



HEIDENHAIN



QUADRA-CHEK 2000

İşletim kılavuzu

Değerlendirme elektroniği

Türkçe (tr)
04/2019

İçindekiler

1	Temel bilgiler.....	15
2	Güvenlik.....	25
3	Taşıma ve depolama.....	31
4	Montaj.....	37
5	Kurulum.....	43
6	Genel kullanım.....	53
7	İşletime alma.....	93
8	Ayarlama.....	135
9	Hızlı başlatma.....	163
10	Ölçüm.....	199
11	Ölçüm değerlendirmesi.....	259
12	Programlama.....	291
13	Ölçüm protokolü.....	309
14	Dosya yönetimi.....	319
15	Ayarlar.....	327
16	Servis ve bakım.....	369
17	Yapılması gerekenler.....	377
18	Sökme ve imha etme.....	383
19	Teknik Veriler.....	385
20	İndeks.....	391
21	Resim listesi.....	394

1	Temel bilgiler.....	15
1.1	Genel bakış.....	16
1.2	Ürün ile ilgili bilgiler.....	16
1.3	Ürünün deneme yazılımı.....	16
1.4	Ürün dokümantasyonu.....	17
1.4.1	Dokümantasyonun geçerliliği.....	17
1.4.2	Dokümantasyonun okunmasına ilişkin bilgiler.....	18
1.4.3	Dokümantasyonun saklanması ve devredilmesi.....	19
1.5	Bu kılavuz hakkında.....	19
1.5.1	Belge tipi.....	19
1.5.2	Kılavuzun hedef grupları.....	19
1.5.3	Kullanıcı tiplerine göre hedef gruplar.....	20
1.5.4	Bölümlerin içerikleri.....	20
1.5.5	Kullanılan uyarılar.....	22
1.5.6	Koyu renkli metinler.....	23
2	Güvenlik.....	25
2.1	Genel bakış.....	26
2.2	Genel güvenlik tedbirleri.....	26
2.3	Amaca uygun kullanım.....	26
2.4	Amaca aykırı kullanım.....	27
2.5	Personelin nitelikleri.....	27
2.6	İşletmeci yükümlülükleri.....	28
2.7	Genel güvenlik uyarıları.....	28
2.7.1	Cihazdaki semboller.....	28
2.7.2	Elektrik ile ilgili güvenlik uyarıları.....	29

3	Taşıma ve depolama.....	31
3.1	Genel bakış.....	32
3.2	Cihazı ambalajından çıkarma.....	32
3.3	Teslimat kapsamı ve aksesuar.....	32
3.3.1	Teslimat kapsamı.....	32
3.3.2	Aksesuar.....	33
3.4	Nakliye hasarı söz konusu olduğunda.....	34
3.5	Tekrar ambalajlama ve depolama.....	35
3.5.1	Cihazın ambalajlanması.....	35
3.5.2	Cihazın depolanması.....	35
4	Montaj.....	37
4.1	Genel bakış.....	38
4.2	Cihazın birleştirilmesi.....	38
4.2.1	Multi-Pos ayak üzerine montaj.....	40
4.2.2	Multi-Pos tutucu üzerine montaj.....	41
5	Kurulum.....	43
5.1	Genel bakış.....	44
5.2	Genel uyarılar.....	44
5.3	Cihaza genel bakış.....	45
5.4	Ölçüm cihazlarının bağlanması.....	47
5.5	Optik kenar sensörünü bağlama.....	48
5.6	Şalt girişlerinin ve çıkışlarının kablolanması.....	48
5.7	Yazıcının bağlanması.....	50
5.8	Barkod tarayıcının bağlanması.....	51
5.9	Giriş cihazlarının bağlanması.....	51
5.10	Ağ çevre biriminin bağlanması.....	51
5.11	Şebeke geriliminin bağlanması.....	52

6 Genel kullanım.....	53
6.1 Genel bakış.....	54
6.2 Giriş cihazları ve dokunmatik ekran ile kullanım.....	54
6.2.1 Dokunmatik ekran ve giriş cihazları.....	54
6.2.2 Hareketler ve maus aksiyonları.....	54
6.3 Genel kumanda elemanları ve fonksiyonları.....	56
6.4 QUADRA-CHEK 2000 Açma ve kapama.....	58
6.4.1 QUADRA-CHEK 2000 açma.....	58
6.4.2 Enerji tasarruf modu aktiveleştirme ve devre dışı bırakma.....	58
6.4.3 QUADRA-CHEK 2000 Kapama.....	59
6.5 Kullanıcı girişi ve çıkışı.....	59
6.5.1 Kullanıcı girişi.....	60
6.5.2 Kullanıcı oturumu kapatma.....	60
6.6 Dil ayarlama.....	61
6.7 Başlatma işleminden sonra referans işareti arama işleminin uygulanması.....	61
6.8 Kullanıcı arayüzü.....	62
6.8.1 Açma sonrasında kullanıcı arayüzü.....	62
6.8.2 Kullanıcı arayüzünün ana menüsü.....	63
6.8.3 Ölçüm menüsü.....	64
6.8.4 Ölçüm protokolü menüsü.....	69
6.8.5 Dosya yönetimi menüsü.....	70
6.8.6 Kullanıcı girişi menüsü.....	71
6.8.7 Ayarlar menüsü.....	72
6.8.8 Kapama menüsü.....	73
6.9 Manuel ölçüm fonksiyonu.....	73
6.9.1 Elemanların ölçülmesi.....	74
6.9.2 Sensör ile ölçüm.....	74
6.9.3 OED sensörü ile ölçüm için kumanda elemanları.....	74
6.10 Tanımlama fonksiyonu.....	77
6.11 Pozisyon göstergesi.....	78
6.11.1 Pozisyon göstergesi kumanda elemanları.....	78
6.12 Çalışma alanının uyarlanması.....	78
6.12.1 Ana menünün veya alt menünün gizlenmesi veya gösterilmesi.....	78
6.12.2 Denetçinin gizlenmesi veya gösterilmesi.....	78
6.13 Eleman görünümünde çalışma.....	79
6.13.1 Eleman görünümünün büyütülmesi veya küçültülmesi.....	79

6.13.2	Elemanların seçilmesi veya seçimlerin kaldırılması.....	80
6.13.3	Notların düzenlenmesi.....	80
6.14	Denetçi ile çalışma.....	81
6.14.1	Denetçinin kumanda elemanları.....	81
6.14.2	Hızlı erişim menüsündeki ayarları uyarlama.....	85
6.14.3	Denetçinin ek fonksiyonlarının uyarlanması.....	87
6.14.4	Eleman listesinin veya program adımı listesinin genişletilmesi.....	90
6.15	Mesajlar ve sesli geri bildirim.....	90
6.15.1	Mesajlar.....	90
6.15.2	Asistan.....	92
6.15.3	Sesli geri bildirim.....	92
7	İşletime alma.....	93
7.1	Genel bakış.....	94
7.2	İşletime almak için oturum açılması.....	94
7.2.1	Kullanıcının oturum açması.....	94
7.2.2	Başlatma işleminden sonra referans işareti arama işleminin uygulanması.....	95
7.2.3	Dil ayarlama.....	95
7.2.4	Şifrenin değiştirilmesi.....	96
7.3	İşletime alma adımları.....	96
7.3.1	Temel ayarlar.....	97
7.3.2	Eksenleri yapılandırma.....	102
7.3.3	OED sensörünün yapılandırılması.....	128
7.4	OEM alanı.....	130
7.4.1	Dokümantasyon ekleme.....	130
7.4.2	Başlangıç ekranı ekleme.....	131
7.4.3	Cihazın ekran kayıtları için yapılandırılması.....	132
7.5	Yapılandırma dosyalarını kaydet.....	133
7.6	Kullanıcı dosyalarını yedekle.....	134

8	Ayarlama.....	135
8.1	Genel bakış.....	136
8.2	Ayarlama için oturum açma.....	136
8.2.1	Kullanıcının oturum açması.....	136
8.2.2	Başlatma işleminden sonra referans işareti arama işleminin uygulanması.....	137
8.2.3	Dil ayarlama.....	137
8.2.4	Şifrenin değiştirilmesi.....	138
8.3	Münferit kurulum adımları.....	139
8.3.1	Temel ayarlar.....	140
8.3.2	OED sensörünün yapılandırılması.....	154
8.3.3	Ölçüm uygulamasının ayarlanması.....	156
8.4	Yapılandırma dosyalarını kaydet.....	161
8.5	Kullanıcı dosyalarını yedekle.....	162
9	Hızlı başlatma.....	163
9.1	Genel bakış.....	164
9.2	Hızlı başlatma için oturum açın.....	164
9.3	Ölçüm uygulaması.....	164
9.3.1	Ölçüm hazırlama.....	165
9.3.2	Sensörsüz ölçüm.....	168
9.3.3	OED sensörüyle ölçüm.....	175
9.3.4	Elemanları silme.....	184
9.3.5	Ölçüm sonuçlarının görüntülenmesi ve düzenlenmesi.....	185
9.3.6	Ölçüm protokolü oluşturma.....	190
9.3.7	Ölçüm programlarını oluşturma ve yönetme.....	195

10 Ölçüm.....	199
10.1 Genel bakış.....	200
10.2 Geometri tiplerine genel bakış.....	200
10.3 Ölçüm noktalarının kaydedilmesi.....	202
10.3.1 Ölçüm noktalarının sensör olmadan kaydedilmesi.....	202
10.3.2 Ölçüm noktalarının sensörle kaydedilmesi.....	204
10.4 Ölçümün gerçekleştirilmesi.....	208
10.4.1 Ölçüm hazırlama.....	208
10.4.2 Ölçüm nesnesini hizalama.....	211
10.4.3 Elemanların ölçülmesi.....	213
10.4.4 Measure Magic ile ölçüm.....	215
10.5 Elemanların yapılandırılması.....	216
10.5.1 Yapılandırma tiplerine genel bakış.....	216
10.5.2 Elemanın yapılandırılması.....	244
10.5.3 Yapılandırılmış elemanın uyarlanması.....	245
10.6 Elemanların tanımlanması.....	246
10.6.1 Tanımlanabilir geometrilere genel bakış.....	247
10.6.2 Elemanın tanımlanması.....	250
10.7 Koordinat sistemleri ile çalışma.....	251
10.7.1 Ortam koordinat sistemi.....	251
10.7.2 Temp geçici koordinat sistemi.....	251
10.7.3 Kullanıcı tanımlı koordinat sistemleri.....	251
10.7.4 Koordinat sisteminin uyarlanması.....	252
10.7.5 Koordinat sistemleri için tanımların girilmesi.....	255
10.7.6 Koordinat sisteminin kaydedilmesi.....	256
10.7.7 Koordinat sisteminin açılması.....	256
10.7.8 Elemanlara bir koordinat sisteminin atanması.....	257

11 Ölçüm değerlendirme	259
11.1 Genel bakış	260
11.2 Ölçüm değerlendirme	260
11.2.1 Dengeleme işlemi	262
11.2.2 Elemanın değerlendirilmesi	263
11.3 Toleransları belirleme	265
11.3.1 Toleranslara genel bakış	268
11.3.2 Genel toleransların yapılandırılması	270
11.3.3 Elemanda ölçü toleranslarını ayarlama	273
11.3.4 Elemanda form toleranslarının ayarlanması	278
11.3.5 Elemanda yer toleranslarının ayarlanması	281
11.3.6 Elemanda seyir ve yön toleranslarının ayarlanması	283
11.4 Not ekleme	285
11.4.1 Elemanlara ölçüm bilgilerinin eklenmesi	286
11.4.2 Uyarıların eklenmesi	287
12 Programlama	291
12.1 Genel bakış	292
12.2 Program adımlarına genel bakış	294
12.3 Program kumandasıyla çalışılması	295
12.3.1 Program kumandasının çağırılması	295
12.3.2 Program kumandasının kullanım elemanları	295
12.3.3 Program kumandasının kapatılması	296
12.4 Konumlandırma yardımı ile çalışma	296
12.5 Kılavuz yardımı ile çalışma	297
12.6 Ölçüm programını kaydetme	298
12.7 Ölçüm programının kaydı	299
12.8 Ölçüm programını başlatma	299
12.9 Ölçüm programının açılması	300
12.10 Ölçüm programını düzenleme	300
12.10.1 Program adımlarının eklenmesi	301
12.10.2 Program adımlarının düzenlenmesi	301
12.10.3 Ölçüm programlarındaki koordinat sistemleri	306
12.10.4 Program adımının silinmesi	306
12.10.5 Tespit noktalarının belirlenmesi ve kaldırılması	307

13 Ölçüm protokolü.....	309
13.1 Genel bakış.....	310
13.2 Ölçüm protokolleri için şablonların yönetilmesi.....	312
13.3 Ölçüm protokolü oluşturma.....	312
13.3.1 Elemanların ve şablonun seçilmesi.....	313
13.3.2 Ölçüm görevi bilgilerinin girişi.....	314
13.3.3 Doküman ayarları seçimi.....	315
13.3.4 Önizlemelerin açılması.....	316
13.3.5 Ölçüm protokolünü kaydetme.....	316
13.3.6 Ölçüm protokolünün dışa aktarılması veya yazdırılması.....	317
14 Dosya yönetimi.....	319
14.1 Genel bakış.....	320
14.2 Dosya tipleri.....	321
14.3 Klasörlerin ve dosyaların yönetilmesi.....	321
14.4 Dosyaların görüntülenmesi ve açılması.....	324
14.5 Dosyaların dışa aktarılması.....	325
14.6 Dosyaların içe aktarılması.....	326

15 Ayarlar.....	327
15.1 Genel bakış.....	328
15.1.1 Ayarlar menüsüne genel bakış.....	329
15.2 Genel.....	330
15.2.1 Cihaz bilgileri.....	330
15.2.2 Gösterge ve dokunmatik ekran.....	330
15.2.3 Gösterim.....	331
15.2.4 Giriş cihazları.....	331
15.2.5 Tonlar.....	332
15.2.6 Yazıcı.....	332
15.2.7 Özellikler.....	333
15.2.8 Yazıcı ekle.....	333
15.2.9 Yazıcı kaldır.....	334
15.2.10 Tarih ve saat.....	334
15.2.11 Özellikler.....	334
15.2.12 Telif hakları.....	336
15.2.13 Servis bilgileri.....	336
15.2.14 Dokümantasyon.....	336
15.3 Sensörler.....	337
15.3.1 Optik kenar algılaması (OED).....	337
15.3.2 Büyütmeler.....	337
15.3.3 Kontrast ayarları.....	338
15.3.4 OED kaydırma ayarları.....	338
15.4 Öğeler.....	339
15.4.1 Genel ayarlar (Elemanlar).....	339
15.4.2 Koordinat sistemleri.....	339
15.4.3 Ölçüm noktası filtresi.....	340
15.4.4 Measure Magic.....	343
15.4.5 Geometri tipleri.....	344
15.5 Arabirimler.....	346
15.5.1 Ağ.....	346
15.5.2 Ağ sürücüsü.....	347
15.5.3 USB.....	348
15.5.4 Barkod okuyucu.....	348
15.5.5 WiFi erişim noktası.....	348
15.5.6 Kumanda fonksiyonları.....	349
15.6 Kullanıcı.....	350
15.6.1 OEM.....	350
15.6.2 Setup.....	351

15.6.3	Operator.....	352
15.6.4	Kullanıcı eklenmesi.....	352
15.7	Eksen.....	353
15.7.1	Referans işaretleri.....	353
15.7.2	Bilgi.....	354
15.7.3	Hata kompanzasyonu.....	354
15.7.4	Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC).....	355
15.7.5	Diklik hata kompanzasyonu (SEC).....	355
15.7.6	Eksenler X, Y	356
15.7.7	Eksen Q.....	356
15.7.8	Ölçme cihazı.....	357
15.7.9	Referans işaretleri (Ölçme cihazı).....	361
15.7.10	Referans noktaları arasındaki mesafe.....	362
15.7.11	Doğrusal hata kompanzasyonu (LEC).....	362
15.7.12	Kademeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC).....	363
15.7.13	Destek noktası tablosunun oluşturulması.....	363
15.8	Servis.....	364
15.8.1	Aygıt yazılımı bilgileri.....	364
15.8.2	Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin.....	365
15.8.3	Aygıt yazılımı güncelleme.....	366
15.8.4	Sıfırla.....	366
15.8.5	OEM alanı.....	367
15.8.6	Dokümantasyon.....	367
15.8.7	Yazılım Seçenekleri.....	368
16	Servis ve bakım.....	369
16.1	Genel bakış.....	370
16.2	Temizleme.....	370
16.3	Bakım planı.....	371
16.4	Tekrar işleme alma.....	371
16.5	Aygıt yazılımının güncellenmesi.....	372
16.6	Konfigürasyonu geri yükleyin.....	374
16.7	Kullanıcı dosyalarını tekrar oluştur.....	375
16.8	Tüm ayarları sıfırla.....	376
16.9	Teslimat durumuna sıfırla.....	376

17 Yapılması gerekenler.....	377
17.1 Genel bakış.....	378
17.2 Sistem arızası veya elektrik kesintisi.....	378
17.2.1 Aygıt yazılımının geri yüklenmesi.....	378
17.2.2 Konfigürasyonu geri yükleyin.....	379
17.3 Arızalar.....	379
17.3.1 Arızaların gidermesi.....	380
18 Sökme ve imha etme.....	383
18.1 Genel bakış.....	384
18.2 Sökme.....	384
18.3 İmha etme.....	384
19 Teknik Veriler.....	385
19.1 Genel bakış.....	386
19.2 Cihaz verileri.....	386
19.3 Cihaz ve bağlantı ölçüleri.....	388
19.3.1 Duo-Pos ayağıyla cihaz ölçüleri.....	389
19.3.2 Multi-Pos ayağıyla cihaz ölçüleri.....	389
19.3.3 Multi-Pos tutucuyla cihaz ölçüleri.....	390
20 İndeks.....	391
21 Resim listesi.....	394

1

Temel bilgiler

1.1 Genel bakış

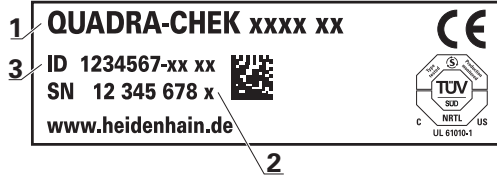
Bu bölümde, sahip olduğunuz ürün ile ilgili bilgiler ve ürüne ait kılavuz yer almaktadır.

1.2 Ürün ile ilgili bilgiler

Ürün tanımı	Kimlik	Aygıt yazılımı sürümü	İndeks
QUADRA-CHEK 2000	1089180-xx	1235700.1.1.0	---

Tip levhası cihazın arka tarafında bulunur.

Örnek:



- 1 Ürün tanımı
- 2 İndeks
- 3 Tanım numarası (kimlik)

1.3 Ürünün deneme yazılımı

QUADRA-CHEK 2000 demosu, cihazdan bağımsız olarak bilgisayara yükleyebileceğiniz bir yazılımdır. QUADRA-CHEK 2000 demosu yardımıyla cihaz fonksiyonlarını öğrenebilir, test edebilir veya uygulayabilirsiniz.

Yazılımın güncel sürümünü buradan indirebilirsiniz: www.heidenhain.de



HEIDENHAIN portalından kurulum dosyasını indirmek için ilgili ürünün dizinindeki **Software** portal klasörüne erişim yetkinizin mevcut olması gerekir.

Software portal klasörüne erişim yetkisine sahip değilseniz HEIDENHAIN sorumlunuzdan erişim yetkisi talep edebilirsiniz.

1.4 Ürün dokümantasyonu

1.4.1 Dokümantasyonun geçerliliği

Dokümantasyonu ve cihazı kullanmadan önce dokümantasyonun cihaz ile uyuşup uyuşmadığını kontrol edin.

- ▶ Dokümantasyonda belirtilen tanım numarası ve indeksi, cihazın tip levhasındaki bilgilerle karşılaştırın
- ▶ Dokümantasyonda belirtilen aygıt yazılım versiyonunu, cihazın aygıt yazılımı versiyonuyla karşılaştırın

Diğer bilgiler: "Cihaz bilgileri", Sayfa 330

- > Tanım numaraları, indeksler ve aygıt yazılımı versiyonları uyuşuyorsa dokümantasyon geçerlidir



Tanım numaraları ve indeksler uyuşmuyorsa ve bu nedenle dokümantasyon geçerli değilse cihaza ait güncel dokümantasyonu www.heidenhain.de adresinde bulabilirsiniz.

1.4.2 Dokümantasyonun okunmasına ilişkin bilgiler

⚠ UYARI

Dokümantasyonun dikkate alınmaması ölümcül kazalara, yaralanmalara veya maddi hasara yol açabilir!

Dokümantasyonun dikkate alınmaması ölümcül kazalara, kişilerin yaralanmasına veya maddi hasara yol açabilir.

- ▶ Dokümantasyonun tamamını dikkatlice okuyun
- ▶ Dokümantasyonu sonraki kullanımlar için saklayın

Aşağıdaki tabloda dokümantasyonun bölümleri okunma önceliklerine göre listelenmiştir.

Dokümantasyon	Açıklama
Ek	Bir Ek, işletim kılavuzunda ve gerekliyse kurulum kılavuzunda yer alan ilgili içeriklere yönelik tamamlayıcı bilgiler içerir veya bunların yerine geçer. Ek belgesi teslimat kapsamına dahil edilmişse okunması gereken belgeler arasında en yüksek önceliğe sahiptir. Dokümantasyonun diğer tüm içeriklerin geçerliliği korunur.
Kurulum kılavuzu	İşbu kurulum kılavuzu, cihazın usulüne uygun olarak monte edilmesi ve kurulması için gerekli olan tüm bilgileri ve güvenlik uyarılarını içermektedir. İşletim kılavuzundan bir alıntı olan kurulum kılavuzu tüm teslimatların kapsamında yer alır. Kurulum kılavuzu okunması gereken belgeler arasında ikinci önceliğe sahiptir.
İşletim kılavuzu	İşbu işletim kılavuzu, cihazın usulüne amacına uygun kullanımı için gerekli olan tüm bilgileri ve güvenlik uyarılarını içermektedir. İşletim kılavuzu, cihaz ile birlikte teslim edilen bellek ortamında yer alır ve www.heidenhain.de adresindeki indirme alanından da indirilebilir. Cihaz işleme alınmadan önce işletim kılavuzu okunmalıdır. İşletim kılavuzu okunması gereken belgeler arasında üçüncü önceliğe sahiptir.
Kullanıcı el kitabı	Kullanıcı el kitabı, deneme yazılımının bir bilgisayara kurulması ve uygun şekilde kullanılması için gereken tüm bilgileri içerir. Kullanıcı el kitabı, deneme yazılımının kurulum klasöründe bulunur ve www.heidenhain.de adresindeki indirme alanından indirilebilir.

Değişiklikler isteniyor mu ya da hata kaynağı mı bulundu?

Dokümantasyon alanında kendimizi sizin için sürekli iyileştirme gayreti içindeyiz. Bize bu konuda yardımcı olun ve değişiklik isteklerinizi lütfen aşağıdaki e-posta adresinden bizimle paylaşın:

userdoc@heidenhain.de

1.4.3 Dokümantasyonun saklanması ve devredilmesi

Kılavuz, çalışma yerinin yakınında muhafaza edilmeli ve her zaman tüm personelin kullanımına hazır bulundurulmalıdır. İşletmeci, personelinin bu kılavuzun saklama yeri ile ilgili bilgilendirmelidir. Kılavuzun okunamayacak hale gelmesi durumunda işletmeci tarafından üreticiden bir yedek istenmelidir.

Cihazın üçüncü kişilere devredilmesi veya satılması durumunda aşağıdaki belgelerin yeni sahiplerine devredilmesi gerekir:

- Ek (cihaz ile birlikte teslim edilmişse)
- Kurulum kılavuzu
- İşletim kılavuzu

1.5 Bu kılavuz hakkında

Bu kılavuz, cihazın usulüne uygun olarak işletilmesi için gerekli olan tüm bilgileri ve güvenlik uyarılarını içermektedir.

1.5.1 Belge tipi

İşletim kılavuzu

Bu kılavuz, ürüne ait **işletim kılavuzudur**.

İşletim kılavuzu

- ürün yaşam döngüsüne ilişkindir
- ürünün usulüne uygun ve gerektiği gibi çalıştırılması için gerekli olan tüm bilgileri ve güvenlik uyarılarını içerir

1.5.2 Kılavuzun hedef grupları

Bu kılavuz, aşağıdaki işlerden herhangi birini yapmakla yükümlü olan herkes tarafından okunmalı ve dikkate alınmalıdır:

- Montaj
- Kurulum
- İşletime alma ve yapılandırma
- Kullanım
- Programlama
- Servis, temizlik ve bakım
- Arıza giderme
- Sökme ve imha etme

1.5.3 Kullanıcı tiplerine göre hedef gruplar

Bu kılavuzun hedef grupları, cihazı kullanan farklı kullanıcı tipleri ve kullanıcı tiplerine ait yetkiler temel alınarak belirlenmiştir. Cihaz aşağıdaki kullanıcı tiplerine yöneliktir:

OEM kullanıcısı

OEM (Original Equipment Manufacturer - Orijinal Ekipman Üreticisi) kullanıcısı en yüksek yetki kademesine sahiptir. Bu kullanıcı, cihazın donanım yapılandırmasını (ör. ölçüm cihazlarının ve sensörlerin bağlanması) gerçekleştirebilir. Bu kullanıcı, **Setup** ve **Operator** tipindeki kullanıcıları oluşturabilir ve **Setup** ile **Operator** tipindeki kullanıcıları yapılandırabilir. **OEM** kullanıcısı çoğaltılamaz veya silinemez. Otomatik olarak oturum açamaz.

Kullanıcı Setup

Setup kullanıcısı, kullanım yerindeki kullanım için cihazı yapılandırır. **Operator** tipinde kullanıcıları oluşturabilir. **Setup** kullanıcısı çoğaltılamaz veya silinemez. Otomatik olarak oturum açamaz.

Kullanıcı Operator

Operator kullanıcısı, cihazın temel fonksiyonlarını gerçekleştirme yetkisine sahiptir. **Operator** tipindeki bir kullanıcı ör. kendi adını veya dilini değiştirebilir ancak başka kullanıcılar oluşturamaz. **Operator** grubundaki bir kullanıcının oturumu cihaz açıldığı anda otomatik olarak açılabilir.

1.5.4 Bölümlerin içerikleri

Aşağıdaki tabloda gösterilenler:

- bu kılavuzun içinde yer alan bölümler
- kılavuzun bölümlerinde yer alan bilgiler
- kılavuzdaki bölümlerin temel olarak geçerli olduğu hedef gruplar

Bölüm	İçerik	Hedef grup		
		OEM	Setup	Operator
Bu bölüm aşağıdakilere ilişkin bilgiler içerir:				
1 "Temel bilgiler"	... mevcut ürün	✓	✓	✓
	... mevcut kılavuz			
2 "Güvenlik"	... güvenlik kuralları ve güvenlik önlemleri			
	■ ürünün montajına yönelik	✓	✓	✓
	■ ürünün kurulumuna yönelik			
	■ ürünün çalıştırılmasına yönelik			
3 "Taşıma ve depolama"	... ürünün taşınması			
	... ürünün saklanması	✓	✓	
	... ürünün teslimat kapsamı			
	... ürün aksesuarları			
4 "Montaj"	... ürünün usulüne uygun şekilde monte edilmesi	✓	✓	
5 "Kurulum"	... ürünün usulüne uygun şekilde kurulması	✓	✓	

Bölüm	İçerik	Hedef grup		
		OEM	Setup	Operator
Bu bölüm aşağıdakilere ilişkin bilgiler içerir:				
6 "Genel kullanım"	... ürünün kullanıcı arayüzünün kumanda elemanları ... ürünün kullanıcı arayüzü ... ürünün temel fonksiyonları	✓	✓	✓
7 "İşletime alma"	... ürünün işleme alınması	✓		
8 "Ayarlama"	... ürünün usulüne uygun şekilde ayarlanması		✓	
9 "Hızlı başlatma"	... örnek üzerinden tipik bir ölçü akışı: ■ Ölçüm nesnesinin hizalanması ■ Elemanların ölçülmesi ■ Ölçüm protokolünün oluşturulması			✓
10 "Ölçüm"	... geometri tipleri ... ölçüm noktalarının kaydedilmesi ... ölçümün gerçekleştirilmesi ... elemanların tanımlanması ve yapısı			✓
11 "Ölçüm değerlendirilmesi"	... ölçümlerin değerlendirilmesi ... toleransların belirlenmesi			✓
12 "Programlama"	... ölçüm programlarının oluşturulması, düzenlenmesi ve kullanılması		✓	✓
14 "Dosya yönetimi"	... "Dosya yönetimi" menüsünün fonksiyonları	✓	✓	✓
15 "Ayarlar"	... ürüne ilişkin ayar seçenekleri ve bunlara bağlı ayar parametreleri	✓	✓	✓
16 "Servis ve bakım"	... ürün üzerindeki genel bakım çalışmaları	✓	✓	✓
17 "Yapılması gerekenler..."	... üründeki fonksiyon arızalarının nedenleri ... üründeki fonksiyon arızalarının giderilmesine yönelik önlemler	✓	✓	✓
18 "Sökme ve imha etme"	... ürünün sökülmesi ve imha edilmesi ... çevreyi koruma ile ilgili bilgiler	✓	✓	✓
19 "Teknik Veriler"	... ürünün teknik verileri ... ürün ölçüleri ve bağlantı ölçüleri (çizimler)	✓	✓	✓
20 "İndeks"	Bu bölüm, kılavuzda yer alan bilgilere konu başlıklarına göre ulaşmanızı sağlar.	✓	✓	✓

1.5.5 Kullanılan uyarılar

Güvenlik uyarıları

Güvenlik uyarıları, cihazın kullanımıyla ilgili tehlikelere karşı uyarır ve bunların önlenmesine yönelik uyarılar verir. Güvenlik uyarıları, tehlikenin ciddiyetine göre sınıflandırılmış ve aşağıdaki gruplara ayrılmıştır:

TEHLİKE

Tehlike, insanlar için tehlikelere işaret eder. Tehlikeyi önlemek için kılavuza uymadığınız takdirde, tehlike **kesinlikle ölüme veya ağır yaralanmalara** yol açar.

UYARI

Uyarı, insanlar için tehlikelere işaret eder. Tehlikeyi önlemek için kılavuza uymadığınız takdirde, tehlike **muhtemelen ölüme veya ağır yaralanmalara** yol açar.

İKAZ

Dikkat, insanlar için tehlikelere işaret eder. Tehlikeyi önlemek için kılavuza uymadığınız takdirde, tehlike **muhtemelen hafif yaralanmalara** yol açar.

BİLGİ

Uyarı, nesnelere veya veriler için tehlikelere işaret eder. Tehlikeyi önlemek için kılavuza uymadığınız takdirde, tehlike **muhtemelen maddi bir hasara** yol açar.

Bilgi notları

Bilgi notları, cihazın hatasız ve verimli şekilde kullanılmasını sağlar. Bilgi notları aşağıdaki gruplara ayrılmıştır:



Bilgi sembolü bir **ipucu** belirtir.
Bir ipucu önemli ek veya tamamlayıcı bilgiler sunar.



Dişli sembolü, tanımlanan fonksiyonun **makineye bağlı olduğunu** belirtir, örneğin:

- Makineniz gereken yazılım veya donanım seçeneklerine sahip olmalıdır
- Fonksiyonların davranışı makinenin yapılandırılabilir ayarlarına bağlıdır



Kitap sembolü, harici dokümantasyonlara, örneğin makine üreticinizin veya üçüncü şahısların dokümantasyonuna bağlanan bir **çapraz referans** belirtir.

1.5.6 Koyu renkli metinler

Bu kılavuzda aşağıdaki koyu renkli metinler kullanılmaktadır:

Gösterim	Anlamı
▶ ...	bir işlem adımını ve o işlemin sonucunu tanımlar
> ...	Örnek: <ul style="list-style-type: none">▶ OK öğesine dokunun> Mesaj kapatılır
■ ...	bir sayımı tanımlar
■ ...	Örnek: <ul style="list-style-type: none">■ Arayüz TTL■ Arayüz EnDat■ ...
kalın	menüleri, göstergeleri ve butonları gösterir Örnek: <ul style="list-style-type: none">▶ Kapat öğesine dokunun> İşletim sistemi kapatılır▶ Cihazı şebeke şalterinden kapatın

2

Güvenlik

2.1 Genel bakış

Bu bölüm, cihazın usulüne uygun şekilde çalıştırılması için önemli güvenlik bilgilerini içerir.

2.2 Genel güvenlik tedbirleri

Sistemin işletimi için özellikle akım ileten cihazların kullanımıyla ilgili genel kabul görmüş güvenlik tedbirleri geçerlidir. Bu güvenlik tedbirlerinin dikkate alınmaması, cihazda hasarlara ya da yaralanmalara yol açabilir.

Güvenlik tedbirleri işletmelere göre değişkenlik gösterebilir. Bu kılavuzun içeriği ve bu cihazın kullanılacağı işletmenin kendi düzenlemeleri arasındaki bir çelişki bulunması durumunda, daha sıkı olan düzenlemeler geçerlidir.

2.3 Amaca uygun kullanım

QUADRA-CHEK 2000 serisi cihazlar, 2DKontur elemanlarının algılanması konusunda üstün nitelikli dijital değerlendirme elektronikleridir. Cihazlar genellikle ölçüm makinelerinde ve profil projektörlerinde kullanılır.

Bu ürün serisindeki cihazlar

- sadece ticari uygulamalarda ve endüstriyel ortamda kullanılabilir
- amaca uygun kullanım için uygun bir ayağa veya tutucuya monte edilmiş olmalıdır
- kapalı alanlarda ve nem, kir, yağ ile yağlama maddelerine teknik verilerdeki bilgilere uygun şekilde kullanım için öngörülmüştür



Cihazlar, çeşitli üreticilere ait birçok çevre birimi cihazlarının kullanımını destekler. HEIDENHAIN, bu cihazların amacına ve usulüne uygun şekilde kullanılmasına ilişkin bir açıklama yapamamaktadır. İlgili dokümantasyonlarda amaca uygun kullanıma dair yer alan bilgiler dikkate alınmalıdır.

2.4 Amaca aykırı kullanım

QUADRA-CHEK 2000 ürün serisindeki tüm cihazlarda özellikle aşağıdaki uygulamalara izin verilmez:

- "Teknik Veriler" uyarınca işletim koşulları dışında kullanım ve depolama
- Açık havada kullanım
- Patlama tehlikesi bulunan alanlarda kullanım
- QUADRA-CHEK 2000 ürün serisindeki cihazların bir güvenlik fonksiyonunun parçası olarak kullanılması

2.5 Personelin nitelikleri

Montaj, kurulum, kullanım, servis, bakım ve sökme işlemlerinden sorumlu personelin, bu işler için uygun niteliklere sahip olması ve cihaza ve bağlı çevre birimine ait dokümantasyonların yardımıyla yeterli seviyede bilgi edinmiş olması gerekir.

Cihazdaki münferit işler için gerekli olan personel nitelikleri, bu kılavuzun ilgili bölümlerinde verilmiştir.

Kişi grupları, nitelikleri ve görevleri açısından aşağıda ayrıntılı olarak açıklanmıştır.

Operatör

Operatör, amaca uygun kullanım kapsamında cihazı kullanır ve kumanda eder. İşletmeci tarafından özel görevler ve amaca aykırı kullanım sonucunda meydana gelebilecek olan tehlikeler hakkında bilgilendirilir.

Teknik personel

Teknik personel işletmeci tarafından genişletilmiş kullanım ve parametreleme hususunda eğitilir. Teknik personel kendi teknik eğitimi, bilgi ve deneyimleri ile geçerli düzenlemeler konusundaki bilgileri bazında ilgili uygulamalara ilişkin olarak kendisine verilen görevleri yerine getirebilen ve olası tehlikeleri bağımsız olarak algılayabilen ve bunları önleyebilen kişilerdir.

Elektrik teknisyeni

Elektrik teknisyeni kendi teknik eğitimi, bilgi ve deneyimleri ile geçerli standart ve düzenlemeler konusundaki bilgileri bazında elektrik sistemlerinde işleri yerine getirebilen ve olası tehlikeleri bağımsız olarak algılayabilen ve bunları önleyebilen kişilerdir. Elektrik teknisyeni, çalıştığı alana özel eğitim almıştır.

Elektrik teknisyeninin kaza önlemeye yönelik yürürlükteki yasal mevzuatları yerine getirmesi gerekir.



2.6 İşletmeci yükümlülükleri

İşletmeci, cihazın ve çevre birimlerinin sahibidir veya her ikisini de kiralamıştır. Her zaman amaca uygun kullanımdan sorumludur.

İşletmenin yapması gerekenler:

- cihazdaki çeşitli görevler için nitelikli, uygun ve yetkili personel görevlendirmek
- personeli, belgelendirilebilir bir şekilde yetkileri ve görevleri hakkında bilgilendirmek
- personelin, verilen görevleri yerine getirmek için gerek duyduğu tüm araçları kullanıma sunmak
- cihazın sadece teknik açıdan kusursuz bir durumda işletilmesini sağlamak
- cihazın yetkisiz kullanıma karşı korunmasını sağlamak




2.7 Genel güvenlik uyarıları

	Bu ürünün kullanıldığı tüm sistemlerle ilgili sorumluluk, bu sistemin kurulumunu yapan kişiye aittir.
	Cihaz, çeşitli üreticilerin birçok çevre birimi cihazının kullanımını desteklemektedir. HEIDENHAIN bu cihazlarla ilgili güvenlik uyarıları hakkında herhangi bir açıklama yapmamaktadır. İlgili dokümantasyonlarda yer alan güvenlik uyarıları hakkındaki bilgiler dikkate alınmalıdır. Dokümantasyonların mevcut olmaması halinde üreticiden talep edilmeleri gerekir.

Cihazdaki münferit işler için dikkate alınması gereken özel güvenlik uyarıları, bu kılavuzun ilgili bölümlerinde verilmiştir.

2.7.1 Cihazdaki semboller

Cihaz aşağıdaki sembollerle işaretlenmiştir:

Sembol	Anlamı
	Cihazı bağlamadan önce elektrik ve şebeke bağlantısına yönelik güvenlik uyarılarını dikkate alın.
	IEC/EN 60204-1 uyarınca fonksiyonel topraklama bağlantısı. Kurulumu yönelik uyarıları dikkate alın.
	Ürün mührü. Ürün mührünün kırılması ve çıkarılması garanti ve güvenceyi geçersiz kılar.

2.7.2 Elektrik ile ilgili güvenlik uyarıları

⚠ UYARI

Cihazın açılması esnasında gerilim ileten parçalarla tehlikeli bir temas oluşabilir.

Bunun sonucunda elektrik çarpması, yangınlar veya ölüm meydana gelebilir.

- ▶ Gövdeyi kesinlikle açmayın
- ▶ Müdahalelerin sadece üretici tarafından yapılmasını sağlayın

⚠ UYARI

Gerilim ileten parçalarla doğrudan veya dolaylı temas durumunda elektrik çarpması tehlikesi bulunur.

Bunun sonucunda elektrik çarpması, yangınlar veya ölüm meydana gelebilir.

- ▶ Elektrik sisteminde ve gerilim ileten parçalardaki çalışmalar sadece eğitimli bir uzman personel tarafından yapılmalıdır
- ▶ Şebeke bağlantısı ve tüm arayüz bağlantıları için sadece standarda uygun şekilde üretilmiş kablo ve soketler kullanın
- ▶ Hasarlı elektrik yapı parçalarının derhal üretici tarafından değiştirilmesini sağlayın
- ▶ Cihazın kablo ve bağlantı yuvalarını düzenli olarak kontrol edin. Gevşek bağlantılar veya yanmış kablolar gibi eksiklikleri hemen giderin

BİLGİ

İç cihaz parçaları hasar görebilir!

Cihazın içini açarsanız garanti ve güvence hakları geçerliliğini kaybeder.

- ▶ Gövdeyi kesinlikle açmayın
- ▶ Müdahalelerin sadece cihaz üreticisi tarafından yapılmasını sağlayın

3

**Taşıma ve
depolama**

3.1 Genel bakış

Bu bölüm; cihazın taşınması, depolanması, teslimat kapsamı ve aksesuarları ile ilgili bilgiler içerir.



Aşağıdaki adımlar sadece teknik personel tarafından gerçekleştirilebilir.
Diğer bilgiler: "Personelin nitelikleri", Sayfa 27

3.2 Cihazı ambalajından çıkarma

- ▶ Ambalaj kartonunu üstten açın
- ▶ Ambalaj malzemesini çıkarın
- ▶ İçeriği çıkarın
- ▶ Teslimatın eksiksiz olup olmadığını kontrol edin
- ▶ Teslimatta nakliyeden kaynaklı hasar olup olmadığını kontrol edin

3.3 Teslimat kapsamı ve aksesuar

3.3.1 Teslimat kapsamı

Teslimat aşağıdaki öğeleri içermektedir:

Tanım	Açıklama
2D Deneme parçası	2D uygulama örnekleri için gösterim bölümü
Ek (isteğe bağlı)	İşletim kılavuzunda ve gerekliyse kurulum kılavuzunda yer alan ilgili içeriklere yönelik tamamlayıcı bilgiler içerir veya bunların yerine geçer
İşletim kılavuzu	İşletim kılavuzunun bir bellek ortamında sunulan mevcut dillerde hazırlanmış PDF çıktısı
Cihaz	Değerlendirme elektroniği QUADRA-CHEK 2000
Kurulum kılavuzu	Kurulum kılavuzunun mevcut dillerdeki basılı çıktısı

3.3.2 Aksesuar



Yazılım seçenekleri cihazda bir lisans anahtarı üzerinden etkinleştirilmelidir. İlgili donanım bileşenleri ancak, ilgili yazılım seçeneği etkinleştirildikten sonra kullanılabilir.

Diğer bilgiler: "Yazılım Seçenekleri ögesini etkinleştirin", Sayfa 99

Aşağıda belirtilen aksesuarlar isteğe bağlı olarak HEIDENHAIN üzerinden sipariş edilebilir:

Aksesuar	Tanım	Açıklama	ID
İşletim için			
	2D Deneme parçası	2D uygulama örnekleri için gösterim bölümü	681047-02
	QUADRA-CHEK 2000 AEI1 Trial yazılım seçeneği	Ek bir ölçüm cihazı girişinin etkinleştirilmesi, zaman sınırlamalı test sürümü (60 gün)	1089227-51
	QUADRA-CHEK 2000 AEI1 yazılım seçeneği	Ek ölçüm cihazı girişinin etkinleştirilmesi	1089227-01
	QUADRA-CHEK 2000 OED Trial yazılım seçeneği	Optik kenar algılaması üzerinden otomatik ölçüm noktası algılama, zaman sınırlamalı test sürümü (60 gün)	1089227-52
	QUADRA-CHEK 2000 OED yazılım seçeneği	Optik kenar algılaması üzerinden otomatik ölçüm noktası algılama	1089227-02
Kurulum için			
	Adaptör soketi 11 μ Ass	2 sıralı, yuva, 9 kutuplu Sub-D soketinden 2 sıralı, kilitleme civatalı, pim, 15 kutuplu Sub-D soketine 11 μ Ass arayüzü tahsis değişimi	1089213-01
	Adaptör soketi 1 Vss	2 sıralı, pim, 15 kutuplu Sub-D soketinden 2 sıralı, kilitleme civatalı, pim, 15 kutuplu Sub-D soketine 1 Vss arayüzü tahsis değişimi	1089214-01
	Adaptör soketi 2 Vss	HEIDENHAIN 1 Vss'nin Mitutoyo 2 Vss'ye tahsis değişimi	1089216-01
	Adaptör soketi TTL	HEIDENHAIN-TTL'den RSF-TTL ve Renishaw-TTL'ye tahsis değişimi	1089210-01
	Ayak şalteri	İstediğiniz iki adet atanabilir tuşla harici olarak kullanıma yönelik ayak şalteri: Kablo uzunluğu 2,4 m	681041-04

Aksesuar	Tanım	Açıklama	ID
	Bağlantı kablosu	Bağlantı kablosu için bkz. "HEIDENHAIN ürünleri için kablolar ve konnektörler" broşürü	---
	Güç kablosu	Avrupa elektrik fişli güç kablosu (F tipi), 3 m uzunluğunda	223775-01
	USB bağlantı kablosu	USB bağlantı kablosu, soket tipi B üzerine soket tipi A	354770-xx
Montaj için			
	Duo-Pos ayak	Sabit montaj için ayak, 20° veya 45° eğim, 50 mm x 50 mm sabitleme deliği deseni	1089230-06
	Multi-Pos ayak	Kademesiz eğilebilen montaj için ayak, 90° eğme alanı, 50 mm x 50 mm sabitleme deliği deseni	1089230-07
	Multi-Pos tutucu	Cihazın bir kol üzerine sabitlenmesi için tutucu, kademesiz olarak eğilebilir, 90° eğme alanı, 50 mm x 50 mm sabitleme deliği deseni	1089230-08
OED yazılım seçeneği için			
	Fiber optik kablo	SMA soketi ve açılı uçlu fiber optik kablo (alt minyatür A)	681049-xx
	Fiber optik kablo bağlantısı	İki SMA soketli fiber optik kablo (alt minyatür A)	681049-xx
	Tutucu	Açılı uçlu fiber optik kablo-nun alımı için şeffaf tutucu	681050-xx

3.4 Nakliye hasarı söz konusu olduğunda

- ▶ Hasarı nakliyeciye onaylatın
- ▶ Ambalaj malzemelerini inceleme için saklayın
- ▶ Göndereni hasar konusunda bilgilendirin
- ▶ Yedek parçalarla ilgili olarak satıcı veya makine üreticisi ile irtibata geçin



Bir taşıma hasarı durumunda:

- ▶ Ambalaj malzemelerini inceleme için saklayın
- ▶ HEIDENHAIN veya makine üreticisi ile irtibata geçin

Bu husus yedek parça taleplerindeki taşıma hasarları için de geçerlidir.

3.5 Tekrar ambalajlama ve depolama

Cihazı, burada belirtilen koşullar uyarınca ve ihtiyatlı bir şekilde ambalajlayın ve depolayın.

3.5.1 Cihazın ambalajlanması

Tekrar yapılan ambalajlama, orijinal ambalajlamaya mümkün olduğunca benzer olmalıdır.

- ▶ Tüm montaj parçalarını ve toz koruma kapaklarını cihaz teslim edildiğinde takılı olduğu gibi cihaza takın veya ambalajlandığı gibi yeniden ambalajlayın
- ▶ Cihazı
 - taşıma sırasında darbe ve sarsıntıların sönmüneceği
 - toz ve nemin içine giremeyeceği şekilde ambalajlayın
- ▶ Birlikte teslim edilen tüm aksesuar parçalarını ambalaja yerleştirin
Diğer bilgiler: "Teslimat kapsamı ve aksesuar", Sayfa 32
- ▶ Teslimat sırasında ürün ile birlikte gönderilen tüm belgeleri de ekleyin
Diğer bilgiler: "Dokümantasyonun saklanması ve devredilmesi", Sayfa 19



Cihazın onarım için müşteri hizmetlerine geri gönderilmesi:

- ▶ Cihazı aksesuar, ölçüm cihazları ve çevre birimi cihazları olmadan geri gönderin

3.5.2 Cihazın depolanması

- ▶ Cihazı yukarıda açıklandığı şekilde ambalajlayın
- ▶ Çevre koşulları ile ilgili düzenlemeleri dikkate alın
Diğer bilgiler: "Teknik Veriler", Sayfa 385
- ▶ Her taşımadan ve uzun vadeli depolamadan sonra cihazda hasar olup olmadığını kontrol edin

4

Montaj

4.1 Genel bakış

Bu bölümde cihazın montajı açıklanmaktadır. Burada, cihazın ayaklar veya tutucular üzerine ne şekilde usulüne uygun şekilde monte edileceğine ilişkin talimatları bulabilirsiniz.

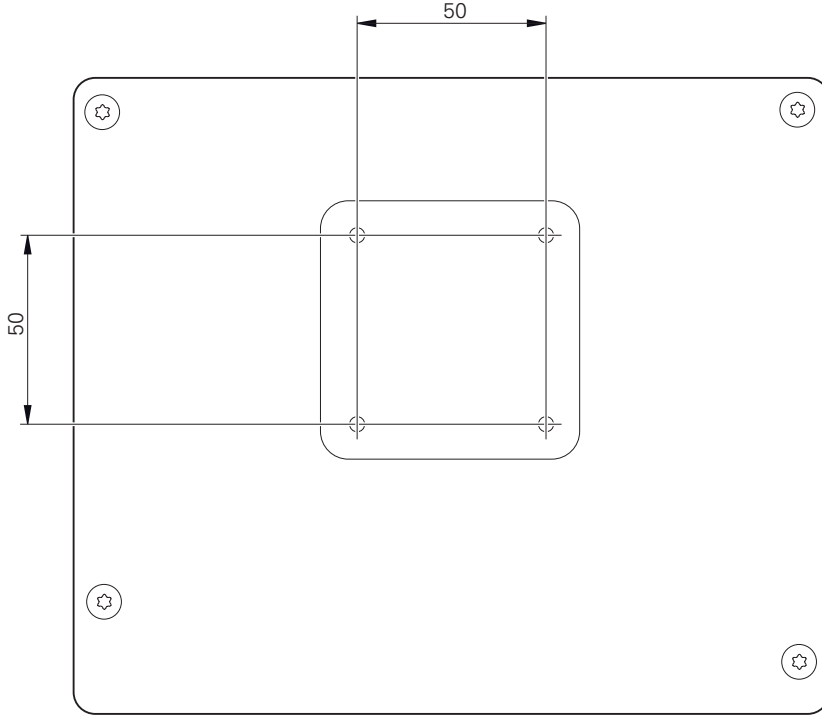


Aşağıdaki adımlar sadece teknik personel tarafından gerçekleştirilebilir.
Diğer bilgiler: "Personelin nitelikleri", Sayfa 27

4.2 Cihazın birleştirilmesi

Genel montaj açıklamaları

Montaj modelleri için yuva, cihazın arka tarafında bulunur. Sabitleme deliği deseni 50 mm x 50 mm'lik tramına uygundur.



Şekil 1: Cihaz arka tarafının boyutları

Montaj şekillerinin cihaza sabitlenmesi ile ilgili malzeme aksesuar ile birlikte verilmiştir.

Ayrıca ihtiyacınız olacaklar:

- Tornavida Torx T20
- Tornavida Torx T25
- Alyan anahtarı SW 2,5 (Duo-Pos standart ayak)
- Platforma sabitleme malzemesi



Cihaz, amacına uygun kullanımı için bir ayağa veya tutucuya monte edilmiş olmalıdır.

Duo-Pos ayak üzerine montaj

Duo-Pos ayağını 20° veya 45° bir eğimle cihaza vidalayabilirsiniz.



Duo-Pos ayağı 45° eğimle cihaza vidalıyorsanız cihazı montaj yuvasının üst ucuna sabitlemelisiniz. Açılı fişli güç kablosunu kullanın.

- ▶ Ayağı, ürün ile birlikte teslim edilen M4 x 8 ISO 7380 alyan başlı cıvataları kullanarak cihazın arka tarafındaki alt dişli deliklerine sabitleyin

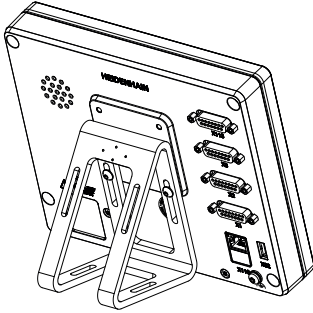


İzin verilen 2,6 Nm sıkma torku değerini dikkate alın

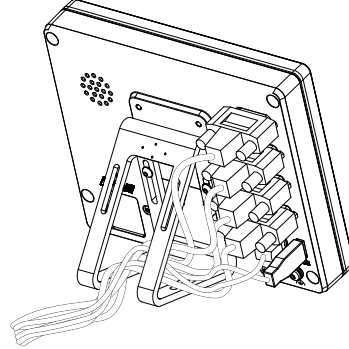
- ▶ Ayağı, montaj yuvasının (genişlik = 4,5 mm) üzerinden bir stand alanı üzerine vidalayın

veya

- ▶ Cihazı dilediğiniz konuma serbestçe yerleştirin
- ▶ Kabloyu, arkadan alarak iki ayak desteğinden geçirip döşeyin ve yan deliklerden bağlantılara doğru çekin



Şekil 2: Duo-Pos ayağa monte edilmiş cihaz



Şekil 3: Duo-Pos ayaktaki kablo yönlendirilmesi

Diğer bilgiler: "Duo-Pos ayağıyla cihaz ölçüleri", Sayfa 389

4.2.1 Multi-Pos ayak üzerine montaj

- ▶ Ayağı, ürün ile birlikte teslim edilen M4 x 8 ISO 14581 (siyah) havşa başlı cıvataları kullanarak cihazın arka tarafındaki dişli deliklerine sabitleyin

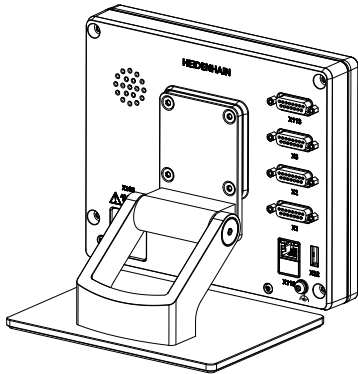
i İzin verilen 2,6 Nm sıkma torku değerini dikkate alın

- ▶ İsteğe bağlı olarak ayağı iki adet M5 cıvata ile bir stand alanına aşağıdan vidalayabilirsiniz
- ▶ dilediğiniz eğim açısını ayarlayın
- ▶ Ayağın sabitlenmesi: T25 cıvatayı sıkın

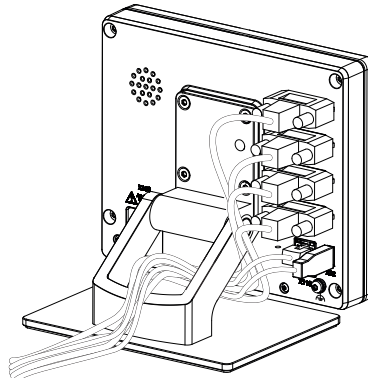
i T25 cıvata için sıkma torkunu dikkate alın

- Önerilen sıkma torku: 5,0 Nm
- İzin verilen maksimum sıkma torku: 15,0 Nm

- ▶ Kabloyu, arkadan alarak iki ayak desteğinden geçirip döşeyin ve yan deliklerden bağlantılara doğru çekin



Şekil 4: Multi-Pos ayağa monte edilmiş cihaz



Şekil 5: Multi-Pos ayaktaki kablo yönlendirilmesi

Diğer bilgiler: "Multi-Pos ayağıyla cihaz ölçüleri", Sayfa 389

4.2.2 Multi-Pos tutucu üzerine montaj

- ▶ Tutucuyu, ürün ile birlikte teslim edilen M4 x 8 ISO 14581 (siyah) havşa başlı cıvataları kullanarak cihazın arka tarafındaki dişli deliklerine sabitleyin

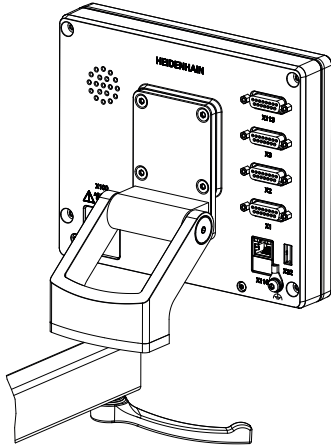
i İzin verilen 2,6 Nm sıkma torku değerini dikkate alın

- ▶ Tutucuyu, ürün ile birlikte teslim edilen M8 cıvatayı, pulları, sapı ve M8 altıgen somunu kullanarak bir kolun üzerine monte edin
- ▶ dilediğiniz eğim açısını ayarlayın
- ▶ Tutucunun sabitlenmesi: T25 cıvatayı sıkın

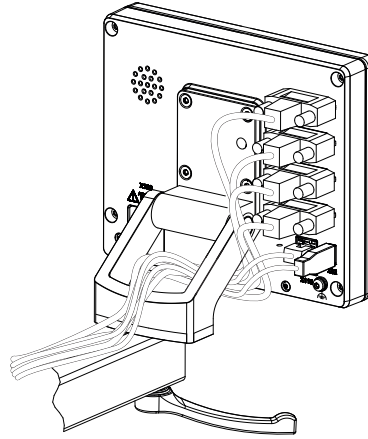
i T25 cıvata için sıkma torkunu dikkate alın

- Önerilen sıkma torku: 5,0 Nm
- İzin verilen maksimum sıkma torku: 15,0 Nm

- ▶ Kabloyu, arkadan alarak iki tutucu desteğinden geçirip döşeyin ve yan deliklerden bağlantılara doğru yönlendirin



Şekil 6: Multi-Pos tutucuya monte edilmiş cihaz



Şekil 7: Multi-Pos tutucudaki kablo yönlendirmesi

Diğer bilgiler: "Multi-Pos tutucuyla cihaz ölçüleri", Sayfa 390

5

Kurulum

5.1 Genel bakış

Bu bölümde cihazın kurulumu açıklanmaktadır. Burada cihazın bağlantılarına ilişkin bilgileri ve çevre birimi cihazlarını usulüne uygun şekilde nasıl bağlayacağınıza ilişkin talimatları bulabilirsiniz.



Aşağıdaki adımlar sadece teknik personel tarafından gerçekleştirilebilir.
Diğer bilgiler: "Personelin nitelikleri", Sayfa 27

5.2 Genel uyarılar

BILGI

Yüksek elektromanyetik emisyonu sahip kaynaklar nedeniyle arızalar meydana gelebilir!

Frekans dönüştürücüleri veya tahrikler gibi çevre birimi cihazları arızalara yol açabilir.

Elektromanyetik etkilere karşı arıza hassasiyetini artırmak için:

- ▶ IEC/EN 60204-1 uyarınca isteğe bağlı fonksiyonel topraklama bağlantısını kullanın
- ▶ Örneğin, sadece metal kaplamalı folyo ve metal örgüsü veya metal gövdeden oluşan tutarlı kılıflara sahip USB çevre birimlerini kullanın. Kılıf örgüsünün kaplama derecesi %85 veya daha yüksek olmalıdır. Kılıf, socketin çevresine tamamen bağlanmalıdır (360° bağlantı).

BILGI

İşletim sırasında konektör bağlantılarının oluşturulması ve sökülmesi yoluyla cihaz hasarları ortaya çıkabilir!

Dahili yapı parçaları hasar görebilir.

- ▶ Konektör bağlantılarını sadece cihaz kapalıyken oluşturun veya sökün

BILGI

Elektrostatik deşarj (ESD)!

Cihaz, elektrostatik deşarj nedeniyle hasar görebilecek elektrostatik açıdan tehlike altında yapı parçalarına sahiptir.

- ▶ ESD hassasiyeti olan yapı parçalarının kullanımıyla ilgili güvenlik tedbirlerini mutlaka dikkate alın
- ▶ Bağlantı pimlerine uygun topraklama olmadan asla dokunmayın
- ▶ Cihaz bağlantıları üzerinde çalışırken topraklanmış ESD bilekliği takın

BILGI**Yanlış kablo bağlantısı cihazda hasara yol açabilir!**

Giriş veya çıkış kabloları yanlış bağlanırsa cihazda ya da çevre birimi cihazlarında hasar meydana gelebilir.

- ▶ Cihazın bağlantı tahsislerini ve teknik verilerini dikkate alın
- ▶ Sadece kullanılan pimler ve teller tahsis edilmelidir

Diğer bilgiler: "Teknik Veriler", Sayfa 385

5.3 Cihaza genel bakış

Cihazın arka tarafındaki bağlantılar toz koruma kapakları ile kirlenmelere ve hasarlara karşı korunmaktadır.

BILGI**Toz koruma kapaklarının eksik olması halinde kirlenme ve hasar riski bulunur!**

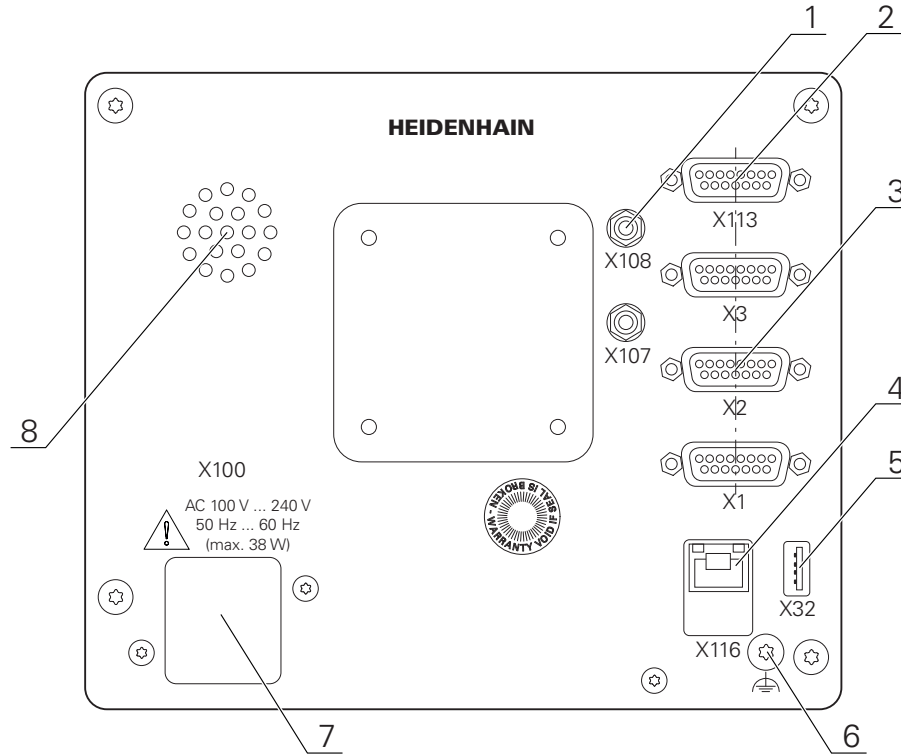
Kullanılmayan bağlantılara koruyucu kapak takmazsanız bağlantı kontaklarının fonksiyonları olumsuz etkilenebilir veya hasar görebilir.

- ▶ Toz koruma kapaklarını sadece ölçüm veya çevre birimi cihazları bağlandığında çıkarın
- ▶ Ölçüm veya çevre birimi cihazı çıkarıldıktan sonra toz koruma kapağını tekrar bağlantıya yerleştirin



Ölçüm cihazları bağlantılarının türleri cihazın modeline göre farklılık gösterebilir.

Toz koruma kapağı bulunmayan cihaz arka tarafı



Şekil 8: Cihazın arka tarafı

Yazılım seçeneklerinden bağımsız bağlantılar:

- 2 **X113**: Örneğin ayak şalteri, tarama sistemleri için 15 kutuplu Sub-D bağlantısı
- 3 Ölçüm cihazları için Sub-D bağlantıları, standart olarak 2 giriş etkin, isteğe bağlı olarak 1 giriş daha etkinleştirilebilir
X1-X3: 1 V_{SS}, 11 µA_{SS} veya EnDat 2.2 arabirimli ölçüm cihazları için 15 kutuplu Sub-D bağlantılı cihaz modeli
X21-X23: TTL arayüzlü ölçüm cihazları için 9 kutuplu Sub-D bağlantılı cihaz modeli
X1, X2, X21: 1 V_{SS} arayüzlü ölçüm cihazları için Sub-D bağlantılı iki adet 15 kutuplu ve TTL arayüzlü ölçüm cihazları için 9 kutuplu Sub-D bağlantılı cihaz modeli
- 4 RJ45 Ethernet bağlantısı
X116: Müteakip sistemler veya bilgisayar ile iletişim ve veri alışverişi için bağlantı
- 5 USB bağlantısı
X32: Yazıcılar, giriş cihazları veya USB yığınsal bellekler için USB 2.0 Hi-Speed bağlantısı (tip A)
- 6 IEC/EN 60204-1 uyarınca fonksiyonel topraklama bağlantısı
- 7 **X100**: Şebeke şalteri ve şebeke bağlantısı
- 8 Hoparlör

Yazılım seçeneklerine bağlı bağlantılar:

- 1 Ölçüm noktaları kaydı için optik kenar sensörü bağlantıları
X107: Işık kaynağından gelen fiber optikler için referans giriş
X108: Projeksiyon ekranından gelen fiber optik için giriş

5.4 Ölçüm cihazlarının bağlanması



EnDat-2.2 arabirimli ölçüm cihazları: Cihaz ayarlarında, ilgili ölçüm cihazı girişine daha önceden bir eksen ataması yapılmışsa yeniden başlatma durumunda ölçüm cihazı otomatik olarak algılanır ve ayarlar buna göre uyarlanır. Alternatif olarak ölçüm cihazı girişini, ölçüm cihazını bağladıktan sonra da atayabilirsiniz.

- ▶ Aşağıdaki bağlantı tahsisini dikkate alın
- ▶ Toz koruma kapağını çıkarın ve saklayın
- ▶ Kabloları montaj varyasyonuna göre döşeyin

Diğer bilgiler: "Cihazın birleştirilmesi", Sayfa 38

- ▶ Ölçüm cihazlarını ilgili bağlantılara sağlam bir şekilde bağlayın

Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45

- ▶ Vidalı soketlerde: Vidaları tamamen sıkmayın

Bağlantı tahsisi X1, X2, X3

1 V _{PP} , 11 μA _{PP} , EnDat 2.2								
	8	7	6	5	4	3	2	1
	15	14	13	12	11	10	9	
	1	2	3	4	5	6	7	8
1 V _{PP}	A+	0 V	B+	U _P	/	/	R-	/
11 μA _{PP}	I ₁₊		I ₂₊		/	Internal shield	I ₀₋	/
EnDat	/		/		DATA		/	CLOCK
	9	10	11	12	13	14	15	
1 V _{PP}	A-	Sensör 0 V	B-	Sensör U _P	/	R+	/	
11 μA _{PP}	I ₁₋		I ₂₋		/	I ₀₊	/	
EnDat	/		/		DATA	/	CLOCK	

Bağlantı tahsisi X21, X22, X23

TTL								
	5	4	3	2	1			
	9	8	7	6				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
/	U _{a1}	U _{a1}	U _{a2}	U _{a2}	0 V	U _p	U _{a0}	U _{a0}

5.5 Optik kenar sensörünü bağlama

- ▶ Aşağıdaki bağlantı tahsisini dikkate alın
- ▶ Toz koruma kapaklarını çıkarın ve saklayın
- ▶ Fiber optikleri montaj varyasyonuna göre döşeyin

Diğer bilgiler: "Cihazın birleştirilmesi", Sayfa 38



- ▶ Fiber optiklerin maksimum bükme çapıyla ilgili üretici bilgilerini dikkate alın

- ▶ Işık kaynağının (referans) fiber optiklerini X107 bağlantısına bağlayın
- ▶ Projeksiyon ekranından gelen fiber optikleri X108 bağlantısına bağlayın

Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45

Bağlantı tahsisi X107, X108

O1
1
In

5.6 Şalt girişlerinin ve çıkışlarının kablolanması



Bağlanacak çevre birimine bağlı olarak bağlantı işleri için bir elektrik teknisyeni gerekli olabilir.

Örnek: Düşük güvenlik geriliminin (SELV) aşılması

Diğer bilgiler: "Personelin nitelikleri", Sayfa 27



Cihaz, IEC 61010-1 normunun gerekliliklerini sadece çevre biriminin, IEC 61010-13. baskı, Bölüm 9.4 uyarınca sınırlanmış enerjiyle veya IEC 60950-12. baskı, Bölüm 2.5 uyarınca sınırlanmış güçle ya da UL1310 uyarınca Sınıf 2 ikincil bir devreden beslenmesi durumunda karşılar. IEC 61010-13. baskı, Bölüm 9.4 yerine DIN EN 61010-1, EN 61010-1, UL 61010-1 ve CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1 normlarının ilgili bölümleri veya IEC 60950-12. baskı, Bölüm 2.5 yerine DIN EN 60950-1, EN 60950-1, UL 60950-1, CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1 normlarının ilgili bölümleri kullanılabilir.

- ▶ Şalt girişlerinin ve çıkışlarının aşağıda belirtilen bağlantı tahsislerine göre kablolanması
- ▶ Toz koruma kapağını çıkarın ve saklayın
- ▶ Kabloları montaj varyasyonuna göre döşeyin

Diğer bilgiler: "Cihazın birleştirilmesi", Sayfa 38

- Çevre biriminin bağlantı kablosunu ilgili bağlantılara sağlam bir şekilde bağlayın

Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45

- Vidalı soketlerde: Vidaları tamamen sıkmayın



Dijital veya analog girişleri ve çıkışları, cihaz ayarlarında ilgili şalt fonksiyonuna atamanız gerekir.

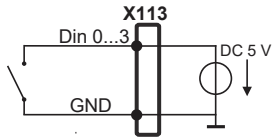
Bağlantı tahsisi X 113

1	2	3	4	5	6	7	8
LED+	B 5 V	B 12 V	Dout 0	DC 12 V	DC 5 V	Din 0	GND
9	10	11	12	13	14	15	
Din 1	Din 2	TP	GND	TP	Din 3	LED-	

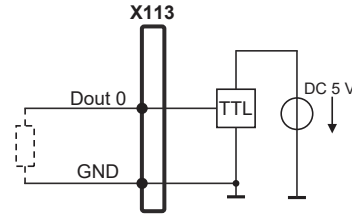
B - Deneme sinyalleri, hazır olma

TP - Touch Probe, normalde kapalı

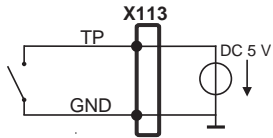
Dijital girişler:



Dijital çıkışlar:



Touch Probe:



5.7 Yazıcının bağlanması

USB yazıcıyı bağlayın

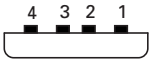
- ▶ Aşağıda belirtilen bağlantı tahsisini dikkate alın
- ▶ Toz koruma kapağını çıkarın ve saklayın
- ▶ Kabloları montaj varyasyonuna göre döşeyin

Diğer bilgiler: "Cihazın birleştirilmesi", Sayfa 38

- ▶ USB yazıcıyı, A tipi USB bağlantısına (X32) bağlayın. USB kablo soketi tamamen takılı olmalıdır

Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45

Bağlantı tahsisi X32

			
1	2	3	4
DC 5 V	Data (-)	Data (+)	GND

Ethernet yazıcıyı bağlayın

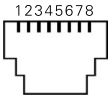
- ▶ Aşağıda belirtilen bağlantı tahsisini dikkate alın
- ▶ Toz koruma kapağını çıkarın ve saklayın
- ▶ Kabloları montaj varyasyonuna göre döşeyin

Diğer bilgiler: "Cihazın birleştirilmesi", Sayfa 38

- ▶ Ethernet yazıcıyı, piyasada bulunan CAT.5 kablo ile X116 Ethernet bağlantısına bağlayın. Kablo soketi bağlantı içine sağlam şekilde yerleşmelidir

Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45

Bağlantı tahsisi X116

							
1	2	3	4	5	6	7	8
D1+ (TX+)	D1- (TX-)	D2+ (RX+)	D3+	D3-	D2- (RX-)	D4+	D4-

5.8 Barkod tarayıcının bağlanması



Cihaza aşağıdaki barkod tarayıcıyı bağlayabilirsiniz:

- COGNEX DataMan 8600 (seri USB modüllü)

- ▶ Aşağıda belirtilen bağlantı tahsisini dikkate alın
- ▶ Toz koruma kapaklarını çıkarın ve saklayın
- ▶ Kabloları montaj varyasyonuna göre döşeyin

Diğer bilgiler: "Cihazın birleştirilmesi", Sayfa 38

- ▶ Barkod tarayıcıyı, A tipi (X32) USB bağlantısına bağlayın. USB kablo soketi tamamen takılı olmalıdır

Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45

Bağlantı tahsisi X32

4	3	2	1
1	2	3	4
DC 5 V	Data (-)	Data (+)	GND

5.9 Giriş cihazlarının bağlanması

- ▶ Aşağıda belirtilen bağlantı tahsisini dikkate alın
- ▶ Toz koruma kapağını çıkarın ve saklayın
- ▶ Kabloları montaj varyasyonuna göre döşeyin

Diğer bilgiler: "Cihazın birleştirilmesi", Sayfa 38

- ▶ USB fareyi veya USB klavyeyi, A tipi (X32) USB bağlantısına bağlayın. USB kablo soketi tamamen takılı olmalıdır

Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45

Bağlantı tahsisi X32

4	3	2	1
1	2	3	4
DC 5 V	Data (-)	Data (+)	GND

5.10 Ağ çevre biriminin bağlanması

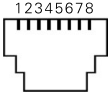
- ▶ Aşağıda belirtilen bağlantı tahsisini dikkate alın
- ▶ Toz koruma kapağını çıkarın ve saklayın
- ▶ Kabloları montaj varyasyonuna göre döşeyin

Diğer bilgiler: "Cihazın birleştirilmesi", Sayfa 38

- ▶ Ağ çevre birimini, piyasada bulunan CAT.5 kablo ile X116 Ethernet bağlantısına bağlayın. Kablo soketi bağlantı içine sağlam şekilde yerleşmelidir

Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45

Bağlantı tahsisi X116

							
1	2	3	4	5	6	7	8
D1+ (TX+)	D1- (TX-)	D2+ (RX+)	D3+	D3-	D2- (RX-)	D4+	D4-

5.11 Şebeke geriliminin bağlanması**⚠ UYARI****Elektrik çarpma tehlikesi!**

Uygun şekilde topraklanmamış cihazlar, elektrik çarpması nedeniyle ciddi yaralanmalara ve ölüme yol açabilir.

- ▶ Temel olarak 3 kutuplu güç kablosu kullanın
- ▶ Bina tesisatına doğru koruyucu iletken bağlantısı yapılmasını sağlayın

⚠ UYARI**Yanlış güç kablosu nedeniyle yangın tehlikesi mevcuttur!**

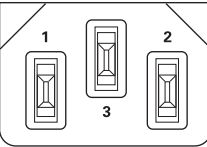
Kurulum yerinin gerekliliklerine uygun olmayan bir güç kablosunun kullanılması yangın tehlikesine neden olabilir.

- ▶ Her zaman en azından kurulum yerinin yerel gerekliliklerine uygun olan bir güç kablosu kullanın

- ▶ Aşağıda belirtilen bağlantı tahsisini dikkate alın
- ▶ Şebeke bağlantısını, gereklilikleri karşılayan bir güç kablosu kullanarak koruyucu iletkenli şebeke soketine bağlayın

Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45

Bağlantı tahsisi X100

		
1	2	3
L/N	N/L	⊕

6

Genel kullanım

6.1 Genel bakış

Bu bölümde cihazının kullanıcı arayüzü, kumanda elemanları ve temel fonksiyonları açıklanmaktadır.

6.2 Giriş cihazları ve dokunmatik ekran ile kullanım

6.2.1 Dokunmatik ekran ve giriş cihazları

cihazının kullanıcı arayüzündeki kumanda elemanlarının kullanımı dokunmatik ekran üzerinden veya bağlı bir USB fare ile gerçekleştirilir.

Veri girişi yapmak için dokunmatik ekranın ekran klavyesini veya bağlı bir USB klavyeyi kullanabilirsiniz.

BILGI

Nemlenirse veya suyla temas ederse dokunmatik ekran arızalanabilir!

Nem veya su dokunmatik ekranın fonksiyonunu olumsuz yönde etkileyebilir.

- Dokunmatik ekranı neme veya suyla temas etmeye karşı koruyun

Diğer bilgiler: "Cihaz verileri", Sayfa 386

6.2.2 Hareketler ve maus aksiyonları

Kullanıcı arayüzünün kumanda elemanlarını etkinleştirmek, değiştirmek veya hareket ettirmek için cihazının dokunmatik ekranını veya bir fare kullanabilirsiniz. Dokunmatik ekranın ve farenin kullanımı hareketler ile gerçekleştirilir.



Dokunmatik ekran kullanımı ile ilgili hareketler, maus kullanımı ile ilgili hareketlerden farklı olabilir.

Dokunmatik ekran ve maus kullanımı ile ilgili hareketlerde farklılıklar ortaya çıkarsa bu kılavuz her iki kullanım seçeneğini alternatif işlem adımı olarak açıklamaktadır.

Dokunmatik ekran ve maus kullanımı ile ilgili alternatif işlem adımları aşağıdaki sembollerle gösterilmektedir:



Dokunmatik ekran ile kullanım



Maus ile kullanım

Aşağıdaki genel bakış dokunmatik ekranın ve farenin kullanımı ile ilgili farklı hareketleri açıklamaktadır:

Dokunmak



Dokunmatik ekrana kısa süreli dokunuşları tanımlar



Sol maus tuşuna bir defa basmayı tanımlar

Dokunmak aşağıdaki eylemleri gerçekleştirir

- Menülerin, elemanların ve parametrelerin seçilmesi
- İşaretlerin ekran klavyesiyle girilmesi
- Diyaloğun kapatılması
- **Ölçüm** menüsünde ana menünün gösterilmesi ve gizlenmesi
- **Ölçüm** menüsünde denetçinin gösterilmesi ve gizlenmesi

Tutmak

Dokunmatik ekrana uzun süreli dokunmayı tanımlar



Sol maus tuşuna bir defa basmayı ve ardından basılı tutmayı tanımlar

Tutmak aşağıdaki eylemleri gerçekleştirir

- Giriş alanlarında artı ve eksi butonlu değerleri hızla değiştirme

Sürüklemek

Asgari olarak hareketin başlangıç noktasının açıkça tanımlanmış olması durumunda, bir parmağın dokunmatik ekran üzerindeki herhangi bir hareketini tanımlar



Aynı anda hareket ettirilerek sol maus tuşuna basılması ve basılı tutulmasını tanımlar; asgari olarak hareketin başlama noktası belirgin şekilde tanımlanmıştır

Sürüklemek aşağıdaki eylemleri gerçekleştirir

- Listelerin ve metinlerin yukarı veya aşağı kaydırılması
- Denetçide **Detaylar** diyaloğunun açılması

İki parmakla sürükleme

Asgari olarak hareketin başlangıç noktasının açıkça tanımlanmış olması durumunda, iki parmakla dokunmatik ekran üzerindeki herhangi bir hareketi tanımlar



Aynı anda hareket ettirilerek sağ maus tuşuna basılması ve basılı tutulmasını tanımlar; asgari olarak hareketin başlama noktası belirgin şekilde tanımlanmıştır

İki parmaklama sürüklemek aşağıdaki eylemi gerçekleştirir

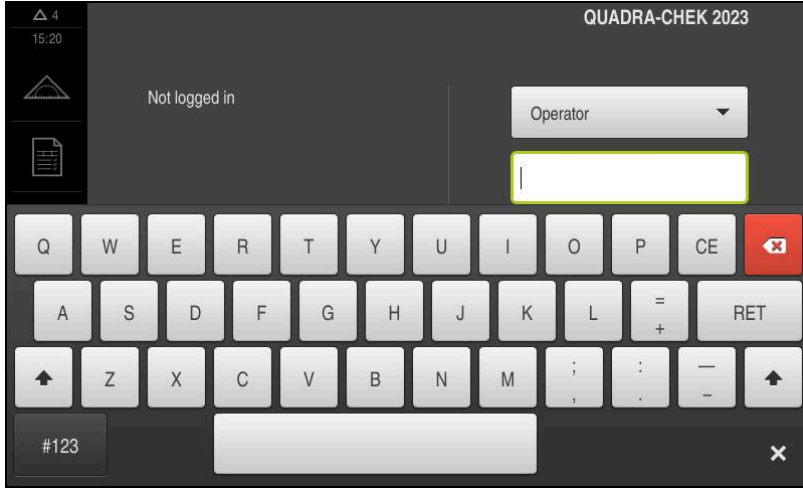
- **Ölçüm** menüsünde eleman görünümünün çalışma alanı içinde taşınması

6.3 Genel kumanda elemanları ve fonksiyonları

Aşağıdaki kumanda elemanları dokunmatik ekran veya giriş cihazları üzerinden kullanımı ve konfigürasyonu sağlar.

Ekran klavyesi

Metin, kullanıcı arayüzünün giriş alanına ekran klavyesiyle girilebilir. Giriş alanına göre sayısal veya alfasayısal ekran klavyesi gösterilir.



Şekil 9: Ekran klavyesi

- ▶ Değerleri girmek için bir giriş alanına dokunun
- > Giriş alanı vurgulanır
- > Ekran klavyesi gösterilir
- ▶ Metin veya sayıları girin
- > Girişlerin doğruluğu, giriş alanında gerekirse yeşil bir onay işaretiyle görüntülenir
- > Eksik giriş yapılması veya hatalı değer girilmesi durumunda gerekirse kırmızı bir ünlem işareti görüntülenir. Giriş bu durumda tamamlanamaz
- ▶ Değerleri kabul etmek için girişi **RET** ile onaylayın
- > Değerler görüntülenir
- > Ekran klavyesi gizlenir

Artı ve eksi butonlu giriş alanları

Sayı değerinin her iki tarafında bulunan artı + ve eksi - butonlarıyla sayı değerleri ayarlanabilir.



- ▶ İstenen değer görüntülenene kadar + veya - butonuna dokunun
- ▶ Değeri hızlıca değiştirmek için + veya - butonlarını basılı tutun
- > Seçilen değer görüntülenir

Değiştirici

Değiştirici ile fonksiyonlar arasında geçiş yapabilirsiniz.



- ▶ İstedığınız fonksiyona dokunun
- > Etkinleştirilen fonksiyon yeşil olarak görüntülenir
- > Devre dışı bırakılan fonksiyon açık gri olarak görüntülenir

Kaydırma tuşu

Kaydırma tuşuyla bir fonksiyonu etkinleştirir veya devre dışı bırakırsınız.



- ▶ Kaydırma tuşunu istenen pozisyona kaydırın
- veya
- ▶ Kaydırma tuşuna dokunun
- > Fonksiyon etkinleştirilir veya devre dışı bırakılır

Kaydırma çubuğu

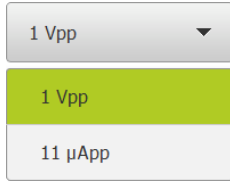
Kaydırma çubuğunu (yatay veya dikey şekilde) kullanarak değerleri kademesiz olarak değiştirebilirsiniz.



- ▶ Kaydırma çubuğunu istenen pozisyona kaydırın
- > Ayarlanan değer grafiksel olarak veya yüzde cinsinden gösterilir

Açılır liste

Açılır listenin butonları aşağıyı gösteren bir üçgen ile işaretlenmiştir.



- ▶ Butona dokunun
- > Açılır liste açılır
- > Etkin olan giriş yeşil olarak işaretlenir
- ▶ İstedığınız girişe dokunun
- > İstenilen giriş kabul edilir

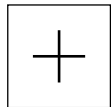
Geri alma

Buton son adımı geri alır.

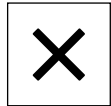
Önceden tamamlanmış işlemler geri alınamaz.



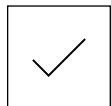
- ▶ **Geri al** seçeneğine dokunun
- > Son adım geri alınır

Ekleme

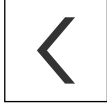
- ▶ Başka bir eleman eklemek için **Ekle** seçeneğine dokunun
- > Yeni eleman eklenir

Kapat

- ▶ Bir diyalogu kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokunun

Onaylama

- ▶ Bir eylemi tamamlamak için **Onayla** seçeneğine dokunun

Geri

- ▶ Menü yapısında bir üst düzeye geri dönmek için **Geri** üzerine dokununuz

6.4 QUADRA-CHEK 2000 Açma ve kapama

6.4.1 QUADRA-CHEK 2000 açma



Cihazı kullanabilmek için öncelikle işleme alma ve oluşturma işlemlerinin adımlarını uygulamalısınız. Kullanım amacına bağlı olarak ek kurulum parametrelerinin konfigürasyonu tamamlanmış olmalıdır.

Diğer bilgiler: "İşleme alma", Sayfa 93

- ▶ Cihazı şebeke şalterinden açın
Şebeke şalteri cihazın arka tarafında bulunmaktadır
- > Cihaz yeniden başlatılıyor. Bu işlem biraz zaman alabilir
- > Otomatik kullanıcı girişi aktifleştirilmişse ve son kullanıcı olarak **Operator** tipi bir kullanıcı giriş yapmış ise kullanıcı arayüzü **ölçüm** menüsünde belirir
- > Otomatik kullanıcı girişi etkinleştirilmemişse **Kullanıcı girişi**
Diğer bilgiler: "Kullanıcı girişi ve çıkışı", Sayfa 59 menüsü ekrana gelir

6.4.2 Enerji tasarruf modu aktifleştirme ve devre dışı bırakma

Cihaz geçici olarak kullanılmıyorsa enerji tasarruf modunu etkinleştirmeniz gerekir. Bu esnada cihaz, akım beslemesi kesilmeksizin etkisiz duruma geçer. Bu durumda ekran koruyucu kapatılır.

Enerji tasarruf modunun etkinleştirilmesi



- ▶ Ana menüde **Kapama** seçeneğine dokununuz



- ▶ **Enerji tasarruf modu** seçeneğine dokununuz
- > Ekran koruyucu kapanır

Enerji tasarruf modunun devre dışı bırakılması



- ▶ Dokunmatik ekranın istediğiniz konumuna dokununuz
- > Alt kenarda bir ok belirir
- ▶ Oku yukarı doğru sürükleyin
- > Ekran koruyucu açılır ve son görüntülenen kullanıcı arayüzü gösterilir

6.4.3 QUADRA-CHEK 2000 Kapama

BILGI

İşletim sisteminde hasar meydana geldi!

Cihaz, kapatıldığı esnada akım kaynağından ayrılırsa cihazın işletim sistemi hasar görebilir.

- ▶ Cihazı **Kapama** menüsü üzerinden kapatın
- ▶ Cihazı açık olduğu sürece akım kaynağından ayırmayın
- ▶ Cihazı ancak sistemden kapattıktan sonra şebeke şalterinden kapatın



- ▶ Ana menüde **Kapama** seçeneğine dokununuz



- ▶ **Kapat** seçeneğine dokununuz
- ▶ İşletim sistemi kapatılır
- ▶ Ekranda şu mesaj görüntülenene kadar bekleyin:
Cihazı şimdi kapatabilirsiniz.
- ▶ Cihazı şebeke şalterinden kapatın

6.5 Kullanıcı girişi ve çıkışı

Kullanıcı girişi menüsünde, cihaz üzerinde kullanıcı olarak oturum açıp kapatabilirsiniz.

Cihaz üzerinde yalnızca tek kullanıcı oturum açabilir. Giriş yapan kullanıcı görüntüleniyor. Yeni bir kullanıcının oturum açabilmesi için önceden oturum açmış olan kullanıcının oturumu kapatması gerekir.



Cihaz, kullanıcı tarafından kapsamlı veya sınırlı bir şekilde yönetilmeyi veya kumanda edilmeyi belirleyen erişim seviyeleri üzerinden kullanıma sunulmaktadır.

6.5.1 Kullanıcı girişi



- ▶ Ana menüde **Kullanıcı girişi** seçeneğine dokunun
- ▶ Açılır listeden bir kullanıcı seçin
- ▶ **Şifre** giriş alanına dokunun
- ▶ Kullanıcının şifresini girin

Kullanıcı	Varsayılan parola	Hedef grup
OEM	oem	İşletime alma görevlisi, makine üreticisi
Setup	setup	Kurulumu yapan kişi, sistem yapılandırma görevlisi
Operator	operator	Operatör

Diğer bilgiler: "Hızlı başlatma için oturum açın", Sayfa 164



Şifre, standart ayarlar ile uyuşmuyorsa kurulumcu (**Setup**) veya makine üreticisiyle (**OEM**) iletişime geçilmelidir.
Şifre bilinmiyorsa HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin.

- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Oturum Aç** seçeneğine dokunun
- ▶ Kullanıcı oturumu açılır ve **Ölçüm** menüsü menüsü gösterilir



6.5.2 Kullanıcı oturumu kapatma



- ▶ Ana menüde **Kullanıcı girişi** seçeneğine dokunun



- ▶ **Oturumu Kapat** öğesine dokunun
- ▶ Kullanıcının oturumu kapatılır
- ▶ Ana menünün tüm fonksiyonları **Kapama** seçeneği haricinde devre dışı olur
- ▶ Cihaz ancak bir kullanıcı giriş yaptıktan sonra tekrar kullanılabilir

6.6 Dil ayarlama

Teslimat durumunda kullanıcı arayüzünün dili İngilizce'dir. Kullanıcı arayüzünü istediğiniz dile çevirebilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokunun



- ▶ **Kullanıcı** öğesine dokunun
- > Oturum açan kullanıcı bir onay imiyle işaretlenmiştir
- ▶ Oturum açan kullanıcıyı seçin
- > Kullanıcı için seçilen dil, **Dil** açılır listesinde ilgili bayrakla gösterilir
- ▶ **Dil** açılır listesinde istediğiniz dilin bayrağını seçin
- > Kullanıcı arayüzü seçilen dilde görüntülenir

6.7 Başlatma işleminden sonra referans işareti arama işleminin uygulanması

i Referans işareti arama işlemi cihazın başlatılmasından sonra devreye alınmışsa referans işareti arama işlemi başarıyla tamamlanana kadar cihazın tüm fonksiyonları bloke edilir.
Diğer bilgiler: "Referans işaretleri (Ölçme cihazı)", Sayfa 361

i EnDat arabirimli seri ölçüm cihazlarında eksenler otomatik olarak referanslandığı için referans işareti arama yoktur.

Cihazda referans işareti araması devreye alınmışsa bir asistan, eksenlerin referans işaretlerinin aşılmasını talep eder.

- ▶ Oturum açma işleminden sonra asistandaki talimatları izleyin
- > Başarılı referans işareti aramasından sonra referans sembolü artık yanıp sönmez

Diğer bilgiler: "Pozisyon göstergesi kumanda elemanları", Sayfa 78

Diğer bilgiler: "Referans işareti aramanın açılması", Sayfa 104

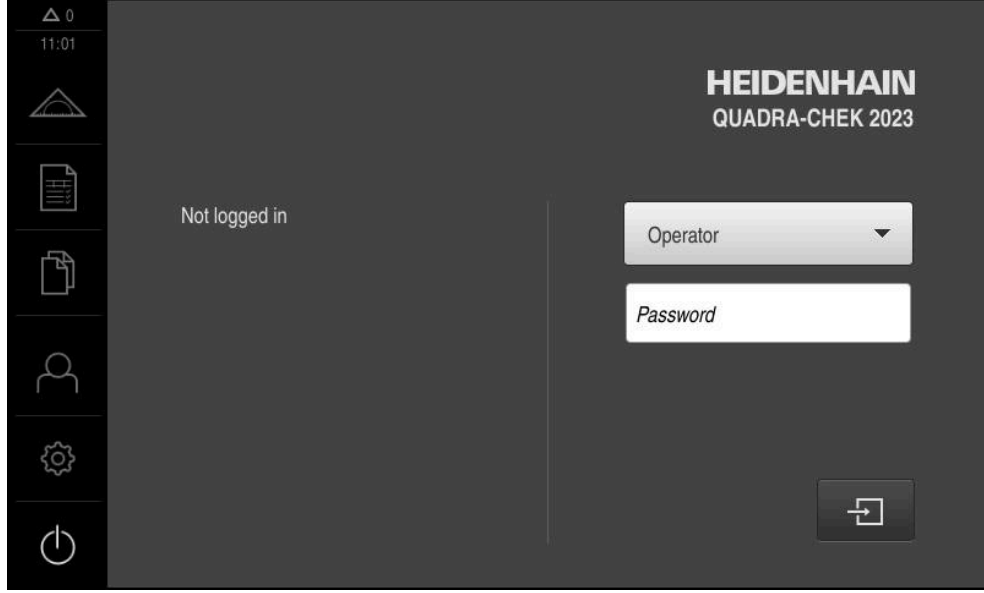
6.8 Kullanıcı arayüzü

6.8.1 Açma sonrasında kullanıcı arayüzü

Teslimat durumunda kullanıcı arayüzü

Gösterilen kullanıcı arayüzü, cihazların teslimat durumunu gösterir.

Bu kullanıcı arayüzü, cihaz fabrika ayarlarına sıfırlandıktan sonra da görüntülenir.



Şekil 10: Cihazın teslimat durumundaki kullanıcı arayüzü

Başlatma sonrasında kullanıcı arayüzü

En son **Operator** tipi bir kullanıcı, aktifleştirilmiş otomatik kullanıcı oturum açma ile oturum açmışsa cihaz, başlatma sonrasında çalışma alanı ve denetçi ile **Ölçüm** menüsünü gösterir.

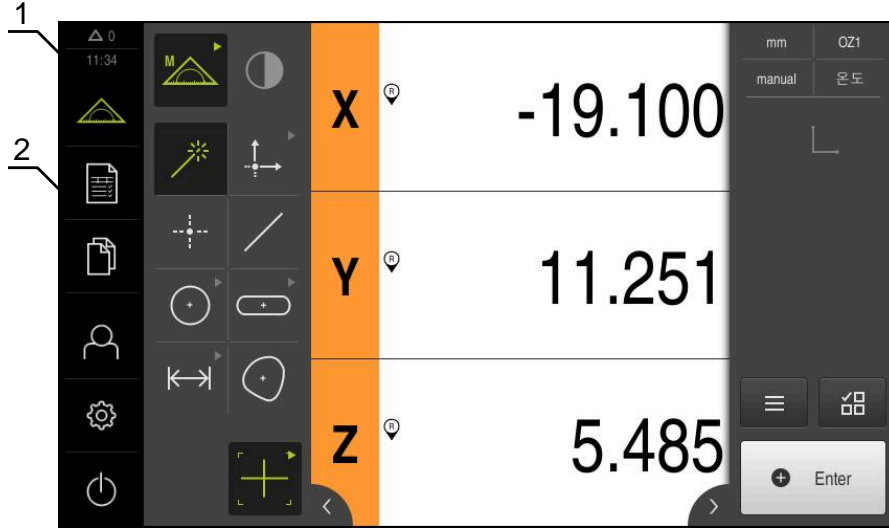
Diğer bilgiler: "Ölçüm menüsü", Sayfa 64

Otomatik kullanıcı girişi etkinleştirilmemişse cihaz, **Kullanıcı girişi** menüsünü açar.

Diğer bilgiler: "Kullanıcı girişi menüsü", Sayfa 71

6.8.2 Kullanıcı arayüzünün ana menüsü

QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği içeren kullanıcı arayüzü

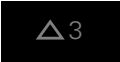








Şekil 11: QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği içeren kullanıcı arayüzü

- 1 Mesaj gösterge alanı, kapatılmamış olan mesajların saatini ve sayısını gösterir
- 2 Kumanda elemanları ile ana menü

Ana menü kumanda elemanları

Ana menü, etkinleştirilmiş yazılım seçeneklerinden bağımsız olarak gösterilir.

Kumanda elemanı	Fonksiyon
	<p>Mesaj Tüm mesajlara ve kapalı olmayan mesajların adedine ilişkin genel bakış Diğer bilgiler: "Mesajlar", Sayfa 90</p>
	<p>Ölçüm Ölçüm programları ve önceden tanımlanmış geometriler aracılığıyla elemanların manuel ölçümü, yapılandırılması veya tanımlanması Diğer bilgiler: "Ölçüm menüsü", Sayfa 64</p>
	<p>Ölçüm protokolü Şablonlar kullanılarak ölçüm protokollerinin oluşturulması Diğer bilgiler: "Ölçüm protokolü menüsü", Sayfa 69</p>
	<p>Dosya yönetimi Cihaz üzerinde mevcut olan dosyaların yönetilmesi Diğer bilgiler: "Dosya yönetimi menüsü", Sayfa 70</p>
	<p>Kullanıcı girişi Kullanıcının oturum açması ve oturumu kapatması Diğer bilgiler: "Kullanıcı girişi menüsü", Sayfa 71</p>
	<p>Ayarlar Örneğin kullanıcıların oluşturulması, sensörlerin konfigürasyonu veya aygıt yazılımının güncellenmesi gibi cihaz ayarları Diğer bilgiler: "Ayarlar menüsü", Sayfa 72</p>

Kumanda elemanı	Fonksiyon
	<p>Kapatma</p> <p>İşletim sisteminin kapatılması veya enerji tasarruf modunun aktifleştirilmesi</p> <p>Diğer bilgiler: "Kapama menüsü", Sayfa 73</p>

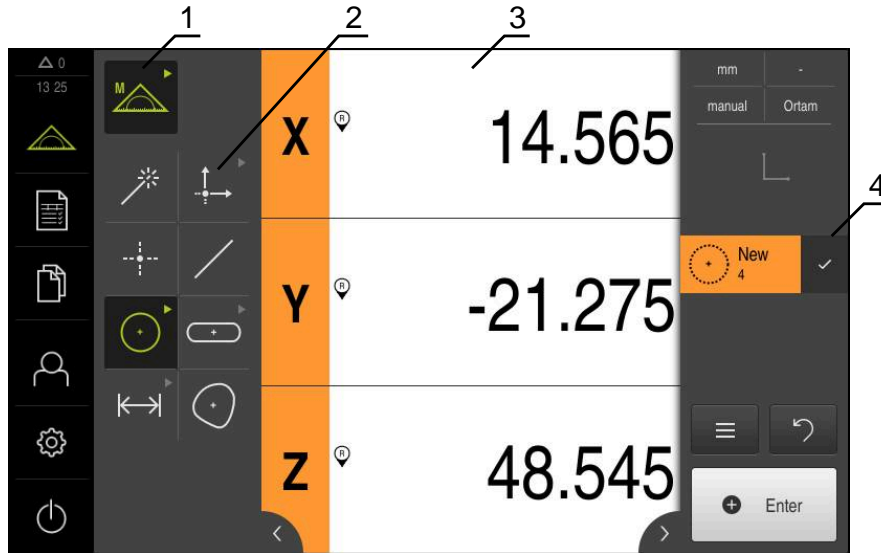
6.8.3 Ölçüm menüsü

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun
- Kullanıcı arayüzü; ölçüm, yapılandırma ve tanımlama fonksiyonları için görüntüleniyor

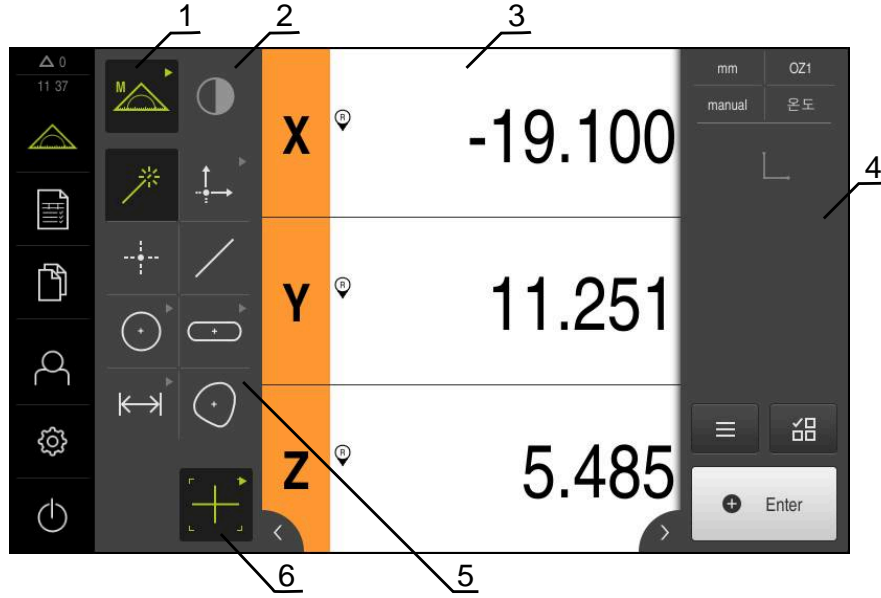
Yazılım seçeneği bulunmayan ölçüm menüsü



Şekil 12: Yazılım seçeneği bulunmayan Ölçüm menüsü

- 1 Fonksiyon paletinde manuel ölçüm ve tanımlama fonksiyonları yer almaktadır. Seçilen fonksiyon, etkin kumanda elemanı olarak görüntülenir.
- 2 Geometri paleti; manuel ölçüm, yapılandırma ve tanımlama işlemleri için tüm geometrileri kapsamaktadır. Geometriler, kısmen geometri grupları şeklinde bir araya getirilmiştir. Seçilen geometri, etkin eleman olarak görüntülenir. Geometri paletinin kapsamı, seçilen fonksiyona bağlıdır.
- 3 Çalışma alanı, örneğin güncel ölçüm tezgahı konumunu veya eleman görünümünü (elemanların grafiksel gösterimi) gösterir.
- 4 Denetçi, hızlı erişim menüsünü, konum önizlemesini veya eleman önizlemesini ve eleman listesini ya da program adımı listesini içerir. Eleman listesi; ölçülmüş, yapılandırılmış veya tanımlanmış elemanları içerir.

QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği bulunan Ölçüm menüsü



Şekil 13: QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği bulunan Ölçüm menüsü

- 1 Fonksiyon paletinde manuel ölçüm ve tanımlama fonksiyonları yer almaktadır. Seçilen fonksiyon, etkin kumanda elemanı olarak görüntülenir.
- 2 Sensör paleti, OED gibi isteğe bağlı sensörleri içerir. Bu palet sadece yazılım seçeneği etkinleştirildiğinde görülebilir.
- 3 Çalışma alanı, örneğin elemanların yapılandırılmasını ve tanımlanmasını sağlayan giriş alanını veya pozisyon göstergesini gösterir.
- 4 Denetçi; hızlı erişim menüsünü, konum önizlemesini, eleman önizlemesini ve eleman listesini veya program adımı listesini içerir. Eleman listesi; ölçülmüş, yapılandırılmış veya tanımlanmış elemanları içerir.
- 5 Geometri paleti; manuel ölçüm, yapılandırma ve tanımlama işlemleri için tüm geometrileri kapsamaktadır. Geometriler, kısmen geometri grupları şeklinde bir araya getirilmiştir. Seçilen geometri, etkin eleman olarak görüntülenir. Geometri paletinin kapsamı, seçilen fonksiyona bağlıdır.
- 6 Alet paleti, seçilen ölçümün uygulanması için gerekli olan ölçüm aletlerini kapsar.

Fonksiyon paleti

Fonksiyon paletinde, yeni bir eleman oluşturmak için kullanmak istediğiniz fonksiyonu seçin.

Fonksiyon seçimi



- ▶ Güncel fonksiyonu gösteren kumanda elemanına dokunun, ör. **Manuel ölçüm**
- ▶ Fonksiyon paleti mevcut fonksiyonları gösterir
- ▶ İstenilen fonksiyonu seçin

Fonksiyon paletinin kumanda elemanları

Manuel ölçüm

Tanımlama



Ölçüm



Tanımla

Diğer bilgiler: "Manuel ölçüm fonksiyonu", Sayfa 73

Diğer bilgiler: "Tanımlama fonksiyonu", Sayfa 77

Sensör paleti (yazılım seçeneği)

Sensör paletinde, ölçüm noktası kaydı için sensörü seçin. Sadece bir sensör mevcutsa cihaz, sensörü kendisi otomatik olarak seçer.

Ön koşullar

- Cihaza bir sensör bağlı
- İlgili yazılım seçeneği etkin

Sensör paletinin kumanda elemanları

Optik kenar algılaması (OED)



Diğer bilgiler: "OED sensörü ile ölçüm için kumanda elemanları", Sayfa 74

Geometri paleti

Geometri paletinde, daha sonra ölçüm, yapılandırma veya tanımlama işlemi yapmak istediğiniz geometriyi seçin. Alternatif olarak otomatik geometri algılama **Measure Magic** özelliğini de seçebilirsiniz. Geometri paletinin kapsamı, seçilen fonksiyona ve etkinleştirilen sensöre göre değişiklik gösterir.

Geometrinin seçilmesi

Bazı geometriler gruplanarak bir araya getirilmiştir. Gruplanan kumanda elemanlarını ok sembolünden tanıyabilirsiniz.



- ▶ Kumanda elemanları gruplanmışsa üzerinde ok sembolü olan kumanda elemanına dokunun
- ▶ Grup içerisindeki tüm kumanda elemanları seçilebilir duruma gelir
- ▶ İsteddiğiniz geometriyi seçin

Geometri paletinin kumanda elemanları

Measure Magic



Sıfır noktası



Sıfır noktası

Hizalama



Hizalama

Referans düzlemi



Referans düzlemi

Referans düzlemi için ön koşul:
Z eksenini yapılandırıldı

Nokta



Nokta

Doğru



Daire



Daire

Çember yayı



Yay

Ellipse



Elips

Yiv



Yuva

Dikdörtgen



Dikdörtgen

Mesafe



Mesafe

Açı



Açı

Ağırlık merkezi



Alet paleti (sensöre bağlı)

Alet paletinde, ölçüm noktası kaydı için ölçüm aletini seçin. Alet paletine ait **Ayarlar** diyalogunda ölçüm aletlerini yapılandırabilirsiniz.

Ön koşullar

- Bir sensör etkin (yazılım seçeneği)

Ölçüm aletinin seçilmesi



- ▶ Güncel ölçüm aletini gösteren kumanda elemanına dokunun, ör. artı imleci
- > Alet paletinde mevcut tüm ölçüm aletleri ve **Ayarlar** diyalogu görüntülenir
- ▶ İstedığınız ölçüm aletini seçin
- ▶ Gerekirse ölçüm aleti ayarlarını uyarlayın
- ▶ **Kapat** ögesine dokunun
- > Değişiklikler kabul edilir

Diğer bilgiler: "OED ölçüm aletlerine genel bakış", Sayfa 75

6.8.4 Ölçüm protokolü menüsü

Çağrı



- Ana menüde **Ölçüm protokolü** seçeneğine dokunun
- Kullanıcı arayüzü, ölçüm protokolünün gösterilmesi ve oluşturulması için görüntülenir

Kısa tanımlama

✓	Numara	İsim	Tip	X	Y
✓	1	Line 1	/	0.0104	20.38
✓	2	Alignment 1	📎	27.2009	0.000
✓	3	Zero point 1	±	0.0000	0.000
✓	4	Circle 1	○	55.8454	20.22
✓	5	Circle 2	○	76.1840	30.36

Bottom toolbar callouts:

- 8: Information icon (i)
- 7: Save icon (floppy disk)
- 6: Export button (Dışa aktar)
- 5: Filter icon (funnel)
- 4: Preview button (Önizleme)
- 3: Examples button (Örnekler)

Şekil 14: Ölçüm protokolü menüsü

- 1 Standart şablonların listesi
- 2 Seçilen şablonun önizlemesi
- 3 Seçilen şablon bilgilerinin görüntülenmesi
- 4 Güncel ölçüm protokolü baskı önizlemesi
- 5 Ölçülen elemanlar listesi için filtre
- 6 Güncel ölçüm protokolü dışa aktarımı
- 7 Güncel ölçüm protokolü kaydı
- 8 Güncel protokole ilişkin bilgilerin gösterimi

Ölçüm protokolü menüsünde, seçilen ölçüm protokolü şablonuna bağlı olarak ölçülen elemanların bir listesi görüntülenir.

Ölçüm protokolü menüsünden ölçüm protokolleri için içerik ve şablon seçebilirsiniz. Ölçüm protokollerini kaydedebilir, dışa aktarabilir ve yazdırabilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Ölçüm protokolü", Sayfa 309

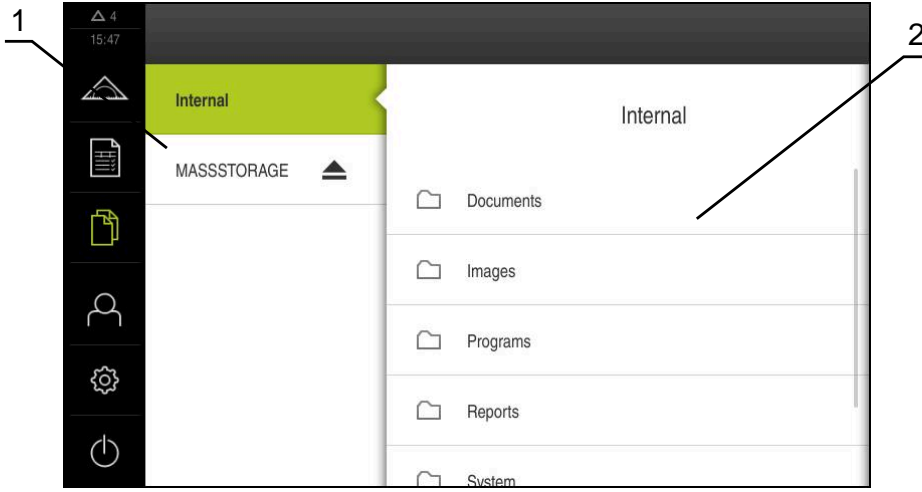
6.8.5 Dosya yönetimi menüsü

Çağrı



- Ana menüde **Dosya yönetimi** öğesine dokunun
- > Dosya yönetimi için kullanıcı arayüzü görüntülenir

Kısa tanımlama



Şekil 15: Dosya yönetimi menüsü

- 1 Mevcut kayıt yerlerinin listesi
- 2 Seçilen kayıt yerindeki klasörlerin listesi

Dosya yönetimi menüsü, cihazın hafızasında saklanan dosyalara genel bakışı görüntüler.

Kayıt yerleri listesinde, olası bağlanmış USB yığınsal bellekler (FAT32 formatı) ve mevcut ağ sürücülerini görüntülenir. USB yığınsal bellekler ve ağ sürücülerini, ad veya sürücü tanımlamaları ile birlikte görüntülenir.

Diğer bilgiler: "Dosya yönetimi", Sayfa 319

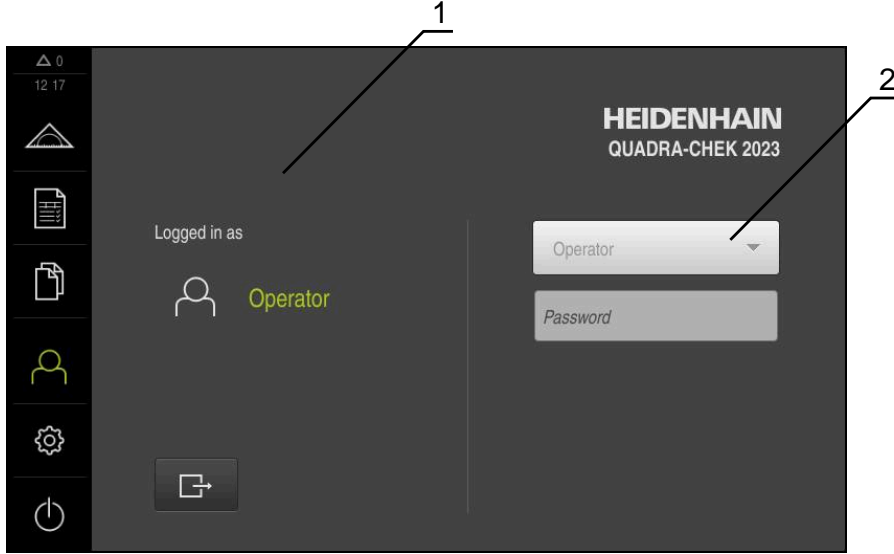
6.8.6 Kullanıcı girişi menüsü

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Kullanıcı girişi** seçeneğine dokunun
- > Kullanıcı arayüzü, kullanıcının oturum açması ve oturumu kapatması için görüntülenir

Kısa tanımlama



Şekil 16: Kullanıcı girişi menüsü

- 1 Oturum açan kullanıcı göstergesi
- 2 Kullanıcı girişi

Kullanıcı girişi menüsü, oturum açan kullanıcıyı soldaki sütunda gösterir. Yeni bir kullanıcının oturum açması, sağdaki sütunda görüntülenir.

Başka bir kullanıcının oturum açabilmesi için önceden oturum açmış olan kullanıcının oturumu kapatması gerekir.

Diğer bilgiler: "Kullanıcı girişi ve çıkışı", Sayfa 59

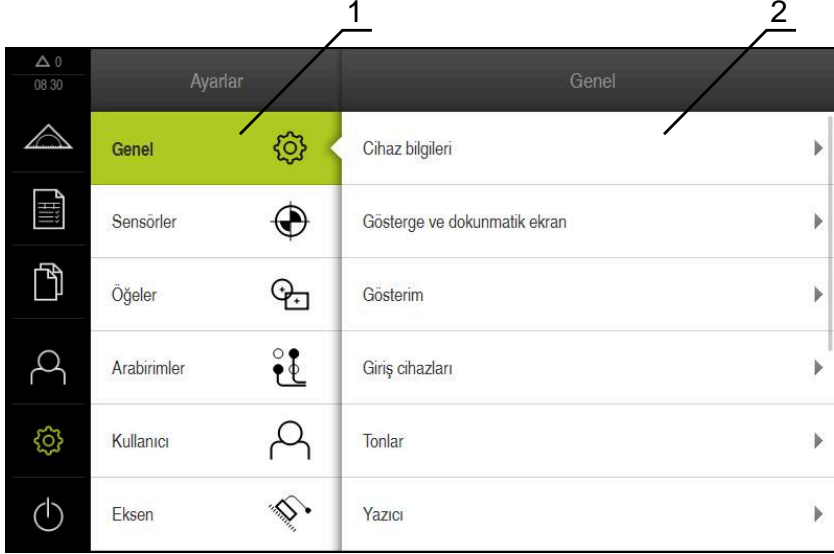
6.8.7 Ayarlar menüsü

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokunun
- > Cihaz ayarları ile ilgili kullanıcı arayüzü gösterilir

Kısa tanımlama



Şekil 17: **Ayarlar** menüsü

- 1 Ayar seçenekleri listesi
- 2 Ayar parametreleri listesi

Ayarlar menüsü, cihazın yapılandırmasıyla ilgili tüm seçenekleri görüntüler. Ayar parametreleriyle cihazınızı kullanım yerinin gerekliliklerine göre uyarlayabilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Ayarlar", Sayfa 327

i Cihaz, kullanıcı tarafından kapsamlı veya sınırlı bir şekilde yönetilmeyi veya kumanda edilmeyi belirleyen erişim seviyeleri üzerinden kullanıma sunulmaktadır.

6.8.8 Kapama menüsü

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Kapama** seçeneğine dokunun
- > İşletim sisteminin kapatılmasını, enerji tasarruf modunun etkinleştirilmesini ve temizlik modunun etkinleştirilmesini sağlayan kumanda elemanları görüntülenir

Kısa tanımlama

Kapama menüsü aşağıdaki seçenekleri gösterir:

Kumanda elemanı	Fonksiyon
	Aşağıya hareket ettirin İşletim sistemini kapatır
	Enerji tasarruf modu Ekranı kapatır, işletim sistemini enerji tasarrufu moduna geçirir
	Temizlik modu Ekranı kapatır, işletim sistemi olduğu gibi çalışmaya devam eder

Diğer bilgiler: "QUADRA-CHEK 2000 Açma ve kapama", Sayfa 58

Diğer bilgiler: "Ekranı temizleme", Sayfa 370

6.9 Manuel ölçüm fonksiyonu

Manuel ölçüm fonksiyonunda bir öge için aşağıdaki işlemleri yapabilirsiniz:

- Ölçüm, yani kaydedilen ölçüm noktalarından oluşturma
- Yapılandırma, yani mevcut elemanlardan oluşturma



Çalışmaların ayrıntılı açıklamasını bölüm "Ölçüm" içinde ve sonraki bölümlerde bulabilirsiniz.

6.9.1 Elemanların ölçülmesi

Bir kontur, ör. bir daire ölçümü yapmak için kontur üzerinde dağınık olarak yerleştirdiğiniz ölçüm noktalarını kaydedin. Seçtiğiniz geometriye bağlı olarak belirli sayıda ölçüm noktasının mevcut olması gerekir. Ölçüm noktalarının pozisyonları için cihazda seçmiş olduğunuz koordinat sistemi referans alınır. Kaydedilen ölçüm noktalarından (nokta bulutu) cihaz bir eleman hesaplar.

Ölçüm noktalarını ör. ölçüm mikroskobundaki veya profil projektöründeki artı imleci ile manuel olarak kaydettiğinizde aşağıdaki işlemleri uygulayın:



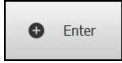
- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** öğesini seçin



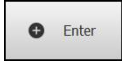
- ▶ Geometri paletinde istediğiniz geometriyi seçin, ör. **Daire**
- ▶ Ölçüm makinesinde, ölçüm nesnesindeki istediğiniz pozisyona gelin



- ▶ Ölçüm noktası kaydını yapmak için denetçide **Enter** öğesine dokunun



- ▶ Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir. Elemanın sembolü seçilen geometriye eşittir
- ▶ Kaydedilen ölçüm noktalarının sayısı sembolün yanında görüntülenir
- ▶ Bir sonraki ölçüm noktasına gelin



- ▶ Ölçüm noktası kaydını yapmak için denetçide **Enter** öğesine dokunun
- ▶ Diğer ölçüm noktalarını da kaydetmek için işlemi tekrarlayın
- ▶ Seçilen geometri için asgari ölçüm noktası sayısına ulaşılmaz yeni elemanda **Sonlandır** düğmesi görüntülenir



- ▶ Ölçüm noktası kaydını tamamlamak için **Sonlandır** öğesine dokunun
- ▶ Kaydedilen ölçüm noktalarından eleman hesaplanır
- ▶ Ölçüm sonucu önizlemesi görüntülenir

6.9.2 Sensör ile ölçüm

Ölçüm noktası kaydı için ölçüm makinesinde ör. fiber optik şeklinde (QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği) bir OED sensörü kullanabilirsiniz.

Bir sensörü etkinleştirdiğinizde cihazdaki ilgili ölçüm aletlerini (alet paleti) kullanabilirsiniz.




6.9.3 OED sensörü ile ölçüm için kumanda elemanları

Ön koşullar

- OED sensörü etkin (yazılım seçeneği)

OED ölçüm aletlerine genel bakış

OED sensörü etkinken alet paletinde aşağıdaki ölçüm aletleri yer alır.

Sembol	Ölçüm aleti	Fonksiyonlar ve Özellikler
	Artı imleci	<ul style="list-style-type: none"> Her bir ölçüm noktasının manuel olarak kaydı Açık renk-koyu renk geçişlerinde otomatik kayıt yoktur
	OED	<ul style="list-style-type: none"> Etkin ölçüm aleti Açık renk-koyu renk geçişlerinin kaydı Tek bir ölçüm noktasının ara belleğe kaydedilmesi (manuel onay gereklidir) <p>OED sensör bir kenarın üzerinden geçtiğinde, panoya bir ölçüm noktası kaydedilir. OED sensör bir kenarın daha üzerinden geçtiğinde, ara belleğe kaydedilen ölçüm noktasının üzerine yazılır. Enter'a dokunulduğunda, ara belleğe kaydedilen ölçüm noktası eleman hesaplamasına eklenir.</p>
	Otomatik OED	<ul style="list-style-type: none"> Etkin ölçüm aleti Örneğin dairelerde ve yaylarda bulunan ölçüm noktalarının otomatik kaydı Açık renk-koyu renk geçişlerinin kaydı <p>OED sensör bir kenarın üzerinden geçtiğinde, otomatik olarak bir ölçüm noktası kaydedilir ve eleman hesaplamasına eklenir.</p>

OED ölçüm aletinin yapılandırılması



Ayarlar diyalogunda kontrast ayarlarını ve OED kaydırma ayarlarını bir öğrenme işlemi yardımıyla uyarlayabilirsiniz. Ayarlar, öğrenme işlemi sırasında hangi ölçüm aletinin seçilmiş olduğundan bağımsız olarak tüm OED ölçüm aletleri için geçerli olur. Değişiklikler **Ayarlar** menüsünde uygulanır.



Şekil 18: OED ölçüm aletleri için **Ayarlar** diyalogu



- ▶ Hızlı erişim menüsünde, ölçüm makinesinde ayarlanmış olan büyütme seçin
- ▶ **Alet paletinde** istediğiniz OED ölçüm aletini seçin, ör. **Otomatik OED**
- ▶ **Ayarlar** diyalogunda mevcut parametreler gösterilir
- ▶ İsteddiğiniz parametreyi öğrenme işlemi yardımıyla belirleyin
- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun
- ▶ Parametreler seçilen büyütme için kaydedilir
- ▶ İşlemi tüm mevcut büyütme için tekrarlayın

Kumanda elemanı	Anlamı
	<p>Kontrast ayarları</p> <p>Kontrast ayarlarının güncel ışık koşullarına göre uyarlanması için öğrenme işlemi başlatır</p> <p>Diğer bilgiler: "Kontrast ayarlarının uyarlanması", Sayfa 129</p>
	<p>OED kaydırma ayarları</p> <p>Artı imleci ile OED sensörü arasındaki sapmanın algılanmasına yönelik öğrenme işlemi başlatır</p> <p>Diğer bilgiler: "OED kaydırma ayarlarının yapılandırılması", Sayfa 129</p>

6.10 Tanımlama fonksiyonu

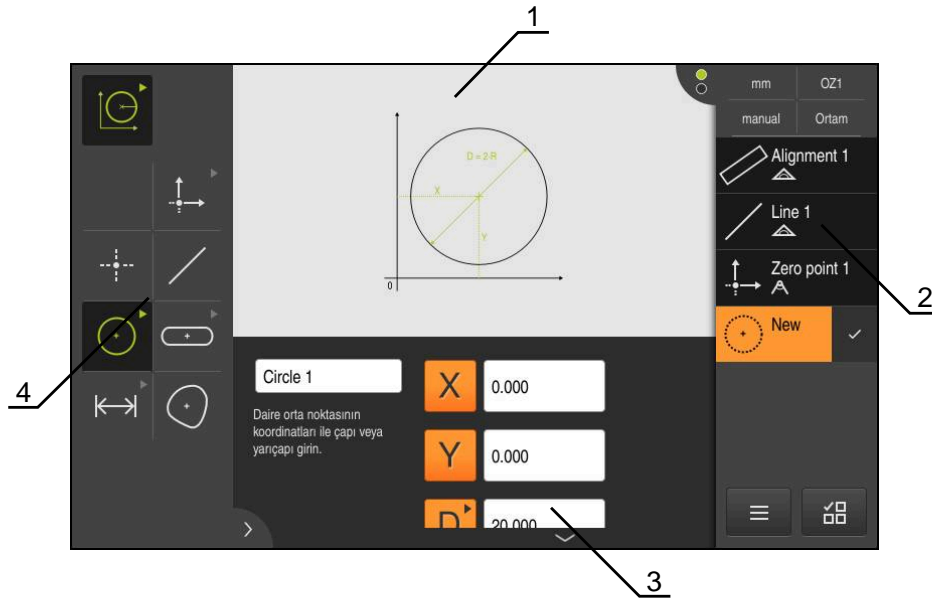
Çağrı



- Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- Fonksiyon paletinde **Tanımla** ögesini seçin
- **Tanımla** fonksiyonu için olan kumanda elemanları ve giriş alanları gösterilir



Şekil 19: Daire geometrilili **Tanımlama** fonksiyonu

- 1 Geometri gösterimi
- 2 Denetçideki eleman listesi
- 3 Geometri parametreleri giriş alanları
- 4 Geometri parametreleri






Çalışmaların ayrıntılı açıklamasını bölüm "Ölçüm" içinde ve sonraki bölümlerde bulabilirsiniz.

6.11 Pozisyon göstergesi

Pozisyon göstergesinde cihaz tarafından eksen pozisyonları ve varsa yapılandırılan eksenlere yönelik ilave bilgiler gösterilir.

6.11.1 Pozisyon göstergesi kumanda elemanları

Sembol	Anlamı
	Eksen tuşu Eksen tuşu fonksiyonları: <ul style="list-style-type: none"> ■ Eksen tuşuna dokunma: Pozisyon değeri için giriş alanını açar ■ Eksen tuşunu basılı tutma: Güncel konum sıfır noktası olarak belirlenir
	Referans işareti araması başarıyla gerçekleştirildi
	Referans işareti araması gerçekleştirilemedi veya referans işaretleri tespit edilemedi

6.12 Çalışma alanının uyarlanması

Ölçüm menüsünde ana menü, alt menü veya denetçi gizlenerek çalışma alanı büyütülebilir. Eleman görünümünün uyarlanması için de çeşitli seçenekler mevcuttur.

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun
- > Kullanıcı arayüzü; ölçüm, yapılandırma ve tanımlama fonksiyonları için görüntüleniyor

6.12.1 Ana menünün veya alt menünün gizlenmesi veya gösterilmesi



- ▶ **Sekme** öğesine dokunun
- > Ana menü gizlenir
- ▶ Tekrar **sekme** öğesine dokunun
- > Alt menü gizlenir
- > Ok, yönü değiştirir
- ▶ Alt menüyü görüntülemek için **sekme** öğesine dokunun
- ▶ Ana menüyü görüntülemek için tekrar **sekme** öğesine dokunun

6.12.2 Denetçinin gizlenmesi veya gösterilmesi

Denetçi sadece **Manuel ölçüm** fonksiyonunda gizlenebilir.



- ▶ **Sekme** öğesine dokunun
- > Denetçi gizlenir
- > Ok, yönü değiştirir



- ▶ Denetçinin gösterilmesi için **Sekme** öğesine dokunun

6.13 Eleman görünümünde çalışma

Eleman görünümü **Manuel ölçüm** fonksiyonunda kullanılabilir.

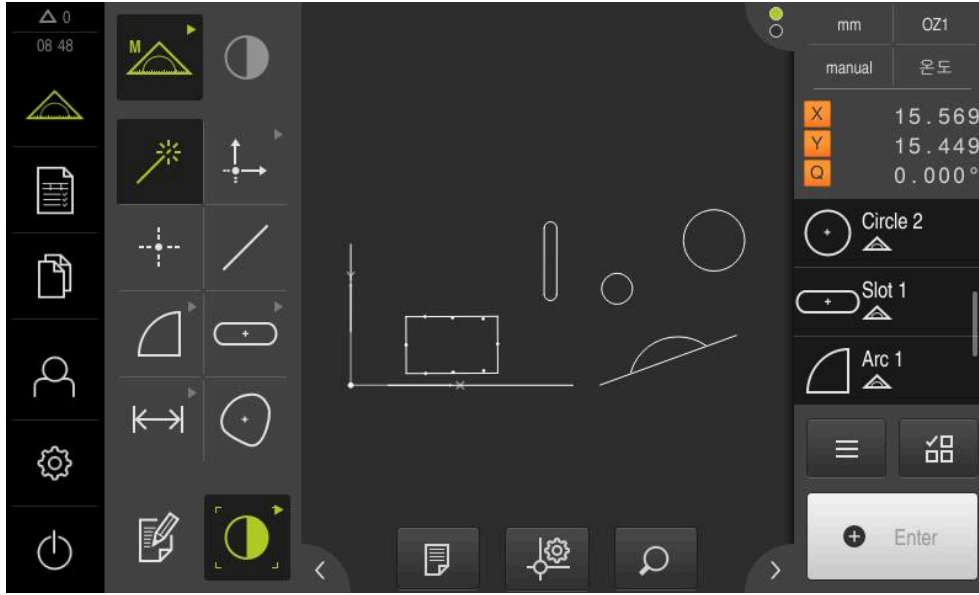
Eleman görünümünde aşağıdakileri yapabilirsiniz:

- Görünümün uyarlanması
- Elemanların seçilmesi veya seçimlerin kaldırılması
- Eleman notlarının eklenmesi
- Notların gösterilmesi veya gizlenmesi

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun
- ▶ Kullanıcı arayüzü; ölçüm, yapılandırma ve tanımlama fonksiyonları için görüntüleniyor
- ▶ Denetçide **Eleman önizlemesi** ögesine dokunun
- ▶ Çalışma alanında eleman görünümü belirir
- ▶ Çalışma alanının güncel içeriği denetçiye geçiş yapar



Şekil 20: Eleman görünümü olan çalışma alanı

6.13.1 Eleman görünümünün büyütülmesi veya küçültülmesi

Tümünü
yakınlaştır



Seçimi yakın-
laştır



Gösterimi
büyüt



Gösterimi
küçült



Çalışma alanının büyüklüğüne bağlı olarak kumanda elemanları gerekirse bir grup halinde birleştirilebilir.



- ▶ Tüm kumanda elemanlarını göstermek için **Yaklaşırma fonksiyonları** ögesine dokunun

6.13.2 Elemanların seçilmesi veya seçimlerin kaldırılması

- ▶ Bir elemanı seçmek için eleman görünümünde ilgili elemana dokunun
- > Seçilen eleman, eleman görünümünde ve eleman listesinde yeşil olarak gösterilir
- ▶ Seçime başka elemanlar eklemek için istediğiniz elemanlara dokunun
- ▶ Bir elemanın seçimini kaldırmak için elemana tekrar dokunun

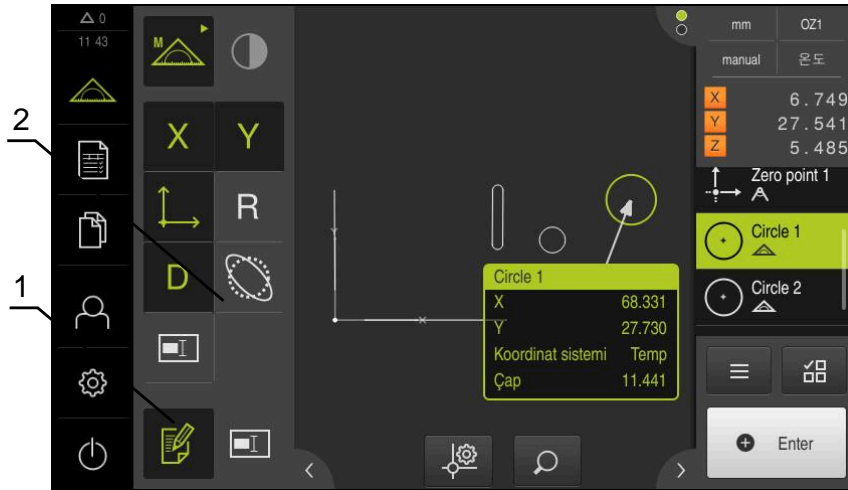


Seçilen elemanlardan örneğin kaydırma veya kopyalama yaparak yeni bir eleman yapılandırabilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Elemanların yapılandırılması", Sayfa 216

6.13.3 Notların düzenlenmesi

Eleman görünümünde her elemana notlar ekleyebilirsiniz, ör. ölçüm bilgileri veya uyarı metinleri.



Şekil 21: Eleman görünümünde notlar bulunan eleman

- 1 **Notları düzenle** kumanda elemanı
- 2 Bir veya birkaç elemana not eklenmesine yönelik kumanda elemanları



Not düzenleme modu etkinleştirildiğinde ve eleman listesinde en az bir eleman seçildiğinde, not eklemeye yönelik kumanda elemanları görüntülenir. Hangi kumanda elemanlarının kullanıma sunulduğu, seçilen elemanın geometri tipine bağlıdır.

Notları düzenleme

Kumanda elemanı notlar için işlem modunu etkinleştirir

Koordinat değeri X**Koordinat değeri Y****Koordinat sistemi****Yarıçap****Çap****Açı****Başlangıç açısı****Uç açısı****Uzunluk****Genişlik****Yüzey****Kapsam****Şekil sapması****Uyarı****Notların görüntülenmesi**

Kumanda elemanı kaydedilen notları gösterir veya gizler; işlem modu devre dışıyken kumanda elemanı çalışma alanında gösterilir

6.14 Denetçi ile çalışmaDenetçi sadece **Ölçüm** menüsünde kullanıma sunulur.**Çağrı**

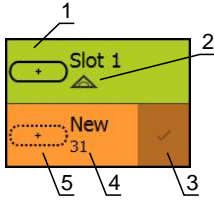
- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun
- > Ölçüm, yapılandırma ve tanımlama işlemlerine yönelik kullanıcı arayüzü görüntülenir

6.14.1 Denetçinin kumanda elemanları

Denetçi, aşağıdaki alanları ve kumanda elemanlarını içerir:

Kumanda elemanı	Fonksiyon
	<p>Hızlı erişim menüsü</p> <p>Hızlı erişim menüsü; manuel ölçüm, yapılandırma ve tanımlama fonksiyonları için güncel ayarları gösterir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Doğrusal değerler için birim (Milimetre veya İnç) ■ Kullanılan büyütme ■ Ölçüm noktaları kaydı türü (otomatik veya manuel) ■ Kullanılan koordinat sistemi <p>▶ Hızlı erişim menüsünün ayarlarını uyarlamak için hızlı erişim menüsüne dokunun</p> <p>Diğer bilgiler: "Hızlı erişim menüsündeki ayarları uyarlama", Sayfa 85</p>
	<p>Konum özizlemesi</p> <p>Pozisyon özizlemesi güncel eksen pozisyonlarını gösterir. Referans işareti arama işleminin eksik olması durumunda eksen konumları kırmızı olarak görüntülenir.</p> <p>Diğer bilgiler: "Referans işareti araması uygulama", Sayfa 165</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Pozisyon göstergesini çalışma alanına getirmek için Pozisyon özizlemesi öğesine dokunun > Pozisyon göstergesi çalışma alanına geçer > Çalışma alanının güncel içeriği denetçiye geçer
	<p>Eleman özizlemesi</p> <p>Eleman özizlemesi; ölçülmüş, yapılandırılmış ve tanımlanmış elemanları küçültülmüş görünümde gösterir.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Eleman görünümünü çalışma alanına getirmek için Eleman özizlemesi öğesine dokunun > Eleman görünümü çalışma alanına geçer > Çalışma alanının güncel içeriği denetçiye geçiş yapar <p>Diğer bilgiler: "Eleman görünümünde çalışma", Sayfa 79</p>

Kumanda elemanı Fonksiyon



Eleman listesi

Eleman listesi, ölçülmüş, yapılandırılmış veya tanımlanmış olan tüm elemanları gösterir. Eleman listesi aşağıdaki bilgileri içerir:

- 1: Sembol, ad ve sıra numarası ile birlikte eleman
- 2: Elemanın oluşturulmasını sağlayan fonksiyon

Sembol	Anlamı
	Ölçülen eleman
	Yapılandırılan eleman
	Tanımlanan eleman

- 3: Ölçüm noktaları kaydının tamamlanması
- 4: Kaydedilen ölçüm noktalarının sayısı
- 5: Yeni kaydedilen ve sembol ile belirtilen eleman

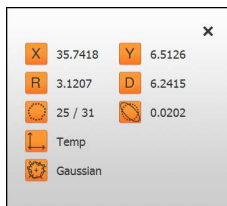
Her eleman, ölçüm sonuçlarıyla ilgili detayların yanı sıra ayarlanabilir toleransları içerir.

- ▶ Ölçüm değerlerini göstermek ve toleransları uyarlamak için çalışma alanına bir eleman sürükleyin
- > Çalışma alanında **Genel bakış** ve **Tolerans** sekmelerinin yer aldığı **Ayrıntılar** diyalogu açılır

Diğer bilgiler: "Ölçüm değerlendirmesi", Sayfa 260

Diğer bilgiler: "Toleransları belirleme", Sayfa 265




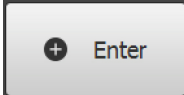

- ▶ Elemanları seçmek veya seçimlerini kaldırmak için art arada elemanların üzerine dokununuz
- > Seçilen elemanlar yeşil işaretlenir
- ▶ Bir elemanı silmek için o elemanı denetçiden tutarak sağa doğru sürükleyin



Eleman özizlemesi

Bir ölçüm işlemi tamamlandıktan sonra çalışma alanında ölçüm sonucu özizlemesi görüntülenir ve ölçülen elemana ilişkin bilgileri gösterir. Her bir geometri tipi için ölçüm sonucu özizlemesinde hangi parametrelerin görüntüleneceğini belirleyebilirsiniz. Hangi parametrelerin mevcut olacağı ilgili geometri tipine bağlıdır.

Diğer bilgiler: "Ölçüm sonucu özizlemesinin yapılandırılması", Sayfa 159

Kumanda elemanı	Fonksiyon
	<p>Program adımı listesi</p> <p>Program adımı listesi, ölçüm sırasında gerçekleşen tüm eylemleri gösterir. Denetçide, eleman listesinin yerine bu liste görüntülenir.</p> <p>Program adımları, ölçüm programları olarak bir araya getirilerek kaydedilebilir.</p> <p>Diğer bilgiler: "Programlama", Sayfa 291</p>
	<p>Ek fonksiyonlar</p> <p>Ek fonksiyonlar aşağıdaki fonksiyonları içerir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Eleman listesi ile program adımı listesinin gösterimleri arasında geçiş yapılması ■ Programın oluşturulması, kaydedilmesi ve açılması ■ Çalışma alanında program kumandasının çağrılması ■ Koordinat sisteminin açılması ve kaydedilmesi ■ Seçilen elemanların veya eleman listesindeki tüm elemanların silinmesi <p>Diğer bilgiler: "Denetçinin ek fonksiyonlarının uyarlanması", Sayfa 87</p>
	<p>Eleman seçimi</p> <p>Aynı geometri tipindeki elemanlar için çoklu seçim</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Eleman seçimi ögesine dokunun ▶ Eleman listesinde bir geometri tipine ait tüm elemanları seçmek için istediğiniz geometri tipinin üzerine dokunun ▶ OK seçeneğiyle onaylayın > Seçilen elemanlar yeşil işaretlenir
 	<p>Enter</p> <p>Aşağıdaki seçenekler ile ölçüm noktalarının kaydedilmesi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Otomatik ölçüm noktaları kaydının devre dışı bırakılması durumunda ölçüm noktaları manuel olarak alınır ■ Otomatik ölçüm noktaları kaydının etkinleştirilmesi durumunda kumanda elemanında kırmızı bir nokta görüntülenir. Ölçüm noktaları, ayarlanan ölü zaman sonlandığında kaydedilir


6.14.2 Hızlı erişim menüsündeki ayarları uyarılama

Hızlı erişim menüsüyle aşağıdaki ayarları uyarlayabilirsiniz:

- Doğrusal değerler için birim (**Milimetre** veya **İnç**)
- Açı değerleri için birim (**Radyan**, **Ondalık derece** veya **Derece-dak-sn**)
- Koordinat sistemi türü
- Ölçüm noktası kaydı türü
- Otomatik ölçüm noktası kaydının ölü zamanı
- Koordinat sistemi seçimi
- Koordinat sistemlerinin otomatik oluşturulması

OED sensörü (yazılım seçeneği) etkinken ilave olarak aşağıdaki ayarlar da yapılabilir:

- Büyütme seçimi

 Mevcut ayarlar cihazın yapılandırmasına ve etkinleştirilen yazılım seçeneklerine bağlıdır.

Birimlerin ayarlanması

Ölçümü başlatmadan önce istenen birimleri denetçinin hızlı erişim menüsünden ayarlamış olmanız gerekir.

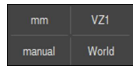


- ▶ Denetçide **Hızlı erişim menüsü** seçeneğine dokunun
- ▶ İstediğiniz **Lineer değerler birimi**'ni seçin
- ▶ İstediğini **Açı değerleri birimi**'ni seçin
- ▶ Hızlı erişim menüsünü kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokunun
- > Seçilen birimler **Hızlı erişim menüsü** seçeneğinde görüntülenir



Koordinat sistemi türünün seçilmesi

Ölçüm görevine bağlı olarak denetçinin hızlı erişim menüsünden koordinat sisteminin türünü (**Kartezyen** veya **Polar**) ayarlayabilirsiniz.

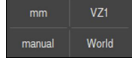


- ▶ Denetçide **Hızlı erişim menüsü** seçeneğine dokunun
- ▶ İstediğiniz **Koordinat sistemi türü**'nü seçin
- ▶ Hızlı erişim menüsünü kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokunun
- > Konumlar, seçilen koordinat sistemi uyarınca **Pozisyon önizleme** seçeneğinde gösterilir



Otomatik ölçüm noktası kaydını ayarlama

Ölçüm noktalarını otomatik veya manuel olarak tek tek alın. Ölçüm takımı kısa bir süre ölçüm noktası üzerine geldiğinde, otomatik alım (otomatik giriş), ölçüm noktalarını otomatik olarak yerleştirir. Bu fonksiyonu açıp kapatabilirsiniz ve durma zamanını ("Ölü zaman") ayarlayabilirsiniz.



- ▶ Denetçide **Hızlı erişim menüsü** seçeneğine dokunun
- ▶ **Otomatik giriş** seçeneğini açın veya kapatın
- ▶ **Otomatik giriş** etkin durumdayken **Enter** butonunda kırmızı bir nokta gösterilir
- ▶ **Ölü zaman otomatik girişi [ms]** ayarını yapın (150 ms ila 10.000 ms)
- ▶ Ölçüm takımı, ölçüm noktası üzerindeki seçilen aralıktan daha uzunsa ölçüm takımı otomatik olarak bir veya daha fazla ölçüm noktası yerleştirir
- ▶ Hızlı erişim menüsünü kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokunun
- ▶ Hızlı erişim menüsünde **manuel** veya **otomatik** durumu gösterilir



Koordinat sisteminin seçilmesi

Hızlı erişim menüsünde güncel koordinat sistemi gösterilir. Yeni elemanlara seçilen koordinat sistemi atanır. Hızlı erişim menüsünden koordinat sistemleri arasında geçiş yapabilirsiniz.

Standart ayar, **Ortam** tanımlı ölçüm tezgahının koordinat sistemidir. Yeni bir sıfır noktası belirlediğinizde veya bir referans elemanı tespit ettiğinizde cihaz **Temp** tanımlı geçici koordinat sistemine geçer. Koordinat sistemini yeniden adlandırdığınızda, hızlı erişim menüsünde yeni tanım görüntülenir ve koordinat sistemini münferit elemanlara atamanız mümkün olur.

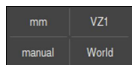


- ▶ Denetçide **Hızlı erişim menüsü** ögesine dokunun
- ▶ İsteddiğiniz **Koordinat sistemi**'ni seçin
- ▶ Hızlı erişim menüsünü kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokunun
- ▶ Hızlı erişim menüsünde seçilen koordinat sistemi gösterilir
- ▶ Pozisyon göstergesi seçilen koordinat sistemini referans alır
- ▶ Yeni elemanlar oluşturduğunuzda seçilen koordinat sistemi bu elemanlara atanır

Diğer bilgiler: "Koordinat sistemleri ile çalışma", Sayfa 251

Koordinat sisteminin otomatik oluşturulması

Koordinat sistemini otomatik oluştur ayarını etkinleştirdikten sonra yeni bir sıfır noktası belirlediğinizde cihaz **COSx** (x = sıra numarası) tanımlı yeni koordinat sistemine geçer.



- ▶ Denetçide **Hızlı erişim menüsü** ögesine dokunun
- ▶ **Koordinat sistemini otomatik oluştur** fonksiyonunu **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin
- ▶ Hızlı erişim menüsünü kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun

Diğer bilgiler: "Koordinat sistemleri ile çalışma", Sayfa 251

Büyütmenin seçilmesi

Bir optik sensör etkinleştirilmişse ölçüm nesnelerinin optik büyütmesini göz önünde bulundurabilirsiniz. Bunun için hızlı erişim menüsünde optik için uygun olan büyütme seçin. Kullanılabilen büyütme sayısı, ölçüm makinelerinin yapılandırılmasına bağlıdır.



Optik büyütme, cihaz üzerinde ayarlanan büyütmeyle uyuşmalıdır.



- ▶ Denetçide **Hızlı erişim menüsü** ögesine dokunun
- ▶ İstedığınız büyütme optiğe uygun olarak seçin
- ▶ Hızlı erişim menüsünü kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokunun
- > Seçilen büyütme **Hızlı erişim menüsü** üzerinde görüntülenir

6.14.3 Denetçinin ek fonksiyonlarının uyarlanması**Eleman listesi ile program adımı listesi arasında geçiş yapma**

Eleman listesi alınan elemanı, program adımı listesi ise ölçüm programının program adımlarını gösterir.



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun
- ▶ **Öge listesi** veya **Program adımı listesi** gösterimini seçin
- ▶ Program adım listesinin etkinleştirilmesiyle çalışma alanında, program kontrolünün göstergesi de etkinleştirilir
- ▶ Ek fonksiyonları kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokunun

Diğer bilgiler: "Programlama", Sayfa 291

Ölçüm programının oluşturulması, kaydedilmesi veya açılması

Denetçinin ek fonksiyonlarında aşağıdakileri yapabilirsiniz:

- yeni bir ölçüm programı oluşturma
- kaydedilen elemanları ölçüm programı olarak kaydetme
- kaydedilen bir ölçüm programını açma
- program kumandasını görüntüleme

Ölçüm programının oluşturulması

- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** seçeneğine dokunun
- ▶ Yeni bir ölçüm programı oluşturmak için **Yeni** seçeneğine dokunun
- ▶ Diyalogda **OK** seçeneğine dokunun
- > Yeni bir program oluşturulur
- > Ek fonksiyonlar kapatılır

Ölçüm programının kaydedilmesi



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun
- ▶ Alınan elemanları ölçüm programı olarak kaydetmek için **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin, ör. **Internal/Programs**
- ▶ Giriş alanının üzerine dokunun
- ▶ Ölçüm programının adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- > Ölçüm programı kaydedilir
- > Ek fonksiyonlar kapatılır

Ölçüm programının açılması



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun
- ▶ Bir ölçüm programını açmak için **Aç** ögesine dokunun



Bir ölçüm programını açtığınızda güncel ölçüm programı kapatılır. Kaydedilmeyen değişiklikler kaybolur.

- ▶ Bir ölçüm programını açmadan önce güncel ölçüm programındaki değişiklikleri kaydedin

Diğer bilgiler: "Ölçüm programının kaydı", Sayfa 196

- ▶ Uyarıyı **OK** ile onaylayın
- > **Internal/Programs** klasörü görüntülenir
- ▶ Ölçüm programının kaydedildiği yere gidin
- ▶ Ölçüm programının adına dokunun
- ▶ **Seçim** ögesine dokunun
- > Kullanıcı arayüzü; ölçüm, yapılandırma ve tanımlama fonksiyonları için görüntüleniyor
- > Ölçüm programının program adımlarını içeren program adımı listesi görüntülenir
- > Seçilen ölçüm programı, program kumandasında gösterilir

Program kumandasının gösterilmesi



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun
- ▶ Program kumandasını çalışma alanında görüntülemek için **Kumanda** üzerine dokunun
- > Program kumandası gösterilir



- ▶ Ek fonksiyonları kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun

Diğer bilgiler: "Programlama", Sayfa 291

Koordinat sisteminin kaydedilmesi veya açılması

Denetçinin ek fonksiyonlarında aşağıdakileri yapabilirsiniz:

- Kullanıcı tanımlı koordinat sistemlerinin 5RF dosyası olarak kaydedilmesi
- kaydedilen koordinat sistemini açma

Diğer bilgiler: "Koordinat sistemleri ile çalışma", Sayfa 251

Koordinat sisteminin kaydedilmesi



- ▶ Hızlı erişim menüsünden kullanıcı tanımlı koordinat sistemini seçin
- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin, ör. **Internal/Programs**
- ▶ Giriş alanına dokunun
- ▶ Dosya adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- > Koordinat sistemi kaydedilir

Koordinat sisteminin açılması



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun
- ▶ **Aç** ögesine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin, ör. **Internal/Programs**
- ▶ İstenen dosyaya dokunun
- ▶ Girişi **Seçim** ile onaylayın
- > Hızlı erişim menüsünde koordinat sistemi gösterilir

Elemanların silinmesi

Denetçinin ek fonksiyonları içerisinde birden fazla elemanı aynı anda silebilirsiniz.



- ▶ Eleman listesindeki elemanların seçilmesi
- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** seçeneğine dokunun
- ▶ Seçilen elemanı eleman listesinden silmek için **Seçimi sil** seçeneğine dokunun
- ▶ Eleman listesindeki tüm elemanları silmek için **Tümünü sil** seçeneğine dokunun



Sıfır noktası, hizalama ve referans düzlemi gibi referans elemanları, başka elemanlar tarafından referans olarak alınırsa silinemez.



- ▶ Ek fonksiyonları kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun

6.14.4 Eleman listesinin veya program adımı listesinin genişletilmesi

En az bir eleman veya program adımı mevcutsa eleman listesi veya program adımı listesi genişletilebilir.



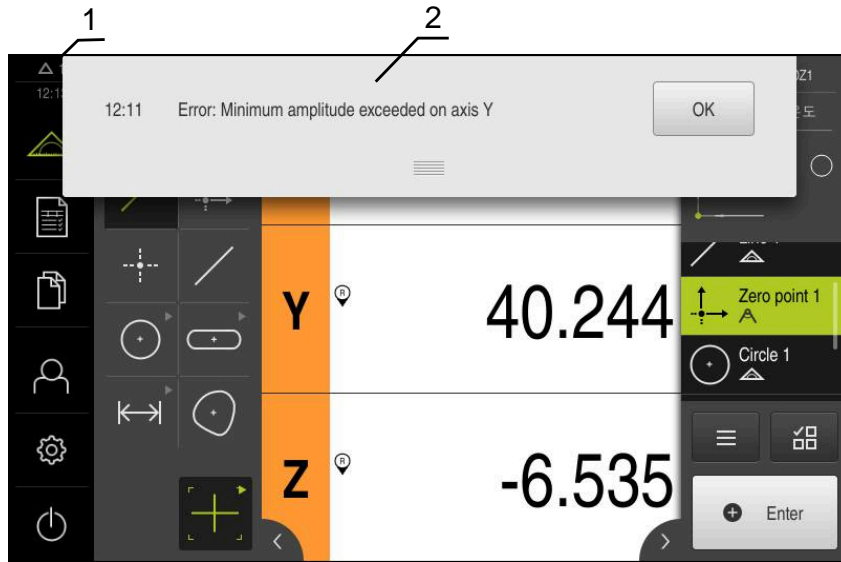
- ▶ Tuşa dokunun
- > Eleman listesi veya program adımı listesi görünümü genişletilir



- > Alttaki tuş yeşil renkte görüntülenir
- ▶ Tuşa dokunun
- > Önceki görünüm geri yüklenir
- > Üstteki tuş yeşil renkte görüntülenir

6.15 Mesajlar ve sesli geri bildirim

6.15.1 Mesajlar



Şekil 22: Çalışma alanında mesajların gösterimi

- 1 Mesaj gösterge alanı, kapatılmamış olan mesajların saatini ve sayısını gösterir
- 2 Mesajların listesi

Çalışma alanının üst kenarında bulunan mesajlar örn. kullanım hatası, tamamlanmayan işlemler veya başarıyla tamamlanan ölçüm programları sebebiyle tetiklenebilir.

Mesajlar, ortaya çıkma sebepleriyle birlikte veya **Mesajlar** gösterge alanına dokunularak ekran koruyucunun sol üst kenarında gösterilir.

Mesajları açma



- ▶ **Mesajlar** ögesine dokunun
- > Mesaj listesi açılır

Gösterge alanının uyarlanması



- ▶ Mesaj gösterim alanını büyütmek için **tutacağı** aşağıya doğru çekin
- ▶ Mesaj gösterim alanını küçültmek için **tutacağı** yukarıya doğru çekin
- ▶ Gösterge alanını kapatmak için **Tutacak** aracını ekranından dışarıya, yukarı doğru sürükleyin
- > Kapatılmayan mesajların sayısı **Mesajlar** bölümünde görüntülenir

Mesajları kapatma

Mesajların içeriğine bağlı olarak mesajları aşağıdaki kumanda elemanları ile kapatabilirsiniz:

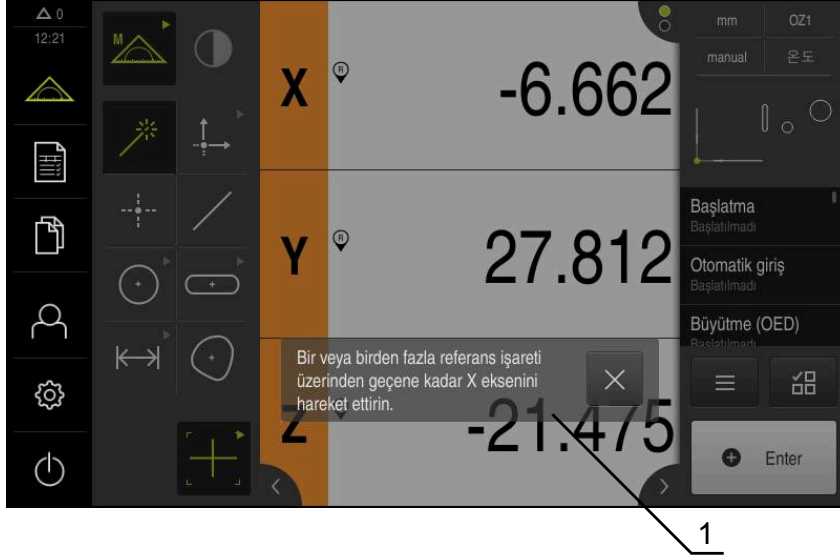


- ▶ Bilgilendirici bir mesajı kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun
- > Mesajlar artık görüntülenmeyecektir

veya

- ▶ Uygulamaya etki edebilecek bir mesajı kapatmak için **OK** ögesine dokunun
- > Gerekli olması halinde mesaj uygulama tarafından dikkate alınır
- > Mesaj artık görüntülenmez

6.15.2 Asistan



Şekil 23: Asistanda mesajların gösterimi

1 Asistan (örnek)

Asistan sizi işlem adımlarında ve programlarda veya öğrenme işlemlerinin uygulanması sırasında destekler.

Asistanı çalışma alanında kaydırabilirsiniz.

Asistanın aşağıdaki kumanda elemanları işlem adımına veya işleme bağlı olarak görüntülenir.



- ▶ Son çalışma adımına geri dönmek veya işlemi tekrarlamak için **Geri al** seçeneğine dokununuz



- ▶ Görüntülenen çalışma adımlarını onaylamak için **Onayla** seçeneğine dokununuz
- ▶ Asistan bir sonraki adıma geçer veya işlemi sonlandırır



- ▶ Asistanı kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokununuz

6.15.3 Sesli geri bildirim

Kullanım eylemlerini, tamamlanan işlemleri veya arızaları sinyal vermek için cihaz, akustik geri bildirimler verebilir.

Mevcut tonlar konu alanları için bir araya getirilmiştir. Tonlar, bir konu alanının içerisinde birbirlerinden ayırt edilir.

Sesli geri bildirim ayarlarını **Ayarlar** menüsünde belirleyebilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Tonlar", Sayfa 332

7

İşletime alma

7.1 Genel bakış

Bu bölüm, cihazın işleme alınması ile ilgili tüm bilgileri içerir.

İşleme alma sırasında makine üreticisinin işleme alma görevlisi (**OEM**), cihazı ilgili ölçüm makinesi kullanılacak şekilde yapılandırır.

Ayarlar tekrar fabrika ayarlarına döndürülebilir.

Diğer bilgiler: "Sıfırla", Sayfa 366



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 53



Aşağıdaki adımlar sadece teknik personel tarafından gerçekleştirilebilir.

Diğer bilgiler: "Personelin nitelikleri", Sayfa 27

7.2 İşleme almak için oturum açılması

7.2.1 Kullanıcının oturum açması

Cihazın işleme alınması için kullanıcı **OEM** oturum açmalıdır.



- ▶ Ana menüde **Kullanıcı girişi** seçeneğine dokununuz
- ▶ Gerekirse oturum açmış olan kullanıcının oturumunu kapatın
- ▶ Kullanıcıyı **OEM** seçin
- ▶ **Şifre** giriş alanına dokununuz
- ▶ Şifreyi "**oem**" olarak girin



Şifre, standart ayarlar ile uyuşmuyorsa kurulumcu (**Setup**) veya makine üreticisiyle (**OEM**) iletişime geçilmelidir.

Şifre bilinmiyorsa HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin.



- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Oturum Aç** ögesine dokununuz
- > Kullanıcının oturumu açılır
- > Cihaz **Ölçüm** türünü açar

7.2.2 Başlatma işleminden sonra referans işareti arama işleminin uygulanması



Referans işareti arama işlemi cihazın başlatılmasından sonra devreye alınmışsa referans işareti arama işlemi başarıyla tamamlanana kadar cihazın tüm fonksiyonları bloke edilir.

Diğer bilgiler: "Referans işaretleri (Ölçme cihazı)", Sayfa 361



EnDat arabirimli seri ölçüm cihazlarında eksenler otomatik olarak referanslandığı için referans işareti arama yoktur.

Cihazda referans işareti araması devreye alınmışsa bir asistan, eksenlerin referans işaretlerinin aşılmasını talep eder.

- ▶ Oturum açma işleminden sonra asistandaki talimatları izleyin
- > Başarılı referans işareti aramasından sonra referans sembolü artık yanıp sönmez

Diğer bilgiler: "Pozisyon göstergesi kumanda elemanları", Sayfa 78

Diğer bilgiler: "Referans işareti aramanın açılması", Sayfa 104

7.2.3 Dil ayarlama

Teslimat durumunda kullanıcı arayüzünün dili İngilizce'dir. Kullanıcı arayüzünü istediğiniz dile çevirebilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokununuz



- ▶ **Kullanıcı** öğesine dokununuz
- > Oturum açan kullanıcı bir onay imiyle işaretlenmiştir
- ▶ Oturum açan kullanıcıyı seçin
- > Kullanıcı için seçilen dil, **Dil** açılır listesinde ilgili bayrakla gösterilir
- ▶ **Dil** açılır listesinde istediğiniz dilin bayrağını seçin
- > Kullanıcı arayüzü seçilen dilde görüntülenir

7.2.4 Şifrenin değiştirilmesi

Yapılandırmanın kötüye kullanımını önlemek için şifrenizi değiştirmeniz gerekir.

Şifre güvenli olmalıdır ve paylaşılmamalıdır.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokunun



- ▶ **Kullanıcı** ögesine dokunun
- ▶ Oturum açan kullanıcı bir onay imiyle işaretlenmiştir
- ▶ Oturum açan kullanıcının seçilmesi
- ▶ **Şifre** ögesine dokunun
- ▶ Güncel şifreyi girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Yeni şifreyi girin ve işlemi tekrarlayın
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **OK** seçeneğine dokunun
- ▶ **OK** ile mesajı kapatın
- ▶ Yeni şifre, bir sonraki oturum açma işleminde kullanılabilir

7.3 İşletime alma adımları

i İşletime alma ile ilgili aşağıdaki münferit adımlar, birbirlerinin ardı sıra gerçekleştirilir.

- ▶ Cihazı doğru şekilde işletime almak için uygulama adımlarının açıklanan sırayla yürütülmesi gerekir

Ön koşul: OEM tipinde kullanıcı ile oturum açtınız (bkz. "İşletime almak için oturum açılması", Sayfa 94).

Temel ayarlar

- Tarih ve saat ayarının yapılması
- Birimlerin ayarlanması
- Yazılım Seçenekleri ögesini etkinleştirin

Eksenlerin yapılandırılması

EnDat arayüzünde:	1 V _{SS} veya 11 µA _{SS} arayüzünde:	TTL arayüzünde:
<ul style="list-style-type: none"> ■ EnDat arayüzüne sahip ölçüm cihazları için eksenleri yapılandırma ■ Uzunluk ölçüm cihazları için hata kompanzasyonunun yürütülmesi ■ Devir başına çizgi sayısının belirlenmesi 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Referans işareti aramanın açılması ■ 1 V_{SS} veya 11 µA_{SS} arayüzüne sahip ölçüm cihazları için eksenlerin yapılandırılması ■ Uzunluk ölçüm cihazları için hata kompanzasyonunun yürütülmesi ■ Devir başına çizgi sayısının belirlenmesi 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Referans işareti aramanın açılması ■ TTL arayüzüne sahip ölçüm cihazları için eksenleri yapılandırma ■ Uzunluk ölçüm cihazları için hata kompanzasyonunun yürütülmesi ■ Devir başına çıkış sinyallerinin belirlenmesi

Sensörün yapılandırılması (yazılım seçeneği)

OED sensörü için:

- Kontrast ayarlarının uyarlanması
- OED kaydırma ayarlarının yapılandırılması

OEM alanı

- Dokümantasyon ekleme
- Başlangıç ekranı ekleme

Verilerin yedeklenmesi

- Yapılandırma dosyalarını kaydet
- Kullanıcı dosyalarını yedekle

BILGI**Yapılandırma verilerinde kayıp veya hasar meydana geldi!**

Cihazın elektrik bağlantısı kesildiğinde cihaz tekrar açılırken yapılandırma verileri kaybolabilir veya hasar görebilir.

- ▶ Yapılandırma verileri yedekleyin ve geri yükleme için saklayın

7.3.1 Temel ayarlar**Tarih ve saat ayarının yapılması**

- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Genel** ögesine dokunun
- ▶ **Tarih ve saat** seçeneğine dokunun
- > Ayarlanan değerler yıl, ay, gün, saat, dakika biçiminde görüntülenir
- ▶ Orta satırda tarihi ve saati ayarlamak için sütunları yukarı veya aşağı çekin
- ▶ Onaylamak için **ayarlar** seçeneğine dokunun
- ▶ İstenen **Tarih formatı** seçeneğini listeden belirleyin:
 - AA-GG-YYYY: Ay, gün, yıl olarak görüntüleme
 - GG-AA-YYYY: Gün, ay, yıl olarak görüntüleme
 - YYYY-AA-GG: Yıl, ay, gün olarak görüntüleme

Diğer bilgiler: "Tarih ve saat", Sayfa 334

Birimlerin ayarlanması

Birimler, yuvarlama yöntemi ve ondalık basamak için çeşitli parametreler ayarlayabilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Genel** ögesine dokunun
- ▶ **Özellikler** seçeneğine dokunun
- ▶ Birimi ayarlamak için ilgili açılır listeye dokunun ve birimi seçin
- ▶ Yuvarlama yöntemini ayarlamak için ilgili açılır listeye dokunun ve yuvarlama yöntemini seçin
- ▶ Gösterilecek ondalık basamak sayısını ayarlamak için - veya + öğelerine dokunun

Diğer bilgiler: "Özellikler", Sayfa 334

Yazılım Seçenekleri ögesini etkinleştirin

Ek Yazılım Seçenekleri cihazda bir Lisans anahtarı üzerinden etkinleştirilir.



Etkinleştirilen Yazılım Seçeneklerini genel bakış sayfasından kontrol edebilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Yazılım Seçenekleri kontrol edilmesi", Sayfa 101

Lisans anahtarının talep edilmesi

Aşağıdaki yöntemlerle bir lisans anahtarı temin edebilirsiniz:

- Lisans anahtarı talebi için cihaz bilgilerinin okunması
- Lisans anahtarı talebinin oluşturulması

Lisans anahtarı talebi için cihaz bilgilerinin okunması



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Genel** ögesine dokunun
- ▶ **Cihaz bilgileri** seçeneğine dokunun
- > Cihaz bilgilerine ilişkin bir genel görünüm açılır
- > Ürün tanımı, tanım numarası, seri numarası ve aygıt yazılımı sürümü görüntülenir
- ▶ HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin ve görüntülenen cihaz bilgilerini vererek cihaz için bir lisans anahtarı talep edin
- > Lisans anahtarı ve lisans dosyası oluşturulur ve e-posta ile iletilir

Lisans anahtarı talebinin oluşturulması



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ **Servis** öğesine dokunun
- ▶ **Yazılım Seçenekleri** öğesine dokunun
- ▶ Ücretli bir yazılım seçeneği talep etmek için **Lisans anahtarı talep et** seçeneğine dokunun
- ▶ Ücretsiz bir test seçeneği talep etmek için **Test seçeneklerini talep et** öğesine dokunun
- ▶ İstedığınız yazılım seçeneklerini seçmek için ilgili onay işaretine dokunun



- ▶ Girişi geri almak için ilgili yazılım seçeneğinin onay işaretine dokunun

- ▶ **Talep oluştur** seçeneğine dokunun
- ▶ Lisans anahtarının kaydedilmesini istediğiniz kayıt yerini diyalogda seçin
- ▶ Uygun bir dosya adının girilmesi
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** öğesine dokunun
- ▶ Lisans talebi oluşturulur ve seçilen klasöre kaydedilir
- ▶ Lisans talebi cihazda mevcutsa dosyayı bağlı bir USB yığınsal belleğe (FAT32 formatı) veya ağ sürücüsüne aktarın
Diğer bilgiler: "Dosyanın taşınması", Sayfa 322
- ▶ HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin, lisans talebinizi iletin ve cihaz için bir lisans anahtarı talep edin
- ▶ Lisans anahtarı ve lisans dosyası oluşturulur ve e-posta ile iletilir

Lisans anahtarını etkinleştirme

Lisans anahtarı aşağıdaki seçenekler üzerinden etkinleştirilebilir:

- Cihazda aktarılan lisans dosyasından lisans anahtarını okutun
- Cihazda lisans anahtarını manuel olarak girin

Lisans anahtarını lisans dosyasından okuma



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Servis** seçeneğine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Yazılım Seçenekleri**
 - **Lisans anahtarı gir**
- ▶ **Lisans dosyasının okutulması** seçeneğine dokunun
- ▶ Dosya sistemi, USB yığınsal bellek veya ağ sürücüsündeki lisans dosyasını seçin
- ▶ Tercihi **Seçim** ile onaylayın
- ▶ **OK** ögesine dokunun
- > Lisans anahtarı etkinleştirilir
- ▶ **OK** ögesine dokunun
- > Yazılım seçeneğine bağlı olarak yeniden başlatma gerekebilir
- ▶ Yeniden başlatmayı **OK** ögesiyle onaylayın
- > Etkinleştirilen yazılım seçeneği kullanılabilir

Lisans anahtarını manuel girme



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Servis** seçeneğine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Yazılım Seçenekleri**
 - **Lisans anahtarı gir**
- ▶ **Lisans anahtarı giriş alanına lisans anahtarını girin**
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **OK** ögesine dokunun
- > Lisans anahtarı etkinleştirilir
- ▶ **OK** ögesine dokunun
- > Yazılım seçeneğine bağlı olarak yeniden başlatma gerekebilir
- ▶ Yeniden başlatmayı **OK** ögesiyle onaylayın
- > Etkinleştirilen yazılım seçeneği kullanılabilir

Yazılım Seçenekleri kontrol edilmesi

Genel bakış sayfasında cihaz için hangi **Yazılım Seçenekleri** etkinleştirilmiş olduğunu kontrol edebilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Servis** seçeneğine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Yazılım Seçenekleri**
 - **Genel bakış**
- > Etkinleştirilmiş **Yazılım Seçenekleri** listesi görüntülenir

7.3.2 Eksenleri yapılandırma

Prosedür bağlı durumdaki ölçüm cihazının arayüz tipine göre değişir:

- EnDat tipi arayüze sahip ölçüm cihazları:
Parametreler ölçüm cihazı tarafından otomatik olarak devralınır
Diğer bilgiler: "EnDat arayüzüne sahip ölçüm cihazları için eksenleri yapılandırma", Sayfa 102
- 1 V_{SS} veya 11 µA_{SS} veya TTL tipinde arayüze sahip ölçüm cihazları:
Parametrelerin manuel olarak yapılandırılması gerekir

Standart olarak cihaza bağlanan HEIDENHAIN ölçüm cihazlarına yönelik parametreleri, tipik ölçüm cihazlarına genel bakış altında bulabilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Tipik ölçüm cihazlarına genel bakış", Sayfa 109

EnDat arayüzüne sahip ölçüm cihazları için eksenleri yapılandırma

İlgili ölçüm cihazı girişine daha önceden bir eksen ataması yapılmışsa yeniden başlatma durumunda EnDat arayüzüne sahip olan bağlı durumdaki ölçüm cihazı otomatik olarak algılanır ve ayarlar buna göre uyarlanır. Alternatif olarak ölçüm cihazı girişini, ölçüm cihazını bağladıktan sonra da atayabilirsiniz.

Önkoşul: Cihaza EnDat arayüzüne sahip bir ölçüm cihazının bağlanmış olması gerekir.



Ayarlama yöntemi tüm eksenler için aynıdır. Aşağıda yalnızca X ekseninin yapılandırılması açıklanmaktadır.



- Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ **Eksen** öğesine dokunun
- ▶ **X** veya varsa **tanımlanmamış** öğesine dokunun
- ▶ Gerekirse **Eksen adı** açılır listesinden eksen tanımını seçin
- ▶ **Ölçme cihazı** öğesine dokunun
- ▶ **Ölçüm cihazı girişi** açılır listesinde ilgili ölçüm cihazı bağlantısını belirleyin:
 - X1
 - X2
 - X3
- > Mevcut ölçüm cihazı bilgileri cihaza aktarılır
- > Ayarlar güncellenir
- ▶ **Ölçüm cihazı tipi** açılır listesinden ölçüm cihazı tipini seçin:
 - **Uzunluk ölçüm cihazı**
 - **Açık ölçüm cihazı**
 - **Açı ölçüm aleti olarak uzunluk ölçüm aleti**
- ▶ **Açı ölçüm aleti olarak uzunluk ölçüm aleti** seçerseniz **Mekanik çeviri** girin
- ▶ **Açık ölçüm cihazı** seçimi için **Gösterge modu** seçin
- ▶ **Referans noktaları arasındaki mesafe** öğesine dokunun
- ▶ **Referans noktaları arasındaki mesafe** (referans işareti ile makine sıfır noktası arasındaki ofset hesaplaması) seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın
- ▶ Bu seçenek etkinse, **Referans noktaları arasındaki mesafe** için ofset değerini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın

veya

- ▶ Güncel pozisyonu ofset değeri olarak devralmak için **Referans noktası kaydırması için güncel pozisyon** bölümündeki **Devral** öğesine dokunun
- ▶ Bir önceki göstergeye geçmek için **Geri** öğesine dokunun
- > Ölçüm cihazının elektronik tip levhasını görüntülemek için **Tip levhası** öğesine dokunun
- > Ölçüm cihazı teşhisinin sonuçlarını görüntülemek için **Arıza tespiti** öğesine dokunun



Diğer bilgiler: "Eksenler X, Y ...", Sayfa 356

Referans işaretleri aramanın açılması

Referans işaretlerinin yardımıyla cihaz makine tezgahı için makineyi referans alabilir. Referans işareti araması etkin durumdayken cihaz başlatıldıktan sonra referans işareti araması için eksenlerin hareket ettirilmesini talep eden bir asistan görüntülenir.

Koşul: Monte edilen ölçüm cihazları, eksen parametrelerinde yapılandırılmış referans işaretlerine sahip olmalıdır.



EnDat arabirimli seri ölçüm cihazlarında eksenler otomatik olarak referanslandırıldığı için referans işareti arama yoktur.



Yapılandırmaya bağlı olarak cihaz çalıştırıldıktan sonra otomatik referans işareti aramasının iptal edilmesi de mümkündür.

Diğer bilgiler: "Referans işaretleri (Ölçme cihazı)", Sayfa 361



► Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



► **Eksen** ögesine dokununuz

► Sırayla şu seçenekleri açın:

■ **Genel ayarlar**

■ **Referans işaretleri**

► **Cihaz başlatıldıktan sonra referans işareti arama** seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin

> Cihaz her başlatıldığında referans işaretlerinin üzerinden geçilmelidir

> Cihazın fonksiyonları referans işareti aramasından sonra kullanılabilir

> Başarılı referans işareti aramasından sonra referans sembolü artık yanıp sönmez

Diğer bilgiler: "Pozisyon göstergesi kumanda elemanları", Sayfa 78

1 V_{SS} veya 11 µA_{SS} arayüzüne sahip ölçüm cihazları için eksenlerinyapılandırılması



Ayarlama yöntemi tüm eksenler için aynıdır. Aşağıda yalnızca X ekseninin yapılandırılması açıklanmaktadır.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



- ▶ **Eksen** ögesine dokununuz
- ▶ X veya varsa **tanımlanmamış** ögesine dokununuz
- ▶ Gerekirse **Eksen adı** açılır listesinde eksen tanımını seçiniz
- ▶ **Ölçme cihazı** ögesine dokununuz
- ▶ **Ölçüm cihazı girişi** açılır listesinde ilgili ölçüm cihazı bağlantısını belirleyiniz:
 - X1
 - X2
 - X3
- ▶ **Artan sinyal** açılır listesinde artan sinyal tipini seçiniz:
 - 1 V_{SS}: sinüzoidal gerilim sinyali
 - 11 µA: sinüzoidal akım sinyali
- ▶ **Ölçüm cihazı tipi** açılır listesinde ölçüm cihazı tipini seçiniz:
 - **Uzunluk ölçüm cihazı**: doğrusal eksen
 - **Açık ölçüm cihazı**: rotasyonlu eksen
 - **Açı ölçüm aleti olarak uzunluk ölçüm aleti**: Rotasyonlu eksen, doğrusal eksen olarak görüntülenir
- ▶ Seçime bağlı olarak diğer parametreleri giriniz:
 - **Uzunluk ölçüm cihazı için Sinyal periyodu** giriniz (bkz. "Uzunluk ölçüm cihazları", Sayfa 109)
 - **Açık ölçüm cihazı için Çizgi sayısı** giriniz (bkz. "Açılı ölçüm cihazları", Sayfa 110) veya öğrenme işleminde belirleyiniz (bkz. "Devir başına çizgi sayısının belirlenmesi", Sayfa 127)
 - **Açı ölçüm aleti olarak uzunluk ölçüm aleti için Çizgi sayısı ve Mekanik çeviri** öğelerini giriniz
- ▶ Her girişi **RET** ile onaylayınız
- ▶ **Açık ölçüm cihazı** için gerekirse **Gösterge modu** seçiniz
- ▶ **Referans işaretleri** ögesine dokununuz
- ▶ **Referans işareti** açılır listesinde referans işaretini seçiniz:
 - **Yok**: Referans işareti yok
 - **Bir**: Ölçüm cihazının bir referans işareti mevcut
 - **Kodlu**: Ölçüm cihazında, mesafe kodlaması yapılmış referans işaretleri mevcut
- ▶ Uzunluk ölçüm cihazı kodlanmış referans işaretlerine sahipse **Maksimum travers mesafesi** giriniz (bkz. "Uzunluk ölçüm cihazları", Sayfa 109)
- ▶ Açı ölçüm cihazı kodlanmış referans işaretlerine sahipse **Temel mesafe** giriniz (bkz. "Açılı ölçüm cihazları", Sayfa 110)
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayınız



- ▶ **Referans işaretleri sinyalini terse çevirme** ögesini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın
- ▶ **Referans noktaları arasındaki mesafe** ögesine dokununuz
- ▶ **Referans noktaları arasındaki mesafe** (referans işareti ile makine sıfır noktası arasındaki ofset hesaplaması) seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın
- ▶ Bu seçenek etkinse, **Referans noktaları arasındaki mesafe** için ofset değerini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Güncel pozisyonu ofset değeri olarak devralmak için **Referans noktası kaydırması için güncel pozisyon** bölümündeki **Devral** ögesine dokununuz
- ▶ Bir önceki göstergeye geçmek için **Geri** ögesine iki kez dokununuz
- ▶ **Analog filtre frekansı** açılır listesinde yüksek frekanslı karıştırıcı sinyalleri bastırmak için alçak geçiren filtrenin frekanslarını girin:
 - **33 kHz:** 33 kHz üzeri karıştırıcı frekanslar
 - **400 kHz:** 400 kHz üzeri karıştırıcı frekanslar
- ▶ **Sonlandırma direnci** seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın



Akım sinyali (11 μA_{SS}) tipinde artan sinyaller için sonlandırma direnci otomatik olarak devre dışı bırakılır.

- ▶ **Hata denetimi** açılır listesinde hata denetimi tipini seçin:
 - **Kapalı:** Hata denetimi etkin değil
 - **Kirlenme:** Sinyal genlikleri hata denetimi
 - **Frekans:** Sinyal frekansı hata denetimi
 - **Frekans & Kirlenme:** Sinyal genliği ve sinyal frekansı hata denetimi
- ▶ **Sayaç yönü** açılır listesinde istediğiniz sayım yönünü seçin:
 - **Pozitif:** Hareket yönü cihazın sayım yönüne doğru
 - **Negatif:** Hareket yönü cihazın sayım yönünün tersine doğru

Diğer bilgiler: "Eksenler X, Y ...", Sayfa 356

TTL arayüzüne sahip ölçüm cihazları için eksenleri yapılandırma



Ayarlama yöntemi tüm eksenler için aynıdır. Aşağıda yalnızca X ekseninin yapılandırılması açıklanmaktadır.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Eksen** ögesine dokunun
- ▶ **X** veya varsa **tanımlanmamış** ögesine dokunun
- ▶ Gerekirse **Eksen adı** açılır listesinde eksen tanımını seçin
- ▶ **Ölçme cihazı** ögesine dokunun
- ▶ **Ölçüm cihazı girişi** açılır listesinde ilgili ölçüm cihazı bağlantısını belirleyin:
 - **X21**
 - **X22**
 - **X23**
- ▶ **Ölçüm cihazı tipi** açılır listesinde ölçüm cihazı tipini seçin:
 - **Uzunluk ölçüm cihazı**: doğrusal eksen
 - **Açık ölçüm cihazı**: rotasyonlu eksen
 - **Açı ölçüm aleti olarak uzunluk ölçüm aleti**: Rotasyonlu eksen, doğrusal eksen olarak görüntülenir
- ▶ Seçime bağlı olarak diğer parametreleri girin:
 - **Uzunluk ölçüm cihazı için Sinyal periyodu** girin (bkz. "Uzunluk ölçüm cihazları", Sayfa 109)
 - **Açık ölçüm cihazı için Devir başına çıkış sinyali** girin (bkz. "Açılı ölçüm cihazları", Sayfa 110) veya öğrenme işleminde belirleyin (bkz. "Devir başına çıkış sinyallerinin belirlenmesi", Sayfa 128)
 - **Açı ölçüm aleti olarak uzunluk ölçüm aleti için Devir başına çıkış sinyali ve Mekanik çeviri** öğelerini girin
- ▶ Her girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Açık ölçüm cihazı** için gerekirse **Gösterge modu** seçin
- ▶ **Referans işaretleri** ögesine dokunun
- ▶ **Referans işareti** açılır listesinde referans işaretini seçin:
 - **Yok**: Referans işareti yok
 - **Bir**: Ölçüm cihazının bir referans işareti mevcut
 - **Kodlu**: Ölçüm cihazında, mesafe kodlaması yapılmış referans işaretleri mevcut
 - **Ters kodlanmış**: Ölçüm cihazında ters kodlanmış referans işaretleri mevcut
- ▶ Uzunluk ölçüm cihazı kodlanmış referans işaretlerine sahipse **Maksimum travers mesafesi** girin (bkz. "Uzunluk ölçüm cihazları", Sayfa 109)
- ▶ Açı ölçüm cihazı kodlanmış referans işaretlerine sahipse **Temel mesafe** girin (bkz. "Açılı ölçüm cihazları", Sayfa 110)
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Ölçüm cihazı kodlanmış referans işaretlerine sahipse **Enterpolasyon** açılır listesinden enterpolasyon seçin:



- Yok
- 2 katı
- 5 katı
- 10 katı
- 20 katı
- 50 katı
- ▶ **Referans işaretleri sinyalini terse çevirme** ögesini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın
- ▶ **Referans noktaları arasındaki mesafe** ögesine dokununuz
- ▶ **Referans noktaları arasındaki mesafe** (referans işareti ile makine sıfır noktası arasındaki ofset hesaplaması) seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın
- ▶ Bu seçenek etkinse, **Referans noktaları arasındaki mesafe** için ofset değerini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Güncel pozisyonu ofset değeri olarak devralmak için **Referans noktası kaydırması için güncel pozisyon** bölümündeki **Devral** ögesine dokununuz
- ▶ Bir önceki göstergeye geçmek için **Geri** ögesine iki kez dokununuz
- ▶ **Sonlandırma direnci** seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın
- ▶ **Hata denetimi** açılır listesinde hata denetimi tipini seçin:
 - **Kapalı:** Hata denetimi etkin değil
 - **Frekans:** Sinyal frekansı hata denetimi
- ▶ **Sayaç yönü** açılır listesinde istediğiniz sayım yönünü seçin:
 - **Pozitif:** Hareket yönü cihazın sayım yönüne doğru
 - **Negatif:** Hareket yönü cihazın sayım yönünün tersine doğru

Diğer bilgiler: "Eksenler X, Y ...", Sayfa 356

Tipik ölçüm cihazlarına genel bakış

Aşağıdaki genel bakışta standart olarak cihaza bağlanan HEIDENHAIN ölçüm cihazlarına ait parametreler gösterilmiştir.



Farklı ölçüm cihazları bağlanmışsa gerekli parametreleri ilgili cihaz dokümantasyonundan alın.

Uzunluk ölçüm cihazları

Ölçüm cihazları-yapı serisi	Arayüz	Sinyal periyodu	Referans işareti	Maksimum travers mesafesi
LS 328C	TTL	20 µm	Kodlu / 1000	20 mm
AK LIDA 27	TTL	20 µm 4 µm 2 µm	Bir	-
AK LIDA 47	TTL	4 µm 4 µm 2 µm 2 µm	Bir Kodlu / 1000*) Bir Kodlu / 1000*)	- 20 mm - 20 mm
LS 388C	1 V _{SS}	20 µm	Kodlu / 1000	20 mm
AK LIDA 28	1 V _{SS}	200 µm	Bir	-
AK LIDA 48	1 V _{SS}	20 µm	Bir	-
AK LIF 48	1 V _{SS}	4 µm	Bir	-

*) "Kodlanmış/1000" yalnızca LIDA 4x3C ölçeğiyle birlikte

Standart olarak kullanılan mutlak ölçüm cihazları için örnekler

Ölçüm cihazları-yapı serisi	Arayüz	Ölçüm adımı
AK LIC 411	EnDat 2.2	1 nm 5 nm 10 nm
AK LIC 211	EnDat 2.2	50 nm 100 nm

Açılı ölçüm cihazları

Ölçüm cihazları-yapı serisi	Arayüz	Çizgi sayısı/ devir başına çıkış sinyali	Referans işareti	Temel mesafe
RON 225	TTLx2	18000	Bir	-
RON 285	1 V _{SS}	18000	Bir	-
RON 285C	1 V _{SS}	18000	Kodlu	20°
RON 785	1 V _{SS}	18000	Bir	-
RON 785 C	1 V _{SS}	18000	Kodlu	20°
RON 786	1 V _{SS}	18000	Bir	-
RON 786C	1 V _{SS}	18000	Kodlu	20°
ROD 220	TTLx2	18000	Bir	-
ROD 280	1 V _{SS}	18000	Bir	-
ROD 280C	1 V _{SS}	18000	Kodlu	20°



Aşağıdaki formüllerin yardımıyla açılı ölçüm cihazlarında mesafe kodlu referans işaretlerinin temel mesafesini hesaplayabilirsiniz:

Temel mesafe = $360^\circ \div \text{Referans işareti sayısı} \times 2$

Temel mesafe ($360^\circ \times \text{Sinyal periyotları olarak temel mesafe}$) \div Çizgi sayısı

Uzunluk ölçüm cihazları için hata kompanzasyonunun yürütülmesi

Örneğin kılavuz hataları, son pozisyonlarda devrilme, oturma yüzeyinin toleransları veya uygun olmayan montaj (Abbe hatası), ölçüm hatalarına neden olabilir. Hata kompanzasyonu sayesinde cihaz sistematik ölçüm hatalarını henüz ölçüm noktası alımı sırasında otomatik olarak dengeler. Nominal ve gerçek değerler karşılaştırılarak bir veya daha çok kompanzasyon faktörü tanımlanabilir ve sonraki ölçümlerde uygulanabilir.

Burada iki farklı yöntem mevcuttur:

Her bir eksen için hata kompanzasyonunun yapılandırılması

- Çizgisel hata kompanzasyonu (LEC): Kompanzasyon faktörü, ölçüm normali için öngörülen uzunluk (nominal uzunluk) ve gerçek hareket yolu (gerçek uzunluk) değerlerinden hesaplanır. Kompanzasyon faktörü tüm ölçüm alanının boyunca çizgisel olarak uygulanır.
- Bölümlenmeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC): Eksen maks. 200 destek noktasının yardımıyla birden çok bölüme ayrılır. Her bölüme özgü kompanzasyon faktörü tanımlanır ve uygulanır.

Eksenler arası hata kompanzasyonunun yapılandırılması

- Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC): Ölçüm alanı maks. 99 destek noktası üzerinden birden çok alt alanın olduğu bir ızgaraya bölünür. Her bir alt bölüme özgü bir kompanzasyon faktörü belirlenir ve uygulanır.
- Dikeylik hata kompanzasyonu (SEC): Kompanzasyon faktörü, ortam eksenlerine ait nominal açı değerinin ve ölçüm sonucunun birbirleriyle karşılaştırılması sonucunda elde edilir. Kompanzasyon faktörü ölçüm alanının tamamına uygulanır.

BILGI**Ölçüm cihazı ayarlarında sonradan yapılan değişiklikler ölçüm hatalarına neden olabilir**

Ölçüm cihazı girişi, ölçüm cihazı tipi, sinyal periyodu veya referans işaretleri gibi ölçüm cihazı ayarları değiştirildiğinde daha önce belirlenen kompanzasyon faktörleri artık geçersiz olabilir.

- ▶ Ölçüm cihazı ayarlarını değiştirdiğinizde ardından hata kompanzasyonunu da yeniden yapılandırın



Tüm yöntemler için gerçek hata seyrinin tam olarak ölçülmesi gerekir, örneğin bir karşılaştırma ölçüm cihazı veya kalibrasyon standardı yardımıyla.



Çizgisel hata kompanzasyonu ve bölümlenmeli çizgisel hata kompanzasyonu birbirleriyle kombine edilemez.



Referans noktası kaydirmasını etkinleştirdiğinizde ardından hata kompanzasyonunu da yeniden yapılandırmanız gerekir. Böylece ölçüm hatalarını engellemiş olursunuz.

Çizgisel hata kompanzasyonunun (LEC) yapılandırılması

Çizgisel hata kompanzasyonunda (LEC) cihaz, öngörülen ölçüm normali uzunluğu (nominal uzunluk) ve gerçek hareket yolu (gerçek uzunluk) değerlerinden hesaplanan bir kompanzasyon faktörü uygular. Kompanzasyon faktörü ölçüm alanının tamamına uygulanır.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



- ▶ **Eksen** ögesine dokununuz
- ▶ Eksen seçin
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Doğrusal hata kompanzasyonu (LEC)**
- ▶ Ölçüm normalinin uzunluğunu girin (nominal uzunluk)
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Ölçüm ile belirlenen gerçek hareket mesafesini girin (gerçek uzunluk)
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Karşıklık** seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin

Diğer bilgiler: "Doğrusal hata kompanzasyonu (LEC)", Sayfa 362

Bölümlenmeli çizgisel hata kompanzasyonunun (EC) yapılandırılması

Bölümlenmeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC) için eksen maks. 200 destek noktası yardımıyla yol bölümlerine ayrılır. Gerçek hareket yolunun ilgili yol bölümündeki mesafe uzunluğu ile arasındaki sapmalar, eksendeki mekanik etkileri dengeleyecek kompanzasyon değerlerini verir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Eksen** ögesine dokunun
- ▶ Eksen seçin
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Kademeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC)**
- ▶ **Karşılık** seçeneğini kaydırma tuşu **ON/OFF** ile devre dışı bırakın
- ▶ **Destek noktası tablosunun oluşturulması** ögesine dokunun
- ▶ + veya - öğelerine dokunarak istediğiniz **Düzeltilme noktası sayısı** ayarını yapın (maks. 200)
- ▶ İsteddiğiniz **Düzeltilme noktaları mesafesi** değerini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Başlangıç noktası** değerini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Destek noktası tablosunu oluşturmak için **Oluştur** seçeneğine dokunun
- > Destek noktası tablosu oluşturulur
- > Destek noktası tablosunda ilgili yol bölümünün **destek noktası konumları (P)** ve **kompanzasyon değerleri (D)** görüntülenir
- ▶ Destek noktası **0** için "**0,0**" kompanzasyon değerini (D) girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Ölçüm ile belirlenen kompanzasyon değerlerini oluşturulan destek noktaları için **Kompanzasyon değeri (D)** altında girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Bir önceki göstergeye geçmek için **Geri** ögesine iki kez dokunun
- ▶ **Karşılık** seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin
- > Eksen için hata kompanzasyonu uygulanır



Diğer bilgiler: "Kademeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC)", Sayfa 363

Mevcut destek noktası tablosunun uyarlanması

Bölümlenmeli çizgisel hata kompanzasyonu için bir destek noktası tablosu oluşturulduktan sonra, gerekirse bu destek noktası tablosu uyarlanabilir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ **Eksen** öğesine dokunun
- ▶ Eksen seçin
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Kademeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC)**
- ▶ **Karşılık** seçeneğini kaydırma tuşu **ON/OFF** ile devre dışı bırakın
- ▶ **Düzeltilme noktası tablosu** öğesine dokunun
- ▶ Destek noktası tablosunda ilgili yol bölümünün **destek noktası konumları (P)** ve **kompanzasyon değerleri (D)** görüntülenir
- ▶ Destek noktaları için **kompanzasyon değerini (D)** uyarlayın
- ▶ Girişleri **RET** ile onaylayın
- ▶ Bir önceki göstergeye geçmek için **Geri** öğesine dokunun
- ▶ **Karşılık** seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin
- ▶ Eksen için uyarlanmış hata kompanzasyonu uygulanır



Diğer bilgiler: "Kademeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC)", Sayfa 363

Çizgisel olmayan hata kompanzsyonu (NLEC) yapılandırması

Çizgisel olmayan hata kompanzsyonu (NLEC) için ölçüm alanı maks. 99 destek noktasının yardımıyla aynı büyüklükte alan bölümlerinin olduğu bir ızgara biçiminde bölümlenir. Her bir alan bölümü için destek noktalarının nominal değerleri ve gerçek değerleri (ölçüm değerleri) birbirleriyle karşılaştırılarak bir kompanzasyon faktörü belirlenir.

Destek noktalarının nominal değerlerini ve gerçek değerlerini tespit etmek için aşağıdaki olanaklar mevcuttur:

Nominal değerlerin tespit edilmesi

- Kalibrasyon standardı sapmalarının okunması (ACF)
- Destek noktası tablosunun manuel olarak oluşturulması

Gerçek değerlerin tespit edilmesi

- Destek noktası tablosunun içe aktarılması (TXT veya XML)
- Gerçek değerlerin öğrenme işleminde belirlenmesi
- Gerçek değerlerin manuel olarak tespit edilmesi



Cihaz, destek noktası tablosundaki tüm satırları soldan sağa ve yukarıdan aşağıya doğru teker teker okur. İçe aktarım dosyalarının yapısı ve öğrenme işlemindeki ölçüm sırası cihazın okuma yönüne uygun olmalıdır.



İçe aktarım dosyaları için aşağıdaki bilgiler geçerlidir:

- ▶ Dosya adlarında özel karakterler ve noktalı sesli harfler kullanılamaz
- ▶ Ondalık işareti olarak nokta kullanılmalıdır



Aşağıdaki durumlarda, mevcut destek noktası tablosunda yer alan nominal değerlerin ve gerçek değerlerin üzerine yazılır:

- Destek noktalarının sayısını veya aralarındaki mesafeyi manuel olarak değiştirdiğinizde
- Destek noktalarının sayısını veya aralarındaki mesafe ile ilgili farklı bilgiler içeren bir dosyayı içe aktardığınızda

Diğer bilgiler: "Çizgisel olmayan hata kompanzsyonu (NLEC)", Sayfa 355

Çizgisel olmayan hata kompanzasyonunun devre dışı bırakılması

Çizgisel olmayan hata kompanzsyonu (NLEC) seçeneğini yapılandırabilmeniz için öncelikle bu seçeneği devre dışı bırakmanız gerekir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Eksen**
 - **Genel ayarlar**
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Çizgisel olmayan hata kompanzsyonu (NLEC)**
- ▶ **Karşılık** seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile devre dışı bırakın
- ▶ Destek noktası tablosu düzenlenebilecek şekilde serbest bırakılır

Kalibrasyon standardı sapmasının okunması



Kalibrasyon standardındaki sapmalara ilişkin bilgileri genellikle üreticiden temin edebilirsiniz.

Ön koşullar:

- Nominal değerler, cihazın içe aktarım şemasıyla örtüşen bir ACF dosyasında size sunuldu

Diğer bilgiler: "ACF-içe aktarım dosyasının oluşturulması", Sayfa 115

- **Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)** devre dışı bırakıldı



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Eksen**
 - **Genel ayarlar**
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)**
- ▶ **Kalibrasyon standardı sapmasının okunması** ögesine dokunun
- ▶ İsteddiğiniz klasöre gidin
- ▶ İsteddiğiniz dosyaya (ACF) dokunun
- ▶ **Seçim** ögesine dokunun
- > Nominal değerler dosyadan içe aktarılır

ACF-içe aktarım dosyasının oluşturulması

Kalibrasyon verilerini cihazın içine aktarmak için verileri bir ACF dosyası olarak kaydetmeniz gerekir.

- ▶ Bilgisayarınızın metin düzenleyicisinde yeni bir dosya açın
- ▶ *.acf uzantılı dosyayı benzersiz bir ad ile kaydedin
- ▶ Değerleri aşağıda açıklanan şemaya göre sekmeler ile ayırarak kaydedin



İçe aktarım dosyaları için aşağıdaki bilgiler geçerlidir:

- ▶ Dosya adlarında özel karakterler ve noktalı sesli harfler kullanılamaz
- ▶ Ondalık işareti olarak nokta kullanılmalıdır

ACF şeması

ACF dosyası, X ve Y eksenleri üzerindeki destek noktalarına ait nominal değerleri içerir. Nominal değerler, kalibrasyon standardının sapmaları kadar düzeltilir.

Aşağıdaki örnekte; 5 x 5 destek noktası olan, X ekseninde 25 mm ve Y ekseninde 20 mm mesafesi olan, X ekseninde hizalanmış olan bir ızgara gösterilmiştir.

Örnek

MM	X
25.0	20.0
5	5
0.0000	0.0000
25.0012	-0.0010
50.0003	-0.0006
75.0010	0.0016
100.0021	0.0000
0.00005	20.0020
25.0013	20.0021
50.0013	20.0022
75.0005	20.0023
99.9996	20.0003
-0.00010	39.9998
24.9981	39.9979
49.9999	40.0001
75.0004	40.0021
100.0019	40.0008
0.00003	59.9992
25.0000	60.0018
50.0001	60.0003
75.0020	59.9990
100.0001	60.0001
-0.00003	80.0021
24.9979	80.0004
50.0020	79.9991
75.0001	79.9985
100.0010	80.0002

Açıklama

Aşağıdaki genel bakışta, kendinize göre özel olarak ayarlayabileceğiniz değerler açıklanmıştır. Listede yer almayan tüm bilgilerin örnekten alınması gerekir.

Değer	Açıklama	Değer	Açıklama
MM	Ölçü birimi milimetre (yapılandırılmaz)	X	Hizalama eksenini (X veya Y)
25.0	X eksenindeki destek noktaları mesafesi	20.0	Y eksenindeki destek noktaları mesafesi
5	X eksenindeki destek noktaları sayısı	5	Y eksenindeki destek noktaları sayısı
0.0000	X eksenindeki ilk destek noktasının nominal değeri	0.0000	Y eksenindeki ilk destek noktasının mm birimi cinsinden nominal değeri
25.0012	X eksenindeki ikinci destek noktasının nominal değeri	-0.0010	Y eksenindeki ikinci destek noktasının mm birimi cinsinden nominal değeri



Dosya her bir destek noktası için X ve Y değerlerinin olduğu ilave bir satır daha içerir.

Destek noktası tablosunun manuel olarak oluşturulması

- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokununuz



- ▶ Sırayla şu seçenekleri açınız:
 - **Eksen**
 - **Genel ayarlar**
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)**
- ▶ İlk eksen için **Düzeltilme noktası sayısı** giriniz
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayınız
- ▶ İlk eksen için **Düzeltilme noktaları mesafesi** giriniz
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayınız
- ▶ İşlemi ikinci eksen için tekrarlayınız
- > Destek noktalarının sayısı ve aralarındaki mesafe destek noktası tablosuna devralınır
- > Mevcut destek noktası tablosunun üzerine yazılır

Destek noktası tablosunun içe aktarılması

Gerçek değerleri destek noktalarına göre uyarlamak için aşağıdaki dosya tiplerini içe aktarabilirsiniz:

- XML: Gerçek değerleri içerir
- TXT: Gerçek değerleri içerir
- Genişletilmiş TXT: Nominal değerlere göre olan sapmaları içerir

Ön koşullar:

- Değerler, cihazın içe aktarım şemasıyla örtüşen bir XML veya TXT dosyasında size sunuldu

Diğer bilgiler: "XML içe aktarım dosyasının oluşturulması", Sayfa 122

Diğer bilgiler: "TXT içe aktarım dosyasının oluşturulması", Sayfa 119

- Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC) devre dışı bırakıldı



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Eksen**
 - **Genel ayarlar**
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)**
- ▶ **Destek noktası tablosunun içe aktarılması** ögesine dokununuz
- ▶ İstediğiniz klasöre gidin
- ▶ İstediğiniz dosyaya (TXT veya XML) dokununuz
- ▶ **Seçim** ögesine dokununuz
- > Destek noktası tablosu, içe aktarılan dosya tipine bağlı olarak uyarlanır:
 - **XML:** Gerçek değerler dosyadan içe aktarılır
 - **TXT:** Gerçek değerler dosyadan içe aktarılır
 - **Genişletilmiş TXT:** Gerçek değerler sapmalar kadar düzeltilir



Mevcut destek noktası tablosundaki nominal değerleri muhafaza etmek için içe aktarım dosyasındaki sayı ve mesafe tanımlamasını mevcut destek noktası tablosuna benzer şekilde gerçekleştirin. Aksi halde dosyada belirtilen ızgara ile nominal değerlerin üzerine yazılır. Daha önce okunmuş olan kalibrasyon standardı sapmaları kaybolur.

TXT içe aktarım dosyasının oluşturulması

- ▶ Bilgisayarınızın metin düzenleyicisinde yeni bir dosya açın
- ▶ *.txt uzantılı dosyayı benzersiz bir ad ile kaydedin
- ▶ Verileri aşağıdaki şemalardan birine göre sekmelere ayırarak kaydedin:
 - TXT şeması: Dosya, destek noktalarının gerçek değerlerini içerir
 - Genişletilmiş TXT şeması: Dosya, teorik nominal değere göre olan sapmaları içerir



İçe aktarım dosyaları için aşağıdaki bilgiler geçerlidir:

- ▶ Dosya adlarında özel karakterler ve noktalı sesli harfler kullanılamaz
- ▶ Ondalık işareti olarak nokta kullanılmalıdır

TXT şeması

TXT dosyası, X ve Y eksenleri üzerindeki destek noktalarının gerçek değerlerini içerir.

Aşağıdaki örnekte; 5 x 5 destek noktası olan, X ekseninde 25 mm ve Y ekseninde 20 mm mesafesi olan, X ekseninde hizalanmış olan bir ızgara gösterilmiştir.

Örnek

MM	X
25.0	20.0
5	5
0.0000	0.0000
25.0012	-0.0010
50.0003	-0.0006
75.0010	0.0016
100.0021	0.0000
0.00005	20.0020
25.0013	20.0021
50.0013	20.0022
75.0005	20.0023
99.9996	20.0003
-0.00010	39.9998
24.9981	39.9979
49.9999	40.0001
75.0004	40.0021
100.0019	40.0008
0.00003	59.9992
25.0000	60.0018
50.0001	60.0003
75.0020	59.9990
100.0001	60.0001
-0.00003	80.0021
24.9979	80.0004
50.0020	79.9991
75.0001	79.9985
100.0010	80.0002

Açıklama

Aşağıdaki genel bakışta, kendinize göre özel olarak ayarlayabileceğiniz değerler açıklanmıştır. Listede yer almayan tüm bilgilerin örnekten alınması gerekir. Değerleri sekmelere ayırarak kaydedin.

Değer	Açıklama	Değer	Açıklama
MM	Ölçü birimi milimetre (alternatif: inç için IN)	X	Hizalama eksenini (X veya Y)
25.0	X eksenindeki destek noktaları mesafesi	20.0	Y eksenindeki destek noktaları mesafesi
5	X eksenindeki destek noktaları sayısı	5	Y eksenindeki destek noktaları sayısı
0.0000	X eksenindeki ilk destek noktasının gerçek değeri	0.0000	Y eksenindeki ilk destek noktasının gerçek değeri
25.0012	X eksenindeki ikinci destek noktasının gerçek değeri	-0.0010	Y eksenindeki ikinci destek noktasının gerçek değeri



Dosya her bir destek noktası için X ve Y değerlerinin olduğu ilave bir satır daha içerir.

Genişletilmiş TXT şeması

Genişletilmiş TXT dosyası, destek noktaları ile X ve Y eksenleri üzerindeki nominal değerler arasındaki sapmaları içerir.

Aşağıdaki örnekte; 5 x 5 destek noktası olan, X eksenini üzerinde 25 mm ve Y eksenini üzerinde 20 mm mesafesi olan bir izgara gösterilmiştir.

Örnek

NLEC Veri Dosyası

0.91

// Seri Numarası = CA-1288-6631-1710

MM

ON

Izgara Noktalarının Sayısı (x, y):

5 5

Izgara Bloğu Ölçüsü (x, y):

25.0 20.0

Ofset:

0 0

İstasyon (1, 1)

0.00000 0.00000

İstasyon (2, 1)

0.00120 -0.00100

İstasyon (3, 1)

0.00030 -0.00060

İstasyon (4, 1)

0.00100 0.00160

İstasyon (5, 1)

0.00210 0.00000

İstasyon (1, 2)

NLEC Veri Dosyası	
0.00005	0.00200
İstasyon (2, 2)	
0.00130	0.00210
İstasyon (3, 2)	
0.00130	0.00220
İstasyon (4, 2)	
0.00050	0.00230
İstasyon (5, 2)	
-0.00040	0.00030
İstasyon (1, 3)	
-0.00010	-0.00020
İstasyon (2, 3)	
-0.00190	-0.00210
İstasyon (3, 3)	
-0.00010	0.00010
İstasyon (4, 3)	
0.00040	0.00210
İstasyon (5, 3)	
0.00190	0.00080
İstasyon (1, 4)	
0.00003	-0.00080
İstasyon (2, 4)	
0.00000	0.00180
İstasyon (3, 4)	
-0.00010	0.00030
İstasyon (4, 4)	
0.00200	-0.00100
İstasyon (5, 4)	
0.00010	0.00010
İstasyon (1, 5)	
-0.00003	0.00210
İstasyon (2, 5)	
-0.00210	0.00040
İstasyon (3, 5)	
0.00200	-0.00090
İstasyon (4, 5)	
0.00010	-0.00150
İstasyon (5, 5)	
0.00100	0.00020

Açıklama

Aşağıdaki genel bakışta, kendinize göre özel olarak ayarlayabileceğiniz değerler açıklanmıştır. Listede yer almayan tüm bilgilerin örnekten alınması gerekir.

Değer	Açıklama
// Seri Numarası = CA-1288-6631-1710	Seri numarası (isteğe bağlı)
MM	Ölçü birimi milimetre (alternatif: inç için IN)
Izgara Noktalarının Sayısı (x, y):	
5	5
X ve Y eksenlerindeki destek noktalarının sayısı	
Izgara Bloğu Ölçüsü (x, y):	
25.0	20.0
X ve Y eksenlerindeki destek noktalarının mesafesi	
İstasyon (1, 1):	
0.00000	0.00000
X ve Y eksenlerindeki ilk destek noktasının sapması	
İstasyon (2, 1):	
0.00120	-0.00100
X ve Y eksenlerindeki ikinci destek noktasının sapması	



Dosyada, her bir destek noktası için X ve Y eksenlerindeki sapmaları içeren **İstasyon (x, y)** bölümü yer alır.

XML içe aktarım dosyasının oluşturulması

Bir XML içe aktarım dosyası oluşturmak için mevcut destek noktası tablosunu dışa aktararak uyarlayabilir veya yeni bir dosya oluşturabilirsiniz.

Destek noktası tablosunun dışa aktarılması ve uyarlanması

- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - Eksen
 - Genel ayarlar
 - Hata kompanzasyonu
 - Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)
- ▶ Destek noktası tablosunun dışa aktarılması ögesine dokununuz
- ▶ İstedığınız kayıt yerini seçin, ör. harici bir bellek ortamı
- ▶ İstedığınız klasöre gidin
- ▶ Dosyayı benzersiz bir ad ile kaydedin
- ▶ Değerleri XML düzenleyicide veya bilgisayarınızın metin düzenleyicisinde uyarlayın



Dışa aktarılan XML dosyası, destek noktalarının nominal değerlerini de içerir (<group id="Standart"> </group> bölümü). İçe aktarım sırasında bu bilgiler dikkate alınmaz. Gerekirse bu bölümü içe aktarım dosyasından çıkartabilirsiniz.

Yeni dosyanın oluşturulması

- ▶ Yeni dosyayı XML düzenleyicide veya bilgisayarınızın metin düzenleyicisinde açın
- ▶ *.xml uzantılı dosyayı benzersiz bir ad ile kaydedin
- ▶ Verileri aşağıda açıklanan şemaya uygun olarak kaydedin



İçe aktarım dosyaları için aşağıdaki bilgiler geçerlidir:

- ▶ Dosya adlarında özel karakterler ve noktalı sesli harfler kullanılamaz
- ▶ Ondalık işareti olarak nokta kullanılmalıdır

XML şeması

XML dosyası, X ve Y eksenleri üzerindeki destek noktalarının gerçek değerlerini içerir.

Aşağıdaki örnekte; 5 x 5 destek noktası olan, X ekseninde 25 mm ve Y ekseninde 20 mm mesafesi olan bir ızgara gösterilmiştir.

Örnek

```
<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
<configuration>
<base id="Settings">
<group id="CellSize">
<element id="x">25</element>
<element id="y">20</element>
</group>
<group id="General">
<element id="enabled">>false</element>
</group>
<group id="GridSize">
<element id="x">5</element>
<element id="y">5</element>
</group>
<group id="Level0">
<element id="Position" Angle="0" Z="0" Y="0" X="0"/>
<element id="0-0" Y="0" X="0"/>
<element id="1-0" Y="-0.001" X="25.001200000000001"/>
<element id="2-0" Y="-0.0005999999999999995" X="50.0003000000000003"/>
<element id="3-0" Y="0.0016000000000000001" X="75.0010000000000005"/>
<element id="4-0" Y="0" X="100.0021"/>
<element id="0-1" Y="20.001999999999999" X="5.0000000000000002"/>
<element id="1-1" Y="20.002099999999999" X="25.001300000000001"/>
<element id="2-1" Y="20.002199999999998" X="50.001300000000001"/>
<element id="3-1" Y="20.0023000000000002" X="75.000500000000002"/>
<element id="4-1" Y="20.000299999999999" X="99.999600000000001"/>
<element id="0-2" Y="39.9998" X="-0.0001"/>
<element id="1-2" Y="39.997900000000001" X="24.998100000000001"/>
<element id="2-2" Y="40.000100000000003" X="49.999899999999997"/>
<element id="3-2" Y="40.002099999999999" X="75.000399999999999"/>
<element id="4-2" Y="40.000799999999998" X="100.001900000000001"/>
<element id="0-3" Y="59.999200000000002" X="3.000000000000001"/>
```

```

<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
<element id="1-3" Y="60.001800000000003" X="25"/>
<element id="2-3" Y="60.000300000000003" X="49.999899999999997"/>
<element id="3-3" Y="59.999000000000002" X="75.001999999999995"/>
<element id="4-3" Y="60.000100000000003" X="100.0001"/>
<element id="0-4" Y="80.002099999999999" X="-3.000000000000001"/>
<element id="3-4" Y="79.998500000000007" X="75.000100000000003"/>
<element id="2-4" Y="79.999099999999999" X="50.002000000000002"/>
<element id="4-4" Y="80.000200000000007" X="100.001"/>
</group>
</base>
<base id="version" build="0" minor="4" major="1"/>
</configuration>

```

Açıklama

Aşağıdaki genel bakışta, kendinize göre özel olarak ayarlayabileceğiniz parametreler ve değerler açıklanmıştır. Listede yer almayan tüm elemanların örnekten alınması gerekir.

Grup	Parametreler ve değerler (örnek)	Açıklama
<group id="CellSize">	<element id="x">25</element>	X eksenindeki destek noktalarının mesafesi, burada: 25 mm
	<element id="y">20</element>	Y eksenindeki destek noktalarının mesafesi, burada: 20 mm
<group id="GridSize">	<element id="x">5</element>	X eksenindeki destek noktalarının sayısı, burada: 5 destek noktası
	<element id="y">5</element>	Y eksenindeki destek noktalarının sayısı, burada: 5 destek noktası
<group id="Level0">	<element id="0-0" Y="0" X="0"/>	İlk destek noktasının mm birimi cinsinden gerçek değerleri, burada: <ul style="list-style-type: none"> ■ X = 0 ■ Y = 0
	<element id="1-0" Y="-0.001" X="25.001200000000001"/>	İkinci destek noktasının mm birimi cinsinden gerçek değerleri, burada: <ul style="list-style-type: none"> ■ X = -0.001 ■ Y = 25.001200000000001

Grup içerisinde her bir destek noktası için listelenen parametreleri içeren ilave bir eleman daha yer alır.

Gerçek değerlerin öğrenme işleminde belirlenmesi

 Bu işlem geri alınamaz.




- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Eksen**
 - **Genel ayarlar**
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)**
- ▶ Öğrenme işlemini başlatmak için **Başlat** öğesine dokunun
- > **Ölçüm** menüsünde asistan görüntülenir
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin
- ▶ Gerekli elemanları duruma göre ölçün veya yapılandırın
- ▶ Devam etmek için asistanda **Onayla** öğesine dokunun



 Dahil edilen son eleman, destek noktası tablosuna devralınır.



- ▶ Asistanı kapatmak için **Kapat** öğesine dokunun
- > Öğrenme işleminde ölçülen değerler, destek noktası tablosuna gerçek değerler olarak devralınır
- > Öğrenme işlemi tamamlandıktan sonra **Ölçüm** menüsü görüntülenir

Gerçek değerlerin manuel olarak tespit edilmesi



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Eksen**
 - **Genel ayarlar**
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)**
- ▶ **Düzeltilme noktası tablosu** öğesine dokunun
- ▶ Destek noktalarına ait gerçek değerleri girin
- ▶ Her bir girişi **RET** ile onaylayın

Çizgisel olmayan hata kompanzasyonunun etkinleştirilmesi



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Eksen**
 - **Genel ayarlar**
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)**
- ▶ **Karşılık** seçeneğini kaydırma tuşu **ON/OFF** ile etkinleştirin
- ▶ Hata kompanzasyonu bir sonraki ölçümden itibaren kullanılmaya başlanır

Diklik hata kompanzasyonu (SEC) yapılandırılması

Diklik hata kompanzasyonu (SEC) ile ölçüm noktası alımı sırasındaki açı hataları dengelenir. Kompanzasyon faktörü, ortam eksenindeki nominal açı ile gerçek ölçüm sonucu arasındaki sapmadan belirlenir. Kompanzasyon faktörü ölçüm alanının tamamına uygulanır.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Eksen**
 - **Genel ayarlar**
 - **Hata kompanzasyonu**
 - **Diklik hata kompanzasyonu (SEC)**
- ▶ Üç ortam eksenine ait ölçüm değerleri (M) ve nominal değerler (S) görüntülenir
- ▶ Ölçüm normalinin ölçüm değerlerini (= nominal değerler) girin
- ▶ **Diklik hata kompanzasyonu** bir sonraki ölçümden itibaren kullanılmaya başlar

Diğer bilgiler: "Diklik hata kompanzasyonu (SEC)", Sayfa 355

Devir başına çizgi sayısının belirlenmesi

1 V_{SS} veya 11 µA_{SS} tipinde arayüzleri olan açılı ölçüm cihazları için, bir öğrenme işleminde devir başına kesin çizgi sayısını net olarak belirleyebilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ **Eksen** öğesine dokunun
- ▶ Eksen tanımına veya varsa **tanımlanmamış** öğesine dokunun
- ▶ Gerekirse **Eksen adı** açılır listesinde eksen tanımını seçin
- ▶ **Ölçme cihazı** öğesine dokunun
- ▶ **Ölçüm cihazı tipi** açılır listesinden **Açık ölçüm cihazı** tipini seçin
- ▶ **Gösterge modu** için - ∞ ... ∞ seçeneğini belirleyin
- ▶ **Referans işaretleri** öğesine dokunun
- ▶ **Referans işareti** açılır listesinden aşağıdaki seçeneklerden birini belirleyin:
 - **Yok**: Referans işareti yok
 - **Bir**: Ölçüm cihazının bir referans işareti mevcut



- ▶ Bir önceki göstergeye geçmek için **Geri** öğesine dokunun
- ▶ Öğrenme işlemini başlatmak için **Başlat** öğesine dokunun
- > Öğrenme işlemi başlatılır ve asistan gösterilir
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin
- > Öğrenme işleminde belirlenen çizgi sayısı **Çizgi sayısı** alanına devralınır



Öğrenme işleminden sonra başka bir gösterge modu seçerseniz belirlenen çizgi sayısı kaydedilmiş olarak kalır.

Diğer bilgiler: "", Sayfa 357

Devir başına çıkış sinyallerinin belirlenmesi

TTL tipinde arayüzleri olan açılı ölçüm cihazları için, bir öğrenme işleminde devir başına kesin çıkış sinyali sayısını net olarak belirleyebilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Eksen** ögesine dokunun
- ▶ Eksen tanımına veya varsa **tanımlanmamış** ögesine dokunun
- ▶ Gerekirse **Eksen adı** açılır listesinde eksen tanımını seçin
- ▶ **Ölçme cihazı** ögesine dokunun
- ▶ **Ölçüm cihazı tipi** açılır listesinden **Açık ölçüm cihazı** tipini seçin
- ▶ **Gösterge modu** için - ∞ ... ∞ seçeneğini belirleyin
- ▶ **Referans işaretleri** ögesine dokunun
- ▶ **Referans işareti** açılır listesinden aşağıdaki seçeneklerden birini belirleyin:
 - **Yok**: Referans işareti yok
 - **Bir**: Ölçüm cihazının bir referans işareti mevcut



- ▶ Bir önceki göstergeye geçmek için **Geri** ögesine dokunun
- ▶ Öğrenme işlemini başlatmak için **Başlat** ögesine dokunun
- > Öğrenme işlemi başlatılır ve asistan gösterilir
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin
- > Öğrenme işleminde belirlenen çıkış sinyali sayısı **Devir başına çıkış sinyali** alanına devralınır



Öğrenme işleminden sonra başka bir gösterge modu seçerseniz belirlenen çıkış sinyali sayısı kaydedilmiş olarak kalır.

Diğer bilgiler: "", Sayfa 359

7.3.3 OED sensörünün yapılandırılması

QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği etkinse OED sensörü yapılandırılmalıdır. Yapılandırma bu bölümde açıklanmaktadır.

Kontrast ayarlarının uyarlanması

Kontrast ayarları, bir aydınlık karanlık geçişinin ne zamandan itibaren bir kenar olarak kabul edileceğini belirler. Bir öğrenme işlemi yardımıyla kontrast ayarlarını güncel ışık koşullarına göre uyarlırsınız. Bu sırada OED sensörünü kullanarak ekranın açık ve koyu renkli alanında birer nokta kaydedin.



Ortamdaki ışık koşulları ölçüm sonucunu etkiler. Işık koşulları değiştiğinde kontrast ayarlarını yeniden uyarlayın.



- ▶ Alet paletini açın
- Alet paletinde **Ayarlar** diyalogu görüntülenir
- ▶ Öğrenme işleminde kontrast ayarlarını belirlemek için **Başlat** ögesine dokununuz
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin
- ▶ Diyalogu kapatmak için **OK** ögesine dokununuz
- Kontrast ayarları seçilen büyütme için kaydedilir
- ▶ İşlemi tüm mevcut büyütme için tekrarlayın

Diğer bilgiler: "Kontrast ayarları", Sayfa 338

OED kaydırma ayarlarının yapılandırılması

OED kaydırma ayarları, ölçüm noktası alımı için artı imleci ile kenar algılama için OED sensörü arasındaki konum sapmasını dengeler. Bir öğrenme işleminde bir daireyi iki farklı ölçüm aletiyle ölçerek OED kaydırma ayarlarını yapılandırın. Her iki dairedeki sapmalardan X ve Y eksenini için OED sensörünün sapması hesaplanır ve sonraki ölçümlerde buna göre dengeleme yapılır.



- ▶ Alet paletini açın
- Alet paletinde **Ayarlar** diyalogu görüntülenir
- ▶ Öğrenme işleminde OED kaydırma ayarlarını belirlemek için **Başlat** ögesine dokununuz
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin:
 - Daire noktalarını ölçüm aleti artı imleci ile ölçün
 - Ölçülen noktaların her birini **Nokta kaydet** ile devralın
- ▶ Diyalogu kapatmak için **OK** ögesine dokununuz
- OED kaydırma ayarları seçilen büyütme için kaydedilir
- ▶ İşlemi tüm mevcut büyütme için tekrarlayın

Diğer bilgiler: "OED kaydırma ayarları", Sayfa 338

7.4 OEM alanı

OEM alanı ile işletime alma görevlisi cihazda özel ayarlamalar yapma olanağına sahip olur:

- **Dokümantasyon:** OEM dokümantasyonu, ör. Servis uyarılarının eklenmesi
- **Başlangıç ekranı:** Firma logolu başlangıç ekranının tanımlanması
- **Ekran kayıtları:** Cihazın ScreenshotClient programı ile ekran kayıtları için yapılandırılması

7.4.1 Dokümantasyon ekleme

Cihaz dokümantasyonunu cihazın üzerine koyup doğrudan cihaz üzerinde gözatabilirsiniz.



Sadece *.pdf dosya formatındaki belgeleri dokümantasyon olarak ekleyebilirsiniz. Cihaz, başka bir dosya formatındaki belgeleri görüntüleyemez.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



- ▶ **Servis** ögesine dokununuz
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **OEM alanı**
 - **Dokümantasyon**
 - **Dokümantasyon seçimi**
- ▶ Gerekirse USB yığınsal belleği (FAT32 formatı) cihazdaki bir USB arabirimine takın
- ▶ İstenen dosyaya ulaşmak için ilgili kayıt yerine dokununuz



Klasör seçiminde yanıldıysanız başlangıç klasörüne geri dönebilirsiniz.

- ▶ Listenin üzerindeki dosya adına dokununuz

- ▶ Dosyanın bulunduğu klasöre gidin
- ▶ Dosya adına dokununuz
- ▶ **Seçim** ögesine dokununuz
- ▶ Dosya, cihazın **Servis bilgileri** alanına kopyalanır
Diğer bilgiler: "Servis bilgileri", Sayfa 336
- ▶ Aktarım başarılı bir şekilde tamamlandığında **OK** ile onaylayın

Diğer bilgiler: "Dokümantasyon", Sayfa 367

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokununuz
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin



- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokununuz
- ▶ **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın

7.4.2 Başlangıç ekranı ekleme

Cihazın açılması sırasında OEM'ye özel bir başlangıç ekranı görüntüleyebilirsiniz, ör. firma adı veya firma logosu. Bunun aşağıdaki özelliklere sahip bir resim dosyasını eklemeniz gerekir:

- Dosya tipi: PNG veya JPG
- Çözünürlük: 96 ppi
- Resim formatı: 16:10 (farklı formatlar oransal olarak boyutlandırılır)
- Resim büyüklüğü maks. 1280 x 800 piksel

Başlangıç ekranının eklenmesi



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Servis** ögesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **OEM alanı**
 - **Başlangıç ekranı**
 - **Başlangıç ekranı seçimi**
- ▶ Gerekirse USB yığınsal belleği (FAT32 formatı) cihazdaki bir USB arabirimine takın
- ▶ İstenen dosyaya ulaşmak için ilgili kayıt yerine dokunun



Klasör seçiminde yanlışsanız başlangıç klasörüne geri dönebilirsiniz.

- ▶ Listenin üzerindeki dosya adına dokunun

- ▶ Dosyanın bulunduğu klasöre gidin
- ▶ Dosya adına dokunun
- ▶ **Seçim** ögesine dokunun
- ▶ Resim dosyası cihaza kopyalanır ve cihaz tekrar açıldığında başlangıç ekranı olarak görüntülenir
- ▶ Aktarım başarılı bir şekilde tamamlandığında **OK** ile onaylayın

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin

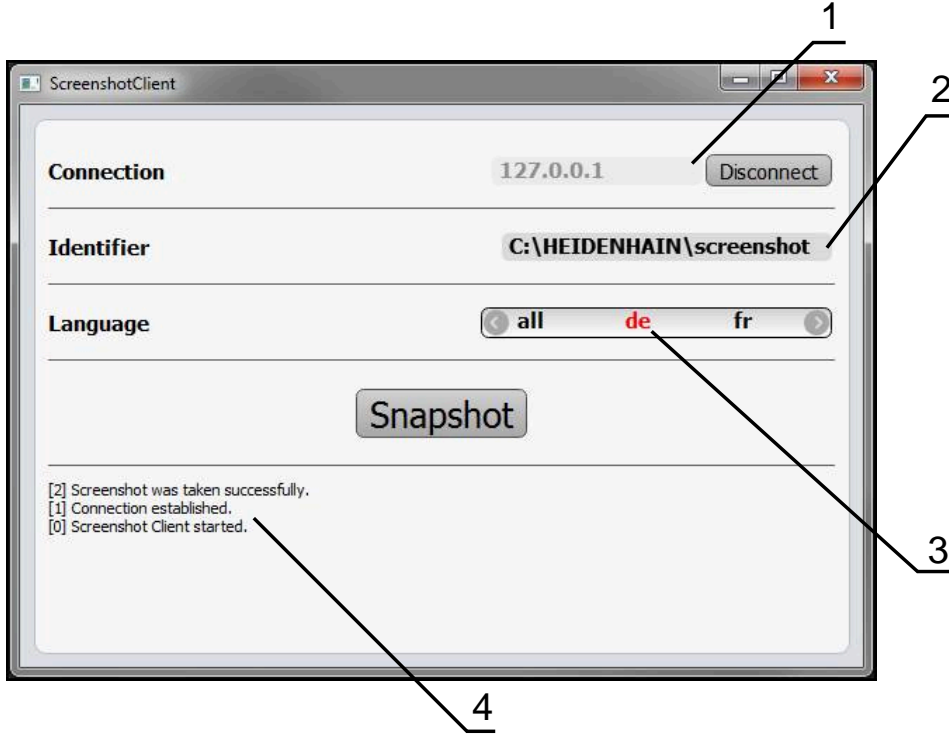


- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokunun
- ▶ **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın

7.4.3 Cihazın ekran kayıtları için yapılandırılması

ScreenshotClient

ScreenshotClient bilgisayar yazılımı ile bir bilgisayar kullanarak cihazın aktif monitörüne ait ekran kayıtları oluşturabilirsiniz.



Şekil 24: ScreenshotClient kullanıcı arayüzü

- 1 Bağlantı durumu
- 2 Dosya yolu ve dosya adı
- 3 Dil seçimi
- 4 Durum mesajları

i ScreenshotClient özelliği, **QUADRA-CHEK 2000 deneme yazılımının** standart kurulumunda mevcuttur.

📖 Ayrıntılı bir açıklamayı **QUADRA-CHEK 2000 Deneme yazılımı kullanıcı el kitabı** içinde bulabilirsiniz. Kullanıcı el kitabı ürün web sayfasındaki "Dokümantasyon" klasöründe yer alır.

Diğer bilgiler: "Ürünün deneme yazılımı", Sayfa 16

Ekran fotoğraflarına uzaktan erişimin etkinleştirilmesi

Bilgisayardaki ScreenshotClient seçeneğini cihaz ile bağlayabilmek için cihazda **Remote access for screenshots** seçeneğini etkinleştirmeniz gerekir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ **Servis** öğesine dokunun
- ▶ **OEM alanı** üzerine dokunun
- ▶ **Remote access for screenshots** seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin

Diğer bilgiler: "OEM alanı", Sayfa 367

7.5 Yapılandırma dosyalarını kaydet

Cihazın ayarları dosya olarak yedeklenebilir, bu sayede fabrika ayarlarına geri dönüş işleminden sonra veya birden fazla cihazda kurulum gerçekleştirmek amacıyla kullanılabilir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ **Servis** öğesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin**
 - **Yapılandırma dosyalarını kaydet**

Tam yedekleme işleminin uygulanması

Yapılandırmanın tam yedeklenmesi sırasında cihazın tüm ayarları yedeklenir.

- ▶ **Tam yedekleme** öğesine dokunun
- ▶ Gerekirse USB yığınsal belleği (FAT32 formatı) cihazdaki bir USB arayüzüne takın
- ▶ Yapılandırma dosyasının kopyalanacağı klasörü seçin
- ▶ Yapılandırma verileri için istediğiniz adı girin, ör. "<yyyy-mm-dd>_config"
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** öğesine dokunun
- ▶ Yapılandırma başarılı bir şekilde yedeklendiğinde **OK** ile onaylayın
- > Yapılandırma dosyası yedeklendi

Diğer bilgiler: "Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin", Sayfa 365

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin



- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokunun
- > **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın

7.6 Kullanıcı dosyalarını yedekle

Cihazın kullanıcı dosyaları dosya olarak yedeklenebilir, bu sayede teslimat durumuna geri alma işleminden sonra dosyalar mevcut olmaya devam eder. Ayarların yedeklenmesi ile bağlantılı olarak cihaza ait tüm konfigürasyonun yedeklenmesi de mümkündür.

Diğer bilgiler: "Yapılandırma dosyalarını kaydet", Sayfa 133



Kullanıcı dosyaları olarak, ilgili klasörlere kaydedilmiş olan tüm kullanıcı gruplarına ait tüm dosyalar yedeklenir ve geri yüklenebilir.

System klasöründeki dosyalar ger yüklenmez.

Yedeklemenin gerçekleştirilmesi

Kullanıcı dosyaları bir USB yığınsal belleğe veya bağlı durumdaki bir ağ sürücüsüne ZIP dosyası olarak yedeklenebilir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Servis** ögesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin**
 - **Kullanıcı dosyalarını yedekle**
- ▶ **ZIP olarak kaydet** ögesine dokunun
- ▶ Gerekirse USB yığınsal belleği (FAT32 formatı) cihazdaki bir USB arayüzüne takın
- ▶ ZIP dosyasının kopyalanacağı klasörü seçin
- ▶ ZIP dosyası için istediğiniz adı girin, ör. "<yyyy-mm-dd>_config"
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- ▶ Başarılı bir şekilde gerçekleştirilen kullanıcı dosyaları yedeklemesini **OK** ile onaylayın
- > Kullanıcı dosyaları yedeklendi

Diğer bilgiler: "Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin", Sayfa 365

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin



- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokunun
- > **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın

8

Ayarlama

8.1 Genel bakış

Bu bölüm, cihaz kurulumu ile ilgili tüm bilgileri içerir.

Kurulum sırasında kurulumu yapan kişi (**Setup**), cihazı ölçüm makinesi ile ilgili uygulamalarda kullanılacak şekilde yapılandırır. Buna ör. kullanıcıların ayarlanması ile ölçüm protokolü şablonlarının ve ölçüm programlarının oluşturulması dahildir.



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 53



Aşağıdaki adımlar sadece teknik personel tarafından gerçekleştirilebilir.

Diğer bilgiler: "Personelin nitelikleri", Sayfa 27

8.2 Ayarlama için oturum açma

8.2.1 Kullanıcının oturum açması

Cihazın ayarlanması için **Setup** kullanıcı olarak oturum açılmalıdır.



- ▶ Ana menüde **Kullanıcı girişi** seçeneğine dokununuz
- ▶ Gerekirse oturum açmış olan kullanıcının oturumunu kapatın
- ▶ **Setup** kullanıcıyı seçin
- ▶ **Şifre** giriş alanına dokununuz
- ▶ "**setup**" şifresini girin



Şifre, standart ayarlar ile uyuşmuyorsa kurulumcu (**Setup**) veya makine üreticisiyle (**OEM**) iletişime geçilmelidir.

Şifre bilinmiyorsa HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin.

- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Oturum Aç** ögesine dokununuz



8.2.2 Başlatma işleminden sonra referans işareti arama işleminin uygulanması



Referans işareti arama işlemi cihazın başlatılmasından sonra devreye alınmışsa referans işareti arama işlemi başarıyla tamamlanana kadar cihazın tüm fonksiyonları bloke edilir.

Diğer bilgiler: "Referans işaretleri (Ölçme cihazı)", Sayfa 361



EnDat arabirimli seri ölçüm cihazlarında eksenler otomatik olarak referanslandığı için referans işareti arama yoktur.

Cihazda referans işareti araması devreye alınmışsa bir asistan, eksenlerin referans işaretlerinin aşılmasını talep eder.

- ▶ Oturum açma işleminden sonra asistandaki talimatları izleyin
- > Başarılı referans işareti aramasından sonra referans sembolü artık yanıp sönmez

Diğer bilgiler: "Pozisyon göstergesi kumanda elemanları", Sayfa 78

Diğer bilgiler: "Referans işareti aramanın açılması", Sayfa 104

8.2.3 Dil ayarlama

Teslimat durumunda kullanıcı arayüzünün dili İngilizce'dir. Kullanıcı arayüzünü istediğiniz dile çevirebilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokunun



- ▶ **Kullanıcı** öğesine dokunun
- > Oturum açan kullanıcı bir onay imiyle işaretlenmiştir
- ▶ Oturum açan kullanıcıyı seçin
- > Kullanıcı için seçilen dil, **Dil** açılır listesinde ilgili bayrakla gösterilir
- ▶ **Dil** açılır listesinde istediğiniz dilin bayrağını seçin
- > Kullanıcı arayüzü seçilen dilde görüntülenir

8.2.4 Şifrenin değiştirilmesi

Yapılandırmanın kötüye kullanımını önlemek için şifrenizi değiştirmeniz gerekir. Şifre güvenli olmalıdır ve paylaşılmamalıdır.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokunun



- ▶ **Kullanıcı** öğesine dokunun
- > Oturum açan kullanıcı bir onay imiyle işaretlenmiştir
- > Oturum açan kullanıcının seçilmesi
- ▶ **Şifre** öğesine dokunun
- > Güncel şifreyi girin
- > Girişi **RET** ile onaylayın
- > Yeni şifreyi girin ve işlemi tekrarlayın
- > Girişi **RET** ile onaylayın
- > **OK** seçeneğine dokunun
- > **OK** ile mesajı kapatın
- > Yeni şifre, bir sonraki oturum açma işleminde kullanılabilir

8.3 Münferit kurulum adımları



Kurulum ile ilgili aşağıdaki münferit adımlar birbirlerinin ardı sıra gerçekleştirilir.

- Cihazı doğru şekilde kurmak için uygulama adımlarının açıklanan sırayla yürütülmesi gerekir

Ön koşul: Setup tipinde kullanıcı ile oturum açtınız (bkz. "Ayarlama için oturum açma", Sayfa 136).

Temel ayarlar

- Tarih ve saat ayarının yapılması
- Birimlerin ayarlanması
- Kullanıcının ayarlanması ve yapılandırılması
- İşletim kılavuzunun eklenmesi
- Netzwerk konfigurieren
- Ağ sürücüsü yapılandırılması
- Yazıcının yapılandırılması
- Fare veya dokunmatik ekran ile kullanımın konfigürasyonu
- USB klavyenin konfigürasyonu
- Barkod tarayıcıyı yapılandırma

Sensörün yapılandırılması (yazılım seçeneği)

OED sensörü için:

- Kontrast ayarlarının ayarlanması
- OED kaydırma ayarlarının yapılandırılması

Ölçüm uygulamasının ayarlanması

- Ölçüm noktası kaydının yapılandırılması
- Ölçüm sonucu önizlemesinin yapılandırılması
- QUADRA-CHEK 2000 Demo ile ölçüm protokolleri oluşturmaya yönelik şablonlar
- Ölçüm programını oluşturma

Verilerin yedeklenmesi

- Yapılandırma dosyalarını kaydet
- Kullanıcı dosyalarını yedekle

BILGI

Yapılandırma verilerinde kayıp veya hasar meydana geldi!

Cihazın elektrik bağlantısı kesildiğinde cihaz tekrar açılırken yapılandırma verileri kaybolabilir veya hasar görebilir.

- Yapılandırma verileri yedekleyin ve geri yükleme için saklayın

8.3.1 Temel ayarlar



İşletime alma sorumlusu (**OEM**) bazı temel ayarları daha önceden yapmış olabilir.

Tarih ve saat ayarının yapılması



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Genel** ögesine dokunun
- ▶ **Tarih ve saat** seçeneğine dokunun
- ▶ Ayarlanan değerler yıl, ay, gün, saat, dakika biçiminde görüntülenir
- ▶ Orta satırda tarihi ve saati ayarlamak için sütunları yukarı veya aşağı çekin
- ▶ Onaylamak için **ayarlar** seçeneğine dokunun
- ▶ İstenen **Tarih formatı** seçeneğini listeden belirleyin:
 - AA-GG-YYYY: Ay, gün, yıl olarak görüntüleme
 - GG-AA-YYYY: Gün, ay, yıl olarak görüntüleme
 - YYYY-AA-GG: Yıl, ay, gün olarak görüntüleme

Diğer bilgiler: "Tarih ve saat", Sayfa 334

Birimlerin ayarlanması

Birimler, yuvarlama yöntemi ve ondalık basamak için çeşitli parametreler ayarlayabilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Genel** ögesine dokunun
- ▶ **Özellikler** seçeneğine dokunun
- ▶ Birimi ayarlamak için ilgili açılır listeye dokunun ve birimi seçin
- ▶ Yuvarlama yöntemini ayarlamak için ilgili açılır listeye dokunun ve yuvarlama yöntemini seçin
- ▶ Gösterilecek ondalık basamak sayısını ayarlamak için - veya + öğelerine dokunun

Diğer bilgiler: "Özellikler", Sayfa 334

Kullanıcının ayarlanması ve yapılandırılması

Cihazın teslim edildiği halinde, farklı yetkilere sahip olan aşağıdaki kullanıcı tipleri tanımlanmıştır:

- **OEM**
- **Setup**
- **Operator**

Kullanıcının ve şifrenin oluşturulması

Operator tipinde yeni bir kullanıcı oluşturabilirsiniz. Kullanıcı kimliği ve şifre için tüm karakterlerin kullanılmasına izin verilir. Büyük ve küçük harf ayrımı söz konusudur.

Önkoşul:OEM veya **Setup** tipinde kullanıcı ile oturum açılması.



OEM veya **Setup** tipinde yeni bir kullanıcı oluşturulamaz.



▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokunun



▶ **Kullanıcı** öğesine dokunun



▶ **Ekle** seçeneğine dokunun

▶ **Kullanıcı kimliği** giriş alanına dokunun



Kullanıcı kimliğiör. kullanıcı girişinde kullanıcı seçimi için görüntülenir.

Kullanıcı kimliği sonradan değiştirilemez.

- ▶ Kullanıcı kimliğini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **İsim** giriş alanına dokunun
- ▶ Yeni kullanıcının adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Şifre** giriş alanına dokunun
- ▶ Yeni şifreyi girin ve işlemi tekrarlayın
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın



Şifre alanındaki içerikleri düz metin olarak görüntüleyebilir ve tekrar gizleyebilirsiniz.

- ▶ **ON/OFF** kaydırma tuşu ile görüntüleyin veya gizleyin

- ▶ **OK** seçeneğine dokunun
- > Bir mesaj görüntülenir
- ▶ **OK** ile mesajı kapatın
- > Kullanıcı, temel veriler ile oluşturulur. Diğer uyarlamaları kullanıcı daha sonra kendisi gerçekleştirebilir

Kullanıcının yapılandırılması

Operator tipinde yeni bir kullanıcı oluşturduğunuzda kullanıcı için aşağıdaki bilgileri ekleyebilir veya değiştirebilirsiniz:

- Ad
- Ön ad
- Bölüm
- Şifre
- Dil
- Otomatik olarak oturum açma



Bir veya birkaç kullanıcı için otomatik kullanıcı oturumu açma özelliği etkinleştirilmişse çalıştırma sırasında cihazda en son oturum açan kullanıcının oturumu otomatik olarak açılır. Bu durumda kullanıcı kimliğinin veya şifrenin girilmesi gerekmez.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokununuz



- ▶ **Kullanıcı** öğesine dokununuz
- ▶ Kullanıcı seçin
- ▶ İçeriğini düzenlenecek giriş alanının üzerine dokununuz: **İsim, Ön ad, Bölüm**
- ▶ İçerikleri düzenleyin ve **RET** ile onaylayın
- ▶ Şifreyi değiştirmek için **Şifre** öğesine dokununuz
- ▶ **Şifre değiştir** diyalogu görüntülenir
- ▶ Oturum açmış kullanıcının şifresi değiştirilmişse güncel şifreyi girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Yeni şifreyi girin ve işlemi tekrarlayın
- ▶ Girişleri **RET** ile onaylayın
- ▶ **OK** seçeneğine dokununuz
- ▶ Bir mesaj görüntülenir
- ▶ **OK** ile mesajı kapatın
- ▶ Dili değiştirmek için **Dil** açılır listesinde istediğiniz dile ait bayrağı seçin
- ▶ **Otomatik Oturum Aç** seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın

Kullanıcının silinmesi

Artık ihtiyaç duyulmayan **Operator** tipindeki kullanıcılar silinebilir.



OEM ve **Setup** tipindeki kullanıcılar silinemez.

Önkoşul: **OEM** veya **Setup** tipinde kullanıcı ile oturum açılması.



▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokunun



- ▶ **Kullanıcı** ögesine dokunun
- ▶ Silinecek kullanıcıya dokunun
- ▶ **Kullanıcı hesabını kaldır** ögesine dokunun
- ▶ Yetkili kullanıcının (**OEM** veya **Setup**) şifresini girin
- ▶ **OK** ögesine dokunun
- ▶ Kullanıcı silinir

İşletim kılavuzunun eklenmesi

Cihaz, ilgili işletim kılavuzunu istediğiniz dilde yükleme imkanını sunar. İşletim kılavuzunu, cihaz ile birlikte teslim edilen USB yığınsal bellekten cihaza kopyalayabilirsiniz.

İşletim kılavuzunun en güncel sürümünü www.heidenhain.de altında bulabilirsiniz.

Önkoşul: İşletim kılavuzu PDF dosyası olarak mevcuttur.



▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Servis** ögesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Dokümantasyon**
 - **İşletim kılavuzu ekleyin**
- ▶ Gerekirse USB yığınsal belleği (FAT32 formatı) cihazdaki bir USB arabirimine takın
- ▶ Yeni işletim kılavuzunu içeren klasöre gidin



Klasör seçiminde yanıldıysanız başlangıç klasörüne geri dönebilirsiniz.

- ▶ Listenin üzerindeki dosya adına dokunun

- ▶ Dosyayı seçin
- ▶ **Seçim** ögesine dokunun
- ▶ İşletim kılavuzu cihaza kopyalanır
- ▶ Gerekirse mevcut bir işletim kılavuzunun üzerine yazılır
- ▶ Aktarım başarılı bir şekilde tamamlandığında **OK** ile onaylayın
- ▶ İşletim kılavuzu cihazda açılabilir ve görüntülenebilir

Ağın yapılandırılması

Ağ ayarları yapılandırılması



Cihazın yapılandırmasıyla ilgili doğru ağ ayarlarını öğrenmek için ağ yöneticinizle iletişime geçin.

Önkoşul: Cihaza bir ağ bağlanması.

Diğer bilgiler: "Ağ çevre biriminin bağlanması", Sayfa 51



▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Arabirimler** ögesine dokunun
- ▶ **Ağ** ögesine dokunun
- ▶ **X116** arayüzüne dokunun
- > MAC adresi otomatik olarak tanınır
- ▶ Ağ ortamına bağlı olarak **DHCP** ögesini **ON/OFF** kaydırma tuşuyla etkinleştirin veya devre dışı bırakın
- > DHCP ögesinin etkin olması durumunda, IP adresi atandığında ağ ayarı otomatik olarak yapılır
- ▶ DHCP etkin değilse **IPv4 adresi**, **IPv4 alt ağ maskesi** ve **IPv4 varsayılan ağ geçidi** bilgilerini girin
- ▶ Girişleri **RET** ile onaylayın
- ▶ Ağ ortamına bağlı olarak **IPv6-SLAAC** ögesini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın
- > IPv6-SLAAC ögesinin etkin olması durumunda, IP adresi atandığında ağ ayarı otomatik olarak yapılır
- ▶ IPv6-SLAAC etkin değilse **IPv6 adresi**, **IPv6 alt ağ önek uzunluğu** ve **IPv6 varsayılan ağ geçidi** bilgilerini girin
- ▶ Girişleri **RET** ile onaylayın
- ▶ **Tercih edilen DNS sunucusu** ve gerekirse **Alternatif DNS sunucusu** bilgilerini girin
- ▶ Girişleri **RET** ile onaylayın
- > Ağ bağlantısının yapılandırılması kabul edilir

Diğer bilgiler: "Ağ", Sayfa 346

Ağ sürücüsü yapılandırılması

Ağ sürücüsünün yapılandırılması için aşağıdaki bilgilere ihtiyacınız vardır:

- İsim
- Sunucu IP adresi veya Host adı
- İzin verilen klasör
- Kullanıcı adı
- Şifre
- Ağ sürücüsü seçenekleri



Cihazın yapılandırmasıyla ilgili doğru ağ ayarlarını öğrenmek için ağ yöneticinizle iletişime geçin.

Önkoşul: Cihaza bir ağın bağlanması ve bir ağ sürücüsünün mevcut olması.

Diğer bilgiler: "Ağ çevre biriminin bağlanması", Sayfa 51



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Arabirimler** ögesine dokunun
- ▶ **Ağ sürücüsü** ögesine dokunun
- ▶ Ağ sürücüsü bilgilerini girin
- ▶ Girişleri **RET** ile onaylayın
- ▶ **Parolayı göster** seçeneğini **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın
- ▶ Gerekirse **Ağ sürücüsü seçenekleri** ögesini seçin
 - Ağda parola şifrelemesi için **Kimlik doğrulaması** ögesini seçin
 - **Bağlantı seçenekleri** ögesinin yapılandırılması
 - **OK** ögesine dokunun
- ▶ **Bağlan** ögesine dokunun
- ▶ Ağ sürücüsü bağlantısı oluşturulur

Diğer bilgiler: "Ağ sürücüsü", Sayfa 347

Yazıcının yapılandırılması

Cihaz, USB'ye veya ağa bağlı bir yazıcı ile ölçüm protokollerini ve kaydedilen PDF dosyalarını yazdırabilir. Cihaz farklı üreticilere ait birçok yazıcı tipini destekler. Desteklenen yazıcıların tam listesini www.heidenhain.de ürün alanında bulabilirsiniz.

Kullanılan yazıcı bu listede bulunuyorsa ilgili sürücü cihazda mevcuttur ve yazıcıyı doğrudan yapılandırabilirsiniz. Yazıcı listede mevcut değilse yazıcıya özel bir PPD dosyasına ihtiyacınız vardır.

Diğer bilgiler: "PPD dosyalarının bulunması", Sayfa 149

USB yazıcının eklenmesi

Ön koşul: Cihaza bir USB yazıcı bağlı.

Diğer bilgiler: "Yazıcının bağlanması", Sayfa 50



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Genel** ögesine dokunun
- ▶ **Yazıcı** ögesine dokunun
- ▶ Henüz bir standart yazıcı ayarlanmadıysa bir mesaj görüntülenir



- ▶ Mesajda **Kapat** ögesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Yazıcı ekle**
 - **USB yazıcı**
- ▶ Bağlanmış USB yazıcılar otomatik olarak algılanır
- ▶ **Bulunan yazıcı** ögesine dokunun
- ▶ Bulunan yazıcıların listesi görüntülenir
- ▶ Sadece bir yazıcı bağlıysa bu yazıcı otomatik olarak seçilir
- ▶ İstedığınız yazıcıyı seçin
- ▶ **Bulunan yazıcı** ögesine tekrar dokunun
- ▶ İsim veya tanım gibi mevcut yazıcı bilgileri görüntülenir
- ▶ Gerekirse **İsim** giriş alanına istediğiniz yazıcı adını girin



Metin, eğik çizgi ("/"), kare işareti ("#") ya da boşluk içermemelidir.

- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Gerekirse **Tanım** giriş alanına yazıcı için isteğe bağlı bir tanım girin, ör. "Renkli yazıcı"
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Gerekirse **Konum** giriş alanına isteğe bağlı bir konum girin, ör. "Ofis"
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Otomatik olarak gerçekleşmemesi halinde gerekirse **Bağlantı** giriş alanına bağlantı parametrelerini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Sürücüyü seçin** ögesine dokunun
- ▶ Yazıcı tipine uygun sürücüyü seçin



Uygun sürücü listede yer almıyorsa uygun bir PPD dosyasının cihaza kopyalanması gerekir.

Diğer bilgiler: "PPD dosyalarının bulunması", Sayfa 149

- ▶ Sürücü etkinleştirilir
- ▶ Mesajda **Kapat** ögesine dokunun
- ▶ **Standart değerleri belirleyin** ögesine dokunun

- ▶ Yazıcı çözünürlüğünü ayarlamak için **Çözüm** ögesine dokunun
- ▶ İstedığınız çözünürlüğü seçin
- ▶ Tekrar **Çözüm** ögesine dokunun
- ▶ Kağıt formatını ayarlamak için **Kağıt formatı** ögesine dokunun
- ▶ İstedığınız kağıt formatını seçin
- ▶ Yazıcı tipine bağlı olarak gerekirse kağıt tipi veya çift yönlü yazdırma gibi başka değerleri de seçin
- ▶ **Özellikler** ögesine dokunun
- > Girilen değerler standart değerler olarak kaydedilir
- > Yazıcı eklenir ve kullanılabilir



Bağlı yazıcıya ilişkin gelişmiş ayarları yapılandırmak için CUPS web arayüzünü kullanın. Cihaz üzerinden gerçekleştirilen yazıcı yapılandırması başarısız olsa dahi bu web arayüzünü kullanabilirsiniz.

Diğer bilgiler: "CUPS'nin kullanılması", Sayfa 150

Diğer bilgiler: "Yazıcı", Sayfa 332

Ağ yazıcısı ekleme

Önkoşul: Cihaza bir ağ yazıcısının veya bir ağın bağlanması.

Diğer bilgiler: "Yazıcının bağlanması", Sayfa 50

Diğer bilgiler: "Ağ çevre biriminin bağlanması", Sayfa 51



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Genel** ögesine dokunun
- ▶ **Yazıcı** ögesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Yazıcı ekle**
 - **Ağ yazıcısı**
- > Ağda mevcut yazıcılar otomatik olarak tanınır
- ▶ **Bulunan yazıcı** ögesine dokunun
- > Bulunan yazıcıların listesi görüntülenir
- > Sadece bir yazıcı bağlıysa bu yazıcı otomatik olarak seçilir
- ▶ İstedığınız yazıcıyı seçin
- ▶ **Bulunan yazıcı** ögesine tekrar dokunun
- > İsim veya tanım gibi mevcut yazıcı bilgileri görüntülenir
- ▶ Gerekirse **İsim** giriş alanına istediğiniz yazıcı adını girin



Metin, eğik çizgi ("/"), kare işareti ("#") ya da boşluk içermemelidir.

- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Gerekirse **Tanım** giriş alanına yazıcı için isteğe bağlı bir tanım girin, ör. "Renkli yazıcı"
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Gerekirse **Konum** giriş alanına isteğe bağlı bir konum girin, ör. "Ofis"
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Otomatik olarak gerçekleşmemesi halinde gerekirse **Bağlantı** giriş alanına bağlantı parametrelerini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Sürücüyü seçin** ögesine dokunun
- ▶ Yazıcı tipine uygun sürücüyü seçin



Uygun sürücü listede yer almıyorsa uygun bir PPD dosyasının cihaza kopyalanması gerekir.

Diğer bilgiler: "PPD dosyalarının bulunması", Sayfa 149

- > Sürücü etkinleştirilir
- ▶ Mesajda **Kapat** ögesine dokunun
- ▶ **Standart değerleri belirleyin** ögesine dokunun
- ▶ Yazıcı çözünürlüğünü ayarlamak için **Çözüm** ögesine dokunun
- ▶ İsteddiğiniz çözünürlüğü seçin
- ▶ Tekrar **Çözüm** ögesine dokunun

- ▶ Kağıt formatını ayarlamak için **Kağıt formatı** ögesine dokunun
- ▶ İstedığınız kağıt formatını seçin
- ▶ Yazıcı tipine bağlı olarak gerekirse kağıt tipi veya çift yönlü yazdırma gibi başka değerleri de seçin
- ▶ **Özellikler** ögesine dokunun
- Girilen değerler standart değerler olarak kaydedilir
- Yazıcı eklenir ve kullanılabilir



Bağlı yazıcıya ilişkin gelişmiş ayarları yapılandırmak için CUPS web arayüzünü kullanın. Cihaz üzerinden gerçekleştirilen yazıcı yapılandırması başarısız olsa dahi bu web arayüzünü kullanabilirsiniz.
Diğer bilgiler: "CUPS'nin kullanılması", Sayfa 150

Diğer bilgiler: "Yazıcı", Sayfa 332

Desteklenmeyen yazıcılar

Desteklenmeyen bir sürücünün ayarlanması için yazıcı özelliklerine ve sürücülere ilişkin bilgilerin yer aldığı, PPD adlı bir dosyanın cihazda mevcut olması gerekir.



Cihaz sadece Gutenprint (www.gutenprint.sourceforge.net) tarafından kullanıma sunulan sürücüleri destekler.

Alternatif olarak desteklenen yazıcılar listesinden benzer bir yazıcı seçebilirsiniz. Gerekirse işlevsellik kısıtlanabilir ancak yazdırma işlemi genellikle mümkündür.

PPD dosyalarının bulunması

Gerekli PPD dosyasını aşağıdaki şekilde elde edebilirsiniz:

- ▶ www.openprinting.org/printers adresinde yazıcı üreticisi ve yazıcı modelini arayın
- ▶ İlgili PPD dosyasını indirin

veya

- ▶ Yazıcı üreticisine ait web sitesinde yazıcı modeli için bir Linux sürücüsü arayın
- ▶ İlgili PPD dosyasını indirin

PPD dosyalarının kullanılması

Desteklenmeyen bir yazıcı yapılandırırdığınızda bulduğunuz PPD dosyasını sürücü seçimi adımıyla cihaza kopyalamanız gerekir:

- ▶ **Sürücüyü seçin** ögesine dokunun
- ▶ **Üreticiyi seçin** diyalogunda ***.ppd dosyası seçimi** ögesine dokunun
- ▶ **Dosyayı seçin** ögesine dokunun
- ▶ İsteddiğiniz PPD dosyasına ulaşmak için ilgili **kayıt yerine** dokunun
- ▶ İndirilen PPD dosyasının yer aldığı klasöre gidin
- ▶ PPD dosyasını seçin
- ▶ **Seçim** ögesine dokunun
- PPD dosyası cihaza kopyalanır
- ▶ **Devam** ögesine dokunun
- PPD dosyası devralınır ve sürücü etkinleştirilir
- ▶ Mesajda **Kapat** ögesine dokunun

Gelişmiş yazıcı ayarları

CUPS'nin kullanılması

Cihaz, yazıcı denetimi için Common Unix Printing System'i (CUPS) kullanmaktadır. Ağ içinde CUPS, bağlı yazıcıların bir web arayüzü üzerinden kurulmasına ve yönetilmesine olanak sağlar. Bu fonksiyonlar, cihazda bir USB yazıcısı veya ağ yazıcısı kullanılıyor olmasından bağımsızdır.

CUPS'nin web arayüzü üzerinden cihaza bağlı yazıcıya ait gelişmiş ayarları yapılandırabilirsiniz. Cihaz üzerinden yazıcı ayarlarının yapılması başarısız olursa bu web arayüzünü de kullanabilirsiniz.

Önkoşul: Cihaza bir ağ bağlanması.

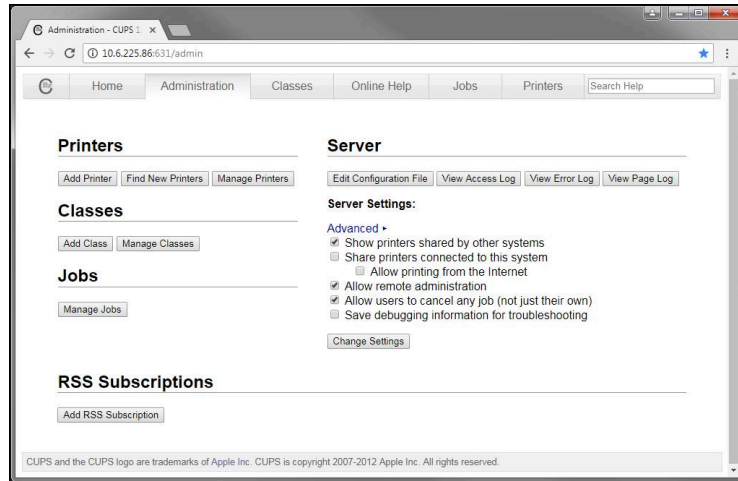
Diğer bilgiler: "Ağ çevre biriminin bağlanması", Sayfa 51



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Arabirimler** ögesine dokunun
- ▶ **Ağ** ögesine dokunun
- ▶ **X116** arayüzüne dokunun
- ▶ Cihazın IP adresini **IPv4 adresi** bölümünden belirleyin ve not edin
- ▶ Ağdaki bir bilgisayarda CUPS arayüzünü şu URL ile açın:
http://[Cihazın IP adresi]:631
(ör. http://10.6.225.86:631)
- ▶ Web arayüzünde **Yönetim** sekmesine tıklayın ve istediğiniz işlemi seçin



CUPS'nin web arayüzüne ilişkin diğer bilgileri **Çevrimiçi Yardım** sekmesi altında bulabilirsiniz.

Yazıcı için çözünürlüğün ve kağıt büyüklüğünün değiştirilmesi



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Genel** ögesine dokunun
- ▶ **Yazıcı** ögesine dokunun
- ▶ Cihazda birden fazla standart yazıcı kurulumu yapıldıysa **Standart yazıcı** açılır listesinde istediğiniz yazıcıyı seçin
- ▶ **Özellikler** ögesine dokunun
- ▶ Yazıcı çözünürlüğünü ayarlamak için **Çözüm** ögesine dokunun
 - > Sürücü tarafından hazırlanan çözünürlükler görüntülenir
 - ▶ Çözünürlüğü seçin
 - ▶ Tekrar **Çözüm** ögesine dokunun
 - ▶ Kağıt formatını ayarlamak için **Kağıt formatı** ögesine dokunun
 - > Sürücü tarafından hazırlanan kağıt formatları görüntülenir
 - ▶ Kağıt formatını seçin
 - > Girilen değerler standart değerler olarak kaydedilir



Yazıcı tipine bağlı olarak **Özellikler** altından gerekirse kağıt tipi veya çift yönlü yazdırma gibi daha fazla değer de seçebilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Yazıcı", Sayfa 332

Yazıcın kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Genel** ögesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Yazıcı**
 - **Yazıcı kaldır**
- ▶ Artık ihtiyaç duymadığınız yazıcıyı **Yazıcı** açılır listesinden seçin
 - > Yazıcının tipi, konumu ve bağlantısı görüntülenir
 - ▶ **Kaldır** seçeneğine dokunun
 - ▶ **OK** seçeneğiyle onaylayın
 - > Yazıcı listeden kaldırılır ve artık kullanılamaz

Fare veya dokunmatik ekran ile kullanımın konfigürasyonu

Cihaz dokunmatik ekran veya bağlı bir fare (USB) üzerinden kumanda edilebilir. Cihaz teslimat halindeki durumdaysa dokunmatik ekrana dokunmak fareyi devre dışı bırakır. Alternatif olarak cihazın sadece fare veya sadece dokunmatik ekran üzerinden kumanda edilebilmesini de belirleyebilirsiniz.

Önkoşul: Cihaza bir USB farenin bağlanmış olması.

Diğer bilgiler: "Giriş cihazlarının bağlanması", Sayfa 51



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ **Genel** öğesine dokunun
- ▶ **Giriş cihazları** öğesine dokunun
- ▶ **Çok dokunmuşlu hareketlerin fare yedeği** açılır listesinde istediğiniz seçeneği belirleyin

Diğer bilgiler: "Giriş cihazları", Sayfa 331

USB klavyenin konfigürasyonu

Teslimat durumunda klavye düzeninin varsayılan dili İngilizcedir. Klavye düzenini istediğiniz dile çevirebilirsiniz.

Önkoşul: Cihaza bir USB klavyesinin bağlanmış olması.

Diğer bilgiler: "Giriş cihazlarının bağlanması", Sayfa 51



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ **Genel** öğesine dokunun
- ▶ **Giriş cihazları** öğesine dokunun
- ▶ **USB klavye yerleşimi** açılır listesinde istediğiniz dilin bayrağını seçin
- ▶ Klavye düzeni seçtiğiniz dile uygun şekilde ayarlanır

Diğer bilgiler: "Giriş cihazları", Sayfa 331

Barkod tarayıcıyı yapılandırma

USB üzerinden bağlı bir barkod tarayıcı ile barkoddaki belirli sayıdaki karakteri bir metin alanına aktarabilirsiniz. Örneğin parça numaralarını veya sipariş numaralarını ölçüm protokolüne devralabilirsiniz.

Cihazdaki yapılandırma çalışmaları öncesinde barkod tarayıcıyı öncelikle USB ile çalışmak üzere yapılandırmanız gerekir.

Önkoşul: Cihaza bir barkod tarayıcının bağlanmış olması.

Diğer bilgiler: "Barkod tarayıcının bağlanması", Sayfa 51

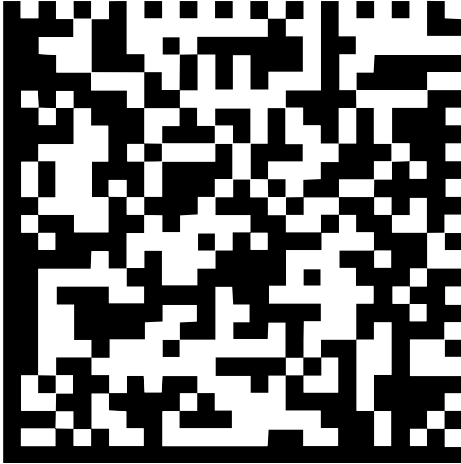
Barkod tarayıcının USB ile çalışmak üzere yapılandırılması

USB ile çalıştırmak için barkod tarayıcıyı aşağıdaki kodlar ile yapılandırmanız gerekir.



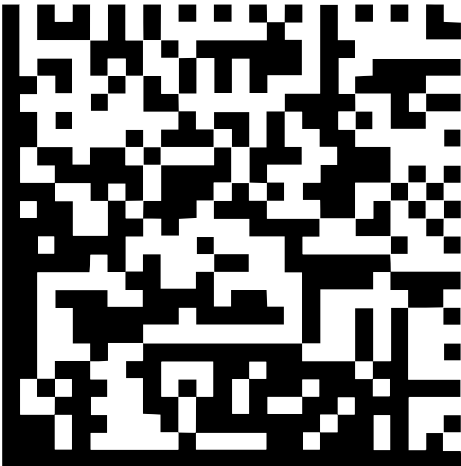
Ayrıntılı bilgileri www.cognex.com/DataMan® Configuration Codes adresindeki üretici dokümantasyonunda bulabilirsiniz

- ▶ Barkod tarayıcının çalışmaya hazır olduğundan emin olun (iki bip sesi)
- ▶ "Reset Scanner to Factory Defaults" kodunu taratın



Şekil 25: Barkod (kaynak: COGNEX DataMan® Configuration Codes)

- ▶ Barkod tarayıcı sıfırlanır (iki bip sesi)
- ▶ "USB-COM/RS-232" kodunu taratın



Şekil 26: Barkod (kaynak: COGNEX DataMan® Configuration Codes)

- ▶ Barkod tarayıcı USB ile çalışmak üzere yapılandırılır

Barkod tarayıcının QUADRA-CHEK 2000 için yapılandırılması



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Arabirimler** ögesine dokunun
- ▶ **Barkod okuyucu** ögesine dokunun
- ▶ Barkod tarayıcıyı **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin
- ▶ **Filtre ayarı 1** alanında barkodun başlangıcında kaç karakterin kesileceğini belirleyin
- ▶ **Filtre ayarı 2** alanında barkoddaki kaç karakterin metin alanına aktarılacağını belirleyin
- ▶ **Test-QE kodunun kullanım verileri** bölümünde, **Filtre ayarı 1** ve **Filtre ayarı 2** alanlarındaki bilgilere göre örnek gösterim güncellenir
- ▶ Ayarları test etmek için:
 - **Test alanı** metin alanına dokunun
 - Test kodunu tümüyle görünür hale getirmek için ekran klavyesini gizleyin
 - Test kodunu barkod tarayıcı ile taratın
- ▶ **Test-QE kodunun ham verileri** bölümünde taranan test kodunun tüm karakterleri görüntülenir
- ▶ **Test-QE kodunun kullanım verileri** bölümünde, **Filtre ayarı 1** ve **Filtre ayarı 2** alanlarındaki bilgilere göre filtrelenen test kodu görüntülenir
- ▶ **Test alanı** giriş alanında test kodunun kullanıcı verileri görüntülenir

Diğer bilgiler: "Barkod okuyucu", Sayfa 348

8.3.2 OED sensörünün yapılandırılması

QUADRA-CHEK 2000 OED yazılım seçeneği etkinse OED sensörü yapılandırılmalıdır. Yapılandırma bu bölümde açıklanmaktadır.

Kontrast ayarlarının uyarlanması

Kontrast ayarları, bir aydınlık karanlık geçişinin ne zamandan itibaren bir kenar olarak kabul edileceğini belirler. Bir öğrenme işlemi yardımıyla kontrast ayarlarını güncel ışık koşullarına göre uyarlıyorsunuz. Bu sırada OED sensörünü kullanarak ekranın açık ve koyu renkli alanında birer nokta kaydedin.



Ortamdaki ışık koşulları ölçüm sonucunu etkiler. Işık koşulları değiştiğinde kontrast ayarlarını yeniden uyarlayın.



- ▶ Alet paletini açın
- ▶ Alet paletinde **Ayarlar** diyalogu görüntülenir
- ▶ Öğrenme işleminde kontrast ayarlarını belirlemek için **Başlat** ögesine dokunun
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin
- ▶ Diyalogu kapatmak için **OK** ögesine dokunun
- ▶ Kontrast ayarları seçilen büyütme için kaydedilir
- ▶ İşlemi tüm mevcut büyütme için tekrarlayın

Diğer bilgiler: "Kontrast ayarları", Sayfa 338

OED kaydırma ayarlarının yapılandırılması

OED kaydırma ayarları, ölçüm noktası alımı için artı imleci ile kenar algılama için OED sensörü arasındaki konum sapmasını dengeler. Bir öğrenme işleminde bir daireyi iki farklı ölçüm aletiyle ölçerek OED kaydırma ayarlarını yapılandırın. Her iki dairedeki sapmalardan X ve Y eksenini için OED sensörünün sapması hesaplanır ve sonraki ölçümlerde buna göre dengeleme yapılır.



- ▶ Alet paletini açın
- > Alet paletinde **Ayarlar** diyalogu görüntülenir
- ▶ Öğrenme işleminde OED kaydırma ayarlarını belirlemek için **Başlat** ögesine dokununuz
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin:
 - Daire noktalarını ölçüm aleti artı imleci ile ölçünüz
 - Ölçülen noktaların her birini **Nokta kaydet** ile devralınız
- ▶ Diyalogu kapatmak için **OK** ögesine dokununuz
- > OED kaydırma ayarları seçilen büyütme için kaydedilir
- ▶ İşlemi tüm mevcut büyütme için tekrarlayınız

Diğer bilgiler: "OED kaydırma ayarları", Sayfa 338

8.3.3 Ölçüm uygulamasının ayarlanması

Ölçüm noktası kaydının yapılandırılması

Elemanların ölçümü için ör. ölçüm noktalarında gerekli olan minimum nokta sayısını veya ölçüm noktası filtresi ayarlarını uyarlayabilirsiniz.

Genel ayarlar ayarlanması



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



- ▶ **Öğeler** seçeneğine dokununuz
- ▶ **Genel ayarlar** ögesine dokununuz
- ▶ Ölçüm noktası algılamasını sabit veya serbest sayıdaki ölçüm noktasına ayarlamak için **Ölçüm noktası sayısı** açılır listesinde istediğiniz sayıyı seçin:
 - **Sabit:** Geometri için ayarlanan minimum ölçüm noktası sayısına ulaşıldığında ölçüm noktası alımı otomatik olarak tamamlanır
 - **Boş:** Kullanıcı, gerekli minimum sayıya ulaşıldıktan sonra istediği sayıda ölçüm noktasını kaydetmeye devam edebilir. Geometri noktalarının minimum sayısına ulaşıldığında ölçüm noktası kaydı manuel olarak sonlandırılabilir
- ▶ Ölçüm noktaları arasındaki mesafeleri mutlak olarak veya yöne bağlı şekilde görüntülemek için **Mesafeler** açılır listesinde istediğiniz değeri seçin:
 - **Ön işaretli:** Ölçüm noktaları arasındaki mesafe ölçüm yönüne bağlı olarak görüntülenir
 - **Mutlak:** Ölçüm noktaları arasındaki mesafe ölçüm yönünden bağımsız şekilde görüntülenir

Diğer bilgiler: "Genel ayarlar (Elemanlar)", Sayfa 339

Ölçüm noktası filtresi

Ölçüm sırasında, belirlenen kriterlerin dışında kalan ölçüm noktaları filtrelenebilir.



- ▶ Ana menüden **Ayarlar** öğesine dokunun



- ▶ **Öğeler** seçeneğine dokunun
- ▶ **Ölçüm noktası filtresi** öğesine dokunun
- ▶ Ölçüm noktası kaydında filtreyi etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için **AÇMA/KAPAMA** kaydırma tuşunu istenen ayara çekin
- ▶ **Hata sınırı** giriş alanına, ölçüm noktası filtresinin toleransını girin
- ▶ **Güvenlik aralığı ($\pm x\sigma$)** giriş alanına hata sınırının dışında olması gereken ölçüm noktalarının sayısını girin
- ▶ **Tutulan değerler için minimum % payı** giriş alanına ölçüme minimum olarak dahil edilmesi gereken ölçüm noktalarının yüzdesel oranını girin

Diğer bilgiler: "Ölçüm noktası filtresi", Sayfa 340

Measure Magic

Measure Magic özelliği ölçüm sırasında geometri tipini otomatik olarak belirler.



Yeni elemana hangi geometri tipinin atanacağı Measure Magic ayarlarına bağlıdır. Ölçüm sonucu tanımlanan kriterlere uygun olmalıdır.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



- ▶ **Öğeler** ögesine dokununuz
- ▶ **Measure Magic** ögesine dokununuz
- ▶ Bir eleman tipinin hangi form sapmasına kadar otomatik olarak algılanacağını belirlemek için **Maksimum form hatası oranı** giriş alanına istediğiniz değeri giriniz



Maksimum form hatası oranı değerini aşağıdaki formül ile hesaplayınız:

$$Formsapmasioran_{maks} = \frac{Formhatası}{Elemanboyutu}$$

Eleman büyüklüğü bir **Daire** veya **Çember yayı** için çap değerini belirler. **Elips**, **Yiv**, **Dikdörtgen** veya **Çizgi** için ise uzunluk değerini belirler.

- ▶ Bir yayın algılanması için minimum açığı belirlemek üzere **Bir yay için minimum açı** giriş alanına istediğiniz değeri giriniz
- ▶ Bir daire segmentinin algılanması için maksimum açığı belirlemek üzere **Bir yay için maksimum açı** giriş alanına istediğiniz değeri giriniz
- ▶ Bir çizginin algılanması için minimum uzunluğu belirlemek üzere **Minimum çizgi uzunluğu** giriş alanına istediğiniz değeri giriniz
- ▶ Doğrusal eksantrikliğin bir elipsin büyük yarı eksenine olan oranını belirlemek için **Minimum nümerik elips eksantrikliği** giriş alanına istediğiniz değeri giriniz
- ▶ Nümerik eksantriklik, elipsin daire şeklinden yükselen değerle artan sapmasını açıklar
- ▶ "0" değeri bir daireyi gösterir, "1" değeri çizgiye uzanan bir elipsi verir

Diğer bilgiler: "Measure Magic", Sayfa 343

Elemanlar



- ▶ Ana menüden **Ayarlar** ögesine dokununuz



- ▶ **Öğeler** seçeneğine dokununuz
- ▶ İsteddiğiniz elemana dokununuz, örneğin **Daire**
- ▶ Gerekli ölçüm noktalarının minimum sayısını azaltmak veya artırmak için - veya + işaretine dokununuz



Geometrilere, noktaların matematiksel olarak gerekli minimum sayısının altında kalınmaz.

Diğer bilgiler: "Geometri tipleri", Sayfa 344

Ölçüm sonucu özizlemesinin yapılandırılması

Bir ölçüm işlemi tamamlandıktan sonra çalışma alanında ölçüm sonucu özizlemesi belirir ve ölçülen elemana ilişkin bilgiler görüntülenir. Her bir geometri tipi için, ölçüm sonucu özizlemesinde hangi parametrelerin görüntüleneceği belirlenebilir. Hangi parametrelerin mevcut olacağı ilgili geometri tipine bağlıdır.



Şekil 27: Bir daire için Eleman özizlemesi



► Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun



► **Öğeler** seçeneğine dokunun
 ► **Genel ayarlar** öğesine dokunun
 ► Ölçüm sonucu özizlemesini gerekirse **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin



► **Geri** öğesine dokunun
 ► İsteddiğiniz **Geometri tipi**'ne dokunun
 ► **Eleman özizlemesi** öğesine dokunun
 ► İsteddiğiniz parametreyi **ON/OFF** kaydırma tuşuyla etkinleştirin



Ölçüm noktası sayısı, Koordinat sistemi ve Dengeleme yöntemi parametreleri, ölçüm sonucu özizlemesinde her zaman görüntülenir ve devre dışı bırakılamaz.

Diğer bilgiler: "Genel ayarlar (Elemanlar)", Sayfa 339

Diğer bilgiler: "Geometri tipleri", Sayfa 344

QUADRA-CHEK 2000 Demo ile ölçüm protokolleri oluşturmaya yönelik şablonlar

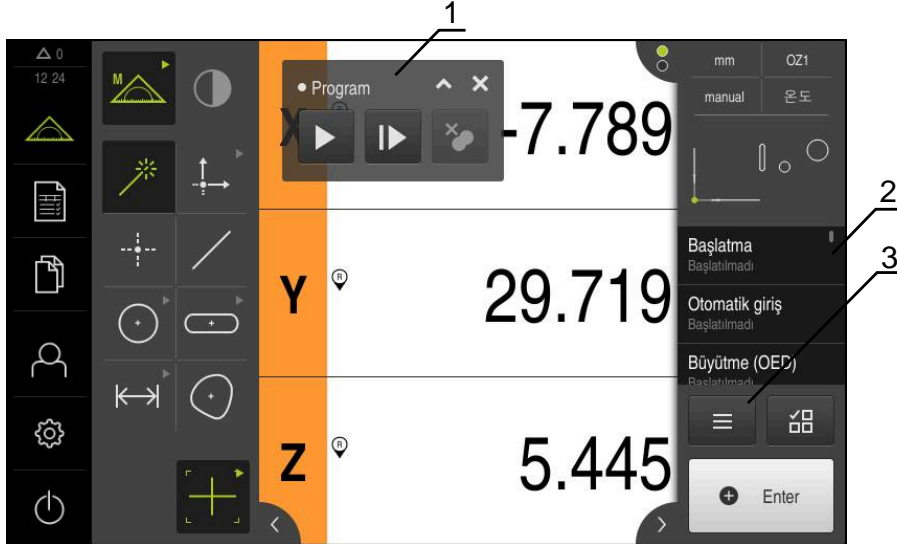


QUADRA-CHEK 2000 Demo bilgisayar yazılımının yardımıyla kendi ölçüm protokolü şablonlarınızı oluşturabilir ve dosya yönetimi aracılığıyla bunları cihazınıza aktarabilirsiniz. Cihazın kendisinde ölçüm protokolü şablonları oluşturulamaz veya şablonlarda düzenleme yapılamaz.

Diğer bilgiler: "Ürünün deneme yazılımı", Sayfa 16

Ölçüm programını oluşturma

Ölçümlerin ölçüm programlarını, ölçüm makinesiyle oluşturabilir ve cihaza kaydedebilirsiniz.



Şekil 28: Ölçüm programlarına ait gösterge ve kumanda elemanları

- 1 Program kumandası
- 2 Program adımı listesi
- 3 Ek fonksiyonlar



Şekil 29: Ek fonksiyonlar diyalogunda yer alan, ölçüm programlarına ait kumanda elemanları

Ölçüm programlarının oluşturulması Programlama bölümünde açıklanmaktadır.

Diğer bilgiler: "Programlama", Sayfa 291

8.4 Yapılandırma dosyalarını kaydet

Cihazın ayarları dosya olarak yedeklenebilir, bu sayede fabrika ayarlarına geri dönüş işleminden sonra veya birden fazla cihazda kurulum gerçekleştirmek amacıyla kullanılabilir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Servis** ögesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin**
 - **Yapılandırma dosyalarını kaydet**

Tam yedekleme işleminin uygulanması

Yapılandırmanın tam yedeklenmesi sırasında cihazın tüm ayarları yedeklenir.

- ▶ **Tam yedekleme** ögesine dokunun
- ▶ Gerekirse USB yığınsal belleği (FAT32 formatı) cihazdaki bir USB arayüzüne takın
- ▶ Yapılandırma dosyasının kopyalanacağı klasörü seçin
- ▶ Yapılandırma verileri için istediğiniz adı girin, ör. "<yyyy-mm-dd>_config"
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- ▶ Yapılandırma başarılı bir şekilde yedeklendiğinde **OK** ile onaylayın
- > Yapılandırma dosyası yedeklendi

Diğer bilgiler: "Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin", Sayfa 365

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin
- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokunun
- > **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın



8.5 Kullanıcı dosyalarını yedekle

Cihazın kullanıcı dosyaları dosya olarak yedeklenebilir, bu sayede teslimat durumuna geri alma işleminden sonra dosyalar mevcut olmaya devam eder. Ayarların yedeklenmesi ile bağlantılı olarak cihaza ait tüm konfigürasyonun yedeklenmesi de mümkündür.

Diğer bilgiler: "Yapılandırma dosyalarını kaydet", Sayfa 133



Kullanıcı dosyaları olarak, ilgili klasörlere kaydedilmiş olan tüm kullanıcı gruplarına ait tüm dosyalar yedeklenir ve geri yüklenebilir.

System klasöründeki dosyalar ger yüklenmez.

Yedeklemenin gerçekleştirilmesi

Kullanıcı dosyaları bir USB yığınsal belleğe veya bağlı durumdaki bir ağ sürücüsüne ZIP dosyası olarak yedeklenebilir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



- ▶ **Servis** ögesine dokununuz
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin**
 - **Kullanıcı dosyalarını yedekle**
- ▶ **ZIP olarak kaydet** ögesine dokununuz
- ▶ Gerekirse USB yığınsal belleği (FAT32 formatı) cihazdaki bir USB arayüzüne takın
- ▶ ZIP dosyasının kopyalanacağı klasörü seçin
- ▶ ZIP dosyası için istediğiniz adı girin, ör. "<yyyy-mm-dd>_config"
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokununuz
- ▶ Başarılı bir şekilde gerçekleştirilen kullanıcı dosyaları yedeklemesini **OK** ile onaylayın
- > Kullanıcı dosyaları yedeklendi

Diğer bilgiler: "Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin", Sayfa 365

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokununuz
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin



- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokununuz
- > **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın

9

Hızlı başlatma

9.1 Genel bakış

Bu bölümde bir örnek yardımıyla tipik bir ölçüm akışının adımları açıklanmaktadır. Buna ölçüm nesnesinin hizalanması, elemanların ölçülmesinden ölçüm protokolünün oluşturulmasına kadar olan adımlar dahildir.



Çalışmaların ayrıntılı açıklamasını bölüm "Ölçüm" içinde ve sonraki bölümlerde bulabilirsiniz.

Cihazın yapılandırması ve etkinleştirilen yazılım seçeneklerine bağlı olarak, ölçüm noktalarını bir sensör ile birlikte veya bir sensör olmadan kaydedebilirsiniz. Kaydedilen ölçüm noktaları cihaz tarafından eleman olarak algılanır ve bu şekilde görüntülenir.



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 53

9.2 Hızlı başlatma için oturum açın

Kullanıcının oturum açması

Hızlı başlatma için **Operator** kullanıcısı oturum açmalıdır.



- ▶ Ana menüde **Kullanıcı girişi** ögesine dokunun
- ▶ Gerekirse oturum açmış olan kullanıcının oturumunu kapatın
- ▶ **Operator** kullanıcısını seçin
- ▶ **Şifre** giriş alanına dokunun
- ▶ Şifreyi "operator" olarak girin



Şifre, standart ayarlar ile uyuşmuyorsa kurulumcu (**Setup**) veya makine üreticisiyle (**OEM**) iletişime geçilmelidir.

Şifre bilinmiyorsa HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin.

- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Oturum Aç** seçeneğine dokunun



9.3 Ölçüm uygulaması

Aşağıda bir ölçümün gerçekleştirilmesi için gerekli genel adımlar gösterilmiştir.

9.3.1 Ölçüm hazırlama

Ölçüm nesnesi ve ölçüm makinesinin temizlenmesi

Talaş, toz veya yağ artıkları gibi kirlenmeler yanlış ölçüm sonuçlarına neden olur. Ölçüme başlamadan önce ölçüm nesnesi, ölçüm nesnesi girişi ve sensör temiz olmalıdır.

- ▶ Ölçüm nesnesi, ölçüm nesnesi girişi ve sensörleri uygun temizlik maddeleriyle temizleyin

Ölçüm maddesinin temperlenmesi

Ölçüm nesnelere, kendilerini ortam sıcaklığına uyarlayabilmeleri için yeterince uzun bir süre ölçüm makinesinde depolanmalıdır. Ölçüm nesnelerinin sıcaklık değişimindeki farklı ölçümleri nedeniyle ölçüm nesnelerinin temperlenmesi gerekir.

Bu sayede ölçüm mantıklı olur. Genelde referans sıcaklığı 20°C'dir.

- ▶ Ölçüm nesnelerinin yeterince uzun temperlenmesi

Ortam etkilerinin azaltılması

Gelen ışık, zemin titreşimleri veya hava nemi gibi ortam etkileri ölçüm makinesini, sensörleri veya ölçüm nesnelerini etkileyebilir. Böylece ölçüm sonucu hatalı olabilir. Gelen ışık gibi belirli etkilerde, ölçüm güvenilirliği de olumsuz etkilenir.

- ▶ Ortam etkilerini olabildiğince baskılayın veya bu etkilerden kaçınınız

Ölçüm nesnesinin sabitlemesi

Ölçüm nesnesi, büyüklüğüne bağlı olarak ölçüm tezgahında veya ölçüm nesnesi girişinde sabitlenmelidir.

- ▶ Ölçüm nesnesini, ölçüm alanının ortasına konumlandırın
- ▶ Mumlu kil gibi küçük ölçüm nesnelerini sabitleyin
- ▶ Büyük ölçüm nesnelerini tespit sistemleriyle sabitleyin
- ▶ Ölçüm nesnesinin gevşek veya gergin şekilde sabitlenmediğinden emin olun

Referans işareti araması uygulama

Referans işaretlerinin yardımıyla cihaz, ölçüm cihazındaki eksen pozisyonlarını makine ile eşleştirebilir.

Tanımlı bir koordinat sistemi tarafından ölçüm cihazı için referans işaretleri sunulmuyorsa ölçüm başlamadan önce bir referans işareti araması yapmalısınız.



Referans işareti arama işlemi cihazın başlatılmasından sonra devreye alınmışsa referans işareti arama işlemi başarıyla tamamlanana kadar cihazın tüm fonksiyonları bloke edilir.

Diğer bilgiler: "Referans işaretleri (Ölçme cihazı)", Sayfa 361



EnDat arabirimli seri ölçüm cihazlarında eksenler otomatik olarak referanslandığı için referans işareti arama yoktur.

Cihazda referans işareti araması devreye alınmışsa bir asistan, eksenlerin referans işaretlerinin aşılmasını talep eder.

- ▶ Oturum açma işleminden sonra asistandaki talimatları izleyin
- ▶ Başarılı referans işareti aramasından sonra referans sembolü artık yanıp sönmez

Diğer bilgiler: "Pozisyon göstergesi kumanda elemanları", Sayfa 78

Diğer bilgiler: "Referans işareti aramanın açılması", Sayfa 104

Referans işareti aramasının manuel olarak başlatılması



Manuel referans işareti araması sadece **Setup** veya **OEM** tipi kullanıcılar tarafından uygulanabilir.

Başlatma işleminden sonra referans işareti araması gerçekleştirilmezse referans işareti aramasını sonradan manuel olarak başlatabilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:



- **Eksen**
- **Genel ayarlar**
- **Referans işaretleri**
- ▶ **Başlat** öğesine dokunun
- > Referans sembolü yanıp söner
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin
- > Başarılı olan bir referans işareti araması sonrasında referans sembolü artık yanıp sönmez

OED sensörü ölçümü

Ön koşullar

- Cihaz ayarlarından OED sensörü yapılandırıldı
Diğer bilgiler: "OED sensörünün yapılandırılması", Sayfa 128



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** öğesini seçin
- > Pozisyon göstergesi çalışma alanında görüntülenir
- ▶ Ölçüm makinesinin optiğini, ölçüm makinesinin projeksiyon ekranında olabildiğince keskin bir kenarın görüntüleneceği şekilde odaklayın
- ▶ Ölçüm makinesinin aydınlatmasını, ölçüm makinesinin projeksiyon ekranında olabildiğince yüksek kontrastın görüntüleneceği şekilde odaklayın

Kontrast ayarlarının uyarlanması

Kontrast ayarları, bir aydınlık karanlık geçişinin ne zamandan itibaren bir kenar olarak kabul edileceğini belirler. Bir öğrenme işlemi yardımıyla kontrast ayarlarını güncel ışık koşullarına göre uyarlırsınız. Bu sırada OED sensörünü kullanarak ekranın açık ve koyu renkli alanında birer nokta kaydedin.



Ortamdaki ışık koşulları ölçüm sonucunu etkiler. Işık koşulları değiştiğinde kontrast ayarlarını yeniden uyarlayın.



- ▶ Alet paletini açın
- > Alet paletinde **Ayarlar** diyalogu görüntülenir
- ▶ Öğrenme işleminde kontrast ayarlarını belirlemek için **Başlat** ögesine dokununuz
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin
- ▶ Diyalogu kapatmak için **OK** ögesine dokununuz
- > Kontrast ayarları seçilen büyütme için kaydedilir
- ▶ İşlemi tüm mevcut büyütme için tekrarlayın

Diğer bilgiler: "Kontrast ayarları", Sayfa 338

OED kaydırma ayarlarının yapılandırılması

OED kaydırma ayarları, ölçüm noktası alımı için artı imleci ile kenar algılama için OED sensörü arasındaki konum sapmasını dengeler. Bir öğrenme işleminde bir daireyi iki farklı ölçüm aletiyle ölçerek OED kaydırma ayarlarını yapılandırın. Her iki dairedeki sapmalardan X ve Y eksenini için OED sensörünün sapması hesaplanır ve sonraki ölçümlerde buna göre dengeleme yapılır.



- ▶ Alet paletini açın
- > Alet paletinde **Ayarlar** diyalogu görüntülenir
- ▶ Öğrenme işleminde OED kaydırma ayarlarını belirlemek için **Başlat** ögesine dokununuz
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin:
 - Daire noktalarını ölçüm aleti artı imleci ile ölçün
 - Ölçülen noktaların her birini **Nokta kaydet** ile devralın
- ▶ Diyalogu kapatmak için **OK** ögesine dokununuz
- > OED kaydırma ayarları seçilen büyütme için kaydedilir
- ▶ İşlemi tüm mevcut büyütme için tekrarlayın

Diğer bilgiler: "OED kaydırma ayarları", Sayfa 338

9.3.2 Sensörsüz ölçüm

Sensörleri olmayan cihazlarda sadece geometriler kullanıma sunulur, ölçüm aletleri sunulmaz. Hizalama işlemini ve ölçüm noktası kaydını örn. artı imleçli harici bir ekran yardımıyla gerçekleştirebilirsiniz. Kullanıcı arayüzünün çalışma alanında ölçüm tezgahı konumu görüntülenir.



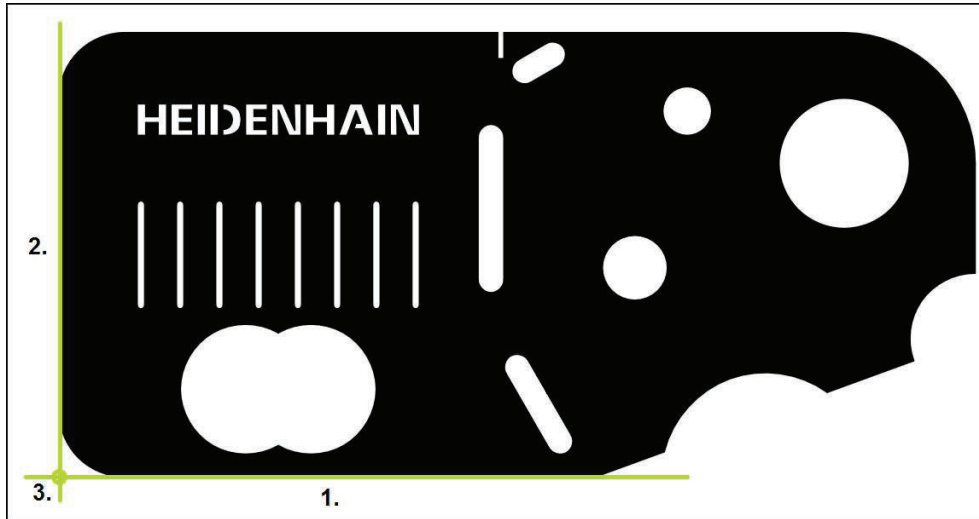
Burada görüntülenen ölçümler, Ölçüm bölümünde detaylı bir şekilde açıklanmaktadır.

Diğer bilgiler: "Ölçüm", Sayfa 199

Ölçüm nesnesini hizalama

Ölçüm noktalarını değerlendirmek için ölçüm nesnesi hizalanmış olmalıdır. Bu sırada, ölçüm nesnesinin teknik çizimde önceden belirtilen koordinat sistemi (malzeme koordinat sistemi) belirlenir.

Bu sayede, ölçülen değerler teknik çizimdeki bilgilerle karşılaştırılabilir ve değerlendirilebilir.



Şekil 30: 2D demo parçasında örnek hiza

Ölçüm nesneleri tipik olarak aşağıdaki adımlarda hizalanır:

- 1 Hizanın ölçülmesi
- 2 Doğrunun ölçülmesi
- 3 Sıfır noktasının yapılandırılması

Hizanın ölçülmesi

Teknik çizime göre hizanın referans kenarını belirleyin.



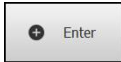
- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin
- ▶ Eksen konumlarını içeren çalışma alanı görüntülenir



- ▶ Geometri paletinde **Hizalama** ögesini seçin
- ▶ İlk ölçüm noktasını referans kenarına konumlandırın



- ▶ Denetçide **Enter** ögesine dokunun
- ▶ Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



Ölçüm noktalarını tüm kenar uzunluğu boyunca dağıtın. Bu sayede açı hatalarını en aza indirebilirsiniz.

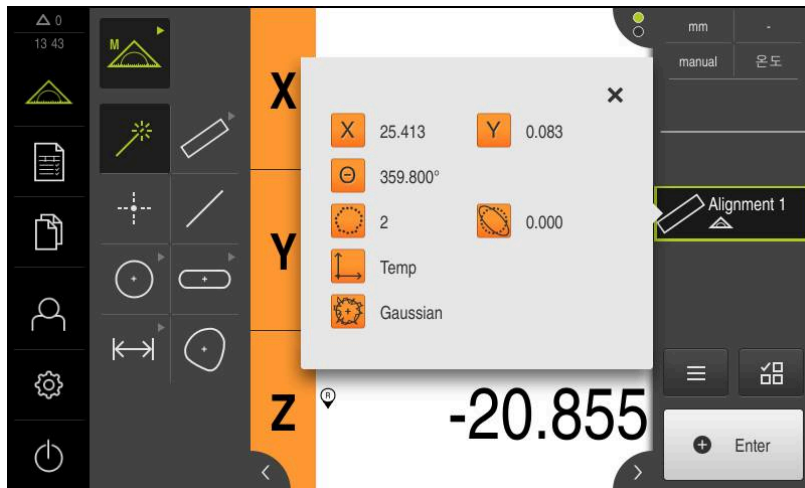
- ▶ İkinci ölçüm noktasını referans kenarına konumlandırın
- ▶ Denetçide **EnterEnter** ögesine dokunun



Yapılandırmaya bağlı olarak eleman için başka ölçüm noktaları da kaydedebilirsiniz. Böylece kesinliği artırabilirsiniz.



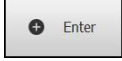
- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- ▶ Hizalama, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 31: Eleman Hizalama; Eleman önizlemesi eleman listesi

Doğrunun ölçülmesi

İkinci referans kenarı olarak düz bir çizgi ölçülür.



- ▶ Geometri paletinde **Doğru** öğesini seçin
- ▶ İlk ölçüm noktasını referans kenarına konumlandırın
- ▶ Denetçide **EnterEnter** öğesine dokunun
- ▶ Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir

i Ölçüm noktalarını tüm kenar uzunluğu boyunca dağıtın. Bu sayede açı hatalarını en aza indirebilirsiniz.

- ▶ İkinci ölçüm noktasını referans kenarına konumlandırın
- ▶ Denetçide **EnterEnter** öğesine dokunun

i Yapılandırmaya bağlı olarak eleman için başka ölçüm noktaları da kaydedebilirsiniz. Böylece kesinliği artırabilirsiniz.



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- ▶ Doğru, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 32: Eleman Doğru; Eleman önizlemesi eleman listesi

Sıfır noktasının yapılandırılması

Hizalama ile doğrunun kesişim noktasından sıfır noktasını yapılandırın.

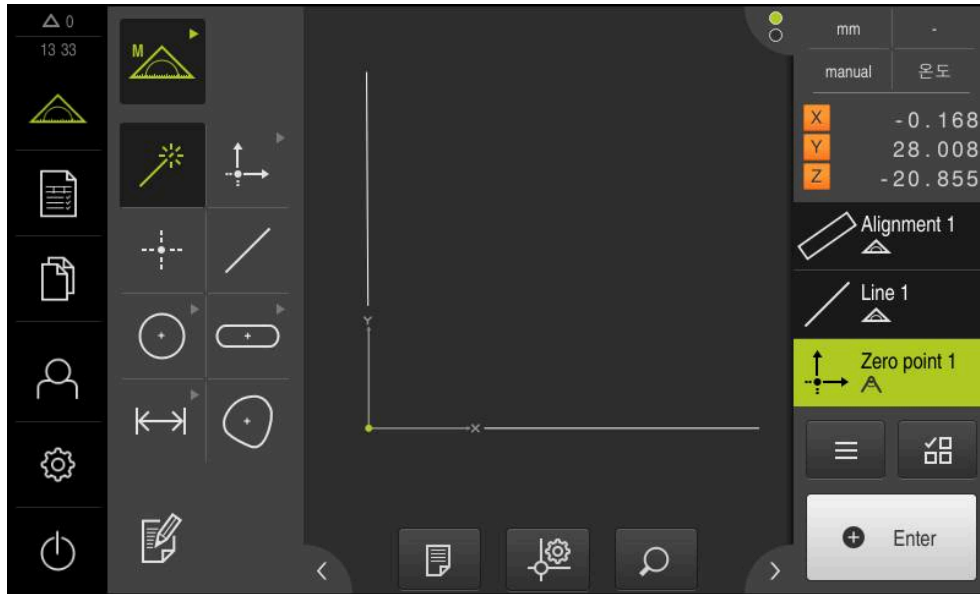


- ▶ Geometri paletinde **Sıfır noktası** seçin
- ▶ Denetçide veya eleman görünümünde **Hizalama ve Doğru** elemanlarını seçin

- > Seçilen elemanlar yeşil renkte görüntülenir
- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- ▶ Sıfır noktası, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm nesnesinin malzeme koordinat sistemi belirlenmiştir
- ▶ **Eleman önizlemesi** ögesine dokunun
- > Koordinat sistemi çalışma alanında görüntülenir



Şekil 33: Koordinat sisteminde sıfır noktası gösterimi ile çalışma alanı

Elemanların ölçümü

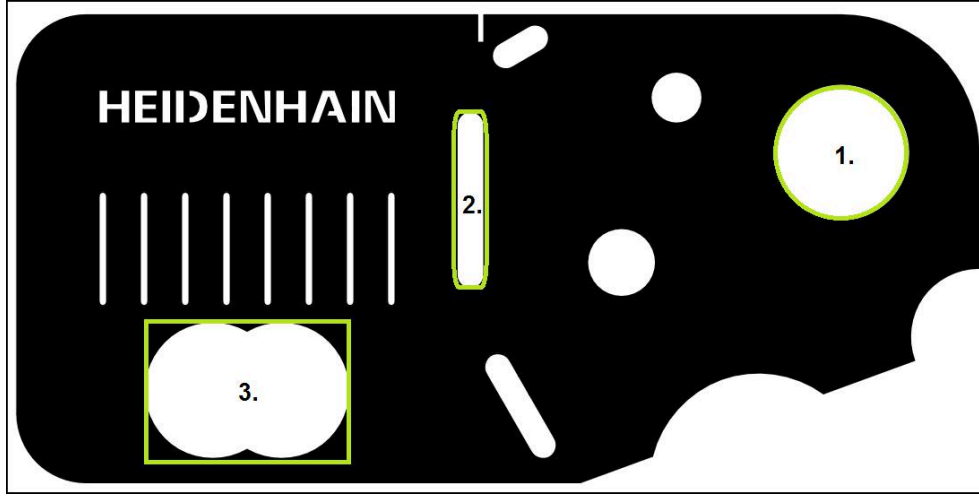
Elemanların ölçümü için geometri paletinin geometrileri veya Measure Magic kullanılabilir.



Measure Magic kullanırsanız geometri tipi, kaydedilen ölçüm noktalarından otomatik olarak belirlenir. Yeni elemana atanan geometri tipi ölçümden sonra değiştirilebilir.

Diğer bilgiler: "Measure Magic ile ölçüm", Sayfa 215

Diğer bilgiler: "Geometri tiplerine genel bakış", Sayfa 200



Şekil 34: 2D demo parçasında örnek ölçümler

Aşağıda çeşitli elemanlar ölçülmektedir:

- 1 Daire
- 2 Yiv
- 3 Ağırlık merkezi

Dairenin ölçülmesi

Bir daireyi ölçmek için en az üç ölçüm noktası gereklidir.



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin
- ▶ Eksen konumlarını içeren çalışma alanı görüntülenir

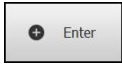


- ▶ Geometri paletinde **Measure Magic** ögesini seçin

veya



- ▶ Geometri paletinde **Daire** ögesini seçin
- ▶ İlk ölçüm noktasının daire konturuna yaklaştırılması

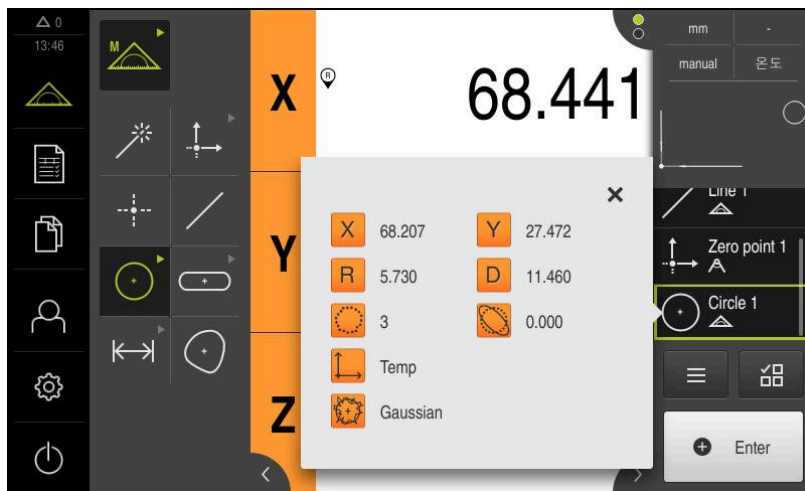


- ▶ Denetçide **Enter** ögesine dokunun
- ▶ Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir
- ▶ Sonraki ölçüm noktasının daire konturuna yaklaştırılması



Ölçüm noktalarını elemanın konturu üzerinde mümkün olduğunca eşit bir şekilde dağıtın.

- ▶ Denetçide **Enter** ögesine dokunun
- ▶ Diğer ölçüm noktalarını da kaydetmek için işlemi tekrarlayın
- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** ögesine dokunun
- ▶ Daire, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm sonucu önizlemesi görüntülenir



Şekil 35: Eleman Daire; Eleman önizlemesi eleman listesi

Yivin ölçülmesi

Bir yivi ölçmek için en az beş ölçüm noktası gereklidir. İlk kenara en az iki ölçüm noktası; ikinci kenar ile yivin yaylarına ise birer ölçüm noktası konumlandırın.

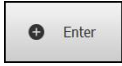


- ▶ Geometri paletinde Measure Magic öğesini seçin

veya

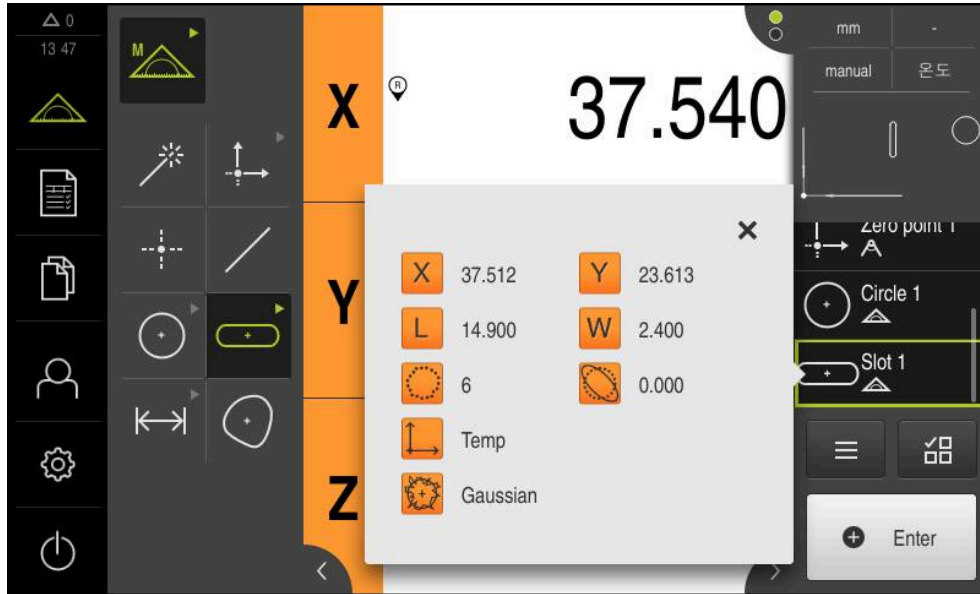


- ▶ Geometri paletinde **Yiv** öğesini seçin
- ▶ İlk ölçüm noktasının yiv konturuna yaklaştırılması
- ▶ Denetçide **Enter** öğesine dokunun
- ▶ Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir
- ▶ Sonraki ölçüm noktasının yiv konturuna yaklaştırılması



Ölçüm noktalarını ilk kenar uzunluğu boyunca olabildiğince dağıtın.

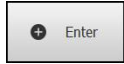
- ▶ Denetçide **Enter** öğesine dokunun
- ▶ Diğer ölçüm noktalarını da kaydetmek için işlemi tekrarlayın
- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** öğesine dokunun
- ▶ Yiv, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 36: Eleman Yiv; Eleman önizlemesi eleman listesi

Ağırlık noktasının ölçülmesi

Bir ağırlık noktasını ölçmek için en az üç ölçüm noktası gereklidir.



- ▶ Geometri paletinde **Ağırlık merkezi** öğesini seçin
- ▶ İlk ölçüm noktasının ağırlık noktası konturuna yaklaştırılması
- ▶ Denetçide **EnterEnter** öğesine dokunun
- ▶ Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir
- ▶ Sonraki ölçüm noktasının ağırlık noktası konturuna yaklaştırılması



Ölçüm noktalarını elemanın konturu üzerinde mümkün olduğunca eşit bir şekilde dağıtın.



- ▶ Denetçide **EnterEnter** öğesine dokunun
- ▶ Diğer ölçüm noktalarını da kaydetmek için işlemi tekrarlayın
- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- ▶ Ağırlık noktası, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 37: Eleman **Ağırlık merkezi**; Eleman önizlemesi eleman listesi

9.3.3 OED sensörüyle ölçüm

Bir OED sensörü ile kenar ve konturların ölçümü için ölçüm noktalarının kaydedilmesi amacıyla çeşitli ölçüm aletleri kullanımınıza sunulmuştur.

Diğer bilgiler: "OED ölçüm aletlerine genel bakış", Sayfa 75



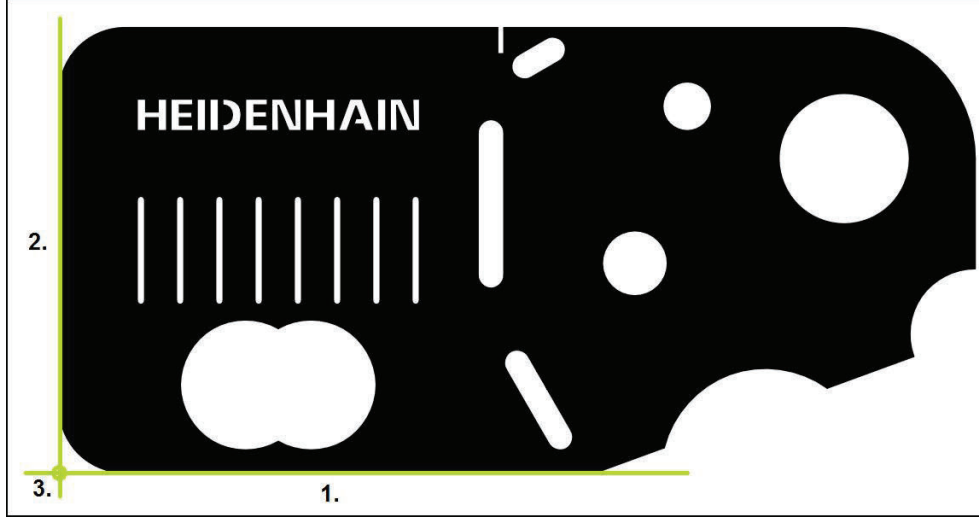
Burada görüntülenen ölçümler, Ölçüm bölümünde detaylı bir şekilde açıklanmaktadır.

Diğer bilgiler: "Ölçüm", Sayfa 199

Ölçüm nesnesini hizalama

Ölçüm noktalarını değerlendirmek için ölçüm nesnesi hizalanmış olmalıdır. Bu sırada, ölçüm nesnesinin teknik çizimde önceden belirtilen koordinat sistemi (malzeme koordinat sistemi) belirlenir.

Bu sayede, ölçülen değerler teknik çizimdeki bilgilerle karşılaştırılabilir ve değerlendirilebilir.



Şekil 38: 2D demo parçasında örnek hiza

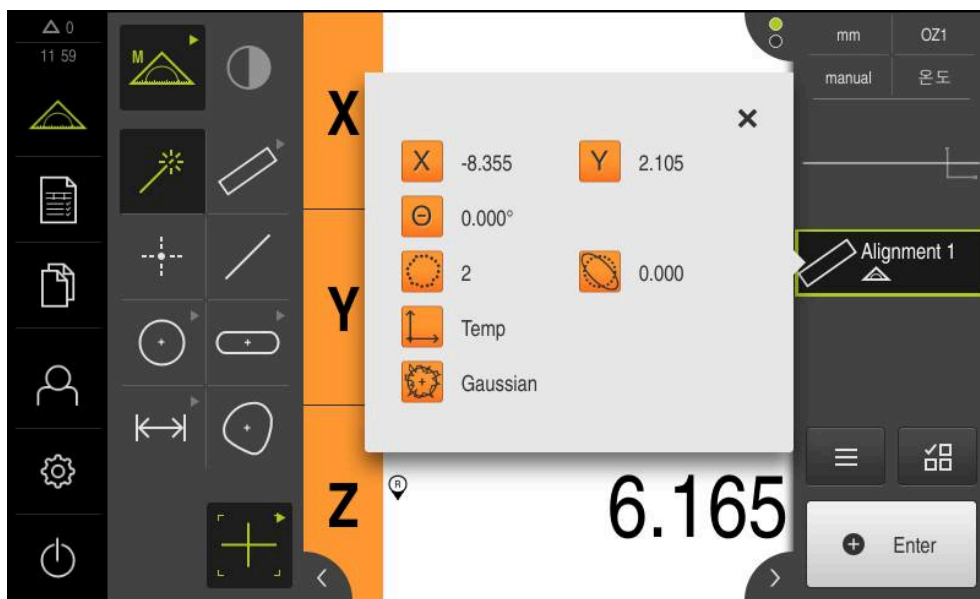
Ölçüm nesnelere tipik olarak aşağıdaki adımlarda hizalanır:

- 1 Hizanın ölçülmesi
- 2 Doğrunun ölçülmesi
- 3 Sıfır noktasının yapılandırılması

Hızın ölçülmesi

Teknik çizime göre hızın referans kenarını belirleyin.

- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun
 - ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin
 - ▶ Birden fazla sensör mevcutsa sensör paletinde **OED sensörü** ögesini seçin
 - > Geometri paleti ve OED ölçüm aletleri görüntülenir
 - > Çalışma alanı pozisyon göstergesini gösterir
 - > Hızlı erişim menüsünde, ölçüm makinesinde ayarlanmış olan büyütme seçin
 - ▶ Geometri paletinde **Hızlama** ögesini seçin
 - ▶ Alet paletinde **Otomatik OED** ögesini seçin
 - ▶ OED sensörüyle referans kenarının üzerinden birden fazla kez geçin
 - > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir
 - > Referans kenarının üzerinden her geçişte yeni bir ölçüm noktası eklenir
- i** Ölçüm noktalarını tüm kenar uzunluğu boyunca dağıtın. Bu sayede açı hatalarını en aza indirebilirsiniz.
- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
 - > Hızlama, eleman listesinde görüntülenir
 - > Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 39: Eleman Hizalama; Eleman özilemesi eleman listesi

Doğrunun ölçülmesi

İkinci referans kenarı olarak bir doğru ölçün.



- ▶ Geometri paletinde **Doğru** öğesini seçin



- ▶ Alet paletinde **Otomatik OED** öğesini seçin
- ▶ OED sensörüyle kenarın üzerinden birden fazla kez geçin
- ▶ Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir
- ▶ Referans kenarının üzerinden her geçişte yeni bir ölçüm noktası eklenir



Ölçüm noktalarını tüm kenar uzunluğu boyunca dağıtın. Bu sayede açı hatalarını en aza indirebilirsiniz.



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- ▶ Doğru, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 40: Eleman Doğru; Eleman önizlemesi eleman listesi

Sıfır noktasının yapılandırılması

Hizalama ile doğrunun kesişim noktasından sıfır noktasını yapılandırın.

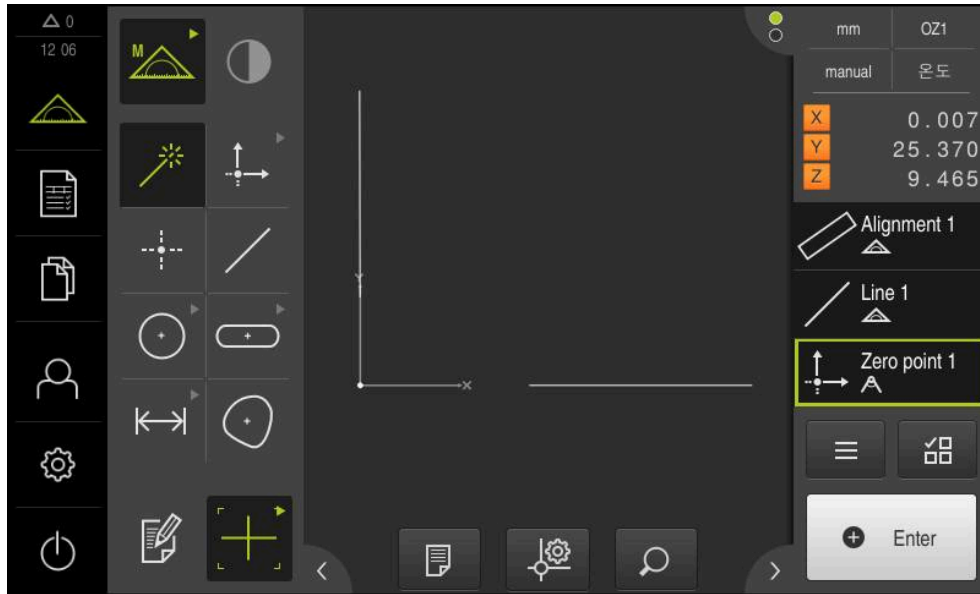


- ▶ Geometri paletinde **Sıfır noktası** seçin
- ▶ Denetçide veya eleman görünümünde **Hizalama ve Doğru** elemanlarını seçin

- > Seçilen elemanlar yeşil renkte görüntülenir
- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- ▶ Sıfır noktası, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm nesnesinin malzeme koordinat sistemi belirlenmiştir
- ▶ **Eleman önizlemesi** ögesine dokunun
- > Koordinat sistemi çalışma alanında görüntülenir



Şekil 41: Koordinat sisteminde sıfır noktası gösterimi ile çalışma alanı

Elemanların ölçümü

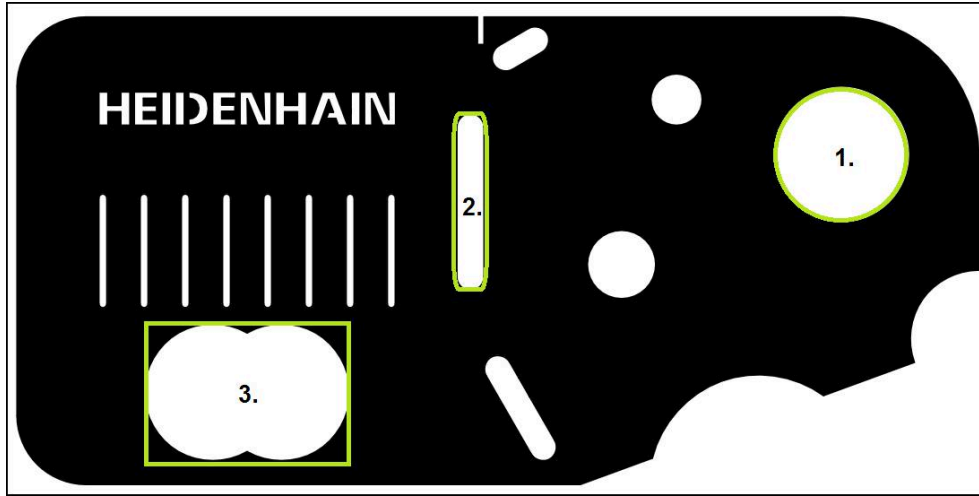
Elemanların ölçümü için geometri paletinin geometrileri veya Measure Magic kullanılabilir.



Measure Magic kullanırsanız geometri tipi, kaydedilen ölçüm noktalarından otomatik olarak belirlenir. Yeni elemana atanan geometri tipi ölçümden sonra değiştirilebilir.

Diğer bilgiler: "Measure Magic ile ölçüm", Sayfa 215

Diğer bilgiler: "Geometri tiplerine genel bakış", Sayfa 200



Şekil 42: 2D demo parçasında örnek ölçümler

Aşağıda çeşitli elemanlar ölçülmektedir:

- 1 Daire
- 2 Yiv
- 3 Ağırlık merkezi

Dairenin ölçülmesi

Bir daireyi ölçmek için en az üç ölçüm noktası gereklidir. Ölçüm noktası kaydı için ör.OED ölçüm aletini kullanabilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin



- ▶ Birden fazla sensör mevcutsa sensör paletinde **OED sensörü** ögesini seçin
 - > Geometri paleti ve OED ölçüm aletleri görüntülenir
 - > Çalışma alanı pozisyon göstergesini gösterir
 - > Hızlı erişim menüsünde, ölçüm makinesinde ayarlanmış olan büyütme seçin



- ▶ Geometri paletinde **Measure Magic** ögesini seçin

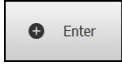
veya



- ▶ Geometri paletinde **Daire** ögesini seçin



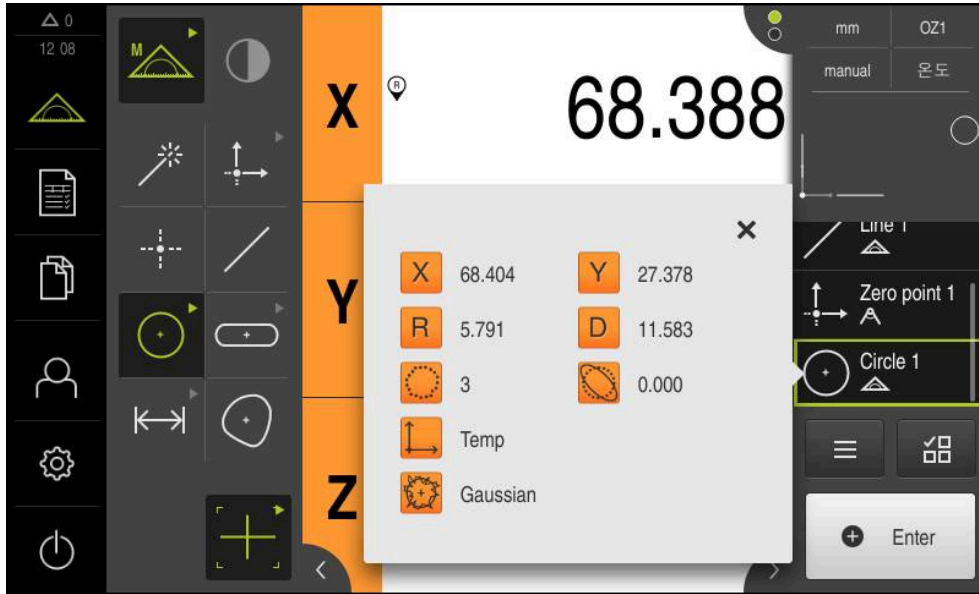
- ▶ Alet paletinde **OED** öğesini seçin
- ▶ OED sensörüyle daire kenarının üzerinden geçin
- > Cihaz panodaki ölçüm noktasını algılar
- ▶ Ölçüm noktası kaydını onaylamak için denetçide **Enter** öğesine dokunun
- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



i OED sensörü ile bir kenar üzerinden geçmeniz sırasında, ölçüm noktası cihaz tarafından panoya kaydedilir.
Ölçüm noktasını elemanın nokta bulutuna almak için denetçi içinde **Enter** öğesine dokununuz.



- ▶ Diğer ölçüm noktalarını da kaydetmek için işlemi tekrarlayın
- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** öğesine dokununuz
- > Daire, eleman listesinde görüntülenir
- > Ölçüm sonucu önizlemesi görüntülenir



Şekil 43: Eleman Daire; Eleman önizlemesi eleman listesi

Yivin ölçülmesi

Bir yivi ölçmek için en az beş ölçüm noktası gereklidir. Ölçüm noktası kaydı için ör.**Otomatik OED** ölçüm aletini kullanabilirsiniz. En az iki ölçüm noktasını ilk kenara ve ikinci kenar ile yivin yaylarına en az birer ölçüm noktası konumlandırın.



- ▶ Geometri paletinde **Yiv** ögesini seçin



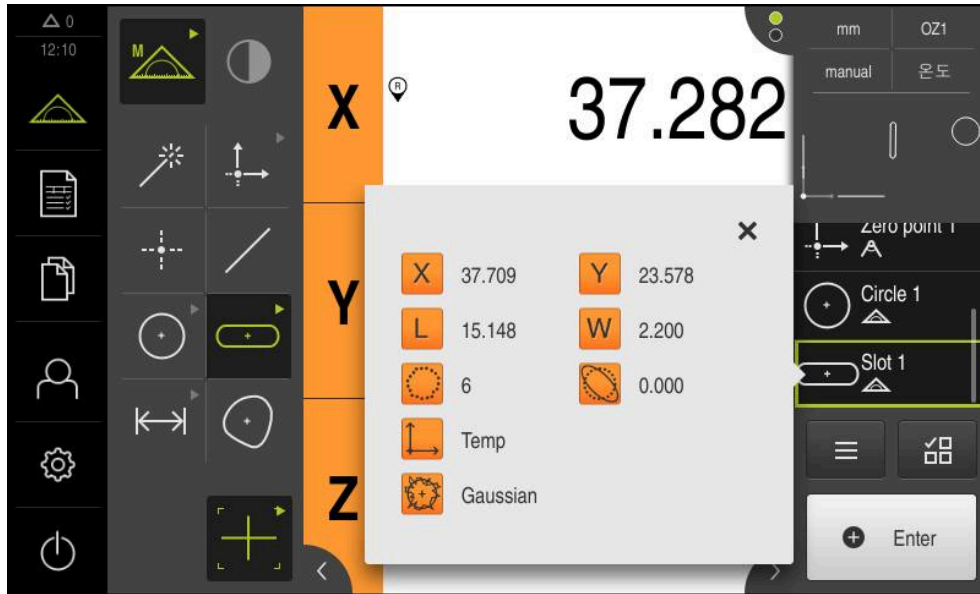
- ▶ Alet paletinde **Otomatik OED** ögesini seçin
- ▶ OED sensörüyle yivin kenarının üzerinden birden fazla kez geçin
- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir
- > Kenarın üzerinden her geçişte yeni bir ölçüm noktası eklenir



Ölçüm noktalarını ilk kenar uzunluğu boyunca olabildiğince dağıtın.



- ▶ Yeni elemenda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- > Yiv, eleman listesinde görüntülenir
- > Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 44: Eleman Yiv; Eleman önizlemesi eleman listesi

Ağırlık noktasının ölçülmesi

Bir ağırlık noktasını ölçmek için en az üç ölçüm noktası gereklidir. Ölçüm noktası kaydı için ör.**Otomatik OED** ölçüm aletini kullanabilirsiniz. Ayarlara bağlı olarak tüm kontur boyunca birden fazla ölçüm noktası otomatik olarak dağıtılır.



- ▶ Geometri paletinde **Ağırlık merkezi** öğesini seçin



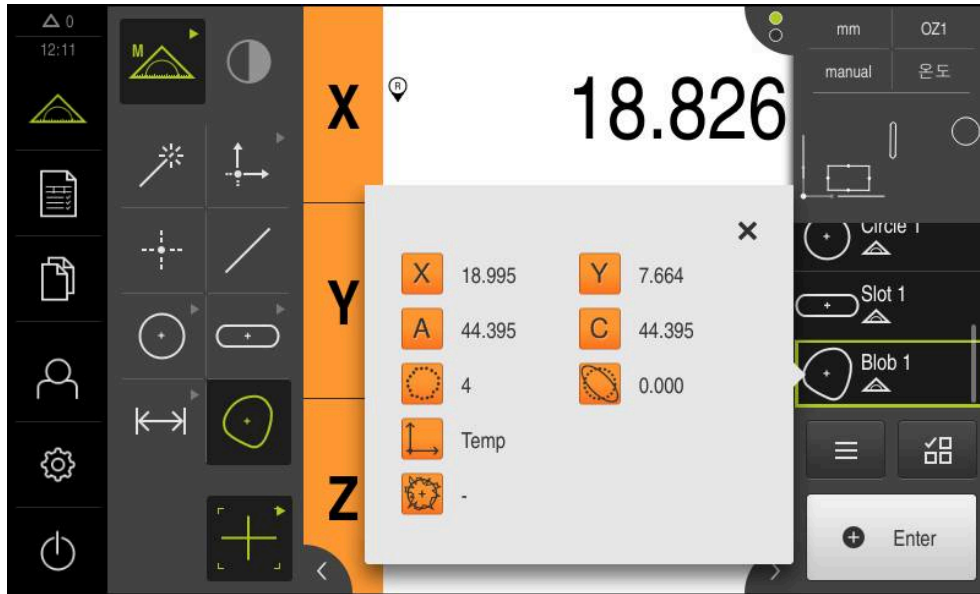
- ▶ Alet paletinde **Otomatik OED** öğesini seçin
- ▶ OED sensörüyle ağırlık noktasının kenarının üzerinden birden fazla kez geçin
- ▶ Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir
- ▶ Kenarın üzerinden her geçişte yeni bir ölçüm noktası eklenir



Ölçüm noktalarını elemanın konturu üzerinde mümkün olduğunca eşit bir şekilde dağıtın.



- ▶ Yeni elemenda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- ▶ Ağırlık noktası, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 45: Eleman Ağırlık merkezi; Eleman önizlemesi eleman listesi

9.3.4 Elemanları silme

Ölçüm başarısız olursa eleman listesinden istediğiniz elemanları silebilirsiniz.



Sıfır noktası, hizalama ve referans düzlemi gibi referans elemanları, başka elemanlar tarafından referans olarak alınırsa silinemez.



- ▶ Eleman listesinden istediğiniz elemanları seçin
- > Seçilen elemanlar yeşil renkte görüntülenir
- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** seçeneğine dokununuz
- ▶ **Seçimi sil** ögesine dokununuz
- ▶ Tüm elemanları silmek için **Tümünü sil** ögesine dokununuz
- ▶ Ek fonksiyonları kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokununuz

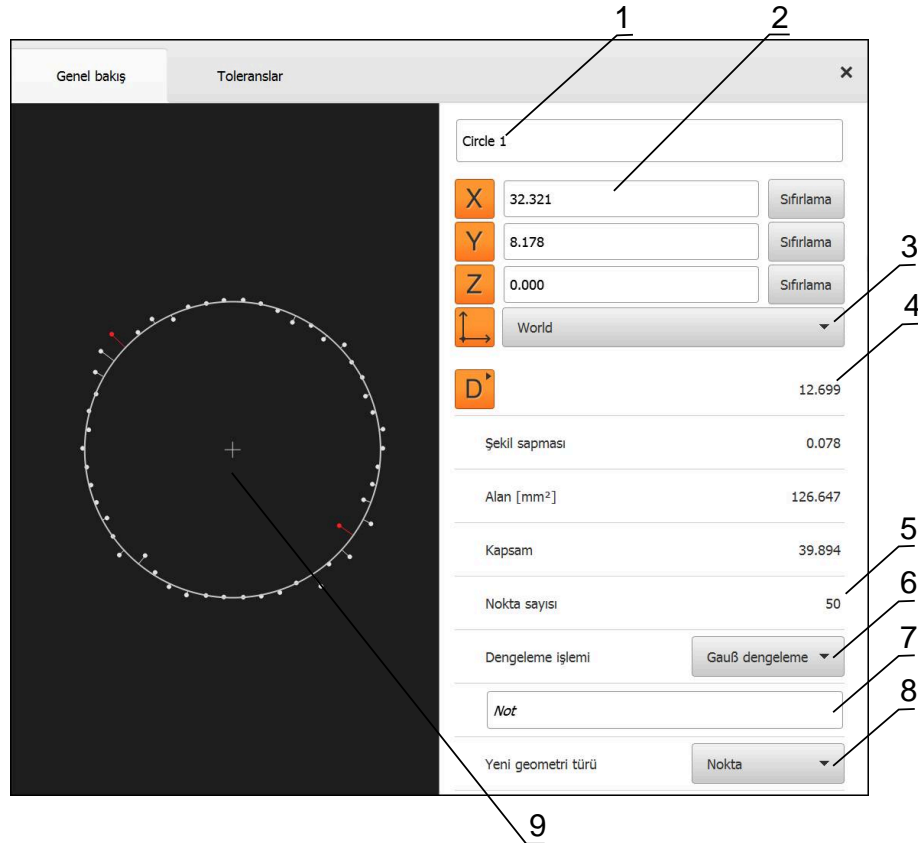


9.3.5 Ölçüm sonuçlarının görüntülenmesi ve düzenlenmesi

Ölçülen elemanı **Ayrıntılar** diyalogunda değerlendirebilir ve düzenleyebilirsiniz.

- **Ayrıntılar** diyalogunu açmak için eleman listesindeki elemanı çalışma alanına çekin

Kısa tanımlama



Şekil 46: **Detaylar** diyalogundaki **Genel bakış** bölümü

- 1 Elemanın adı
- 2 Merkez noktasının eksen konumu
- 3 Elemanın koordinat değerlerinin referans aldığı koordinat sistemi
- 4 Geometri tipine bağlı eleman parametreleri; daire geometri tipi için yarıçap ve çap arasında geçiş yapılabilir
- 5 Elemanın hesaplanması için yaklaşılacak ölçüm noktalarının sayısı
- 6 Ölçüm noktalarının sayısına ve geometri türüne göre elemanın hesaplanması için kullanılacak dengeleme işlemi
- 7 **Uyarı** metin alanı; not fonksiyonu etkinken eleman görünümünün içeriği görüntülenir
- 8 Elemanın dönüştürülebileceği geometri tiplerinin listesi
- 9 Ölçüm noktaları ve formun görünümü

Eleman adının değiştirilmesi

- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- ▶ Güncel adı içeren giriş alanına dokunun
- ▶ Elemanın yeni adını girin
- ▶ Girişi **RET** tuşuyla onaylayın
- > Yeni ad, eleman listesinde gösterilir
- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun

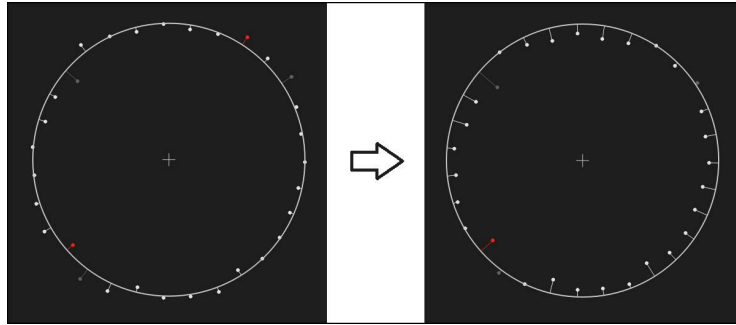


Dengeleme işlemi seçilmesi

Ölçülen elemana bağlı olarak dengeleme işlemi uyarlanabilir. Gauss eşitlemesi, standart eşitleme olarak uygulanır.

Diğer bilgiler: "Dengeleme işlemi", Sayfa 262

- ▶ Eleman listesindeki örneğin **Daire** elemanının çalışma alanına sürükleyin
- > **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- > Uygulanan dengeleme yöntemi **Dengeleme işlemi** açılır listesinde gösterilir
- ▶ **Dengeleme işlemi** açılır listesinden istediğiniz dengeleme yöntemini seçin, örneğin **Hüçl dengeleme**
- > Eleman, seçilen dengeleme işlemine göre görüntülenir



Şekil 47: Yeni eşitleme yöntemi ile **Daire** elemanı



- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun

Eleman adının değiştirilmesi

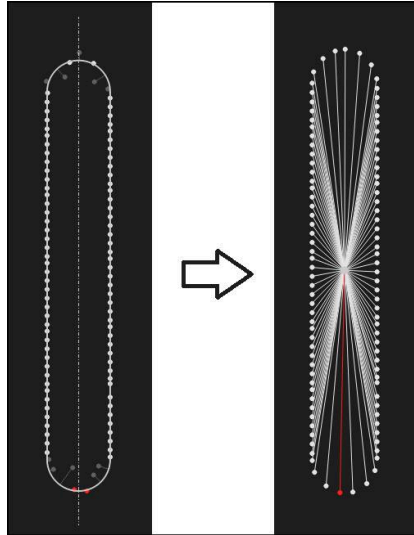
Eleman, farklı bir geometri tipine dönüştürülebilir. Mevcut geometri tiplerinin bir listesini **Detaylar** diyalogunda açılır liste şeklinde bulabilirsiniz.

- ▶ Eleman listesindeki, ör. **Yiv** elemanının çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- > Elemanın geometri tipi gösterilir
- ▶ **Yeni geometri türü** açılır listesinde, ör. **Nokta** geometri tipini seçin



2D profilli geometri türü henüz desteklenmiyor.

- > Eleman yeni formda gösterilir



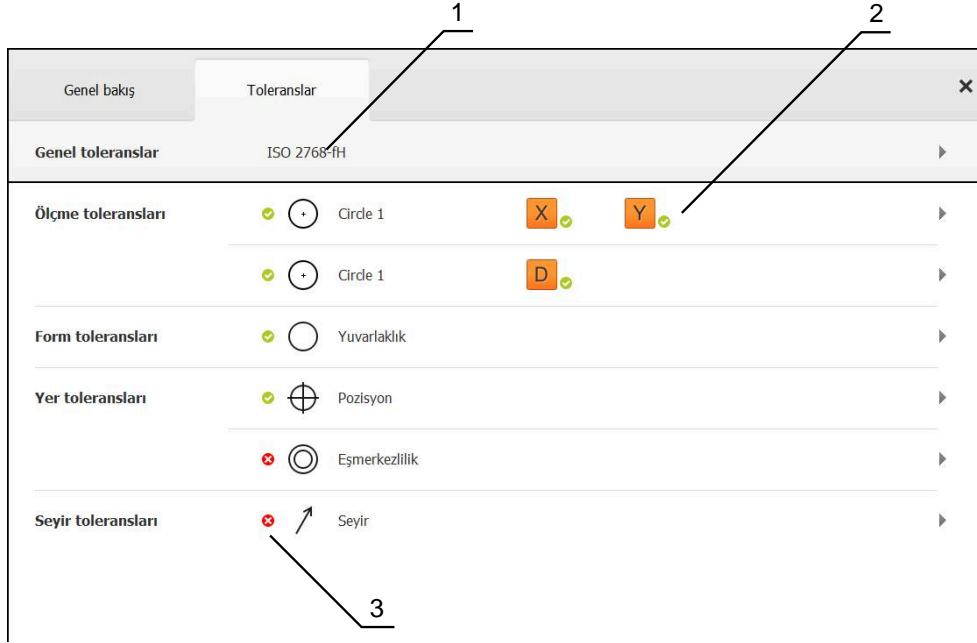
Şekil 48: Yiv olan geometri tipi **Nokta** olarak değiştirildi

- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun



Toleranslar uyarlaması

Ölçülen eleman için toleransları **Toleranslar** kaydında uyarlayabilirsiniz. Toleranslar bir grup şeklinde toplanmıştır.



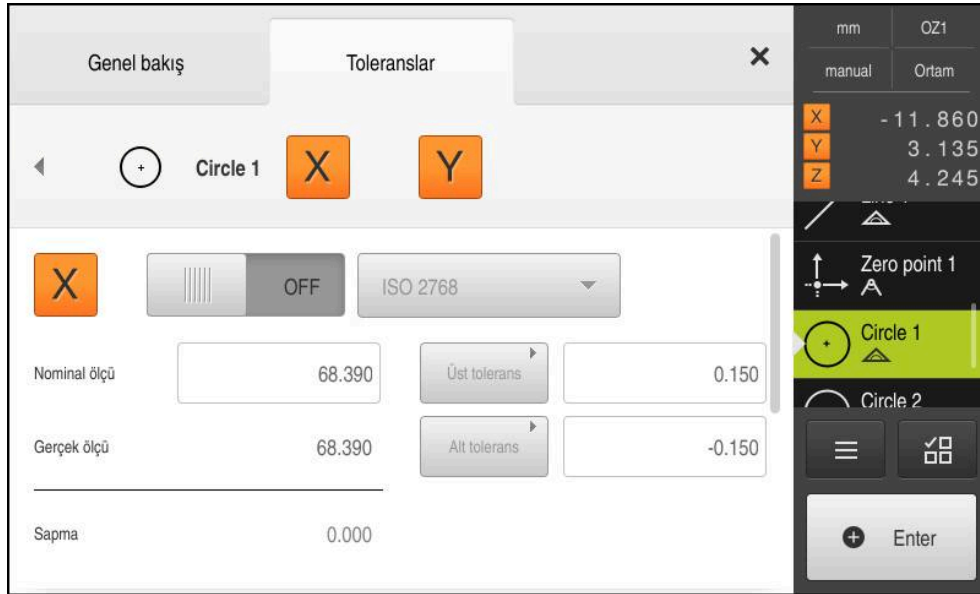
Şekil 49: **Detaylar** diyalogu, **Toleranslar** kaydıyla

- 1 Genel tolerans göstergesi
- 2 Elemana bağlı olarak toleransların listesi
- 3 Toleransın durumu: Etkin ve toleransın içerisinde veya etkin ve toleransın dışında

Toleranslar kaydında bir elemanın geometrik toleransını tanımlayabilirsiniz. Toleranslar bir grup şeklinde toplanmıştır.

- ▶ Eleman listesindeki, ör. **Daire** elemanının çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- ▶ **Toleranslar** kaydına dokunun
- > Seçilen elemanı tolere etme kaydı görüntülenir
- ▶ **X** ölçü toleransına dokunun
- > Seçilen ölçü toleransına genel bakış görüntülenir





Şekil 50: Etkinleştirilmiş X ölçü toleranslı Ölçü toleransına genel bakış



- ▶ Ölçüm değerinin tolere edilmesini **ON/OFF** kaydırma tuşuyla etkinleştirin
- > Seçim ve giriş alanları güncelleniyor
- ▶ **Nominal ölçü** giriş alanına dokununuz ve istediğiniz değeri girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Üst tolerans** giriş alanına dokununuz ve istediğiniz değeri girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Alt tolerans** giriş alanına dokununuz ve istediğiniz değeri girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- > Nominal değer toleransın dışındaysa kırmızı renkte gösterilir
- > Nominal değer toleransın içerisindeyse yeşil renkte gösterilir
- ▶ **Geri** ögesine dokununuz
- > **Toleranslar** kaydı gösterilir
- > Tolerans kontrolünün sonucu **Toleranslar** kaydında ve diyalog kapatıldıktan sonra eleman listesinde aşağıdaki semboller ile görüntülenir:



Etkinleştirilmiş toleranslarına uyulur

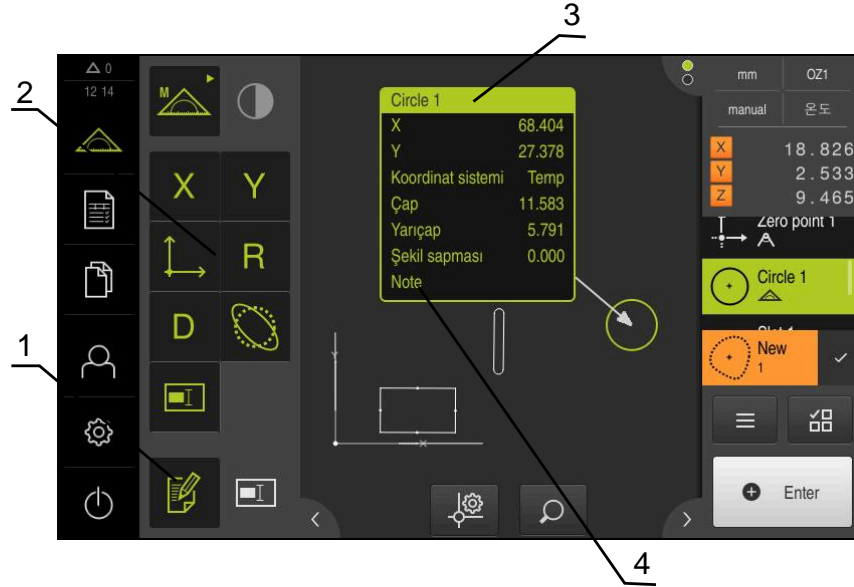


Etkinleştirilmiş toleranslardan en az bir tanesi aşılr

Diğer bilgiler: "Toleransları belirleme", Sayfa 265

Not ekleme

Eleman görünümünde her elemana notlar ekleyebilirsiniz, örneğin ölçüm bilgileri veya uyarı metinleri.



Şekil 51: Not içeren elemanlar ve notlar için kumanda elemanları

- 1 Notları düzenle kumanda elemanı
- 2 Notların eklenmesi için kumanda elemanları
- 3 Ölçüm bilgileri
- 4 Uyarı metni

9.3.6 Ölçüm protokolü oluşturma

Ölçüm sonuçlarını bir ölçüm protokolü olarak görüntüleyebilir, kaydedebilir ve yazdırabilirsiniz.

Bir ölçüm protokolünü aşağıdaki adımlarla oluşturabilirsiniz:

- "Elemanların ve şablonun seçilmesi"
- "Ölçüm görevi bilgilerinin girişi"
- "Doküman ayarları seçimi"
- "Ölçüm protokolünü kaydetme"
- "Ölçüm protokolünün dışa aktarılması veya yazdırılması"

Elemanların ve şablonun seçilmesi



- ▶ Ana menüde **Ölçüm protokolü** seçeneğine dokunun
- En son seçilen ölçüm protokolü şablonu baz alınarak ölçülen elemanların listesi gösterilir
- Listedeki tüm elemanlar etkindir ve onay kutucukları yeşil renkte gösterilir
- ▶ Bir elemanı ölçüm protokolünden kaldırmak için ilgili onay kutucuğuna dokunun



Eleman listesi gösterimi belirli kriterlere göre filtrelenebilir.

Diğer bilgiler: "Elemanları filtreleme", Sayfa 191

- ▶ Ölçüm protokolü şablonunu değiştirmek için **Örnekler** ögesine dokunun
- ▶ İsteddiğiniz ölçüm protokolü şablonunu seçin
- ▶ **OK** ögesine dokunun
- Ölçülen elemanların listesi, seçilen ölçüm protokolü şablonuna göre uyarlanır

Elemanları filtreleme

Eleman listesi gösterimini **Elemanlar** menüsünden çeşitli kriterlere göre filtreleyebilirsiniz. Böylece sadece filtreleme kriterlerini yerine getiren elemanlar gösterilir, ör. sadece belirli bir minimum çapa sahip daireler. Tüm filtreler birbiriyle kombine edilebilir.



Filtre fonksiyonu, eleman listesi görünümünü kumanda eder. Filtre fonksiyonu, ölçüm protokolünün içeriğini etkilemez.



- ▶ **Filtre** ögesine dokunun



- ▶ Diyalog içinden istediğiniz filtre kriterini seçin
- ▶ Operatör seçimi
- ▶ Fonksiyon seçimi



- ▶ Filtre kriterlerini etkinleştirmek için **Kapat** ögesine dokunun

Filtrekriteri	Operatör	Fonksiyon
Tip	Şöyledir:	Sadece seçilen geometri tipindeki elemanları görüntüler.
	Şöyle değildir:	Sadece seçilmeyen geometri tiplerindeki elemanları gösterir.
Büüklük	Eşit	Sadece belirtilen büyüklüğe sahip elemanları görüntüler.
	Büüktür	Sadece belirtilen büyüklükten daha büyük olan elemanları gösterir.
	Küüktür	Sadece belirtilen büyüklükten daha küçük olan elemanları gösterir.

Filtrekriteri	Operatör	Fonksiyon
Tolerans	Şöyledir:	Sadece seçilen özelliği yerine getiren elemanları görüntüler.
	Şöyle değildir:	Sadece seçilen özelliği yerine getirmeyen elemanları görüntüler.
Oluşturma türü	Şöyledir:	Sadece seçilen özelliği yerine getiren elemanları görüntüler.
	Şöyle değildir:	Sadece seçilen özelliği yerine getirmeyen elemanları görüntüler.

Ölçüm görevi bilgilerinin girişi



Mevcut bilgiler şablonun yapılandırmasına bağlıdır.



- ▶ **Bilgi** ögesine dokunun
- ▶ Ölçüm protokolünde tarih ve saati uyarlamak için **Süre damgası** açılır listesinden istediğiniz seçeneği belirleyin
 - **İstenn süre damgsını belirleyin:** Protokolü oluştururken manuel olarak girilen tarih ve manuel girilen saat kaydedilir
 - **Otomatik olarak belirleyin:** Protokol oluşturulurken sistemin güncel saati ve tarihi girilir
- ▶ **Kullanıcı adı** Drop-down listesinde mevcut bir kullanıcı seçin
- ▶ Ölçüm protokolünde farklı bir kullanıcı görüntülenecekse **Diğer kullanıcı** ögesini seçin
- ▶ Kullanıcının adını giriş alanına girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Sipariş** giriş alanına ölçüm görevinin numarasını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Parça numarası** giriş alanına ölçüm nesnesinin parça numarasını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Diyaloğu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun



Doküman ayarları seçimi



- ▶ **Bilgi** ögesine dokunun
- ▶ **Belge** sekmesine dokunun
- ▶ Doğrusal ölçüm değerleri birimini uyarlamak için **Lineer değerler birimi** Drop-down listesinde istediğiniz birimi seçin
 - **Milimetre**: Milimetre cinsinden gösterim
 - **İnç**: İnç cinsinden gösterim
- ▶ Gösterilen **Lineer değerler ondalık haneleri** sayısını azaltmak veya artırmak için - veya + ögesine dokunun
- ▶ Açık değerleri birimini uyarlamak için **Açık değerleri birimi** Drop-down listesinde istediğiniz birimi seçin
 - **Ondalık derece**: Derece cinsinden gösterge
 - **Radyan**: Radyan cinsinden gösterim
 - **Derece-dak-sn**: Derece, dakika ve saniye cinsinden gösterim
- ▶ Tarih ve saat formatını uyarlamak için **Tarih ve saat formatı** açılır listesinde istediğiniz formatı seçin
 - **ss:dd GG-AA-YYYY**: Saat ve tarih
 - **ss:dd YYY-AA-GG**: Saat ve tarih
 - **YYYY-AA-GG ss:dd**: Tarih ve saat
- ▶ Baskı formatını uyarlamak için aşağıdaki parametrelere ait açılır listelerden ilgili ayarları seçin:
 - **Çift baskı**: Kısa taraf veya uzun taraf üzerinden döndürmeli çift taraflı baskı
 - **Yan başlık**: Sayfa başlığının kapak sayfasında veya her sayfada gösterilmesi
 - **Veri tablosu başlık satırı**: Başlık satırının kapak sayfasında veya her sayfada gösterilmesi
 - **Öge görünümünü görüntüleyin** (açıklamalı): ON/OFF
- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun



Önizlemelerin açılması

Elemanları ve ölçüm protokolünü önizleme içinde açmanız mümkündür.

Eleman önizlemesinin açılması



- ▶ **Sekme** öğesine dokunun
- > Oturum önizlemesi açılır
- > Ok, yönü değiştirir



- ▶ Eleman önizlemesini kapatmak için **Sekme** öğesine dokunun

Elemanlara not eklenirse eleman önizlemesinde bu notlar da görüntülenir.

Diğer bilgiler: "Not ekleme", Sayfa 190

Ölçüm protokolü önizlemesinin açılması

- ▶ **Önizleme** öğesine dokunun
- > Ölçüm protokolü önizlemesi açılır
- ▶ Sayfalar arasında gezinmek için önizlemenin sol veya sağ kenarına dokunun
- ▶ Önizlemeyi kapatmak için **Kapat** öğesine dokunun



Ölçüm protokolünü kaydetme

Ölçüm protokolleri XMR veri formatında kaydedilir.



- ▶ **Farklı kaydet** öğesine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin, ör. **Internal/Reports**
- ▶ Ölçüm protokolünün adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** öğesine dokunun
- > Ölçüm protokolü kaydedilir



Dosya yönetimi ana menüsünde kaydedilen protokolleri açabilir ve düzenleyebilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Klasörlerin ve dosyaların yönetilmesi", Sayfa 321



XMR veri formatı güncel aygıt yazılımı sürümünde değiştirilmiştir. Önceki sürüme ait olan XMR veri formatındaki dosyaları açmanız veya düzenlemeniz artık mümkün değildir.

Ölçüm protokolünün dışa aktarılması veya yazdırılması

Ölçüm protokolleri PDF veya CSV dosyası olarak dışa aktarılabilir veya ayarlanan yazıcıdan çıktıları alınabilir.

Ölçüm protokolünün dışa aktarılması

- ▶ **Dışa aktar** açılır listesinden istediğiniz dışa aktarma formatını seçin:
 - **PDF olarak dışa aktar:** Ölçüm protokolü yazdırılabilir PDF olarak kaydedilir. Değerler daha fazla düzenlenemez
 - **CSV olarak dışa aktar:** Ölçüm protokolündeki değerler noktalı virgül ile ayrılmıştır. Değerler bir tablo hesaplama programıyla düzenlenebilir
- ▶ Dosya formatları için diyalog içinde kayıt yerini seçin, ör. **Internal/Reports**
- ▶ Ölçüm protokolünün adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** öğesine dokunun
- > Ölçüm protokolü seçilen formatta dışa aktarılır ve kayıt yerine kaydedilir

Ölçüm protokolünün yazdırılması

- ▶ **Dışa aktar** açılır listesine dokunun
- ▶ Açılır listede **Yazdır** öğesine dokunun
- > Ölçüm protokolü ayarlanan yazıcıdan çıkarılır
Diğer bilgiler: "Yazıcının yapılandırılması", Sayfa 145

9.3.7 Ölçüm programlarını oluşturma ve yönetme

Cihaz, bir ölçüm işleminin adımlarını not edebilir, kaydedebilir ve istif işlemesi şeklinde ardışık olarak gerçekleştirebilir. İstif işlemesi, ölçüm programı olarak adlandırılır.

Böylece, bir ölçüm programında ölçüm noktası kaydı ve tolere etme gibi birçok çalışma adımı tek bir sürece birleştirilir. Bu, ölçüm sürecini basitleştirir ve standartlaştırır. Bir ölçüm programının çalışma adımları program adımları olarak adlandırılır.

Ölçüm programları aşağıdaki program adımlarını içerebilir:

- Ölçüm programı ayarlarını uyarlama: Başlatma, otomatik giriş, birimler
- Referans değişikliği
- Büyütme uyarlaması
- Ölçüm noktası kaydı: Ölçüm aletini başlat
- Bir elemanı oluşturma ve değerlendirme: Hesaplama, tasarlama, tanımlama
- Elemanları ve program adımlarını silme

Program adımları, denetçideki program adımları listesinde görüntülenir.



Denetçi, eleman listesi veya program adımı listesi içindeki güncel görünümünden bağımsız olarak, her ölçüm işlemi veya çalışma adımı cihaz tarafından program adımı olarak kaydedilir. Kullanıcılar her zaman eleman listesi ile program adımı listesi görünümleri arasında geçiş yapabilir.

Ölçüm programının kaydı

Bir ölçüm işlemi birden fazla kez gerçekleştirmek için uygulanan çalışma adımları ölçüm programı olarak kaydetmeniz gerekir.



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** seçeneğine dokunun
- ▶ Diyalog Ek fonksiyonlar içinde **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin, örn. **Internal/Programs**
- ▶ Giriş alanına dokunun ve ölçüm programının adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- > Ölçüm programı kaydedilir
- > Ölçüm programının adı program kumandasında görüntülenir

Ölçüm programını başlatma

Kaydedilmiş olan veya kısa süre önce biten ölçüm programını program kumandasında başlatabilirsiniz. Kullanıcı tarafından bir müdahaleye ihtiyaç duyan program adımları bir asistan ile desteklenir. Kullanıcı müdahaleleri ör. aşağıdaki koşullar altında gerekli olabilir:

- Kamera optiği ayarlarının uyarlanması gerekiyor ör. Kameranın büyütülmesi
- ölçüm nesnesinin, ölçüm tezgahının eksenleri yardımıyla manuel olarak konumlandırılması gerekiyorsa



Programın çalıştırılması sırasında kullanıcı arayüzü kullanıma karşı kilitlidir. Sadece program kumandasının kumanda elemanları ve varsa **Enter** etkin olur.



- ▶ Program kumandasında **Uygula** ögesine dokunun
- > Program adımları gerçekleştirilir
- > Gerçekleştirilmekte olan veya kullanıcı müdahalesi gerektiren program adımları vurgulanır
- > Kullanıcı müdahalesi gerekirse ölçüm programı durur
- ▶ Gerekli kullanıcı müdahalesini gerçekleştirin
- > Program adımları bir sonraki kullanıcı müdahalesine veya sonlandırmaya kadar sürdürülür
- > Ölçüm programının başarıyla akışı görüntülenir



- ▶ Mesajda **Kapat** ögesine dokunun
- > Elemanlar, eleman önizlemesinde görüntülenir

Ölçüm programının açılması



Bir ölçüm programını açtığınızda güncel ölçüm programı kapatılır. Kaydedilmeyen değişiklikler kaybolur.

- ▶ Bir ölçüm programını açmadan önce güncel ölçüm programındaki değişiklikleri kaydedin

Diğer bilgiler: "Ölçüm programının kaydı", Sayfa 196



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** öğesine dokunun
- ▶ Diyalog Ek fonksiyonlar içinde **Aç** öğesine dokunun
- ▶ Uyarıyı **OK** ile onaylayın
- > **Internal/Programs** klasörü görüntülenir
- ▶ Ölçüm programının kaydedildiği yere gidin
- ▶ Ölçüm programının adına dokunun
- ▶ **Seçim** öğesine dokunun
- > Kullanıcı arayüzü; ölçüm, yapılandırma ve tanımlama fonksiyonları için görüntüleniyor
- > Ölçüm programının program adımlarını içeren program adımı listesi görüntülenir
- > Seçilen ölçüm programı, program kumandasında gösterilir

10

Ölçüm

10.1 Genel bakış

Bu bölüm, önceden tanımlanmış geometri tiplerine bir genel bakış içerir ve ölçümü nasıl hazırlayacağınızı, ölçüm noktalarını nasıl kaydedeceğinizi ve ardından ölçümü nasıl gerçekleştireceğinizi açıklar. Ayrıca ölçülen, yapılandırılan veya tanımlanan elemanlardan yeni elemanları nasıl yapılandıracağınızı öğrenirsiniz.



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 53

Kısa tanımlama

Ölçüm menüsünde, bir ölçüm nesnesinin algılanması için gerekli tüm elemanları ölçebilir, yapılandırabilir veya tanımlayabilirsiniz. Ölçüm noktası kaydı seçeneklerinin yanında bir ölçümün gerçekleştirilmesi için izlenmesi gereken temel adımlar da açıklanmaktadır. Elemanların ölçümü, ölçüm noktalarının manuel kaydı üzerinden ve önceden belirlenmiş geometrilerle gerçekleşir.

İsteğe bağlı olarak ölçüm noktaları, sensörler ve çeşitli ölçüm aletleri yardımıyla kaydedilebilir.






10.2 Geometri tiplerine genel bakış






Geometri paletinde ölçüm, yapılandırma veya tanımlama işlemi için kullanabileceğiniz önceden tanımlanmış geometrileri bulabilirsiniz. Seçilen geometri, kaydedilen ölçüm noktalarından veya belirtilen parametrelerden hangi geometri tipinin belirleneceğini gösterir.






Her bir geometri için cihaz ayarlarında matematiksel olarak gerekli asgari ölçüm noktası sayısı kaydedilir. Ancak bu sayı kadar ölçüm noktası algılandığında cihaz tarafından geometri hesaplaması yapılabilir. Asgari ölçüm noktası sayısını cihaz ayarlarından yükseltebilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Geometri tipleri", Sayfa 344

Geometri	Ad	Özellikler	Ölçüm noktası sayısı
	Measure Magic	Geometri tipini otomatik olarak belirler	≥ 1
	Nokta	Bir ölçüm noktasını kaydeder	≥ 1
	Doğru	Bir doğru algılar	≥ 2
	Daire	Bir daire algılar	≥ 3
	Çember yayı	Bir bölme dairesi belirler Açılma açısı en dışta bulunan ölçüm noktaları üzerinden belirlenir	≥ 3

Geometri	Ad	Özellikler	Ölçüm noktası sayısı
	Ellipse	Bir elips belirler Ana eksenin pozisyonu ve uzunluğu, birbirine en uzakta bulunan ölçüm noktaları üzerinden belirlenir	≥ 5
	Yiv	Bir yiv belirler Ana eksenin pozisyonu ve uzunluğu, birbirine en uzakta bulunan ölçüm noktaları üzerinden belirlenir	≥ 5
	Dikdörtgen	Düz ön yüzlere sahip dikdörtgen şeklinde bir elemanı belirler Ana eksenin pozisyonu ve uzunluğu, birbirine en uzakta bulunan ölçüm noktaları üzerinden belirlenir	≥ 5
	Mesafe	İki ölçüm noktası arasındaki mesafeyi veya birden fazla ölçüm noktası arasındaki maksimum mesafeyi belirler	≥ 2
	Açı	Herhangi bir açıda kesişen iki doğruyu belirler Açı, kesişim noktası ve her iki kenarın konumundan belirlenir Ölçüm noktaları önce ilk kenar ve sonrasında ikinci kenar için kaydedilmelidir	≥ 4
	Ağırlık merkezi	Tüm ölçüm noktalarından oluşturulmuş yüzeyin ağırlık merkezini belirler	≥ 3

Koordinat sisteminin belirlenmesi için geometriler

Geometri	Ad	Özellik	Ölçüm noktası sayısı
	Sıfır noktası	Bir ölçüm nesnesi için koordinat sisteminin sıfır noktasını belirler	≥ 1
	Hizalama	Bir ölçüm nesnesi için koordinat sistemindeki X ekseninin hizasını belirler	≥ 2
	Referans düzlemi	Bir ölçüm nesnesinin referans düzleminin eğimini belirler	≥ 3

10.3 Ölçüm noktalarının kaydedilmesi

Bir ölçüm nesnesinde ölçüm yapılırken mevcut geometriler elemanlar yardımıyla algılanır. Bir elemanın algılanması amacıyla bu eleman için ölçüm noktalarının kaydedilmesi gerekir.

Bu sırada bir ölçüm noktası, pozisyonu koordinatlar üzerinden belirlenen koordinat sistemindeki bir noktadır. Cihaz, koordinat sisteminde kaydedilen ölçüm noktalarının pozisyonları üzerinden (nokta bulutu) elemanı belirleyebilir ve değerlendirebilir. Ölçüm görevine bağlı olarak yeni bir sıfır noktası belirleyerek kullanılan koordinat sistemini değiştirebilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Koordinat sistemleri ile çalışma", Sayfa 251

Cihaz çeşitli ölçüm noktası kaydı seçeneklerini desteklemektedir:

- Sensörsüz, ör. ölçüm mikroskobu veya profil projektöründe artı imleci yardımıyla
- Sensörlü, ör. ölçüm makinesinde bir fiber optik şeklinde

10.3.1 Ölçüm noktalarının sensör olmadan kaydedilmesi

Ölçüm noktaları sensör olmadan kaydedilirse kullanıcının bağlı ölçüm makinesinde (ör. ölçüm mikroskobu, profil projektörü) ölçüm nesnesinde istediği pozisyona ör. bir artı imleci üzerinden hareket edebilmesi gereklidir. Bu pozisyona ulaşıldığında yapılandırılmaya bağlı olarak ölçüm noktası kaydı kullanıcı tarafından manuel veya cihaz tarafından otomatik olarak tetiklenir.

Cihaz, çalışma alanında veya pozisyon ön izlemesinde görüntülenen eksen pozisyonlarını bu ölçüm noktası için alır. Böylece bu ölçüm noktasının koordinatları güncel ölçüm tezgahı pozisyonundan belirlenir. Cihaz, seçilen geometriye bağlı olarak kaydedilen ölçüm noktalarındaki elemanı belirler ve bunu denetçideki eleman listesinde görüntüler.

Bir eleman için kaydedilmesi gereken ölçüm noktalarının sayısı, seçilen geometrinin yapılandırılmasına bağlıdır.

Diğer bilgiler: "Geometri tiplerine genel bakış", Sayfa 200



Sensör olmadan ölçüm noktası kaydı tüm geometriler için aynıdır ve aşağıda **Daire** geometrisi örneğiyle açıklanmaktadır.

Sensörsüz ölçüm noktası kaydı

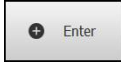
- ▶ Ana menüde **Ölçüm** ögesine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin
- > Eksen konumlarını içeren çalışma alanı görüntülenir



- ▶ Geometri paletinde **Daire** ögesini seçin
- ▶ Ölçüm makinesinde, ölçüm nesnesindeki istediğiniz pozisyona hareket ettirin
- > Otomatik ölçüm noktası kaydı etkinken, ayarlanan ölü zaman değerine ulaşılır ulaşılmaz ölçüm noktası hemen kaydedilir
Diğer bilgiler: "Otomatik ölçüm noktası kaydını ayarlama", Sayfa 86



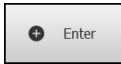
- ▶ Otomatik ölçüm noktası kaydı etkinleştirilmediğinde denetçide **Enter** ögesine dokunun



- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir. Elemanın sembolü seçilen geometriye karşılık gelir
- > Kaydedilen ölçüm noktalarının sayısı sembolün yanında görüntülenir
- ▶ Bir sonraki ölçüm noktasına gelin



Ölçüm noktalarını elemanın konturu üzerinde mümkün olduğunca eşit bir şekilde dağıtın.



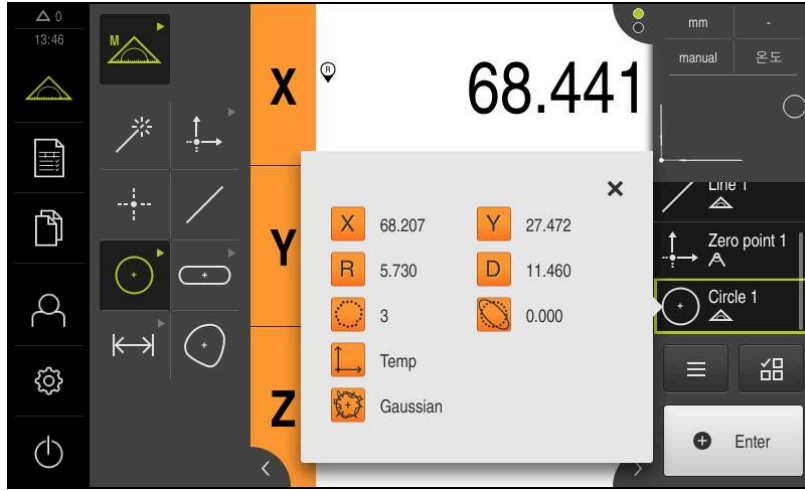
- ▶ Denetçide **Enter** ögesine dokunun
- ▶ Diğer ölçüm noktalarını da kaydetmek için işlemi tekrarlayın
- > Eleman ayarlarında **Ölçüm noktası sayısı Sabit** olarak ayarlandığında, ölçüm noktası kaydı otomatik olarak tamamlanır



- > Eleman ayarlarında **Ölçüm noktası sayısı Boş** olarak ayarlandığında, eleman listesinde elemanın yanında ölçümü tamamlamak için bir onay işareti görüntülenir



- ▶ Ölçüm noktası kaydını tamamlamak için **Sonlandır** ögesine dokunun
- > Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 52: Sensör olmayan ölçüm noktası kaydında **Eleman önizlemesi** bulunan **Daire** elemanı

10.3.2 Ölçüm noktalarının sensörle kaydedilmesi

Ölçüm noktası kaydı için ölçüm tekniğinde çeşitli görsel ve dokunsal sensörler kullanıma sunulmuştur. Sensör seçimi ölçüm görevine bağlıdır.

Desteklenen sensörler (yazılım seçeneği)

Optik sensörler:

- OED (Optical Edge Detection) sensörü: Optik kenar algılaması üzerinden otomatik ölçüm noktası kaydı

Sensör seçimi kriterleri

- Ölçüm nesnesinin türü (örn. yüzey yapısı, yumuşaklık)
- Ölçülen elemanların büyüklüğü ve düzeni (örn. erişilebilirlik, form)
- Ölçüm doğruluğu talepleri
- Kullanıma sunulan ölçüm süresi
- Ekonomik uygunluk

Optik sensörlerin avantajları

- Daha küçük geometrileri ölçme olanağı
- Esnek iş parçalarını ölçme olanağı (temassız ölçüm)
- Kısa ölçüm süreleri

Ölçüm noktalarının OED sensörüyle kaydedilmesi (yazılım seçeneği)

Cihazda QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği etkinleştirilmişse cihaz bir OED sensörü kullanımını destekler (optik kenar sensörü). OED sensörü, ölçüm makinesi ekranından cihaza ışık yoğunluğuna ilişkin bilgileri aktaran ve cihaza bağlı olan bir fiber optik kablodur.

Ölçüm noktaları bir OED sensörüyle kaydedildiğinde çalışma alanında pozisyon göstergesi veya eleman görünümü gösterilir. Ölçüm noktası kaydı OED ölçüm aletleriyle gerçekleşir.

Ölçüm tezgahının hareket ettirilmesiyle kullanıcı OED sensörünü istenen kenara konumlandırır.

Cihaz, **Artı imleci** OED ölçüm aletinin yanı sıra etkin **OED** ve **Otomatik OED** ölçüm aletlerini de sunmaktadır.

Artı imleci ile ölçüm noktası kaydı sırasında kullanıcı, artı imlecini ölçüm makinesinin yansıtma ekranında istediği bir noktaya konumlandırır ve ölçüm noktası kaydını manuel olarak başlatır.

Etkin OED ölçüm aletleri; cihaz, kontrast değerlendirmesi üzerinden açık renk-koyu renk geçişini kenar olarak algıladığı için ölçüm noktalarının objektif bir kaydını sağlar. Konfigürasyona ve seçilen OED ölçüm aletine bağlı olarak ölçüm noktası kaydını kullanıcı veya cihaz otomatik olarak tetikler.

Cihaz, eksen pozisyonlarına ve artı imlecine (artı imleci ve OED sensörü arasındaki ofset) göre OED sensörü pozisyonuna uygun olarak ölçüm noktası için koordinatları kaydeder. Cihaz kaydedilen ölçüm noktalarından seçilen geometriye bağlı olarak elemanı belirler. Yeni eleman, denetçideki eleman listesinde görüntülenir. Bir eleman için kaydedilmesi gereken ölçüm noktalarının sayısı, seçilen geometrinin yapılandırmasına bağlıdır.

Diğer bilgiler: "Geometri tiplerine genel bakış", Sayfa 200



OED sensörlü ölçüm noktası kaydı tüm geometriler için aynıdır ve aşağıda **Daire** geometrisi örneğiyle açıklanmaktadır.

Artı imleci OED ölçüm aletiyle ölçüm noktası kaydı



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** ögesine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin



- ▶ Birden fazla sensör mevcutsa sensör paletinde **OED sensörü** ögesini seçin
- > Geometri paleti ve OED ölçüm aletleri görüntülenir
- ▶ Gerekirse denetçide **Pozisyon önizlemesi** ögesine dokunun
- > Çalışma alanı pozisyon göstergesini gösterir
- ▶ Hızlı erişim menüsünde, ölçüm makinesinde ayarlanmış olan büyütme seçin



- ▶ Geometri paletinde **Daire** ögesini seçin



- ▶ Alet paletinde **Artı imleci** ögesini seçin
 - ▶ Projeksiyon ekranındaki artı imlecini dairenin kenarına konumlandırın
 - > Otomatik ölçüm noktası kaydı etkinken, ayarlanan ölü zaman değerine ulaşılır ulaşılmaz ölçüm noktası hemen kaydedilir
- Diğer bilgiler:** "Otomatik ölçüm noktası kaydını ayarlama", Sayfa 86

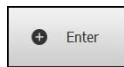


- ▶ Otomatik ölçüm noktası kaydı etkinleştirilmediğinde denetçide **Enter** ögesine dokunun



- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir. Elemanın sembolü seçilen geometriye karşılık gelir
- > Kaydedilen ölçüm noktalarının sayısı sembolün yanında görüntülenir
- ▶ Bir sonraki ölçüm noktasına gelin

i Ölçüm noktalarını elemanın konturu üzerinde mümkün olduğunca eşit bir şekilde dağıtın.



- ▶ Denetçide **Enter** ögesine dokunun
- ▶ Diğer ölçüm noktalarını da kaydetmek için işlemi tekrarlayın
- > Eleman ayarlarında **Ölçüm noktası sayısı Sabit** olarak ayarlandığında, ölçüm noktası kaydı otomatik olarak tamamlanır



- > Eleman ayarlarında **Ölçüm noktası sayısı Boş** olarak ayarlandığında, eleman listesinde elemanın yanında ölçümü tamamlamak için bir onay işareti görüntülenir



- ▶ Ölçüm noktası kaydını tamamlamak için **Sonlandır** ögesine dokunun
- > Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 53: Artı imleci OED ölçüm aleti ile ölçüm noktası kaydı için **Daire** elemanı ve **Eleman** önizlemesi

Etkin OED ölçüm aletiyle ölçüm noktası kaydı

Etkin OED ölçüm aletleri, kullanım alanları ve kullanımları bakımından birbirlerinden farklılık göstermektedir.

Diğer bilgiler: "OED sensörü ile ölçüm için kumanda elemanları", Sayfa 74



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin



- ▶ Birden fazla sensör mevcutsa sensör paletinde **OED sensörü** ögesini seçin
 - > Geometri paleti ve OED ölçüm aletleri görüntülenir
 - ▶ Gerekirse denetçide **Pozisyon önizlemesi** ögesine dokunun
 - > Çalışma alanı pozisyon göstergesini gösterir
 - ▶ Hızlı erişim menüsünde, ölçüm makinesinde ayarlanmış olan büyütme seçin



- ▶ Geometri paletinde **Daire** ögesini seçin



- ▶ Alet paletinde uygun ölçüm aletini seçin, ör. **Otomatik OED**
- ▶ OED sensörüyle daire kenarının üzerinden geçin
- > Ölçüm noktası otomatik olarak kaydedilir



- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir. Elemanın sembolü seçilen geometriye eşittir
- > Kaydedilen ölçüm noktalarının sayısı sembolün yanında görüntülenir
- ▶ Yeterli sayıda ölçüm noktası kaydedilene kadar dairenin kenarı üzerinden birden fazla kez geçin
- ▶ Kenarın üzerinden her geçişte elemana yeni bir ölçüm noktası eklenir



Ölçüm noktalarını elemanın konturu üzerinde mümkün olduğunca eşit bir şekilde dağıtın.

- > Eleman ayarlarında **Ölçüm noktası sayısı Sabit** olarak ayarlandığında, ölçüm noktası kaydı otomatik olarak tamamlanır



- > Eleman ayarlarında **Ölçüm noktası sayısı Boş** olarak ayarlandığında, eleman listesinde elemanın yanında ölçümü tamamlamak için bir onay işareti görüntülenir



- ▶ Ölçüm noktası kaydını tamamlamak için **Sonlandır** ögesine dokunun
- > Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir



Şekil 54: Etkin OED ölçüm aleti ile ölçüm noktası kaydında Eleman özizlemesi bulunan Daire elemanı

10.4 Ölçümün gerçekleştirilmesi

10.4.1 Ölçüm hazırlama

Ölçüm nesnesi ve ölçüm makinesinin temizlenmesi

Talaş, toz veya yağ artıkları gibi kirlenmeler yanlış ölçüm sonuçlarına neden olur. Ölçüme başlamadan önce ölçüm nesnesi, ölçüm nesnesi girişi ve sensör temiz olmalıdır.

- ▶ Ölçüm nesnesi, ölçüm nesnesi girişi ve sensörleri uygun temizlik maddeleriyle temizleyin

Ölçüm maddesinin temperlenmesi

Ölçüm nesnelere, kendilerini ortam sıcaklığına uyarlayabilmeleri için yeterince uzun bir süre ölçüm makinesinde depolanmalıdır. Ölçüm nesnelerinin sıcaklık değişimindeki farklı ölçüleri nedeniyle ölçüm nesnelerinin temperlenmesi gerekir.

Bu sayede ölçüm mantıklı olur. Genelde referans sıcaklığı 20°C'dir.

- ▶ Ölçüm nesnelerinin yeterince uzun temperlenmesi

Ortam etkilerinin azaltılması

Gelen ışık, zemin titreşimleri veya hava nemi gibi ortam etkileri ölçüm makinesini, sensörleri veya ölçüm nesnelerini etkileyebilir. Böylece ölçüm sonucu hatalı olabilir. Gelen ışık gibi belirli etkilerde, ölçüm güvenilirliği de olumsuz etkilenir.

- ▶ Ortam etkilerini olabildiğince baskılayın veya bu etkilerden kaçınınız

Ölçüm nesnesinin sabitlemesi

Ölçüm nesnesi, büyüklüğüne bağlı olarak ölçüm tezgahında veya ölçüm nesnesi girişinde sabitlenmelidir.

- ▶ Ölçüm nesnesini, ölçüm alanının ortasına konumlandırın
- ▶ Mumlu kil gibi küçük ölçüm nesnelerini sabitleyin
- ▶ Büyük ölçüm nesnelerini tespit sistemleriyle sabitleyin
- ▶ Ölçüm nesnesinin gevşek veya gergin şekilde sabitlenmediğinden emin olun

Referans işareti araması uygulama

Referans işaretlerinin yardımıyla cihaz, ölçüm cihazındaki eksen pozisyonlarını makine ile eşleştirebilir.

Tanımlı bir koordinat sistemi tarafından ölçüm cihazı için referans işaretleri sunulmuyorsa ölçüm başlamadan önce bir referans işareti araması yapmalısınız.



Referans işareti arama işlemi cihazın başlatılmasından sonra devreye alınmışsa referans işareti arama işlemi başarıyla tamamlanana kadar cihazın tüm fonksiyonları bloke edilir.

Diğer bilgiler: "Referans işaretleri (Ölçme cihazı)", Sayfa 361



EnDat arabirimli seri ölçüm cihazlarında eksenler otomatik olarak referanslandığı için referans işareti arama yoktur.

Cihazda referans işareti araması devreye alınmışsa bir asistan, eksenlerin referans işaretlerinin aşılmasını talep eder.

- ▶ Oturum açma işleminden sonra asistandaki talimatları izleyin
- > Başarılı referans işareti aramasından sonra referans sembolü artık yanıp sönmez

Diğer bilgiler: "Pozisyon göstergesi kumanda elemanları", Sayfa 78

Diğer bilgiler: "Referans işareti aramanın açılması", Sayfa 104

Referans işareti aramasının manuel olarak başlatılması



Manuel referans işareti araması sadece **Setup** veya **OEM** tipi kullanıcılar tarafından uygulanabilir.

Başlatma işleminden sonra referans işareti araması gerçekleştirilmezse referans işareti aramasını sonradan manuel olarak başlatabilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokununuz
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:



- **Eksen**
- **Genel ayarlar**
- **Referans işaretleri**
- ▶ **Başlat** ögesine dokununuz
- > Referans sembolü yanıp söner
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin
- > Başarılı olan bir referans işareti araması sonrasında referans sembolü artık yanıp sönmez

OED sensörü ölçümü

Ön koşullar

- Cihaz ayarlarından OED sensörü yapılandırıldı
Diğer bilgiler: "OED sensörünün yapılandırılması", Sayfa 128



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin
- Pozisyon göstergesi çalışma alanında görüntülenir
- ▶ Ölçüm makinesinin optiğini, ölçüm makinesinin projeksiyon ekranında olabildiğince keskin bir kenarın görüntüleneceği şekilde odaklayın
- ▶ Ölçüm makinesinin aydınlatmasını, ölçüm makinesinin projeksiyon ekranında olabildiğince yüksek kontrastın görüntüleneceği şekilde odaklayın

Kontrast ayarlarının uyarlanması

Kontrast ayarları, bir aydınlık karanlık geçişinin ne zamandan itibaren bir kenar olarak kabul edileceğini belirler. Bir öğrenme işlemi yardımıyla kontrast ayarlarını güncel ışık koşullarına göre uyarlıyorsunuz. Bu sırada OED sensörünü kullanarak ekranın açık ve koyu renkli alanında birer nokta kaydedin.



Ortamdaki ışık koşulları ölçüm sonucunu etkiler. Işık koşulları değiştiğinde kontrast ayarlarını yeniden uyarlayın.



- ▶ Alet paletini açın
- Alet paletinde **Ayarlar** diyalogu görüntülenir
- ▶ Öğrenme işleminde kontrast ayarlarını belirlemek için **Başlat** ögesine dokununuz
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin
- ▶ Diyalogu kapatmak için **OK** ögesine dokununuz
- Kontrast ayarları seçilen büyütme için kaydedilir
- ▶ İşlemi tüm mevcut büyütme için tekrarlayın

Diğer bilgiler: "Kontrast ayarları", Sayfa 338

OED kaydırma ayarlarının yapılandırılması

OED kaydırma ayarları, ölçüm noktası alımı için artı imleci ile kenar algılama için OED sensörü arasındaki konum sapmasını dengeler. Bir öğrenme işleminde bir daireyi iki farklı ölçüm aletiyle ölçerek OED kaydırma ayarlarını yapılandırın. Her iki dairedeki sapmalardan X ve Y eksenini için OED sensörünün sapması hesaplanır ve sonraki ölçümlerde buna göre dengeleme yapılır.



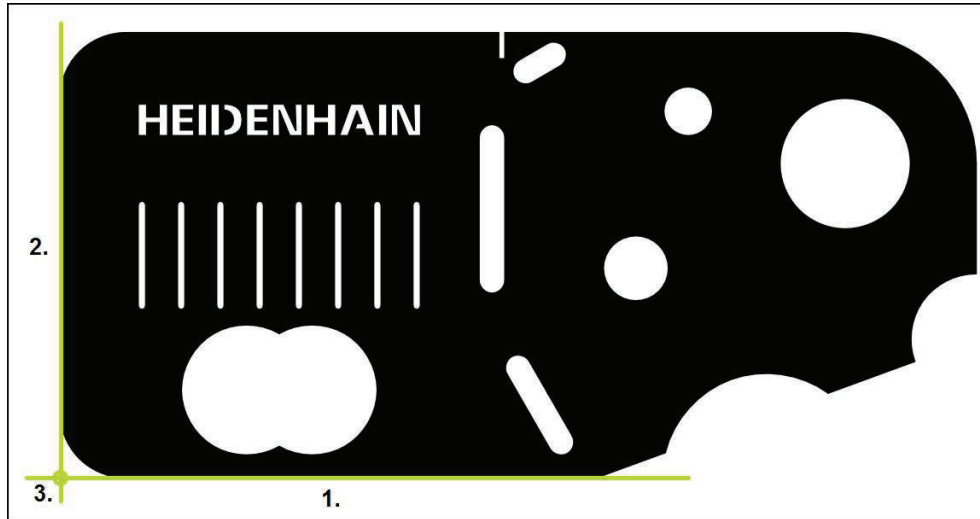
- ▶ Alet paletini açın
- ▶ Alet paletinde **Ayarlar** diyalogu görüntülenir
- ▶ Öğrenme işleminde OED kaydırma ayarlarını belirlemek için **Başlat** ögesine dokunun
- ▶ Asistandaki talimatları izleyin:
 - Daire noktalarını ölçüm aleti artı imleci ile ölçün
 - Ölçülen noktaların her birini **Nokta kaydet** ile devralın
- ▶ Diyalogu kapatmak için **OK** ögesine dokunun
- ▶ OED kaydırma ayarları seçilen büyütme için kaydedilir
- ▶ İşlemi tüm mevcut büyütme için tekrarlayın

Diğer bilgiler: "OED kaydırma ayarları", Sayfa 338

10.4.2 Ölçüm nesnesini hizalama

Ölçüm noktalarını değerlendirmek için ölçüm nesnesi hizalanmış olmalıdır. Bu sırada, ölçüm nesnesinin teknik çizimde önceden belirtilen koordinat sistemi (malzeme koordinat sistemi) belirlenir.

Bu sayede, ölçülen değerler teknik çizimdeki bilgilerle karşılaştırılabilir ve değerlendirilebilir.



Şekil 55: 2D demo parçasında örnek hiza

Ölçüm nesnelere tipik olarak aşağıdaki adımlarda hizalanır:

- 1 Hizanın ölçülmesi
- 2 Doğrunun ölçülmesi
- 3 Sıfır noktasının yapılandırılması

Hizanın ölçülmesi

Teknik çizime göre hizanın referans kenarını belirleyin.



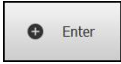
- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** öğesini seçin
- ▶ Gerekirse sensör paletinde istediğiniz sensörü seçin
- ▶ Geometri paleti ve ilgili ölçüm aletleri görüntülenir
- ▶ Hızlı erişim menüsünde, ölçüm makinesinde ayarlanmış olan büyütme seçin



- ▶ Geometri paletinde **Hizalama** öğesini seçin
- ▶ Alet paletinden uygun ölçüm aletini seçin
- ▶ Ölçüm aletinin konumlandırılması



- ▶ Ölçüm noktalarını kaydetmek için denetçide **Enter** öğesine dokunun
- ▶ Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



Ölçüm noktalarını tüm kenar uzunluğu boyunca dağıtın. Bu sayede açı hatalarını en aza indirebilirsiniz.



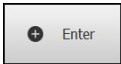
- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- ▶ Hizalama, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir

Doğrunun ölçülmesi

İkinci referans kenarı olarak düz bir çizgi ölçülür.



- ▶ Geometri paletinde **Doğru** öğesini seçin
- ▶ Alet paletinden uygun ölçüm aletini seçin
- ▶ Ölçüm aletinin konumlandırılması
- ▶ Ölçüm noktalarını kaydetmek için denetçide **Enter** öğesine dokunun
- ▶ Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



Ölçüm noktalarını tüm kenar uzunluğu boyunca dağıtın. Bu sayede açı hatalarını en aza indirebilirsiniz.



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- ▶ Doğru, eleman listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir

Sıfır noktasının yapılandırılması

Hizalama ile doğrunun kesişim noktasından sıfır noktasını yapılandırın.



- ▶ Geometri paletinde **Sıfır noktası** seçin
- ▶ Denetçide veya eleman görünümünde **Hizalama ve Doğru** elemanlarını seçin

- > Seçilen elemanlar yeşil renkte görüntülenir
- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- > Sıfır noktası, eleman listesinde görüntülenir
- > Ölçüm nesnesinin malzeme koordinat sistemi belirlenmiştir
- ▶ **Eleman önizlemesi** ögesine dokunun
- > Koordinat sistemi çalışma alanında görüntülenir

10.4.3 Elemanların ölçülmesi

Aşağıda bir ölçümün gerçekleştirilmesi için gerekli tipik adımlar gösterilmiştir. Bu gösterim bir genel bakış sunmaktadır. Ölçüm makinesi veya ilgili ölçüm uygulamasına bağlı olarak daha fazla adım gerekebilir.

Bir ölçüm aşağıdaki adımlardan oluşur:

- Ölçülecek elemana uygun geometrinin seçilmesi
- Seçilen geometri yardımıyla ölçüm noktası kaydı
Diğer bilgiler: "Ölçüm noktalarının kaydedilmesi", Sayfa 202



Bu bölümde açıklanan adımlar her ölçüm sürecinde aynıdır. Adımlar örnek olarak **Daire** geometrisinde açıklanmıştır.



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



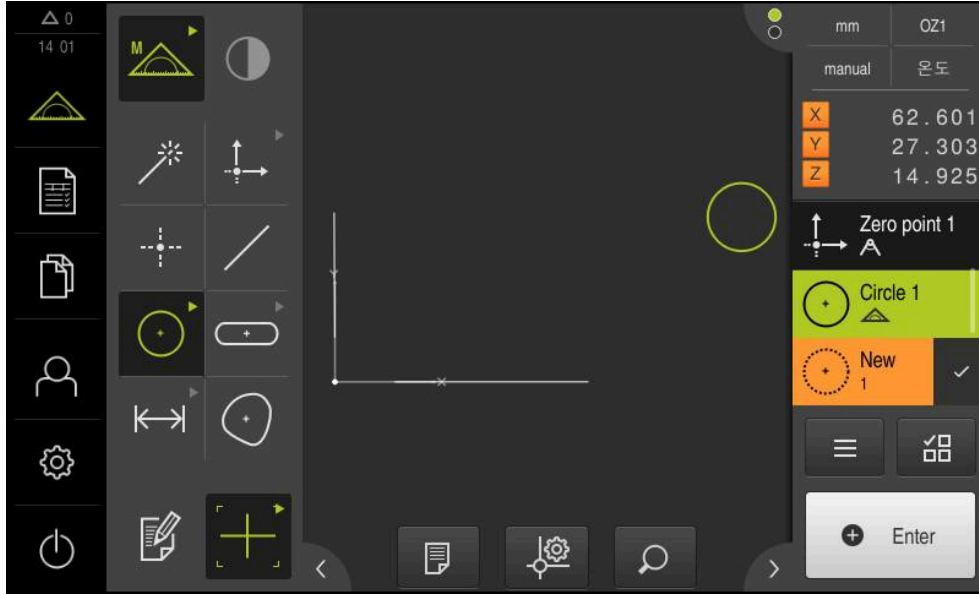
- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin
- ▶ Gerekirse ana menüyü, alt menüyü veya denetçiyi gizleyerek çalışma alanını büyütün
- ▶ Ölçüm nesnesinin çalışma alanının içerisinde olacağı şekilde ölçüm nesnesini konumlandırın
- ▶ Otomatik ölçüm noktası kaydının etkinleştirilmesi veya devre dışı bırakılması
Diğer bilgiler: "Otomatik ölçüm noktası kaydını ayarlama", Sayfa 86



- ▶ Geometri paletinde **Daire** geometrisini seçin
- ▶ Uygun ölçüm aletini seçin
- ▶ Ölçüm aletini daire konturuna yerleştirin
- ▶ Ölçüm noktalarının kaydedilmesi



- ▶ Ölçüm noktası kaydını tamamlamak için yeni elemanda **Sonlandır** ögesine dokunun
 - > Eleman listesinde ölçülen eleman görüntülenir
 - > Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir
 - > Eleman değerlendirilebilir
- Diğer bilgiler:** "Ölçüm değerlendirmesi", Sayfa 259



Şekil 56: Çalışma alanının eleman görünümünde ve denetçinin eleman listesinde ölçülen elemanlar

10.4.4 Measure Magic ile ölçüm

Measure Magic ile çalıştığınızda geometri tipi kaydedilen ölçüm noktalarından otomatik olarak belirlenir. Elemanı değiştirdiğinizde geometri tipini de sonradan değiştirebilirsiniz.



Yeni elemana hangi geometri tipinin atanacağı Measure Magic ayarlarına bağlıdır. Ölçüm sonucu tanımlanan kriterlere uygun olmalıdır.



Bu bölümde açıklanan adımlar her ölçüm sürecinde aynıdır. Adımlar örnek olarak **Çember yayı** geometrisinde açıklanmıştır.

Yayın ölçülmesi

Yayı ölçmek için en az üç ölçüm noktası gereklidir. En dışta bulunan iki ölçüm noktası açılma açısını belirler.



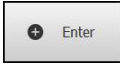
▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokununuz



▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin



- ▶ Geometri paletinde **Measure Magic** ögesini seçin
 - ▶ Ölçüm nesnesini, çalışma alanının içerisinde olacağı şekilde konumlandırın
 - ▶ Alet paletinden uygun ölçüm aletini seçin
 - ▶ Ölçüm aletini konturun üzerine konumlandırın
 - ▶ Ölçüm noktalarını kaydedin ve denetçi içinde **her biri için Enter** ögesine dokununuz
 - > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir
 - ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokununuz
 - > **Çember yayı**, eleman listesinde görüntülenir
 - > Ölçüm sonucu ön izlemesi görüntülenir
 - ▶ Otomatik olarak belirlenen geometri doğru değilse elemanı dönüştürünüz
- Diğer bilgiler:** "Eleman adının değiştirilmesi", Sayfa 187



Geometri otomatik olarak algılanmadığında Measure Magic ayarlarını ve ilgili geometri tipi için matematiksel olarak gerekli minimum ölçüm noktası sayısını kontrol edin.

Diğer bilgiler: "Elemanlar", Sayfa 158

Diğer bilgiler: "Geometri tiplerine genel bakış", Sayfa 200

10.5 Elemanların yapılandırılması

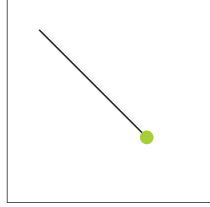
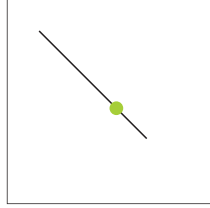
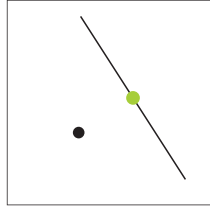
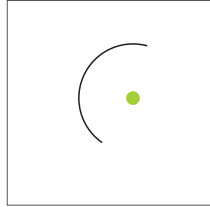
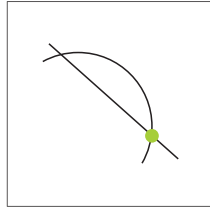
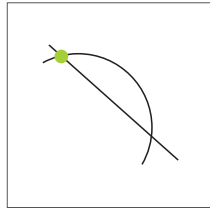
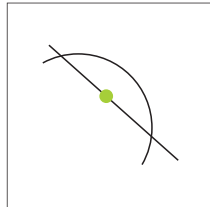
Ölçülen, yapılandırılan veya tanımlanan elemanlardan yeni elemanlar yapılandırabilirsiniz. Bunun için mevcut elemanlardan yeni elemanlar türetilir, örn. kaydırarak veya kopya şeklinde.

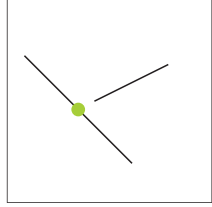
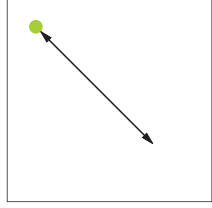
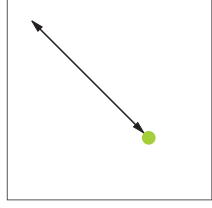
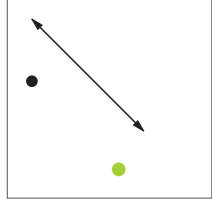
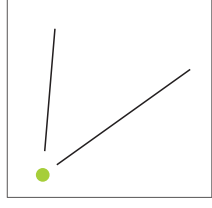
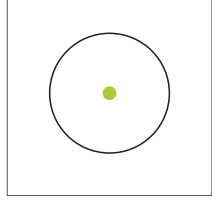
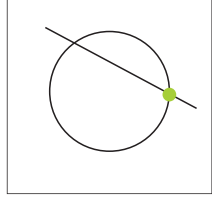
10.5.1 Yapılandırma tiplerine genel bakış

Yapılandırma için kullanılan mevcut elemanlara "ebeveyn elemanlar" denir. Ebeveyn elemanları ölçülmüş, yapılandırılmış veya tanımlanmış elemanlar olabilir. Genel bakışta, bir elemanın yapılandırılması için gerekli ebeveyn elemanları ve yapılandırma tipleri gösterilmektedir.

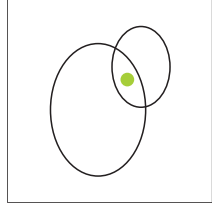
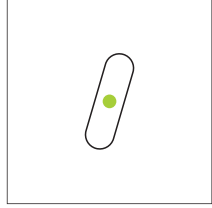
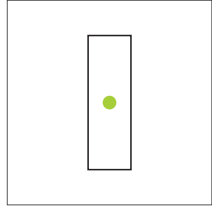
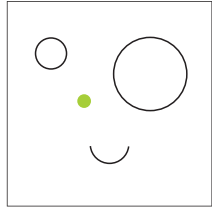
Nokta / Sıfır noktası

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Nokta	Kopya	
Nokta	Min. Y noktası	
Nokta	Maks. Y noktası	
Doğru	Orta nokta	
Doğru	Bitiş noktası 1	

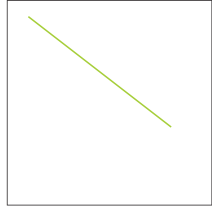
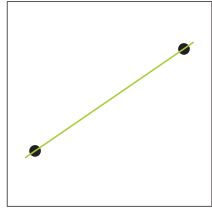
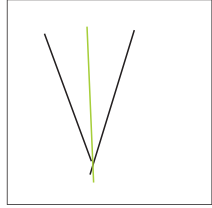
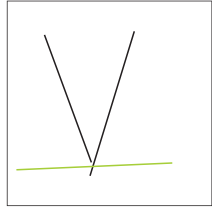
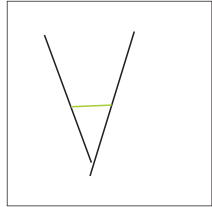
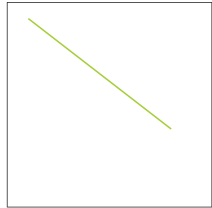
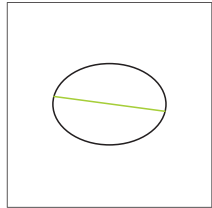
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Doğru	Bitiş noktası 2	
Doğru	Çıkış noktası	
Nokta ve Doğru	Dik kesişme nok.	
Çember yayı	Orta nokta	
Çember yayı ve Doğru	Kesişim nokt. 1	
Çember yayı ve Doğru	Kesişim nokt. 2	
Çember yayı ve Doğru	Dik kesişme nok.	

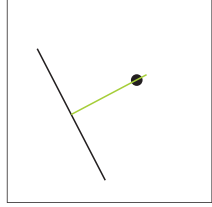
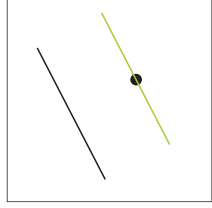
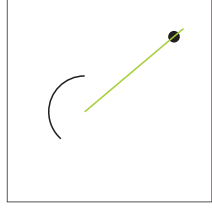
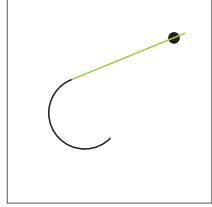
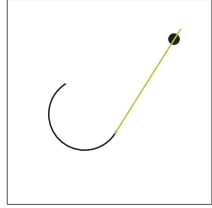
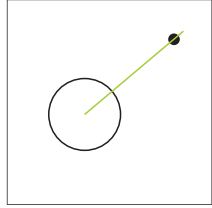
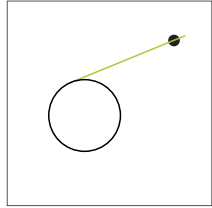
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
2 adet Doğru	Kesişim noktası	
Mesafe	Bitiş noktası 1	
Mesafe	Bitiş noktası 2	
Nokta ve Mesafe	Yer Kaydırma	
Açı	Tepe noktası	
Daire	Orta nokta	
Daire ve Doğru	Kesişim nokt. 1	

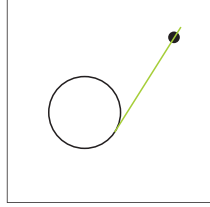
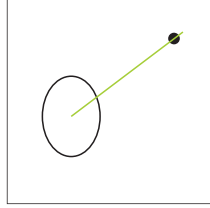
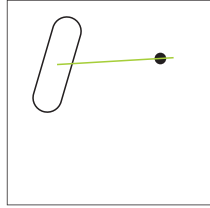
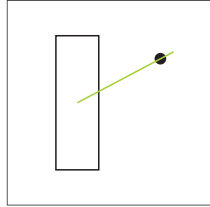
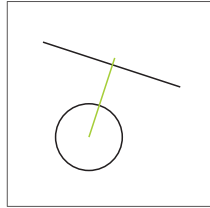
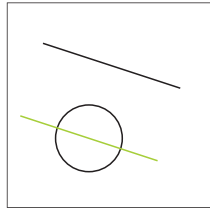
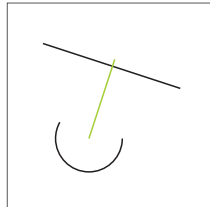
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Daire ve Doğru	Kesişim nokt. 2	
Daire ve Doğru	Dik kesişme nok.	
2 adet Daire	Kesişim nokt. 1	
2 adet Daire	Kesişim nokt. 2	
2 adet Daire	Orta nokta	
Elips	Orta nokta	
Elips ve Doğru	Dik kesişme nok.	

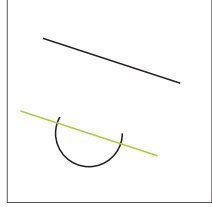
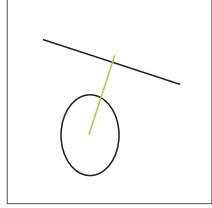
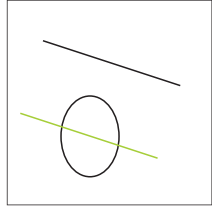
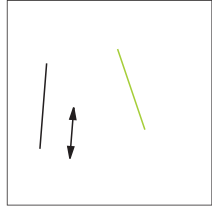
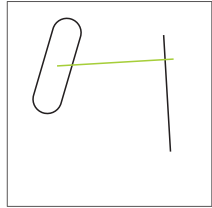
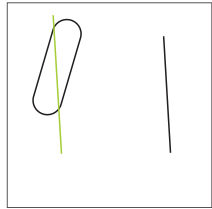
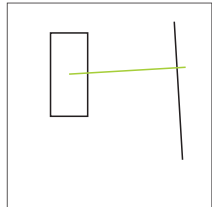
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
2 adet Elips	Orta nokta	
Yiv	Orta nokta	
Dikdörtgen	Orta nokta	
Birden fazla eleman	Şunların orta noktalarının isteğe bağlı sayı ve kombinasyonu ile Ortalama: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nokta ■ Yiv ■ Dikdörtgen ■ Daire ■ Çember yayı ■ Elips 	

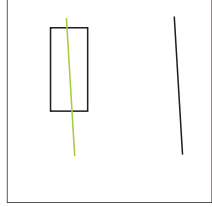
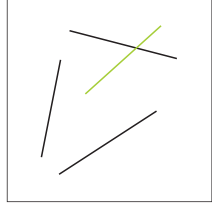
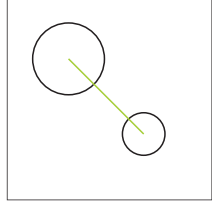
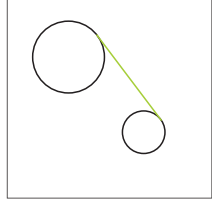
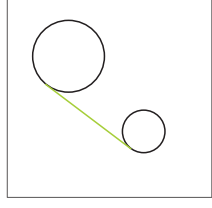
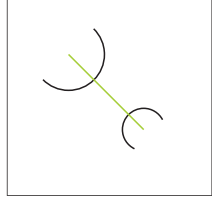
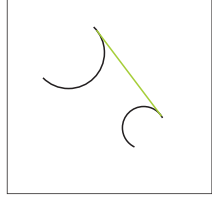
Doğru / Hizalama

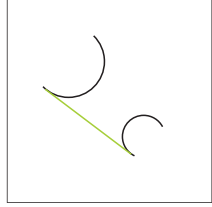
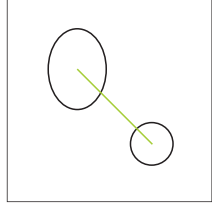
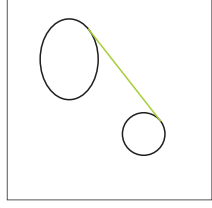
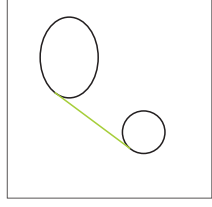
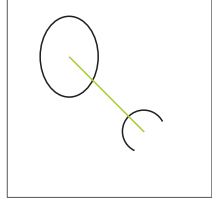
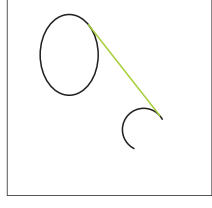
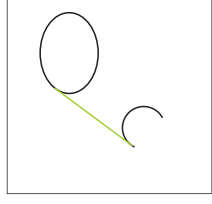
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Doğru	Kopya	
2 adet Nokta	Orta nokta	
2 adet Doğru	Orta çizgi 1	
2 adet Doğru	Orta çizgi 2	
2 adet Doğru	Geçiş çizgisi (uzunluğun girilmesi gereklidir)	
Mesafe	Orta çizgi	
Elips	Büyük yarı eksen	

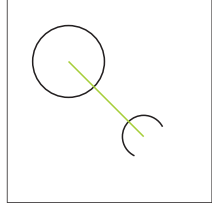
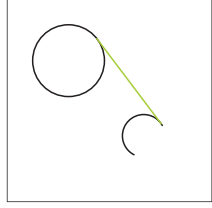
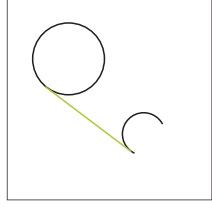
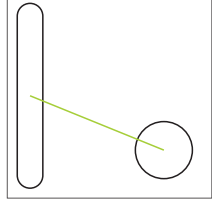
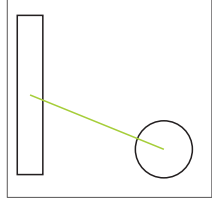
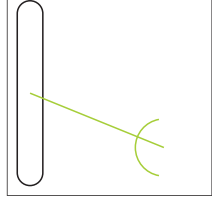
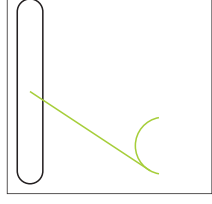
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Nokta ve Doğru	Dikler	
Nokta ve Doğru	Paralel	
Nokta ve Çember yayı	Orta nokta	
Nokta ve Çember yayı	Tanjant 1	
Nokta ve Çember yayı	Tanjant 2	
Nokta ve Daire	Orta nokta	
Nokta ve Daire	Tanjant 1	

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Nokta ve Daire	Tanjant 2	
Nokta ve Elips	Orta nokta	
Nokta ve Yiv	Orta nokta	
Nokta ve Dikdörtgen	Orta nokta	
Doğru ve Daire	Dikler	
Doğru ve Daire	Paralel	
Doğru ve Çember yayı	Dikler	

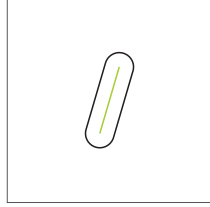
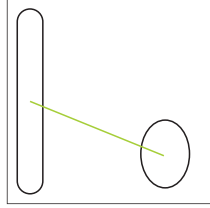
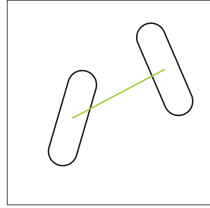
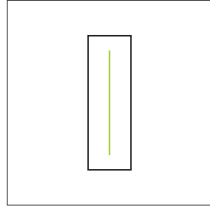
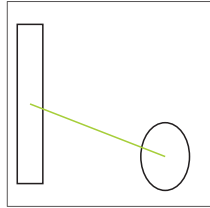
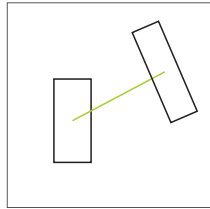
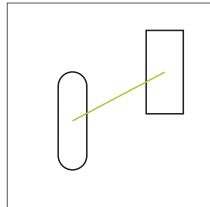
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Doğru ve Çember yayı	Paralel	
Doğru ve Elips	Dikler	
Doğru ve Elips	Paralel	
Doğru ve Mesafe	Yer Kaydırma	
Doğru ve Yiv	Dikler	
Doğru ve Yiv	Paralel	
Doğru ve Dikdörtgen	Dikler	

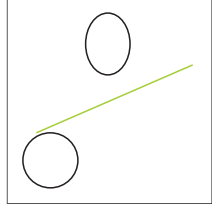
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Doğru ve Dikdörtgen	Paralel	
Doğru ve Açık	Bükme	
2 adet Daire	Orta nokta	
2 adet Daire	Tanjant 1	
2 adet Daire	Tanjant 2	
2 adet Çember yayı	Orta nokta	
2 adet Çember yayı	Tanjant 1	

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
2 adet Çember yayı	Tanjant 2	
Daire ve Elips	Orta nokta	
Daire ve Elips	Tanjant 1	
Daire ve Elips	Tanjant 2	
Çember yayı ve Elips	Orta nokta	
Çember yayı ve Elips	Tanjant 1	
Çember yayı ve Elips	Tanjant 2	

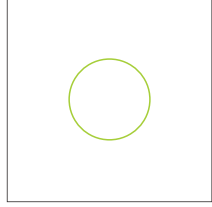
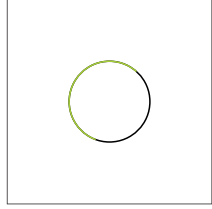
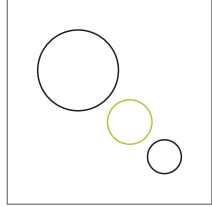
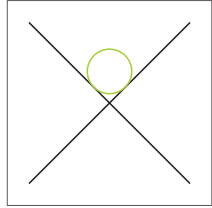
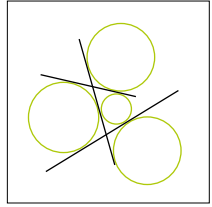
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Daire ve Çember yayı	Orta nokta	
Daire ve Çember yayı	Tanjant 1	
Daire ve Çember yayı	Tanjant 2	
Daire ve Yiv	Orta nokta	
Daire ve Dikdörtgen	Orta nokta	
Çember yayı ve Yiv	Orta nokta	
Çember yayı ve Yiv	Tanjant 1	

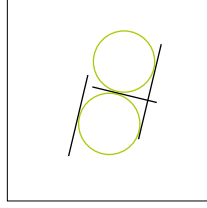
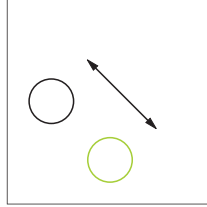
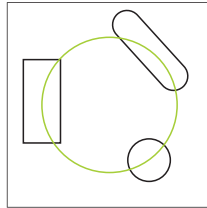
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Çember yayı ve Yiv	Tanjant 2	
Çember yayı ve Dikdörtgen	Orta nokta	
Çember yayı ve Dikdörtgen	Tanjant 1	
Çember yayı ve Dikdörtgen	Tanjant 2	
2 adet Elips	Orta nokta	
2 adet Elips	Kesişim nokt. 1	
2 adet Elips	Kesişim nokt. 2	

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Yiv	Orta çizgi	
Yiv ve Elips	Orta nokta	
2 adet Yiv	Orta nokta	
Dikdörtgen	Orta çizgi	
Dikdörtgen ve Elips	Orta nokta	
2 adet Dikdörtgen	Orta nokta	
Yiv ve Dikdörtgen	Orta nokta	

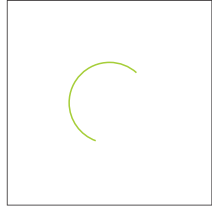
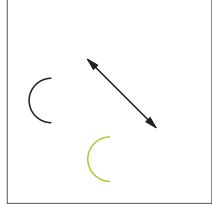
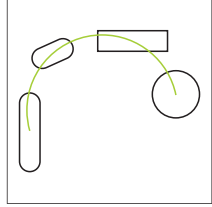
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Birden fazla eleman	<p>Şu elemanların en az iki tanesinin orta noktalarının isteğe bağlı kombinasyonundan</p> <p>Doğru veya Hizalama:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nokta ■ Yiv ■ Daire ■ Çember yayı ■ Elips 	

Daire

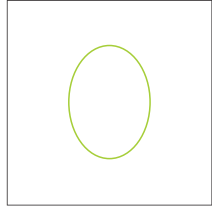
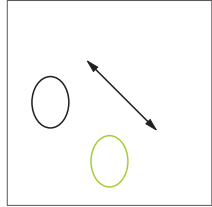
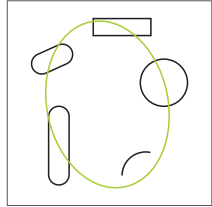
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Daire	Kopya	
Çember yayı	Kopya (daire, yayı örtüyor)	
2 adet Daire	Ortalama	
2 adet Doğru	Geçiş dairesi	
3 adet Doğru	Daire 1, Daire 2, Daire 3, Daire 4	

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
3 adet Doğru	Daire 1, Daire 5	
Daire ve Mesafe	Yer Kaydırma	
Birden fazla eleman	Şu elemanların en az üç tanesinin orta noktalarının isteğe bağlı kombinasyonundan Daire: ■ Nokta ■ Yiv ■ Daire ■ Çember yayı ■ Elips	

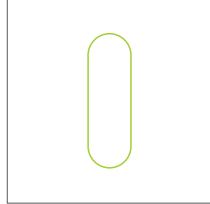
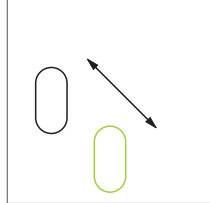
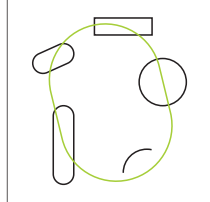
Çember yayı

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Çember yayı	Kopya	
Çember yayı ve Mesafe	Yer Kaydırma	
Birden fazla eleman	<p>Şu elemanların en az üç tanesinin orta noktalarının isteğe bağlı kombinasyonundan</p> <p>Çember yayı:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nokta ■ Yiv ■ Dikdörtgen ■ Daire ■ Çember yayı ■ Elips 	

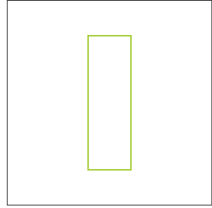
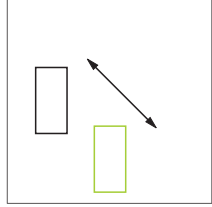
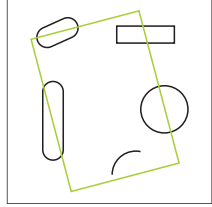
Elips

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Elips	Kopya	
Elips ve Mesafe	Yer Kaydırma	
Birden fazla eleman	Şu elemanların en az beş tanesinin orta noktalarının isteğe bağlı kombinasyonundan Elips: <ul style="list-style-type: none">■ Nokta■ Yiv■ Dikdörtgen■ Daire■ Çember yayı■ Elips	

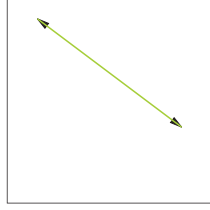
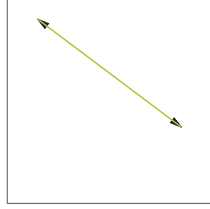
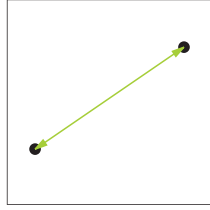
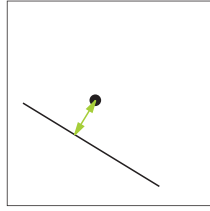
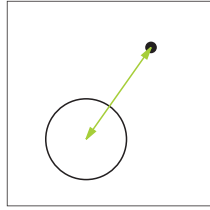
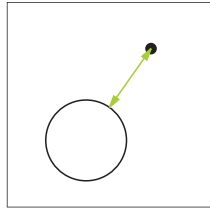
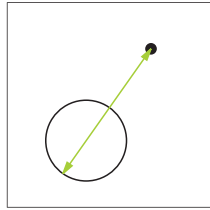
Yiv

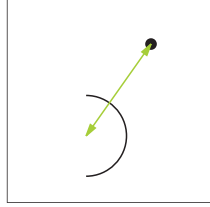
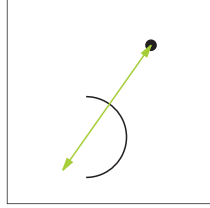
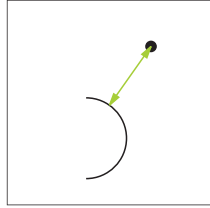
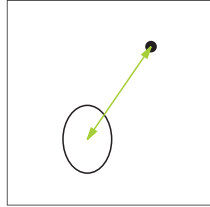
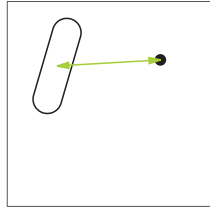
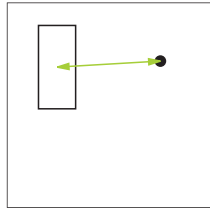
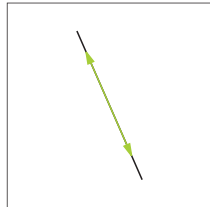
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Yiv	Kopya	
Yiv ve Mesafe	Yer Kaydırma	
Birden fazla eleman	<p>Şu elemanların en az beş tanesinin orta noktalarının isteğe bağlı kombinasyonundan Yiv:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nokta ■ Yiv ■ Dikdörtgen ■ Daire ■ Çember yayı ■ Elips 	

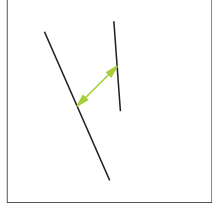
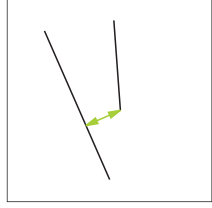
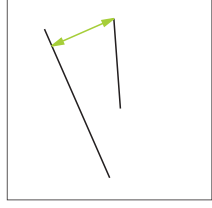
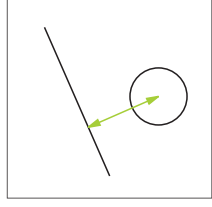
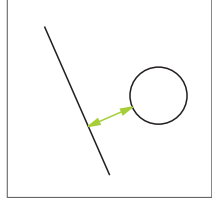
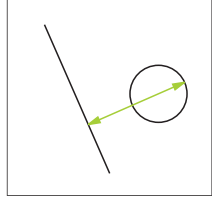
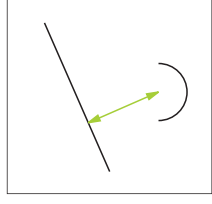
Dikdörtgen

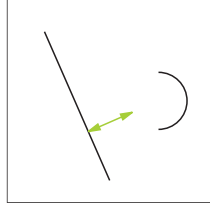
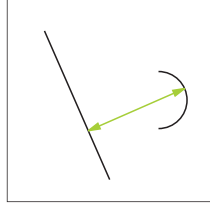
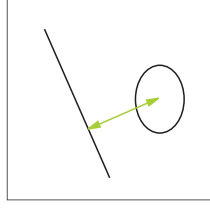
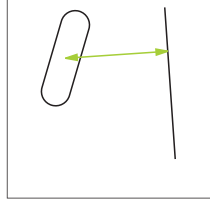
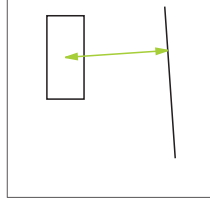
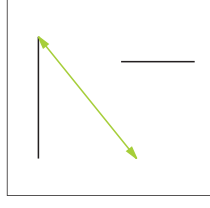
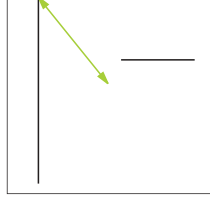
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Dikdörtgen	Kopya	
Dikdörtgen ve Mesafe	Yer Kaydırma	
Birden fazla eleman	Şu elemanların en az beş tanesinin orta noktalarının isteğe bağlı kombinasyonundan Dikdörtgen: <ul style="list-style-type: none">■ Nokta■ Yiv■ Dikdörtgen■ Daire■ Çember yayı■ Elips	

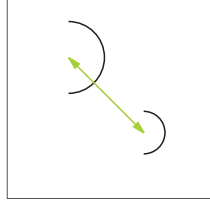
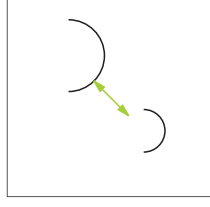
Mesafe

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Mesafe	Kopya	
Mesafe	Yön değişikliği	
2 adet Nokta	Orta nokta	
Nokta ve Doğru	Orta nokta	
Nokta ve Daire	Orta nokta	
Nokta ve Daire	Minimum	
Nokta ve Daire	Maksimum	

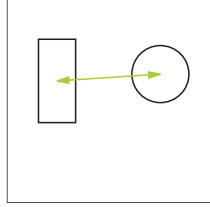
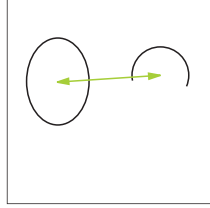
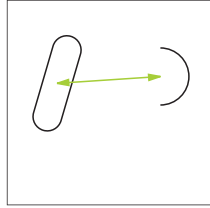
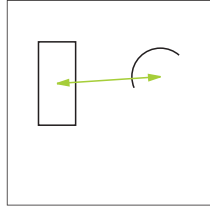
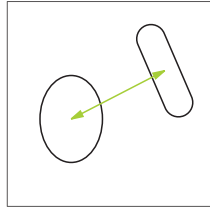
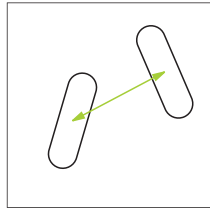
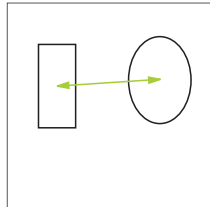
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Nokta ve Çember yayı	Orta nokta	
Nokta ve Çember yayı	Minimum	
Nokta ve Çember yayı	Maksimum	
Nokta ve Elips	Orta nokta	
Nokta ve Yiv	Orta nokta	
Nokta ve Dikdörtgen	Orta nokta	
Doğru	Uzunluk	

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
2 adet Doğru	Orta nokta	
2 adet Doğru	Minimum	
2 adet Doğru	Maksimum	
Doğru ve Daire	Orta nokta	
Doğru ve Daire	Minimum	
Doğru ve Daire	Maksimum	
Doğru ve Çember yayı	Orta nokta	

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Doğru ve Çember yayı	Minimum	
Doğru ve Çember yayı	Maksimum	
Doğru ve Elips	Orta nokta	
Doğru ve Yiv	Orta nokta	
Doğru ve Dikdörtgen	Orta nokta	
2 adet Mesafe	Taplam	
2 adet Mesafe	Ortalama	

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
2 adet Mesafe	Minimum	
2 adet Mesafe	Maksimum	
2 adet Daire	Orta nokta	
2 adet Daire	Minimum	
2 adet Daire	Maksimum	
2 adet Çember yayı	Orta nokta	
2 adet Çember yayı	Minimum	

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
2 adet Çember yayı	Maksimum	
2 adet Elips	Orta nokta	
Daire ve Çember yayı	Orta nokta	
Daire ve Çember yayı	Minimum	
Daire ve Çember yayı	Maksimum	
Daire ve Elips	Orta nokta	
Daire ve Yiv	Orta nokta	

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Daire ve Dikdörtgen	Orta nokta	
Çember yayı ve Elips	Orta nokta	
Çember yayı ve Yiv	Orta nokta	
Çember yayı ve Dikdörtgen	Orta nokta	
Yiv ve Elips	Orta nokta	
2 adet Yiv	Orta nokta	
Dikdörtgen ve Elips	Orta nokta	

Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
2 adet Dikdörtgen	Orta nokta	
Yiv ve Dikdörtgen	Orta nokta	
Açı		
Ebeveyn eleman	Yapılandırma tipi	Gösterim
Açı	Kopya	
2 adet Doğru	İç açı	
2 adet Doğru	180° - açı	
2 adet Doğru	180° + açı	
2 adet Doğru	360° - açı	

10.5.2 Elemanın yapılandırılması



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun
- ▶ Geometri paletinde istediğiniz geometriyi seçin, ör. **Mesafe**
- ▶ Eleman listesinde gerekli ebeveyn elemanları seçin
- ▶ Seçilen elemanlar yeşil renkte görüntülenir
- ▶ Seçilen geometriyle yeni bir eleman görüntülenir



Geometri paletinde **Measure Magic** seçildiyse eleman listesinde yeni eleman önerilmez.

- ▶ İsteddiğiniz geometri tipini seçin

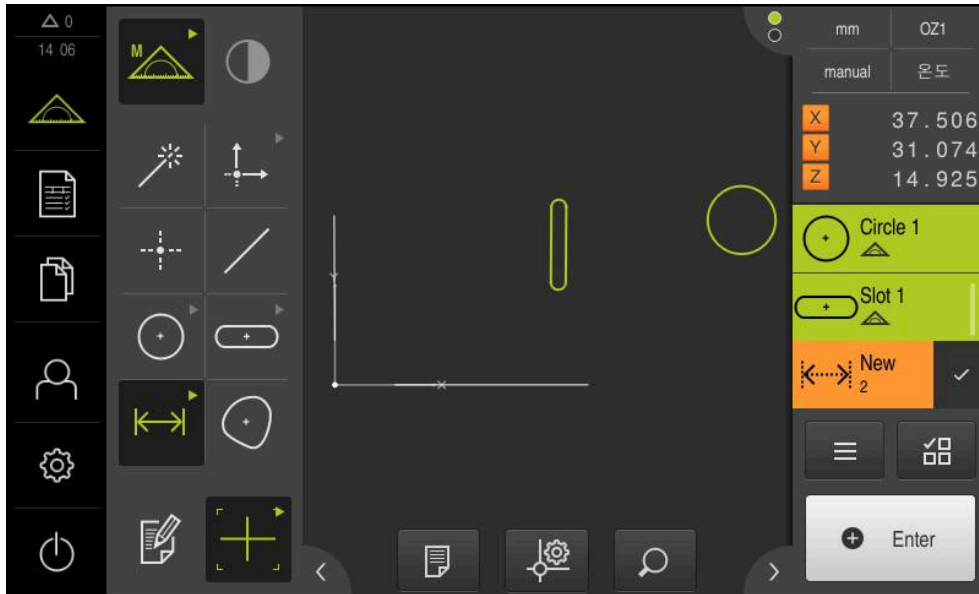


- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun



Bir elemanı tamamlayamıyorsanız seçilen ebeveyn elemanların yapılandırma tipiyle örtüşüp örtüşmediğini kontrol etmeniz gerekir.

- ▶ Yapılandırılmış eleman, çalışma alanında ve eleman listesinde görüntülenir



Şekil 57: Çalışma alanının eleman görünümünde ve denetçinin eleman listesinde yapılandırılan elemanlar

10.5.3 Yapılandırılmış elemanın uyarlanması

Yapılandırılan elemanlarda daha sonra uyarlama yapabilirsiniz. Geometri ve ebeveyn elemanlarına bağlı olarak başka bir yapılandırma tipi seçebilirsiniz.

- ▶ Yapılandırılmış elemanın, eleman listesinden çalışma alanına sürüklenmesi
- > Detaylar diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- ▶ Elemanın adını değiştirmek için güncel adı içeren **giriş alanına** dokununuz
- ▶ Elemanın adını giriniz
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayınız
- > Yeni ad, eleman listesinde gösterilir
- ▶ Elemanın yapılandırma tipini değiştirmek için **Yapı tipi** açılır listesinden yapılandırma için istediğiniz tipi seçiniz



Mümkün olan yapılandırma tipleri geometri ve ebeveyn elemanlarına bağlı olarak kullanıma sunulmuştur.

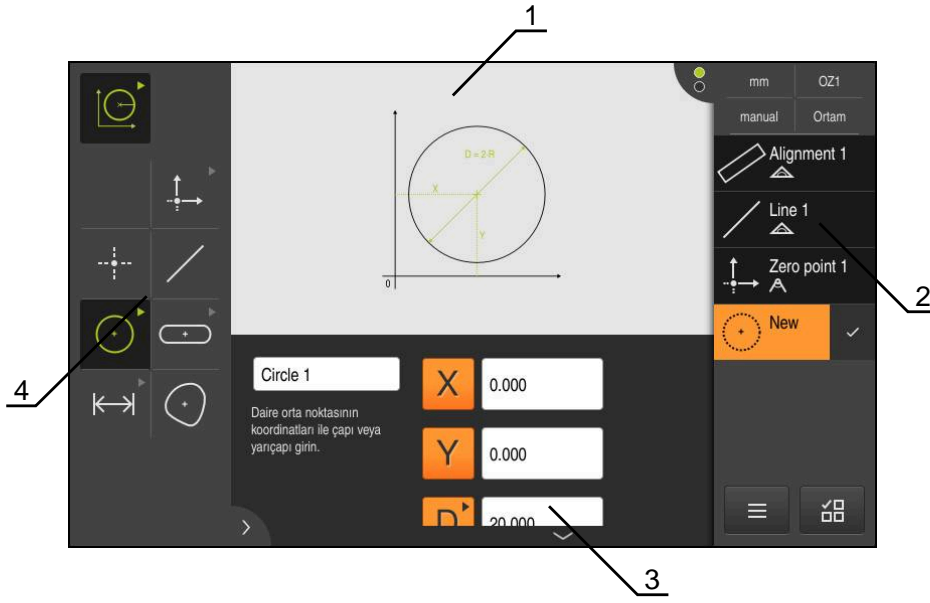
Diğer bilgiler: "Yapılandırma tiplerine genel bakış", Sayfa 216

- > Yeni yapılandırma tipi uygulanır
- ▶ Geometri tipini değiştirmek için **Yeni geometri türü** açılır listesinden istediğiniz geometri tipini seçiniz
- > Eleman yeni formda gösterilir
- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokununuz



10.6 Elemanların tanımlanması

Bazı durumlarda elemanların tanımlanması gerekebilir. Bu, örn. teknik çizimde, ölçüm nesnesinde bir ölçüm veya yapılandırma ile oluşturulamayacak bir referans seçildiğinde geçerlidir. Burada referansı, ölçüm nesnesi koordinat sistemini baz alarak tanımlayabilirsiniz.

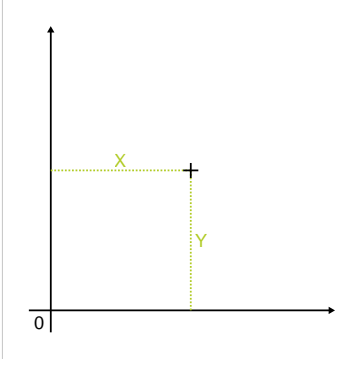
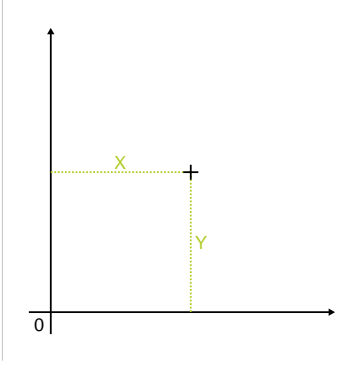
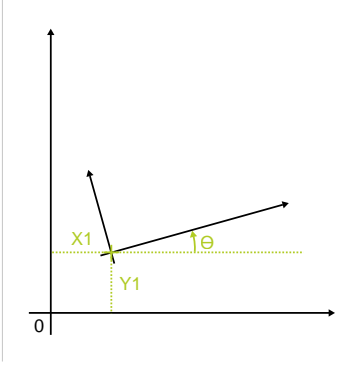
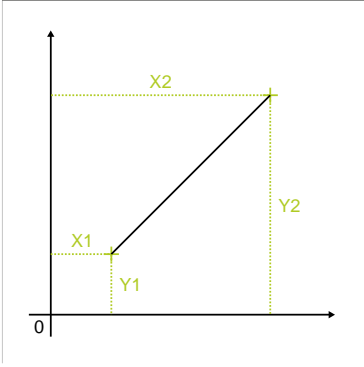


Şekil 58: Daire geometrili Tanımlama fonksiyonu

- 1 Geometri gösterimi
- 2 Denetçideki eleman listesi
- 3 Geometri parametreleri giriş alanları
- 4 Geometri parametreleri

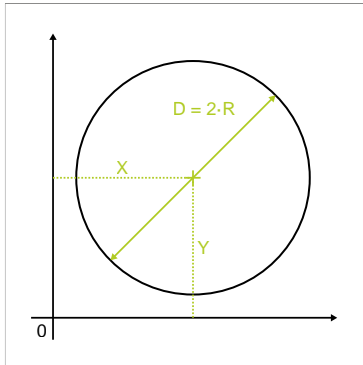
10.6.1 Tanımlanabilir geometrilere genel bakış

Genel bakış hem tanımlanabilir geometrileri hem de gerekli geometri parametrelerini göstermektedir.

Gösterim	Geometri parametreleri
	<p>Nokta Eleman şu değerlerden tanımlanır:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ X: X eksenindeki pozisyon ■ Y: Y eksenindeki pozisyon
	<p>Sıfır noktası Eleman şu değerlerden tanımlanır:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ X: X eksenindeki pozisyon ■ Y: Y eksenindeki pozisyon
	<p>Hizalama Eleman şu değerlerden tanımlanır:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ X: X eksenindeki pozisyon ■ Y: Y eksenindeki pozisyon ■ θ: X eksenine ile hiza arasındaki açı
	<p>Doğru Eleman şu değerlerden tanımlanır:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ X1: X eksenindeki ilk noktanın pozisyonu ■ Y1: Y eksenindeki ilk noktanın pozisyonu ■ X2: X eksenindeki ikinci noktanın pozisyonu ■ Y2: Y eksenindeki ikinci noktanın pozisyonu

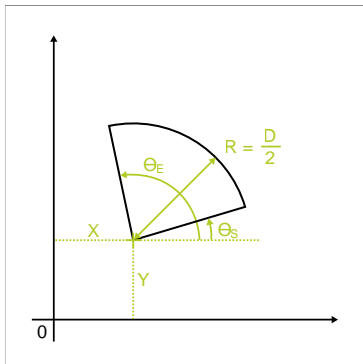
Gösterim

Geometri parametreleri

**Daire**

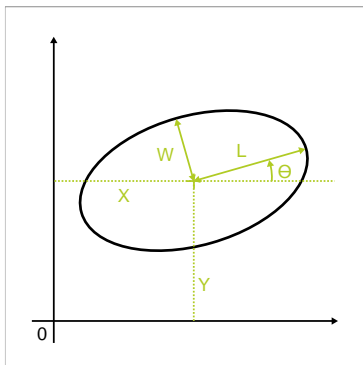
Eleman şu değerlerden tanımlanır:

- X: X eksenindeki orta noktanın pozisyonu
- Y: Y eksenindeki orta noktanın pozisyonu
- D: Dairenin çapı
veya
- R: Dairenin yarıçapı
- ▶ Çap ile yarıçap arasında geçiş yapmak için **D** veya **R** ögesine dokunun

**Çember yayı**

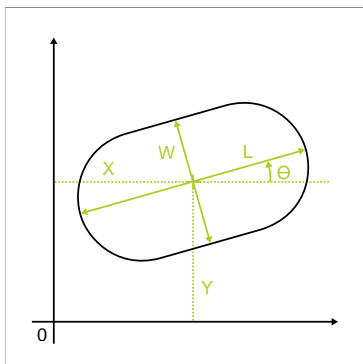
Eleman şu değerlerden tanımlanır:

- X: X eksenindeki tepe noktasının pozisyonu
- Y: Y eksenindeki tepe noktasının pozisyonu
- θ_S : X eksenine ilk kenar arasındaki başlangıç açısı
- θ_E : X eksenine açılma açısını içeren ikinci kenar arasındaki son açı
- D: Yayın çapı
veya
- R: Yayın yarıçapı
- ▶ Çap ile yarıçap arasında geçiş yapmak için **D** veya **R** ögesine dokunun

**Ellipse**

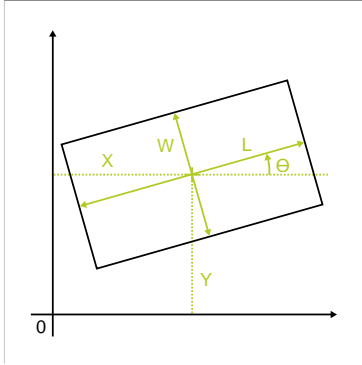
Eleman şu değerlerden tanımlanır:

- X: X eksenindeki orta noktanın pozisyonu
- Y: Y eksenindeki orta noktanın pozisyonu
- W: Yan eksen uzunluğu
- L: Ana eksen uzunluğu
- θ : X eksenine ana eksen arasındaki açı

**Yiv**

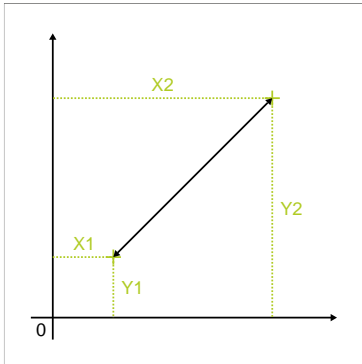
Eleman şu değerlerden tanımlanır:

- X: X eksenindeki orta noktanın pozisyonu
- Y: Y eksenindeki orta noktanın pozisyonu
- W: Yiv genişliği
- L: Yiv uzunluğu (ana eksen)
- θ : X eksenine ana eksen arasındaki açı

Gösterim**Geometri parametreleri****Dikdörtgen**

Eleman şu değerlerden tanımlanır:

- X: X eksenindeki orta noktanın pozisyonu
- Y: Y eksenindeki orta noktanın pozisyonu
- W: Dikdörtgen genişliği
- L: Dikdörtgen uzunluğu (ana eksen)
- θ : X eksenine ile ana eksen arasındaki açı

**Mesafe**

Eleman şu değerlerden tanımlanır:

- X1: X eksenindeki ilk noktanın pozisyonu
- Y1: Y eksenindeki ilk noktanın pozisyonu
- X2: X eksenindeki ikinci noktanın pozisyonu
- Y2: Y eksenindeki ikinci noktanın pozisyonu

10.6.2 Elemanın tanımlanması



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Tanımla** ögesini seçin

- ▶ Geometri paletinde istediğiniz geometriyi seçin

Diğer bilgiler: "Tanımlanabilir geometrilere genel bakış", Sayfa 247

- > Eleman listesinde yeni bir eleman oluşturulur ve çalışma alanında görüntülenir

- ▶ Elemanın adını girin

- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın

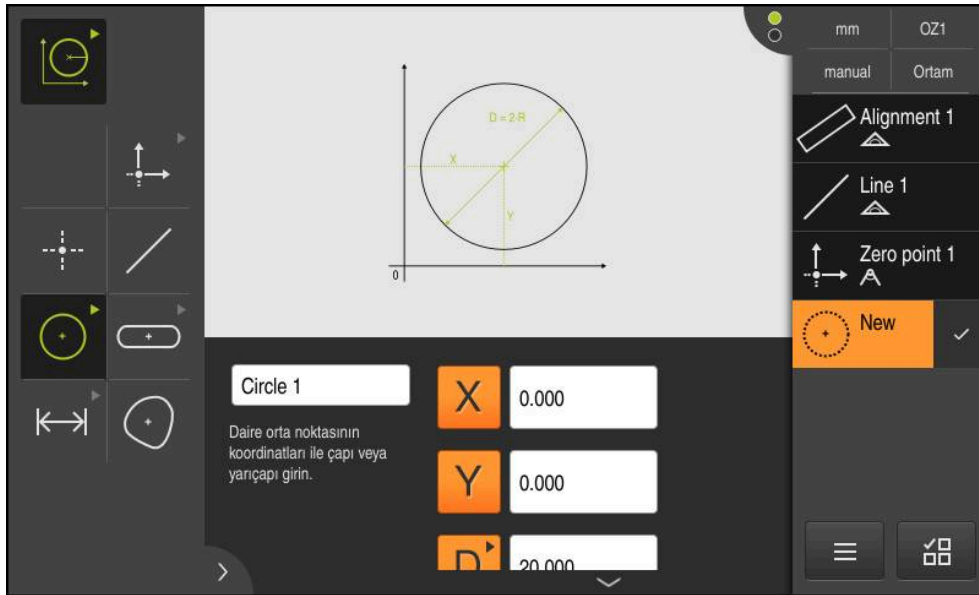
- ▶ Elemanın geometri parametresini girin

- ▶ Girişleri **RET** ile onaylayın



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun

- > Tanımlanan eleman, eleman listesinde görüntülenir



Şekil 59: Çalışma alanının eleman görünümünde ve denetçinin eleman listesinde tanımlanan eleman

10.7 Koordinat sistemleri ile çalışma

Bir ölçüm görevi içerisinde farklı koordinat sistemleri ile çalışabilirsiniz. **Hızlı erişim menüsü** yeni elemanlara atanan güncel koordinat sistemini görüntüler. Hızlı erişim menüsünden koordinat sistemleri arasında geçiş yapabilirsiniz.

Aşağıdaki farklı koordinat sistemleri mevcuttur:

- **Ortam**: Ölçüm tezgahının koordinat sistemi
- **Temp**: Geçici koordinat sistemi
- Kullanıcı tanımlı koordinat sistemleri

10.7.1 Ortam koordinat sistemi

Ortam tanımlı koordinat sistemi, ölçüm tezgahının koordinat sistemiyle örtüşür ve cihazın standart ayarıdır.

10.7.2 Temp geçici koordinat sistemi

Yeni bir sıfır noktası belirlediğinizde veya bir referans elemanı tespit ettiğinizde cihaz **Temp** tanımlı geçici koordinat sistemine geçer. Koordinat sisteminde başka değişiklikler yaptığınızda **Temp** koordinat sistemi uyarlanır. Kendisine **Temp** koordinat sistemi atanmış olan elemanlar her değişiklik ile birlikte yeniden hesaplanır.

10.7.3 Kullanıcı tanımlı koordinat sistemleri

Kullanıcı tanımlı bir koordinat sistemi oluşturduğunuzda cihaz yeni koordinat sistemine geçer. Koordinat sisteminin tanımı hızlı erişim menüsünde gösterilir. Kendisine **Temp** atanmış olan elemanlara yeni koordinat sistemi ataması yapılır. Kullanıcı tanımlı koordinat sistemlerini manuel veya otomatik olarak oluşturabilirsiniz.

Koordinat sisteminin manuel oluşturulması:

- ▶ Referans elemanı kaydedin, ör. **Sıfır noktası** veya **Hizalama**
- ▶ Koordinat sisteminin yeniden adlandırın

Koordinat sisteminin otomatik oluşturulması:

- ▶ **Koordinat sisteminin otomatik oluştur** ayarını etkinleştirin
- ▶ Referans elemanını kaydedin veya manuel olarak yeni bir sıfır noktası belirleyin

Ayrıntılı işlem açıklamasını bu bölümün devamındaki kısımlarda bulabilirsiniz.



Kullanıcı tanımlı koordinat sisteminin daha sonraki ölçümler veya ölçüm programları için kullanmak üzere bir dosya olarak kaydedebilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Koordinat sisteminin kaydedilmesi", Sayfa 256

10.7.4 Koordinat sisteminin uyarlanması

Koordinat sisteminin uyarlanması için aşağıdaki olanaklar mevcuttur:

Parametre	İşlem
Sıfır noktası	<p>Elemanı Sıfır noktası geometrisi ile kaydedin:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sıfır noktasının ölçülmesi ■ Sıfır noktasının yapılandırılması ■ Sıfır noktasının tanımlanması <p>Sıfır noktasının manuel belirlenmesi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Güncel konumun sıfır noktası olarak belirlenmesi (Eksen sıfırlama) ■ Pozisyon değerinin üzerine yazılması ■ Elemanın orta noktasının sıfır noktası olarak belirlenmesi
Hizalama	<p>Elemanı Hizalama geometrisi ile kaydedin:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Hizalamanın ölçülmesi ■ Hizalamanın yapılandırılması ■ Hizalamanın tanımlanması

Diğer bilgiler: "Koordinat sisteminin belirlenmesi için geometriler", Sayfa 201



Malzeme koordinat sisteminin belirlenmesi için önerilen işlemin ayrıntılı açıklamasını "Hızlı başlatma" bölümünde bulabilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Hızlı başlatma", Sayfa 163



Koordinat sistemini uyarladığınızda kendisine **Temp** atanmış olan tüm elemanlar yeniden hesaplanır. Kendisine **Ortam** veya kullanıcı tanımlı bir koordinat sistemi atanmış olan tüm elemanlar referanslarını korur.

Sıfır noktasının ölçülmesi



▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokununuz



▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin



▶ Geometri paletinde **Sıfır noktası** ögesini seçin
 ▶ İstedığınız pozisyonda bir ölçüm noktası kaydedin
 > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokununuz
 > Koordinat sistemi uyarlanır

Sıfır noktasının yapılandırılması

- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin



- ▶ Geometri paletinde **Sıfır noktası** ögesini seçin
- ▶ Eleman listesinden elemanları seçin
- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- > Koordinat sistemi uyarlanır

Diğer bilgiler: "Yapılandırma tiplerine genel bakış", Sayfa 216

Sıfır noktasının tanımlanması

- ▶ Ana menüden **Ölçüm** ögesine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Tanımla** ögesini seçin



- ▶ Geometri paletinde **Sıfır noktası** ögesini seçin
- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir
- ▶ Yeni sıfır noktasının koordinatlarını girin
- ▶ Gerekirse yeni koordinat sistemi için tanım girin
- ▶ Her bir girişi RET ile onaylayın



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** ögesine dokunun
- > Koordinat sistemi uyarlanır

Diğer bilgiler: "Tanımlanabilir geometrilere genel bakış", Sayfa 247

Güncel konumun sıfır noktası olarak belirlenmesi

- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin
- ▶ Kullanıcı tanımlı bir koordinat sistemi oluşturmak istediğinizde hızlı erişim menüsünden şu ayarı etkinleştirin: **Koordinat sistemini otomatik oluştur**



- ▶ Gerekirse denetçide **Pozisyon önizlemesi** ögesine dokunun
- ▶ İsteddiğiniz konuma hareket edin
- ▶ Çalışma alanında istediğiniz eksenin **Eksen tuşunu** tutun
- > Eksenin pozisyon değeri sıfır olarak belirlenir
- > Koordinat sistemi uyarlanır

Pozisyon değerinin üzerine yazılması



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** öğesini seçin
- ▶ Kullanıcı tanımlı bir koordinat sistemi oluşturmak istediğinizde hızlı erişim menüsünden şu ayarı etkinleştirin: **Koordinat sistemini otomatik oluştur**
- ▶ Gerekirse denetçide **Pozisyon önizlemesi** öğesine dokunun
- ▶ İsteddiğiniz konuma hareket edin



- ▶ Çalışma alanında **Eksen tuşuna** veya pozisyon değerine dokunun
- ▶ İsteddiğiniz konum değerini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- > Koordinat sistemi uyarlanır

Elemanın orta noktasının sıfır noktası olarak belirlenmesi

Sıfır noktası belirleme için her eleman kullanılabilir. Bunun için elemanın orta noktasında bir veya daha fazla eksenin pozisyon değerini sıfır olarak ayarlayın.



- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- > Eksenlerin pozisyon değerleri elemanın orta noktasını referans alır



- ▶ Eksen pozisyonunu sıfır olarak belirlemek için ilgili eksen pozisyonunun yanındaki **Sıfırlama** öğesine dokunun
- > Eksenin pozisyon değeri sıfır olarak belirlenir
- > Koordinat sistemi uyarlanır
- ▶ Gerekirse işlemi diğer eksen pozisyonları için tekrar edin

Hizalamanın ölçülmesi

Hizalamayı ölçmek için en az iki ölçüm noktası gereklidir.



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** öğesini seçin



- ▶ Geometri paletinde **Hizalama** öğesini seçin
- ▶ Referans kenarında birkaç ölçüm noktasını kaydedin
- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- > Koordinat sistemi uyarlanır

Hizalamanın yapılandırılması

- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin



- ▶ Geometri paletinde **Hizalama** ögesini seçin
- ▶ Eleman listesinden elemanları seçin
- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** seçeneğine dokunun
- > Koordinat sistemi uyarlanır

Diğer bilgiler: "Yapılandırma tiplerine genel bakış", Sayfa 216

Hizalamanın tanımlanması

- ▶ Ana menüden **Ölçüm** ögesine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Tanımla** ögesini seçin



- ▶ Geometri paletinde **Hizalama** ögesini seçin
- > Eleman listesinde yeni bir eleman görüntülenir
- ▶ Hizalama parametrelerini girin
- ▶ Gerekirse yeni koordinat sistemi için tanım girin
- ▶ Her bir girişi RET ile onaylayın



- ▶ Yeni elemanda **Sonlandır** ögesine dokunun
- > Koordinat sistemi uyarlanır

Diğer bilgiler: "Tanımlanabilir geometrilere genel bakış", Sayfa 247

10.7.5 Koordinat sistemleri için tanımların girilmesi

Kullanıcı tanımlı bir koordinat sistemi için tanım girerseniz koordinat sistemini münferit elemanlara atamanız mümkün olur.

Tanımın otomatik girilmesi

- ▶ Hızlı erişim menüsünden şu ayarı etkinleştirin: **Koordinat sistemini otomatik oluştur**
- > Her değişiklik ile birlikte cihaz otomatik olarak **COSx** (x = sıra numarası) tanımlı yeni bir koordinat sistemi oluşturur

Diğer bilgiler: "Koordinat sisteminin otomatik oluşturulması", Sayfa 86

Koordinat sistemini yeniden adlandırın

Bir referans eleman kaydı yaptığınızda, koordinat sistemini referans elemanın **Ayrıntılar** diyalogunda yeniden adlandırabilirsiniz.



- ▶ Referans elemanını eleman listesinden çalışma alanına sürükleyin
- ▶ **Koordinat sistemi** giriş alanına dokunun
- ▶ Koordinat sistemi için yeni tanım girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Koordinat sistemi yeni tanımıyla birlikte hızlı erişim menüsünde gösterilir



Sıfır noktasını manuel olarak belirlerseniz koordinat sistemini daha sonra yeniden adlandıramazsınız.



Kullanıcı tanımlı koordinat sistemini daha sonraki ölçümler veya ölçüm programları için kullanmak üzere bir dosya olarak kaydedebilirsiniz.
Diğer bilgiler: "Koordinat sisteminin kaydedilmesi", Sayfa 256

10.7.6 Koordinat sisteminin kaydedilmesi

Kullanıcı tanımlı koordinat sistemlerini 5RF dosya olarak kaydedebilir ve tekrar kullanabilirsiniz.



- ▶ Hızlı erişim menüsünden kullanıcı tanımlı koordinat sistemini seçin
- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin, ör. **Internal/Programs**
- ▶ Giriş alanının üzerine dokunun
- ▶ Dosya adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- ▶ Koordinat sistemi seçilen dosya adıyla kaydedilir



Dosya adının koordinat sisteminin tanımı üzerinde bir etkisi yoktur. Dosya kaydedildiğinde koordinat sistemi tanımı korunur.

10.7.7 Koordinat sisteminin açılması

Kaydedilen koordinat sistemlerini denetçinin ilave fonksiyonları aracılığıyla tekrar çağırabilirsiniz.



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun
- ▶ **Aç** ögesine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin, ör. **Internal/Programs**
- ▶ İstenen dosyaya dokunun
- ▶ Girişi **Seçim** ile onaylayın
- ▶ Hızlı erişim menüsünde koordinat sistemi gösterilir

10.7.8 Elemanlara bir koordinat sisteminin atanması



- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- ▶ **Koordinat sistemi** açılır listesinde istediğiniz koordinat sistemini seçin
- > Yeni koordinat sistemi kullanılır
- > Gösterilen pozisyon değerleri için seçilen koordinat sistemi referans alınır
- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokununuz

11

**Ölçüm değeren-
dirmesi**

11.1 Genel bakış

Bu bölüm, ölçümleri nasıl değerlendirip toleransları nasıl belirleyebileceğinizi açıklar.

Ölçüm değerlendirme ve tolere etme işlemi, "Hızlı başlatma" bölümünde ölçülen veya yapılandırılan elemanlarla gerçekleştirilir.

Diğer bilgiler: "Hızlı başlatma", Sayfa 163



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 53

11.2 Ölçüm değerlendirme

Ölçüm sırasında cihaz, kaydedilen ölçüm noktalarından elemanları belirler.

Bu sırada kaydedilen ölçüm noktalarının sayısına bağlı olarak bir dengeleme işlemi üzerinden uygun yedek eleman hesaplanır ve eleman, eleman listesinde görüntülenir. Gauss dengelemesi, standart dengeleme olarak uygulanır.

Aşağıdaki fonksiyonlar kullanıma sunulur:

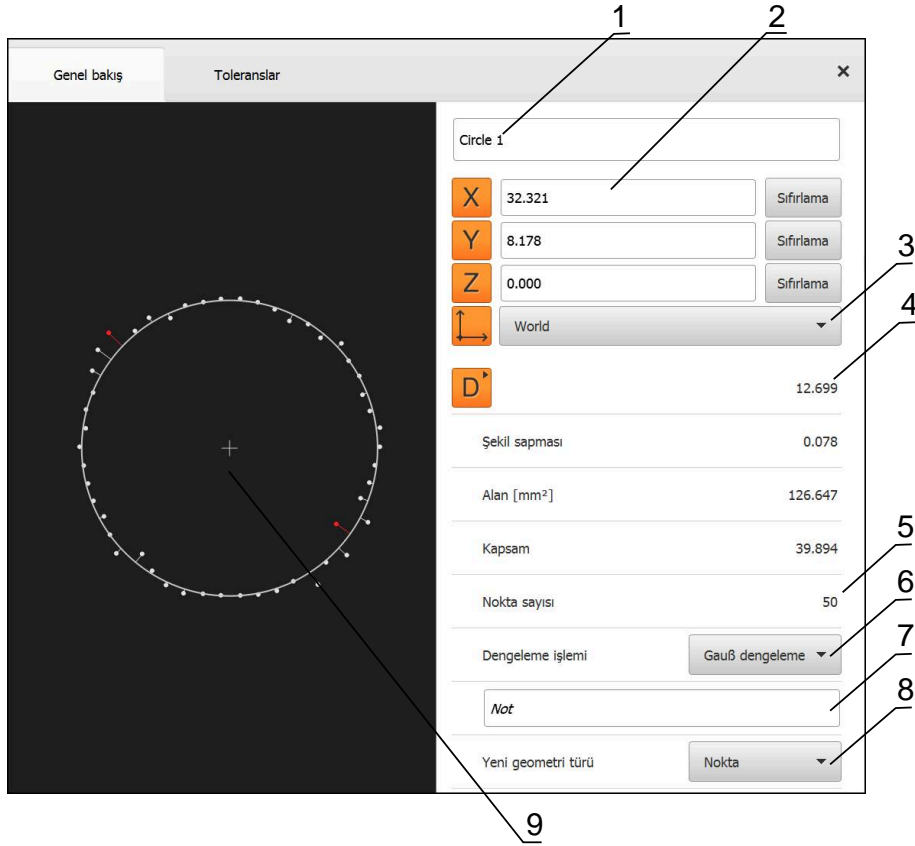
- Dengeleme işleminin değiştirilmesi
- Geometri tipinin dönüştürülmesi

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokununuz
- > Kullanıcı arayüzü; ölçüm, yapılandırma ve tanımlama fonksiyonları için görüntüleniyor
- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir

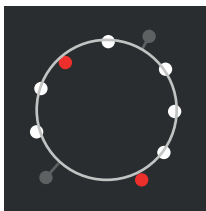
Kısa tanımlama



Şekil 60: Detaylar diyalogundaki Genel bakış bölümü

- 1 Elemanın adı
- 2 Merkez noktasının eksen konumu
- 3 Elemanın koordinat değerlerinin referans aldığı koordinat sistemi
- 4 Geometri tipine bağlı eleman parametreleri; daire geometri tipi için yarıçap ve çap arasında geçiş yapılabilir
- 5 Elemanın hesaplanması için yaklaşılacak ölçüm noktalarının sayısı
- 6 Ölçüm noktalarının sayısına ve geometri türüne göre elemanın hesaplaması için kullanılacak dengeleme işlemi
- 7 **Uyarı** metin alanı; not fonksiyonu etkinken eleman görünümünün içeriği görüntülenir
- 8 Elemanın dönüştürülebileceği geometri tiplerinin listesi
- 9 Ölçüm noktaları ve formun görünümü

Ölçüm noktaları ve formun gösterimi



Şekil 61: Ölçüm noktaları ve form

- Dengeleme işlemi içindeki en büyük sapmaları gösteren ölçüm noktaları kırmızı renkte gösterilir
- Ayarlanan ölçüm noktası filtresine bağlı olarak dengeleme işlemi için yaklaşılmayan ölçüm noktaları gri renkte gösterilir
- Dengeleme işlemi için yaklaşılacak ölçüm noktaları beyaz gösterilir
- Ölçüm noktalarının hesaplanan forma olan mesafeleri hat şeklinde gösterilir (sembolik gösterim)

11.2.1 Dengeleme işlemi

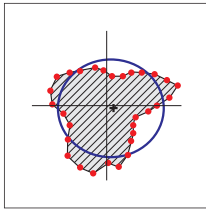
Kısa tanımlama

Bir elemanın ölçümünde matematiksel minimum nokta sayısından daha fazla nokta kaydedilirse geometrinin belirlenmesi için gerekenden daha fazla nokta mevcuttur. Geometri bu nedenle fazladan belirlenir. Bu nedenle dengeleme işlemleri yardımıyla uygun yedek eleman hesaplanır.

Aşağıdaki dengeleme işlemleri kullanıma sunulur:

- Gauss dengeleme
- Minimum dengeleme
- Pferch dengeleme
- Hüll dengeleme

Aşağıda dengeleme işlemleri örnek olarak bir dairede açıklanmaktadır:

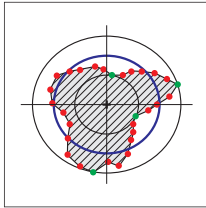


Gauß dengeleme

En iyi şekilde tüm ölçüm noktalarının merkezinde bulunan bir yedek elemanın hesaplandığı dengeleme işlemleri.

Hesaplama için kaydedilen tüm ölçüm noktalarının statik ortalama değerine yaklaşılar. Tüm merkez noktalarının ağırlığı aynıdır.

Gauss dengelemesi standart ayardır.

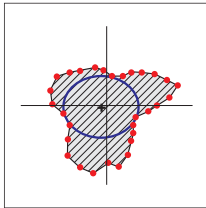


Minimum dengeleme

Bir geometrinin iki referans daireden hesaplandığı dengeleme işlemi. Bir daire en dıştaki ölçüm noktalarında bulunur. İkinci daire en içteki iki ölçüm noktasında bulunur. Her iki daire aynı merkez noktaya sahiptir.

Yedek eleman, iki dairenin arasındaki mesafenin yarısında bulunur.

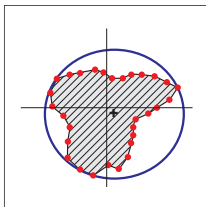
Bu işlem, form sapmalarının ölçülmesi için uygundur.



Pferch dengeleme

Tüm merkez noktalarının içerisinde bulunan ve aynı zamanda olabildiğince büyük olan bir yedek elemanın hesaplandığı dengeleme işlemi.

Bu işlem, örn. eşleştirme ölçülerinin kontrolü sırasında deliklerin ölçümü için uygundur.



Hüll dengeleme

Merkez noktalarının dışında bulunan ve aynı zamanda olabildiğince küçük olan bir yedek elemanın hesaplandığı dengeleme işlemi.

Bu işlem, örn. eşleştirme ölçülerinin kontrolünde pim veya millerin ölçümü için uygundur.



Çevrel çemberin merkez noktası iç teğet çemberin merkez noktasıyla uyuşmamaktadır.

Genel bakış

Aşağıdaki genel bakış, elemanlar için olası dengeleme işlemlerini göstermektedir.

Geometri	Dengeleme işlemi			
	Gauss	Minimum	Pferch	Hüll
Sıfır noktası	X	-	-	-
Hizalama	X	X	-	-
Referans düzlemi	X	-	-	-
Nokta	X	-	-	-
Çift	X	X	-	-
Daire	X	X	X	X
Çember yayı	X	X	-	-
Elipse	X	-	-	-
Yiv	X	-	-	-
Dikdörtgen	X	-	-	-
Mesafe	X	-	-	-
Açı	X	-	-	-
Ağırlık merkezi	X	-	-	-

11.2.2 Elemanın değerlendirilmesi**Eleman adının değiştirilmesi**

- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- ▶ Güncel adı içeren giriş alanına dokununuz
- ▶ Elemanın yeni adını giriniz
- ▶ Girişi **RET** tuşuyla onaylayınız
- > Yeni ad, eleman listesinde gösterilir
- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** öğesine dokununuz

**Koordinat sisteminin seçilmesi**

- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- ▶ **Koordinat sistemi** açılır listesinde istediğiniz koordinat sistemini seçiniz
- > Yeni koordinat sistemi kullanılır
- > Gösterilen pozisyon değerleri için seçilen koordinat sistemi referans alınır
- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** öğesine dokununuz



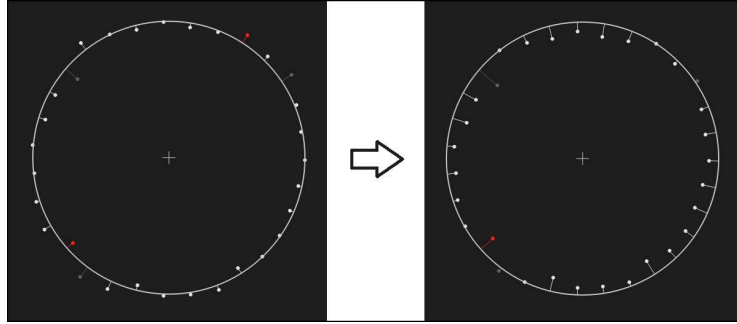
Diğer bilgiler: "Koordinat sistemleri ile çalışma", Sayfa 251

Dengeleme işlemi seçilmesi

Ölçülen elemana bağlı olarak dengeleme işlemi uyarlanabilir. Gauss eşitlemesi, standart eşitleme olarak uygulanır.

Diğer bilgiler: "Dengeleme işlemi", Sayfa 262

- ▶ Eleman listesindeki örneğin **Daire** elemanının çalışma alanına sürükleyin
- > **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- > Uygulanan dengeleme yöntemi **Dengeleme işlemi** açılır listesinde gösterilir
- ▶ **Dengeleme işlemi** açılır listesinden istediğiniz dengeleme yöntemini seçin, örneğin **Hüçl dengeleme**
- > Eleman, seçilen dengeleme işlemine göre görüntülenir



Şekil 62: Yeni eşitleme yöntemi ile **Daire** elemanı

- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokununuz



Eleman adının değiştirilmesi

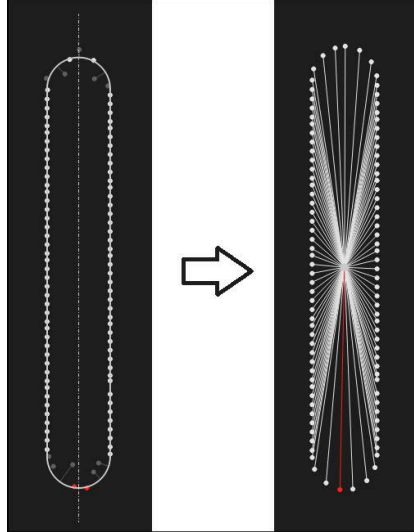
Eleman, farklı bir geometri tipine dönüştürülebilir. Mevcut geometri tiplerinin bir listesini **Detaylar** diyalogunda açılır liste şeklinde bulabilirsiniz.

- ▶ Eleman listesindeki, ör. **Yiv** elemanının çalışma alanına sürüklenmesi
- ▶ **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- ▶ Elemanın geometri tipi gösterilir
- ▶ **Yeni geometri türü** açılır listesinde, ör. **Nokta** geometri tipini seçin



2D profilli geometri türü henüz desteklenmiyor.

- ▶ Eleman yeni formda gösterilir



Şekil 63: Yiv olan geometri tipi **Nokta** olarak değiştirildi

- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun



11.3 Toleransları belirleme

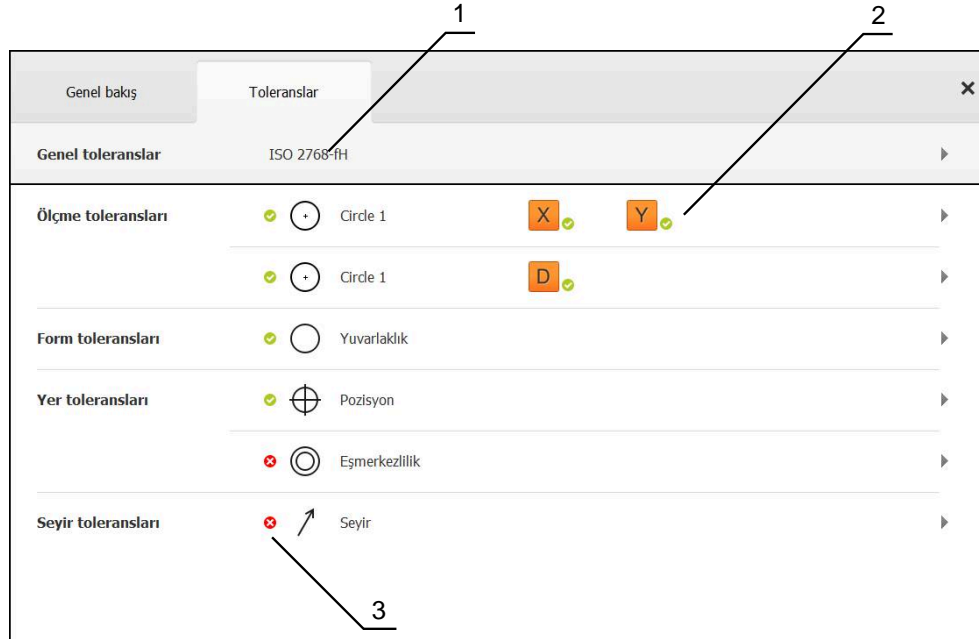
Bu bölümde cihazda hangi toleransların bulunduğu, toleransların nasıl yapılandırılacağı ve etkinleştirilebileceği açıklanır. Toleransların etkinleştirilmesi ve yapılandırılması, ölçülen ve yapılandırılan elemanlar üzerinden hızlı başlatma bölümünde örnek olarak gerçekleştirilir.

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun
- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- ▶ **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- ▶ **Toleranslar** kaydına dokunun
- ▶ Seçilen elemanı tolere etme kaydı görüntülenir

Kısa tanımlama



Şekil 64: Toleranslar kaydıyla diyalogu

- 1 Genel tolerans göstergesi
- 2 Elemana bağlı olarak toleransların listesi
- 3 Toleransın durumu: Etkin ve toleransın içerisinde veya etkin ve toleransın dışında

Toleranslar kaydında ölçülen veya yapılandırılan bir elemanın geometrik toleransını tanımlayabilirsiniz. Toleranslar bir grup şeklinde toplanmıştır.

Elemana bağlı olarak aşağıdaki toleranslar tanımlanabilir:

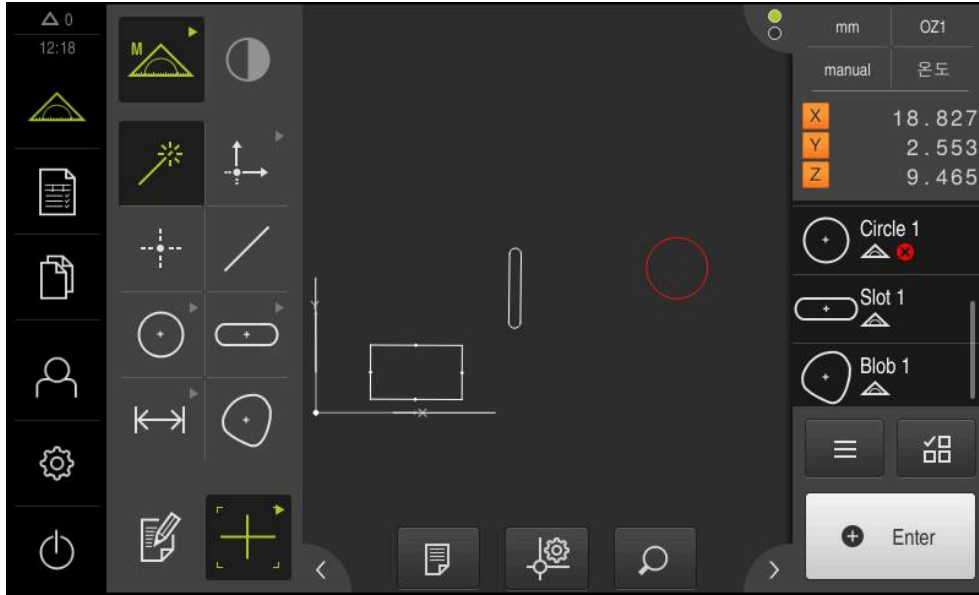
- Ölçü toleransları, ör. ana eksenin çapı, genişliği, uzunluğu ve açısı
- Form toleransları, ör. yuvarlaklık
- Yer toleransları, ör. pozisyon, eşmerkezlilik
- Yön toleransları, ör. eğim, paralellik, dik açılılık
- Seyir toleransları

Toleranslar her eleman için ayrı olarak etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir. Bir elemana ilişkin toleransları tanımlamak için tolerans değerleri manuel olarak girilebilir veya genel toleranslardan standart değerler devralınabilir (ör. Norm ISO 2768).





Sıfır noktası, hiza ve referans düzlemi gibi referans elemanları toleranslarla etkilenemez.

Tolere edilen elemanların göstergesi



Şekil 65: Çalışma alanının eleman görünümünde ve denetçinin eleman listesinde tolere edilen elemanlar

Çalışma alanındaki eleman görünümü, en az bir tolerans sınırının aşıldığı elemanları kırmızı renkle gösterir. Seçilen elemanlar tolerans kontrolünden bağımsız olarak yeşil renkte görüntülediğinden elemanlar seçilmemelidir. Tolerans kontrolünün sonuçları eleman listesinde ve **Toleranslar** kaydında sembollerle gösterilir.

Sembol	Anlamı
	Elemanın etkinleştirilmiş toleranslarına uyulur.
	Etkinleştirilmiş toleranslardan en az bir tanesi aşılr.



Tüm zorunlu alanlar doldurulduğunda ve tolerans kontrolü gerçekleştirilebildiğinde bu sembol görünür.
Örnek: Eşmerkezlilik toleransı yapılandırmasında, tolerans kontrolünün gerçekleştirilebilmesi için bir referans eleman seçilmelidir.

11.3.1 Toleranslara genel bakış

Aşağıdaki genel bakış, elemanlar için tanımlanabilen toleransları göstermektedir.

Eleman	Ölçü	Form	Yer	Yön	Seyir
Nokta		-		-	-
Doğru					-
Daire				-	
Yay				-	
Elips		-		-	-
Yiv		-		-	-
Dikdörtgen		-		-	-
Mesafe		-	-	-	-

Eleman	Ölçü	Form	Yer	Yön	Seyir
Açı		-	-	-	-
Ağırlık merkezi		-		-	-

Pozisyon toleransı tiplerine genel bakış

Sembol	Gösterim	Tolerans tipi
		<p>Daire şeklindeki tolerans bölgesi</p> <p>Eleman pozisyonunun nominal değerinin etrafında daire şeklinde bir tolerans bölgesi oluşturulur. Merkez noktasının pozisyonu elemanın pozisyonunu belirler.</p> <p>Elemanın merkez noktası tolerans bölgesinin içerisinde olmalıdır.</p>
		<p>Dikdörtgen tolerans bölgesi</p> <p>Eleman pozisyonunun nominal değerinin etrafında dikdörtgen şeklinde bir tolerans bölgesi oluşturulur.</p> <p>Elemanın merkez noktası tolerans bölgesinin içerisinde olmalıdır.</p>
		<p>Maksimum malzeme koşulu (MMR)</p> <p>Maksimum malzeme koşulu, pozisyon toleransı ile ölçü toleransı arasındaki bir tolerans dengelemesine izin verir. Maksimum malzeme koşulu, daire ve yay tiplerindeki elemanlara uygulanır. Malzemenin uygunluğunun kontrol edilmesi için elemanı bir geometrik ideal karşıt parçasına referans olarak tolere eder.</p>
		<p>Minimum malzeme koşulu (LMR)</p> <p>Minimum malzeme koşulu, minimum malzeme sertlikleri için eleman gereksinimlerini tolere eder. Elemanı, eleman tarafından tamamen kapsanması gereken geometrik olarak ideal bir karşıt parçasına referans olarak tolere eder.</p>

11.3.2 Genel toleransların yapılandırılması

Genel toleranslar, ölçülen elemanları tolere etme işlemi için aktarılabilecek standart değerler içerir. Cihazda, örneğin ISO 2768 normunun standart değerleri veya ondalık hane toleransı seçilebilir.

Aşağıdaki genel bakış belirli bir tolerans için hangi genel toleransların mevcut olduğunu gösterir.

Genel toleranslara genel bakış

Tolerans	Genel toleranslar
Ölçü	<ul style="list-style-type: none"> ■ ISO 2768 ■ Ondalık haneler ■ Aşağıdaki eleman tiplerinde çap ve yarıçap parametreleri için ISO 286: <ul style="list-style-type: none"> ■ Daire ■ Yay
Form	ISO 2768
Yer	Yok
Yön	ISO 2768
Seyir	ISO 2768

Bir elemana ilişkin standart değerleri kaydetmek için aşağıdaki adımlar gereklidir:

- Elemanlar arası: İstenen genel toleransın seçilmesi (Standart ayar: Norm ISO 2768)
- Eleman başına: Önceden seçilmiş genel tolerans ile toleransın etkinleştirilmesi (ör. Form toleransı)

Bir toleransı standart değerlerle etkinleştirdiğinizde bu tolerans için standart değerlerin üzerine sonradan yazılabilir.

Genel tolerans seçmediğinizde tolerans değerleri yalnızca manuel olarak girilebilir.



Genel toleransları elemanların genelinde değiştirdiğinizde, bu değişiklikler mevcut ve yeni tüm elemanları etkiler. Etkinleştirilen toleranslarda yeni değerler otomatik olarak kaydedilir.
İstisna: Bir eleman için bir tolerans değeri manuel olarak girildiğinde veya değiştirildiğinde mevcut tolerans değeri korunur.

Genel toleransın seçilmesi ve uyarlanması

- ▶ İstedığınız elemanı, eleman listesinden çalışma alanına sürükleyin
- > **Genel bakış** kaydı görüntülenir
- ▶ **Toleranslar** kaydına dokununuz
- > Seçilen elemanı tolere etme kaydı görüntülenir
- ▶ **Genel toleranslar** ögesine dokununuz

Şekil 66: diyalogunda Genel toleranslar menüsü

Standart: Genel tolerans için ISO 2768

Tolerans değerleri olarak Norm ISO 2768 standart değerleri kaydedilir. Cihazda normun tüm tolerans sınıfları seçilebilir. Standart değerler, bütün elemanlarda değiştirilemez.

- ▶ Genel toleransları seçmek için **Genel tolerans** ögesinin önündeki kutucuğa dokununuz
- > Kutucuk yeşil olarak gösterilir
- ▶ **Norm** açılır listesinde istediğiniz normu seçin
- ▶ **Uzunluk, aç, yuvarlamalar ve şev** açılır listesinde istediğiniz tolerans sınıfını seçin
- ▶ **Düzlük, simetri, seyir, düzgünlük ve dik açıklık** açılır listesinde istediğiniz tolerans sınıfını seçin
- ▶ **Genel toleranslar** ögesine dokununuz
- > Seçilen genel tolerans **Toleranslar** kaydında görüntülenir
- > Bir tolerans etkinleştirildiğinde genel tolerans önceden seçilir



ISO 2768 normu yer toleransları için standart değerleri belirtmez.

Ondalık hane toleransı

Tolerans değeri ondalık hane sayısına göre ayarlanır. Ölçüm değerlendirmesinde kaç ondalık basamak seçtiğinize bağlı olarak uygun bir standart değer kaydedilir.

Cihazın standart değerleri:

Ondalık haneler	Tolerans değeri (mm)
0,1	+/- 0,5080
0,01	+/- 0,2540
0,001	+/- 0,1270
0,0001	+/- 0,0127

Cihazın standart değerlerini elemanların tamamında uyarlayabilirsiniz.



- ▶ Tolere etme işlemini ondalık hanelerle gerçekleştirmek için **Ondalık hane toleransı** öğesinin önündeki kutucuğa dokununuz



- > Kutucuk yeşil olarak gösterilir
- ▶ Giriş alanına dokununuz
- ▶ Tolerans sınırı değerini giriniz
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayınız
- ▶ Son üç adımı geri kalan tüm ondalık haneler için tekrarlayınız
- ▶ **Genel toleranslar** öğesine dokununuz
- > Ondalık hane toleransı **Toleranslar** kaydında görüntülenir
- > Bir tolerans etkinleştirildiğinde genel tolerans önceden seçilir



Ondalık hane tolere etme işlemi yalnızca ölçü toleransları için kullanılabilir. Diğer tüm toleranslar için tolerans değerleri sadece manuel olarak girilebilir.

Genel tolerans yok

Tolerans değerleri yalnızca manuel olarak girilebilir.



- ▶ Genel toleransları devre dışı bırakmak için **Yok** öğesinin önündeki kutucuğa dokununuz



- > Kutucuk yeşil olarak gösterilir
- ▶ **Genel toleranslar** öğesine dokununuz
- > **Toleranslar** kaydında genel tolerans görüntülenmez
- > Toleransın etkinleştirilmesi sırasında bir tolerans değeri manuel olarak girilmelidir

11.3.3 Elemanda ölçü toleranslarını ayarlama

Aşağıdaki geometri parametreleri için ölçü toleransları tanımlayabilirsiniz:

Sembol	Anlamı	Eleman tipleri
X	X eksenindeki orta noktanın pozisyonu	Tüm eleman tipleri
Y	Y eksenindeki orta noktanın pozisyonu	Tüm eleman tipleri
Z	Z eksenindeki orta noktanın pozisyonu	Tüm eleman tipleri
W	Genişlik	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elips ■ Yiv ■ Dikdörtgen
L	Uzunluk	<ul style="list-style-type: none"> ■ Doğru ■ Elips ■ Yiv ■ Dikdörtgen ■ Mesafe
A	Alan	<ul style="list-style-type: none"> ■ Daire ■ Elips ■ Yiv ■ Dikdörtgen ■ Ağırlık merkezi
C	Kapsam	<ul style="list-style-type: none"> ■ Daire ■ Elips ■ Yiv ■ Dikdörtgen ■ Ağırlık merkezi
\ominus	Elemanın ana eksenine ile koordinat sisteminin X eksenine arasındaki açı	<ul style="list-style-type: none"> ■ Doğru ■ Yay ■ Elips ■ Dikdörtgen ■ Açı
\ominus_s	Başlangıç açısı	<ul style="list-style-type: none"> ■ Çember yayı
\ominus_E	Uç açısı	<ul style="list-style-type: none"> ■ Çember yayı
D	Çap	<ul style="list-style-type: none"> ■ Daire ■ Yay
R	Yarıçap	<ul style="list-style-type: none"> ■ Daire ■ Yay



Ölçü toleranslarının ayarı tüm elemanlar için aynıdır. Aşağıda bir dairenin X eksen pozisyonu için ölçü toleransının ayarı açıklanmaktadır.



daire ve yay eleman tiplerinin çap (D) ve yarıçap (R) parametreleri için genel toleransa alternatif olarak ISO 286 normunun uyarlama tablosu da seçilebilir.

- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Genel bakış** kaydı görüntülenir
- ▶ **Toleranslar** kaydına dokunun
- > Seçilen elemanı tolere etme kaydı görüntülenir
- ▶ **X ölçü toleransına** dokunun
- > Seçilen ölçü toleransına genel bakış görüntülenir
- ▶ Ölçüm değerinin tolere edilmesini **ON/OFF** kaydırma tuşuyla etkinleştirin
- > Seçim ve giriş alanları etkinleştirilir



Toleransın etkinleştirilmesi (Norm ISO 2768)

Genel bakış Toleranslar

Circle 1 X Y Z

X ON Manuel

Nominal ölçü 4.200

Gerçek ölçü 4.260

Sapma 0.060

Üst tolerans 0.100

Alt tolerans -0.100

Y ON ISO 2768

Nominal ölçü 1.706

Gerçek ölçü 1.706

Sapma 0.000

Üst tolerans 0.050

Alt tolerans -0.050

Şekil 67: X için etkinleştirilmiş ISO 2768 toleranslı Ölçme toleransları için genel bakış

- > Nominal değer ve gerçek değer görüntülenir
- ▶ Nominal ölçüyü girmek için **Nominal ölçü** giriş alanına dokunun
- ▶ İstedığınız değeri girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- > Üst ve alt tolerans veya maksimum ile minimum ölçü görüntülenir



Tolerans sınırları, nominal ölçü ve seçilen genel tolerans üzerinden otomatik olarak girilir.

- ▶ **Üst tolerans** ve **Maksimum ölçü** giriş alanları arasında geçiş yapmak için **Üst tolerans** veya **Maksimum ölçü** ögesine dokunun
- > Gerçek ölçü tolerans sınırları içinde yer alıyorsa gerçek ölçü ve tolerans değerleri yeşil renkte görüntülenir
- > Gerçek ölçü tolerans sınırları dışında yer alıyorsa gerçek ölçü ve aşılın tolerans değerleri kırmızı renkte görüntülenir
- ▶ **Geri** ögesine dokunun
- > **Toleranslar** kaydı gösterilir
- > Tolerans kontrolünün sonucu **Toleranslar** kaydında ve diyalog kapatıldıktan sonra eleman listesinde görüntülenir



Toleransın etkinleştirilmesi (Ondalık hane toleransı)

Şekil 68: X için etkinleştirilmiş Ondalık hane toleransı toleranslı Ölçme toleransları için genel bakış

- Nominal değer ve gerçek değer görüntülenir
- Nominal ölçüyü girmek için **Nominal ölçü** giriş alanına dokunun
- İstedığınız değeri girin
- Girişi **RET** ile onaylayın



- Tolerans sınırını (virgül sonrası hanelerin sayısı) **Nominal ölçü** ögesinde kaydırma çubuğuyla ayarlayın
- Üst ve alt tolerans sınırı değerleri veya maksimum ile minimum ölçü görüntülenir



Tolerans sınırları, nominal ölçü ve seçilen genel tolerans üzerinden otomatik olarak girilir.

- **Üst tolerans** ve **Maksimum ölçü** giriş alanları arasında geçiş yapmak için **Üst tolerans** veya **Maksimum ölçü** ögesine dokunun
- Gerçek ölçü tolerans sınırları içinde yer alıyorsa gerçek ölçü ve tolerans sınırları yeşil renkte görüntülenir
- Gerçek ölçü tolerans sınırları dışında yer alıyorsa gerçek ölçü ve aşılın tolerans sınırı kırmızı renkte görüntülenir



- **Geri** ögesine dokunun
- **Toleranslar** kaydı gösterilir
- Tolerans kontrolünün sonucu **Toleranslar** kaydında ve diyalog kapatıldıktan sonra eleman listesinde görüntülenir

Tolerans sınırlarının manuel olarak ayarlanması

Tolerans değerleri tüm toleranslar için manuel olarak girilebilir. Bir genel tolerans seçildiğinde tolerans değerlerinin üzerine sonradan yazılabilir. Manuel olarak girilen değer yalnızca açılan eleman için geçerlidir.

- ▶ **Üst tolerans** ve **Maksimum ölçü** giriş alanları arasında geçiş yapmak için **Üst tolerans** veya **Maksimum ölçü** ögesine dokununuz
- ▶ **Üst tolerans** veya **Maksimum ölçü** giriş alanına dokununuz
- ▶ İsteddiğiniz değeri giriniz
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayınız
- > Uyarlanan tolerans değeri kabul edilir
- ▶ **Alt tolerans** veya **Minimum ölçü** giriş alanına dokununuz
- ▶ İsteddiğiniz değeri giriniz
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayınız
- > Uyarlanan tolerans değeri kabul edilir
- > Gerçek ölçü tolerans sınırları içinde yer alıyorsa gerçek ölçü ve tolerans değerleri yeşil renkte görüntülenir
- > Gerçek ölçü tolerans sınırları dışında yer alıyorsa gerçek ölçü ve aşılın tolerans değerleri kırmızı renkte görüntülenir
- > Bir genel tolerans önceden seçilmişse seçim açılır listede **Manuel** olarak değişir
- ▶ **Geri** ögesine dokununuz
- > **Toleranslar** kaydı gösterilir
- > Tolerans kontrolünün sonucu **Toleranslar** kaydında ve diyalog kapatıldıktan sonra eleman listesinde görüntülenir



Genel toleransları elemanların genelinde değiştirdiğinizde, bu değişiklikler manuel olarak girilen tolerans değerlerini etkilemez. Manuel olarak girilen tolerans değerleri aynı kalır.



Norm ISO 286 uyarlama tablosu seçilmişse elemanların genelindeki genel tolerans değişiklikleri bu tolerans değerini etkilemez. ISO 286 normundaki tolerans değeri aynı kalır.

11.3.4 Elemanda form toleranslarının ayarlanması

Aşağıdaki geometri parametreleri için form toleransları tanımlayabilirsiniz:

Sembol	Anlamı	Eleman tipleri
—	Doğruluk	■ Doğru
○	Yuvarlaklık	■ Daire ■ Yay



Form toleranslarının ayarı tüm elemanlar için aynıdır. Aşağıda bir dairenin yuvarlaklığının tolere edilmesi açıklanmıştır.



- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Genel bakış** kaydı görüntülenir
- ▶ **Toleranslar** kaydına dokununuz
- > Seçilen elemanı tolere etme kaydı görüntülenir
- ▶ **Yuvarlaklık** öğesine dokununuz
- > Seçilen form toleransına genel bakış görüntülenir
- ▶ Ölçüm değerinin tolere edilmesini **ON/OFF** kaydırma tuşuyla etkinleştirin
- > Seçim ve giriş alanları etkinleştirilir

Toleransın etkinleştirilmesi (Norm ISO 2768)

Şekil 69: ISO 2768 uyarınca etkinleştirilmiş Yuvarlaklık toleranslı Form toleransları için genel bakış

- > Dengeleme işlemi etkinleştirilir
- > Seçilen genel toleransın tolerans bölgesi gösterilir



Tolerans bölgesi, seçilen genel toleransın önceden belirlenen tablosundan kaydedilir.

- > İdeal şekilden sapma görüntülenir
- ▶ İstedığınız dengeleme işlemi seçin
- > Sapma güncellenir
- > Sapma tolerans bölgesinin içerisindeyse tolerans bölgesinin değeri yeşil renkte görüntülenir
- > Sapma tolerans bölgesinin dışındaysa tolerans bölgesinin değeri kırmızı renkte görüntülenir
- ▶ **Geri** ögesine dokunun
- > **Toleranslar** kaydı gösterilir
- > Tolerans kontrolünün sonucu **Toleranslar** kaydında ve diyalog kapatıldıktan sonra eleman listesinde görüntülenir



Tolerans bölgesinin manuel olarak ayarlanması

Tolerans bölgesi manuel olarak girilebilir. Bir genel tolerans seçildiğinde tolerans bölgesi değerinin üzerine sonradan yazılabilir. Manuel olarak girilen değer yalnızca açılan eleman için geçerlidir.

- ▶ **Tolerans alanı** giriş alanına dokunun
- ▶ İstedığınız değeri girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- > Uyarlanan tolerans değeri kabul edilir
- > Sapma tolerans bölgesinin içerisindeyse tolerans bölgesinin değeri yeşil renkte görüntülenir
- > Sapma tolerans bölgesinin dışındaysa tolerans bölgesinin değeri kırmızı renkte görüntülenir
- > Bir genel tolerans seçilmişse seçim açılır listede **Manuel** olarak değişir
- ▶ **Geri** ögesine dokunun
- > **Toleranslar** kaydı gösterilir
- > Tolerans kontrolünün sonucu **Toleranslar** kaydında ve diyalog kapatıldıktan sonra eleman listesinde görüntülenir



11.3.5 Elemanda yer toleranslarının ayarlanması

Aşağıdaki geometri parametreleri için yer toleransları tanımlayabilirsiniz:

Sembol	Anlamı	Eleman tipleri
	Pozisyon	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nokta ■ Doğru ■ Daire ■ Yay ■ Elips ■ Yiv ■ Dikdörtgen ■ Ağırlık merkezi
	Eşmerkezlilik	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nokta ■ Doğru ■ Daire ■ Yay ■ Elips ■ Yiv ■ Dikdörtgen ■ Ağırlık merkezi



Yer toleranslarının ayarı tüm elemanlar için aynıdır. Aşağıda dairesel tolerans bölgesine sahip bir dairenin pozisyon toleransı ayarı açıklanmaktadır.

- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Genel bakış** kaydı görüntülenir
- ▶ **Toleranslar** kaydına dokununuz
- > Seçilen elemanı tolere etme kaydı görüntülenir
- ▶ **Pozisyon** ögesine dokununuz
- > Seçilen pozisyon toleransına genel bakış gösterilir
- > Pozisyon tolerans tiplerinin seçimi görüntülenir
- Diğer bilgiler:** "Toleranslara genel bakış", Sayfa 268
- ▶ Ölçüm değerinin tolere edilmesini **ON/OFF** kaydırma tuşuyla etkinleştirin
- > Seçim ve giriş alanları etkinleştirilir



Tolerans bölgesinin manuel olarak ayarlanması

Manuel	Sapma	0.170	Tolerans alanı	0.180
X	Nominal ölçü	12.600		
	Gerçek ölçü	12.641		
	Sapma	0.041		
Y	Nominal ölçü	4.200		
	Gerçek ölçü	4.274		

Şekil 70: Etkinleştirilmiş Pozisyon toleranslı Yer toleransları için genel bakış



- ▶ **Sapma** açılır listesinde tolere etme işlemi için dengeleme yöntemini seçin
- ▶ **Daire şeklindeki tolerans bölgesi** ögesine dokunun
 - > Tolerans bölgesi görüntülenir
 - > Nominal değer ve gerçek değer görüntülenir
 - > **X** için nominal ölçüyü girmek üzere, **Nominal ölçü** giriş alanına dokunun
 - > İstedığınız değeri girin
 - > Girişi **RET** ile onaylayın
 - > **Y** için nominal ölçüyü girmek üzere, **Nominal ölçü** giriş alanına dokunun
 - > İsteddiğiniz değeri girin
 - > Girişi **RET** ile onaylayın
 - > Tolerans bölgesi girilen nominal değere uygun olarak güncellenir
 - > Sapma güncellenir
 - > Sapma tolerans bölgesinin içerisindeyse tolerans bölgesinin değeri yeşil renkte görüntülenir
 - > Sapma tolerans bölgesinin dışındaysa tolerans bölgesinin değeri kırmızı renkte görüntülenir



- ▶ **Geri** ögesine dokunun
 - > **Toleranslar** kaydı gösterilir
 - > Tolerans kontrolünün sonucu **Toleranslar** kaydında ve diyalog kapatıldıktan sonra eleman listesinde görüntülenir

11.3.6 Elemanda seyir ve yön toleranslarının ayarlanması

Aşağıdaki geometri parametreleri için seyir ve yön toleransları tanımlayabilirsiniz:

Yön toleransları

Sembol	Anlamı	Eleman tipleri
//	Pozisyon	■ Doğru
⊥	Eşmerkezlilik	■ Doğru

Seyir toleransları

Sembol	Anlamı	Eleman tipleri
↗	Düzgün dönme	■ Daire ■ Yay

Seyir ve yön toleranslarının ayarı için bir referans elemanı gereklidir.

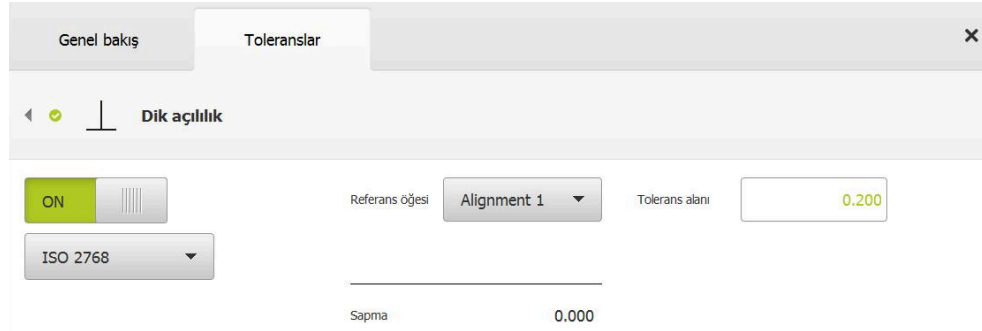


Seyir ve yön toleransları ayarı (paralellik ve dik açılılık) aynıdır. Aşağıdaki bölümde bir doğrunun dik açılılık değerinin tolere edilmesi açıklanmaktadır. Hizalama, tolere etme işlemi için referans nesnesi olarak yakınlaştırılır.



- ▶ Eleman listesindeki elemanın çalışma alanına sürüklenmesi
- > **Genel bakış** kaydı görüntülenir
- ▶ **Toleranslar** kaydına dokunun
- > Seçilen elemanı tolere etme kaydı görüntülenir
- ▶ **Dik açılılık** ögesine dokunun
- > Dik açılılık toleransına genel bakış görüntülenir
- ▶ Ölçüm değerinin tolere edilmesini **ON/OFF** kaydırma tuşuyla etkinleştirin
- > Seçim ve giriş alanları etkinleştirilir

Toleransın etkinleştirilmesi (Norm ISO 2768)



Şekil 71: ISO 2768 uyarınca etkinleştirilmiş **Dik açıklık** toleranslı **Yön toleransları** için genel bakış

- ▶ **Referans ögesi** açılır listesinde **Hizalama** elemanını seçin
- > Sapma görüntülenir
- > Tolerans bölgesi görüntülenir



Tolerans bölgesi, seçilen genel toleransın önceden belirlenen tablosundan kaydedilir.

- > Sapma tolerans bölgesinin içerisindeyse tolerans bölgesinin değeri yeşil renkte görüntülenir
- > Sapma tolerans bölgesinin dışındaysa tolerans bölgesinin değeri kırmızı renkte görüntülenir



- ▶ **Geri** ögesine dokunun
- > **Toleranslar** kaydı gösterilir
- > Tolerans kontrolünün sonucu **Toleranslar** kaydında ve diyalog kapatıldıktan sonra eleman listesinde görüntülenir

Tolerans bölgesinin manuel olarak ayarlanması

Tolerans bölgesi, ayarlanan genel toleranstan farklı olarak ilgili eleman için manuel olarak ayarlanabilir. Değiştirilen tolerans değeri sadece güncel olarak açılan eleman için geçerlidir.

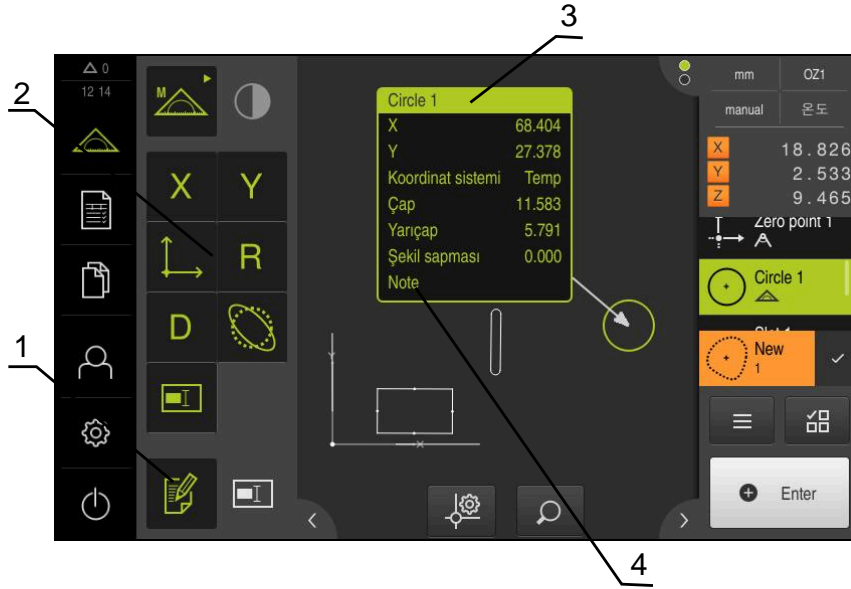
- ▶ Tolerans bölgesini manuel olarak uyarlamak için **Tolerans alanı** giriş alanına dokunun
- ▶ İstedığınız değeri girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- > Sapma tolerans bölgesinin içerisindeyse tolerans bölgesinin değeri yeşil renkte görüntülenir
- > Sapma tolerans bölgesinin dışındaysa tolerans bölgesinin değeri kırmızı renkte görüntülenir
- > Açılır listedeki gösterge, ayarlama işleminden sonra **Manuel** olarak değişir



- ▶ **Dik açıklık** ögesine dokunun
- > **Geri** kaydı görüntülenir
- > Tolerans kontrolünün sonucu **Toleranslar** kaydında ve diyalog kapatıldıktan sonra eleman listesinde görüntülenir

11.4 Not ekleme

Eleman görünümünde her elemana notlar ekleyebilirsiniz, örneğin ölçüm bilgileri veya uyarı metinleri.



Şekil 72: Not içeren elemanlar ve notlar için kumanda elemanları

- 1 **Notları düzenle** kumanda elemanı
- 2 Notların eklenmesi için kumanda elemanları
- 3 Ölçüm bilgileri
- 4 Uyarı metni

11.4.1 Elemanlara ölçüm bilgilerinin eklenmesi



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** ögesini seçin
- ▶ Gerekirse denetçide **Eleman ön izlemesi** ögesine dokunun
- ▶ Eleman görünümü çalışma alanında görüntülenir



- ▶ **Notları düzenle** ögesine dokunun
- ▶ Eleman listesinde bir veya daha fazla eleman seçin
- ▶ Notların eklenmesine ilişkin kumanda elemanları görüntülenir
Diğer bilgiler: "Notların düzenlenmesi", Sayfa 80
- ▶ Seçilen elemanlara notlar eklemek için ilgili kumanda elemanlarına dokunun
- ▶ Notlar çalışma alanında görüntülenir
- ▶ Notları başka biçimde konumlandırmak için notları çalışma alanında istediğiniz yere sürükleyin
- ▶ Düzenleme modundan çıkmak için yeniden **Notları düzenle** ögesine dokunun



Farklı geometri tiplerine sahip birden fazla eleman seçerseniz yalnızca tüm nesnelere için kullanılabilir olan kumanda elemanları görüntülenir. Seçilen elemanların bir kısmına önceden not eklenmişse ilgili kumanda elemanının üzeri çizilmiş olarak gösterilir.

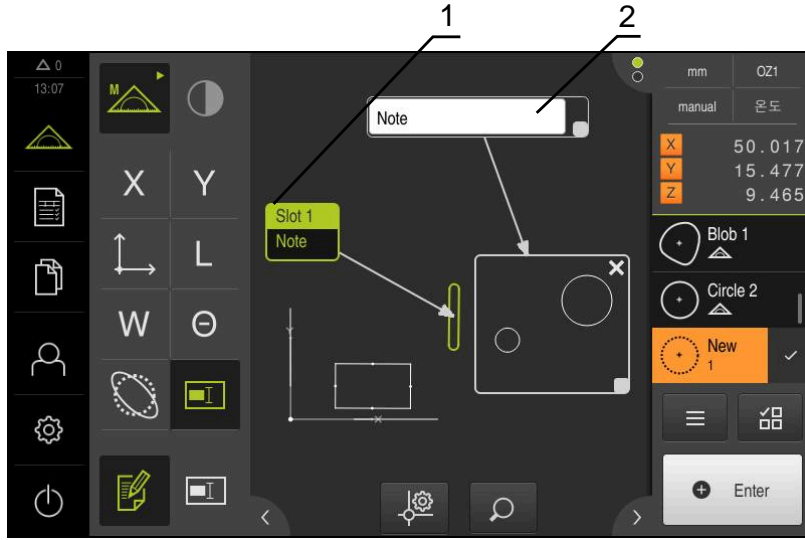


Şekil 73: Bir elemana ilişkin ölçüm bilgilerini içeren eleman görünümü

1 Bir elemana ilişkin ölçüm bilgileri

11.4.2 Uyarıların eklenmesi

Eleman görünümünde daha önce ölçülen elemanlara notlar ekleyebilirsiniz. Burada elemanlara teker teker uyarı ekleyebileceğiniz gibi birden çok elemanın yer aldığı bir bölüm için de not ekleyebilirsiniz.



Şekil 74: Bir bölüm için uyarı ve bir eleman için uyarı özelliklerini içeren eleman görünümü

- 1 Bir eleman için uyarı
- 2 Bir bölüm için uyarı

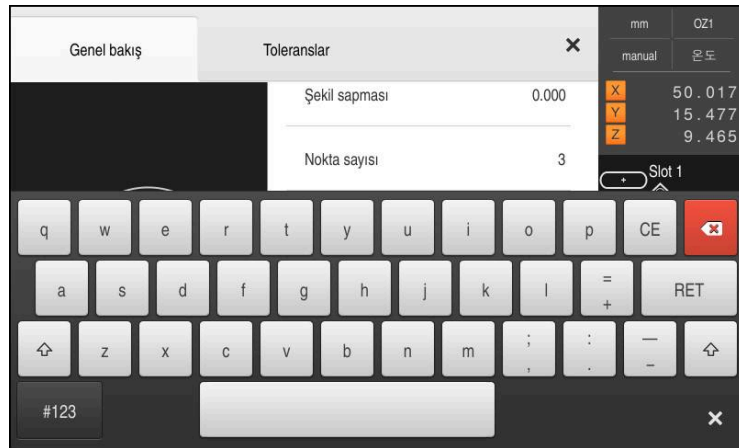
Elemanlara uyarıların eklenmesi



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** öğesini seçin
- ▶ Gerekirse denetçide **Eleman ön izlemesi** öğesine dokunun
- ▶ Eleman görünümü çalışma alanında görüntülenir
- ▶ Eleman listesindeki istediğiniz bir elemanı, **örneğin Daire** elemanını çalışma alanına sürükleyin
- ▶ **Detaylar** diyalogu **Genel bakış** kaydıyla görüntülenir
- ▶ **Uyarı** giriş alanına, eleman görünümünde eleman için uyarı olarak görüntülenmesini istediğiniz metni girin



Şekil 75: Giriş alanında uyarı

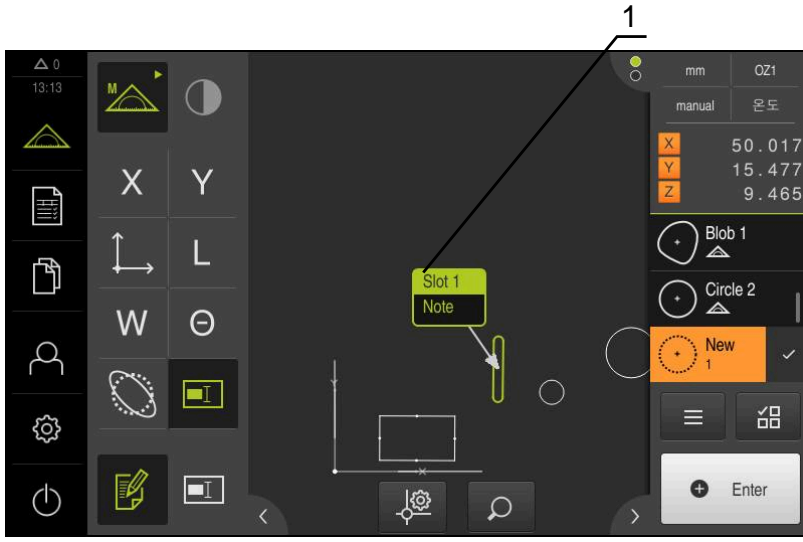
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Detaylar** diyalogunda **Kapat** öğesine dokunun



- ▶ **Notları düzenle** öğesine dokunun
- ▶ Kendisi için uyarı metni girilen elemanı eleman listesinden seçin
- ▶ Notların eklenmesine ilişkin kumanda elemanları görüntülenir



- ▶ **Not** kumanda elemanına dokunun
- ▶ Metin çalışma alanında not olarak görüntülenir



Şekil 76: Bir eleman için not içeren eleman görünümü

Bölümlere uyarıların eklenmesi



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun



- ▶ Fonksiyon paletinde **Manuel ölçüm** öğesini seçin
- ▶ Gerekirse denetçide **Eleman ön izlemesi** öğesine dokunun
- ▶ Eleman görünümü çalışma alanında görüntülenir



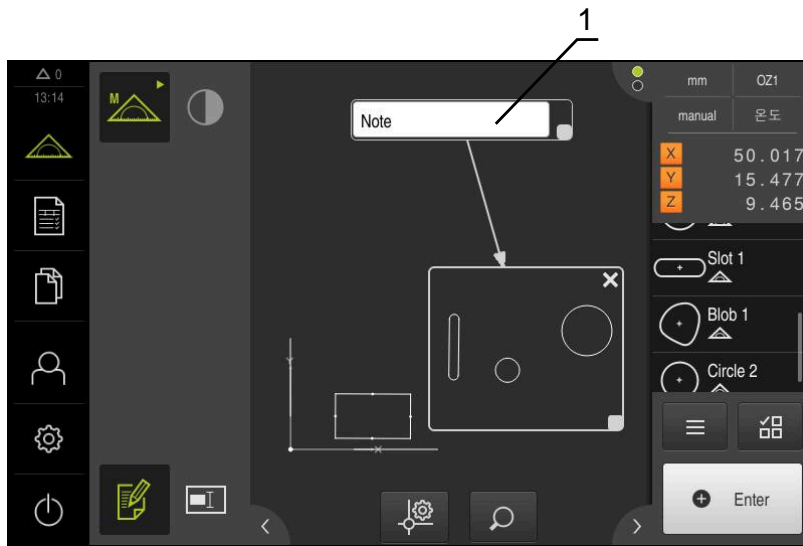
- ▶ **Notları düzenle** öğesine dokunun



- ▶ **Not** kumanda elemanına dokunun
- ▶ Bir bölüm penceresi ve bir metin penceresi görüntülenir
- ▶ Bölüm penceresinin ve metin penceresinin boyutunu ayarlayın ve istediğiniz bir yere çekin



- ▶ **Uyarı** giriş alanına istediğiniz metni girin
- ▶ **Kapat** öğesine dokunun
- ▶ Girilen metin **Uyarı** giriş alanında görüntülenir



Şekil 77: Bir alan için uyarı içeren eleman görünümü

1 Bir bölüm için uyarı

12

Programlama

12.1 Genel bakış

Bu bölüm, ölçüm programlarını nasıl oluşturabileceğinizi, düzenleyebileceğinizi ve tekrarlanan ölçüm görevleri için kullanabileceğinizi açıklar.



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 53

Kısa tanımlama

Cihaz, bir ölçüm sürecinin adımlarını not edebilir, kaydedebilir ve istif işlemi şeklinde ardışık olarak gerçekleştirebilir. İstif işlemi "ölçüm programı" olarak adlandırılır.

Böylece, bir ölçüm programında ölçüm noktası kaydı ve tolere etme gibi birçok çalışma adımı tek bir sürece birleştirilir. Bu, ölçüm sürecini basitleştirir ve standartlaştırır. Bir ölçüm programının çalışma adımları program adımları olarak adlandırılır. Program adımları, denetçideki program adımları listesinde görüntülenir.



Denetçi, eleman listesi veya program adımı listesi içindeki güncel görünümünden bağımsız olarak, her ölçüm işlemi veya çalışma adımı cihaz tarafından program adımı olarak kaydedilir. Kullanıcılar her zaman eleman listesi ile program adımı listesi görünümleri arasında geçiş yapabilir.

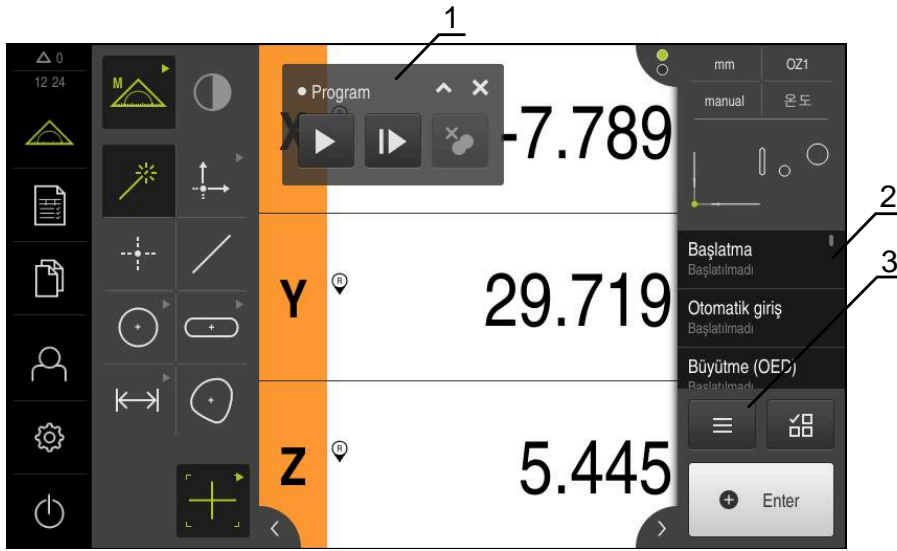
Çağrı



- ▶ Ana menüde **Ölçüm** seçeneğine dokunun
- ▶ Kullanıcı arayüzü; ölçüm, yapılandırma ve tanımlama fonksiyonları için görüntüleniyor



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** seçeneğine dokunun
- ▶ Diyalogda **Program adımı listesi** ögesine dokunun
- ▶ Program adımı listesi denetçide görüntülenir
- ▶ Program kumandası çalışma alanında görüntülenir



Şekil 78: Ölçüm programlarına ait gösterge ve kumanda elemanları

- 1 Program kumandası
- 2 Program adımı listesi
- 3 Ek fonksiyonlar



Şekil 79: Ek fonksiyonlar diyalogunda yer alan, ölçüm programlarına ait kumanda elemanları

12.2 Program adımlarına genel bakış

Bir ölçüm programında aşağıdaki program adımları yer alabilir. Listede belirtilen olay ortaya çıktığında program adımı otomatik olarak program adımı listesine eklenir.

Program adımı	Olay	Fonksiyon
Başlatma	Program adımı her zaman mevcut-tur ve silinemez	Ölçüm programının yürütülmesine ilişkin ayarları tanımlar
Otomatik giriş	İlk ölçüm noktası kaydı	Otomatik ölçüm noktası kaydına ilişkin ayarları tanımlar
Özellikler	İlk ölçüm noktası kaydı	Birimlere ve koordinat sistemi türüne ilişkin ayarları tanımlar
Büyütme	İlk ölçüm noktası kaydı ve büyütme uyarlaması	Devam eden program akışı için büyütme ayarlarını tanımlar
Başlat	Elemanın ölçülmesi	Ölçüm noktası kaydını gerçekleştirir; kullanıcı müdahalesi gerektirebilir
Hesapla	Elemanın ölçülmesi	Kaydedilen ölçüm noktalarından bir eleman hesaplar
Yapılandır	Elemanın yapılandırılması	Bir elemanı kaydedilen parametrelere uygun şekilde yapılandırır
Tanımla	Elemanın tanımlanması	Bir elemanı kaydedilen parametrelere uygun şekilde tanımlar
Referans değiştir	Sıfır noktasının manuel olarak belirlenmesi (eksen sıfırlama veya eksen pozisyonunun üzerine yazma)	Ölçüm programı kaydına benzer şekilde yeni bir koordinat sistemi oluşturur
Kaydet	Koordinat sisteminin kaydedilmesi	Ölçüm programı kaydına benzer şekilde yeni bir koordinat sistemini kaydeder
Yükle	Koordinat sisteminin açılması	Ölçüm programı kaydına benzer şekilde yeni bir koordinat sistemini açar; koordinat sistemi hızlı erişim menüsünden seçilir
Sil	Elemanın silinmesi	Ölçüm programı kaydına benzer şekilde bir elemanı (ör. yardımcı eleman) siler

12.3 Program kumandasıyla çalışılması

Etkin bir ölçüm programının akışını çalışma alanında doğrudan kumanda edebilirsiniz.

12.3.1 Program kumandasının çağırılması

Program kumandası çalışma alanında gösterilmiyorsa aşağıdaki şekilde çağırılabilir.



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun
- ▶ Diyalogda **Kumanda** ögesine dokunun
- ▶ **Program kumandası** çalışma alanında görüntülenir
- ▶ **Program kumandası** ögesini çalışma alanında kaydırmak için **Program kumandası** ögesini istediğiniz pozisyona sürükleyin

12.3.2 Program kumandasının kullanım elemanları

Kumanda elemanı	Kısa tanımlama
	<p>Program kumandası, ölçüm programını başlatmadan önce aşağıdaki bilgileri görüntüler:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1: Ölçüm programının durumu Bir program adımı düzenlenirken çizgili bir daire görüntülenir ■ 2: Ölçüm programının adı, ör. Program Kaydedilmeyen ölçüm programları eğik yazı şeklinde görüntülenir ■ 3: Küçült Program kumandası simge durumuna küçültülür ■ 4: Kapat Program kumandası kapatılır ■ 5: Gerçekleştirme Ölçüm programı uygulanır ■ 6: Tekli adımlar Ölçüm programı adım adım uygulanır ■ 7: Tespit noktalarının kaldırılması Bir ölçüm programının işlenmesi sırasında yerleştirilen tespit noktaları silinir
	<p>Program kumandası, ölçüm programı başlatıldıktan sonra aşağıdaki bilgileri görüntüler:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 8: Ölçüm programı durumu Program adımları uygulanır ■ 9: Durdur Ölçüm programı durdurulur ■ 10: Sonlandır Ölçüm programı sonlandırılır ■ 11: Tespit noktalarının kaldırılması Bir ölçüm programının işlenmesi sırasında yerleştirilen tespit noktaları silinir ■ 12: Kalan yol göstergesi (sadece eleman görünümünde) Hedef noktaya kadar kalan mesafe gösterilir

12.3.3 Program kumandasının kapatılması

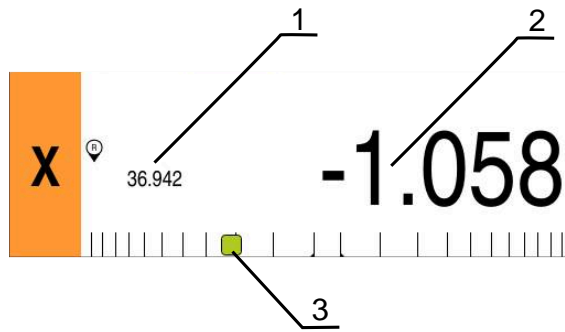
Ölçüm programı uygulanmadığı veya düzenlenmediğinde program kumandası kapatılabilir.



- Program kumandasını kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokunun

12.4 Konumlandırma yardımı ile çalışma

Bir sonraki nominal pozisyona konumlandırma sırasında cihaz size grafiksel bir konumlandırma yardımı görüntüleyerek destek sağlar ("sıfıra hareket etme"). Cihaz eksenlerin altında bir ölçek görüntüleyerek bunu sıfıra hareket ettirmenizi sağlar. Grafiksel konumlandırma yardımı olarak, alettaki ölçüm noktasının simgeleyen bir kare işaret kullanılır.



Şekil 80: Grafiksel konumlandırma yardımı bulunan Pozisyonla kalan mesafe görünümü

- 1 Gerçek değer
- 2 Kalan yol
- 3 Konumlandırma yardımı

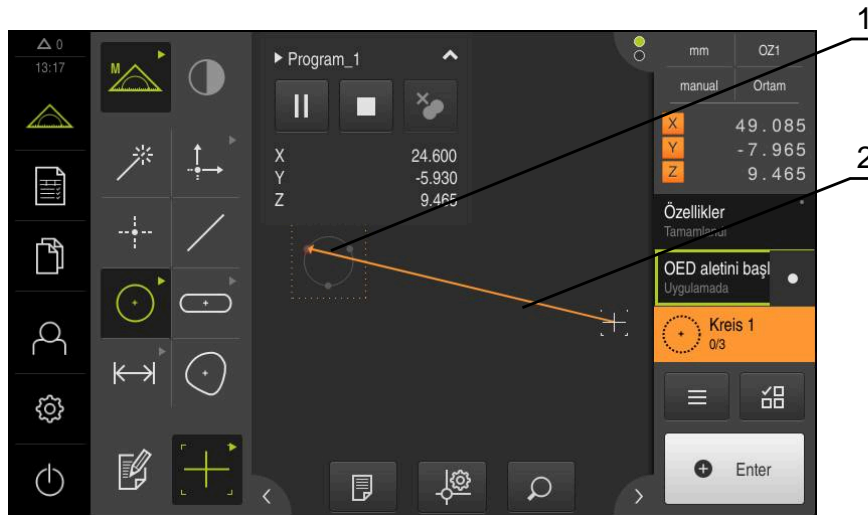
Ölçüm noktası hedef pozisyonu, nominal pozisyonun ± 5 mm'lik alanındayken, konumlandırma yardımı ölçek boyunca hareket eder. Ayrıca aşağıdaki gibi bir renk değişikliği gerçekleşir:

Konumlandırma yardımı gösterimi	Anlamı
Kırmızı	ölçüm noktası hedef pozisyonu, nominal pozisyondan uzağa hareket eder
Yeşil	ölçüm noktası hedef pozisyonu, nominal pozisyon yönünde hareket eder

12.5 Kılavuz yardımı ile çalışma

OED sensörünü (yazılım seçeneği) etkinleştirdiğinizde eleman görünümünde kılavuz yardımı gösterilir.

Konumlandırma sırasındaki ölçüm programı için kılavuz yardımı size destek sağlar.



Şekil 81: Eleman görünümünde kılavuz yardımı

- 1 Hedef alan
- 2 Kılavuz yardımı

Kılavuz yardımının etkinleştirilmesi

Kılavuz yardımı etkinleştirdiyseniz cihazdaki eleman görünümünde güncel pozisyon ile bir sonraki hedef nokta arasında bir yardımcı çizgi görüntülenir.

- ▶ **Başlatma** program adımını sol taraftaki çalışma alanına sürükleyin
- > Ayarlar görüntülenir
- ▶ **Eleman görünümünde kılavuz yardımı** ayarını **ON/OFF** kaydırma tuşu ile etkinleştirin
- ▶ Program adımında **Sonlandır** ögesine dokunun
- > Ayarlar kabul edilir



Diğer bilgiler: "Başlatma", Sayfa 302

Kılavuz yardımının yapılandırılması

Kılavuz yardımını etkin şekilde kullanabilmek için kılavuz yardımını yapılandırabilirsiniz. Ölçüm noktası kaydının etkinleştirileceği hedef alanı yapılandırabilir ve hedef alan ile kılavuz yardımı gösterimini uyarlayabilirsiniz.



- ▶ Eleman görünümünde **Ayarlar** ögesine dokunun
- > **Ayarlar** diyalogu açılır
- ▶ **Hedef alanı büyüklüğü** giriş alanına istediğiniz alanı mm cinsinden girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Gerekirse **Hedef alanı rengi** ve **Kılavuz yardımı rengi** ayarlarını değiştirin
- ▶ **Ayarlar** diyalogunu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun
- > Seçilen parametreler kaydedilir



12.6 Ölçüm programını kaydetme

Cihaz bir ölçüm işlemindeki tüm çalışma adımlarını kaydeder. Çalışma adımları, program adımları olarak program adımı listesinde görüntülenir. Bir ölçüm programı için her bir çalışma adımını kullanabilirsiniz.

Yeni bir ölçüm programının kaydedilmesini başlatmak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin.



Kaydedilmeyen çalışma adımları, yeni bir ölçüm programı kaydedilmeden önce silinir.



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** seçeneğine dokunun
- ▶ Diyalog Ek fonksiyonlar içinde **Yeni** ögesine dokunun
- ▶ Mevcut program adımlarını silmek için mesajı **OK** ile onaylayın
- > Tüm eleman ve program adımları silinir
- > Seçime bağlı olarak boş bir eleman listesi veya yeni bir program adımı listesi görüntülenir
- ▶ Ölçüm nesnesinde ölçüm işlemini gerçekleştirin, ör. ölçüm nesnesinin hizalanması, elemanların kaydedilmesi ve değerlendirilmesi, ölçüm protokolünün oluşturulması
- > Tüm program adımları, program adımı listesinde görüntülenir
- ▶ Ölçüm programının kaydedilmesi

Diğer bilgiler: "Ölçüm programının kaydı", Sayfa 196

12.7 Ölçüm programının kaydı

Bir ölçüm işlemini birden fazla kez gerçekleştirmek için uygulanan çalışma adımları ölçüm programı olarak kaydetmeniz gerekir.




- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** seçeneğine dokunun
- ▶ Diyalog Ek fonksiyonlar içinde **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin, örn. **Internal/Programs**
- ▶ Giriş alanına dokunun ve ölçüm programının adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- > Ölçüm programı kaydedilir
- > Ölçüm programının adı program kumandasında görüntülenir

12.8 Ölçüm programını başlatma

Kaydedilmiş olan veya kısa süre önce biten ölçüm programını program kumandasında başlatabilirsiniz. Kullanıcı tarafından bir müdahaleye ihtiyaç duyan program adımları bir asistan ile desteklenir. Kullanıcı müdahaleleri ör. aşağıdaki koşullar altında gerekli olabilir:

- Kamera optiği ayarlarının uyarlanması gerekiyor ör. Kameranın büyütülmesi
- ölçüm nesnesinin, ölçüm tezgahının eksenleri yardımıyla manuel olarak konumlandırılması gerekiyorsa

 Programın çalıştırılması sırasında kullanıcı arayüzü kullanıma karşı kilitlidir. Sadece program kumandasının kumanda elemanları ve varsa **Enter** etkin olur.



- ▶ Program kumandasında **Uygula** ögesine dokunun
- > Program adımları gerçekleştirilir
- > Gerçekleştirilmekte olan veya kullanıcı müdahalesi gerektiren program adımları vurgulanır
- > Kullanıcı müdahalesi gerekirse ölçüm programı durur
- ▶ Gerekli kullanıcı müdahalesini gerçekleştirin
- > Program adımları bir sonraki kullanıcı müdahalesine veya sonlandırmaya kadar sürdürülür
- > Ölçüm programının başarıyla akışı görüntülenir



- ▶ Mesajda **Kapat** ögesine dokunun
- > Elemanlar, eleman önizlemesinde görüntülenir

12.9 Ölçüm programının açılması



Bir ölçüm programını açtığınızda güncel ölçüm programı kapatılır. Kaydedilmeyen değişiklikler kaybolur.

- ▶ Bir ölçüm programını açmadan önce güncel ölçüm programındaki değişiklikleri kaydedin

Diğer bilgiler: "Ölçüm programının kaydı", Sayfa 196



- ▶ Denetçide **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun
- ▶ Diyalog Ek fonksiyonlar içinde **Aç** ögesine dokunun
- ▶ Uyarıyı **OK** ile onaylayın
- > **Internal/Programs** klasörü görüntülenir
- ▶ Ölçüm programının kaydedildiği yere gidin
- ▶ Ölçüm programının adına dokunun
- ▶ **Seçim** ögesine dokunun
- > Kullanıcı arayüzü; ölçüm, yapılandırma ve tanımlama fonksiyonları için görüntüleniyor
- > Ölçüm programının program adımlarını içeren program adımı listesi görüntülenir
- > Seçilen ölçüm programı, program kumandasında gösterilir

12.10 Ölçüm programını düzenleme

Otomatik olarak kaydı tutulan veya kaydedilmiş olan bir ölçüm programını program adımı listesinde düzenleyebilirsiniz. Bu sayede yeniden kaydetmek zorunda kalmadan ör. başka bir elemanın ölçümünü ekleyebilir, referansları düzeltebilir veya ölçüm programını yeni parça özelliklerine uyarlayabilirsiniz. Program adımları tek tek silinebilir.



Koordinat sistemini veya sensör yapılandırmasını değiştirdiğinizde veya bunlarla bağlantılı program adımlarını mevcut bir ölçüm programına eklediğinizde sonraki elemanların yeniden ölçülmesi gerekir. Böylece ölçüm hatalarını engellemiş olursunuz.



Program adımlarını silmeden önce ölçüm programının bir güvenlik kopyasını oluşturmanız önerilir. Silinen program adımlarını geri yükleyemezsiniz.

Diğer bilgiler: "Dosyanın kopyalanması", Sayfa 323

12.10.1 Program adımlarının eklenmesi

Mevcut bir ölçüm programında başka çalışma adımları eklenebilir. Yeni çalışma adımlarının ölçüm programına aktarılması için ölçüm programını yeniden kaydetmeniz gerekir.

- ▶ Program adımı listesinde, arkasına yeni çalışma adımının ekleneceği program adımını işaretleyin
- ▶ Yeni çalışma adımının uygulanması
- ▶ Yeni çalışma adımı yeni program adımı olarak program adımı listesine eklenir



Değişiklikleri ölçüm programına kaydetmek için ölçüm programını yeniden kaydetmeniz gerekir.

Diğer bilgiler: "Ölçüm programının kaydı", Sayfa 196

12.10.2 Program adımlarının düzenlenmesi

Aşağıda açıklanan program adımlarını, örneğin ölçüm programı ayarlarını veya toleransları düzeltmek amacıyla daha sonra da uyarlayabilirsiniz.



Program adımlarını uyarlayıp **Sonlandır** ögesine dokunduğunuzda, değişiklikler program adımlarında etkin hale gelir ve geri alınamaz.



Değişiklikleri ölçüm programına kaydetmek için ölçüm programını yeniden kaydetmeniz gerekir.

Diğer bilgiler: "Ölçüm programının kaydı", Sayfa 196

Başlatma

Başlatma program adımı, ölçüm programının gerçekleştirilmesine ilişkin ayarlar içerir. Bu ayarları uyarlayabilirsiniz. **Başlatma** program adımı silinemez.

Parametre	Ayarlar
Takma Ölçüm nesnesinin hizalanması için bir tutucunun mevcut olup olmadığını gösterir. Bir tutucu mevcutsa parçalar aynı yere yerleştirilebilir. Hizalamanın yeniden ölçülmesi gerekmez	<ul style="list-style-type: none"> ■ Yok: Tutucu yok. Her ölçümde ölçüm nesnesinin hizalanmasının yeniden ölçülmesi gerekir ■ Permanent: Sürekli tutucu mevcut. Ölçüm nesnesinin hizalanması ölçüm programından kaydedilir ■ Geçici: Geçici tutucu mevcut. Bir ölçüm serisinin başlangıcında ölçüm nesnesi hizalanmasının yeniden ölçülmesi gerekir. Diğer tüm ölçümler için ölçüm nesnesinin hizalanması ölçüm programından kaydedilir Standart ayar: Permanent
Program akışlarının sayısı Programın arka arkaya otomatik olarak ne sıklıkla çalıştığını belirler	Ayar aralığı: 1 ila 10.000.000 Standart ayar: 1
Eleman görünümünde kılavuz yardımı Ölçüm aletinin hedef nokta ile grafiksel olarak bir yardımcı çizgi ile bağlı olup olmadığını belirler	<ul style="list-style-type: none"> ■ ON: Güncel pozisyon ve hedef pozisyon bir yardımcı çizgi ile birbirine bağlanır ■ OFF: Grafiksel destek sağlanmaz Standart ayar: ON
Öğe listesinin boşaltılması Her ölçüm programı çalışmasından önce eleman listesindeki elemanlar için silme, üzerlerine yazma veya ekleme yönünde bir belirleme yapar	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elemanları silme: Münferit elemanlar silinir ■ Elemanl. üzerine yazma: Münferit elemanlar mevcut olarak kalır ve üzerlerine yazılır ■ Elemanları ekleme: Birden çok program döngüsü olduğunda yeni ölçülen elemanlar eklenir Standart ayar: Elemanları silme
Koordinat sistemi Ölçüm programının kullanıcı tanımlı bir koordinat sisteminde başlatılıp başlatılmayacağını belirler	<ul style="list-style-type: none"> ■ Evet: Kaydedilen koordinat sistemi kullanılır ■ Hayır: Standart koordinat sistemi Ortam kullanılır Standart ayar: Hayır
Path of coordinate-system file	Kullanıcı tanımlı koordinat sistemi kayıt yeri (5RF dosyası) Diğer bilgiler: "Koordinat sistemleri ile çalışma", Sayfa 251
Protokolün oluşturulması Ölçüm protokolünün otomatik olarak oluşturulup kaydedileceğini belirler	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hayır ■ Evet, mevcut yapılandırma: Ölçüm protokolü belirtilen yolda güncel yapılandırma ile oluşturulur ■ Evet, seçilen yapılandırma: Ölçüm protokolü belirtilen yolda belirtilen ölçüm protokolü şablonu ile oluşturulur Standart ayar: Hayır
Dışa aktar Otomatik olarak oluşturulan bir protokolün ilave olarak hangi formatta kaydedileceğini belirler	<ul style="list-style-type: none"> ■ Yazdır: Ölçüm protokolünün çıktısı ayarlanan yazıcıdan alınır ■ PDF: Ölçüm protokolü yazdırılabilir PDF olarak kaydedilir. Değerler artık düzenlenemez ■ CSV: Ölçüm protokolündeki değerler noktalı virgül ile ayrılmıştır. Değerler bir tablo hesaplama programıyla düzenlenebilir
Protokolün temeli	Oluşturulan protokol dosyası için kullanılacak ölçüm protokolü şablonunun kayıt yeri

Parametre	Ayarlar
Protokol adı	Oluşturulan protokol dosyasının adı ve kayıt yeri
Program adımının uyarlanması:	
<input checked="" type="checkbox"/>	▶ Program adımını sola doğru çalışma alanına sürükleyin
	> Ayarlar görüntülenir
	▶ Ayarları uyarlama
	▶ Program adımında Sonlandır ögesine dokunun
	> Ayarlar kabul edilir

Otomatik giriş

Otomatik giriş program adımı ölçüm noktası kaydına ilişkin ayarları kullanır.

Parametre	Ayarlar
Otomatik giriş	<ul style="list-style-type: none"> ■ ON: Otomatik ölçüm noktası kaydı etkinleştirildi ■ OFF: Otomatik ölçüm noktası kaydı devre dışı bırakıldı
Otomatik ölçüm noktası kaydını etkinleştirir	Standart ayar: OFF
Ölü zaman otomatik girişi [ms]	Ayar aralığı: 150 ila 10.000
Ölçüm noktası otomatik olarak kaydedilene kadar bir ölçüm aletinin konumda ne kadar süre beklemesi gerektiğini tanımlar	Standart ayar: 500

Program adımının uyarlanması:

<input checked="" type="checkbox"/>	▶ Program adımını sola doğru çalışma alanına sürükleyin
	> Ayarlar görüntülenir
	▶ Ayarları uyarlama
	▶ Program adımında Sonlandır ögesine dokunun
	> Ayarlar kabul edilir

Özellikler

Özellikler program adımı, tüm ölçüm programı için birimleri ve koordinat sisteminin türünü tanımlar.

Parametre	Ayarlar
Lineer değerler birimi	<ul style="list-style-type: none"> ■ Milimetre ■ İnç Standart ayar: Milimetre
Açı değerleri birimi	<ul style="list-style-type: none"> ■ Radyan ■ Ondalık derece ■ Derece-dak-sn Standart ayar: Ondalık derece
Koordinat sistemi türü	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kartezyen ■ Polar Standart ayar: Kartezyen

Program adımının uyarlanması:



- ▶ Program adımını sola doğru çalışma alanına sürükleyin
- > Ayarlar görüntülenir
- ▶ Ayarları uyarlama
- ▶ Program adımında **Sonlandır** ögesine dokunun
- > Ayarlar kabul edilir

Başlat (ölçüm noktası kaydı)

Başlat program adımı, seçilen ölçüm aleti ve tanımlanan ayarlar ile ölçüm noktası kaydını gerçekleştirir.

Program adımının uyarlanması:



- ▶ Program adımını sol taraftaki çalışma alanına sürükleyin
- ▶ Gerekirse ölçüm aletini uyarlayın, ör. pozisyon, büyüklük veya hizalama
- ▶ Ölçüm noktalarının kaydedilmesi
- ▶ Program adımında **Sonlandır** ögesine dokunun
- > Ayarlar kabul edilir

Hesapla, Yapılandır veya Tanımla

Aşağıdaki program adımlarında yeni bir eleman oluşturulur:

- **Hesapla**; kaydedilen ölçüm noktalarından, ayarlanan parametreleri (ör. hizalama yöntemi ve toleranslar) kullanarak bir eleman hesaplar
- **Yapılandır**, seçilen elemanları ve ayarlanan parametreleri kullanarak bir eleman yapılandırır
- **Tanımla**, ayarlanan parametrelerle elemanı tanımlar

Program adımının uyarlanması:

- ▶ Program adımını sol taraftaki çalışma alanına sürükleyin
- > **Genel bakış ve Toleranslar** kayıtları görüntülenir
- ▶ **Genel bakış** kaydında elemanın ayarlarını uyarlayın

Diğer bilgiler: "Elemanın değerlendirilmesi", Sayfa 263

- ▶ **Toleranslar** kaydında elemanın tolere etme işlemini uyarlayın

Diğer bilgiler: "Toleransları belirleme", Sayfa 265



- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun
- > Ayarlar kabul edilir



Bir elemanın ölçülmesi ve hesaplanması için **Başlat** (ölçüm noktası kaydı) ve **Hesapla** program adımlarının birbirini takip etmesi gerekir. Program adımlarından biri veya her ikisi de eksikse ölçüm programı yürütülemez.

12.10.3 Ölçüm programlarındaki koordinat sistemleri

Koordinat sistemlerinin oluşturulmasına ve kullanılmasına yönelik tüm adımlar, ölçüm programlarının kaydı sırasında dikkate alınır ve ölçüm programı ile birlikte kaydedilir. Bir ölçüm programının yürütülmesi sırasında referans elemanları ve kullanıcı tanımlı koordinat sistemleri, bir ölçüm programının kaydedilmesine benzer şekilde otomatik olarak oluşturulur, yeniden adlandırılır ve seçilir.

Kullanıcı tanımlı koordinat sistemleri **Kaydet** program adımı ile kaydedilir ve **Yükle** program adımı ile açılır ve seçilir.

Başlatma program adımıyla kullanıcı tanımlı bir koordinat sistemi girerseniz cihaz, ölçüm programını belirtilen bu koordinat sisteminde başlatır.

Diğer bilgiler: "Başlatma", Sayfa 302

Bir elemana koordinat sistemi atanması işlemini, elemanı hangi yöntemle oluşturduğunuza bağlı olarak **Hesapla**, **Yapılandır** veya **Tanımla** program adımlarına ait ayarlardan uyarlayabilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Hesapla, Yapılandır veya Tanımla", Sayfa 305

Eksen sıfırlayarak veya eksen pozisyonunun üzerine yazarak yeni bir koordinat sistemi oluşturduğunuzda cihaz tarafından **Referans değiştir** program adımı eklenir. Program adımı düzenlenemez.

Diğer bilgiler: "Koordinat sistemleri ile çalışma", Sayfa 251

12.10.4 Program adımının silinmesi

- ▶ Program adımını sağa doğru program adımı listesinden sürükleyin
- > Program adımı, program adımı listesinden silinir



Değişiklikleri ölçüm programına kaydetmek için ölçüm programını yeniden kaydetmeniz gerekir.

Diğer bilgiler: "Ölçüm programının kaydı", Sayfa 196

12.10.5 Tespit noktalarının belirlenmesi ve kaldırılması

Bir ölçüm programı oluşturulurken veya düzenlenirken program akışını istediğiniz şekilde durdurabilirsiniz. Ölçüm sistemi, başlatma işleminden sonra bir tespit noktasında durur ve devam ettirilmeli veya sonlandırılmalıdır. Bir tespit noktası ölçüm programının her program adımına yerleştirilebilir.



Tespit noktaları ölçüm programında kaydedilemez.

Tespit noktasının ayarlanması



- ▶ Program adımına dokunun
- > Program adımı vurgulanır
- > Tespit noktası program adımında gösterilir
- ▶ **Tespit noktası** öğesine dokunun
- > Program adımı adının önünde bir nokta görüntülenir
- > Tespit noktası ayarlanmıştır

Tespit noktasının kaldırılması



- ▶ Tespit noktalı program adımına dokunun
- > Program adımı vurgulanır
- > Tespit noktası program adımında gösterilir
- ▶ **Tespit noktası** öğesine dokunun
- > Program adımı adının önündeki nokta kaldırılır
- > Tespit noktası kaldırılmıştır

Tüm tespit noktalarının kaldırılması



- ▶ Program kumandasında **Tespit noktasını kaldır** öğesine dokunun
- > Tüm tespit noktaları kaldırılır

13

Ölçüm protokolü

13.1 Genel bakış

Bu bölüm, şablonları temel alan ölçüm protokollerini nasıl oluşturacağınızı.



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 53

Kısa tanımlama

Ölçüm protokolü ana menüsünde, ölçüm görevleriniz için detaylı protokoller oluşturabilirsiniz. Bir veya birden fazla ölçülen elemanı bir ölçüm protokolünde belgeleyebilirsiniz. Ölçüm protokolleri yazdırılabilir, dışa aktarılabilir veya kaydedilebilir. Ölçüm protokollerinin oluşturulması için birçok standart şablon seçeneği bulunur.

QUADRA-CHEK 2000 Demo bilgisayar yazılımının yardımıyla kendi protokol şablonlarınızı oluşturabilir ve bunları daha sonra cihazınıza aktarabilirsiniz. Kendi oluşturduğunuz şablonlar **Ölçüm protokolü** menüsünde standart şablonların yanında yer alır ve ölçüm protokollerinin oluşturulması için kullanılabilir.



Ayrıntılı bir açıklamayı **QUADRA-CHEK 2000 Deneme yazılımı kullanıcı el kitabı** içinde bulabilirsiniz. Kullanıcı el kitabı ürün web sayfasındaki "Dokümantasyon" klasöründe yer alır.

Diğer bilgiler: "Ürünün deneme yazılımı", Sayfa 16

Çağrı



► Ana menüde **Ölçüm protokolü** seçeneğine dokunun

✓	Numara	İsim	Tip	X	Y
✓	1	Line 1	/	0.0104	20.38
✓	2	Alignment 1	Ⓜ	27.2009	0.000
✓	3	Zero point 1	±	0.0000	0.000
✓	4	Circle 1	⊙	55.8454	20.22
✓	5	Circle 2	⊙	76.1840	30.36

Bottom toolbar callouts:

- 8: Information icon (i)
- 7: Save icon (floppy disk)
- 6: Export button (Dışa aktar)
- 5: Filter icon (funnel)
- 4: Preview button (Önizleme)
- 3: Examples button (Örnekler)

Şekil 82: Ölçüm protokolü menüsü

- 1 Standart şablonların listesi
- 2 Seçilen şablonun önizlemesi
- 3 Seçilen şablon bilgilerinin görüntülenmesi
- 4 Güncel ölçüm protokolü baskı önizlemesi
- 5 Ölçülen elemanlar listesi için filtre
- 6 Güncel ölçüm protokolü dışa aktarımı
- 7 Güncel ölçüm protokolü kaydı
- 8 Güncel protokole ilişkin bilgilerin gösterimi

13.2 Ölçüm protokolleri için şablonların yönetilmesi

Özel şablonları yeniden adlandırabilir ya da silebilirsiniz.

Kumanda elemanlarının görüntülenmesi



- ▶ Ana menüde **Ölçüm protokolü** seçeneğine dokunun
- ▶ **Örnekler** ögesine dokunun
- ▶ Listede şablon isimlerini sağa doğru çekin
- > Şablonların yönetilmesini sağlayan kullanım elemanları görüntülenir

Şablon isminin değiştirilmesi



- ▶ **Dosyayı yeniden adlandır** seçeneğine dokunun
- ▶ Diyalogda dosya adını uyarlayın
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **OK** ögesine dokunun

Şablonu sil



- ▶ **Seçimi sil** seçeneğine dokunun
- ▶ **Sil** ögesine dokunun
- > Ölçüm protokolünün oluşturulmasını sağlayan şablonlar silinir

13.3 Ölçüm protokolü oluşturma

Ölçüm sonuçlarını bir ölçüm protokolü olarak görüntüleyebilir, kaydedebilir ve yazdırabilirsiniz.

Bir ölçüm protokolünü aşağıdaki adımlarla oluşturabilirsiniz:

- "Elemanların ve şablonun seçilmesi"
- "Ölçüm görevi bilgilerinin girişi"
- "Doküman ayarları seçimi"
- "Ölçüm protokolünü kaydetme"
- "Ölçüm protokolünün dışa aktarılması veya yazdırılması"

13.3.1 Elemanların ve şablonun seçilmesi



- ▶ Ana menüde **Ölçüm protokolü** seçeneğine dokunun
- En son seçilen ölçüm protokolü şablonu baz alınarak ölçülen elemanların listesi gösterilir
- Listedeki tüm elemanlar etkindir ve onay kutucukları yeşil renkte gösterilir
- ▶ Bir elemanı ölçüm protokolünden kaldırmak için ilgili onay kutucuğuna dokunun



Eleman listesi gösterimi belirli kriterlere göre filtrelenebilir.

Diğer bilgiler: "Elemanları filtreleme", Sayfa 191

- ▶ Ölçüm protokolü şablonunu değiştirmek için **Örnekler** ögesine dokunun
- ▶ İstedığınız ölçüm protokolü şablonunu seçin
- ▶ **OK** ögesine dokunun
- Ölçülen elemanların listesi, seçilen ölçüm protokolü şablonuna göre uyarlanır

Elemanları filtreleme

Eleman listesi gösterimini **Elemanlar** menüsünden çeşitli kriterlere göre filtreleyebilirsiniz. Böylece sadece filtreleme kriterlerini yerine getiren elemanlar gösterilir, ör. sadece belirli bir minimum çapa sahip daireler. Tüm filtreler birbiriyle kombine edilebilir.



Filtre fonksiyonu, eleman listesi görünümünü kumanda eder. Filtre fonksiyonu, ölçüm protokolünün içeriğini etkilemez.



- ▶ **Filtre** ögesine dokunun



- ▶ Diyalog içinden istediğiniz filtre kriterini seçin
- ▶ Operatör seçimi
- ▶ Fonksiyon seçimi



- ▶ Filtre kriterlerini etkinleştirmek için **Kapat** ögesine dokunun

Filtrekriteri	Operatör	Fonksiyon
Tip	Şöyledir:	Sadece seçilen geometri tipindeki elemanları görüntüler.
	Şöyle değildir:	Sadece seçilmeyen geometri tiplerindeki elemanları gösterir.
Büüklük	Eşit	Sadece belirtilen büyüklüğe sahip elemanları görüntüler.
	Büüktür	Sadece belirtilen büyüklükten daha büyük olan elemanları gösterir.
	Küçüktür	Sadece belirtilen büyüklükten daha küçük olan elemanları gösterir.

Filtre kriteri	Operatör	Fonksiyon
Tolerans	Şöyledir:	Sadece seçilen özelliği yerine getiren elemanları görüntüler.
	Şöyle değildir:	Sadece seçilen özelliği yerine getirmeyen elemanları görüntüler.
Oluşturma türü	Şöyledir:	Sadece seçilen özelliği yerine getiren elemanları görüntüler.
	Şöyle değildir:	Sadece seçilen özelliği yerine getirmeyen elemanları görüntüler.

13.3.2 Ölçüm görevi bilgilerinin girişi



Mevcut bilgiler şablonun yapılandırmasına bağlıdır.



- ▶ **Bilgi** ögesine dokunun
- ▶ Ölçüm protokolünde tarih ve saati uyarlamak için **Süre damgası** açılır listesinden istediğiniz seçeneği belirleyin
 - **İstenn süre damgsını belirleyin:** Protokolü oluştururken manuel olarak girilen tarih ve manuel girilen saat kaydedilir
 - **Otomatik olarak belirleyin:** Protokol oluşturulurken sistemin güncel saati ve tarihi girilir
- ▶ **Kullanıcı adı** Drop-down listesinde mevcut bir kullanıcı seçin
- ▶ Ölçüm protokolünde farklı bir kullanıcı görüntülenecekse **Diğer kullanıcı** ögesini seçin
- ▶ Kullanıcının adını giriş alanına girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Sipariş** giriş alanına ölçüm görevinin numarasını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Parça numarası** giriş alanına ölçüm nesnesinin parça numarasını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun



13.3.3 Doküman ayarları seçimi



- ▶ **Bilgi** ögesine dokunun
- ▶ **Belge** sekmesine dokunun
- ▶ Doğrusal ölçüm değerleri birimini uyarlamak için **Lineer değerler birimi** Drop-down listesinde istediğiniz birimi seçin
 - **Milimetre**: Milimetre cinsinden gösterim
 - **İnç**: İnç cinsinden gösterim
- ▶ Gösterilen **Lineer değerler ondalık haneleri** sayısını azaltmak veya artırmak için - veya + ögesine dokunun
- ▶ Açık değerleri birimini uyarlamak için **Açık değerler birimi** Drop-down listesinde istediğiniz birimi seçin
 - **Ondalık derece**: Derece cinsinden gösterge
 - **Radyan**: Radyan cinsinden gösterim
 - **Derece-dak-sn**: Derece, dakika ve saniye cinsinden gösterim
- ▶ Tarih ve saat formatını uyarlamak için **Tarih ve saat formatı** açılır listesinde istediğiniz formatı seçin
 - **ss:dd GG-AA-YYYY**: Saat ve tarih
 - **ss:dd YYYY-AA-GG**: Saat ve tarih
 - **YYYY-AA-GG ss:dd**: Tarih ve saat
- ▶ Baskı formatını uyarlamak için aşağıdaki parametrelere ait açılır listelerden ilgili ayarları seçin:
 - **Çift baskı**: Kısa taraf veya uzun taraf üzerinden döndürmeli çift taraflı baskı
 - **Yan başlık**: Sayfa başlığının kapak sayfasında veya her sayfada gösterilmesi
 - **Veri tablosu başlık satırı**: Başlık satırının kapak sayfasında veya her sayfada gösterilmesi
 - **Öge görünümünü görüntüleyin** (açıklamalı): ON/OFF
- ▶ Diyalogu kapatmak için **Kapat** ögesine dokunun



13.3.4 Önizlemelerin açılması

Elemanları ve ölçüm protokolünü önizleme içinde açmanız mümkündür.

Eleman önizlemesinin açılması



- ▶ **Sekme** öğesine dokunun
- > Oturum önizlemesi açılır
- > Ok, yönü değiştirir



- ▶ Eleman önizlemesini kapatmak için **Sekme** öğesine dokunun

Elemanlara not eklenirse eleman önizlemesinde bu notlar da görüntülenir.

Diğer bilgiler: "Not ekleme", Sayfa 190

Ölçüm protokolü önizlemesinin açılması

- ▶ **Önizleme** öğesine dokunun
- > Ölçüm protokolü önizlemesi açılır
- ▶ Sayfalar arasında gezinmek için önizlemenin sol veya sağ kenarına dokunun
- ▶ Önizlemeyi kapatmak için **Kapat** öğesine dokunun



13.3.5 Ölçüm protokolünü kaydetme

Ölçüm protokolleri XMR veri formatında kaydedilir.



- ▶ **Farklı kaydet** öğesine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin, ör. **Internal/Reports**
- ▶ Ölçüm protokolünün adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** öğesine dokunun
- > Ölçüm protokolü kaydedilir



Dosya yönetimi ana menüsünde kaydedilen protokolleri açabilir ve düzenleyebilirsiniz.

Diğer bilgiler: "Klasörlerin ve dosyaların yönetilmesi", Sayfa 321



XMR veri formatı güncel aygıt yazılımı sürümünde değiştirilmiştir. Önceki sürüme ait olan XMR veri formatındaki dosyaları açmanız veya düzenlemeniz artık mümkün değildir.

13.3.6 Ölçüm protokolünün dışa aktarılması veya yazdırılması

Ölçüm protokolleri PDF veya CSV dosyası olarak dışa aktarılabilir veya ayarlanan yazıcıdan çıktıları alınabilir.

Ölçüm protokolünün dışa aktarılması

- ▶ **Dışa aktar** açılır listesinden istediğiniz dışa aktarma formatını seçin:
 - **PDF olarak dışa aktar:** Ölçüm protokolü yazdırılabilir PDF olarak kaydedilir. Değerler daha fazla düzenlenemez
 - **CSV olarak dışa aktar:** Ölçüm protokolündeki değerler noktalı virgül ile ayrılmıştır. Değerler bir tablo hesaplama programıyla düzenlenebilir
- ▶ Dosya formatları için diyalog içinde kayıt yerini seçin, ör. **Internal/Reports**
- ▶ Ölçüm protokolünün adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** öğesine dokunun
- > Ölçüm protokolü seçilen formatta dışa aktarılır ve kayıt yerine kaydedilir

Ölçüm protokolünün yazdırılması

- ▶ **Dışa aktar** açılır listesine dokunun
- ▶ Açılır listede **Yazdır** öğesine dokunun
- > Ölçüm protokolü ayarlanan yazıcıdan çıkarılır
Diğer bilgiler: "Yazıcının yapılandırılması", Sayfa 145

14

Dosya yönetimi

14.1 Genel bakış

Bu bölümde **Dosya yönetimi** menüsü ve bu menünün fonksiyonları açıklanmaktadır.



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 53

Kısa tanım

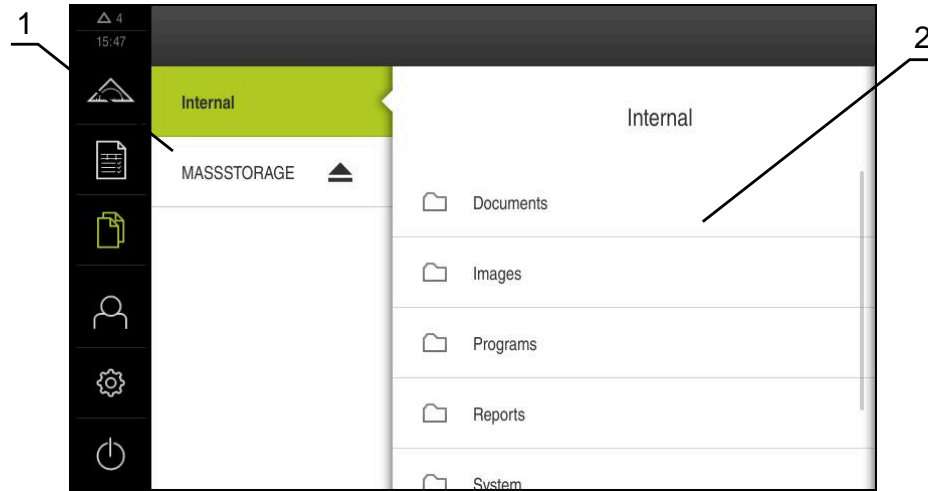
Dosya yönetimi menüsü, cihazın hafızasında saklanan dosyalara genel bakışı görüntüler.

Kayıt yerleri listesinde, olası bağlanmış USB yığınsal bellekler (FAT32 formatı) ve mevcut ağ sürücülerini görüntülenir. USB yığınsal bellekler ve ağ sürücülerini, ad veya sürücü tanımlamaları ile birlikte görüntülenir.

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** öğesine dokununuz
- Dosya yönetimi için kullanıcı arayüzü görüntülenir



Şekil 83: **Dosya yönetimi** menüsü

- 1 Mevcut kayıt yerlerinin listesi
- 2 Seçilen kayıt yerindeki klasörlerin listesi

14.2 Dosya tipleri

Dosya yönetimi menüsünde aşağıdaki dosya tipleri üzerinde çalışabilirsiniz:

Tip	Kullanım	Yönetme	Görüntüleme	Açma	Yazdırma
*.xmp	Ölçüm programları	✓	✓	✓	–
*.xmr	Ölçüm protokolleri	✓	✓	–	–
*.mcc	Yapılandırma dosyaları	✓	–	–	–
*.dro	Aygıt yazılımı dosyaları	✓	–	–	–
*.svg, *.ppm	Resim dosyaları	✓	–	–	–
*.jpg, *.png, *.bmp	Resim dosyaları	✓	✓	–	–
*.csv	Metin dosyaları	✓	–	–	–
*.txt, *.log, *.xml	Metin dosyaları	✓	✓	–	–
*.pdf	PDF dosyaları	✓	✓	–	✓

14.3 Klasörlerin ve dosyaların yönetilmesi

Klasör yapısı

Dosya yönetimi menüsünde **Internal** kayıt yerindeki dosyalar aşağıdaki klasörlerde tutulur:

Klasör	Kullanım
Documents	Talimatların ve servis adreslerinin bulunduğu doküman dosyaları
Images	Referans malzemesi olarak ölçüm nesnelerinin resimleri
Reports	Kaydedilmiş ölçüm protokolleri ve ölçüm protokolü şablonları
System	Ses dosyaları ve sistem dosyaları
User	Kullanıcı verileri

Yeni klasörün oluşturulması



- ▶ Yeni bir klasör oluşturmak istediğiniz klasörün sembolünü sağa doğru sürükleyin
- > Kumanda elemanları görüntülenir
- ▶ **Yeni klasör oluştur** ögesine dokunun
- ▶ Diyalogda giriş alanına dokununuz ve yeni klasörü adlandırın
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **OK** ögesine dokununuz
- > Yeni bir klasör oluşturulur

Klasörün taşınması



- ▶ Taşımak istediğiniz klasörün sembolünü sağa doğru sürükleyin
- > Kumanda elemanları görüntülenir
- ▶ **Buraya kaydır** seçeneğine dokununuz
- ▶ Diyalogda klasörü taşımak istediğiniz klasörü seçin
- ▶ **Seçim** seçeneğine dokununuz
- > Böylece klasör taşınır

Klasörün kopyalanması



- ▶ Kopyalamak istediğiniz klasörün sembolünü sağa doğru sürükleyin
- > Kumanda elemanları görüntülenir
- ▶ **Buraya kopyala** seçeneğine dokununuz
- ▶ Diyalogda klasörü kopyalamak istediğiniz klasörü seçin
- ▶ **Seçim** seçeneğine dokununuz
- > Klasör kopyalanır



Bir klasörü kaydettiğiniz klasör içine kopyalarsanız kaydedilen klasörün dosya adının sonuna "_1" eklenerek kayıt yapılır.

Klasörün yeniden adlandırılması



- ▶ Yeniden adlandırmak istediğiniz klasörün sembolünü sağa doğru sürükleyin
- > Kumanda elemanları görüntülenir
- ▶ **Klasörü yeniden adlandır** seçeneğine dokununuz
- ▶ Diyalogda giriş alanına dokununuz ve yeni klasörü adlandırın
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **OK** ögesine dokununuz
- > Böylece klasörün adı değiştirilir

Dosyanın taşınması



- ▶ Taşımak istediğiniz dosyanın sembolünü sağa doğru sürükleyin
- > Kumanda elemanları görüntülenir
- ▶ **Şuraya kaydır** ögesine dokununuz
- ▶ Diyalogda dosyayı taşımak istediğiniz klasörü seçin
- ▶ **Seçim** seçeneğine dokununuz
- > Dosya taşınır

Dosyanın kopyalanması



- ▶ Kopyalamak istediğiniz dosyanın sembolünü sağa doğru sürükleyin
- > Kumanda elemanları görüntülenir
- ▶ **Kopyala** seçeneğine dokunun
- ▶ Diyalogda dosyayı kopyalamak istediğiniz klasörü seçin
- ▶ **Seçim** seçeneğine dokunun
- > Böylece dosya kopyalanır



Bir dosyayı kaydedilmiş olduğu klasöre kopyalarsanız kaydedilen dosyanın dosya adının sonuna "_1" eklenerek kayıt yapılır.

Dosyanın yeniden adlandırılması



- ▶ Yeniden adlandırmak istediğiniz dosyanın sembolünü sağa doğru sürükleyin
- > Kumanda elemanları görüntülenir
- ▶ **Dosya adını değiştirme** seçeneğine dokunun
- ▶ Diyalogda giriş alanına dokunun ve yeni dosyayı adlandırın
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **OK** ögesine dokunun
- > Böylece dosya yeniden adlandırılır

Klasörün veya dosyanın silinmesi

Klasörleri veya dosyaları sildiğinizde, bu klasörler ve dosyalar geri alınamaz şekilde silinir. Silinen bir klasörün içinde yer alan tüm alt klasörler ve dosyalar da silinir.



- ▶ Silmek istediğiniz klasörün veya dosyanın sembolünü sağa doğru sürükleyin
- > Kumanda elemanları görüntülenir
- ▶ **Seçimi sil** ögesine dokunun
- ▶ **Sil** ögesine dokunun
- > Klasör veya dosya silinir

14.4 Dosyaların görüntülenmesi ve açılması

Dosyaların görüntülenmesi



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ İstedığınız dosyanın kayıt yerine gidin
- ▶ Dosyaya dokunun
- > Bir önizleme resmi (sadece PDF ve resim dosyası formatında) ve dosya bilgileri gösterilir



Şekil 84: Önizleme resminin ve dosya bilgilerinin bulunduğu **Dosya yönetimi** menüsü

- ▶ **Görünüm** öğesine dokunun
- ▶ Böylece dosyanın içeriği görüntülenir
- ▶ Görünümü kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokunun



Bu görünümde PDF dosyalarını cihazda yapılandırılan yazıcı üzerinden **Yazdır** öğesiyle yazdırabilirsiniz.

Ölçüm programlarının açılması

*.xmp formatında kaydedilen ölçüm programları, görüntülenebilir veya düzenlemeye açılabilir.



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ **Internal** kayıt yerini seçin
- ▶ **Programs** klasörüne dokunun
- ▶ İstenen dosyaya dokunun
- ▶ Ölçüm programını görüntülemek için **Görünüm** seçeneğine dokunun
- ▶ Ölçüm programını düzenlemek için **Aç** seçeneğine dokunun
- > Ölçüm programı denetçide görüntülenir

Ölçüm protokolünün açılması ve yeniden oluşturulması

*.xmr tipinde kaydedilen ölçüm protokolleri görüntülenebilir veya yenileri oluşturulabilir. Yeni bir ölçüm protokolünün yeni oluşturma işlemi için şablon, şablon ayarları ve seçilen elemanlar kullanılır.



- ▶ Ana menüden **Dosya yönetimi** ögesine dokunun
- ▶ **Internal** kayıt yerini seçin
- ▶ **Reports** klasörüne dokunun
- ▶ İstenen dosyaya dokunun
- ▶ Ölçüm protokolünü görüntülemek için **Görünüm** ögesine dokunun
- ▶ Ölçüm protokolünü yeniden oluşturmak için **Protokolü yeniden oluşturun** ögesine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin, ör. **Internal/Reports**
- ▶ Yeni ölçüm protokolünün adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Farklı kaydet** ögesine dokunun
- > Yeni ölçüm protokolü, önceden mevcut olan ölçüm protokolü temel alınarak oluşturulur
- > Yeni ölçüm protokolü kaydedilir

14.5 Dosyaların dışa aktarılması

Dosyaları bir USB yığınsal belleğe (FAT32 formatı) veya ağ sürücüsüne dışa aktarabilirsiniz. Dosyaları kopyalayabilir veya taşıyabilirsiniz:

- Dosyaları kopyaladığınızda yinelenen dosyalar cihazda kalır
- Dosyaları taşıdığınızda dosyalar cihazdan silinir



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ **Internal** kayıt yerinde dışa aktarmak istediğiniz dosyaya gidin
- ▶ Dosya sembolünü sağa doğru sürükleyin
- > Kumanda elemanları görüntülenir



- ▶ Dosyayı kopyalamak için **Dosyayı kopyala** seçeneğine dokunun



- ▶ Dosyayı kaydırmak için **Dosyayı kaydır** seçeneğine dokunun
- ▶ Diyalogda dosyayı dışa aktarmak istediğiniz kayıt yerini seçin
- ▶ **Seçim** seçeneğine dokunun
- > Veriler, harici USB yığınsal belleğe veya ağ sürücüsüne aktarılır

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin



- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokunun
- > **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın

14.6 Dosyaların içe aktarılması

Bir USB yığınsal bellekten (FAT32 formatı) veya bir ağ sürücüsünden dosyaları cihaza aktarabilirsiniz. Dosyaları kopyalayabilir veya taşıyabilirsiniz:

- Dosyaları kopyaladığınızda yinelenen dosyalar USB yığınsal bellekte veya ağ sürücüsünde kalır
- Dosyaları taşıdığınızda dosyalar, USB yığınsal bellekten veya ağ sürücüsünden silinir



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** öğesine dokunun
- ▶ USB yığınsal bellekte veya ağ sürücüsünde içe aktarmak istediğiniz dosyaya gidin
- ▶ Dosya sembolünü sağa doğru sürükleyin
- > Kumanda elemanları görüntülenir



- ▶ Dosyayı kopyalamak için **Dosyayı kopyala** öğesine dokunun



- ▶ Dosyayı kaydırmak için **Dosyayı kaydır** öğesine dokunun
- ▶ Diyalogda dosyayı kaydetmek istediğiniz kayıt yerini seçin
- ▶ **Seçim** seçeneğine dokunun
- > Dosya cihaza kaydedilir

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin



- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokunun
- > **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın

15

Ayarlar

15.1 Genel bakış

Bu bölümde cihazın ayar seçenekleri ve buna bağlı ayar parametreleri açıklanmaktadır.

Cihazın işleme alınması ve ayarlarının yapılması ile ilgili işlemler için temel ayar seçenekleri ve ayar parametreleri ilgili bölümlerde özetlenmiştir:

Diğer bilgiler: "İşleme alma", Sayfa 93

Diğer bilgiler: "Ayarlama", Sayfa 135

Kısa tanım



Cihazda oturum açan kullanıcının tipine bağlı olarak ayarlar ve ayar parametreleri düzenlenebilir ve değiştirilebilir (düzenleme yetkisi). Cihazda oturum açan kullanıcı bir ayar veya ayar parametresi için düzenleme yetkisine sahip değilse bu ayar veya bu ayar parametresi gri renkte görüntülenir ve açılması veya düzenlenmesi mümkün olmaz.



Cihazda etkinleştirilmiş yazılım seçeneklerine bağlı olarak ayarlar bölümünde çeşitli ayarlar ve ayar seçenekleri mevcuttur. Örneğin QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği cihazda etkinleştirilmemişse bu yazılım seçeneği için gerekli olan ayar parametreleri cihazda görüntülenmez.

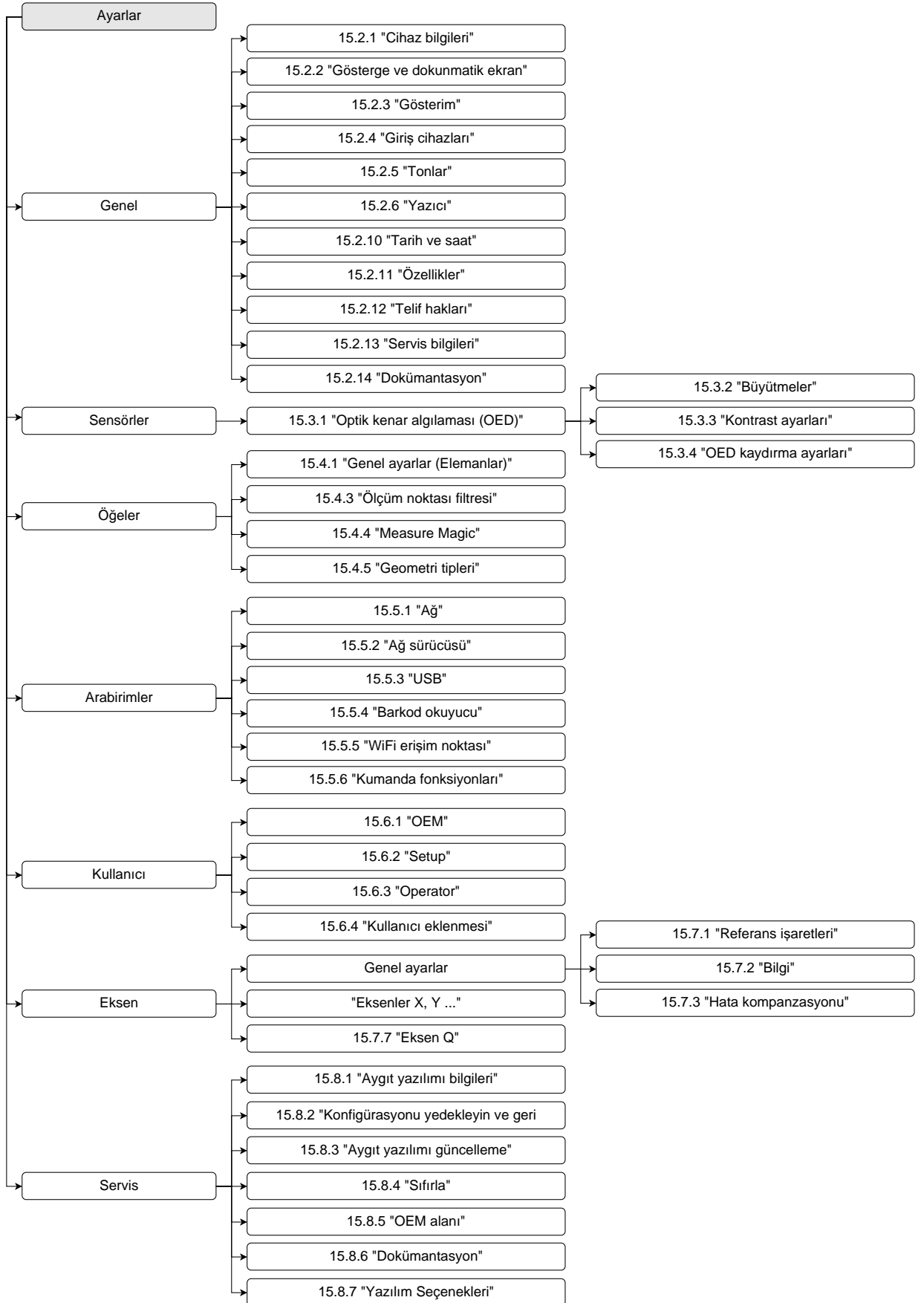
Fonksiyon	Tanımlama
Genel	Genel ayarlar ve bilgiler
Sensörler	Sensörlerin ve sensörlere bağlı fonksiyonların yapılandırılması
Öğeler	Ölçüm noktası kaydı ve elemanların yapılandırılması
Arabirimler	Arayüzler ve ağ sürücülerinin yapılandırılması
Kullanıcı	Kullanıcı yapılandırılması
Eksen	Bağlı ölçüm cihazları ve hata kompanzasyonlarının yapılandırılması
Servis	Yazılım seçeneklerinin, servis fonksiyonlarının ve bilgilerin yapılandırılması

Çağrı



- Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz

15.1.1 Ayarlar menüsüne genel bakış



15.2 Genel

Bu bölümde yazıcıların kullanılmasına, görüntülenmesine ve ayarlanmasına ilişkin yapılandırmanın ayarlamaları açıklanmaktadır.

15.2.1 Cihaz bilgileri

Yol: **Ayarlar ► Genel ► Cihaz bilgileri**

Genel bakış, yazılım için temel bilgileri gösterir.

Parametre	Bilgileri gösterir
Cihaz türü	Cihazın ürün tanımı
Parça numarası	Cihazın tanım numarası
Seri numarası	Cihazın seri numarası
Bellenim sürümü	Bellenim sürümü numarası
Oluşturulan bellenim	Bellenimin oluşturulduğu tarih
Son bellenim güncellemesi	Son bellenim güncellemesinin tarihi
Boş alan	Internal kayıt yerinin boş bellek alanı
Boş ana bellek (RAM)	Sistemin boş çalışma hafızası
Cihaz başlatma sayısı	Güncel bellenim ile cihaz başlatmaları sayısı
İşletme süresi	Güncel bellenimli cihazın işletim süresi

15.2.2 Gösterge ve dokunmatik ekran

Yol: **Ayarlar ► Genel ► Gösterge ve dokunmatik ekran**

Parametre	Açıklama
Parlaklık	Ekran parlaklığı <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: %1 ... %100 ■ Standart ayar: %85
Enerji tasarruf modunun etkinleştirilmesi	Enerji tasarruf modu etkinleştirilene kadarki süre <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0 ... 120 dak ■ "0" değeri enerji tasarruf modunu devre dışı bırakır ■ Standart ayar: 30 dak
Enerji tasarruf modunun sonlandırılması	Ekranı yeniden etkinleştirmek için gerekli eylemler <ul style="list-style-type: none"> ■ Dokunun ve çekin: Dokunmatik ekrana dokunun ve oku alt kenardan yukarıya doğru çekin ■ Dokun: Dokunmatik ekrana dokunun ■ Dokunun veya eksen hareketi: Dokunmatik ekrana dokunun veya eksenini hareket ettirin ■ Standart ayar: Dokunun ve çekin

15.2.3 Gösterim

Yol: Ayarlar ► Genel ► Gösterim

Parametre	Açıklama
Büyüklüğü uyarlanmış eksen gösterimi için virgül öncesi haneler	Virgül öncesi hanelerin sayısı, pozisyon değerlerinin hangi büyüklükte görüntüleneceğini belirtir. Virgül öncesi hanelerin sayısı aşırsa tüm hanelerin görüntülenebilmesi için gösterge küçültülür. <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0 ... 6 ■ Standart değer: 3

15.2.4 Giriş cihazları

Yol: Ayarlar ► Genel ► Giriş cihazları

Parametre	Açıklama
Çok dokunmuşlu hareketlerin fare yedeği	Fare kullanımının, dokunmatik ekran (çok dokunmuşlu) üzerinden kumanda işlemlerinin yerine geçip geçmeyeceğini belirler Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Oto(ilk çok dokunmuşlu kadar): Dokunmatik ekrana dokunulduğunda fare devre dışı bırakılır ■ Açık (çok dokunmuşlu yok): Kullanım sadece fare üzerinden mümkündür, dokunmatik ekran devre dışıdır ■ Kapalı (sadece çok dokunmuşlu): Kullanım sadece dokunmatik ekran üzerinden mümkündür, fare devre dışıdır ■ Standart ayar: Oto(ilk çok dokunmuşlu kadar)
USB klavye yerleşimi	Bir USB klavye bağlıysa: <ul style="list-style-type: none"> ■ Klavye yerleşiminin dil seçimi

15.2.5 Tonlar

Yol: Ayarlar ► Genel ► Tonlar

Mevcut tonlar, tema alanları olarak bir araya getirilmiştir. Tonlar, bir tema alanının içerisinde birbirlerinden ayırt edilir.

Parametre	Açıklama
Hoparlör	Cihazın arkasına takılmış hoparlörün kullanılması <ul style="list-style-type: none"> Ayarlar: ON veya OFF Standart ayar: ON
Ses düzeyi	Cihaz hoparlörünün ses düzeyi <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: %0 ... %100 Standart ayar: %50
Ölçüm noktası alındı	Bir ölçüm noktası kaydedildikten sonraki sinyal tonu teması Seçim yapılırken seçilen temanın sinyal tonu duyulur <ul style="list-style-type: none"> Ayarlar: Standart, Gitar, Robot, Uzay, Ses yok Standart ayar: Standart
Mesaj / hata	Bir mesaj görüntülenirken sinyal tonu teması Seçim yapılırken seçilen temanın sinyal tonu duyulur <ul style="list-style-type: none"> Ayarlar: Standart, Gitar, Robot, Uzay, Ses yok Standart ayar: Standart
Ölçüm başarılı	Başarılı bir ölçümden sonraki sinyal tonu teması Seçim yapılırken seçilen temanın sinyal tonu duyulur <ul style="list-style-type: none"> Ayarlar: Standart, Gitar, Robot, Uzay, Ses yok Standart ayar: Standart
Tuş sesi	Bir kumanda alanı kullanılırken sinyal tonu teması Seçim yapılırken seçilen temanın sinyal tonu duyulur <ul style="list-style-type: none"> Ayarlar: Standart, Gitar, Robot, Uzay, Ses yok Standart ayar: Standart

15.2.6 Yazıcı

Yol: Ayarlar ► Genel ► Yazıcı

Parametre	Açıklama
Standart yazıcı	Cihazda ayarlanan yazıcıların listesi
Özellikler	Seçilen standart yazıcının ayarları Diğer bilgiler: "Özellikler", Sayfa 333
Yazıcı ekle	Bir USB yazıcı veya Ağ yazıcısı ekler Diğer bilgiler: "Yazıcı ekle", Sayfa 333
Yazıcı kaldır	Cihaza bağlı olan USB yazıcı veya Ağ yazıcısı kaldırılır Diğer bilgiler: "Yazıcı kaldır", Sayfa 334

15.2.7 Özellikler


Yol: Ayarlar ► Genel ► Yazıcı ► Özellikler

Parametre	Açıklama
Çözüm	dpi cinsinden baskı çözünürlüğünü <ul style="list-style-type: none"> Yazıcı tipine bağlı olarak ayar aralığı ve standart ayar
Kağıt formatı	Kağıt büyüklüğü tanımı, ölçülerin bildirimini <ul style="list-style-type: none"> Yazıcı tipine bağlı olarak ayar aralığı ve standart ayar
Giriş magazini	Kağıt tepsisi bilgisi <ul style="list-style-type: none"> Yazıcı tipine bağlı olarak ayar aralığı ve standart ayar
Kağıt türü	Kağıt türünün tanımı <ul style="list-style-type: none"> Yazıcı tipine bağlı olarak ayar aralığı ve standart ayar
Çift baskı	Çift taraflı baskı seçenekleri <ul style="list-style-type: none"> Yazıcı tipine bağlı olarak ayar aralığı ve standart ayar
Renkli/ siyah beyaz	Yazdırma modu bilgisi <ul style="list-style-type: none"> Yazıcı tipine bağlı olarak ayar aralığı ve standart ayar

15.2.8 Yazıcı ekle

Yol: Ayarlar ► Genel ► Yazıcı ► Yazıcı ekle

USB yazıcı ve Ağ yazıcısı için aşağıdaki parametreler mevcuttur.

Parametre	Açıklama
Bulunan yazıcı	Cihaz bağlantısında (USB veya ağ) otomatik olarak algılanan yazıcılar
İsim	Kolay tanımlama için yazıcının serbest seçilebilir adı <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p> Metin, eğik çizgi ("/"), kare işareti ("#") ya da boşluk içermemelidir.</p> </div>
Tanım	Genel yazıcı açıklaması (isteğe bağlı, serbest seçilebilir)
Konum	Genel konum açıklaması (isteğe bağlı, serbest seçilebilir)
Bağlantı	Yazıcı bağlantısı türü
Sürücüyü seçin	Yazıcı için uygun sürücünün seçimi

15.2.9 Yazıcı kaldır

Yol: Ayarlar ► Genel ► Yazıcı ► Yazıcı kaldır

Parametre	Açıklama
Yazıcı	Cihazda ayarlanan yazıcıların listesi
Tip	Ayarlanan yazıcının tipini gösterir
Konum	Ayarlanan yazıcının konumunu gösterir
Bağlantı	Ayarlanan yazıcının bağlantısını gösterir
Seçili yazıcıyı kaldır	Ayarlanan yazıcıyı cihazdan siler

15.2.10 Tarih ve saat

Yol: Ayarlar ► Genel ► Tarih ve saat

Parametre	Açıklama
Tarih ve saat	Cihazın güncel tarihi ve saati <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: Yıl, ay, gün, saat, dakika ■ Standart ayar: Güncel sistem zamanı
Tarih formatı	Tarih göstergesinin formatı Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ AA-GG-YYYY: Ay, gün, yıl ■ GG-AA-YYYY: Gün, ay, yıl ■ YYYY-AA-GG: Yıl, ay, gün ■ Standart ayar: YYYY-MM-DD (örn. "2016-01-31")

15.2.11 Özellikler

Yol: Ayarlar ► Genel ► Özellikler

Parametre	Açıklama
Lineer değerler birimi	Çizgisel değerler birimi <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: Milimetre veya İnç ■ Standart ayar: Milimetre

Parametre	Açıklama
Lineer değerler yuvarlama yöntemi	<p>Çizgisel değerler için yuvarlama yöntemi</p> <p>Ayarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ticari: 1 ile 4 arasındaki ondalık basamaklar aşağı yuvarlanır, 5 ile 9 arasındaki ondalık basamaklar yukarı yuvarlanır ■ Aşağıya yuvarla: 1 ile 9 arasındaki ondalık basamaklar aşağı yuvarlanır ■ Yukarıya yuvarla: 1 ile 9 arasındaki ondalık basamaklar yukarı yuvarlanır ■ Kes: Ondalık basamaklar aşağı veya yukarı yuvarlama yapılmadan kesilir ■ 0 ve 5'e yuvarlama: ≤ 24 veya ≥ 75 ondalık basamakları 0'a yuvarlanır, ≥ 25 veya ≤ 74 ondalık basamakları 5'e yuvarlanır ("santim yuvarlama") ■ Standart ayar: Ticari
Lineer değerler ondalık haneleri	<p>Çizgisel değerlerin virgöl sonrası hanelerin sayısı</p> <p>Ayar aralığı:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Milimetre: 0 ... 5 ■ İnç: 0 ... 7 <p>Standart değer:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Milimetre: 4 ■ İnç: 6
Açı değerleri birimi	<p>Açı değerleri birimi</p> <p>Ayarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Radyan: Radyan (rad) cinsinden açı değeri ■ Ondalık derece: Ondalık basamaklı derece (°) cinsinden açı değeri ■ Derece-dak-sn: Derece (°), dakika ['] ve saniye ["] cinsinden açı değeri ■ Standart ayar: Ondalık derece
Açı değerleri yuvarlama yöntemi	<p>Ondalık açı değerleri yuvarlama yöntemi</p> <p>Ayarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ticari: 1 ile 4 arasındaki ondalık basamaklar aşağı yuvarlanır, 5 ile 9 arasındaki ondalık basamaklar yukarı yuvarlanır ■ Aşağıya yuvarla: 1 ile 9 arasındaki ondalık basamaklar aşağı yuvarlanır ■ Yukarıya yuvarla: 1 ile 9 arasındaki ondalık basamaklar yukarı yuvarlanır ■ Kes: Ondalık basamaklar aşağı veya yukarı yuvarlama yapılmadan kesilir ■ 0 ve 5'e yuvarlama: ≤ 24 veya ≥ 75 ondalık basamakları 0'a yuvarlanır, ≥ 25 veya ≤ 74 ondalık basamakları 5'e yuvarlanır ("santim yuvarlama") ■ Standart ayar: Ticari

Parametre	Açıklama
Açı değerleri ondalık haneleri	Açı değerlerinin virgül sonrası hanelerinin sayısı Ayar aralığı: <ul style="list-style-type: none"> ■ Radyan: 0 ... 7 ■ Ondalık derece: 0 ... 5 ■ Derece-dak-sn: 0 ... 2 Standart değer: <ul style="list-style-type: none"> ■ Radyan: 5 ■ Ondalık derece: 3 ■ Derece-dak-sn: 0
Ondalık işareti	Değerler göstergesi için ayırma işareti <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: Nokta veya Virgül ■ Standart ayar: Nokta

15.2.12 Telif hakları

Yol: **Ayarlar ► Genel ► Telif hakları**

Parametre	Anlam ve fonksiyon
Open-Source yazılımı	Kullanılan yazılımın lisanslarının gösterilmesi

15.2.13 Servis bilgileri

Yol: **Ayarlar ► Genel ► Servis bilgileri**

Parametre	Anlam ve fonksiyon
Genel bilgiler	HEIDENHAIN servis adreslerini içeren belgenin gösterilmesi
OEM servis bilgileri	Makine üreticisine dair servis uyarılarını içeren belgenin gösterilmesi <ul style="list-style-type: none"> ■ Standart: HEIDENHAIN servis adreslerini içeren belge Diğer bilgiler: "Dokümantasyon ekleme", Sayfa 130

15.2.14 Dokümantasyon

Yol: **Ayarlar ► Genel ► Dokümantasyon**

Parametre	Anlam ve fonksiyon
İşletim kılavuzu	Cihazda kayıtlı işletim kılavuzunun gösterilmesi <ul style="list-style-type: none"> ■ Standart: Doküman yok, istenilen dilde doküman eklenebilir Diğer bilgiler: "Dokümantasyon", Sayfa 367

15.3 Sensörler

Bu bölümde sensörlerin yapılandırılmasına ilişkin ayarlar açıklanmaktadır.

Cihazda etkinleştirilen yazılım seçeneklerine bağlı olarak sensörlerin yapılandırılması için çeşitli parametreler mevcuttur.

Yazılım seçeneği	Sensör
QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği	<p>Optik kenar algılaması (OED): Cihaz bir OED sensörünün (optik kenar algılama sensörü) kullanımını destekler.</p> <p>Bir OED sensörü; bir profil projektörün perdesindeki kontrast değişimlerinin algılandığı, cihaza bağlı bir fiber optik kablodur.</p> <p>Diğer bilgiler: "Optik kenar algılaması (OED)", Sayfa 337</p>

15.3.1 Optik kenar algılaması (OED)


Yol: **Ayarlar ► Sensörler ► Optik kenar algılaması (OED)**

Parametre	Açıklama
Büyütmeler	<p>Ölçüm makinesinde mevcut büyütmelerin tanımı</p> <p>Diğer bilgiler: "Büyütmeler", Sayfa 337</p>
Kontrast ayarları	<p>Bir aydınlık karanlık geçişinin ne zamandan itibaren bir kenar olarak kabul edileceğinin belirlenmesi</p> <p>Diğer bilgiler: "Kontrast ayarları", Sayfa 338</p>
OED kaydırma ayarları	<p>Nokta algılaması sırasında artı imleci ile OED sensörü arasında izin verilmesi gereken sapmanın belirlenmesi</p> <p>Diğer bilgiler: "OED kaydırma ayarları", Sayfa 338</p>

15.3.2 Büyütmeler

Yol: **Ayarlar ► Sensörler ► Optik kenar algılaması (OED) ► Büyütmeler**

Bir optik sensör etkinleştirilmişse birden çok büyütmeye yapılandırabilirsiniz. Ölçüm makinesinde mevcut olan her bir optik büyütmeye için cihazda bir **Büyütme seviyesi** ayarının yapılması gerekir. Ölçüm sırasında optik büyütmenin cihaz üzerinde ayarlanan büyütmeye ile aynı olması gerekir.

Parametre	Açıklama
Büyütmeler	İlgili büyütmelerin tanımı
Standart büyütmeye: OED Yaklaşdırma 1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tanım ve Hızlı erişim menüsü için kısaltma girişi: En az bir karakter ■ Standart ayar: OED Yaklaşdırma 1 ve OZ1
	Yeni büyütmenin eklenmesi

15.3.3 Kontrast ayarları

Yol: Ayarlar ► Sensörler ► Optik kenar algılaması (OED) ► Kontrast ayarları

Parametre	Açıklama
Yoğunluk	Referans (R) ve perde (S) için ölçülen ışık yoğunluğu göstergesi <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 0 ... 4095
Target intensity	Referans (R) ve perde (S) için hedef ışık yoğunluğu <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 0 ... 4095
Salınım süresi	Referans (R) ve perde (S) için ışık yoğunluğu değerlerinin belirlenmesine yönelik ölçüm süresi <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 0 ms ... 300 ms
Gain	Referans (R) ve perde (S) için güçlendirme faktörü <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 0 ... 255
Eşik değeri	Geçiş eşik değeri <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 0 ... 1023 Standart değer: Aydınlık değeri (hedef yoğunluk) ve karanlık değeri (karanlık bölgedeki ölçüm değeri) arasındaki ortalama değer
Threshold settling time	Eşik değeri değişikliğinde bekleme süresi <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 0 ms ... 300 ms
Okutma işlemi	Başlat , kenar algılaması için optimum kontrast ayarlarının belirlenmesine yönelik öğrenme işlemini başlatır

15.3.4 OED kaydırma ayarları

Yol: Ayarlar ► Sensörler ► Optik kenar algılaması (OED) ► OED kaydırma ayarları

Parametre	Açıklama
Güncel kaydırma	X ve Y eksenlerinin her ikisi için öğrenme işleminde artı imleci ile OED sensörü arasında belirlenen pozisyon sapmasının göstergesi
Büyütme seviyesi	Mevcut büyütme listesi Diğer bilgiler: "Büyütmeler", Sayfa 337
Daire çapı toleransı	Öğrenme işleminde ölçülen iki daire çapı arasındaki izin verilen sapma <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 0.001 ... 1.000 Standart değer: 0.200 <p>Öğrenme işleminde ölçülen dairelerin çapı belirtilen toleransın üzerindeyse bir hata mesajı verilir.</p>
Okutma işlemi	Başlat , artı imleci ile OED sensörü arasındaki sapmanın belirlenmesine yönelik öğrenme işlemini başlatır

15.4 Öğeler

Bu bölümde ölçüm noktası algılamasının yapılandırılmasına ilişkin ayarlar açıklanmaktadır.

15.4.1 Genel ayarlar (Elemanlar)

Yol: Ayarlar ► Öğeler ► Genel ayarlar

Parametre	Açıklama
Ölçüm noktası sayısı	<p>Ölçüm noktaları sayısının her eleman için önceden belirlenmiş olduğunun veya serbestçe seçilebildiğinin belirlenmesi</p> <p>Ayarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Boş: Ölçüm noktalarının sayısı serbest şekilde belirlenebilir ■ Sabit: Ölçüm noktalarının sayısı önceden belirlenmiştir ■ Standart ayar: Boş
Mesafeler	<p>Ölçüm noktası mesafesinin gösterimi</p> <p>Ayarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ön işaretli: Mesafeler, ilgili yön durumuna göre "+" veya "-" ön işareti ile gösterilir ■ Mutlak: Mesafeler ilgili yön durumundan bağımsız şekilde ön işaret olmadan gösterilir ■ Standart ayar: Ön işaretli
Eleman önizlemesi	<p>Ölçülen elemana ilişkin ayrıntılı bilgileri içeren bir pencerenin gösterimi</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: ON veya OFF ■ Standart ayar: ON <p>Diğer bilgiler: "Denetçinin kumanda elemanları", Sayfa 81</p> <p>Ölçüm sonucu önizlemesinde hangi parametrelerin görüntüleneceği her bir geometri tipi için tek tek belirlenebilir</p> <p>Diğer bilgiler: "Geometri tipleri", Sayfa 344</p>
Koordinat sistemleri	Koordinat sistemlerinin oluşturulması

15.4.2 Koordinat sistemleri

Yol: Ayarlar ► Öğeler ► Genel ayarlar ► Koordinat sistemleri

Parametre	Açıklama
Koordinat sistemini otomatik oluştur	<p>Yeni bir sıfır noktasının tanımlanması sırasında otomatik olarak yeni bir koordinat sisteminin oluşturulup oluşturulmayacağını belirler. Burada COS[x] adlandırma kuralı kullanılır; [x] değeri sıra sayısına göre artar (COS1, COS2, ...).</p> <p>Seçenek, hızlı erişim menüsünden de etkinleştirilebilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: ON veya OFF ■ Standart ayar: OFF

15.4.3 Ölçüm noktası filtresi

Yol: Ayarlar ► Öğeler ► Ölçüm noktası filtresi

Ölçüm noktası filtresine ilişkin açıklamalar

Ölçüm noktası filtresi otomatik filtreleme sağlar ve ölçüm nesnesindeki veya ölçüm cihazının optiği üzerindeki kirlenmeler nedeniyle yanlış ölçüm sonuçlarının elde edilmesini engeller.



Şekil 85: Ölçüm noktası filtresi ayarları

Ölçüm noktası filtresi, ölçüm noktası bulutundaki uç değerleri aşağıdaki kriterleri temel alarak tanımlar:

- Hata sınırı
- Güvenlik aralığı ($\pm\sigma$)
- Tutulan değerler için minimum % payı

Filtrelenen ölçüm noktaları eleman hesaplamasına dahil edilmez.

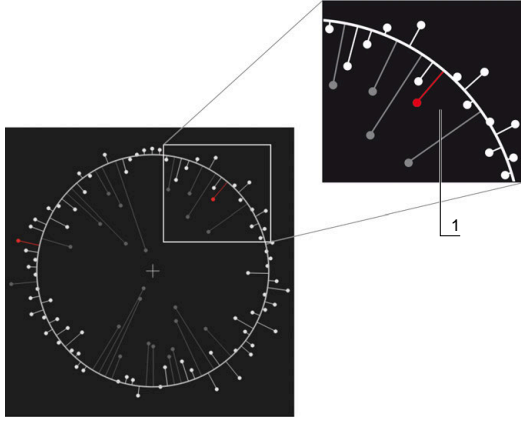
Ölçüm noktası filtresi aşağıdaki öğe tipleri için uygulanabilir:

- Çift
- Daire
- Çember yayı
- Ellipse
- Yiv
- Dikdörtgen

Hata sınırı filtresi

Hata sınırı filtresi her ölçüm noktası başına izin verilen maksimum sapmayı belirtir.

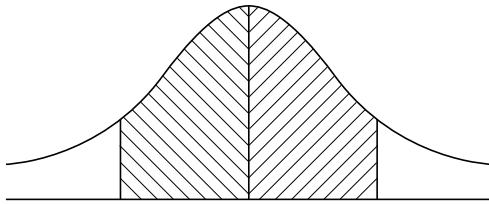
Sapma = elemana olan dik açılı mesafe



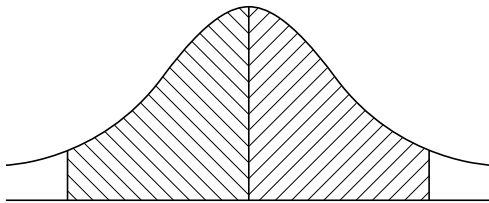
Şekil 86: Nokta bulutu ve sapmalar ile birlikte formun şematik gösterimi

1 İzin verilen maksimum sapma

Güvenlik aralığı ($\pm x\sigma$) filtresi



± 1 Sigma



± 2 Sigma

Şekil 87: Güvenlik aralığının şematik gösterimi

Sapmaların dağılımında normal bir dağılımdan yola çıkılır. Ortalama değer, tüm sapmaların ortalamasıdır.

Güvenlik aralığı ($\pm x\sigma$) filtresi, hesaplama dahil edilmesi gereken bir aralığı sınırlar. Güvenlik aralığının sınırları, standart sapma (sigma) ile sigma faktörünün çarpımına eşittir:

Güvenlik aralığı = Sigma faktörü * Sigma

Güvenlik aralığı ($\pm x\sigma$) alanına sigma faktörünün girilmesi güvenlik aralığı genişliğini etkiler.

Örnek: Sigma faktörü 2'yi seçtiğinizde güvenlik aralığı tüm değerlerin yaklaşık olarak %95'ini içerir.

Tutulan değerler için minimum % payı filtresi


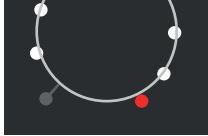

Ölçüm sonucunun artık temsil niteliği taşımaması durumunu ortadan kaldırmak için ölçüm noktalarının büyük bölümü korunmalıdır. **Tutulan değerler için minimum % payı** filtresi ile, tüm ölçüm noktalarının yüzde kaçının hesaplamaya dahil edilmesi gerektiğini tanımlarsınız.

Filtre yöntemi: Gauss'a göre Least-Square-Best-Fit (en küçük karelerle en iyi uydurma) yöntemi

Uç değerler Least-Square-Best-Fit yöntemine göre belirlenir ve filtrelenir:

- 1 Eleman tüm ölçüm noktaları dikkate alınarak hesaplanır. Burada eleman için seçtiğiniz eşitleme yönteminden bağımsız olarak Gauss eşitlemesi uygulanır
- 2 Sapması en yüksek olan ölçüm noktası filtre kriterlerine göre kontrol edilir:
 - Sapma değeri **Hata sınırı** alanındaki değerden büyük
 - Sapma değeri güvenlik aralığı dışında - Nokta filtrelendiğinde **Tutulan değerler için minimum % payı** değerinin altında kalınmaz
 - Sapma tüm kriterlere uyuyorsa nokta filtrelenir
- 3 Eleman ve güvenlik aralığı kalan noktalara göre tekrar hesaplanır (Gauss eşitlemesi)
- 4 İşlemin her adımı tekrarlanır ve her zaman en yüksek sapmadan başlanır
- 5 Bir sapma **Hata sınırı** değerinin altında kalınca, güvenlik aralığının içinde kalınca veya **Tutulan değerler için minimum % payı** değerinin altında kalınca işlem sonlanır
- 6 En son kontrol edilen nokta tutulur
- 7 Eleman, kendisi için seçtiğiniz eşitleme yöntemi kullanılarak yeniden hesaplanır. Burada nokta için artık filtreleme yapılmaz

Histogram gösterimi

Gösterim	Açıklama
	Beyaz Ölçüm noktası hesaplamaya dahil edilir. Sapma, hata sınırının altında ve güvenlik aralığı içindedir.
	Kırmızı Ölçüm noktası hesaplamaya dahil edilir. Sapma, hata sınırının üzerinde veya güvenlik aralığı dışındadır.
	Gri Ölçüm noktası filtrelenmiştir ve hesaplamaya dahil edilmez.



Ölçüm noktası filtresi, seçilen eşitleme yönteminden bağımsız olarak her zaman Gauss eşitlemesini kullanır. Uç değerlerin eşitleme yöntemine bağlı olarak çeşitli şekillerde belirlenebileceğini ve bunun da farklı sonuçlar verebileceğini lütfen aklınızda bulundurun.

Diğer bilgiler: "Dengeleme işlemi", Sayfa 262

Ölçüm noktası filtresi ayarları

Parametre	Açıklama
Ölçüm noktası filtresi	Ölçüm noktaları bulutundaki uç değerlerin aşağıdaki filtre kriterleri dikkate alınarak otomatik olarak tanımlanması <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: ON veya OFF ■ Standart ayar: ON
Hata sınırı	Filtre kriteri Hesaplanan eleman için her ölçüm noktasında izin verilen azami sapma girişi <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: ≥ 0 (Milimetre veya İnç) ■ Standart ayar: 0,0030 mm veya 0,0001181 inç
Güvenlik aralığı ($\pm x\sigma$)	Filtre kriteri Güvenlik aralığının hesaplanması için sigma faktörünün girişi <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0 ... 10 ■ Standart değer: 2,0000
Tutulan değerler için minimum % payı	Filtre kriteri Eleman hesaplaması için dahil edilmesi gereken tüm ölçüm noktalarının asgari payının girişi <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: %0 ... %100 ■ Standart değer: %75

15.4.4 Measure Magic

Yol: Ayarlar ► Öğeler ► Measure Magic

Parametre	Açıklama
Maksimum form hatası oranı	Bir elemanın algılanmasında ana ölçüme göre izin verilen maksimum form sapması <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: ≥ 0 ■ Standart değer: 0,0500
Bir yay için minimum açı	Bir yayın algılanmasındaki minimum açı <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0° ... 360° ■ Standart değer: 15.000
Bir yay için maksimum açı	Bir yayın algılanması sırasında maksimum açı <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0° ... 360° ■ Standart değer: 195.000
Minimum çizgi uzunluğu	Bir çizginin algılanması sırasında minimum uzunluk <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: ≥ 0 ■ Standart değer: 0,0010
Minimum nümerik elips eksantrikliği	Bir elipsin algılanması sırasında iki ana eksenin birbirine ilişkilerinin değeri <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: ≥ 0 ■ Standart değer: 0,5000

15.4.5 Geometri tipleri

Yol: Ayarlar ► Öğeler ► Nokta, doğru ...

Parametre	Açıklama
Bir ölçüm için asgari nokta sayısı	İlgili elemanın ölçülmesi için dahil edilmesi gereken asgari nokta sayısı Diğer bilgiler: "Bir ölçüm için asgari nokta sayısına genel bakış", Sayfa 344
Eleman önizlemesi	İlgili eleman için ölçüm sonucu önizlemesinde görüntülenebilecek parametrelerin listesi <ul style="list-style-type: none"> Her bir parametre için ayar: ON veya OFF Standart ayar: ON (İstisna: Koordinat değeri Z göstergesi) Diğer bilgiler: "Ölçüm sonucu önizlemesi parametrelerine genel bakış", Sayfa 345

Bir ölçüm için asgari nokta sayısına genel bakış

Geometri tipi	Ayarlar
Nokta	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 1 ... 100 Standart değer: 1
Çift	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 2 ... 100 Standart değer: 2
Daire	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 3 ... 100 Standart değer: 3
Çember yayı	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 3 ... 100 Standart değer: 3
Ellipse	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 5 ... 100 Standart değer: 5
Yiv	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 5 ... 100 Standart değer: 5
Dikdörtgen	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 5 ... 100 Standart değer: 5
Ağırlık merkezi	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 3 ... 100 Standart değer: 3
Referans düzlemi	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 3 ... 100 Standart değer: 3
Hizalama	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 2 ... 100 Standart değer: 2
Mesafe	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 2 ... 100 Standart değer: 2
Açı	<ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 4 ... 100 Standart değer: 4

Ölçüm sonucu özizlemesi parametrelerine genel bakış

Her bir geometri tipi için ölçüm sonucu özizlemesinde hangi parametrelerin görüntüleneceği belirlenebilir. Hangi parametrelerin mevcut olacağı ilgili geometri tipine bağlıdır.

Ölçüm sonucu özizlemesinde aşağıdaki parametreler yer alabilir:

Parametre	Açıklama
 X	Koordinat değeri X göstergesi Standart ayar: ON
 Y	Koordinat değeri Y göstergesi Standart ayar: ON
 Z	Koordinat değeri Z göstergesi Standart ayar: OFF
	Şekil sapması göstergesi Standart ayar: ON
	Açı göstergesi Standart ayar: ON
 R	Yarıçapın göstergesi Standart ayar: ON
 D	Çapın göstergesi Standart ayar: ON
	Başlangıç açısının göstergesi Standart ayar: ON
	Bitiş açısının göstergesi Standart ayar: ON
 L	Uzunluğun göstergesi Standart ayar: ON
 W	Genişliğin göstergesi Standart ayar: ON
 A	Yüzeyin göstergesi Standart ayar: ON
 C	Çevrenin göstergesi Standart ayar: ON
	Ölçüm noktalarının sayısı (Eleman hesaplaması için ölçüm noktaları/kaydedilen ölçüm noktaları) Yapılandırılmaz, standart olarak görüntülenir
	Koordinat sistemi Yapılandırılmaz, standart olarak görüntülenir
	Eşitleme yöntemi Yapılandırılmaz, standart olarak görüntülenir

15.5 Arabirimler

Bu bölümde ağların, ağ sürücülerinin ve USB yığınsal belleklerin yapılandırılmasına ilişkin ayarlar açıklanmaktadır.

15.5.1 Ağ

Yol: **Ayarlar ► Arabirimler ► Ağ ► X116**



Cihazın yapılandırmasıyla ilgili doğru ağ ayarlarını öğrenmek için ağ yöneticinizle iletişime geçin.

Parametre	Açıklama
MAC adresleri	Ağ adaptörünün anlaşılır donanım adresi
DHCP	Cihazın dinamik olarak atanan ağ adresi <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: ON veya OFF ■ Standart değer: ON
IPv4 adresi	Dört sayı bloklu ağ adresi Ağ adresi, DHCP etkinken otomatik olarak atanır veya manuel olarak girilebilir <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0.0.0.1 ... 255.255.255.255
IPv4 alt ağ maskesi	Ağ içerisinde dört sayı bloklu tanıma Alt ağ maskesi, DHCP etkinken otomatik olarak atanır veya manuel olarak girilebilir. <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0.0.0.0 ... 255.255.255.255
IPv4 varsayılan ağ geçidi	Bir ağı bağlayan yönlendiricinin ağ adresi <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> Ağ adresi DHCP etkinken otomatik olarak atanır veya manuel olarak girilebilir. </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0.0.0.1 ... 255.255.255.255
IPv6-SLAAC	Genişletilmiş adres alanına sahip ağ adresi Ağda desteklendiği takdirde gereklidir <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: ON veya OFF ■ Standart değer: OFF
IPv6 adresi	IPv6-SLAAC etkinken otomatik olarak atanır
IPv6 alt ağ önek uzunluğu	IPv6 ağlarındaki alt ağ ön eki
IPv6 varsayılan ağ geçidi	Bir ağı bağlayan yönlendiricinin ağ adresi
Tercih edilen DNS sunucusu	IP adresinin dönüştürülmesi için birincil sunucu
Alternatif DNS sunucusu	IP adresinin dönüştürülmesi için opsiyonel sunucu

15.5.2 Ağ sürücüsü

Yol: **Ayarlar ► Arabirimler ► Ağ sürücüsü**



Cihazın yapılandırmasıyla ilgili doğru ağ ayarlarını öğrenmek için ağ yöneticinizle iletişime geçin.

Parametre	Açıklama
İsim	Dosya yönetimindeki gösterge için klasör adı Standart değer: Share (değiştirilemez)
Sunucu IP adresi veya Host adı	Sunucunun adı veya ağ adresi
İzin verilen klasör	Açılan klasörün adı
Kullanıcı adı	Yetkili kullanıcının adı
Şifre	Yetkili kullanıcının şifresi
Parolayı göster	Şifrenin açık metinde gösterilmesi <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: ON veya OFF ■ Standart değer: OFF
Ağ sürücüsü seçenekleri	Ağda parolanın şifrlenmesi için Kimlik doğrulaması yapılandırması Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Yok ■ Kerberos V5 doğrulama ■ Kerberos V5 doğrulama ve paket imzası ■ NTLM parola adresleme ■ NTLM imzayla parola adresleme ■ NTLMv2 parola adresleme ■ NTLMv2 imzayla parola adresleme ■ Standart değer: Yok Bağlantı seçenekleri yapılandırması Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Standart değer: nounix,noserverino

15.5.3 USB

Yol: Ayarlar ► Arabirimler ► USB

Parametre	Açıklama
Bağlı olan USB yığınsal belleğini otomatik olarak tanıma	Bir USB yığınsal belleğin otomatik olarak algılanması <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: ON veya OFF ■ Standart ayar: ON

15.5.4 Barkod okuyucu

Yol: Ayarlar ► Arabirimler ► Barkod okuyucu

Parametre	Açıklama
Cihaz	Barkod okuyucunun etkinleştirilmesi <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: ON veya OFF ■ Standart ayar: OFF
Filtre ayarı 1	Kodun başlangıcında kesilecek karakter sayısı <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0 ... 100 ■ Standart değer: 21 Kodun ilk 21 karakteri kesilir
Filtre ayarı 2	Görüntülenecek karakter sayısı <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0 ... 100 ■ Standart değer: 10 Kodun toplam on karakteri görüntülenir, sonraki karakterler kesilir
Test-QE kodunun ham verileri	Taranan test kodundaki tüm karakterlerin gösterimi (filtresiz)
Test-QE kodunun kullanım verileri	Taranan test kodunda Filtre ayarı 1 ve Filtre ayarı 2 seçimlerine göre filtrelenen karakterlerin gösterimi
Test alanı	Barkod okuyucu ayarlarının kontrol edilebileceği test kodu ve metin alanı

15.5.5 WiFi erişim noktası

Yol: Ayarlar ► Arabirimler ► WiFi erişim noktası



Bu yapı serisindeki cihazların güncel aygıt yazılımı bu fonksiyonu desteklemiyor.

15.5.6 Kumanda fonksiyonları

Yol: Ayarlar ► Arabirimler ► Kumanda fonksiyonları

Parametre	Açıklama
Eksen	Girişlerin tüm aksları veya münferit aksları sıfırlamak için yapılan- dırılması
Doğrusal değerler birimini değiştir	İlgili fonksiyonu yürütmek için dijital girişin pim tahsisine göre atanması
Açı değerleri birimini değiştir	Standart ayar: Bağlı değil
Koordinat sistemini "Ortam" olarak değiştir	
Ölçüm noktası sayısını değiştir	
Yeni program oluştur	
Programı uygulayın	
Tüm elemanları sil	
"Enter" butonuna dokunun	
"Geri al" butonuna dokunun	
Tamamlanmamış elemanı sil	
Ölçüm noktası kaydını sonlandırın	
OED moduna geç	
Ölçüm aletlerini değiştir	

15.6 Kullanıcı

Bu bölümde kullanıcıların ve kullanıcı gruplarının yapılandırılmasına ilişkin ayarlar açıklanmaktadır.

15.6.1 OEM

Yol: **Ayarlar ► Kullanıcı ► OEM**

OEM (Original Equipment Manufacturer - Orijinal Ekipman Üreticisi) kullanıcısı en yüksek yetki kademesine sahiptir. Bu kullanıcı, cihazın donanım yapılandırmasını (ör. ölçüm cihazlarının ve sensörlerin bağlanması) gerçekleştirebilir. Bu kullanıcı, **Setup** ve **Operator** tipindeki kullanıcıları oluşturabilir ve **Setup** ile **Operator** tipindeki kullanıcıları yapılandırabilir. **OEM** kullanıcısı çoğaltılamaz veya silinemez. Otomatik olarak oturum açamaz.

Parametre	Açıklama	Düzenleme yetkisi
İsim	Kullanıcının adı ■ Standart değer: OEM	–
Ön ad	Kullanıcının ön adı ■ Standart değer: –	–
Bölüm	Kullanıcının bölümü ■ Standart değer: –	–
Grup	Kullanıcının grubu ■ Standart değer: oem	–
Şifre	Kullanıcının şifresi ■ Standart değer: oem	OEM
Dil	Kullanıcının dili	OEM
Otomatik Oturum Aç	Cihaz yeniden başlatılırken: En son oturum açmış kullanıcının oturumunun otomatik olarak açılması ■ Standart değer: OFF	–
Kullanıcı hesabını kaldır	Kullanıcı hesabının kaldırılması	–

15.6.2 Setup

Yol: **Ayarlar ► Kullanıcı ► Setup**

Setup kullanıcısı, kullanım yerindeki kullanım için cihazı yapılandırır. **Operator** tipinde kullanıcıları oluşturabilir. **Setup** kullanıcısı çoğaltılamaz veya silinemez. Otomatik olarak oturum açamaz.

Parametre	Açıklama	Düzenleme yetkisi
İsim	Kullanıcının adı ■ Standart değer: Setup	–
Ön ad	Kullanıcının ön adı ■ Standart değer: –	–
Bölüm	Kullanıcının bölümü ■ Standart değer: –	–
Grup	Kullanıcının grubu ■ Standart değer: setup	–
Şifre	Kullanıcının şifresi ■ Standart değer: setup	Setup, OEM
Dil	Kullanıcının dili	Setup, OEM
Otomatik Oturum Aç	Cihaz yeniden başlatılırken: En son oturum açmış kullanıcının oturumunun otomatik olarak açılması ■ Standart değer: OFF	–
Kullanıcı hesabını kaldır	Kullanıcı hesabının kaldırılması	–

15.6.3 Operator


Yol: Ayarlar ► Kullanıcı ► Operator

Operator kullanıcısı, cihazın temel fonksiyonlarını gerçekleştirme yetkisine sahiptir. **Operator** tipindeki bir kullanıcı ör. kendi adını veya dilini değiştirebilir ancak başka kullanıcılar oluşturamaz. **Operator** grubundaki bir kullanıcının oturumu cihaz açıldığı anda otomatik olarak açılabilir.

Parametre	Açıklama	Düzenleme yetkisi
İsim	Kullanıcının adı ■ Standart değer: Operator	Operator, Setup, OEM
Ön ad	Kullanıcının ön adı	Operator, Setup, OEM
Bölüm	Kullanıcının bölümü ■ Standart değer: –	Operator, Setup, OEM
Grup	Kullanıcının grubu ■ Standart değer: operator	–
Şifre	Kullanıcının şifresi ■ Standart değer: operator	Operator, Setup, OEM
Dil	Kullanıcının dili	Operator, Setup, OEM
Otomatik Oturum Aç	Cihaz yeniden başlatılırken: En son oturum açmış kullanıcının oturumunun otomatik olarak açılması ■ Ayarlar: ON veya OFF ■ Standart değer: OFF	Operator, Setup, OEM
Kullanıcı hesabını kaldır	Kullanıcı hesabının kaldırılması	Setup, OEM

15.6.4 Kullanıcı eklenmesi

Yol: Ayarlar ► Kullanıcı ► +

Parametre	Açıklama
	Operator tipinde yeni bir kullanıcının eklenmesi Diğer bilgiler: "Kullanıcının ayarlanması ve yapılandırılması", Sayfa 140 OEM ve Setup tipinde başka kullanıcı eklenemez.

15.7 Eksen

Bu bölümde eksenlerin ve bunlara atanmış cihazların yapılandırılmasına ilişkin ayarlar açıklanmaktadır.



Ürün tasarımına, konfigürasyona ve bağlı durumdaki ölçüm cihazlarına bağlı olarak, açıklanan parametrelerin veya seçeneklerin tamamının mevcut olmaması söz konusu olabilir.

15.7.1 Referans işaretleri

Yol: Ayarlar ► Eksen ► Genel ayarlar ► Referans işaretleri

Parametre	Açıklama
Cihaz başlatıldıktan sonra referans işareti arama	Cihaz başlatıldıktan sonra referans işareti aramasının ayarı Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ ON: Referans işareti araması, başlatma işleminden sonra gerçekleştirilmelidir ■ OFF: Cihaz başlatıldıktan sonra referans işareti araması talep edilmez ■ Standart değer: ON
Tüm kullanıcılar referans işareti aramayı iptal edebilir	Referans işareti aramasının tüm kullanıcı tipleri tarafından iptal edilip edilemeyeceğinin belirlenmesi Ayarlar <ul style="list-style-type: none"> ■ ON: Her bir kullanıcı tipi referans işareti aramasını iptal edebilir ■ OFF: Sadece OEM veya Setup kullanıcı tipi referans işareti aramasını iptal edebilir ■ Standart değer: OFF
Referans işareti arama	Başlat ile referans işareti araması başlatılır ve çalışma alanı açılır
Referans işareti arama durumu	Referans işareti aramasının başarılı olup olmadığına dair gösterge Gösterge: <ul style="list-style-type: none"> ■ Başarılı ■ Başarısız
Referans işareti arama iptali	Referans işareti aramasının iptal edilip edilmediğine dair gösterge Gösterge: <ul style="list-style-type: none"> ■ Evet ■ Hayır

15.7.2 Bilgi

Yol: Ayarlar ► Eksen ► Genel ayarlar ► Bilgi

Parametre	Açıklama
Ölçüm cihazı girişlerinin eksenlere atanması	Ölçüm cihazı girişlerinin eksenlere atanmasını gösterir
Analog çıkışların eksenlere atanması	Analog çıkışların eksenlere atanmasını gösterir
Analog girişlerin eksenlere atanması	Analog girişlerin eksenlere atanmasını gösterir
Dijital çıkışların eksenlere atanması	Dijital çıkışların eksenlere atanmasını gösterir
Dijital girişlerin eksenlere atanması	Dijital girişlerin eksenlere atanmasını gösterir



Sıfırla düğmeleriyle girişler ve çıkışlar için yapılan atamalar tekrar sıfırlanabilir.

15.7.3 Hata kompanzasyonu

Yol: Ayarlar ► Eksen ► Genel ayarlar ► Hata kompanzasyonu

Parametre	Açıklama
Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)	Makinenin eksenlerine olan mekanik etkiler dengelenir
Diklik hata kompanzasyonu (SEC)	Eksenlerinin birbirine olan dik açılılık değerinin mekanik etkileri dengelenir

15.7.4 Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)

Yol: Ayarlar ► Eksen ► Genel ayarlar ► Hata kompanzasyonu ► Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu (NLEC)

Parametre	Açıklama
Karşılık	Makinenin eksenlerine olan mekanik etkiler dengelenir Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ ON: kompanzasyon etkin ■ OFF: kompanzasyon etkin değil ■ Standart değer: OFF
Düzeltilme noktası sayısı	Ölçüm cihazının her iki ekseninde (X ve Y) hata kompanzasyonu için ölçüm noktalarının sayısı <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 1 ... 99 (X ve Y) ■ Standart değer: 2 (X ve Y)
Düzeltilme noktaları mesafesi	Kompanzasyon noktalarının eksenlerdeki (X ve Y) mesafesi <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0,00001 mm ... 100.0 mm (X ve Y) ■ Standart değer: 1.00000 mm (X ve Y)
Kalibrasyon standardı sapmasının okunması	Kalibrasyon normalinin sapmalarını içeren bir dosyanın okutulması
Destek noktası tablosunun içe aktarılması	Dosya içe aktarımı <ul style="list-style-type: none"> ■ Destek noktalarına ilişkin pozisyon verilerini içeren .txt formatında ■ Destek noktalarına ilişkin pozisyon verilerini ve kalibrasyon normalinden sapmaları içeren xml formatında
Destek noktası tablosunun dışa aktarılması	Destek noktalarının pozisyon verilerini ve kalibrasyon normalinin sapmalarını içeren bir dosyanın kaydedilmesi
Düzeltilme noktası tablosu	Manuel düzenleme için destek noktaları tablosunu açar
Okutma işlemi	Başlat kompanzasyon değerlerini belirlemek için öğrenme işlemi ni başlatır

15.7.5 Diklik hata kompanzasyonu (SEC)

Yol: Ayarlar ► Eksen ► Genel ayarlar ► Hata kompanzasyonu ► Diklik hata kompanzasyonu (SEC)

Parametre	Açıklama
XY düzlemi	Eksenlerinin birbirine olan dik açılılık değerinin mekanik etkileri dengelenir <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 85° ... 95° ■ Standart değer: 90
XZ düzlemi	
YZ düzlemi	

15.7.6 Eksenler X, Y ...

Yol: Ayarlar ► Eksen ► X, Y ...

Parametre	Açıklama
Eksen adı	Pozisyon ön izlemesinde gösterilen eksen adı seçimi
Ölçme cihazı	Bağlanan ölçüm cihazının yapılandırılması Diğer bilgiler: "Ölçme cihazı", Sayfa 357
Hata kompanzasyonu	Doğrusal hata kompanzasyonu LEC veya bölümlenmeli doğrusal hata kompanzasyonu SLEC yapılandırması Diğer bilgiler: "Doğrusal hata kompanzasyonu (LEC)", Sayfa 362 Diğer bilgiler: "Kademeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC)", Sayfa 363



Hata kompanzasyonu sadece **Ölçüm cihazı tipi** altında bir **Uzunluk ölçüm cihazı** yapılandırıldığında kullanılabilir. **Açık ölçüm cihazı** veya **Açı ölçüm aleti** olarak **uzunluk ölçüm aleti** olarak yapılandırma durumunda cihaz hata kompanzasyonunu otomatik olarak kapatır.

15.7.7 Eksen Q

Yol: Ayarlar ► Eksen ► Q

Parametre	Açıklama
Eksen adı	Pozisyon ön izlemesinde gösterilen eksen adının tanımlanması Ayarlar: ■ tanımlanmamış ■ Q Standart ayar: Q
Ölçme cihazı	Bağlanan ölçüm cihazının yapılandırılması Diğer bilgiler: "Ölçme cihazı", Sayfa 357
Hata kompanzasyonu	Doğrusal hata kompanzasyonu LEC veya bölümlenmeli doğrusal hata kompanzasyonu SLEC yapılandırması Diğer bilgiler: "Doğrusal hata kompanzasyonu (LEC)", Sayfa 362 Diğer bilgiler: "Kademeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC)", Sayfa 363

Q eksenini, ölçüm tezgahının manuel dönüş eksenini tanımlar ve açı ölçümü için kullanılır. Cihazda Q eksenini yapılandırılmışsa Q ekseninin pozisyonu, pozisyon göstergesinden veya pozisyon ön izlemesinden okunabilir.



Q ekseninin değerleri cihaz tarafından işlenmez ve ölçüm ile eleman hesaplamasına dahil edilmez. Bu nedenle değerler eleman görünümünde veya ölçüm protokolünde görüntülenmez.

15.7.8 Ölçme cihazı

Yol: Ayarlar ► Eksen ► X, Y ... ► Ölçme cihazı

EnDat 2.2 tipinde arabirimlerine sahip ölçüm cihazları için ayarlar

Parametre	Açıklama
Ölçüm cihazı girişi	Ölçüm cihazı girişinin cihaz eksenine atanması Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Bağlı değil ■ X1 ■ X2 ■ X3 Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45
Arayüz	Otomatik algılanan arabirim tipi EnDat
Tip levhası	Elektronik tip levhasından okunan ölçüm cihazı bilgileri
Arıza tespiti	Ölçüm cihazı teşhis sonuçları
Ölçüm cihazı tipi	Bağlanan ölçüm cihazı tipi Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Uzunluk ölçüm cihazı: doğrusal eksen ■ Açık ölçüm cihazı: Rotasyonlu eksen ■ Açı ölçüm aleti olarak uzunluk ölçüm aleti: Rotasyonlu eksen doğrusal eksen olarak görüntülenir ■ Standart değer: Takılmış ölçüm cihazına bağlıdır
Mekanik çeviri	Bir rotasyonlu eksenin doğrusal eksen olarak gösterilmesi için: Devir başına mm cinsinden hareket yolu <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0,1 mm ... 1000 mm ■ Standart değer: 1,0
Referans noktaları arasındaki mesafe	Referans işareti ile sıfır noktası arasındaki ofsetin konfigürasyonu Diğer bilgiler: "Referans noktaları arasındaki mesafe", Sayfa 362

1 V_{SS} ve 11 µA_{SS} tipinde arayüze sahip ölçüm cihazları için ayarlar

Parametre	Açıklama
Ölçüm cihazı girişi	Ölçüm cihazı girişinin cihaz eksenine atanması Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Bağlı değil ■ X1 ■ X2 ■ X3 Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45
Artan sinyal	Bağlanan ölçüm cihazı sinyali Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 V_{SS}: Sinüzoidal gerilim sinyali ■ 11 µA: Sinüzoidal akım sinyali ■ Standart değer: 1 V_{SS}

Parametre	Açıklama
Ölçüm cihazı tipi	Bağlanan ölçüm cihazı tipi Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Uzunluk ölçüm cihazı: doğrusal eksen ■ Açık ölçüm cihazı: Rotasyonlu eksen ■ Açı ölçüm aleti olarak uzunluk ölçüm aleti: Rotasyonlu eksen doğrusal eksen olarak görüntülenir ■ Standart değer: Takılmış ölçüm cihazına bağlıdır
Sinyal periyodu [μm]	Uzunluk ölçüm cihazları için bir sinyal süresinin uzunluğu <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0,001 μm ... 1.000.000.000 μm ■ Standart değer: 20.000
Çizgi sayısı	Açı ölçüm cihazları ve rotasyonlu eksenin doğrusal eksen olarak gösterilmesi için. Çizgi sayısı <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 1 ... 1.000.000 ■ Standart değer: 1000
Mekanik çeviri	Bir rotasyonlu eksenin doğrusal eksen olarak gösterilmesi için: Devir başına mm cinsinden hareket yolu <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0,1 mm ... 1000 mm ■ Standart değer: 1,0
Referans işaretleri	Referans işaretleri konfigürasyonu Diğer bilgiler: "Referans işaretleri (Ölçme cihazı)", Sayfa 361
Analog filtre frekansı	Analog düşük geçirgen filtrenin frekans değeri Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ 33 kHz: 33 kHz üzeri girişim frekanslarının bastırılması ■ 400 kHz: 400 kHz üzeri girişim frekanslarının bastırılması ■ Standart değer: 400 kHz
Sonlandırma direnci	Yansımaların önlenmesi için yedek yük <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayarlar: ON veya OFF ■ Standart değer: ON

Parametre	Açıklama
Hata denetimi	<p>Sinyal hatalarının denetlenmesi</p> <p>Ayarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Kapalı: Hata denetimi etkin değil ■ Kirlenme: Sinyal genlikleri hata denetimi ■ Frekans: Sinyal frekansı hata denetimi ■ Frekans & Kirlenme: Sinyal genliği ve sinyal frekansı hata denetimi ■ Standart değer: Frekans & Kirlenme <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>i Hata denetimi için bir sınır değerinin aşılması halinde bir uyarı mesajı veya hata mesajı görüntülenir.</p> </div> <p>Sınır değerler bağlı ölçüm cihazının sinyaline bağlıdır:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Vss sinyali, Kirlenme ayarı <ul style="list-style-type: none"> ■ Gerilim $\leq 0,45$ V olduğunda uyarı mesajı ■ Gerilim $\leq 0,18$ V veya $\geq 1,34$ V olduğunda hata mesajı ■ 1 Vss sinyali, Frekans ayarı <ul style="list-style-type: none"> ■ Frekans ≥ 400 kHz olduğunda hata mesajı ■ 11 μA sinyali, Kirlenme ayarı <ul style="list-style-type: none"> ■ Akım $\leq 5,76$ μA olduğunda uyarı mesajı ■ Akım $\leq 2,32$ μA veya $\geq 17,27$ μA olduğunda hata mesajı ■ 11 μA sinyali, Frekans ayarı <ul style="list-style-type: none"> ■ Frekans ≥ 150 kHz olduğunda hata mesajı
Sayaç yönü	<p>Eksen hareketi sırasında sinyal algılama</p> <p>Ayarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pozitif: Hareket yönü cihazın sayım yönüne uygundur ■ Negatif: Hareket yönü cihazın sayım yönüne uygun değildir ■ Standart değer: Pozitif
TTL tipinde arayüze sahip ölçüm cihazları için ayarlar	
Parametre	Açıklama
Ölçüm cihazı girişi	<p>Ölçüm cihazı girişinin cihaz eksenine atanması</p> <p>Ayarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ X21 ■ X22 ■ X23 <p>Diğer bilgiler: "Cihaza genel bakış", Sayfa 45</p>
Artan sinyal	Bağlanan ölçüm cihazı sinyali
Ölçüm cihazı tipi	<p>Bağlanan ölçüm cihazı tipi</p> <p>Ayarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Uzunluk ölçüm cihazı: doğrusal eksen ■ Açık ölçüm cihazı: Rotasyonlu eksen ■ Açı ölçüm aleti olarak uzunluk ölçüm aleti: Rotasyonlu eksen doğrusal eksen olarak görüntülenir ■ Standart değer: Takılmış ölçüm cihazına bağlıdır

Parametre	Açıklama
Sinyal periyodu [μm]	Uzunluk ölçüm cihazları için bir sinyal süresinin uzunluğu <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 0,001 μm ... 1.000.000.000 μm Standart değer: 20.000
Devir başına çıkış sinyali	Açı ölçüm cihazları ve rotasyonlu eksenin doğrusal eksen olarak gösterilmesi için çıkış sinyali sayısı <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 1 ... 10000000 Standart değer: 18000
Enterpolasyon	Kodlanmış referans işaretleri değerlendirmesi için açı ölçüm cihazlarının enterpolasyon değeri ve entegre enterpolasyon. Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> Yok 2 katı 5 katı 10 katı 20 katı 50 katı Standart değer: Yok
Mekanik çeviri	Bir rotasyonlu eksenin doğrusal eksen olarak gösterilmesi için: Devir başına mm cinsinden hareket yolu <ul style="list-style-type: none"> Ayar aralığı: 0,1 mm ... 1000 mm Standart değer: 1,0
Referans işaretleri	Referans işaretleri konfigürasyonu Diğer bilgiler: "Referans işaretleri (Ölçme cihazı)", Sayfa 361
Sonlandırma direnci	Yansımaların önlenmesi için yedek yük <ul style="list-style-type: none"> Ayarlar: ON veya OFF Standart değer: ON
Hata denetimi	Sinyal hatalarının denetlenmesi Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> Kapalı: Hata denetimi etkin değil Frekans: Sinyal frekansı hata denetimi Standart değer: Frekans <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>i Hata denetimi için bir sınır değerinin aşılması halinde bir uyarı mesajı veya hata mesajı görüntülenir.</p> </div> <p>Sınır değerler bağlı ölçüm cihazının sinyaline bağlıdır:</p> <ul style="list-style-type: none"> Frekans ayarı <ul style="list-style-type: none"> Frekans \geq 5 MHz olduğunda hata mesajı
Sayaç yönü	Eksen hareketi sırasında sinyal algılama Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> Pozitif: Hareket yönü cihazın sayım yönüne uygundur Negatif: Hareket yönü cihazın sayım yönüne uygun değildir Standart değer: Pozitif

15.7.9 Referans işaretleri (Ölçme cihazı)

Yol: Ayarlar ► Eksen ► X, Y ... ► Ölçme cihazı ► Referans işaretleri



EnDat arabirimli seri ölçüm cihazlarında eksenler otomatik olarak referanslandığı için referans işareti arama yoktur.

Parametre	Açıklama
Referans işareti	Referans işareti tipinin belirlenmesi Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Yok: Referans işareti yok ■ Bir: Ölçüm cihazının bir referans işareti mevcut ■ Kodlu: Ölçüm cihazında, mesafe kodlaması yapılmış referans işaretleri mevcut TTL arabirimli ölçüm cihazları için: <ul style="list-style-type: none"> ■ Ters kodlanmış: Ölçüm cihazında ters kodlanmış referans işaretleri mevcut ■ Standart değer: Bir
Maksimum travers mesafesi	Kodlanmış referans işaretleri olan uzunluk ölçüm cihazları için: Mutlak pozisyonun belirlenmesi için maksimum hareket mesafesi <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 0,1 mm ... 10000.0 mm ■ Standart değer: 20,0
Temel mesafe	Kodlanmış referans işaretleri olan açı ölçüm cihazları için: Mutlak pozisyonun belirlenmesi için maksimum temel mesafe <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: > 0° ... 360° ■ Standart değer: 10,0
Enterpolasyon	TTL arabirimli ölçüm cihazları için: Kodlanmış referans işaretlerinin değerlendirmesi için ölçüm cihazlarının enterpolasyon değeri ve entegre enterpolasyon. Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Yok ■ 2 katı ■ 5 katı ■ 10 katı ■ 20 katı ■ 50 katı ■ Standart değer: Yok
Referans işaretleri sinyalini terse çevirme	Referans işareti sinyallerinin terse çevrilerek değerlendirilip değerlendirilmeyeceğini belirler Ayarlar <ul style="list-style-type: none"> ■ ON: Referans işareti sinyalleri terse çevrilerek değerlendirilir ■ OFF: Referans işareti sinyalleri terse çevrilerek değerlendirilmez ■ Standart değer: OFF
Referans noktaları arasındaki mesafe	Referans işareti ile sıfır noktası arasındaki ofsetin konfigürasyonu Diğer bilgiler : "Referans noktaları arasındaki mesafe", Sayfa 362

15.7.10 Referans noktaları arasındaki mesafe

Yol: Ayarlar ► Eksen ► X, Y ... ► Ölçme cihazı ► Referans işaretleri ► Referans noktaları arasındaki mesafe

Parametre	Açıklama
Referans noktaları arasındaki mesafe	Referans işareti ile makinenin sıfır noktası arasındaki ofset hesaplamasının etkinleştirilmesi <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: ON veya OFF ■ Standart değer: OFF
Referans noktaları arasındaki mesafe	Referans işareti ile sıfır noktası arasındaki ofsetin (seçilen ölçüm cihazı tipine bağlı olarak mm veya derece cinsinden) manuel olarak girilmesi Standart değer: 0.00000
Referans noktası kaydırması için güncel pozisyon	Devral seçeneği güncel pozisyonu, referans işaret ile sıfır noktası arasında ofset (seçilen ölçüm cihazı tipine bağlı olarak mm veya derece cinsinden) olarak devralır

15.7.11 Doğrusal hata kompanzasyonu (LEC)

Yol: Ayarlar ► Eksen ► X, Y ... ► Hata kompanzasyonu ► Doğrusal hata kompanzasyonu (LEC)

Parametre	Açıklama
Karşılık	Makinenin eksenlerine olan mekanik etkiler dengelenir Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ ON: Karşılık etkin ■ OFF: Karşılık etkin değil ■ Standart değer: OFF <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>i Karşılık etkin durumdayken Nominal uzunluk ve Gerçek uzunluk düzenlenemez veya oluşturulamaz.</p> </div>
Nominal uzunluk	mm cinsinden Nominal uzunluk giriş alanı
Gerçek uzunluk	mm cinsinden Gerçek uzunluk giriş alanı

15.7.12 Kademeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC)

Yol: Ayarlar ► Eksen ► X, Y ... ► Hata kompanzasyonu ► Kademeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC)

Parametre	Açıklama
Karşılık	<p>Makinenin eksenlerine olan mekanik etkiler dengelenir</p> <p>Ayarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ON: Karşılık etkin ■ OFF: Karşılık etkin değil ■ Standart değer: OFF <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>i Karşılık etkin durumdayken Düzeltilme noktası tablosu düzenlenemez veya oluşturulamaz.</p> </div>
Düzeltilme noktası tablosu	Manuel düzenleme için destek noktaları tablosunu açar
Destek noktası tablosunun oluşturulması	<p>Yeni bir Düzeltilme noktası tablosu oluşturulması için ilgili menüyü açar</p> <p>Diğer bilgiler: "Destek noktası tablosunun oluşturulması", Sayfa 363</p>

15.7.13 Destek noktası tablosunun oluşturulması

Yol: Ayarlar ► Eksen ► X, Y ... ► Hata kompanzasyonu ► Kademeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC) ► Destek noktası tablosunun oluşturulması

Parametre	Açıklama
Düzeltilme noktası sayısı	<p>Makinenin mekanik eksenindeki destek noktalarının sayısı</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ayar aralığı: 2 ... 200 ■ Standart değer: 2
Düzeltilme noktaları mesafesi	<p>Makinenin mekanik eksenindeki destek noktalarının mesafesi</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Standart değer: 100,00000
Başlangıç noktası	<p>Başlangıç noktası, kompanzasyonun eksen üzerine hangi konumdan itibaren uygulanacağını belirler</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Standart değer: 0.00000
Oluştur	Girişler üzerinden yeni bir destek noktası tablosu oluşturur

15.8 Servis

Bu bölümde cihaz yapılandırmasına, aygıt yazılımı bakımına ve yazılım seçeneklerinin etkinleştirilmesine ilişkin ayarlar açıklanmaktadır.

15.8.1 Aygıt yazılımı bilgileri

Yol: **Ayarlar ► Servis ► Aygıt yazılımı bilgileri**

Servis ve bakım işlemleri için her bir yazılım modülüyle ilgili aşağıdaki bilgiler gösterilir.

Parametre	Açıklama
Core version	Mikroçekirdeğin sürüm numarası
Microblaze bootloader version	Microblaze başlatma programının sürüm numarası
Microblaze firmware version	Microblaze belleim sürüm numarası
Extension PCB bootloader version	Başlatma programının sürüm numarası (geliştirme platini)
Extension PCB firmware version	Belleim sürüm numarası (geliştirme platini)
Ön yükleme kimliği	Başlatma işlemi kimlik numarası
HW Revision	Donanım revizyon numarası
C Kitaplığı Sürümü	C kitaplığının sürüm numarası
Derleyici Sürümü	Derleyici sürüm numarası
Touchscreen Controller version	Dokunmatik ekran kumandası sürüm numarası
Qt build system	Qt derleme yazılımı sürüm numarası
Qt runtime libraries	Qt çalışma süresi kütüphaneleri sürüm numarası
Çekirdek	Linux çekirdeği sürüm numarası
Login status	Oturum açmış kullanıcı hakkında bilgiler
SystemInterface	Sistem arayüz modülü sürüm numarası
BackendInterface	Arayüz modülü sürüm numarası
GuiInterface	Kullanıcı arayüzü modülü sürüm numarası
TextDataBank	Metin veritabanı modülü sürüm numarası
Optical edge detection	Optik kenar algılama modülü sürüm numarası
Metrology	Metroloji modülü sürüm numarası
NetworkInterface	Ağ arayüzü modülü sürüm numarası
OSInterface	İşletim sistemi arayüzü modülü sürüm numarası
PrinterInterface	Yazıcı arayüzü modülü sürüm numarası
Programming	Programlama modülü sürüm numarası
system.xml	Sistem parametrelerinin sürüm numarası
axes.xml	Eksen parametreleri sürüm numarası
encoders.xml	Ölçüm cihazı parametreleri sürüm numarası
ncParam.xml	NC parametreleri sürüm numarası
io.xml	Giriş ve çıkış parametreleri sürüm numarası

Parametre	Açıklama
opticalEdge.xml	OED için parametre sürüm numarası
peripherals.xml	Çevre birimleri için parametre sürüm numarası
slec.xml	SLEC bölümlemeli doğrusal hata kompanzasyonu parametre sürüm numarası
lec.xml	Doğrusal hata kompanzasyonu LEC için parametre sürüm numarası
nlec.xml	Doğrusal olmayan hata kompanzasyonu NLEC için parametre sürüm numarası
microBlazePVRegister.xml	MicroBlaze "Processor Version Register" sürüm numarası
info.xml	Bilgi parametreleri sürüm numarası
option.xml	Yazılım seçeneği parametreleri sürüm numarası
audio.xml	Ses parametreleri sürüm numarası
metrology.xml	Metroloji parametreleri
network.xml	Ağ parametreleri sürüm numarası
os.xml	İşletim sistemi parametreleri sürüm numarası
runtime.xml	Çalışma süresi parametreleri sürüm numarası
serialPort.xml	Seri arayüz parametreleri sürüm numarası
users.xml	Kullanıcı parametreleri sürüm numarası
GI Yama Seviyesi	Golden Image (GI) yama durumu

15.8.2 Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin

Yol: **Ayarlar ► Servis ► Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin**

Cihazın ayarları veya kullanıcı dosyaları dosya olarak yedeklenebilir, bu sayede fabrika ayarlarına sıfırlama işleminden sonra veya birden fazla cihazda kurulum için kullanılabilir.

Parametre	Açıklama
Konfigürasyonu geri yükleyin	Yedeklenen ayarların geri yüklenmesi Diğer bilgiler: "Konfigürasyonu geri yükleyin", Sayfa 374
Yapılandırma dosyalarını kaydet	Cihaz ayarlarının yedeklenmesi Diğer bilgiler: "Yapılandırma dosyalarını kaydet", Sayfa 133
Kullanıcı dosyalarını tekrar oluştur	Cihaz kullanıcı dosyalarının geri yüklenmesi Diğer bilgiler: "Kullanıcı dosyalarını tekrar oluştur", Sayfa 375
Kullanıcı dosyalarını yedekle	Cihazın kullanıcı dosyalarının yedeklenmesi Diğer bilgiler: "Kullanıcı dosyalarını yedekle", Sayfa 134

15.8.3 Aygıt yazılımı güncelleme

Yol: **Ayarlar ► Servis ► Aygıt yazılımı güncelleme**

Aygıt yazılımı, cihazın işletim sistemidir. Aygıt yazılımının yeni sürümlerini cihazın USB bağlantısı veya ağ bağlantısı üzerinden içe aktarabilirsiniz.



Aygıt yazılımını güncellemeden önce, ilgili aygıt yazılımı sürümüne ilişkin sürüm notlarını ve geçmiş sürümler ile uyumluluk konusunda bu notlar içinde yer alan bilgileri dikkate almanız gerekir.



Cihazın aygıt yazılımı güncellendiğinde, güvenlik nedeniyle güncel ayarların yedeklenmesi gerekir.

Diğer bilgiler: "Aygıt yazılımının güncellenmesi", Sayfa 372

15.8.4 Sıfırla

Yol: **Ayarlar ► Servis ► Sıfırla**

İhtiyaç halinde cihazın ayarlarını sıfırlayarak fabrika ayarlarına veya teslimat durumuna geri alabilirsiniz. Yazılım seçenekleri devre dışı bırakılır ve ardından mevcut lisans anahtarıyla yeniden etkinleştirilmelidir.

Parametre	Açıklama
Tüm ayarları sıfırla	Ayarların fabrika ayarlarına geri alınması Diğer bilgiler: "Tüm ayarları sıfırla", Sayfa 376
Teslimat durumuna sıfırla	Ayarların fabrika ayarlarına geri alınması ve kullanıcı dosyalarının cihazın bellek alanından silinmesi Diğer bilgiler: "Teslimat durumuna sıfırla", Sayfa 376

15.8.5 OEM alanı

Yol: Ayarlar ► Servis ► OEM alanı

Parametre	Açıklama
Dokümantasyon	OEM dokümantasyonunun eklenmesi, ör. Servis uyarıları Diğer bilgiler: "Dokümantasyon ekleme", Sayfa 130
Başlangıç ekranı	Başlangıç ekranının uyarlanması, ör. firmanızın logosuyla Diğer bilgiler: "Başlangıç ekranı ekleme", Sayfa 131
Remote access for screenshots	ScreenshotClient programı ile ağ bağlantısı kurulmasına izin verilerek bir bilgisayardaki ScreenshotClient ile cihazın ekran görüntülerinin kaydedilebilmesi Ayarlar: <ul style="list-style-type: none"> ■ ON: Uzaktan erişim mümkün ■ OFF: Uzaktan erişim mümkün değil ■ Standart değer: OFF



Cihazın kapatılması sırasında **Remote access for screenshots** (Ekran görüntüleri için uzaktan erişim) otomatik olarak devre dışı bırakılır.

15.8.6 Dokümantasyon

Yol: Ayarlar ► Servis ► Dokümantasyon

Cihaz, ilgili işletim kılavuzunu istediğiniz dilde yükleme imkanını sunar. İşletim kılavuzu, birlikte teslim edilen USB yığınsal bellekten cihaza kopyalanabilir. En güncel sürüm www.heidenhain.de adresindeki indirme alanından indirilebilir.

Parametre	Açıklama
İşletim kılavuzu ekleyin	İstenilen bir dildeki işletim kılavuzunun eklenmesi

15.8.7 Yazılım Seçenekleri

Yol: Ayarlar ► Servis ► Yazılım Seçenekleri



Yazılım seçenekleri cihazda bir lisans anahtarı üzerinden etkinleştirilmelidir. İlgili donanım bileşenleri ancak, ilgili yazılım seçeneği etkinleştirildikten sonra kullanılabilir.

Diğer bilgiler: "Yazılım Seçenekleri öğesini etkinleştirin", Sayfa 99

Parametre	Açıklama
Genel bakış	Cihazda etkinleştirilen tüm yazılım seçeneklerine genel bakış
Lisans anahtarı talep et	Bir HEIDENHAIN servis şubesinde talep için lisans anahtarının oluşturulması Diğer bilgiler: "Lisans anahtarının talep edilmesi", Sayfa 99
Test seçeneklerini talep et	Bir HEIDENHAIN servis şubesinde talep için lisans anahtarının oluşturulması Diğer bilgiler: "Lisans anahtarının talep edilmesi", Sayfa 99
Lisans anahtarı gir	Lisans anahtarı veya lisans dosyası yardımıyla yazılım seçeneğinin etkinleştirilmesi Diğer bilgiler: "Lisans anahtarını etkinleştirme", Sayfa 100
Test seçeneklerini sıfırla	Test seçeneklerinin lisans anahtarı girilerek sıfırlanması

16

Servis ve bakım

16.1 Genel bakış

Bu bölümde cihazdaki genel bakım çalışmaları açıklanmaktadır.



Aşağıdaki adımlar sadece teknik personel tarafından gerçekleştirilebilir.
Diğer bilgiler: "Personelin nitelikleri", Sayfa 27



Bu bölüm sadece cihazdaki bakım çalışmalarına ilişkin açıklamaları içermektedir. Çevre birimi cihazlarındaki isteğe bağlı bakım çalışmaları bu bölümde açıklanmamıştır.

Daha fazla bilgi: İlgili çevre birimi cihazlarının üretici dokümantasyonu

16.2 Temizleme

BILGI

Keskin kenarlı veya aşındırıcı temizlik maddeleriyle temizlik

Temizliğin yanlış yapılması cihazda hasara yol açabilir.

- ▶ Aşındırıcı veya agresif temizlik maddelerini veya çözücü maddeleri kullanmayın
- ▶ İnatçı kirleri keskin kenarlı nesnelere kullanarak temizlemeyin

Gövdenin temizlenmesi

- ▶ Dış yüzeyleri su ve yumuşak temizleme maddesi ile nemlendirilmiş bez kullanarak silin

Ekranı temizleme

Ekranı temizleyebilmek için temizlik modunu etkinleştirmeniz gerekir. Bu esnada cihaz, akım beslemesi kesilmeksizin etkisiz duruma geçer. Bu durumda ekran kapatılır.



- ▶ Temizleme modunu etkinleştirmek için ana menüdeki **Kapat** ögesine dokununuz



- ▶ **Temizlik modu** ögesine dokununuz
- > Ekran kapanır
- ▶ Ekranı tiftik bırakmayan bir bez ve herhangi bir marka cam temizleyici ile temizleyin



- ▶ Temizlik modunu devre dışı bırakmak için dokunmatik ekranda istediğiniz herhangi bir yere dokununuz
- > Alt kenarda bir ok belirir
- ▶ Oku yukarı doğru çekin
- > Ekran açılır ve son görüntülenen kullanıcı arabirimi gösterilir

16.3 Bakım planı

Cihaz büyük ölçüde bakımsız çalışır.

BILGI
<p>Arızalı cihazların işletimi</p> <p>Arızalı cihazların işletimi ağır hasarlara neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Hasar durumunda cihazı onarmayın ve artık kullanmayın ▶ Arızalı cihazları derhal değiştirin veya bir HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin



Aşağıdaki adımlar sadece bir elektrik teknisyeni tarafından uygulanabilir.
Diğer bilgiler: "Personelin nitelikleri", Sayfa 27

Bakım adımı	Aralık	Hata giderme
▶ Cihazdaki tüm işaretleri, yazıları ve sembolleri okunaklı olmaları bakımından kontrol edin	yılda bir	▶ HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin
▶ Elektrik bağlantılarında hasar ve fonksiyon kontrolü yapın	yılda bir	▶ Arızalı kabloları değiştirin. Gerekliğinde HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin
▶ Güç kablosunda hatalı izolasyon veya zayıf bölge kontrolü yapın	yılda bir	▶ Güç kablosunu şartnameye göre değiştirin

16.4 Tekrar işleme alma

Yeniden işleme alınırken, örneğin onarılan bağlantının tekrar kurulumu sırasında veya tekrar montajı sonrasında, cihazda montaj ve kurulum faaliyetlerinde olduğu şekilde aynı önlemler ve personel nitelikleri gereklidir.

Diğer bilgiler: "Montaj", Sayfa 37

Diğer bilgiler: "Kurulum", Sayfa 43

İşletmeci, çevre birimi cihazlarının bağlantısı yapılırken (ör. ölçüm cihazları) bu cihazların güvenli bir şekilde tekrar işleme alınmasını sağlamalıdır ve bunun için uygun niteliklere sahip yetkili personeli görevlendirilmelidir.

Diğer bilgiler: "İşletmeci yükümlülükleri", Sayfa 28

16.5 Aygıt yazılımının güncellenmesi

Aygıt yazılımı, cihazın işletim sistemidir. Aygıt yazılımının yeni sürümlerini cihazın USB bağlantısı veya ağ bağlantısı üzerinden içe aktarabilirsiniz.



Aygıt yazılımını güncellemeden önce, ilgili aygıt yazılımı sürümüne ilişkin sürüm notlarını ve geçmiş sürümler ile uyumluluk konusunda bu notlar içinde yer alan bilgileri dikkate almanız gerekir.



Cihazın aygıt yazılımı güncellendiğinde, güvenlik nedeniyle güncel ayarların yedeklenmesi gerekir.

Ön koşul

- Yeni aygıt yazılımı *.dro dosyası olarak mevcuttur
- USB arabirimi üzerinden bir aygıt yazılımı güncellemesi için güncel aygıt yazılımının bir USB yığınsal bellekte (FAT32 formatı) kayıtlı olması gerekir
- Ağ arabirimi üzerinden bir aygıt yazılımı güncellemesi için güncel aygıt yazılımının ağdaki bir klasörde mevcut olması gerekir

Aygıt yazılımı güncellemesinin başlatılması



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun
- ▶ **Servis** öğesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Aygıt yazılımı güncelleme**
 - **Devam**
- > Servis uygulaması başlatılır

Aygıt yazılımı güncellemesinin gerçekleştirilmesi

Aygıt yazılımı güncellemesi bir USB yığınsal bellek (FAT32 formatı) veya bir ağ sürücüsü üzerinden gerçekleştirilebilir.



- ▶ **Aygıt yazılımı güncelleme** ögesine dokunun
- ▶ **Seç** ögesine dokunun
- ▶ Gerekirse USB yığınsal belleğini cihazdaki bir USB arabirimine takın
- ▶ Yeni aygıt yazılımını içeren klasöre gidin



Klasör seçiminde yanıldıysanız başlangıç klasörüne geri dönebilirsiniz.

- ▶ Listenin üzerindeki dosya adına dokunun

- ▶ Aygıt yazılımının seçilmesi
- ▶ Seçimi onaylamak için **Seçim** ögesine dokunun
- ▶ Aygıt yazılımı sürüm bilgileri görüntülenir
- ▶ Diyaloğu kapatmak için **OK** ögesine dokunun



Aygıt yazılımı güncellemesi, veri aktarımının başlamasından sonra iptal edilemez.

- ▶ Güncellemeyi başlatmak için **Start** ögesine dokunun
- ▶ Ekranda güncellenmenin ilerlemesi görüntülenir
- ▶ Başarılı güncellemeyi onaylamak için **OK** seçeneğine dokunun
- ▶ Servis uygulamasını sonlandırmak için **Kapat** ögesine dokunun
- ▶ Servis uygulaması sonlandırılır
- ▶ Ana uygulama başlatılır
- ▶ Otomatik kullanıcı girişi etkinleştirilmişse **Ölçüm** menüsünde kullanıcı arabirimi görüntülenir
- ▶ Otomatik kullanıcı girişi etkinleştirilmemişse **Kullanıcı girişi** görüntülenir

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin
- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokunun
- ▶ **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın



16.6 Konfigürasyonu geri yükleyin

Yedeklenmiş ayarlar cihaza tekrar yüklenebilir. Cihazın güncel yapılandırması bu sırada değiştirilir.



Ayarların yedeklenmesi sırasında etkin olan yazılım seçenekleri ayarların geri yüklenmesinden önce etkinleştirilmelidir.

Geri yükleme işlemi aşağıdaki durumlarda gerekli olabilir:

- İşletime alma sırasında ayarlar bir cihaz için yapılır ve benzer tüm cihazlara aktarılır
Diğer bilgiler: "İşletime alma adımları", Sayfa 96
- Sıfırlama işleminden sonra ayarlar tekrar cihaza kopyalanır
Diğer bilgiler: "Tüm ayarları sıfırla", Sayfa 376



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun
- ▶ Art arda çağırın:
 - **Servis**
 - **Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin**
 - **Konfigürasyonu geri yükleyin**
- ▶ **Farklı kaydet** öğesine dokunun
- ▶ Gerekirse USB yığınsal belleği (FAT32 formatı) cihazdaki bir USB arabirimine takın
- ▶ Yedekleme dosyasını içeren klasöre gidin
- ▶ Yedekleme dosyasının seçilmesi
- ▶ **Farklı kaydet** öğesine dokunun
- ▶ Aktarım başarılı bir şekilde tamamlandığında **OK** ile onaylayın
- > Sistem kapatılır
- ▶ Cihazı aktarılan yapılandırma verileriyle yeniden başlatmak için cihazı kapatın ve yeniden açın

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin
- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokunun
- > **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın

16.7 Kullanıcı dosyalarını tekrar oluştur

Cihazın yedeklenmiş kullanıcı dosyaları cihaza tekrar yüklenebilir. Bu sırada mevcut kullanıcı dosyalarının üzerine yazılır. Ayarların geri yüklenmesi ile bağlantılı olarak cihaza ait tüm konfigürasyonun geri yüklenmesi de mümkündür.

Diğer bilgiler: "Konfigürasyonu geri yükleyin", Sayfa 374

Bu sayede bir servis durumunda, devre dışı kalan cihazın konfigürasyonu yeni cihaza geri yüklendikten sonra kullanılabilir. Bunun için eski aygıt yazılımı sürümünün yeni aygıt ile örtüşmesi veya sürümlerin uyumlu olması şarttır.



Kullanıcı dosyaları olarak, ilgili klasörlere kaydedilmiş olan tüm kullanıcı gruplarına ait tüm dosyalar yedeklenir ve geri yüklenebilir.
System klasöründeki dosyalar ger yüklenmez.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun
- ▶ Art arda çağırın:



- ▶ **Servis** seçeneğine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin**
 - **Kullanıcı dosyalarını tekrar oluştur**
- ▶ **ZIP olarak yükle** ögesine dokunun
- ▶ Gerekirse USB belleği (FAT32 formatı) cihazdaki bir USB bağlantı noktasına takın
- ▶ Yedekleme dosyasını içeren klasöre gidin
- ▶ Yedekleme dosyasının seçilmesi
- ▶ **Seçim** ögesine dokunun
- ▶ Aktarım başarılı bir şekilde tamamlandığında **OK** ile onaylayın
- ▶ Cihazı aktarılan kullanıcı dosyalarıyla yeniden başlatmak için cihazı kapatın ve yeniden açın

USB yığınsal belleğin güvenli bir şekilde kaldırılması



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** seçeneğine dokunun
- ▶ Kayıt yerleri listesine yönlendirin



- ▶ **Güvenli bir şekilde kaldır** seçeneğine dokunun
- > **Veri taşıyıcısı şimdi kaldırılabilir.** mesajı görüntülenir
- ▶ USB yığınsal belleği çıkarın

16.8 Tüm ayarları sıfırla

Gerekirse cihaz ayarlarını fabrika ayarlarına sıfırlayabilirsiniz. Yazılım seçenekleri devre dışı bırakılır, bu seçeneklerin daha sonra mevcut lisans anahtarı ile yeniden etkinleştirilmeleri gerekir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun
- ▶ **Servis** öğesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Sıfırla**
 - **Tüm ayarları sıfırla**
- ▶ Şifreyi girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Parolayı düz metin olarak görüntülemek için **Parolayı göster** öğesini etkinleştirin
- ▶ İşlemi onaylamak için **OK** öğesine dokunun
- ▶ Sıfırlama işlemini onaylamak için **OK** öğesine dokunun
- ▶ Cihazın kapatılmasını onaylamak için **OK** seçeneğine dokunun
- > Cihaz kapatılır
- > Tüm ayarlar sıfırlanır
- > Cihazı yeniden başlatmak için cihazı kapatın ve yeniden açın

16.9 Teslimat durumuna sıfırla

İhtiyaç halinde cihazın ayarlarını fabrika ayarlarına sıfırlayabilir ve cihazın bellek alanındaki kullanıcı dosyalarını silebilirsiniz. Yazılım seçenekleri devre dışı bırakılır, bu seçeneklerin daha sonra mevcut lisans anahtarı ile yeniden etkinleştirilmeleri gerekir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun
- ▶ **Servis** öğesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Sıfırla**
 - **Teslimat durumuna sıfırla**
- ▶ Şifreyi girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ Parolayı düz metin olarak görüntülemek için **Parolayı göster** öğesini etkinleştirin
- ▶ İşlemi onaylamak için **OK** öğesine dokunun
- ▶ Sıfırlama işlemini onaylamak için **OK** öğesine dokunun
- ▶ Cihazın kapatılmasını onaylamak için **OK** öğesine dokunun
- > Cihaz kapatılır
- > Tüm ayarlar sıfırlanır ve kullanıcı dosyaları silinir
- > Cihazı yeniden başlatmak için cihazı kapatın ve yeniden açın

17

**Yapılması
gerekler...**

17.1 Genel bakış

Bu bölümde cihazdaki fonksiyon arızalarının nedenleri ve arızaların giderilmesine ilişkin önlemler açıklanmaktadır.



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 53

17.2 Sistem arızası veya elektrik kesintisi

İşletim sistemi verileri aşağıda belirtilen durumlarda hasar görebilir:

- Sistem arızası veya elektrik kesintisi
- Cihazın çalışmasının, işletim sistemi kapatılmadan durdurulması

Aygıt yazılımının hasar görmesi halinde cihaz bir Recovery System başlatır ve ekranda kısa bir talimat görüntülenir.

Geri yükleme sırasında Recovery System, hasar görmüş aygıt yazılımının üzerine bir USB yığınsal belleğine daha önceden kaydedilmiş olan yeni aygıt yazılımı ile yazar. Bu işlemde cihazın ayarları silinir.

17.2.1 Aygıt yazılımının geri yüklenmesi

- ▶ Bir bilgisayarda USB yığınsal belleğinde (FAT32 formatı) "heidenhain" klasörü oluşturun
- ▶ "heidenhain" klasöründe "update" klasörü oluşturun
- ▶ Yeni aygıt yazılımını "update" klasörüne kopyalayın
- ▶ Aygıt yazılımını "recovery.dro" ögesine göre yeniden adlandırın
- ▶ Cihazı kapatma
- ▶ USB yığınsal belleği cihazda bir USB arabirimine takın
- ▶ Cihazın açılması
- > Cihaz Recovery System başlatır
- > USB yığınsal bellek otomatik olarak algılanır
- > Aygıt yazılımı otomatik olarak yüklenir
- > Başarılı bir güncellemeden sonra aygıt yazılımı otomatik olarak "recovery.dro.[yyyy.mm.dd.hh.mm]" biçiminde yeniden adlandırılır
- ▶ Yükleme tamamlandığında cihazı yeniden başlatın
- > Cihaz, fabrika ayarlarıyla yeniden başlatılır

17.2.2 Konfigürasyonu geri yükleyin

Aygıt yazılımının yeniden yüklenmesiyle cihaz fabrika ayarlarına geri alınır. Bu durumda ayarlar, hata düzeltme değerleri ve etkinleştirilmiş yazılım seçenekleri ile birlikte silinir. Belleğe kaydedilmiş olan kullanıcı dosyaları (ör. ölçüm protokolleri ve ölçüm programları) veya aygıt yazılımı yeniden kurulduktan sonra da mevcut olmaya devam eden dosyalar bu işlemde etkilenmez.

Ayarları geri yüklemek için cihazdaki ayarları yeniden yapmanız veya daha önceden yedeklemiş olduğunuz ayarları cihaza geri yüklemeniz gerekir.



Ayarların yedeklenmesi sırasında etkin olan yazılım seçenekleri, ayarlar cihaza geri yüklenmeden önce etkinleştirilmelidir.

- Yazılım seçeneklerinin etkinleştirilmesi

Diğer bilgiler: "Yazılım Seçenekleri ögesini etkinleştirin", Sayfa 99

- Ayarların geri yüklenmesi

Diğer bilgiler: "Konfigürasyonu geri yükleyin", Sayfa 374

17.3 Arızalar

İşletim sırasında aşağıdaki "arızaların giderilmesi" tablosunda yer almayan arızaların veya bozulmaların ortaya çıkması halinde makine üreticisinin dokümantasyonuna başvurun veya bir HEIDENHAIN servis şubesi ile iletişime geçin.

17.3.1 Arızaların gidermesi



Aşağıdaki hata giderme adımları sadece tabloda belirtilen personel tarafından gerçekleştirilebilir.

Diğer bilgiler: "Personelin nitelikleri", Sayfa 27

Hata	Hatanın kaynağı	Hatanın giderilmesi	Personel
Durum LED'i açıldıktan sonra yanmıyor	Gerilim beslemesi yok	► Güç kablosunu kontrol edin	Elektrik teknisyeni
	Cihazın fonksiyonu hatalı	► HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin	Teknik personel
Cihaz başlatıldığında mavi ekran görüntüleniyor	Başlatma sırasında aygıt yazılımı hatası	► Hata ilk defa görüldüyse cihazı kapatın ve tekrar açın ► Arıza birkaç defa tekrarlanırsa bir HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin	Teknik personel
Cihaz başlatıldıktan sonra dokunmatik ekranda girişler algılanmıyor	Donanımın yanlış başlatılması	► Cihazı kapatın ve tekrar açın	Teknik personel
Ölçüm cihazı hareket ettiği halde eksenler sayım yapmıyor	Ölçüm cihazının hatalı bağlantısı	► Bağlantıyı düzeltin ► Ölçüm cihazı üreticisinin servis şubesiyle iletişime geçin	Teknik personel
Eksenler yanlış sayım yapıyor	Ölçüm cihazı yanlış ayarlanmış	► Ölçüm cihazının ayarlarını kontrol edin Sayfa 105	Teknik personel
Ağ bağlantısı kurulamıyor	Arızalı bağlantı	► Bağlantı kablosunu ve X116 bağlantısının doğruluğunu kontrol edin	Teknik personel
	Ağ ayarı yanlış	► Ağ ayarlarını kontrol edin Sayfa 144	Teknik personel
Bağlı olan USB yığınsal bellek algılanmıyor	USB bağlantısı arızalı	► USB yığınsal belleğin bağlantıdaki pozisyonunun doğru olup olmadığını kontrol edin ► Başka bir USB bağlantısı kullanın	Teknik personel
	USB yığınsal belleğin tipi veya biçimi desteklenmiyor	► Başka bir USB yığınsal bellek kullanın ► USB yığınsal belleği FAT32 ile formatlayın	Teknik personel
Cihaz geri yükleme modunda başlatılıyor (yalnızca metin modu)	Başlatma sırasında aygıt yazılımı hatası	► Hata ilk defa görüldüyse cihazı kapatın ve tekrar açın ► Arıza birkaç defa tekrarlanırsa bir HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin	Teknik personel

Hata	Hatanın kaynağı	Hatanın giderilmesi	Personel
Kullanıcı oturumu açılmıyor	Şifre mevcut değil	<ul style="list-style-type: none">▶ Üst düzey yetki kademesine sahip kullanıcı olarak şifreyi sıfırlayın Sayfa 140▶ OEM şifresinin sıfırlanması için bir HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin	Teknik personel

18

**Sökme ve imha
etme**

18.1 Genel bakış

Bu bölüm, cihazın doğru şekilde sökülmesi ve imha edilmesi için dikkate almanız gereken uyarıları ve çevre koruma düzenlemelerini içermektedir.

18.2 Sökme



Cihazın sökülme işlemi sadece uzman personel tarafından yapılabilir.
Diğer bilgiler: "Personelin nitelikleri", Sayfa 27

Bağlanmış çevre birimi cihazına bağlı olarak sökme işlemi için bir elektrik teknisyeni gerekli olabilir.

Aynı şekilde cihazın ilgili bileşenlerinin montaj ve kurulumu sırasında verilen güvenlik uyarıları dikkate alınmalıdır.

Cihazın sökülmesi

Cihazı, kurulum ve montajının tersi sıralamasına göre sökün.

Diğer bilgiler: "Kurulum", Sayfa 43

Diğer bilgiler: "Montaj", Sayfa 37

18.3 İmha etme



BILGI

Cihaz yanlış tasfiye edildi!

Cihazın yanlış tasfiye edilmesi çevreye zarar verebilir.

- ▶ Elektronik cihaz hurdasını ve elektronik bileşenleri ev çöpünde tasfiye etmeyin
- ▶ Takılı yedek bataryayı cihazdan ayrı olarak imha edin
- ▶ Cihazı ve yedek bataryayı geri dönüşüm kapsamındaki yerel imha yönetmeliklerine uygun şekilde tasfiye edin

- ▶ Cihazın imha edilmesine ilişkin sorularınız için bir HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin

19

Teknik Veriler

19.1 Genel bakış

Bu bölüm, cihaz ve bağlantı ölçülerinin yer aldığı çizimlere ve cihaz verilerine ilişkin bir genel bakış içermektedir.

19.2 Cihaz verileri

Cihaz	
Gövde	Alüminyum freze önü + döküm arka paneli
Gövde ebatları	200 mm x 169 mm x 41 mm
Sabitlenme türü, bağlantı ölçüleri	Sabitlenme deliği deseni 50 mm x 50 mm
Gösterge	
Ekran	<ul style="list-style-type: none"> ■ LCD Geniş Ekran (15:9) Renkli ekran 17,8 cm (7 inç) ■ 800 x 480 piksel
Gösterge adımı	ayarlanabilir, min. 0,00001 mm
Kullanıcı arabirimi	Dokunmatik ekranlı kullanıcı arabirimi (GUI)
Elektrik verileri	
Besleme gerilimi	<ul style="list-style-type: none"> ■ AC 100 V ... 240 V ($\pm\%10$) ■ 50 Hz ... 60 Hz ($\pm\%5$) ■ Giriş gücü maks. 38 W
Yedek batarya	Lityum bataryası, tip CR2032; 3,0 V
Gerilim kategorisi	II
Ölçüm cihazı girişi sayısı	2 (yazılım seçeneği başına 1 ek giriş etkinleştirilebilir)
Ölçüm cihazları arabirimleri	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 V_{SS}: maksimum akım 300 mA, maks. giriş frekansı 400 kHz ■ 11 μA_{SS}: Maksimum akım 300 mA, maks. giriş frekansı 150 kHz ■ EnDat 2.2: Maksimum akım 300 mA ■ TTL: Maksimum akım 300 mA, maks. giriş frekansı 5 MHz
1 V _{SS} 'de enterpolasyon	4096 katı
Tarama sistemi bağlantısı	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gerilim beslemesi DC 5 V veya DC 12 V ■ 5 V devre çıkışı veya potansiyelsiz ■ 4 dijital giriş TTL DC 0 V ... +5 V ■ 1 dijital çıkış TTL DC 0 V ... +5 V maksimum yük 1 k Ω ■ HEIDENHAIN kablo ile maksimum kablo uzunluğu 30 m
Optik kenar sensörü bağlantısı	2 adet F-SMA yuvası (dış tanımı 1/4-36 UNS-2A)

Elektrik verileri

Veri arabirimi	<ul style="list-style-type: none">■ 1 USB 2.0 Hi-Speed (Tip A), maksimum akım 500 mA■ 1 Ethernet 10/100 MBit/1 GBit (RJ45)
----------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Çevre

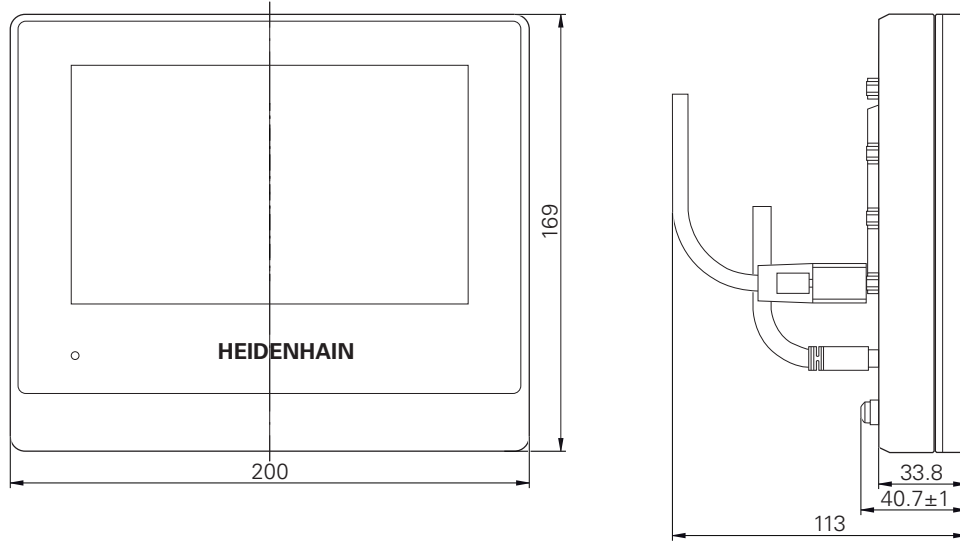
Çalışma sıcaklığı	0°C ... +45°C
Depolama sıcaklığı	-20°C ... +70°C
Bağıl hava nemi	%10 ... %80 r.H. yoğuşmayan
Yükseklik	≤ 2000 m

Genel

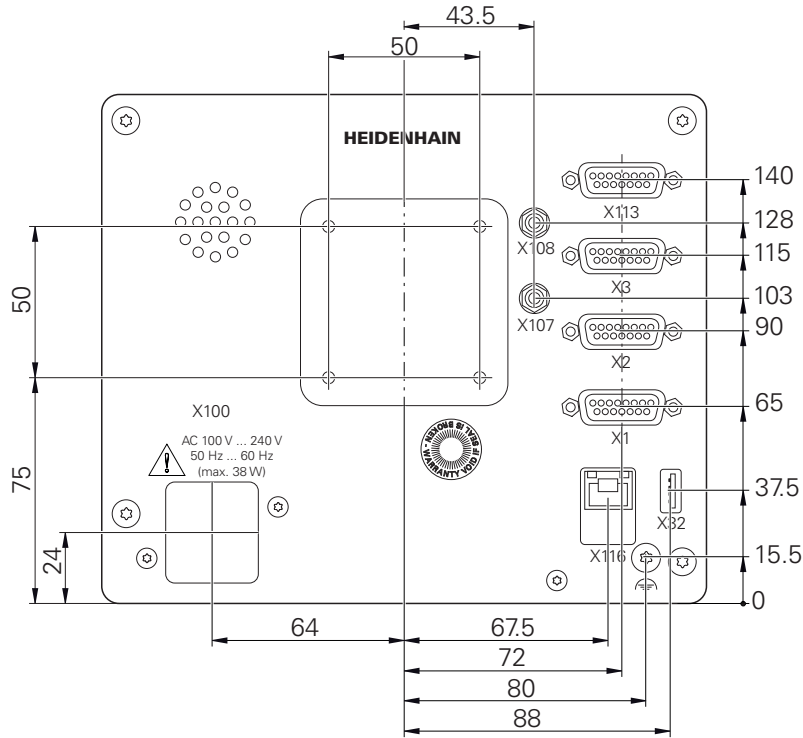
Talimatlar	<ul style="list-style-type: none">■ 2014/30/AB sayılı EMU direktifi■ 2014/35/AB sayılı düşük gerilim direktifi■ 2011/65/AB RoHS direktifi
Kirlenme derecesi	2
Koruma türü EN 60529	<ul style="list-style-type: none">■ Cephe ve yan taraflar: IP65■ Arka taraf: IP40
Kütle	<ul style="list-style-type: none">■ 1,3 kg■ Duo-Pos ayak ile: 1,45 kg■ Multi-Pos ayak ile: 1,95 kg■ Multi-Pos tutucu ile: 1,65 kg

19.3 Cihaz ve bağlantı ölçüleri

Çizimlerdeki tüm ölçüler milimetre olarak gösterilmiştir.

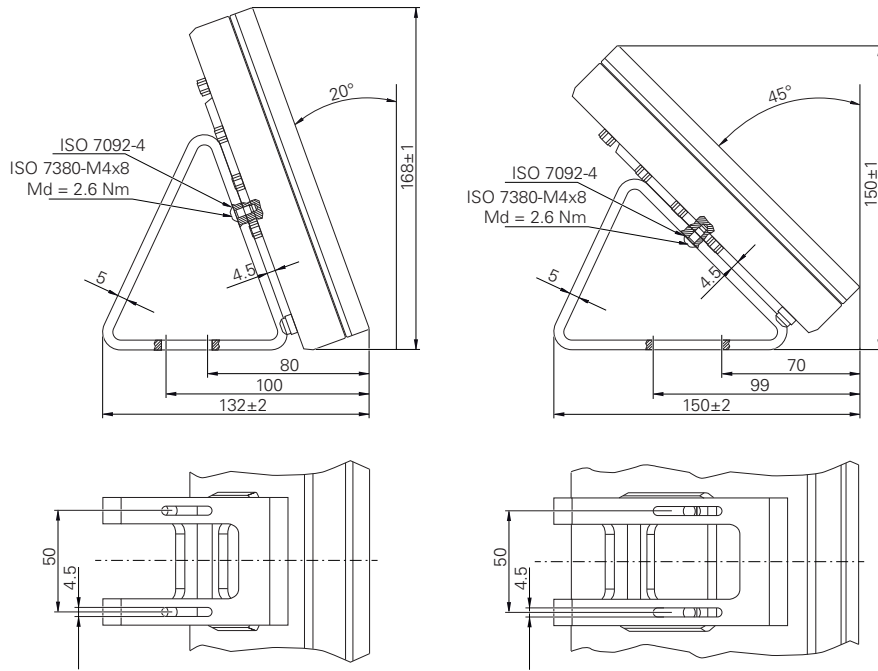


Şekil 88: cihazların gövdesinin ölçüleri



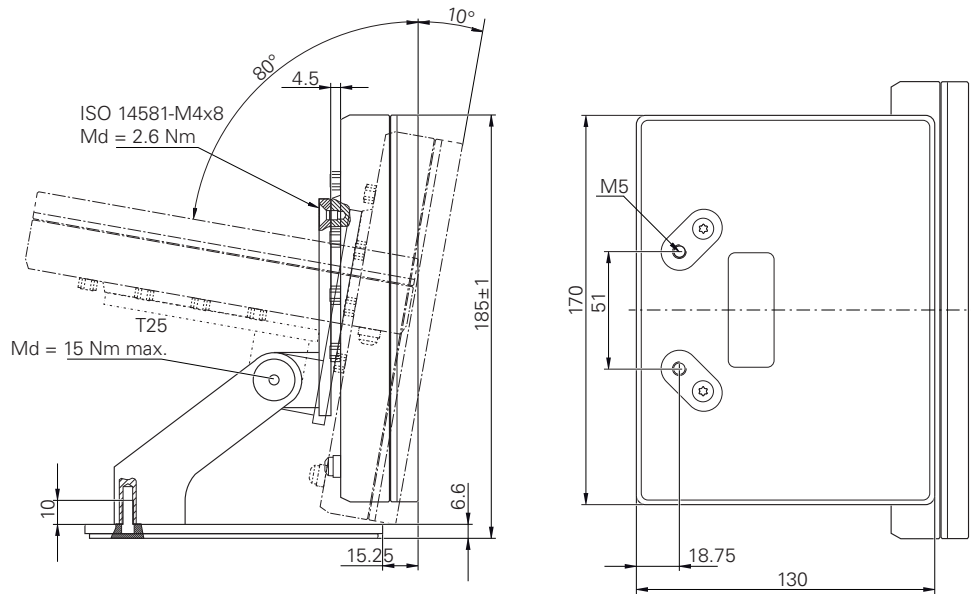
Şekil 89: Cihaz arka tarafının boyutları

19.3.1 Duo-Pos ayağıyla cihaz ölçüleri



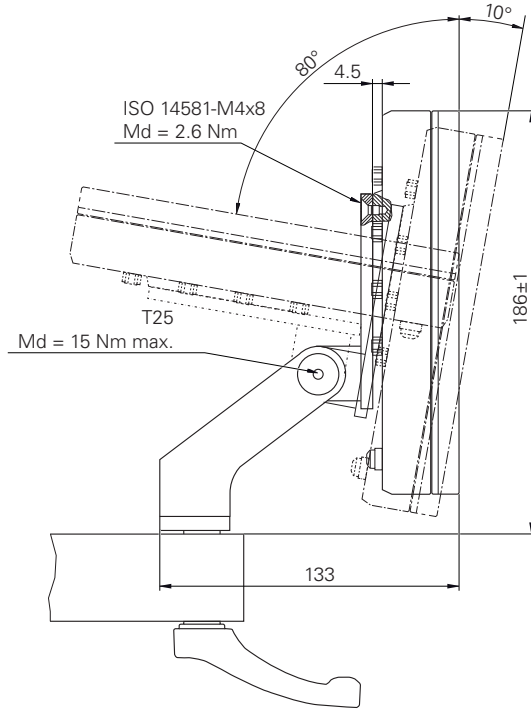
Şekil 90: Duo-Pos ayağıyla cihaz ölçüleri

19.3.2 Multi-Pos ayağıyla cihaz ölçüleri



Şekil 91: Multi-Pos ayağıyla cihaz ölçüleri

19.3.3 Multi-Pos tutucuyla cihaz ölçüleri



Şekil 92: Multi-Pos tutucuyla cihaz ölçüleri

20 İndeks

A

Ağ ayarlarının.....	144
Ağ sürücüsünün.....	145
Aksesuar.....	33
Ana menü.....	63
Arızalar.....	379
Asistan.....	92
Ayarlar	
Geri yükleme.....	374
Menü.....	72
Yedekleme.....	133, 161
Aygıt yazılımı güncellemesi.....	372

B

Bağlantı	
Bilgisayar.....	51
Bağlantılara genel bakış.....	45
Bağlantı tahsisi	
Ağ.....	52
Barkod tarayıcı.....	51
Ethernet yazıcı.....	50
Ölçüm cihazları.....	47
Şalt girişleri.....	48
Şebeke gerilimi.....	52
USB yazıcı.....	50, 51
Bakım planı.....	371
Barkod tarayıcı	
Bağlama.....	51
Yapılandırma.....	153
Başlangıç ekranı.....	131
Bilgi notları.....	22
Bilgisayar.....	51
Birimler.....	98, 140, 334
Bölümlenmeli çizgisel hata kompanzasyonu (SLEC).....	112

C

Cihaz	
açma.....	58
İşletime alma.....	96
Kapama.....	59
Kurulum.....	44, 139
Cihazdaki semboller.....	28
Cihaz verileri.....	386
CUPS.....	150

Ç

Çalışma alanı	
Eleman görünümünde çalışma... 79	
Uyarlama.....	78
Çevre koşulları.....	387
Çizgisel hata kompanzasyonunun (LEC).....	111

D

Denetçi.....	81
Büyütme.....	87
Hızlı erişim menüsü ayarlarını uyarlama.....	85
Kordinat sistemi.....	85, 86
Kumanda elemanları.....	81
Otomatik ölçüm noktası kaydı	86
Depolama.....	35
Destek noktası tablosu	
Oluşturma.....	111, 112
Uyarlama.....	113
Dil	
Ayarlama.....	61, 95, 137
Dokunmak.....	54
Dokunmatik ekran	
Konfigürasyon.....	152
Kullanım.....	54
Dokümantasyon	
Ek.....	18
İndirme.....	17
OEM.....	130
Dosya	
Açma.....	324
Dışa aktarma.....	325
İçe aktarma.....	326
Kopyalama.....	323
Silme.....	323
Taşıma.....	322
Yeniden adlandırma.....	323
Dosya yönetimi	
Dosya tipleri.....	321
Kısa tanım.....	320
Menü.....	70
Duo-Pos.....	39

E

Ekranı temizleme.....	370
Eksenler	
Q.....	356
X, Y.....	356
eksenleri.....	107
eksenlerin.....	105
Elektrik fişi.....	52
Elektrik teknisyeni.....	27
Elemanlar	
Ölçüm.....	172, 180
Silme.....	184
Enerji tasarruf modu.....	58
Ethernet yazıcıyı.....	50

F

Fare eylemleri	
Dokunmak.....	54
İki parmakla sürüklenme... 55	
Konfigürasyon.....	152

G

Gelişmiş yazıcı ayarları.....	150
Giriş cihazları	
Bağlama.....	51
Kullanım.....	54
Güvenlik tedbirleri.....	26
Güvenlik uyarıları.....	22
Çevre birimi cihazları.....	28
Genel.....	28

H

Hareketler	
Dokunmak.....	54
İki parmakla sürüklenme... 55	
Kullanım.....	54
Sürüklemek.....	55
Tutmak.....	55
Hata kompanzasyonu	
Bölümlenmeli çizgisel hata kompanzasyonu.....	112
Bölümlenmeli doğrusal hata kompanzasyonu.....	363
Çizgisel hata kompanzasyonu... 111	
Çizgisel olmayan hata kompanzasyonu.....	114
Destek noktası tablosu.....	363
Diklik hata kompanzasyonu... 126,	355
Doğrusal hata kompanzasyonu. 362	
Doğrusal olmayan hata kompanzasyonu.....	355
Kalibrasyon.....	115
Yöntemler.....	110
Yürütme.....	110
Hata mesajları.....	90
HEIDENHAIN ölçüm cihazları..	109
Hızlı başlatma.....	164

İ

İki parmakla sürüklenme.....	55
İşletime alma.....	96
İşletim kılavuzu.....	18
Güncelleme.....	143
İşletmecii yükümlülükleri.....	28

K

Kalibrasyon.....	115
Kapama	
Menü.....	73
Kılavuz yardımı.....	297
Klasör	
Kopyalama.....	322
Oluşturma.....	321
Silme.....	323
Taşıma.....	322

Yeniden adlandırma.....	322	Sensör paleti.....	66	Ondalık işaretleri.....	334
Klasörler		Kuman elemanları		Operatör.....	27
Yönetme.....	321	Kaydırma tuşu.....	57	Ölçüm	
Klasör yapısı.....	321	Kurulum.....	139	Elemanlar.....	158, 339
Konfigürasyon		Kurulum kılavuzu.....	18	Elemanların ölçümü.....	172, 180
Dokunmatik ekran.....	152	kurulumu.....	44	Elemanları silme.....	184
USB klavye.....	152	L		Etkin OED ölçüm aletleri.....	207
Koyu renkli metinler.....	23	Lisans anahtarı		Genel ayarlar.....	156, 339
Kullanıcı		etkinleştirme.....	100	Geometri tipleri.....	200
Giriş.....	60	Girme.....	101	Geometri tipleri.....	344
Kullanıcı girişi.....	59	Talep etme.....	99	Gerçekleştirme.....	213
Kullanıcı tipleri.....	140	Lisans dosyasını okuma.....	101	Gerçekleştirme.....	74
Oluşturma.....	141	M		Hazırlama.....	165, 208
Oturumu kapatma.....	60	Maus aksiyonları		Koordinat sistemi.....	201
Silme.....	143	Kullanım.....	54	Measure Magic.....	215
Varsayılan parola.....	60	Sürüklemek.....	55	Measure Magic.....	158, 343
Yapılandırma.....	142	Tutmak.....	55	Menü.....	64
Kullanıcı arayüzü		Menü		OED sensörü ölçümü..	166, 210
Ana menü.....	63	Ayarlar.....	72	Ölçüm nesnesini hizalama...	
Ayarlar menüsü.....	72	Dosya yönetimi.....	70	168, 176, 211	
Başlatma sonrasında.....	62	Dosya yönetimi.....	70	Ölçüm noktası filtresi... 157, 340	
Dosya yönetimi menüsü.....	70	Kapama.....	73	Ölçüm protokolü oluşturma...	
Kapama menüsü.....	73	Kullanıcı girişi.....	71	190, 312	
Kullanıcı girişi menüsü.....	71	Ölçüm.....	64	Ölçüm sonuçlarının	
Ölçüm menüsü.....	64	Ölçüm protokolü menüsü.....	69	görüntülenmesi ve	
Ölçüm protokolü menüsü.....	69	Mesajlar		düzenlenmesi.....	185
Teslimat durumunda.....	62	Açma.....	90	Sensörlü.....	204
Kullanıcı dosyaları		Kapat.....	91	Sensör olmadan.....	202
Geri yükleme.....	375	Montaj.....	38	Uygulama.....	164
Kullanıcı dosyalarının		Duo-Pos ayak.....	39	Ölçüm aletleri	
yedeklenmesi.....	134, 162	Multi-Pos ayak.....	40	OED.....	75
Kullanıcı girişi.....	59, 71	Multi-Pos tutucu.....	41	Ölçüm cihazları	
Kullanıcı kimliği.....	141	montajı.....	38	Eksen parametrelerinin	
Kullanım		Multi-Pos.....	40, 41	yapılandırılması (1 Vss, 11	
Asistan.....	92	N		µAss).....	105
Dokunmatik ekran ve giriş		Nakliye hasarları.....	34	Eksen parametrelerini	
cihazları.....	54	O		yapılandırma (EnDat).....	102
Enerji tasarruf modu.....	58	OED ölçüm aleti.....	76	Eksen parametrelerini	
Genel kullanım.....	54	Ölçüm aletlerinin		yapılandırma (TTL).....	107
Hareketler ve maus aksiyonları...	54	yapılandırılması.....	76	Ölçüm cihazlarının bağlanması.. 47	
Kumanda elemanları.....	56	OED sensör		Ölçüm değerlendirmesi	
Mesajlar.....	90	Ölçüm.....	175	Dengeleme işleminin	
Sesli geri bildirim.....	92	OED sensörü		seçilmesi.....	186, 264
Kumanda elemanları		Büyütmeler.....	337	Eleman adının değiştirilmesi....	
Açılır liste.....	57	Kaydırma ayarları....		186, 263	
Ana menü.....	63	129, 155, 167, 211		Genel bakış.....	260
Artı/eksi butonu.....	56	Kontrast ayarları....		Geometri tipinin değiştirilmesi....	
Değiştirici.....	56	129, 154, 167, 210, 338		187, 265	
Ekleme.....	57	Ölçüm aletleri.....	75	Koordinat sisteminin	
Ekran klavyesi.....	56	OEM		seçilmesi.....	263
Fonksiyon paleti.....	66	Başlangıç ekranını uyarlama....		Not ekleme.....	190, 285
Geometri paleti.....	66	131		Ölçüm noktası bulutu.....	261
Geri.....	58	Dokümantasyon ekleme....	130	Toleranslar.....	265
Geri alma.....	57	ondalık basamak.....	98, 140	Toleransların uyarlaması.....	188
Kapat.....	57	Ondalık basamaklar.....	334	Ölçüm nesnesi	
Kaydırma çubuğu.....	57			Hizalama.....	168, 176, 211
Onaylama.....	57			Ölçüm programı.....	195
				Başlatma.....	196, 299

Düzenleme.....	300	Değiştirme.....	142
Elemanın uyarlanması.....	305	Oluşturma.....	141
İlave fonksiyonlardan		Standart ayarlar....	
açılması.....	197, 300	60, 94, 136,	164
Kaydetme.....	298		
Kayıt.....	196, 299		
Oluşturma.....	160		
Ölçüm aletinin uyarlanması..	304		
Program adımının silinmesi..	306		
Program adımlarına genel			
bakış.....	302		
Program adımlarının eklenmesi..	301		
Tespit noktaları.....	307		
Ölçüm protokolü			
Dışa aktarma.....	195, 317		
Doküman ayarları.....	193, 315		
Elemanları filtreleme... ..	191, 313		
Elemanlar ve şablon... ..	191, 313		
Genel bakış.....	310		
Kaydetme.....	194, 316		
Oluşturma.....	190, 312		
Ölçüm görevi bilgileri....	192, 314		
Şablonların yönetilmesi.....	312		
Yazdırma.....	195, 317		
Ölçüm protokolü menüsü			
Menü.....	69		
Ölçüm sonucu önizlemesi			
Yapılandırma.....	159		
Ölçüm sonuçları			
Görüntülenmesi ve			
düzenlenmesi.....	185		
P			
Personelin nitelikleri.....	27		
PPD dosyası.....	149		
R			
Referans işareti arama			
açma.....	104		
Başlatma işleminden sonra			
uygulama. 61, 95, 137, 165, 209			
Referans işareti araması			
uygulama.....	165, 209		
S			
ScreenshotClient			
Bilgiler.....	132		
Sensörsüz			
Ölçüm.....	168		
Sesli geri bildirim.....	92		
Sürüklemek.....	55		
Ş			
Şalt girişlerinin ve çıkışlarının			
kablolanması.....	48		
Şifre			
değiştirme.....	96, 138		

T

Tanımlama

Elemanın tanımlanması.....	250
Tarih ve saat.....	97, 140, 334
Teknik personel.....	27
Tekrar ambalajlama.....	35
Teslimat kapsamı.....	32
Toleranslar	
Belirleme.....	265
Form toleransları.....	278
Genel bakış.....	268
Genel toleranslar.....	270
ISO 2768.....	271
Ondalık hane toleransı.....	272
Ölçü toleransları.....	273
Pozisyon toleransları.....	269
Seyir ve yön toleransları.....	283
Yer toleransları.....	281
Toprak bağlantısı, 3 damarlı.....	52
Tutmak.....	55

U

USB klavye.....	152
USB yazıcıyı.....	50

Y

Yapılandırma

Elemanın uyarlanması.....	245
Elemanın yapılandırılması....	244
Yazıcı	
Ağ yazıcısını.....	148
Bağlama.....	50
Desteklenmiyor.....	149
Gelişmiş ayarlar.....	150
USB yazıcı.....	146
Yazıcı sürücüsü.....	149
yuvarlama yöntemi.....	98, 140
Yuvarlama yöntemleri.....	334

21 Resim listesi

Şekil 1:	Cihaz arka tarafının boyutları.....	38
Şekil 2:	Duo-Pos ayağa monte edilmiş cihaz.....	39
Şekil 3:	Duo-Pos ayaktaki kablo yönlendirmesi.....	39
Şekil 4:	Multi-Pos ayağa monte edilmiş cihaz.....	40
Şekil 5:	Multi-Pos ayaktaki kablo yönlendirmesi.....	40
Şekil 6:	Multi-Pos tutucuya monte edilmiş cihaz.....	41
Şekil 7:	Multi-Pos tutucudaki kablo yönlendirmesi.....	41
Şekil 8:	Cihazın arka tarafı.....	46
Şekil 9:	Ekran klavyesi.....	56
Şekil 10:	Cihazın teslimat durumundaki kullanıcı arayüzü.....	62
Şekil 11:	QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği içeren kullanıcı arayüzü.....	63
Şekil 12:	Yazılım seçeneği bulunmayan Ölçüm menüsü.....	64
Şekil 13:	QUADRA-CHEK 2000OED yazılım seçeneği bulunan Ölçüm menüsü.....	65
Şekil 14:	Ölçüm protokolü menüsü.....	69
Şekil 15:	Dosya yönetimi menüsü.....	70
Şekil 16:	Kullanıcı girişi menüsü.....	71
Şekil 17:	Ayarlar menüsü.....	72
Şekil 18:	OED ölçüm aletleri için Ayarlar diyalogu.....	76
Şekil 19:	Daire geometrili Tanımlama fonksiyonu.....	77
Şekil 20:	Eleman görünümü olan çalışma alanı.....	79
Şekil 21:	Eleman görünümünde notlar bulunan eleman.....	80
Şekil 22:	Çalışma alanında mesajların gösterimi.....	90
Şekil 23:	Asistanda mesajların gösterimi.....	92
Şekil 24:	ScreenshotClient kullanıcı arayüzü.....	132
Şekil 25:	Barkod (kaynak: COGNEX DataMan® Configuration Codes).....	153
Şekil 26:	Barkod (kaynak: COGNEX DataMan® Configuration Codes).....	153
Şekil 27:	Bir daire için Eleman özizlemesi	159
Şekil 28:	Ölçüm programlarına ait gösterge ve kumanda elemanları.....	160
Şekil 29:	Ek fonksiyonlar diyalogunda yer alan, ölçüm programlarına ait kumanda elemanları.....	160
Şekil 30:	2D demo parçasında örnek hiza.....	168
Şekil 31:	Eleman Hizalama ; Eleman özizlemesi eleman listesi.....	169
Şekil 32:	Eleman Doğru ; Eleman özizlemesi eleman listesi.....	170
Şekil 33:	Koordinat sisteminde sıfır noktası gösterimi ile çalışma alanı.....	171
Şekil 34:	2D demo parçasında örnek ölçümler.....	172
Şekil 35:	Eleman Daire ; Eleman özizlemesi eleman listesi.....	173
Şekil 36:	Eleman Yiv ; Eleman özizlemesi eleman listesi.....	174
Şekil 37:	Eleman Ağırlık merkezi ; Eleman özizlemesi eleman listesi.....	175
Şekil 38:	2D demo parçasında örnek hiza.....	176
Şekil 39:	Eleman Hizalama ; Eleman özizlemesi eleman listesi.....	177
Şekil 40:	Eleman Doğru ; Eleman özizlemesi eleman listesi.....	178
Şekil 41:	Koordinat sisteminde sıfır noktası gösterimi ile çalışma alanı	179
Şekil 42:	2D demo parçasında örnek ölçümler.....	180
Şekil 43:	Eleman Daire ; Eleman özizlemesi eleman listesi.....	181
Şekil 44:	Eleman Yiv ; Eleman özizlemesi eleman listesi.....	182
Şekil 45:	Eleman Ağırlık merkezi ; Eleman özizlemesi eleman listesi.....	183

Şekil 46:	Detaylar diyalogundaki Genel bakış bölümü.....	185
Şekil 47:	Yeni eşitleme yöntemi ile Daire elemanı.....	186
Şekil 48:	Yiv olan geometri tipi Nokta olarak değiştirildi.....	187
Şekil 49:	Detaylar diyalogu, Toleranslar kaydıyla.....	188
Şekil 50:	Etkinleştirilmiş X ölçü toleranslı Ölçü toleransına genel bakış	189
Şekil 51:	Not içeren elemanlar ve notlar için kumanda elemanları.....	190
Şekil 52:	Sensör olmayan ölçüm noktası kaydında Eleman önizlemesi bulunan Daire elemanı	204
Şekil 53:	Artı imleci OED ölçüm aleti ile ölçüm noktası kaydı için Daire elemanı ve Eleman önizlemesi	206
Şekil 54:	Etkin OED ölçüm aleti ile ölçüm noktası kaydında Eleman önizlemesi bulunan Daire elemanı.....	208
Şekil 55:	2D demo parçasında örnek hiza.....	211
Şekil 56:	Çalışma alanının eleman görünümünde ve denetçinin eleman listesinde ölçülen elemanlar....	214
Şekil 57:	Çalışma alanının eleman görünümünde ve denetçinin eleman listesinde yapılandırılan elemanlar.....	244
Şekil 58:	Daire geometrilili Tanımlama fonksiyonu.....	246
Şekil 59:	Çalışma alanının eleman görünümünde ve denetçinin eleman listesinde tanımlanan eleman..	250
Şekil 60:	Detaylar diyalogundaki Genel bakış bölümü.....	261
Şekil 61:	Ölçüm noktaları ve form.....	261
Şekil 62:	Yeni eşitleme yöntemi ile Daire elemanı.....	264
Şekil 63:	Yiv olan geometri tipi Nokta olarak değiştirildi.....	265
Şekil 64:	Toleranslar kaydıyla diyalogu.....	266
Şekil 65:	Çalışma alanının eleman görünümünde ve denetçinin eleman listesinde tolere edilen elemanlar.....	267
Şekil 66:	diyalogunda Genel toleranslar menüsü.....	271
Şekil 67:	X için etkinleştirilmiş ISO 2768 toleranslı Ölçme toleransları için genel bakış.....	275
Şekil 68:	X için etkinleştirilmiş Ondalık hane toleransı toleranslı Ölçme toleransları için genel bakış.....	276
Şekil 69:	ISO 2768 uyarınca etkinleştirilmiş Yuvarlaklık toleranslı Form toleransları için genel bakış.....	279
Şekil 70:	Etkinleştirilmiş Pozisyon toleranslı Yer toleransları için genel bakış.....	282
Şekil 71:	ISO 2768 uyarınca etkinleştirilmiş Dik açıklık toleranslı Yön toleransları için genel bakış...284	284
Şekil 72:	Not içeren elemanlar ve notlar için kumanda elemanları.....	285
Şekil 73:	Bir elemana ilişkin ölçüm bilgilerini içeren eleman görünümü.....	286
Şekil 74:	Bir bölüm için uyarı ve bir eleman için uyarı özelliklerini içeren eleman görünümü.....	287
Şekil 75:	Giriş alanında uyarı.....	288
Şekil 76:	Bir eleman için not içeren eleman görünümü.....	289
Şekil 77:	Bir alan için uyarı içeren eleman görünümü.....	290
Şekil 78:	Ölçüm programlarına ait gösterge ve kumanda elemanları.....	293
Şekil 79:	Ek fonksiyonlar diyalogunda yer alan, ölçüm programlarına ait kumanda elemanları.....	293
Şekil 80:	Grafiksel konumlandırma yardımı bulunan Pozisyonla kalan mesafe görünümü.....	296
Şekil 81:	Eleman görünümünde kılavuz yardımı.....	297
Şekil 82:	Ölçüm protokolü menüsü.....	311
Şekil 83:	Dosya yönetimi menüsü.....	320
Şekil 84:	Önizleme resminin ve dosya bilgilerinin bulunduğu Dosya yönetimi menüsü.....	324
Şekil 85:	Ölçüm noktası filtresi ayarları.....	340
Şekil 86:	Nokta bulutu ve sapmalar ile birlikte formun şematik gösterimi.....	341

Şekil 87:	Güvenlik aralığının şematik gösterimi.....	341
Şekil 88:	cihazların gövdesinin ölçüleri.....	388
Şekil 89:	Cihaz arka tarafının boyutları.....	388
Şekil 90:	Duo-Pos ayağıyla cihaz ölçüleri.....	389
Şekil 91:	Multi-Pos ayağıyla cihaz ölçüleri.....	389
Şekil 92:	Multi-Pos tutucuyla cihaz ölçüleri.....	390

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-0

FAX +49 8669 32-5061

E-mail: info@heidenhain.de

Technical support FAX +49 8669 32-1000

Measuring systems ☎ +49 8669 31-3104

E-mail: service.ms-support@heidenhain.de

NC support ☎ +49 8669 31-3101

E-mail: service.nc-support@heidenhain.de

NC programming ☎ +49 8669 31-3103

E-mail: service.nc-pgm@heidenhain.de

PLC programming ☎ +49 8669 31-3102

E-mail: service.plc@heidenhain.de

APP programming ☎ +49 8669 31-3106

E-mail: service.app@heidenhain.de

www.heidenhain.de

