



HEIDENHAIN



QUADRA-CHEK 2000

Manuel d'utilisation

Electronique d'exploitation

Français (fr)
04/2019

Sommaire

1	Principes de base.....	15
2	Sécurité.....	25
3	Transport et stockage.....	31
4	Montage.....	37
5	Installation.....	43
6	Utilisation générale.....	55
7	Mise en service.....	99
8	Configuration.....	145
9	Démarrage rapide.....	175
10	Mesure.....	211
11	Evaluation de la mesure.....	273
12	Programmation.....	305
13	Procès-verbal de mesure.....	325
14	Gestion de fichiers.....	335
15	Paramètres.....	343
16	Entretien et maintenance.....	389
17	Que faire si ... ?.....	397
18	Démontage et élimination des déchets.....	403
19	Caractéristiques techniques.....	405
20	Index.....	411
21	Liste des figures.....	414

1	Principes de base.....	15
1.1	Informations générales.....	16
1.2	Informations sur le produit.....	16
1.3	Logiciel Démo du produit.....	16
1.4	Documentation du produit.....	17
1.4.1	Validité de la documentation.....	17
1.4.2	Comment lire la documentation.....	18
1.4.3	Conservation et transmission de la documentation.....	19
1.5	A propos de ce manuel.....	19
1.5.1	Type de document.....	19
1.5.2	Groupes ciblés par ce manuel.....	19
1.5.3	Groupes ciblés, par types d'utilisateurs.....	20
1.5.4	Contenu des chapitres.....	20
1.5.5	Types de remarques utilisés.....	22
1.5.6	Éléments typographiques.....	23
2	Sécurité.....	25
2.1	Informations générales.....	26
2.2	Mesures de sécurité préventives d'ordre général.....	26
2.3	Utilisation conforme à la destination.....	26
2.4	Utilisation non conforme à la destination.....	27
2.5	Qualification du personnel.....	27
2.6	Obligations de l'exploitant.....	28
2.7	Consignes de sécurité générales.....	28
2.7.1	Symboles sur l'appareil.....	28
2.7.2	Consignes de sécurité relatives à l'installation électrique.....	29

3	Transport et stockage.....	31
3.1	Généralités.....	32
3.2	Déballage de l'appareil.....	32
3.3	Contenu de la livraison et accessoires.....	32
3.3.1	Contenu de la livraison.....	32
3.3.2	Accessoires.....	33
3.4	En cas d'avarie.....	35
3.5	Reconditionnement et stockage.....	35
3.5.1	Emballage de l'appareil.....	35
3.5.2	Stockage de l'appareil.....	35
4	Montage.....	37
4.1	Vue d'ensemble.....	38
4.2	Assemblage de l'appareil.....	38
4.2.1	Montage sur le socle Multi-Pos.....	40
4.2.2	Montage sur le support Multi-Pos.....	41
5	Installation.....	43
5.1	Vue d'ensemble.....	44
5.2	Informations générales.....	44
5.3	Vue d'ensemble de l'appareil.....	45
5.4	Connexion des systèmes de mesure.....	47
5.5	Connexion d'un détecteur d'arête optique.....	49
5.6	Câbler les entrées et sorties à commutation.....	49
5.7	Raccorder une imprimante.....	51
5.8	Raccorder un lecteur de code-barres.....	52
5.9	Raccorder des appareils de saisie.....	52
5.10	Connexion d'un périphérique réseau.....	53
5.11	Raccorder l'alimentation en tension.....	53

6	Utilisation générale.....	55
6.1	Vue d'ensemble.....	56
6.2	Commande avec l'écran tactile et des périphériques d'entrée.....	56
6.2.1	Ecran tactile et périphériques d'entrée.....	56
6.2.2	Gestes et actions avec la souris.....	56
6.3	Éléments de commande et fonctions d'ordre général.....	58
6.4	Mise sous/hors tension du QUADRA-CHEK 2000.....	60
6.4.1	QUADRA-CHEK 2000 Mise sous tension.....	60
6.4.2	Mode Économie d'énergie.....	60
6.4.3	QUADRA-CHEK 2000 Mise hors tension.....	61
6.5	Connexion et déconnexion de l'utilisateur.....	61
6.5.1	Connexion de l'utilisateur.....	62
6.5.2	Déconnexion de l'utilisateur.....	62
6.6	Paramétrage de la langue.....	63
6.7	Lancer la recherche des marques de référence au démarrage.....	63
6.8	Interface utilisateur.....	64
6.8.1	Interface utilisateur après la mise sous tension.....	64
6.8.2	Menu principal de l'interface utilisateur.....	65
6.8.3	Menu Mesure.....	66
6.8.4	Menu Rapport de mesure.....	72
6.8.5	Menu Gestion des fichiers.....	73
6.8.6	Menu Connexion utilisateur.....	74
6.8.7	Menu Réglages.....	75
6.8.8	Menu Éteindre.....	76
6.9	Fonction Mesure manuelle.....	76
6.9.1	Mesurer les éléments.....	77
6.9.2	Mesure avec un capteur.....	77
6.9.3	Éléments de commande permettant d'effectuer des mesures avec un capteur OED.....	77
6.10	Fonction "Définir".....	80
6.11	Affichage de position.....	81
6.11.1	Éléments de commande de l'affichage de positions.....	81
6.12	Régler la zone de travail.....	81
6.12.1	Afficher ou masquer le menu principal et le sous-menu.....	81
6.12.2	Afficher/masquer la zone d'administration.....	82
6.13	Travail dans la vue des éléments.....	83
6.13.1	Agrandir ou réduire la vue des éléments.....	83

6.13.2	Sélectionner ou désélectionner des éléments.....	84
6.13.3	Editer des commentaires.....	84
6.14	Travailler avec la zone d'administration.....	85
6.14.1	Éléments de commande dans la zone d'administration.....	85
6.14.2	Paramétrages du menu d'accès rapide.....	89
6.14.3	Adapter les fonctions auxiliaires dans la zone de travail.....	91
6.14.4	Étendre la liste des éléments ou la liste des étapes de programme.....	95
6.15	Messages système et signaux sonores.....	95
6.15.1	Messages.....	95
6.15.2	Assistant.....	97
6.15.3	Feedback audio.....	97
7	Mise en service.....	99
7.1	Vue d'ensemble.....	100
7.2	Connexion pour la mise en service.....	100
7.2.1	Connexion de l'utilisateur.....	100
7.2.2	Lancer la recherche des marques de référence au démarrage.....	101
7.2.3	Paramétrage de la langue.....	101
7.2.4	Modifier le mot de passe.....	102
7.3	Étapes individuelles de mise en service.....	102
7.3.1	Configurations par défaut.....	103
7.3.2	Configuration des axes.....	108
7.3.3	Configurer un capteur OED.....	136
7.4	Espace OEM.....	138
7.4.1	Ajouter de la documentation.....	138
7.4.2	Ecran de démarrage ajouter.....	139
7.4.3	Configurer l'appareil pour les captures d'écran.....	140
7.5	Enregistrer les données de configuration.....	141
7.6	Sauvegarder les fichiers utilisateur.....	142

8	Configuration.....	145
8.1	Informations générales.....	146
8.2	Connexion pour la configuration.....	146
8.2.1	Connexion de l'utilisateur.....	146
8.2.2	Lancer la recherche des marques de référence au démarrage.....	147
8.2.3	Paramétrage de la langue.....	147
8.2.4	Modifier le mot de passe.....	148
8.3	Les différentes étapes de configuration.....	149
8.3.1	Configurations par défaut.....	150
8.3.2	Configurer un capteur OED.....	165
8.3.3	Configurer l'application de mesure.....	167
8.4	Enregistrer les données de configuration.....	173
8.5	Sauvegarder les fichiers utilisateur.....	174
9	Démarrage rapide.....	175
9.1	Informations générales.....	176
9.2	Connexion pour le démarrage rapide.....	176
9.3	Exécution d'une mesure.....	176
9.3.1	Préparer la mesure.....	177
9.3.2	Mesure sans capteur.....	181
9.3.3	Mesure avec un capteur OED.....	188
9.3.4	Supprimer des éléments.....	197
9.3.5	Afficher et éditer les résultats de mesure.....	198
9.3.6	Création d'un procès-verbal de mesure.....	203
9.3.7	Créer et gérer des programmes de mesure.....	208

10	Mesure.....	211
10.1	Informations générales.....	212
10.2	Vue d'ensemble des types de géométries.....	212
10.3	Enregistrement des points de mesure.....	214
10.3.1	Enregistrer des points de mesure sans capteur.....	215
10.3.2	Enregistrer des points de mesure avec un capteur.....	217
10.4	Exécution d'une mesure.....	221
10.4.1	Préparer la mesure.....	221
10.4.2	Aligner l'objet à mesurer.....	226
10.4.3	Mesurer les éléments.....	228
10.4.4	Mesurer avec Measure Magic.....	230
10.5	Construction d'éléments.....	231
10.5.1	Vue d'ensemble des types de construction.....	231
10.5.2	Construire un élément.....	259
10.5.3	Adapter un élément construit.....	260
10.6	Définition d'éléments.....	261
10.6.1	Vue d'ensemble des géométries qu'il est possible de définir.....	262
10.6.2	Définir un élément.....	265
10.7	Travailler avec des systèmes de coordonnées.....	266
10.7.1	Système de coordonnées Monde.....	266
10.7.2	Système de coordonnées temporaire Temp.....	266
10.7.3	Système de coordonnées personnalisés.....	266
10.7.4	Adapter le système de coordonnées.....	267
10.7.5	Attribuer des désignations aux systèmes de coordonnées.....	270
10.7.6	Mémoriser un système de coordonnées.....	271
10.7.7	Ouvrir un système de coordonnées.....	272
10.7.8	Affecter un système de coordonnées à des éléments.....	272

11	Evaluation de la mesure.....	273
11.1	Informations générales.....	274
11.2	Evaluation de la mesure.....	274
11.2.1	Algorithme de compens.....	276
11.2.2	Analyser un élément.....	277
11.3	Détermination des tolérances.....	279
11.3.1	Vue d'ensemble des tolérances.....	282
11.3.2	Configurer des tolérances générales.....	284
11.3.3	Régler les tolérances de cotes sur l'élément.....	287
11.3.4	Régler les tolérances de forme de l'élément.....	292
11.3.5	Régler les tolérances de position de l'élément.....	295
11.3.6	Régler les tolérances de concentricité et de direction sur l'élément.....	297
11.4	Ajout de commentaires.....	299
11.4.1	Ajouter des informations de mesure à des éléments.....	300
11.4.2	Ajouter des remarques.....	301
12	Programmation.....	305
12.1	Informations générales.....	306
12.2	Vue d'ensemble des étapes de programme.....	309
12.3	Travail avec la commande de programme.....	310
12.3.1	Appeler une commande de programme.....	310
12.3.2	Éléments de commande de la commande de programme.....	311
12.3.3	Fermer la commande de programme.....	312
12.4	Travail avec l'outil d'aide au positionnement.....	312
12.5	Travail avec l'assistant de guidage.....	313
12.6	Enregistrement du programme de mesure.....	314
12.7	Mémorisation d'un programme de mesure.....	315
12.8	Lancer le programme de mesure.....	315
12.9	Ouvrir un programme de mesure.....	316
12.10	Édition d'un programme de mesure.....	316
12.10.1	Ajouter des étapes de programme.....	317
12.10.2	Editer des étapes de programme.....	317
12.10.3	Les systèmes de coordonnées dans les programmes de mesure.....	322
12.10.4	Supprimer une étape de programme.....	322
12.10.5	Définir et supprimer des points d'arrêt.....	323

13 Procès-verbal de mesure.....	325
13.1 Informations générales.....	326
13.2 Gestion des modèles de procès-verbaux de mesure.....	328
13.3 Création d'un procès-verbal de mesure.....	328
13.3.1 Sélectionner des éléments et des modèles.....	329
13.3.2 Saisir des informations sur la tâche de mesure.....	330
13.3.3 Sélectionner les paramètres du document.....	331
13.3.4 Ouvrir des aperçus.....	332
13.3.5 Mémoriser le procès-verbal de mesure.....	332
13.3.6 Exporter ou imprimer le rapport de mesure.....	333
14 Gestion de fichiers.....	335
14.1 Vue d'ensemble.....	336
14.2 Types de fichiers.....	337
14.3 Gestion des répertoires et des fichiers.....	337
14.4 Visualisation et ouverture de fichiers.....	340
14.5 Exporter des fichiers.....	341
14.6 Importer des fichiers.....	342

15 Paramètres.....	343
15.1 Vue d'ensemble.....	344
15.1.1 Informations générales sur le menu Réglages.....	345
15.2 Général.....	346
15.2.1 Informations appareils.....	346
15.2.2 Ecran d'affichage et écran tactile.....	346
15.2.3 Représentation.....	347
15.2.4 Dispositifs d'entrée.....	347
15.2.5 Sons.....	348
15.2.6 Imprimante.....	349
15.2.7 Caractéristiques.....	349
15.2.8 Ajouter une imprimante.....	350
15.2.9 Supprimer une imprimante.....	350
15.2.10 Date et heure.....	351
15.2.11 Unités.....	351
15.2.12 Droits d'auteur.....	352
15.2.13 Informations maintenance.....	353
15.2.14 Documentation.....	353
15.3 Capteurs.....	353
15.3.1 Détection d'arête optique (OED).....	354
15.3.2 Agrandissements.....	354
15.3.3 Paramètres de contraste.....	355
15.3.4 Paramètres de décalage OED.....	355
15.4 Eléments.....	356
15.4.1 Configurations générales (éléments).....	356
15.4.2 Systèmes de coordonnées.....	357
15.4.3 Filtre de points de mesure.....	357
15.4.4 Measure Magic.....	361
15.4.5 Types de géométries.....	362
15.5 Interfaces.....	364
15.5.1 Réseau.....	364
15.5.2 Lecteur-réseau.....	365
15.5.3 USB.....	366
15.5.4 Lecteur de codes barres.....	366
15.5.5 Point d'accès WLAN.....	366
15.5.6 Fonctions de commutation.....	367
15.6 Utilisateur.....	368
15.6.1 OEM.....	368
15.6.2 Setup.....	369

15.6.3	Operator.....	370
15.6.4	Ajouter un Utilisateur.....	370
15.7	Axes.....	371
15.7.1	Marques de référence.....	371
15.7.2	Information.....	372
15.7.3	Compensation d'erreurs.....	372
15.7.4	Compensation d'err. non linéaire (NLEC).....	373
15.7.5	Compensation d'erreur de perpendicularité (SEC).....	373
15.7.6	Axes X, Y	374
15.7.7	Axe Q.....	374
15.7.8	Système de mesure.....	375
15.7.9	Marques de référence (Système de mesure).....	380
15.7.10	Décalage du point de référence.....	381
15.7.11	Compensation d'erreur linéaire (LEC).....	381
15.7.12	Compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC).....	382
15.7.13	Créer un tableau de points de repère.....	382
15.8	Service.....	383
15.8.1	Informations sur le firmware.....	383
15.8.2	Sauvegarder et restaurer la configuration.....	384
15.8.3	Mise à jour du firmware.....	385
15.8.4	Réinitialiser.....	385
15.8.5	Espace OEM.....	386
15.8.6	Documentation.....	386
15.8.7	Options de logiciel.....	387
16	Entretien et maintenance.....	389
16.1	Vue d'ensemble.....	390
16.2	Nettoyage.....	390
16.3	Plan d'entretien.....	391
16.4	Remise en service.....	391
16.5	Mettre le firmware à jour.....	392
16.6	Restaurer la configuration.....	394
16.7	Restaurer des fichiers utilisateur.....	395
16.8	Réinitialiser tous les paramètres.....	396
16.9	Réinitialiser à l'état de livraison.....	396

17 Que faire si ... ?	397
17.1 Sommaire	398
17.2 Panne du système ou panne de courant	398
17.2.1 Restaurer le firmware	398
17.2.2 Restaurer la configuration	399
17.3 Perturbations	399
17.3.1 Résolution des perturbations	400
18 Démontage et élimination des déchets	403
18.1 Vue d'ensemble	404
18.2 Démontage	404
18.3 Elimination des déchets	404
19 Caractéristiques techniques	405
19.1 Vue d'ensemble	406
19.2 Données de l'appareil	406
19.3 Dimensions de l'appareil et cotes d'encombrement	408
19.3.1 Dimensions de l'appareil avec le socle Duo-Pos	409
19.3.2 Dimensions de l'appareil avec le socle Multi-Pos	409
19.3.3 Dimensions de l'appareil avec le support Multi-Pos	410
20 Index	411
21 Liste des figures	414

1

Principes de base

1.1 Informations générales

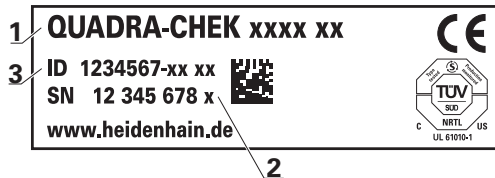
Ce chapitre contient des informations relatives au produit livré et à la documentation associée.

1.2 Informations sur le produit

Désignation du produit	Numéro ID	Version Firmware	Index
QUADRA-CHEK 2000	1089180-xx	1235700.1.0.0	---

L'étiquette signalétique se trouve au dos de l'appareil.

Exemple :



- 1 Désignation du produit
- 2 Index
- 3 N° d'identification

1.3 Logiciel Démo du produit

QUADRA-CHEK 2000 Le logiciel Démo est un logiciel que vous pouvez installer sur un PC, indépendamment de l'appareil. Avec QUADRA-CHEK 2000 Démo, vous pouvez vous familiariser avec les fonctions de l'appareil, les tester ou en faire la démonstration.

La version actuelle du logiciel peut être téléchargée ici : www.heidenhain.fr



Pour télécharger le fichier d'installation depuis le portail HEIDENHAIN, vous devez disposer de droits d'accès au répertoire **Software** du portail, qui se trouve dans le répertoire du produit correspondant.

Si vous ne disposez pas de droits d'accès au répertoire **Software** du portail, vous pouvez en faire la demande auprès de votre interlocuteur HEIDENHAIN.

1.4 Documentation du produit

1.4.1 Validité de la documentation

Avant d'utiliser cette documentation et l'appareil, vous devez impérativement vous assurer que cette documentation correspond bien à votre appareil.

- ▶ Comparer le numéro d'identification et l'index indiqués dans la documentation avec les informations figurant sur l'étiquette signalétique de l'appareil.
- ▶ Il vous faut comparer la version de firmware mentionnée dans la documentation à celle qui figure sur l'appareil.

Informations complémentaires : "Informations appareils", Page 346

- > Si les numéros d'identification, les index et les versions de firmware ne correspondent pas, la documentation n'est pas applicable.



Si les numéros d'identification et les index ne correspondent pas et que la documentation n'est applicable, vous trouverez la documentation actuelle de l'appareil sous www.heidenhain.fr.

1.4.2 Comment lire la documentation

AVERTISSEMENT

Le non-respect de la documentation en vigueur augmente le risque d'accidents à issue fatale, de blessures et de dégâts matériels !

En ne respectant pas le contenu de la documentation, vous vous exposez au risque d'accidents mortels, de blessures ou de dégâts matériels.

- ▶ Lire attentivement la documentation dans son intégralité.
- ▶ Conserver la documentation pour pouvoir la consulter ultérieurement.

Le tableau suivant énumère les différents documents à lire, dans leur ordre de priorité.

Documentation	Description
Addendum	Un addendum complète ou remplace certains passages du manuel d'utilisation et, éventuellement, du guide d'installation. Si un addendum est compris dans la livraison, c'est lui qui doit être lu en priorité. Le reste de la documentation conserve sa validité.
Guide d'installation	La guide d'installation contient l'ensemble des informations et des consignes de sécurité qui permettent de monter et d'installer correctement l'appareil. Le guide d'installation constitue un extrait du manuel d'utilisation. Il est inclus dans la livraison. Le guide d'installation arrive en deuxième position dans l'ordre des priorités de lecture.
Manuel d'utilisation	Le manuel d'utilisation contient toutes les informations et toutes les consignes de sécurité qui permettent d'utiliser l'appareil de manière adéquate, conformément à sa destination. Le manuel d'utilisation est disponible sur le support de mémoire fourni et peut également être téléchargé depuis www.heidenhain.fr . Le manuel d'utilisation doit impérativement être lu avant la mise en service de l'appareil. Il arrive en troisième position dans l'ordre des priorités de lecture.
Manuel d'utilisation	Le manuel d'utilisation contient toutes les informations qui permettent d'installer le logiciel Démo sur un PC et de l'utiliser conformément à sa destination. Le manuel d'utilisation se trouve dans le répertoire d'installation du logiciel Démo et peut être téléchargé depuis www.heidenhain.fr .

Modifications souhaitées ou découverte d'une "coquille"?

Nous nous efforçons en permanence d'améliorer notre documentation. N'hésitez pas à nous faire part de vos suggestions en nous écrivant à l'adresse e-mail suivante :

userdoc@heidenhain.de

1.4.3 Conservation et transmission de la documentation

Le manuel d'utilisation doit être conservé à proximité immédiate du poste de travail et être maintenu en permanence à la disposition de l'ensemble du personnel. L'exploitant est tenu d'informer son personnel de l'endroit où ce manuel est conservé. Si le manuel est devenu illisible, l'exploitant est tenu de s'en procurer un nouvel exemplaire auprès du fabricant.

Si l'appareil est transmis ou vendu à un tiers, les documents suivants doivent impérativement être remis au nouveau propriétaire :

- Addendum (si fourni)
- Guide d'installation
- Manuel d'utilisation

1.5 A propos de ce manuel

Ce manuel contient toutes les informations et toutes les consignes de sécurité qui permettent d'utiliser l'appareil conformément à sa destination

1.5.1 Type de document

Manuel d'utilisation

Ce document est le **manuel d'utilisation** de l'appareil.

Le manuel d'utilisation

- suit le produit pendant tout son cycle de vie
- contient toutes les informations et toutes les consignes de sécurité nécessaires à l'utilisation conforme du produit

1.5.2 Groupes ciblés par ce manuel

Le contenu de ce manuel doit être lu et observé par toute personne qui se voit confier l'une des tâches suivantes :

- montage
- installation
- mise en service et configuration
- utilisation
- programmation
- entretien, nettoyage et maintenance
- dépannage
- démontage et élimination

1.5.3 Groupes ciblés, par types d'utilisateurs

Les groupes ciblés par ce manuel se réfèrent aux différents types d'utilisateurs de l'appareil et à leurs autorisations.

L'appareil concerne les types d'utilisateurs suivants :

Utilisateur OEM

L'utilisateur **OEM** (Original Equipment Manufacturer) est celui qui dispose du niveau d'autorisation le plus élevé. Il peut apporter des modifications à la configuration hardware de l'appareil (par ex. aux ports des systèmes de mesure et capteurs). Il peut créer des profils utilisateurs de type **Setup** et **Operator** et configurer des profils utilisateurs de type **Setup** et **Operator**. L'utilisateur **OEM** ne peut être ni dupliqué, ni supprimé. Il ne peut pas être automatiquement connecté.

Utilisateur Setup

L'utilisateur **Setup** configure l'appareil en vue de son utilisation sur le lieu d'utilisation. Il peut créer des profils utilisateurs de type **Operator**. L'utilisateur **Setup** ne peut être ni dupliqué, ni supprimé. Il ne peut pas être automatiquement connecté.

Utilisateur Operator

L'utilisateur **Operator** est autorisé à exécuter des fonctions de base. Un utilisateur de type **Operator** ne peut pas créer d'autres profils utilisateurs, mais il peut par exemple modifier son nom et sa langue. Un utilisateur du groupe **Operator** peut être automatiquement connecté à la mise sous tension de l'appareil.

1.5.4 Contenu des chapitres

Le tableau suivant indique :

- de quels chapitres ce manuel est composé
- les informations contenues dans les chapitres de ce manuel
- à quels groupes cibles les chapitres s'adressent principalement

Chapitre	Contenu	Groupe cible		
		OEM	Setup	Operator
	Ce chapitre contient des informations sur ...			
1 "Principes de base"	... le produit livré ... le manuel fourni	✓	✓	✓
2 "Sécurité"	... les consignes et mesure de sécurité <ul style="list-style-type: none"> ■ pour le montage du produit ■ pour l'installation du produit ■ pour l'utilisation du produit 	✓	✓	✓
3 "Transport et stockage"	... le transport du produit ... le stockage du produit ... le contenu de la livraison du produit ... les accessoires du produit	✓	✓	
4 "Montage"	... le montage du produit conformément à sa destination	✓	✓	

Chapitre	Contenu	Groupe cible		
		OEM	Setup	Operator
	Ce chapitre contient des informations sur ...			
5 "Installation"	... l'installation du produit conformément à sa destination	✓	✓	
6 "Utilisation générale"	... les éléments de commande de l'interface utilisateur du produit ... l'interface utilisateur du produit ... les fonctions de base du produit	✓	✓	✓
7 "Mise en service"	... la mise en service du produit	✓		
8 "Configuration"	... la configuration du produit conformément à sa destination		✓	
9 "Démarrage rapide"	... le déroulement d'un processus de mesure typique à l'aide d'un exemple : ■ Alignement d'un objet à mesurer ■ Mesure d'éléments ■ Génération du procès-verbal de mesure			✓
10 "Mesure"	... Types de géométrie ... la mémorisation des points de mesure ... la réalisation d'une mesure ... la définition et la construction d'éléments			✓
11 "Evaluation de la mesure"	... l'évaluation des mesures ... la détermination des tolérances			✓
12 "Programmation"	... la création, l'édition et l'utilisation de programmes de mesure		✓	✓
14 "Gestion de fichiers"	... les fonctions du menu "Gestion de fichiers"	✓	✓	✓
15 "Paramètres"	... les options de réglages et les paramètres de configuration associés pour le produit	✓	✓	✓
16 "Entretien et maintenance"	... les tâches d'entretien générales à effectuer sur le produit	✓	✓	✓
17 "Que faire si ... ?"	... les causes des perturbations fonctionnelles du produit ... les mesures pour remédier aux perturbations fonctionnelles du produit	✓	✓	✓
18 "Démontage et élimination des déchets"	... le démontage et l'élimination du produit ... les obligations relatives à la protection de l'environnement	✓	✓	✓
19 "Caractéristiques techniques"	... les caractéristiques techniques du produit ... les cotes d'encombrement du produit (schémas)	✓	✓	✓
20 "Index"	Ce chapitre vous permet de retrouver les informations contenues dans ce manuel par thème.	✓	✓	✓

1.5.5 Types de remarques utilisés

Remarques sur la sécurité

Les consignes de sécurité ont pour but de mettre en garde l'utilisateur devant les risques liés à la manipulation de l'appareil et indiquent comment les éviter. Les différentes consignes de sécurité sont classées par ordre de gravité du danger et sont réparties comme suit :

DANGER

Danger signale l'existence d'un risque pour les personnes. Si vous ne suivez pas la procédure qui permet d'éviter le risque existant, le danger occasionnera certainement des **blessures graves, voire mortelles**.

AVERTISSEMENT

Avertissement signale l'existence d'un risque pour les personnes. Si vous ne suivez pas la procédure qui permet d'éviter le risque existant, le danger **pourrait occasionner des blessures graves, voire mortelles**.

ATTENTION

Attention signale l'existence d'un risque pour les personnes. Si vous ne suivez pas la procédure qui permet d'éviter le risque existant, le danger **pourrait occasionner de légères blessures**.

REMARQUE

Remarque signale l'existence d'un risque pour les objets ou les données. Si vous ne suivez pas la procédure qui permet d'éviter le risque existant, le danger **pourrait occasionner un dégât matériel**.

Notes d'information

Les notes d'information garantissent un fonctionnement sûr et efficace de l'appareil. Les notes d'information sont réparties comme suit :



Ce symbole signale une **astuce**.

Une astuce vous fournit des informations supplémentaires ou complémentaires.



Le symbole représentant une roue dentée signale que la fonction décrite **dépend de la machine**, par ex. :

- Votre machine doit être équipée de l'option de logiciel ou du hardware nécessaire.
- Le comportement des fonctions dépend des paramètres configurables sur la machine.



Le symbole représentant un livre correspond à un **renvoi** à une documentation externe, p. ex. à la documentation du constructeur de votre machine ou d'un autre fournisseur.

1.5.6 Éléments typographiques

Les éléments typographiques suivants sont utilisés dans ce manuel :

Représentation	Signification
▶ ... > ...	caractérise/remplace une action et le résultat d'une action Exemple : ▶ Appuyer sur OK > La boîte de dialogue contenant le message se ferme.
■ ... ■ ...	caractérise/remplace une énumération Exemple : ■ interface TTL ■ interface EnDat ■ ...
Gras	permet d'identifier des menus, des affichages et des boutons Exemple : ▶ Appuyer sur Eteindre > Le système d'exploitation se ferme. ▶ Mettre l'appareil hors tension en utilisant l'interrupteur d'alimentation

2

Sécurité

2.1 Informations générales

Ce chapitre contient des informations de sécurité importantes pour utiliser correctement l'appareil.

2.2 Mesures de sécurité préventives d'ordre général

Les consignes de sécurité applicables pour l'utilisation du système sont les consignes de sécurité généralement reconnues, particulièrement celles qui sont reconnues dans le cadre d'une utilisation avec des appareils sous tension. Le non-respect de ces consignes de sécurité peut endommager l'appareil ou provoquer des blessures.

Les consignes de sécurité peuvent varier d'une entreprise à l'autre. En cas de divergence entre le contenu de ce manuel et les consignes internes de l'entreprise utilisant cet appareil, ce sont les instructions les plus contraignantes qui doivent être observées.

2.3 Utilisation conforme à la destination

Les appareils de la série QUADRA-CHEK 2000 sont des électroniques d'exploitation numériques haut de gamme qui permettent d'acquérir des 2D pour des tâches de positionnement, dans le cadre d'applications de métrologie. Ces appareils sont principalement utilisés sur des machines de mesure et des projecteurs de profil.

Les appareils de cette série

- ne peuvent être mis en œuvre que dans des applications industrielles, dans un environnement industriel
- doivent être montés sur un socle ou un support pour une utilisation conforme
- sont prévus pour une utilisation en intérieur et dans un environnement exempt d'humidité, de salissures, d'huile et de lubrifiants, conformément aux spécifications techniques



Ces appareils supportent plusieurs appareils périphériques de différents fabricants. HEIDENHAIN ne peut se prononcer sur la conformité d'utilisation de ces appareils. Les informations relatives à la conformité d'utilisation qui sont contenues dans la documentation de l'appareil concerné doivent impérativement être respectées.

2.4 Utilisation non conforme à la destination

Les applications suivantes sont notamment proscrites pour tous les appareils de la série QUADRA-CHEK 2000 :

- Utilisation et stockage en dehors des conditions spécifiées dans "Caractéristiques techniques"
- Utilisation à l'air libre
- Utilisation dans des zones explosibles
- Utilisation des appareils de la série QUADRA-CHEK 2000 comme composante d'une fonction de sécurité

2.5 Qualification du personnel

Le personnel en charge du montage, de l'installation, de l'utilisation, de l'entretien, de la maintenance et du démontage doit disposer des qualifications requises pour ce type de travaux et s'être suffisamment informé en lisant la documentation relative à l'appareil et aux périphériques connectés.

Les différents chapitres de ce manuel présentent les exigences que le personnel doit satisfaire dans le cadre de ces opérations.

Les différents types de personnes énumérées ci-après sont classés selon leurs qualifications et les tâches qui leur incombent.

Utilisateur

L'utilisateur se sert de l'appareil et l'utilise conformément à sa destination. Il est informé par l'exploitant des tâches spéciales, ainsi que des dangers éventuels en cas de conduite inappropriée.

Personnel spécialisé

Le personnel spécialisé est formé par l'exploitant pour utiliser et paramétrer l'appareil de manière plus vaste. Etant donné sa qualification professionnelle, ses connaissances, son expérience et sa connaissance des consignes en vigueur, le personnel spécialisé est en mesure d'effectuer les tâches qui lui incombent, ainsi que de détecter et d'éviter les risques éventuels.

Electricien

Etant donné sa qualification professionnelle, ses connaissances, son expérience et sa connaissance des normes, l'électricien est en mesure de travailler sur les installations électriques, ainsi que de détecter et d'éviter les risques éventuels. L'électricien est spécialement formé pour l'environnement de travail dans lequel il intervient.

Il doit satisfaire aux exigences des dispositions légales en matière de prévention des accidents.

2.6 Obligations de l'exploitant

L'exploitant est propriétaire de l'appareil et des périphériques ou bien a loué les deux. Il est tenu de s'assurer que l'appareil et les périphériques sont utilisés conformément à leur destination.

L'exploitant doit impérativement :

- confier les différentes tâches à effectuer sur l'appareil à un personnel qualifié, compétent et habilité
- informer le personnel des compétences et des tâches qui lui incombent, et être à même de fournir la preuve d'avoir rempli cette obligation
- mettre tout l'équipement nécessaire à la disposition du personnel, afin qu'il puisse accomplir les tâches qui lui incombent
- s'assurer que l'appareil est exclusivement utilisé dans des conditions irréprochables d'un point de vue technique
- s'assurer que l'appareil est protégé de toute utilisation non autorisée

2.7 Consignes de sécurité générales



C'est le monteur ou l'installateur du système qui est responsable du système dans lequel est utilisé ce produit.



L'appareil supporte l'utilisation de plusieurs appareils périphériques de différents fabricants. HEIDENHAIN ne peut se prononcer sur les consignes de sécurité spécifiques à ces appareils. Il est impératif de respecter les consignes de sécurité figurant dans les documentations afférentes. Si la documentation n'est pas disponible, vous devez vous la procurer auprès du fabricant.

Les consignes de sécurité propres à chaque tâche sur l'appareil sont indiquées dans les chapitres correspondants de ce manuel.

2.7.1 Symboles sur l'appareil

L'appareil présente les symboles suivants :

Symbole	Signification
	Avant de connecter l'appareil, respecter les instructions de sécurité relatives à l'équipement électrique et au raccordement au réseau.
	Prise de mise à la terre, conformément à la norme CEI/EN 60204-1. Respecter les instructions d'installation.
	Étiquette de garantie. La garantie du produit est caduque si l'étiquette de garantie du produit est déchirée ou si elle a été retirée.

2.7.2 Consignes de sécurité relatives à l'installation électrique

⚠ AVERTISSEMENT

Il est dangereux de toucher les pièces conductrices de tension en ouvrant l'appareil.

Un risque de décharge électrique, de brûlure ou de blessure mortelle peut survenir.

- ▶ Ne jamais ouvrir le boîtier
- ▶ Laisser le fabricant intervenir

⚠ AVERTISSEMENT

Danger d'électrocution en cas de contact direct ou indirect avec les pièces conductrices de tension

Un risque de décharge électrique, de brûlure ou de blessure mortelle peut survenir.

- ▶ Seul un personnel spécialement formé est habilité à effectuer des travaux sur l'installation électrique ou sur les composants conducteurs de courant.
- ▶ Utiliser exclusivement des connecteurs et des câbles conformes aux normes pour les raccordements au réseau et toutes les connexions d'interfaces
- ▶ Faire immédiatement remplacer les composants électriques défectueux par le fabricant
- ▶ Contrôler régulièrement tous les câbles raccordés et tous les ports de l'appareil. Remédier immédiatement aux défauts, tels que les liaisons desserrées ou les câbles fondus

REMARQUE

Détérioration des composants internes de l'appareil !

Toute ouverture de l'appareil rend la garantie et la responsabilité du fabricant caduque.

- ▶ Ne jamais ouvrir le boîtier
- ▶ Laisser le fabricant intervenir

3

**Transport et
stockage**

3.1 Généralités

Ce chapitre contient des informations relatives au transport et au stockage, au contenu de la livraison et aux accessoires de l'appareil.



Seul un personnel qualifié est habilité à effectuer les opérations suivantes :

Informations complémentaires : "Qualification du personnel", Page 27

3.2 Déballage de l'appareil

- ▶ Ouvrir le carton d'emballage par le haut
- ▶ Retirer le matériau d'emballage
- ▶ Sortir le contenu
- ▶ Vérifier que le contenu de la livraison est complet
- ▶ Vérifier que la livraison n'a pas été endommagée pendant le transport

3.3 Contenu de la livraison et accessoires

3.3.1 Contenu de la livraison

La livraison contient les articles suivants :

Désignation	Description
Pièce de démo 2D	Pièce de démonstration utilisée dans le cadre d'exemples d'applications 2D
Addendum (optionnel)	Complète ou remplace certains passages du manuel d'utilisation et (le cas échéant) du guide d'installation.
Manuel d'utilisation	Version PDF du manuel stockée sur un support de mémoire dans les langues actuellement disponibles
Appareil	Electronique d'exploitation QUADRA-CHEK 2000
Guide d'installation	Version imprimée du guide d'installation dans les langues actuellement disponibles

3.3.2 Accessoires



Les options logicielles doivent être activées en entrant une clé de licence sur l'appareil. Les composants hardware associés ne peuvent être utilisés qu'une fois l'option logicielle concernée activée.

Informations complémentaires : "Activer des Options de logiciel", Page 105

Les accessoires ci-après peuvent être commandés en option auprès de HEIDENHAIN :

Accessoires	Désignation	Description	ID
Pour le fonctionnement			
	Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 AEI1, version d'essai	Activation d'une entrée supplémentaire pour système de mesure, version d'essai limitée dans le temps (60 jours)	1089227-51
	Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 AEI1	Activation d'une entrée supplémentaire pour système de mesure	1089227-01
	Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED	Acquisition automatique du point de mesure par détection d'arête vidéo	1089227-02
	Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED Trial	Acquisition automatique des points de mesure par détection d'arête optique, version test (60 jours) limitée dans le temps	1089227-52
	Pièce de démo 2D	Pièce de démonstration utilisée dans le cadre d'exemples d'applications 2D	681047-02
Pour l'installation			
	Adaptateur 11 μ Acc	Pour adapter le brochage de l'interface 11 μ Acc du connecteur Sub-D encastrable, 2 rangées, femelle, 9 plots au brochage d'un connecteur Sub-D, 2 rangées, avec vis de verrouillage, mâle, 15 plots	1089213-01
	Adaptateur 1 Vcc	Pour adapter le brochage de l'interface 1 V _{CC} d'un connecteur Sub-D encastrable, 2 rangées, mâle, 15 plots au brochage d'un connecteur Sub-D, 2 rangées, avec des vis de verrouillage, mâle, 15 plots	1089214-01

Accessoires	Désignation	Description	ID
	Adaptateur 2 Vcc	Adaptation du brochage HEIDENHAIN1 V _{CC} sur Mitutoyo 2 V _{CC}	1089216-01
	Adaptateur TTL	Pour adapter une interface TTL de HEIDENHAIN sur une interface TTL de Renishaw	1089210-01
	Câble de liaison USB	Câble de liaison USB, avec connecteur de type A sur B	354770-xx
	Câbles de raccordement	Câbles de raccordement, voir le catalogue "Câbles et connecteurs des produits HEIDENHAIN"	---
	Câble secteur	Câble secteur avec connecteur européen (type F), longueur 3 m	223775-01
	Commutateur à pédale	Commutateur à pédale pour une utilisation à distance, avec deux touches personnalisables ; longueur de câble 2,4 m	681041-04
Pour le montage			
	Socle Duo-Pos	Socle pour un montage rigide, avec une inclinaison possible à 20° ou 45°, motif de trous de fixation 50 mm x 50 mm	1089230-06
	Socle Multi-Pos	Socle pour un montage inclinable graduellement dans la limite de 90°, motif de trous de fixation 50 mm x 50 mm	1089230-07
	Support Multi-Pos	Support permettant de fixer l'appareil sur un bras de montage, inclinable graduellement dans la limite de 90°, motif de trous 50 mm x 50 mm	1089230-08
De l'option logicielle OED			
	Câble à fibre optique	Câble à fibre optique avec une terminaison coudée et une prise SMA (subminiature A)	681049-xx
	Liaison par câble à fibre optique	Câble à fibre optique avec deux prises SMA (subminiature A)	681049-xx
	Support	Support transparent permettant d'accueillir un câble à fibre optique à terminaison coudée	681050-xx

3.4 En cas d'avarie

- ▶ Faire constater l'avarie par le transporteur
- ▶ Conserver les emballages pour les besoins de l'enquête
- ▶ Signaler l'avarie au transporteur
- ▶ Pour les pièces de rechange, contacter le distributeur ou le constructeur de la machine



En cas de dommage pendant le transport :

- ▶ Conserver les emballages pour les besoins de l'enquête
- ▶ Contacter HEIDENHAIN ou le constructeur de la machine.

Ceci vaut également pour les demandes de pièces de rechange.

3.5 Reconditionnement et stockage

L'appareil doit être conditionné et stocké avec précaution, selon les conditions mentionnées ci-après.

3.5.1 Emballage de l'appareil

Le reconditionnement doit être le plus conforme possible à l'emballage d'origine.

- ▶ Tous les composants et capuchons anti-poussière doivent être en place sur l'appareil, ou emballés, selon leur état à la livraison.
- ▶ Emballer l'appareil de telle manière que :
 - les chocs et les secousses sont amortis pendant le transport
 - l'humidité et la poussière ne pénètrent pas à l'intérieur
- ▶ Placer toutes les pièces accessoires dans l'emballage
Informations complémentaires : "Contenu de la livraison et accessoires", Page 32
- ▶ Joindre l'ensemble de la documentation fournie à la livraison
Informations complémentaires : "Conservation et transmission de la documentation", Page 19



En cas de retour de l'appareil au service après-vente pour réparation :

- ▶ Expédier l'appareil sans accessoire, sans système de mesure ni appareil périphérique

3.5.2 Stockage de l'appareil

- ▶ Emballer l'appareil comme décrit ci-dessus
- ▶ Respecter les règles relatives aux conditions ambiantes
Informations complémentaires : "Caractéristiques techniques", Page 405
- ▶ Vérifier après chaque transport et après toute période de stockage prolongée que l'appareil n'est pas endommagé

4

Montage

4.1 Vue d'ensemble

Ce chapitre décrit le montage de l'appareil. Vous y trouverez des instructions pour monter l'appareil correctement sur des socles ou des supports.



Seul un personnel qualifié est habilité à effectuer les opérations suivantes :

Informations complémentaires : "Qualification du personnel", Page 27

4.2 Assemblage de l'appareil

Informations générales sur le montage

Les éléments permettant d'accueillir les différentes variantes de montage se trouvent au dos de l'appareil. Le motif des trous de fixation est celui d'une grille de 50 mm x 50 mm.

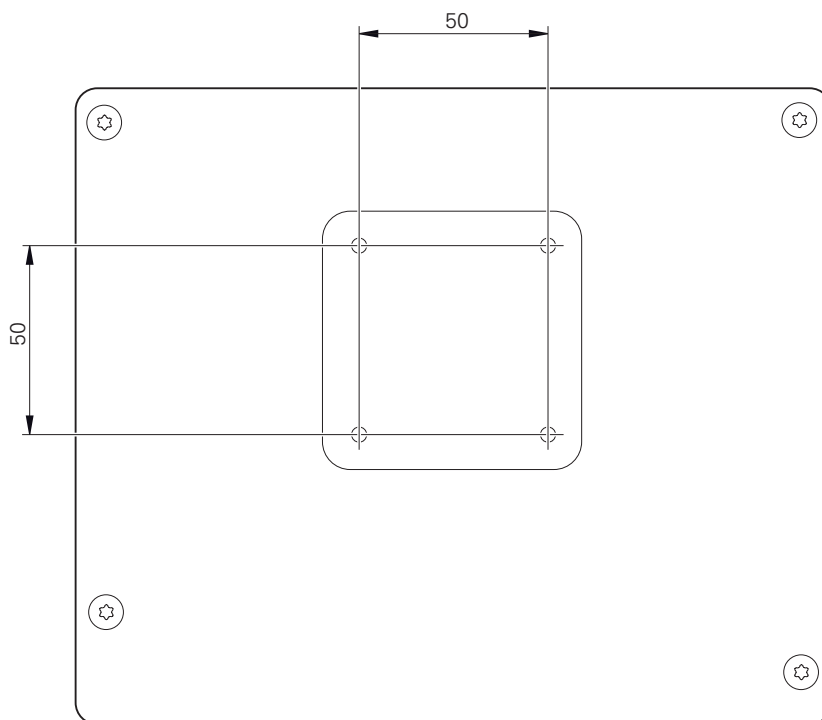


Figure 1 : Dimensions de l'arrière de l'appareil

Le matériel permettant de fixer les différentes variantes de montage sur l'appareil est emballé avec les accessoires.

Vous aurez également besoin des accessoires suivants :

- Tournevis Torx T20
- Tournevis Torx T25
- Clé à six pans SW 2,5 (socle Duo-Pos)
- Matériel de fixation sur une surface d'appui



Pour une utilisation conforme à sa destination, l'appareil doit impérativement être monté sur un socle ou un support.

Montage sur le socle Duo-Pos

Le socle Duo-Pos peut être vissé à l'appareil avec une inclinaison de 20° ou 45°.

i Si vous vissez le socle Duo-Pos à l'appareil avec une inclinaison à 45°, vous devrez fixer l'appareil au niveau supérieur des encoches de montage. Utilisez un câble secteur avec un connecteur coudé.

- ▶ Utiliser les vis à six pans M4 x 8 ISO 14581 fournies pour fixer le socle aux trous filetés qui se trouvent au dos de l'appareil, en bas

i Respecter le couple de serrage admissible de 2,6 Nm

- ▶ Visser le socle sur une surface plane via l'encoche de montage (largeur = 4,5 mm)

ou

- ▶ Placer l'appareil à l'endroit de votre choix
- ▶ Faire passer les câbles, qui viennent de l'arrière, entre les deux pieds et par les ouvertures latérales de manière à atteindre les connecteurs

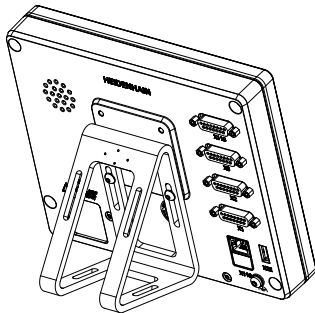


Figure 2 : Appareil monté sur le socle Duo-Pos

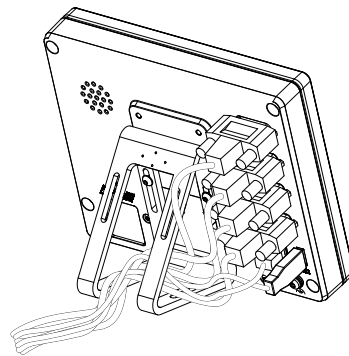


Figure 3 : Agencement des câbles sur le socle Duo-Pos

Informations complémentaires : "Dimensions de l'appareil avec le socle Duo-Pos", Page 409

4.2.1 Montage sur le socle Multi-Pos

- ▶ Utiliser les vis M4 x 8 ISO 14581 (noires) fournies pour fixer le socle aux trous filetés situés au dos de l'appareil

i Respecter le couple de serrage admissible de 2,6 Nm

- ▶ En option, le socle peut être fixé avec deux vis M5 sur une surface plane, par dessous
- ▶ Régler l'angle d'inclinaison à votre guise
- ▶ Fixer le socle : serrer la vis T25

i Respecter le couple de serrage prescrit pour la vis T25

- Couple de serrage recommandé : 5,0 Nm
- Couple de serrage maximal admissible : 15,0 Nm

- ▶ Faire passer les câbles, qui viennent de l'arrière, entre les deux pieds et par les ouvertures latérales de manière à atteindre les connecteurs

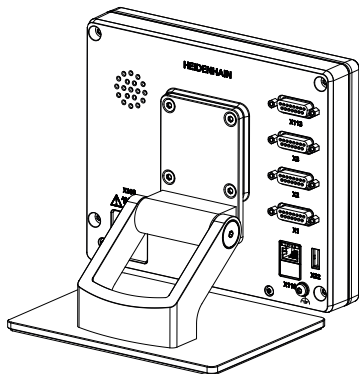


Figure 4 : Appareil monté sur le socle Multi-Pos

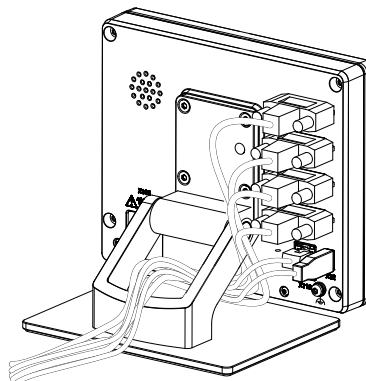


Figure 5 : Agencement des câbles sur le socle Multi-Pos

Informations complémentaires : "Dimensions de l'appareil avec le socle Multi-Pos", Page 409

4.2.2 Montage sur le support Multi-Pos

- ▶ Utiliser les vis M4 x 8 ISO 14581 (noires) fournies pour fixer le support aux trous filetés situés au dos de l'appareil

i Respecter le couple de serrage admissible de 2,6 Nm

- ▶ Utiliser la vis M8 fournie, la poignée et l'écrou M8 à six pans pour monter le support sur un bras
- ▶ Régler l'angle d'inclinaison à votre guise
- ▶ Fixer le support : serrer la vis T25

i Respecter le couple de serrage prescrit pour la vis T25

- Couple de serrage recommandé : 5,0 Nm
- Couple de serrage maximal admissible : 15,0 Nm

- ▶ Faire passer les câbles, qui viennent de l'arrière, entre les deux pieds du support et par les ouvertures latérales de manière à atteindre les connecteurs

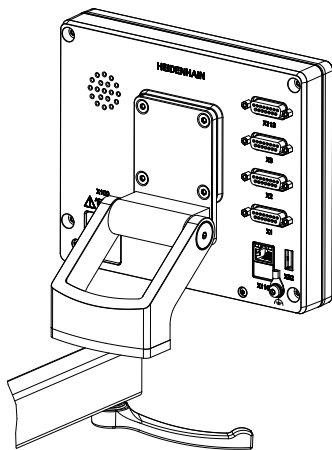


Figure 6 : Appareil monté sur le support Multi-Pos

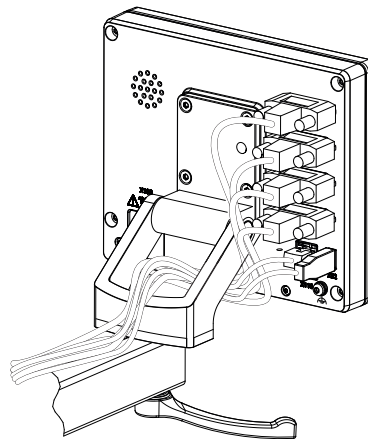


Figure 7 : Agencement des câbles sur le support Multi-Pos

Informations complémentaires : "Dimensions de l'appareil avec le support Multi-Pos", Page 410

5

Installation

5.1 Vue d'ensemble

Ce chapitre décrit l'installation de l'appareil. Vous y trouverez des informations sur les connecteurs de l'appareil et des instructions sur la manière de raccorder correctement des appareils périphériques.



Seul un personnel qualifié est habilité à effectuer les opérations suivantes :

Informations complémentaires : "Qualification du personnel", Page 27

5.2 Informations générales

REMARQUE

Perturbations causées par des sources d'émissions hautement électromagnétiques !

Les appareils périphériques tels que les variateurs de fréquence ou les moteurs d'entraînement peuvent être à l'origine de perturbations.

Pour augmenter la résistance aux perturbations électromagnétiques :

- ▶ Utiliser une prise de terre fonctionnelle optionnelle selon la norme CEI/ EN 60204-1
- ▶ Utiliser exclusivement des appareils périphériques USB entièrement blindés, par exemple à l'aide d'un film métallique et d'une tresse ou d'un boîtier métallique. Le taux de couverture de la tresse de blindage doit être de 85 % ou plus. Le blindage doit être complètement relié à la prise (liaison à 360°).

REMARQUE

Risque d'endommagement de l'appareil en cas de branchements/ débranchements effectués pendant le fonctionnement !

Certains composants internes risquent d'être endommagés.

- ▶ Ne brancher ou débrancher les connecteurs que si l'appareil est hors tension

REMARQUE

Décharge électrostatique (DES)

Cet appareil contient des composants qui peuvent être détruits par une décharge électrostatique (DES).

- ▶ Respecter impérativement les consignes de sécurité lors de la manipulation de composants sensibles aux décharges électrostatiques
- ▶ Ne jamais toucher les plots sans mise à la terre appropriée
- ▶ Porter un bracelet antistatique pour les interventions sur les prises de l'appareil

REMARQUE**Risque d'endommager l'appareil si le câblage est incorrect !**

Un mauvais câblage des entrées ou des sorties est susceptible d'endommager l'appareil ou les appareils périphériques.

- ▶ Respecter l'affectation des broches et les spécifications techniques de l'appareil
- ▶ Seuls les plots/fils utilisés doivent être reliés.

Informations complémentaires : "Caractéristiques techniques", Page 405

5.3 Vue d'ensemble de l'appareil

Les ports situés au dos de l'appareil sont protégés des salissures et du risque de dommages par des capuchons anti-poussière.

REMARQUE**Salissure et détérioration en cas d'absence de capuchons anti-poussière !**

Les contacts de connexion risquent de ne pas fonctionner correctement si vous ne placez pas de capuchon anti-poussière sur les ports qui ne sont pas utilisés.

- ▶ Ne retirer les capuchons anti-poussière que pour connecter des appareils de mesure ou des appareils périphériques
- ▶ Remettre le capuchon anti-poussière en place dès que les systèmes de mesure ou les appareils périphériques sont débranchés



Le type de ports pour systèmes de mesure peut varier en fonction de la version de l'appareil.

Dos de l'appareil sans capuchons anti-poussière

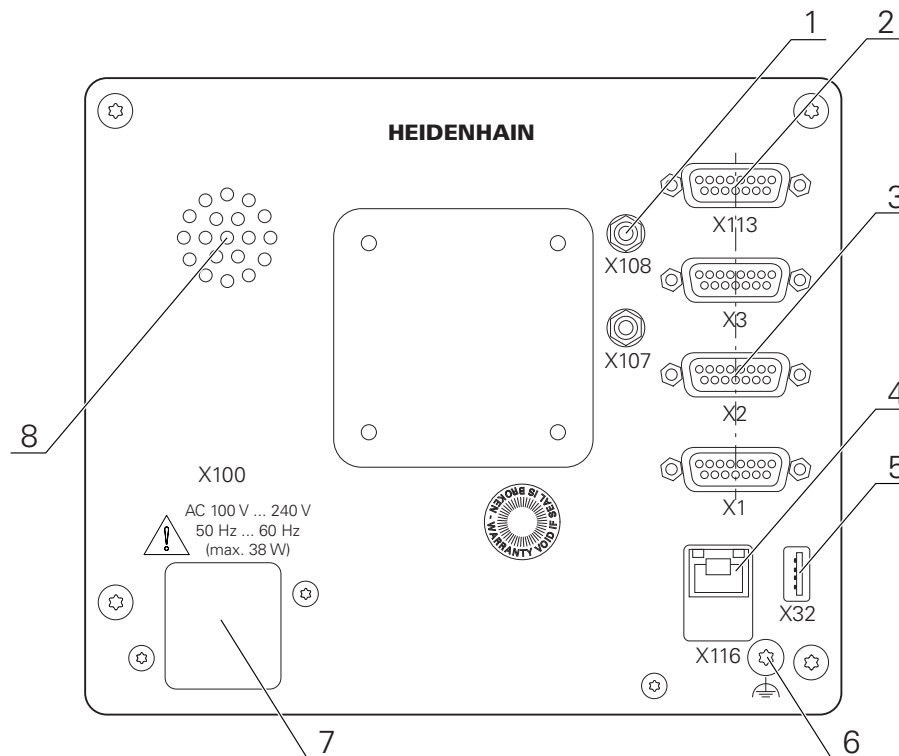


Figure 8 : Dos de l'appareil

Ports indépendants des options logicielles :

- 2 X113** : port Sub-D 15 plots, par ex. pour commutateurs à pédale, palpeurs
- 3** Ports Sub-D pour systèmes de mesure ; 2 entrées activées par défaut et 1 entrée supplémentaire activable en option
X1-X3 : variante d'appareil avec ports de 15 plots pour systèmes de mesure à interface 1 V_{CC}, 11 μA_{CC} ou EnDat 2.2
X21-X23 : variante d'appareil avec ports Sub-D 9 plots pour systèmes de mesure à interface TTL
- X1, X2, X21** : variante d'appareil avec deux ports Sub-D 15 plots pour systèmes de mesure à interface 1 V_{CC} et un port Sub-D 9 plots pour systèmes de mesure à interface TTL
- 4** Port Ethernet RJ45
X116 : port pour la communication et l'échange de données avec les systèmes consécutifs ou le PC.
- 5** Prise USB
X32 : port USB 2.0 Hi-Speed (type A) pour imprimante, appareil de saisie ou support de stockage de masse USB
- 6** Prise de mise à la terre selon la norme CEI/EN 60204-1
- 7 X100** : interrupteur d'alimentation et raccordement secteur
- 8** Haut-parleur

Ports dépendants des options logicielles :

- 1** Ports pour détecteur d'arête optique permettant d'acquérir les points de mesure

X107 : entrée de référence pour le câble à fibre optique de la source lumineuse entrante

X108 : entrée pour le câble à fibre optique de l'écran de projection entrant

5.4 Connexion des systèmes de mesure

i Pour les systèmes de mesure à interface EnDat 2.2 : si l'entrée du système de mesure a déjà été affectée à un axe dans les paramètres de l'appareil, le système de mesure sera automatiquement détecté et les paramètres adaptés. Sinon, vous pouvez aussi affecter l'entrée du système de mesure après l'avoir raccordé.

- ▶ Tenir compte du brochage ci-après
- ▶ Retirer et conserver le capuchon anti-poussière.
- ▶ Poser les câbles comme prescrit selon la variante de montage

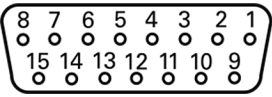
Informations complémentaires : "Assemblage de l'appareil", Page 38

- ▶ Raccorder complètement les systèmes de mesure aux connecteurs correspondants

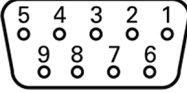
Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45

- ▶ Ne pas trop serrer les vis des connecteurs à vis

Brochage des ports X1, X2, X3

1 V _{cc} , 11 μA _{cc} , EnDat 2.2								
								
	1	2	3	4	5	6	7	8
1 V_{cc}	A+	0 V	B+	U _P	/	/	R-	/
11 μA_{cc}	I ₁₊		I ₂₊		/	Blindage interne	I ₀₋	/
EnDat	/		/		DATA		/	CLOCK
	9	10	11	12	13	14	15	
1 V_{cc}	A-	Ligne retour 0 V	B-	Ligne retour U _P	/	R+	/	
11 μA_{cc}	I ₁₋		I ₂₋		/	I ₀₊	/	
EnDat	/		/		DATA	/	CLOCK	

Brochage des ports X21, X22, X23

TTL								
								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
/	U_{a1}	$\overline{U_{a1}}$	U_{a2}	$\overline{U_{a2}}$	0 V	U_p	$\overline{U_{a0}}$	U_{a0}

5.5 Connexion d'un détecteur d'arrêt optique

- ▶ Tenir compte du brochage ci-après
- ▶ Retirer et conserver les caches anti-poussière
- ▶ Placer les câbles à fibre optique comme prescrit selon la variante de montage

Informations complémentaires : "Assemblage de l'appareil", Page 38

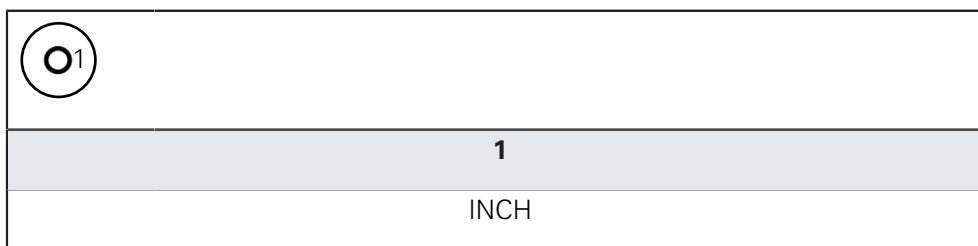


- ▶ Respecter les informations du constructeur concernant le rayon maximal de courbure des câbles à fibre optique.

- ▶ Connecter le câble à fibre optique de la source lumineuse (référence) au port X107.
- ▶ Connecter le câble à fibre optique de l'écran de projection en entrée au port X108.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45

Brochage des ports X107, X108



5.6 Câbler les entrées et sorties à commutation



Selon les appareils périphériques à raccorder, il peut être nécessaire de faire appel à un électricien spécialisé pour les opérations de connexion.
Exemple : dépassement du seuil de basse tension de sécurité (SELV)

Informations complémentaires : "Qualification du personnel", Page 27



L'appareil n'est conforme aux exigences de la norme CEI 61010-1 que si les appareils périphériques sont alimentés par un circuit secondaire à énergie limitée selon la norme CEI 61010-1^{3e éd.}, paragraphe 9.4, ou à puissance limitée selon la norme CEI 60950-1^{2e éd.}, paragraphe 2.5, ou par un circuit secondaire homologué Classe 2 d'après la norme UL1310. À la place de la norme CEI 61010-1^{3e éd.}, paragraphe 9.4, il est possible d'appliquer les paragraphes correspondants des normes DIN EN 61010-1, EN 61010-1, UL 61010-1 et CAN/CSA-C22.2 No 61010-1 ou à la place de la norme CEI 60950-1^{2e éd.}, paragraphe 2.5, les paragraphes correspondants des normes DIN EN 60950-1, EN 60950-1, UL 60950-1, CAN/CSA-C22.2 No 60950-1.

- ▶ Câbler les entrées et sorties de commutation selon le brochage décrit ci-après
- ▶ Retirer et conserver le capuchon anti-poussière.
- ▶ Poser les câbles comme prescrit selon la variante de montage

Informations complémentaires : "Assemblage de l'appareil", Page 38

- ▶ Raccorder les câbles de liaison des appareils périphériques à leur port correspondant

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45

- ▶ Pour les connecteurs avec vis : ne pas serrer complètement les vis



Les entrées et sorties numériques ou analogiques doivent être affectées à la fonction de commutation correspondante dans les paramètres de l'appareil.

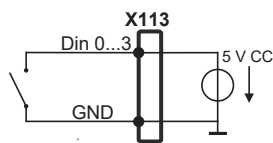
Brochage du port X 113

1	2	3	4	5	6	7	8
LED+	B 5 V	B 12 V	Dout 0	12 V CC	5 V CC	Din 0	GND
9	10	11	12	13	14	15	
Din 1	Din 2	TP	GND	TP	Din 3	LED-	

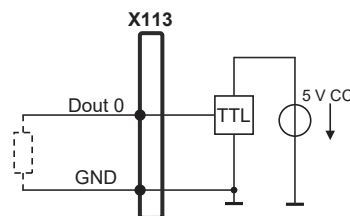
B - Probe signals, readiness

TP - Touch Probe, normally closed

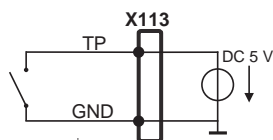
Entrées numériques :



Sorties numériques :



Palpeur :



5.7 Raccorder une imprimante

Brancher une imprimante USB

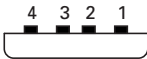
- ▶ Tenir compte du brochage ci-après
- ▶ Retirer et conserver le capuchon anti-poussière.
- ▶ Poser les câbles comme prescrit selon la variante de montage

Informations complémentaires : "Assemblage de l'appareil", Page 38

- ▶ Raccorder une imprimante USB au port USB de type A (X32). Le connecteur du câble USB doit être complètement inséré.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45

Brochage des ports X32

			
1	2	3	4
DC 5 V	Data (-)	Data (+)	GND

Brancher une imprimante Ethernet

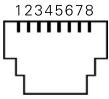
- ▶ Tenir compte du brochage ci-après
- ▶ Retirer et conserver le capuchon anti-poussière.
- ▶ Poser les câbles comme prescrit selon la variante de montage

Informations complémentaires : "Assemblage de l'appareil", Page 38

- ▶ Pour raccorder une imprimante Ethernet au port Ethernet X116, utiliser un câble CAT.5 disponible dans le commerce. Insérer complètement le connecteur du câble dans la prise.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45

Brochage du port X116

							
1	2	3	4	5	6	7	8
D1+ (TX+)	D1- (TX-)	D2+ (RX+)	D3+	D3-	D2- (RX-)	D4+	D4-

5.8 Raccorder un lecteur de code-barres



Les lecteurs de codes-barres suivants peuvent être raccordés à l'appareil :

- COGNEX DataMan 8600 (avec module série pour USB)

- ▶ Tenir compte du brochage ci-après
- ▶ Retirer et conserver les caches anti-poussière
- ▶ Poser les câbles comme prescrit selon la variante de montage

Informations complémentaires : "Assemblage de l'appareil", Page 38

- ▶ Raccorder le lecteur de code-barres au port USB de type A (X32). Le connecteur du câble USB doit être complètement inséré.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45

Brochage des ports , X32

1	2	3	4
DC 5 V	Data (-)	Data (+)	GND

5.9 Raccorder des appareils de saisie

- ▶ Tenir compte du brochage ci-après
- ▶ Retirer et conserver le capuchon anti-poussière.
- ▶ Poser les câbles comme prescrit selon la variante de montage

Informations complémentaires : "Assemblage de l'appareil", Page 38

- ▶ Raccorder une souris USB ou un clavier USB au port USB de type A (X32). Le connecteur du câble USB doit être complètement inséré.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45

Brochage des ports X32

1	2	3	4
DC 5 V	Data (-)	Data (+)	GND

5.10 Connexion d'un périphérique réseau

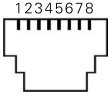
- ▶ Tenir compte du brochage ci-après
- ▶ Retirer et conserver le capuchon anti-poussière.
- ▶ Poser les câbles comme prescrit selon la variante de montage

Informations complémentaires : "Assemblage de l'appareil", Page 38

- ▶ Utiliser un câble CAT.5 pour raccorder le périphérique réseau au port Ethernet X116. Insérer complètement le connecteur du câble dans la prise.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45

Brochage du port X116

							
1	2	3	4	5	6	7	8
D1+ (TX+)	D1- (TX-)	D2+ (RX+)	D3+	D3-	D2- (RX-)	D4+	D4-

5.11 Raccorder l'alimentation en tension

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de décharge électrique !

Les appareils dont la mise à la terre n'est pas appropriée peuvent provoquer des blessures graves, voire mortelles, suite à une décharge électrique.

- ▶ D'une manière générale, utiliser un câble secteur à 3 plots.
- ▶ Vérifier que le conducteur de mise à la terre est correctement raccordé à l'installation du bâtiment.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'incendie en cas d'utilisation d'un câble secteur non adapté !

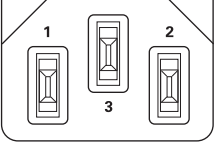
Risque d'incendie en cas d'utilisation d'un câble secteur non conforme aux exigences requises sur le lieu d'installation.

- ▶ Utiliser exclusivement un câble secteur qui est au minimum conforme aux exigences nationales requises sur le lieu d'installation

- ▶ Tenir compte du brochage mentionné ci-après
- ▶ Brancher la fiche secteur avec un câble d'alimentation conforme aux exigences dans la prise secteur avec conducteur de mise à la terre

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45

Affectation des broches du plot X100

		
1	2	3
L/N	N/L	⊕

6

**Utilisation
générale**

6.1 Vue d'ensemble

Ce chapitre décrit l'interface utilisateur, les éléments de commande et les fonctions de base de l'appareil.

6.2 Commande avec l'écran tactile et des périphériques d'entrée

6.2.1 Ecran tactile et périphériques d'entrée

Les éléments de commande de l'interface utilisateur de l'appareil se manipulent par l'intermédiaire d'un écran tactile ou d'une souris raccordée par USB.

Pour saisir des données, vous pouvez utiliser soit le clavier de l'écran tactile, soit le clavier qui est raccordé par USB.

REMARQUE

Dysfonctionnements de l'écran tactile dus à l'humidité ou à un contact avec l'eau !

L'humidité ou l'eau peut nuire au bon fonctionnement de l'écran tactile.

- Protéger l'écran tactile de l'humidité ou de tout contact avec l'eau

Informations complémentaires : "Données de l'appareil", Page 406

6.2.2 Gestes et actions avec la souris

Pour activer, commuter ou déplacer des éléments de commande de l'interface utilisateur, vous pouvez vous servir de l'écran tactile de l'appareil ou bien de la souris. L'écran tactile et la souris s'utilisent avec des gestes

i Les gestes permettant d'utiliser l'écran tactile peuvent différer des gestes permettant de se servir de la souris. Lorsque les gestes sont différents selon que la commande se fait via l'écran tactile ou la souris, ce manuel décrit les deux possibilités de commande sous forme de procédures alternatives. Les procédures d'utilisation alternatives, avec l'écran tactile ou avec la souris, sont identifiées par les symboles suivants :



Utilisation avec l'écran tactile



Utilisation avec la souris

La vue d'ensemble ci-après décrit les différents gestes qui permettent d'utiliser l'écran tactile et la souris :

Appuyer



revient à toucher brièvement l'écran tactile



revient à appuyer une fois sur la touche gauche de la souris

Le fait d'appuyer permet notamment de :

- sélectionner des menus, des éléments ou des paramètres
- saisir des caractères avec le clavier de l'écran
- fermer les fenêtres de dialogue
- faire s'afficher/masquer le menu principal dans le menu **Mesure**
- faire s'afficher/masquer la zone d'administration dans le menu **Mesure**

Maintenir appuyé

revient à maintenir un contact tactile prolongé sur l'écran



revient à appuyer sur la touche gauche de la souris et à la maintenir appuyée ensuite

Le fait de maintenir appuyé permet notamment de :

- modifier rapidement des valeurs dans les champs de saisie avec les boutons Plus et Moins

Déplacer

revient à effectuer un mouvement du doigt sur l'écran à partir d'un point univoque



revient à appuyer une fois sur la touche gauche de la souris et à la maintenir appuyée tout en la déplaçant, sachant que le point de départ est univoque

Le fait de déplacer permet notamment :

- de faire défiler des listes et des textes
- d'ouvrir la fenêtre de dialogue **Détails** dans la zone d'administration

Déplacer avec deux doigts

désigne un mouvement dont le point de départ est univoque et qui est effectué sur l'écran avec deux doigts



revient à appuyer une fois sur la touche droite de la souris et à la maintenir appuyée tout en déplaçant la souris, sachant que le point de départ du mouvement est univoque

Le fait d'effectuer un déplacement avec deux doigts vous permet de déclencher les actions suivantes :

- Dans le menu **Mesure**, décaler l'aperçu des éléments dans la limite de la zone de travail

6.3 Éléments de commande et fonctions d'ordre général

Les éléments de commande suivants vous permettent de configurer et d'utiliser l'appareil moyennant l'écran tactile ou la souris.

Clavier de l'écran

Le clavier de l'écran vous permet d'entrer du texte dans les champs de saisie de l'interface utilisateur. Le clavier affiché à l'écran est un clavier numérique ou alphabétique, selon le champ de saisie.

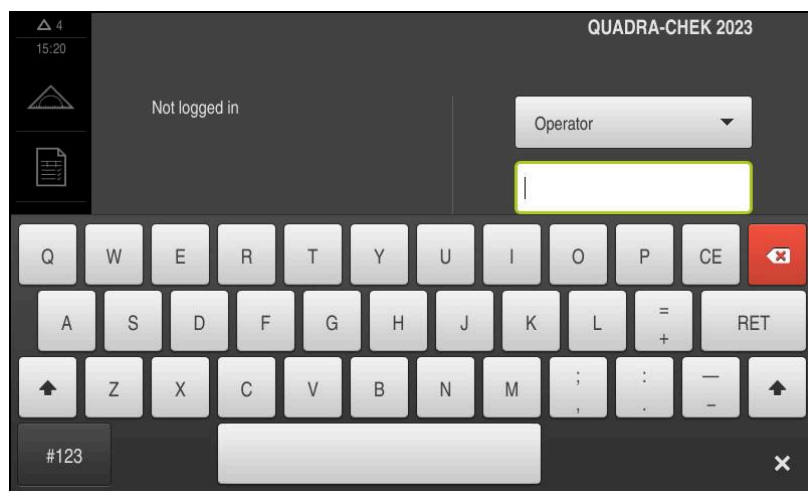


Figure 9 : Clavier de l'écran

- ▶ Appuyer sur un champ de saisie pour entrer des valeurs
- > Le champ de saisie sera mis en évidence.
- > Le clavier de l'écran s'affiche.
- ▶ Entrer du texte ou des valeurs numériques
- > Si les données entrées sont correctes, une coche verte s'affiche dans le champ de saisie.
- > Si les données entrées sont incomplètes ou incorrectes, un point d'exclamation rouge s'affiche. Il n'est pas possible de terminer la programmation.
- ▶ Pour mémoriser les valeurs, confirmer la saisie avec **RET**
- > Les valeurs s'affichent.
- > Le clavier de l'écran est masqué.

Champs de saisie avec les boutons Plus et Moins

Les boutons Plus + et Moins -, de part et d'autre des valeurs numériques, permettent d'ajuster les valeurs numériques.



- ▶ Appuyer sur + ou - jusqu'à ce que la valeur de votre choix s'affiche.
- ▶ Maintenir + ou - appuyé pour faire varier plus rapidement les valeurs.
- > La valeur sélectionnée s'affiche.

Commutateur

Le commutateur vous permet de passer d'une fonction à l'autre.



- ▶ Appuyer sur la fonction de votre choix
- > Une fonction activée s'affiche en vert.
- > Une fonction inactive s'affiche en gris clair.

Interrupteur coulissant

Le commutateur coulissant vous permet d'activer ou de désactiver une fonction.



- ▶ Régler le commutateur coulissant sur la position de votre choix

ou

- ▶ Appuyer sur le commutateur coulissant
- > La fonction est activée ou désactivée.

Curseur coulissant

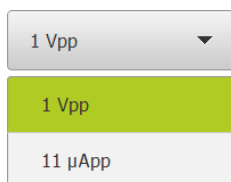
Le curseur coulissant (horizontal ou vertical) vous aide à modifier progressivement des valeurs.



- ▶ Amener le curseur à la position souhaitée
- > La valeur paramétrée est représentée graphiquement ou en pourcentage.

Liste déroulante

Les boutons des listes déroulantes sont marqués d'un triangle qui pointe vers le bas.



- ▶ Appuyer sur le bouton
- > La liste déroulante s'ouvre.
- > La valeur active s'affiche en vert.
- ▶ Appuyer sur la valeur de votre choix
- > La valeur choisie est validée.

Annuler

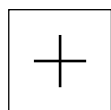
Cette touche permet d'annuler la dernière étape.

Il est impossible d'annuler les opérations qui sont déjà terminées.



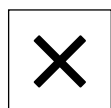
- ▶ Appuyer sur **Annuler**
- > La dernière opération sera annulée.

Ajouter

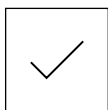


- ▶ Pour ajouter un autre élément, appuyer sur **Ajouter**
- > Un nouvel élément est ajouté.

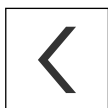
Fermer



- ▶ Pour fermer une boîte de dialogue, appuyer sur **Fermer**

Valider

- ▶ Pour terminer une opération, appuyer sur **Valider**

Retour

- ▶ Pour revenir au niveau supérieur dans la structure de menu, appuyer sur **Retour**

6.4 Mise sous/hors tension du QUADRA-CHEK 2000

6.4.1 QUADRA-CHEK 2000 Mise sous tension

i Avant de pouvoir utiliser l'appareil, vous devez procéder aux étapes de mise en service et de configuration. Selon l'usage qui en est fait, il peut s'avérer nécessaire de procéder à des paramétrages supplémentaires.
Informations complémentaires : "Mise en service", Page 99

- ▶ Activer l'appareil avec l'interrupteur d'alimentation
L'interrupteur d'alimentation se trouve au dos de l'appareil.
- > L'appareil démarre. Cela peut prendre un certain temps.
- > Si la connexion automatique de l'utilisateur est activée et qu'un utilisateur de type **Operator** était connecté en dernier, l'interface utilisateur s'affiche dans le menu **Mesure**.
- > Si la connexion automatique de l'utilisateur n'est pas activée, c'est le menu **Connexion utilisateur** qui s'affiche.
Informations complémentaires : "Connexion et déconnexion de l'utilisateur", Page 61

6.4.2 Mode Économie d'énergie

Si vous n'utilisez pas l'appareil pendant un certain temps, il est recommandé d'activer le mode d'économie d'énergie. L'appareil passe alors à l'état inactif sans interrompre l'alimentation en courant. L'écran se met alors hors tension.

Activer le mode Économie d'énergie



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Éteindre**



- ▶ Appuyer sur **Mode Économie d'énergie**
- > L'écran s'éteint.

Désactiver le mode Économie d'énergie

- ▶ Appuyer à l'endroit de votre choix sur l'écran tactile
- Une flèche apparaît en bordure inférieure.
- ▶ Déplacer la flèche vers le haut
- L'écran s'allume et fait apparaître la dernière interface utilisateur affichée.

6.4.3 QUADRA-CHEK 2000 Mise hors tension**REMARQUE****Endommagement du système d'exploitation !**

En coupant l'appareil de sa source de courant alors qu'il est sous tension, vous risquez d'endommager le système d'exploitation de l'appareil.

- ▶ Arrêter l'appareil en sélectionnant le menu **Éteindre**
- ▶ Ne pas couper l'appareil de sa source de courant tant qu'il est sous tension
- ▶ Commencer par arrêter l'appareil avant de mettre l'interrupteur d'alimentation sur Off



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Éteindre**



- ▶ Appuyer sur **Arrêter**
- Le système d'exploitation se ferme.
- ▶ Patientez jusqu'à ce que l'écran affiche le message :
Vous pouvez mettre l'appareil hors tension maintenant.
- ▶ Mettre l'appareil hors tension en utilisant l'interrupteur d'alimentation

6.5 Connexion et déconnexion de l'utilisateur

Le menu **Connexion de l'utilisateur** vous permet de vous connecter/déconnecter comme utilisateur de l'appareil.

Un seul utilisateur peut être connecté à la fois sur l'appareil. Le nom de l'utilisateur connecté est affiché. Pour pouvoir connecter un autre utilisateur, il faut que l'utilisateur actuellement connecté se déconnecte.



L'appareil dispose de plusieurs niveaux d'autorisation qui permettent à l'utilisateur d'accéder à une gestion et à une utilisation complète ou plus ou moins limitée.

6.5.1 Connexion de l'utilisateur



- ▶ Appuyer sur **Connexion utilisateur** dans le menu principal
- ▶ Dans la liste déroulante, sélectionner un utilisateur
- ▶ Appuyer dans le champ de saisie **Mot de passe**
- ▶ Saisir le mot de passe de l'utilisateur

Utilisateur	Mot de passe par défaut	Public visé
OEM	oem	Personne en charge de la mise en service, constructeur de la machine
Setup	setup	Configurateur, configurateur du système
Operator	operator	Les utilisateurs

Informations complémentaires : "Connexion pour le démarrage rapide", Page 176



Si le mot de passe ne concorde pas avec les paramètres par défaut, il faudra le demander à l'installateur (**Setup**) ou au constructeur de la machine (**OEM**).
Si vous avez oublié le mot de passe, contactez le service après-vente HEIDENHAIN de votre région.



- ▶ Confirmer la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Connexion**
- > L'utilisateur est connecté et le menu **Mesure** s'affiche.

6.5.2 Déconnexion de l'utilisateur



- ▶ Appuyer sur **Connexion utilisateur** dans le menu principal



- ▶ Appuyer sur **Déconnexion**
- > L'utilisateur est déconnecté.
- > Toutes les fonctions du menu principal sont inactives, à l'exception de la fonction **Éteindre**.
- > L'appareil ne peut être réutilisé que si un utilisateur se connecte.

6.6 Paramétrage de la langue

A l'état de livraison, la langue de l'interface utilisateur est l'anglais. Vous pouvez changer l'interface utilisateur dans la langue de votre choix.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Utilisateur**
- L'utilisateur connecté est identifiable par une coche.
- ▶ Sélectionner l'utilisateur de votre choix
- La langue sélectionnée pour l'utilisateur s'affiche dans la liste déroulante **Langue** avec le drapeau correspondant.
- ▶ Dans la liste déroulante **Langue**, sélectionner le drapeau correspondant à la langue de votre choix
- L'interface utilisateur s'affiche alors dans la langue sélectionnée.

6.7 Lancer la recherche des marques de référence au démarrage



Si la recherche des marques de référence est activée au démarrage de l'appareil, toutes les fonctions de l'appareil restent inhibées jusqu'à ce que ladite recherche soit terminée.

Informations complémentaires : "Marques de référence (Système de mesure)", Page 380



Il n'y a pas de recherche des marques de référence sur les systèmes de mesure à interface EnDat, car les axes sont automatiquement référencés.

Si la recherche des marques de référence est activée sur l'appareil, un assistant vous invite à franchir les marques de référence des axes.

- ▶ Après connexion, suivre les instructions de l'assistant
- Une fois la recherche des marques de référence terminée, le symbole de la référence cesse de clignoter.

Informations complémentaires : "Éléments de commande de l'affichage de positions", Page 81

Informations complémentaires : "Activer la recherche des marques de référence", Page 110

6.8 Interface utilisateur

6.8.1 Interface utilisateur après la mise sous tension

Interface utilisateur à l'état de livraison

L'interface utilisateur représentée ici correspond à l'état de livraison de l'appareil. On retrouve également cette interface après avoir réinitialisé l'appareil aux paramètres d'usine.

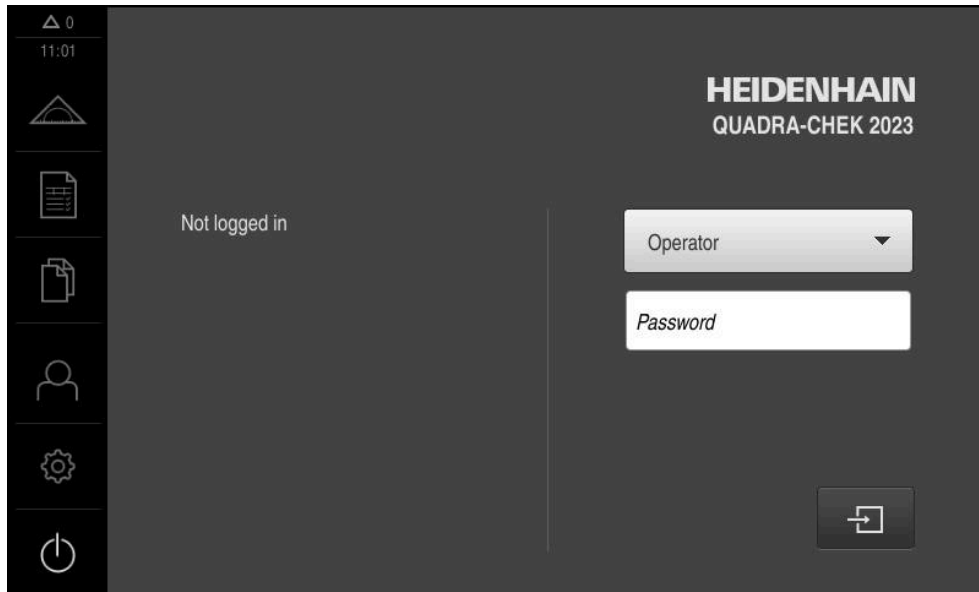


Figure 10 : Interface utilisateur à l'état de livraison de l'appareil

Interface utilisateur après le démarrage

Si un utilisateur de type **Operator** était connecté en dernier avec la connexion automatique de l'utilisateur, l'appareil, une fois démarré, affiche le menu **Mesure** avec la zone de travail et la zone d'administration.

Informations complémentaires : "Menu Mesure", Page 66

Si la connexion automatique de l'utilisateur n'est pas activée, l'appareil ouvre le menu **Connexion utilisateur**.

Informations complémentaires : "Menu Connexion utilisateur", Page 74

6.8.2 Menu principal de l'interface utilisateur

Interface utilisateur avec l'Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED

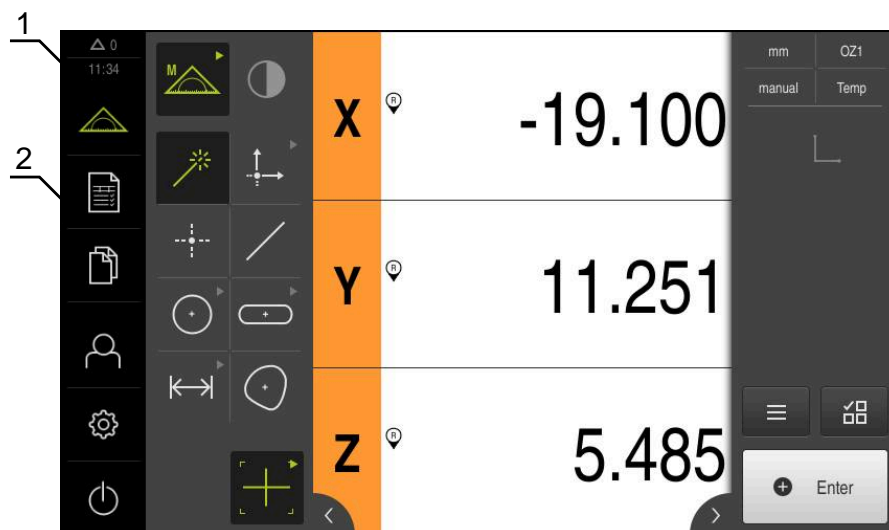





Figure 11 : Interface utilisateur avec l'Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED

- 1 La zone d'affichage des messages affiche l'heure et le nombre de messages en instance.
- 2 Menu principal et éléments de commande

Éléments de commande du menu principal

Le menu principal s'affiche indépendamment des options logicielles activées.

Élément de commande	Fonction
	<p>Message</p> <p>Affichage d'une vue d'ensemble de tous les messages et du nombre de messages encore en instance</p> <p>Informations complémentaires : "Messages", Page 95</p>
	<p>Mesure</p> <p>Mesure manuelle, construction ou définition d'éléments avec des programmes de mesure et des géométries prédéfinies.</p> <p>Informations complémentaires : "Menu Mesure", Page 66</p>
	<p>Rapport de mesure</p> <p>Génération de rapports de mesure à l'aide de modèles</p> <p>Informations complémentaires : "Menu Rapport de mesure", Page 72</p>
	<p>Gestion des fichiers</p> <p>Gestion des fichiers disponibles sur l'appareil</p> <p>Informations complémentaires : "Menu Gestion des fichiers", Page 73</p>

Élément de commande	Fonction
	<p>Connexion utilisateur</p> <p>Connexion et déconnexion de l'utilisateur</p> <p>Informations complémentaires : "Menu Connexion utilisateur", Page 74</p>
	<p>Réglages</p> <p>Paramétrages de l'appareil, tels que la configuration des utilisateurs, la configuration des capteurs ou la mise à jour du firmware</p> <p>Informations complémentaires : "Menu Réglages", Page 75</p>
	<p>Arrêt</p> <p>Mise à l'arrêt du système d'exploitation ou activation du mode d'économie d'énergie</p> <p>Informations complémentaires : "Menu Éteindre", Page 76</p>

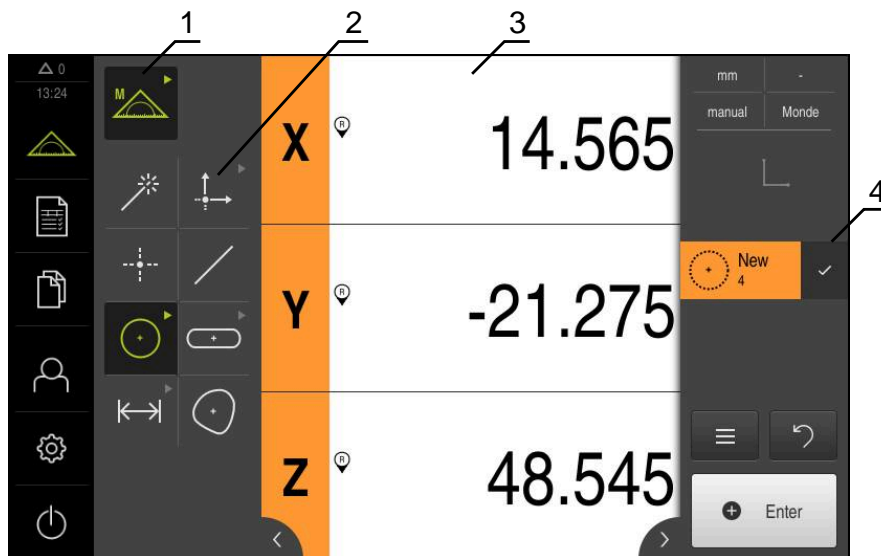
6.8.3 Menu Mesure

Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**
- > L'interface utilisateur servant à la mesure, à la construction et à la définition d'éléments s'affiche.

Menu Mesure sans option logicielle

Figure 12 : Menu **Mesure** sans option logicielle

- 1 La palette de fonctions inclut les fonctions Mesure manuelle et Définition. Une fois sélectionnée, une fonction s'affiche comme élément de commande actif.
- 2 La palette de géométries inclut toutes les géométries utiles pour la mesure manuelle, la construction et la définition. Les géométries sont en partie rangées par groupes de géométries. La géométrie sélectionnée est affichée comme élément actif. L'étendue de la palette de géométries dépend de la fonction sélectionnée.
- 3 La zone de travail affiche par exemple la position actuelle de la table de mesure ou la vue des éléments (représentation graphique des éléments).
- 4 La zone d'administration contient le menu d'accès rapide, l'aperçu des positions ou des éléments, ainsi que la liste des éléments ou la liste des étapes de programme. La liste des éléments contient des éléments mesurés, construits ou définis.

Menu Mesure avec l'Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED

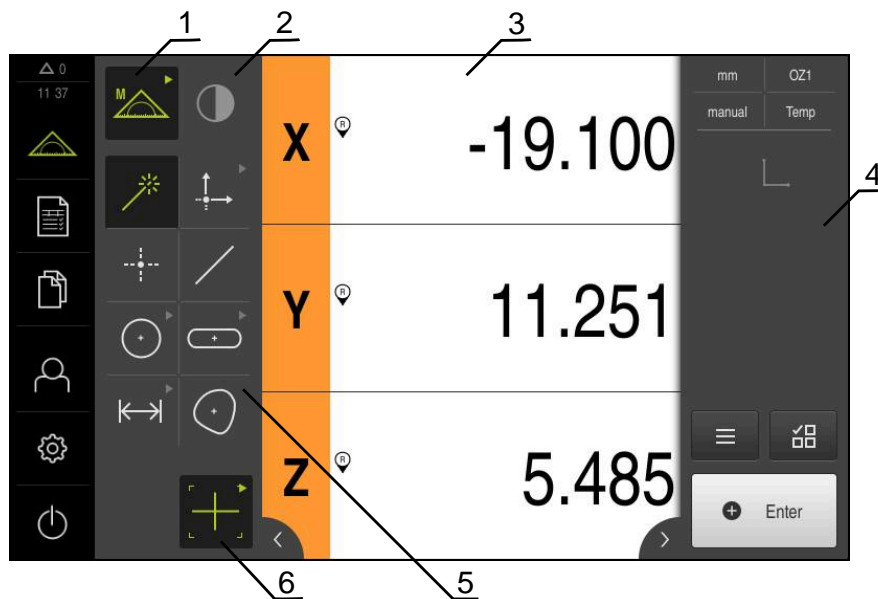


Figure 13 : Menu **Mesure** avec l'Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED

- 1 La palette de fonctions inclut les fonctions Mesure manuelle et Définition. Une fois sélectionnée, une fonction s'affiche comme élément de commande actif.
- 2 La palette de capteurs contient les capteurs optionnels, par ex. OED. Elle n'est visible que si l'option logicielle est activée.
- 3 La zone de travail affiche par exemple les positions ou la plage de saisie qui permettent de construire et de définir des éléments.
- 4 La zone d'administration contient le menu d'accès rapide, l'aperçu des positions et la liste des éléments ou la liste des étapes de programme. La liste des éléments contient des éléments mesurés, construits ou définis.
- 5 La palette de géométries inclut toutes les géométries utiles pour la mesure manuelle, la construction et la définition. Les géométries sont en partie rangées par groupes de géométries. La géométrie sélectionnée est affichée comme élément actif. L'étendue de la palette de géométries dépend de la fonction sélectionnée.
- 6 La palette d'outils contient les outils de mesure qui permettent d'effectuer la mesure sélectionnée.

Palette de fonctions

Dans la palette de fonctions, vous sélectionnez la fonction avec laquelle vous souhaitez créer un nouvel élément.

Choisir la fonction



- ▶ Appuyer sur l'élément de commande qui montre la fonction actuelle, par ex. **Mesure manuelle**
- La palette de fonctions affiche les fonctions disponibles.
- ▶ Sélectionner la fonction de votre choix

Éléments de commande de la palette de fonctions

Mesure manuelle



Définition



Informations complémentaires : "Fonction Mesure manuelle", Page 76

Informations complémentaires : "Fonction "Définir"", Page 80

Palette de capteurs (option logicielle)

Dans la palette de capteurs, vous sélectionnez le capteur qui vous servira à enregistrer les points de mesure. Si un seul capteur est disponible, l'appareil le sélectionnera automatiquement.

Conditions requises

- Un capteur est raccordé à l'appareil.
- L'option logicielle correspondante et activée.

Éléments de commande de la palette de capteurs

Détection d'arête optique (OED)



Informations complémentaires : "Éléments de commande permettant d'effectuer des mesures avec un capteur OED", Page 77

Palette de géométries

Dans la palette de géométries, sélectionnez la géométrie que vous souhaitez ensuite mesurer, construire ou définir. Sinon, sélectionnez la fonction de détection automatique de géométrie **Measure Magic**. L'étendue de la palette de géométries dépend de la fonction sélectionnée et du capteur activé.

Sélectionner une géométrie

Certaines géométries sont rangées par groupes. Les éléments de commande groupés sont identifiables par le symbole "Flèche".



- ▶ Le cas échéant, pour les éléments de commande groupés, appuyer sur la flèche.
- ▶ Tous les éléments de commande vous sont alors proposés à la sélection.
- ▶ Sélectionner la géométrie de votre choix

Éléments de commande de la palette de géométries

Measure Magic



Point zéro



Point zéro

Orientation



Orientation

Plan de référence



Plan de réf.

Condition requise pour
Plan de référence : l'axe Z doit être configuré.

Point



Point

Droite



Cercle



Cercle

Arc de cercle



Arc

Ellipse



Ellipse

Rainure



Rainure

Rectangle



Rectangle

Ecart



Distance

Angle



Angle

Barycentre



Palette d'outils (selon le capteur)

Dans la palette d'outils, vous sélectionnez l'outil de mesure qui vous servira à enregistrer les points de mesure. Dans le dialogue **Réglages** de la palette d'outils, vous pouvez configurer des outils de mesure.

Conditions requises

- Un capteur est activé (option logicielle)

Sélectionner un outil de mesure



- ▶ Appuyer sur l'élément de commande qui affiche l'outil de mesure actuel, par exemple le réticule
- > La palette d'outils affiche tous les outils de mesure disponibles, ainsi que le dialogue **Réglages**.
- ▶ Sélectionner l'outil de mesure de votre choix
- ▶ Au besoin, adapter les paramètres de réglage de l'outil de mesure
- ▶ Appuyer sur **Fermer**
- > Les modifications sont prises en compte.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des outils de mesure OED",
Page 78

6.8.4 Menu Rapport de mesure

Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Rapport de mesure**
- L'interface utilisateur qui permet d'afficher et de créer des procès-verbaux de mesure s'affiche alors.

Bref descriptif

	✓	Numéro	Nom	Type	X	Y
	✓	1	Line 1	/	0.0104	20.38
	✓	2	Alignment 1	📎	27.2009	0.000
	✓	3	Zero point 1	±	0.0000	0.000
	✓	4	Circle 1	○	55.8454	20.22
	✓	5	Circle 2	○	76.1840	30.36

Bottom menu items (from left to right):

- 8: Information icon (i)
- 7: Save icon (floppy disk)
- 6: Exporter (dropdown)
- 5: Filter icon (funnel)
- 4: Aperçu (Preview)
- 3: Modèles (Models)

Figure 14 : Menu **Rapport de mesure**

- 1 Liste des modèles standards
- 2 Aperçu du modèle sélectionné
- 3 Affichage des informations relatives au modèle sélectionné
- 4 Aperçu avant impression du rapport de mesure
- 5 Filtre de la liste des éléments mesurés
- 6 Exportation du rapport de mesure actuel
- 7 Sauvegarde du rapport de mesure actuel
- 8 Affichage des informations relatives au rapport actuel

Le menu **rapport de mesure** affiche une liste des éléments mesurés en fonction du modèle de rapport sélectionné.

Dans le menu **rapport de mesure**, vous pouvez sélectionner des contenus et des modèles de rapports de mesure. Vous pouvez sauvegarder, exporter et imprimer des rapports de mesure.

Informations complémentaires : "Procès-verbal de mesure", Page 325

6.8.5 Menu Gestion des fichiers

Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- > L'interface de la gestion des fichiers s'affiche.

Bref descriptif

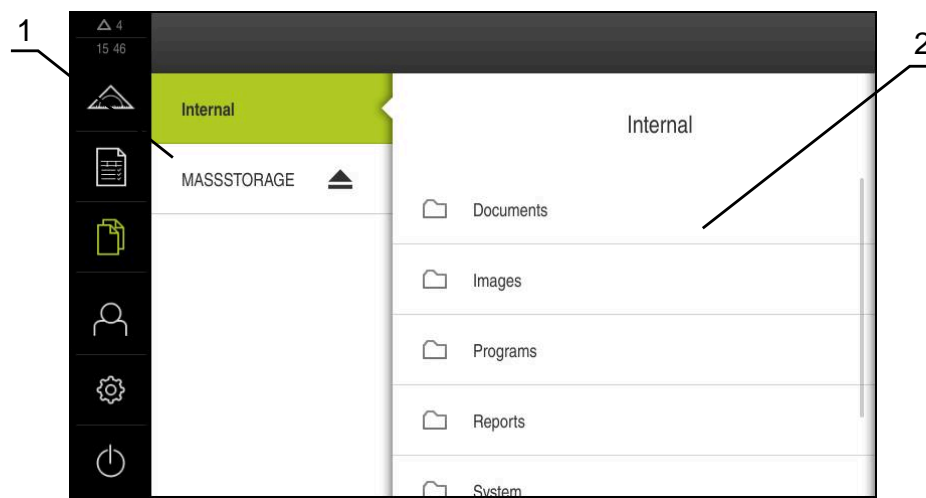


Figure 15 : Menu **Gestion des fichiers**

- 1 Liste des emplacements de sauvegarde disponibles
- 2 Liste des répertoires dans l'emplacement de sauvegarde sélectionné

Le menu **Gestion des fichiers** affiche une vue d'ensemble des fichiers stockés dans la mémoire de l'appareil.

Les supports de masse USB éventuellement connectés et les lecteurs réseau disponibles s'affichent dans la liste des emplacements de sauvegarde. Les supports de stockage de masse USB et les lecteurs réseau s'affichent avec leur nom/désignation.

Informations complémentaires : "Gestion de fichiers", Page 335

6.8.6 Menu Connexion utilisateur

Appel



- ▶ Appuyer sur **Connexion utilisateur** dans le menu principal
- > L'interface utilisateur qui permet de connecter/déconnecter des utilisateurs s'affiche.

Bref descriptif

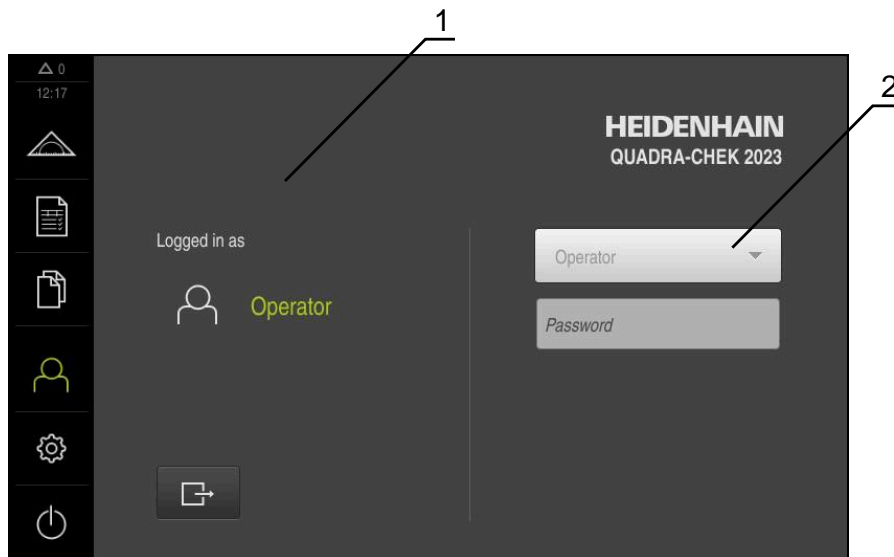


Figure 16 : Menu **Connexion de l'utilisateur**

- 1 Affichage de l'utilisateur actuellement connecté
- 2 Connexion de l'utilisateur

Le menu **Connexion de l'utilisateur** affiche l'utilisateur connecté dans la colonne de gauche. La connexion d'un nouvel utilisateur s'affiche dans la colonne de droite. Pour connecter un autre utilisateur, il faut que l'utilisateur connecté soit déconnecté.

Informations complémentaires : "Connexion et déconnexion de l'utilisateur",
Page 61

6.8.7 Menu Réglages

Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**
- L'interface utilisateur correspondant aux réglages de l'appareil s'affiche.

Bref descriptif



Figure 17 : Menu **Réglages**

- 1 Liste des options de configuration
- 2 Liste des paramètres de configuration

Le menu **Réglages** affiche toutes les options de configuration de l'appareil. L'appareil adapte ses paramètres de réglages aux exigences requises par son lieu d'utilisation.

Informations complémentaires : "Paramètres", Page 343



L'appareil dispose de plusieurs niveaux d'autorisation qui permettent à l'utilisateur d'accéder à une gestion et à une utilisation complète ou plus ou moins limitée.

6.8.8 Menu Éteindre




Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Éteindre**
- Les éléments de commande qui permettent de mettre le système d'exploitation hors tension, d'activer le mode d'économie d'énergie et d'activer le mode nettoyage s'affichent.

Bref descriptif

Le menu **Éteindre** affiche les options suivantes :

Élément de commande	Fonction
	Mise à l'arrêt met à l'arrêt le système d'exploitation de l'appareil
	Mode d'économie d'énergie Eteint l'écran et passe le système d'exploitation en mode d'économie d'énergie
	Mode nettoyage Eteint l'écran, mais le système d'exploitation continue de fonctionner normalement

Informations complémentaires : " Mise sous/hors tension du QUADRA-CHEK 2000", Page 60

Informations complémentaires : "Nettoyer l'écran", Page 390

6.9 Fonction Mesure manuelle

Dans la fonction **Mesure manuelle**, vous pouvez :

- créer un élément à partir de mesures, autrement dit à partir de points de mesure enregistrés
- créer un élément à partir d'une construction, autrement dit à partir d'éléments existants



Vous trouverez une description détaillée des opérations possibles au chapitre "Mesure" et dans les chapitres suivants.

6.9.1 Mesurer les éléments

Pour mesurer un contour, par ex. un cercle, vous enregistrez des points de mesure que vous répartissez sur le contour. Vous aurez besoin d'un nombre de points de mesure donné, en fonction de la géométrie sélectionnée. La position des points de mesure se réfère au système de coordonnées sélectionné sur l'appareil. L'appareil calcule un élément à partir des points de mesure enregistrés (nuage de points).

Si vous enregistrez des points de mesure manuellement, par exemple à l'aide d'un réticule sur le microscope de mesure ou sur le projecteur de profil, procédez comme suit :



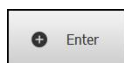
- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**



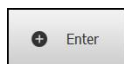
- ▶ Dans la palette de géométries, sélectionner la géométrie de votre choix, par ex. **Cercle**
- ▶ Approcher la position de votre choix sur l'objet mesuré qui se trouve sur la machine de mesure.



- ▶ Pour enregistrer le point de mesure, appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration



- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments. Le symbole de l'élément correspond à la géométrie sélectionnée.
- ▶ Le nombre de points de mesure enregistrés s'affiche à côté du symbole.
- ▶ Approcher le point de mesure suivant
- ▶ Pour enregistrer le point de mesure, appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- ▶ Pour enregistrer d'autres points de mesure, répéter la procédure
- ▶ Dès lors que le nombre minimum de points de mesure a été atteint pour la géométrie sélectionnée, la touche **Terminer** s'affiche dans le nouvel élément.
- ▶ Pour mettre fin à l'enregistrement des points de mesure, appuyer sur **Terminer**
- ▶ L'élément est calculé à partir de points de mesure enregistrés.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.



6.9.2 Mesure avec un capteur

Pour enregistrer des points de mesure, vous pouvez recourir à un capteur OED sur la machine de mesure, par ex. sous forme d'un câble à fibre optique (Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED).

Si vous activez un capteur, l'appareil vous proposera les outils de mesure associés (palette d'outils).




6.9.3 Éléments de commande permettant d'effectuer des mesures avec un capteur OED

Conditions requises

- Le capteur OED est activé (option logicielle).

Vue d'ensemble des outils de mesure OED

Si le capteur OED est activé, la palette d'outils propose les outils de mesure suivants.

Symbole	Outil de mesure	Fonctions et particularités
	Réticule	<ul style="list-style-type: none"> ■ Enregistrement manuel des différents points de mesure ■ Pas d'enregistrement automatique des transitions claires/foncées
	OED	<ul style="list-style-type: none"> ■ Outil de mesure actif ■ Enregistrement des transitions claires/foncées ■ Mise en mémoire tampon d'un point de mesure unique (actionnement manuel requis) <p>Si le capteur OED franchit une arête, un point de mesure est enregistré dans la mémoire tampon. Si le capteur OED franchit une autre arête, le point de mesure enregistré dans la mémoire tampon sera écrasé. En appuyant sur Enter, le dernier point de mesure qui se trouve dans la mémoire tampon sera ajouté au calcul de l'élément.</p>
	Auto OED	<ul style="list-style-type: none"> ■ Outil de mesure actif ■ Enregistrement automatique de points de mesure, par ex. sur des cercles et des arcs de cercle ■ Enregistrement des transitions claires/foncées <p>Si le capteur OED franchit une arête, un point de mesure sera automatiquement enregistré et ajouté au calcul de l'élément.</p>

Configurer des outils de mesure OED



Dans le dialogue **Réglages**, vous pouvez régler les paramètres de contraste et les paramètres de décalage OED à l'aide d'une procédure d'apprentissage. Les paramètres valent pour tous les outils de mesure OED, indépendamment de l'outil de mesure sélectionné lors de l'exécution de la procédure d'apprentissage. Les modifications sont mémorisées dans le menu **Réglages**.



Figure 18 : Dialogue **Réglages** pour les outils de mesure OED



- ▶ Dans le menu d'accès direct, sélectionner le grossissement défini dans la machine de mesure.
- ▶ Dans la **palette d'outils**, sélectionner un outil de mesure OED, par exemple **Auto OED**
- Le dialogue **Réglages** affiche les paramètres disponibles.
- ▶ Déterminer les paramètres de votre choix à l'aide de la procédure d'apprentissage
- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**
- Les paramètres sont mémorisés pour le grossissement sélectionné.
- ▶ Répéter cette procédure pour tous les grossissements existants

Élément de commande	Signification
	<p>Paramètres de contraste</p> <p>Lance la procédure d'apprentissage permettant de régler les paramètres de contraste en fonction des conditions de luminosité actuelles.</p> <p>Informations complémentaires : "Adapter les réglages de contraste", Page 137</p>
	<p>Paramètres de décalage OED</p> <p>Lance la procédure d'apprentissage permettant de déterminer le décalage entre le réticule et le capteur OED.</p> <p>Informations complémentaires : "Configurer des paramètres de décalage OED", Page 137</p>

6.10 Fonction "Définir"

Appel



► Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



► Sélectionner **Définir** dans la palette de fonctions

► Les éléments de commande et les champs de programmation de la fonction **Définir** s'affichent.

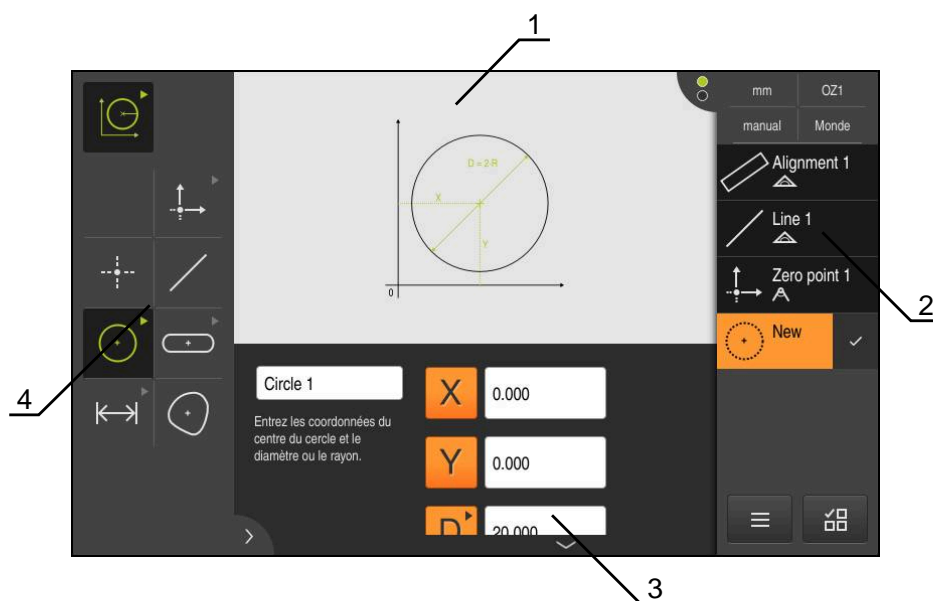


Figure 19 : Fonction **Définir** avec la géométrie **Cercle**

- 1 Représentation de la géométrie
- 2 Liste des éléments dans la zone d'administration
- 3 Champs de saisie des paramètres de géométrie
- 4 Paramètres de géométrie






Vous trouverez une description détaillée des opérations possibles au chapitre "Mesure" et dans les chapitres suivants.

6.11 Affichage de position

Dans l'affichage des positions, l'appareil indique la position des axes et éventuellement des informations complémentaires sur les axes configurés.

6.11.1 Éléments de commande de l'affichage de positions

Symbole	Signification
	<p>Touche d'axe</p> <p>Fonctions de la touche de sélection des axes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Appui sur la touche d'axe : ouvre le champ de saisie de la valeur de position ■ Maintien de la touche d'axe appuyée : définit la position actuelle comme point zéro
	La recherche des marques de référence a été effectuée.
	La recherche des marques de référence n'a pas été effectuée ou aucune marque de référence n'a été détectée.

6.12 Régler la zone de travail

Dans le menu **Mesure**, il est possible d'agrandir la zone de travail en masquant le menu principal, le sous-menu ou la zone d'administration. De même, il existe différentes manières de régler la vue des éléments.

Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**
- > L'interface utilisateur servant à la mesure, à la construction et à la définition d'éléments s'affiche.

6.12.1 Afficher ou masquer le menu principal et le sous-menu



- ▶ Appuyer sur la **languette**
- > Le menu principal disparaît.
- ▶ Appuyer de nouveau sur la **languette**
- > Le sous-menu est masqué.
- > La flèche change de sens.
- ▶ Pour afficher le sous-menu, appuyer sur la **languette**
- ▶ Pour afficher le menu principal, appuyer de nouveau sur la **languette**

6.12.2 Afficher/masquer la zone d'administration

La zone d'administration ne peut être masquée que dans la fonction **Mesure manuelle**.



- ▶ Appuyer sur la **languette**
- > La zone d'administration disparaît.
- > La flèche change de sens.



- ▶ Pour afficher la zone d'administration, appuyer sur la **languette**

6.13 Travail dans la vue des éléments

La vue des éléments est disponible dans la fonction **Mesure manuelle**.

Dans la vue des éléments, vous pouvez :

- adapter la vue
- sélectionner ou désélectionner des éléments
- ajouter des commentaires aux éléments
- afficher ou masquer des commentaires

Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**
- ▶ L'interface utilisateur servant à la mesure, à la construction et à la définition d'éléments s'affiche.
- ▶ Appuyer sur l'**aperçu des éléments** dans la zone d'administration
- ▶ La vue des éléments s'affiche dans la zone de travail.
- ▶ Le contenu actuel de la zone de travail s'affiche dans la zone d'administration.

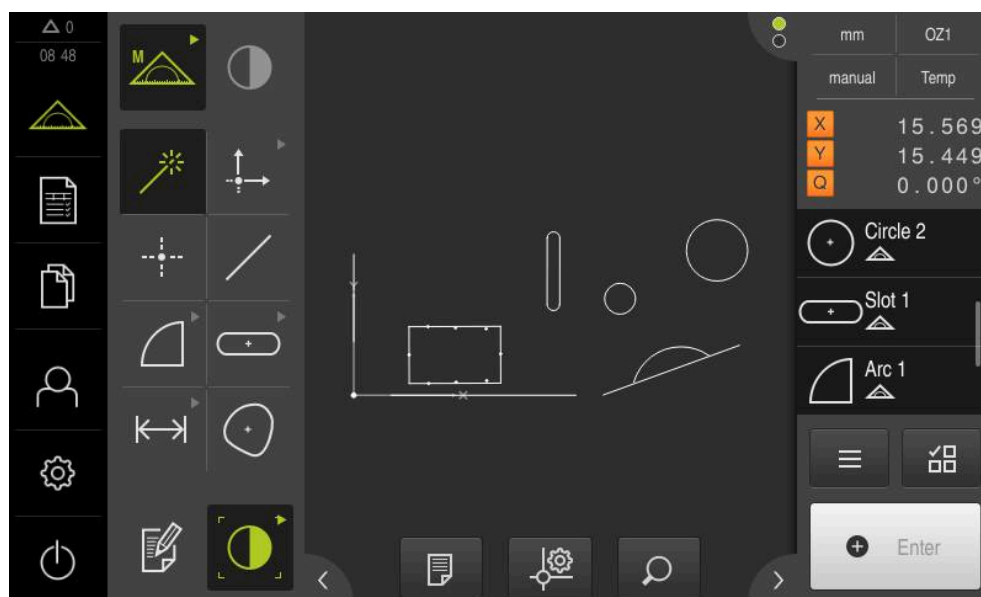


Figure 20 : Zone de travail avec **vue des éléments**

6.13.1 Agrandir ou réduire la vue des éléments

Zoom sur tous



Zoom sur sélection



Agrandir l'affichage



Réduire l'affichage



Selon la taille de la zone de travail, les éléments de commande peuvent être rangés par groupes.



- ▶ Pour afficher tous les éléments de commande, appuyer sur **fonctions de zoom**

6.13.2 Sélectionner ou désélectionner des éléments

- ▶ Pour sélectionner un élément, appuyer sur l'élément dans la vue des éléments
- ▶ L'élément sélectionné est affiché en vert dans la vue des éléments et dans la liste des éléments.
- ▶ Pour ajouter d'autres éléments à la sélection, appuyer sur les éléments de votre choix
- ▶ Pour désélectionner un élément, appuyer de nouveau sur l'élément



Vous avez la possibilité de construire un nouvel élément à partir des éléments sélectionnés, par décalage ou par copie, par exemple.

Informations complémentaires : "Construction d'éléments",
Page 231

6.13.3 Editer des commentaires

Dans la vue des éléments, vous pouvez ajouter des commentaires à n'importe quel élément, par exemple des informations de mesure ou des textes d'information.

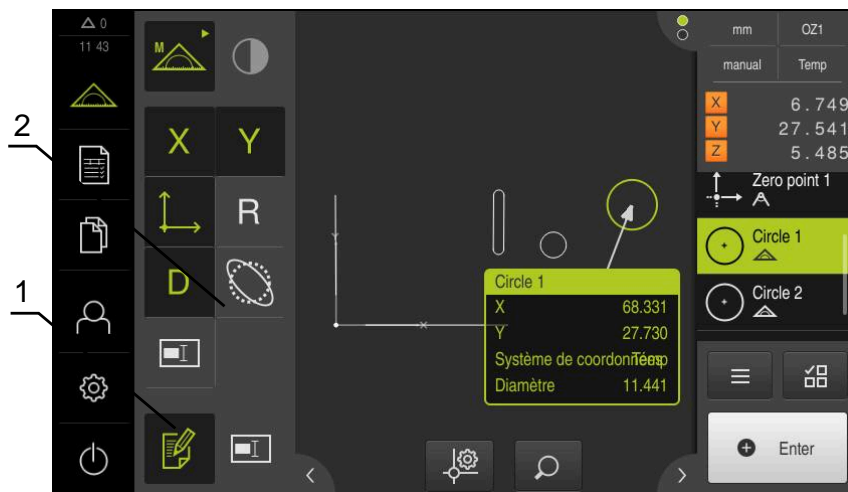


Figure 21 : Élément comprenant des commentaires dans la vue des éléments

- 1 Élément de commande **Editer commentaires**
- 2 Éléments de commande permettant d'ajouter des commentaires à un ou plusieurs éléments



Les éléments de commande permettant d'ajouter des commentaires s'affichent lorsque le mode Edition de commentaires est activé et si au moins un élément a été sélectionné dans la liste des éléments. Les éléments de commande disponibles dépendent du type de géométrie de l'élément sélectionné.

Editer des commentaires

L'élément de commande active le mode Edition de commentaires

Valeur de coordonnée X

Valeur de coordonnée Y

Système de coordonnées

Rayon

Diamètre



Angle

Angle départ

Angle final

Long.

Largeur



Surface

Périphérie

Ecart de forme

Remarque

**Afficher les commentaires**

Un élément de commande affiche ou masque les commentaires ; un élément de commande s'affiche dans la zone de travail lorsque le mode Edition est désactivé.

6.14 Travailler avec la zone d'administration

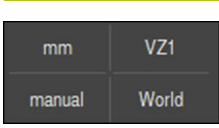
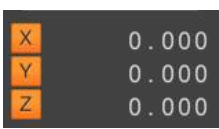
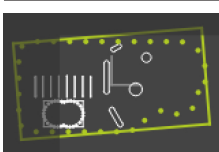
La zone d'administration n'est disponible que dans le menu **Mesure**.

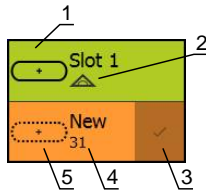
Appel

- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**
- L'interface utilisateur pour la mesure, la construction et la définition s'affiche.

6.14.1 Éléments de commande dans la zone d'administration




La zone d'administration contient les zones et les éléments de commande suivants :

Élément de commande	Fonction
	<p>Menu d'accès rapide</p> <p>Le menu d'accès rapide affiche les réglages actuels de la Mesure manuelle, de la construction et de la Définition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Unité des valeurs linéaires (Millimètre ou Pouce) ■ Grossissement utilisé ■ Type d'acquisition du point de mesure (automatique ou manuel) ■ Système de coordonnées utilisé <p>► Pour adapter les paramètres du menu d'accès rapide, appuyer sur le menu d'accès rapide</p> <p>Informations complémentaires : "Paramétrages du menu d'accès rapide", Page 89</p>
	<p>Aperçu des positions</p> <p>L'aperçu des positions affiche la position des axes. En l'absence de recherche des marques de référence, la position des axes s'affiche en rouge.</p> <p>Informations complémentaires : "Effectuer une recherche des marques de référence", Page 177</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Pour afficher les positions dans la zone de travail, appuyer sur l'aperçu des positions > L'affichage des positions passe dans la zone d'administration. > Le contenu actuel de la zone de travail s'affiche dans la zone d'administration.
	<p>Aperçu des éléments</p> <p>L'aperçu des éléments affiche les éléments mesurés, construits et définis dans une vue réduite.</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Pour récupérer la vue des éléments dans la zone de travail, appuyer sur l'aperçu des éléments. > La vue des éléments passe dans la zone de travail. > Le contenu actuel de la zone de travail s'affiche dans la zone d'administration. <p>Informations complémentaires : "Travail dans la vue des éléments", Page 83</p>

Elément de commande**Fonction****Liste des éléments**

La liste des éléments affiche tous les éléments mesurés, construits ou définis. La liste des éléments contient les informations suivantes :

- **1**: élément avec son symbole, son nom et son numéro par ordre croissant
- **2**: fonction avec laquelle l'élément a été généré

Symbole	Signification
	Élément mesuré
	Élément construit
	Élément défini

- **3**: fin de l'enregistrement des points de mesure
- **4**: nombre de points de mesure enregistrés
- **5**: nouvel élément enregistré sous forme de symbole

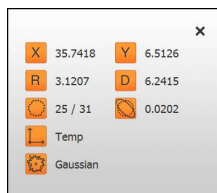
Tous les éléments contiennent des informations détaillées sur les résultats de mesure et les tolérances paramétrables.

- ▶ Déplacer un élément dans la zone de travail pour afficher les valeurs de mesure et adapter les tolérances
- > Le dialogue **Détails** comprenant les onglets **Sommaire** et **Tolérance** s'ouvre dans la zone de travail.

Informations complémentaires : "Evaluation de la mesure", Page 274


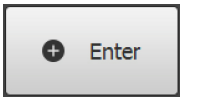
Informations complémentaires : "Détermination des tolérances", Page 279

- ▶ Pour sélectionner ou désélectionner des éléments, appuyer sur ces éléments les uns après les autres
- > Les éléments sélectionnés sont affichés en vert.
- ▶ Pour supprimer un élément, déplacer l'élément de la zone d'administration vers la droite.

**Aperçu des fonctionnalités**

L'aperçu des résultats de mesure apparaît dans la zone de travail à la fin de la procédure de mesure et affiche des informations sur l'élément mesuré. Pour chaque type de géométrie, vous pouvez définir les paramètres à afficher dans l'aperçu des résultats de mesure. Les paramètres disponibles varient en fonction du type de géométrie concernée.

Informations complémentaires : "Configurer l'aperçu du résultat de mesure", Page 171

Elément de commande	Fonction
	<p>Liste des étapes du programme</p> <p>La liste des étapes de programme affiche toutes les actions qui interviennent pendant la mesure. Elle affiche cette liste à la place de la liste des éléments, dans la zone d'administration.</p> <p>Les étapes de programme peuvent être mémorisées sous forme de programmes de mesure.</p> <p>Informations complémentaires : "Programmation", Page 305</p>
	<p>Fonctions auxiliaires</p> <p>Les fonctions auxiliaires correspondent aux fonctions suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Commutation de l'affichage entre la liste des éléments et la liste des étapes de programme ■ Création, sauvegarde et ouverture d'un programme ■ Appel du contrôle de programme dans la zone de travail ■ Ouverture et sauvegarde d'un système de coordonnées ■ Suppression des éléments sélectionnés ou de tous les éléments de la liste des éléments <p>Informations complémentaires : "Adapter les fonctions auxiliaires dans la zone de travail", Page 91</p>
	<p>Choix des éléments</p> <p>Plusieurs sélections d'éléments du même type de géométrie</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Appuyer sur Choix des éléments ▶ Pour sélectionner tous les éléments d'un même type de géométrie, appuyer sur le type de géométrie de votre choix ▶ Valider avec OK ▶ Les éléments sélectionnés sont affichés en vert.
	<p>Enter</p> <p>Enregistrement de points de mesure avec les options suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Si l'enregistrement automatique des points de mesure est désactivé, les points de mesure sont enregistrés manuellement. ■ Si l'enregistrement automatique des points de mesure est activé, un point rouge s'affiche sur l'élément de commande. Les points de mesure sont enregistrés après expiration du temps mort défini.
	

6.14.2 Paramétrages du menu d'accès rapide

Le menu d'accès rapide vous permet d'adapter les paramètres suivants :

- Unité des valeurs linéaires (**Millimètre** ou **Pouce**)
- Unité des valeurs angulaires (**Radian**, **Degré décimal** ou **Deg. Min. Sec.**)
- Type de système de coordonnées
- Type d'enregistrement des points de mesure
- Temps mort de l'acquisition automatique du point de mesure
- Sélection du système de coordonnées
- Génération automatique des systèmes de coordonnées

Si le capteur OED est activé (option logicielle), les paramètres suivants sont eux aussi disponibles :

- Sélection de le grossissement



Les paramètres disponibles dépendent de la configuration de l'appareil et des options logicielles activées.

Définir des unités

Avant le début de la mesure, vous devez définir les unités de votre choix via le menu d'accès rapide de la zone d'administration.

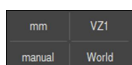


- ▶ Appuyer sur le **menu d'accès rapide** dans la zone d'administration
- ▶ Sélectionner l'**Unité pour valeurs linéaires** de votre choix
- ▶ Sélectionner l'**Unité pour valeurs angulaires** de votre choix
- ▶ Pour fermer le menu d'accès rapide, appuyer sur **Fermer**
- ▶ Les unités sélectionnées s'affichent dans le **menu d'accès rapide**.



Sélectionner le type du système de coordonnées

En fonction de la tâche de mesure, vous pouvez définir le type de système de coordonnées (**Cartésien** ou **Polaire**) via le menu d'accès rapide de la zone d'administration.

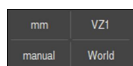


- ▶ Appuyer sur le **menu d'accès rapide** dans la zone d'administration
- ▶ Sélectionner le **Type de système de coordonnées** de votre choix
- ▶ Pour fermer le menu d'accès rapide, appuyer sur **Fermer**
- ▶ Les positions sont représentées conformément au système de coordonnées sélectionné, dans l'**aperçu des positions**.



Définir l'enregistrement automatique des points de mesure

Les points de mesure peuvent être enregistrés en automatique ou en manuel. L'enregistrement automatique (Auto-Enter) définit automatiquement les points de mesure dès que l'outil de mesure reste un court instant au-dessus d'un point de mesure. Vous pouvez activer/désactiver cette fonction et définir le temps d'arrêt ("temps mort").



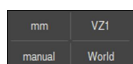
- ▶ Appuyer sur le **menu d'accès rapide** dans la zone d'administration
- ▶ Activer/désactiver **Auto enter**
- ▶ Si **Auto enter** est activé, un point rouge s'affiche sur la touche **Enter**.
- ▶ Régler **Auto enter timeout [ms]** (150 ms à 10 000 ms)
- ▶ Dès qu'un outil de mesure reste plus longtemps que prévu au-dessus du point de mesure, l'outil de mesure définit automatiquement un ou plusieurs points de mesure.
- ▶ Pour fermer le menu d'accès rapide, appuyer sur **Fermer**
- ▶ L'état **manuel** ou **auto** s'affiche dans le menu d'accès rapide.



Sélectionner le système de coordonnées

Le menu d'accès rapide affiche le système de coordonnées actuel. Le système de coordonnées sélectionné est affecté à de nouveaux éléments. Dans le menu d'accès rapide, vous pouvez commuter entre les systèmes de coordonnées.

Le système de coordonnées de la table de mesure est réglé par défaut avec la désignation **Monde**. Si vous déterminez un nouveau point zéro ou si vous enregistrez un élément de référence, l'appareil passe dans le système de coordonnées temporaire avec la désignation **Temp**. Si vous renommez le système de coordonnées, la nouvelle désignation s'affiche dans le menu d'accès rapide et vous pouvez affecter le système de coordonnées à des éléments individuels.



- ▶ Appuyer sur le **menu d'accès rapide** dans la zone d'administration
- ▶ Sélectionner le **Système de coordonnées** de votre choix
- ▶ Pour fermer le menu d'accès rapide, appuyer sur **Fermer**
- ▶ Le menu d'accès rapide montre le système de coordonnées sélectionné.
- ▶ Les positions affichées se réfèrent au système de coordonnées sélectionné.
- ▶ Si vous générez de nouveaux éléments, le système de coordonnées sélectionné sera affecté à ces éléments.



Informations complémentaires : "Travailler avec des systèmes de coordonnées", Page 266

Générer automatiquement le système de coordonnées

Si vous activez l'option **Générer automatiquement le système de coordonnées** et que vous déterminez ensuite un nouveau point zéro, l'appareil passe dans le nouveau système de coordonnées avec la désignation **COSx** (x = numéro croissant).



- ▶ Appuyer sur le **menu d'accès rapide** dans la zone d'administration
- ▶ Activer la fonction **Générer automatiquement le système de coordonnées** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Pour fermer le menu d'accès rapide, appuyer sur **Fermer**



Informations complémentaires : "Travailler avec des systèmes de coordonnées", Page 266

Sélectionner le grossissement

Si un capteur optique est activé, vous pouvez tenir compte de l'agrandissement optique de l'objet mesuré. Pour cela, sélectionnez l'agrandissement adapté à l'optique dans le menu d'accès rapide. Le nombre d'agrandissements disponibles dépend de la configuration de la machine de mesure.



L'agrandissement optique doit être cohérent avec l'agrandissement paramétré sur l'appareil.



- ▶ Appuyer sur le **menu d'accès rapide** dans la zone d'administration
- ▶ Sélectionner l'agrandissement de votre choix qui convient à l'optique.
- ▶ Pour fermer le menu d'accès rapide, appuyer sur **Fermer**
- ▶ Le grossissement sélectionné s'affiche dans le **menu d'accès rapide**.



6.14.3 Adapter les fonctions auxiliaires dans la zone de travail

Commuter entre la liste des éléments et la liste des étapes de programme

La liste des éléments affiche les éléments enregistrés, tandis que la liste des étapes de programme affiche les étapes du programme de mesure.



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Sélectionner la représentation **Liste des éléments** ou **Liste des étapes du programme**
- ▶ En activant la liste des étapes de programmes, l'affichage de la commande de programme sera lui aussi activé dans la zone de travail.
- ▶ Pour fermer les fonctions auxiliaires, appuyer sur **Fermer**



Informations complémentaires : "Programmation", Page 305

Créer, mémoriser ou ouvrir un programme de mesure

Dans les fonctions auxiliaires de la zone d'administration, vous pouvez :

- créer un nouveau programme de mesure
- mémoriser des éléments enregistrés comme programme de mesure
- ouvrir un programme de mesure mémorisé
- afficher la commande de programme

Créer un programme de mesure



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Pour créer un nouveau programme de mesure, appuyer sur **Nouveau**
- ▶ Dans la fenêtre de dialogue, appuyer sur **OK**
- > Un nouveau répertoire est créé.
- > Les fonctions auxiliaires sont fermées.

Mémoriser le programme de mesure



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Pour mémoriser des éléments enregistrés comme programme de mesure, appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Dans la boîte de dialogue, sélectionner l'emplacement de sauvegarde, par ex. **Internal/Programs**
- ▶ Appuyer sur le champ de saisie
- ▶ Entrer le nom du programme de mesure
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- > Le programme de mesure est mémorisé.
- > Les fonctions auxiliaires sont fermées.

Ouvrir le programme de mesure



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Pour ouvrir un programme de mesure, appuyer sur **Ouvrir**



Si vous ouvrez un programme de mesure, le programme de mesure actuel sera fermé. Les modifications qui ne sont pas sauvegardées seront perdues.

- ▶ Sauvegarder les modifications apportées au programme de mesure actuel avant d'ouvrir un autre programme de mesure

Informations complémentaires : "Mémorisation d'un programme de mesure", Page 209

- ▶ Valider le message avec **OK**
- ▶ Le répertoire **Internal/Programs** s'affiche.
- ▶ Naviguer vers l'emplacement de sauvegarde du programme de mesure
- ▶ Appuyer sur le nom du programme de mesure
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- ▶ L'interface utilisateur servant à la mesure, à la construction et à la définition d'éléments s'affiche.
- ▶ La liste contenant les différentes étapes du programme de mesure s'affiche.
- ▶ Le programme de mesure sélectionné s'affiche dans la commande de programme.

Afficher la commande de programme



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Pour afficher la commande de programme dans la zone de travail, appuyer sur **Commande**
- ▶ La commande de programme s'affiche.



- ▶ Pour fermer les fonctions auxiliaires, appuyer sur **Fermer**

Informations complémentaires : "Programmation", Page 305

Mémoriser ou ouvrir un système de coordonnées

Dans les fonctions auxiliaires de la zone d'administration, vous pouvez :

- Mémoriser des systèmes de coordonnées définis par des utilisateurs sous forme de fichier 5RF.
- ouvrir un système de coordonnées mémorisé

Informations complémentaires : "Travailler avec des systèmes de coordonnées", Page 266

Mémoriser un système de coordonnées



- ▶ Sélectionner le système de coordonnées défini par l'utilisateur dans le menu d'accès rapide
- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Dans la boîte de dialogue, sélectionner l'emplacement de sauvegarde, par ex. **Internal/Programs**
- ▶ Appuyer sur le champ de saisie
- ▶ Entrer un nom de fichier
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- > Le système de coordonnées est mémorisé.

Ouvrir un système de coordonnées



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Appuyer sur **Ouvrir**
- ▶ Dans la boîte de dialogue, sélectionner l'emplacement de sauvegarde, par ex. **Internal/Programs**
- ▶ Appuyer sur le fichier de votre choix
- ▶ Confirmer la saisie avec **Sélectionner**
- > Le système de coordonnées s'affiche dans le menu d'accès rapide.

Supprimer des éléments

Les fonctions auxiliaires de la zone d'administration vous permettent de supprimer plusieurs éléments à la fois.



- ▶ Sélectionner des éléments de la liste des éléments
- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Pour supprimer les éléments sélectionnés de la liste des éléments, appuyer sur **Supprimer la sélection**
- ▶ Pour supprimer tous les éléments de la liste des éléments, appuyer sur **Supprimer tout**



Les éléments de référence tels que le point zéro, l'alignement et le plan de référence ne peuvent pas être supprimés tant que d'autres éléments s'en servent de référence.



- ▶ Pour fermer les fonctions auxiliaires, appuyer sur **Fermer**

6.14.4 Etendre la liste des éléments ou la liste des étapes de programme

La liste des éléments ou la liste des étapes de programme peuvent être étendues à partir du moment où elles contiennent au moins un élément



- ▶ Appuyer sur le commutateur
- > La vue de la liste des éléments ou de la liste des étapes de programme est étendue.
- > Le commutateur qui se trouve en dessous s'affiche en vert.



- ▶ Appuyer sur le commutateur
- > La vue précédente est restaurée.
- > Le commutateur qui se trouve au-dessus s'affiche en vert.

6.15 Messages système et signaux sonores

6.15.1 Messages

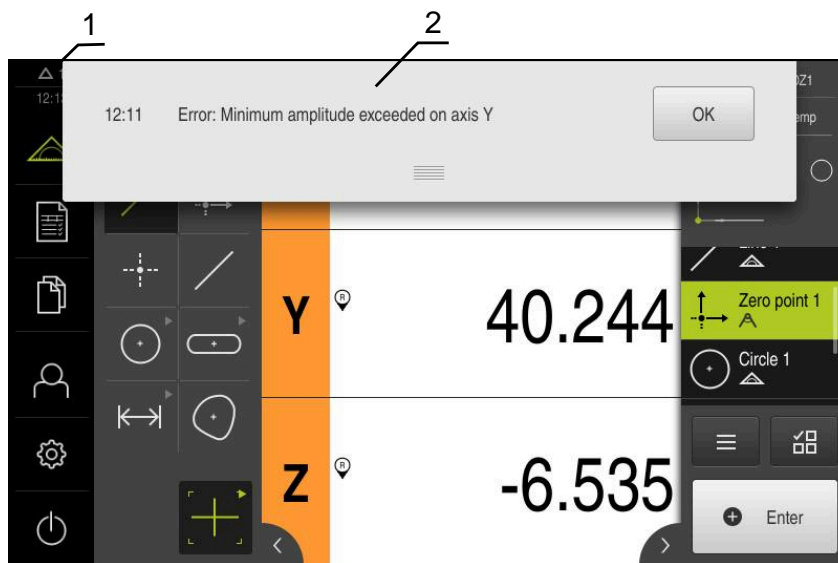


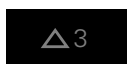
Figure 22 : Affichage de messages dans la zone de travail

- 1 Zone d'affichage des messages : indique l'heure et le nombre de messages en instance
- 2 Liste des messages

Des messages peuvent apparaître en haut de la zone de travail, par ex. suite à des erreurs de manipulation, des processus non achevés ou des programmes de mesure terminés.

Les messages s'afficheront alors chaque fois que l'événement déclencheur d'un message surviendra ou en appuyant sur la zone d'affichage **Messages**, en haut à gauche de l'écran.

Appeler des messages



- ▶ Appuyer sur **Messages**
- > La liste des messages s'ouvre.

Adapter la zone d'affichage



- ▶ Pour agrandir la plage d'affichage des messages, déplacer l'**élément de contact** vers le bas
- ▶ Pour réduire la plage d'affichage des messages, déplacer l'**élément de contact** vers le haut
- ▶ Pour fermer la zone d'affichage, déplacer l'**élément de de contact** vers le haut de l'écran
- > Le nombre de messages fermés s'affiche dans **Messages**

Fermer des messages

Selon le contenu des messages, vous pouvez utiliser les éléments de commande suivants pour fermer les messages :



- ▶ Pour fermer un message d'information, appuyer sur **Fermer**
- > Le message ne s'affiche plus.

ou

- ▶ Pour fermer un message pouvant avoir un effet sur l'application, appuyer sur **OK**
- > Le message est éventuellement pris en compte par l'application.
- > Le message ne s'affiche plus.

6.15.2 Assistant






Figure 23 : Affichage des messages dans l'assistant

1 Assistant (exemple)

L'assistant vous apporte son aide dès que vous devez exécuter des étapes de travail et des programmes, ou bien encore des procédures d'apprentissage.

Vous pouvez déplacer l'assistant dans la zone de travail .

Les éléments de commande de l'assistant s'affichent en fonction de l'étape de travail ou de la procédure en cours. Ces éléments de commande se présentent comme suit :

- 
 - ▶ Pour revenir à l'étape de travail précédente ou pour répéter une procédure, appuyer sur **Annuler**
- 
 - ▶ Pour valider l'étape de travail affichée, appuyer sur **Valider**
 - ▶ L'assistant saute à l'étape suivante ou quitte la procédure en cours.
- 
 - ▶ Pour fermer l'assistant, appuyer sur **Fermer**

6.15.3 Feedback audio

L'appareil peut émettre des signaux sonores pour signaler certaines actions, indiquer la fin de certains processus ou avertir de certaines perturbations.

Les différents sons disponibles sont regroupés par thème. Les sons d'un même thème se distinguent les uns des autres.

Les paramètres des signaux sonores sont à définir dans le menu **Réglages**.

Informations complémentaires : "Sons", Page 348

7

Mise en service

7.1 Vue d'ensemble

Le présent chapitre est consacré à la mise en service de l'appareil.

La personne en charge de la mise en service (**OEM**) chez le constructeur de la machine configure l'appareil en fonction de la machine de mesure concernée.

Il est tout à fait possible d'effectuer une réinitialisation aux paramètres d'usine.

Informations complémentaires : "Réinitialiser", Page 385



Vous devez avoir lu et compris le chapitre "Utilisation générale" avant d'effectuer les opérations décrites ci-après.

Informations complémentaires : "Utilisation générale", Page 55



Seul un personnel qualifié est habilité à effectuer les opérations suivantes :

Informations complémentaires : "Qualification du personnel", Page 27

7.2 Connexion pour la mise en service

7.2.1 Connexion de l'utilisateur

Pour pouvoir mettre l'appareil en service, il faut que l'utilisateur **OEM** soit connecté.



- ▶ Appuyer sur **Connexion utilisateur** dans le menu principal
- ▶ Au besoin, déconnecter l'utilisateur connecté
- ▶ Sélectionner l'utilisateur **OEM**
- ▶ Appuyer dans le champ de saisie **Mot de passe**
- ▶ Entrer le mot de passe "**oem**"



Si le mot de passe ne concorde pas avec les paramètres par défaut, il faudra le demander à l'installateur (**Setup**) ou au constructeur de la machine (**OEM**).

Si vous avez oublié le mot de passe, contactez le service après-vente HEIDENHAIN de votre région.



- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Connexion**
- > L'utilisateur est connecté.
- > L'appareil ouvre le menu **Mesure**

7.2.2 Lancer la recherche des marques de référence au démarrage



Si la recherche des marques de référence est activée au démarrage de l'appareil, toutes les fonctions de l'appareil restent inhibées jusqu'à ce que ladite recherche soit terminée.

Informations complémentaires : "Marques de référence (Système de mesure)", Page 380



Il n'y a pas de recherche des marques de référence sur les systèmes de mesure à interface EnDat, car les axes sont automatiquement référencés.

Si la recherche des marques de référence est activée sur l'appareil, un assistant vous invite à franchir les marques de référence des axes.

- ▶ Après connexion, suivre les instructions de l'assistant
- > Une fois la recherche des marques de référence terminée, le symbole de la référence cesse de clignoter.

Informations complémentaires : "Éléments de commande de l'affichage de positions", Page 81

Informations complémentaires : "Activer la recherche des marques de référence", Page 110

7.2.3 Paramétrage de la langue

À l'état de livraison, la langue de l'interface utilisateur est l'anglais. Vous pouvez changer l'interface utilisateur dans la langue de votre choix.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Utilisateur**
- > L'utilisateur connecté est identifiable par une coche.
- ▶ Sélectionner l'utilisateur de votre choix
- > La langue sélectionnée pour l'utilisateur s'affiche dans la liste déroulante **Langue** avec le drapeau correspondant.
- ▶ Dans la liste déroulante **Langue**, sélectionner le drapeau correspondant à la langue de votre choix
- > L'interface utilisateur s'affiche alors dans la langue sélectionnée.

7.2.4 Modifier le mot de passe

Pour exclure tout abus de configuration, vous devez modifier le mot de passe.
Le mot de passe est confidentiel et ne doit en aucun cas être transmis à un tiers.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Utilisateur**
- ▶ L'utilisateur connecté est identifiable par une coche.
- ▶ Sélectionner l'utilisateur connecté
- ▶ Appuyer sur **Mot de passe**
- ▶ Saisir le mot de passe actuel
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Saisir le nouveau mot de passe et répéter la saisie
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **OK**
- ▶ Fermer le message avec **OK**
- ▶ Le nouveau mot de passe fonctionnera à la prochaine connexion.

7.3 Etapes individuelles de mise en service



Les différentes étapes de mise en service qui suivent sont interdépendantes.

- ▶ Pour une mise en service correcte de l'appareil, ces différentes actions doivent être menées dans l'ordre.

Condition requise : Vous vous êtes connecté en tant qu'utilisateur de type **OEM**.
(voir "Connexion pour la mise en service", Page 100).

Configurations par défaut

- Régler la date et l'heure
- Définir des unités
- Activer des Options de logiciel

Configurer les axes

Pour l'interface EnDat :	Pour l'interface 1 V _{CC} ou 11 μA _{CC} :	Pour l'interface TTL :
<ul style="list-style-type: none"> ■ Configurer des axes pour systèmes de mesure avec interface EnDat ■ Effectuer une compensation d'erreurs sur des systèmes de mesure linéaire ■ Déterminer le nombre de traits par rotation 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Activer la recherche des marques de référence ■ Configurer des axes pour des systèmes de mesure à interface 1 V_{CC} ou 11 μA_{CC} ■ Effectuer une compensation d'erreurs sur des systèmes de mesure linéaire ■ Déterminer le nombre de traits par rotation 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Activer la recherche des marques de référence ■ Configurer des axes pour systèmes de mesure avec interface TTL ■ Effectuer une compensation d'erreurs sur des systèmes de mesure linéaire ■ Déterminer les signaux de sortie par rotation

Configurer un capteur (option logicielle)

Pour le capteur OED :

- Adapter les réglages de contraste
- Configurer des paramètres de décalage OED

Espace OEM

- Ajouter de la documentation
- Ecran de démarrage ajouter

Sauvegarder des données

- Enregistrer les données de configuration
- Sauvegarder les fichiers utilisateur

REMARQUE

Perte ou endommagement des données de configuration !

En coupant l'appareil de sa source de courant alors qu'il est sous tension, vous risquez de perdre ou d'endommager les données de configuration.

- ▶ Créer et conserver une sauvegarde des données de configuration en vue d'une restauration

7.3.1 Configurations par défaut

Régler la date et l'heure



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Appuyer sur **Date et heure**
- > Les valeurs paramétrées sont affichées en année, mois, jour, heure, minute.
- ▶ Pour définir la date et l'heure à la ligne du centre, déplacer les colonnes vers le haut ou vers le bas
- ▶ Appuyer sur **Configurer** pour confirmer
- ▶ Sélectionner le **Format de date** de votre choix dans la liste :
 - MM-JJ-AAAA : affichage en mois, jour, année
 - JJ-MM-AAAA : affichage en jour, mois, année
 - AAAA-MM-JJ : affichage en année, mois, jour

Informations complémentaires : "Date et heure", Page 351

Définir des unités

Vous pouvez définir différents paramètres pour les unités, la règle d'arrondi et le nombre de décimales.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Appuyer sur **Unités**
- ▶ Pour définir les unités, appuyer sur la liste déroulante concernée et sélectionner l'unité de votre choix
- ▶ Pour définir la règle d'arrondi, appuyer sur la liste déroulante concernée et sélectionner la règle d'arrondi
- ▶ Pour régler le nombre de décimales affichées, appuyer sur - ou +

Informations complémentaires : "Unités", Page 351

Activer des Options de logiciel

Les **Options de logiciel** supplémentaires sont activées sur l'appareil via une **Clé de licence**.



Vous pouvez consulter les **Options de logiciel** qui ont été activées dans la vue d'ensemble.

Informations complémentaires : "Vérifier les Options de logiciel activées", Page 108

Demander une clé de licence

Vous pouvez demander une clé de licence comme suit :

- Exporter des informations de l'appareil pour la demande de clé de licence
- En générant une demande de clé de licence

Exporter des informations de l'appareil pour la demande de clé de licence



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Appuyer sur **Informations appareils**
 - > Une vue d'ensemble des informations de l'appareil s'ouvre.
 - > La désignation du produit, le numéro d'identification, le numéro de série et la version du firmware s'affichent.
- ▶ Contacter le S.A.V. HEIDENHAIN et demander une clé de licence pour l'appareil en indiquant les données affichées de l'appareil
- > La clé de licence et le fichier de licence sont générés et vous sont transmis par e-mail.

En générant une demande de clé de licence



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Appuyer sur **Options de logiciel**
- ▶ Pour faire une demande d'option logicielle payante, appuyer sur **Demander des options**
- ▶ Pour faire une demande d'option de test gratuite, appuyer sur **Demander des options de test**
- ▶ Pour sélectionner les options logicielles de votre choix, appuyer sur les coches correspondantes



- ▶ Pour réinitialiser le réglage, appuyer sur la coche de l'option logicielle concernée

- ▶ Appuyer sur **Créer une entrée**
- ▶ Dans cette fenêtre, sélectionner l'emplacement dans lequel vous souhaitez sauvegarder la demande de licence.
- ▶ Entrer un nom de fichier qui convient
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- La demande de licence est créée et conservée dans le répertoire sélectionné.
- ▶ Si la demande de logiciel se trouve sur l'appareil, déplacer le fichier sur un support de mémoire de masse USB (format FAT32) connecté ou sur le lecteur réseau.
Informations complémentaires : "Déplacer un fichier", Page 338
- ▶ Contacter le S.A.V. HEIDENHAIN, transmettre la demande de licence et demander une clé de licence pour l'appareil
- La clé de licence et le fichier de licence sont générés et vous sont transmis par e-mail.

Activer une clé de licence

Il existe plusieurs possibilités d'activation d'une clé de licence :

- lecture d'une clé de licence sur l'appareil à partir du fichier de licence transmis
- saisie manuelle d'une clé de licence sur l'appareil

Importation d'une clé de licence depuis un fichier de licence



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Options de logiciel**
 - **Activer des options**
- ▶ Appuyer sur **Lire le fichier de licence**
- ▶ Sélectionner le fichier de licence dans le système de fichiers, sur le support de masse USB ou sur le lecteur
- ▶ Confirmer votre choix avec **Sélectionner**
- ▶ Appuyer sur **OK**
- > La clé de licence est activée.
- ▶ Appuyer sur **OK**
- > En fonction de l'option logicielle, un redémarrage peut s'avérer nécessaire.
- ▶ Confirmer le redémarrage avec **OK**
- > L'option de logiciel activée est disponible.

Saisie manuelle d'une clé de licence



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Options de logiciel**
 - **Activer des options**
- ▶ Saisir la **Clé de licence** dans le champ de saisie correspondant
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **OK**
- > La clé de licence est activée.
- ▶ Appuyer sur **OK**
- > En fonction de l'option logicielle, un redémarrage peut s'avérer nécessaire.
- ▶ Confirmer le redémarrage avec **OK**
- > L'option de logiciel activée est disponible.

Vérifier les Options de logiciel activées

La vue d'ensemble vous permet de vérifier les **Options de logiciel** qui sont activées sur l'appareil.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Options de logiciel**
 - **Vue d'ensemble**
- Une liste des **Options de logiciel** activées s'affiche.

7.3.2 Configuration des axes

La procédure dépend du type d'interface du système de mesure raccordé :

- Systèmes de mesure avec interface de type EnDat :
Les paramètres sont automatiquement reprise du système de mesure.
Informations complémentaires : "Configurer des axes pour systèmes de mesure avec interface EnDat", Page 108
- Systèmes de mesure avec interface de type 1 V_{CC} ou 11 μA_{CC} ou TTL :
Les paramètres doivent être configurés manuellement.

Les paramètres des systèmes de mesure HEIDENHAIN qui se raccordent typiquement à l'appareil sont énumérés dans la vue d'ensemble des systèmes de mesure typiques.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des systèmes de mesure typiques", Page 116

Configurer des axes pour systèmes de mesure avec interface EnDat

Si l'entrée du système de mesure a déjà été affectée à l'axe correspondant, le système de mesure à interface EnDat raccordé sera automatiquement détecté au redémarrage et les paramètres adaptés. Sinon, vous pouvez aussi affecter l'entrée du système de mesure après l'avoir raccordé.

Condition requise : Un système de mesure à interface EnDat est raccordé à l'appareil.



La procédure de réglage est la même pour tous les axes. Seule la configuration de l'axe X est décrite ci-après.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Axes**
- ▶ Appuyer sur **X** ou éventuellement **Non défini**
- ▶ Au besoin, sélectionner la désignation de l'axe concerné dans la liste déroulante **Nom d'axe**
- ▶ Appuyer sur **Système de mesure**
- ▶ Dans la liste déroulante **Entrée du système de mesure**, définir le port du système de mesure correspondant :
 - X1
 - X2
 - X3
- > Les informations relatives au système de mesure disponibles sont transférées sur l'appareil.
- > Les paramètres sont actualisés.
- ▶ Dans la liste déroulante **Modèle système de mesure**, sélectionner le type de système de mesure :
 - **Système de mesure linéaire**
 - **Système de mesure angulaire**
 - **Syst. mes. ang. comme syst. mes. lin.**
- ▶ Si vous sélectionnez **Syst. mes. ang. comme syst. mes. lin.**, indiquer la **Transmission mécanique**
- ▶ Si vous sélectionnez **Système de mesure angulaire**, indiquer le **Mode d'affichage**
- ▶ Appuyer sur **Décalage du point de référence**
- ▶ Activer ou désactiver le **Décalage du point de référence** (calcul de l'offset entre une marque de référence et un point zéro machine) avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Saisir la valeur d'offset correspondant au **Décalage du point de référence** si celui-ci est activé
- ▶ Valider la saisie avec **RET**

ou



- ▶ Pour mémoriser la position actuelle comme valeur d'offset, appuyer sur **VALIDER** dans **Position actuelle pour le décalage du point de référence**
- ▶ Pour revenir à l'affichage précédent, appuyer sur **Précédent**
- > Pour visualiser l'étiquette signalétique électronique du système de mesure, appuyer sur **Etiquette signalétique**
- > Pour visualiser les résultats de diagnostic du système de mesure, appuyer sur **Diagnostic**

Informations complémentaires : "Axes X, Y ...", Page 374

Activer la recherche des marques de référence

L'appareil peut se servir des marques de référence pour établir un rapport entre la table de la machine et la machine. Si la recherche des marques de référence est activée, un assistant s'affiche une fois l'appareil démarré. Il vous invite à déplacer les axes en vue de rechercher les marques de référence.

Condition requisite : les systèmes de mesure montés sont pourvus de marques de référence qui sont configurées dans les paramètres des axes.



Il n'y a pas de recherche des marques de référence sur les systèmes de mesure à interface EnDat, car les axes sont automatiquement référencés.



Il est également possible d'interrompre la recherche automatique des marques de référence après le démarrage de l'appareil en fonction de sa configuration.

Informations complémentaires : "Marques de référence (Système de mesure)", Page 380



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Axes**
 - ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Configurations générales**
 - **Marques de référence**
 - ▶ Activer la **Recherche des marques de réf. après démarrage de l'appareil** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
 - Les marques de référence doivent être franchies une fois l'appareil démarré.
 - Les fonctions de l'appareil ne sont rendues disponibles qu'après la recherche des marques de référence.
 - Une fois la recherche des marques de référence terminée, le symbole de la référence cesse de clignoter.
- Informations complémentaires** : "Éléments de commande de l'affichage de positions", Page 81

Configurer des axes pour des systèmes de mesure à interface 1 V_{CC} ou 11 μA_{CC}




La procédure de réglage est la même pour tous les axes. Seule la configuration de l'axe X est décrite ci-après.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Axes**
- ▶ Appuyer sur **X** ou éventuellement **Non défini**
- ▶ Au besoin, sélectionner la désignation de l'axe dans la liste déroulante **Nom d'axe**
- ▶ Appuyer sur **Système de mesure**
- ▶ Dans la liste déroulante **Entrée du système de mesure**, définir le port du système de mesure correspondant :
 - **X1**
 - **X2**
 - **X3**
- ▶ Dans la liste déroulante **Signal incrémental**, sélectionner le type de signal incrémental :
 - **1 Vcc** : signal de tension sinusoïdal
 - **11 μA** : signal de courant sinusoïdal
- ▶ Sélectionner le type de système de mesure dans la liste déroulante **Modèle système de mesure** :
 - **Système de mesure linéaire** : axe linéaire
 - **Système de mesure angulaire** : axe rotatif
 - **Syst. mes. ang. comme syst. mes. lin.** : axe rotatif affiché comme axe linéaire
- ▶ En fonction de votre sélection, vous pouvez avoir d'autres paramètres à renseigner :
 - Pour **Système de mesure linéaire**, entrer la **Période de signal** (voir "Systèmes de mesure linéaire", Page 116)
 - Pour **Système de mesure angulaire**, indiquer le **Nombre de traits** (voir "Systèmes de mesure angulaire", Page 117) ou le déterminer par une procédure d'apprentissage (voir "Déterminer le nombre de traits par rotation", Page 135)
 - Pour un **Syst. mes. ang. comme syst. mes. lin.**, renseigner le **Nombre de traits** et la **Transmission mécanique**
- ▶ Chaque fois, valider la valeur avec **RET**
- ▶ Pour **Système de mesure angulaire**, sélectionner au besoin le **Mode d'affichage**
- ▶ Appuyer sur **Marques de référence**
- ▶ Sélectionner la marque de référence dans la liste déroulante **Marque de référence** :

- **Aucune** : aucune marque de référence disponible
 - **Une** : le système de mesure est pourvu d'une marque de référence.
 - **Codé** : le système de mesure est pourvu de marques de référence à distances codées.
- ▶ Si le système de mesure linéaire dispose de marques de référence à distances codées, entrer la **Course de déplacement maximale** (voir "Systèmes de mesure linéaire", Page 116)
 - ▶ Si le système de mesure angulaire dispose de marques de référence à distances codées, renseigner le paramètre de l'**Ecart de base** (voir "Systèmes de mesure angulaire", Page 117)
 - ▶ Valider la saisie avec **RET**
 - ▶ Activer ou désactiver **Inversion de l'impulsion des marques de référence** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
 - ▶ Appuyer sur **Décalage du point de référence**
 - ▶ Activer ou désactiver le **Décalage du point de référence** (calcul de l'offset entre une marque de référence et un point zéro machine) avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
 - ▶ Saisir la valeur d'offset correspondant au **Décalage du point de référence** si celui-ci est activé
 - ▶ Valider la saisie avec **RET**
 - ▶ Pour mémoriser la position actuelle comme valeur d'offset, appuyer sur **VALIDER** dans **Position actuelle pour le décalage du point de référence**
 - ▶ Pour revenir à l'affichage précédent, appuyer deux fois sur **Précédent**
 - ▶ Dans la liste déroulante **Fréquence du filtre analogique**, sélectionner la fréquence du filtre passe-bas permettant d'inhiber les signaux de perturbation à haute fréquence :
 - **33 kHz** : fréquences de perturbation au-dessus de 33 kHz
 - **400 kHz** : fréquences de perturbation supérieures à 400 kHz
 - ▶ Activer ou désactiver la **Résistance de terminaison** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
-  Pour les signaux incrémentaux de type signal de courant ($11 \mu A_{CC}$), la résistance de terminaison est automatiquement désactivée.
- ▶ Sélectionner le type de surveillance d'erreurs dans la liste déroulante **Surveillance des erreurs** :
 - **Inactif** : la surveillance d'erreurs est inactive.
 - **Salissures** : surveillance des erreurs d'amplitude des signaux
 - **Fréquence** : surveillance des erreurs de fréquence des signaux
 - **Fréquence & salissures** : surveillance des erreurs d'amplitude et de fréquence des signaux



- ▶ Sélectionner le sens de comptage de votre choix dans la liste déroulante **Sens de comptage** :
 - **Positif** : le sens de déplacement correspond au sens de comptage du système de mesure.
 - **Négatif** : le sens de déplacement est contraire au sens de comptage du système de mesure.

Informations complémentaires : "Axes X, Y ...", Page 374

Configurer des axes pour systèmes de mesure avec interface TTL



La procédure de réglage est la même pour tous les axes. Seule la configuration de l'axe X est décrite ci-après.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Axes**
- ▶ Appuyer sur **X** ou éventuellement **Non défini**
- ▶ Au besoin, sélectionner la désignation de l'axe dans la liste déroulante **Nom d'axe**
- ▶ Appuyer sur **Système de mesure**
- ▶ Dans la liste déroulante **Entrée du système de mesure**, définir le port du système de mesure correspondant :
 - **X21**
 - **X22**
 - **X23**
- ▶ Sélectionner le type de système de mesure dans la liste déroulante **Modèle système de mesure** :
 - **Système de mesure linéaire** : axe linéaire
 - **Système de mesure angulaire** : axe rotatif
 - **Syst. mes. ang. comme syst. mes. lin.** : axe rotatif affiché comme axe linéaire
- ▶ En fonction de votre sélection, vous pouvez avoir d'autres paramètres à renseigner :
 - Pour **Système de mesure linéaire**, entrer la **Période de signal** (voir "Systèmes de mesure linéaire", Page 116)
 - Pour **Système de mesure angulaire**, indiquer le **Signaux de sortie par rotation** (voir "Systèmes de mesure angulaire", Page 117) ou le déterminer par une procédure d'apprentissage (voir "Déterminer les signaux de sortie par rotation", Page 136)
 - Pour un **Syst. mes. ang. comme syst. mes. lin.**, renseigner le **Signaux de sortie par rotation** et la **Transmission mécanique**
- ▶ Chaque fois, valider la valeur avec **RET**
- ▶ Pour **Système de mesure angulaire**, sélectionner au besoin le **Mode d'affichage**
- ▶ Appuyer sur **Marques de référence**
- ▶ Sélectionner la marque de référence dans la liste déroulante **Marque de référence** :
 - **Aucune** : aucune marque de référence disponible
 - **Une** : le système de mesure est pourvu d'une marque de référence.
 - **Codé** : le système de mesure est pourvu de marques de référence à distances codées.
 - **Codage inversé** : le système de mesure est doté de marques de référence codées en inversé

- ▶ Si le système de mesure linéaire dispose de marques de référence à distances codées, entrer la **Course de déplacement maximale** (voir "Systèmes de mesure linéaire", Page 116)
- ▶ Si le système de mesure angulaire dispose de marques de référence à distances codées, renseigner le paramètre de l'**Ecart de base** (voir "Systèmes de mesure angulaire", Page 117)
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Si le système de mesure dispose de marques de référence codées, sélectionner l'interpolation dans la liste déroulante intitulée **Interpolation** :
 - **Aucune**
 - **2 fois**
 - **5 fois**
 - **10 fois**
 - **20 fois**
 - **50 fois**
- ▶ Activer ou désactiver **Inversion de l'impulsion des marques de référence** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Appuyer sur **Décalage du point de référence**
- ▶ Activer ou désactiver le **Décalage du point de référence** (calcul de l'offset entre une marque de référence et un point zéro machine) avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Saisir la valeur d'offset correspondant au **Décalage du point de référence** si celui-ci est activé
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Pour mémoriser la position actuelle comme valeur d'offset, appuyer sur **VALIDER** dans **Position actuelle pour le décalage du point de référence**
- ▶ Pour revenir à l'affichage précédent, appuyer deux fois sur **Précédent**
- ▶ Activer ou désactiver la **Résistance de terminaison** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Sélectionner le type de surveillance d'erreurs dans la liste déroulante **Surveillance des erreurs** :
 - **Inactif** : la surveillance d'erreurs est inactive.
 - **Fréquence** : surveillance des erreurs de fréquence des signaux
- ▶ Sélectionner le sens de comptage de votre choix dans la liste déroulante **Sens de comptage** :
 - **Positif** : le sens de déplacement correspond au sens de comptage du système de mesure.
 - **Négatif** : le sens de déplacement est contraire au sens de comptage du système de mesure.



Informations complémentaires : "Axes X, Y ...", Page 374

Vue d'ensemble des systèmes de mesure typiques

Le récapitulatif ci-après contient les paramètres des systèmes de mesure HEIDENHAIN qui sont typiquement raccordés à l'appareil.



Si d'autres systèmes de mesure sont connectés, vous devez consulter la documentation correspondante de l'appareil pour prendre connaissance des paramètres requis.

Systèmes de mesure linéaire

Série des systèmes de mesure	Interface	Période de signal	Marques de référence	Course de déplacement maximale
LS 328C	TTL	20 µm	Codées / 1000	20 mm
AK LIDA 27	TTL	20 µm	Une	-
		4 µm		
		2 µm		
AK LIDA 47	TTL	4 µm	Une	-
		4 µm	Codées / 1000*)	20 mm
		2 µm	Une	-
		2 µm	Codées / 1000*)	20 mm
LS 388C	1 V _{CC}	20 µm	Codées / 1000	20 mm
AK LIDA 28	1 V _{CC}	200 µm	Une	-
AK LIDA 48	1 V _{CC}	20 µm	Une	-
AK LIF 48	1 V _{CC}	4 µm	Une	-

*) "A distances codées / 1000", uniquement possible en combinaison avec une règle LIDA 4x3C

Exemples de systèmes de mesure typiquement utilisés

Série des systèmes de mesure	Interface	Résolution
AK LIC 411	EnDat 2.2	1 nm
		5 nm
		10 nm
AK LIC 211	EnDat 2.2	50 nm
		100 nm

Systèmes de mesure angulaire

Série de systèmes de mesure	Interface	Nombre de traits/signaux de sortie par rotation	Marques de référence	Ecart de base
RON 225	TTLx2	18000	Une	-
RON 285	1 V _{CC}	18000	Une	-
RON 285C	1 V _{CC}	18000	Codées	20°
RON 785	1 V _{CC}	18000	Une	-
RON 785 C	1 V _{CC}	18000	Codées	20°
RON 786	1 V _{CC}	18000	Une	-
RON 786C	1 V _{CC}	18000	Codées	20°
ROD 220	TTLx2	18000	Une	-
ROD 280	1 V _{CC}	18000	Une	-
ROD 280C	1 V _{CC}	18000	Codées	20°



Vous pouvez vous servir des formules suivantes pour calculer l'écart de base des marques de référence à distances codées des systèmes de mesure angulaire :

Ecart de base = $360^\circ \div \text{Nombre de marques de référence} \times 2$

Ecart de base = $(\text{Ecart de base } 360^\circ \times \text{en périodes de signal}) \div \text{Nombre de traits}$

Effectuer une compensation d'erreurs sur des systèmes de mesure linéaire

Des influences mécaniques telles que les erreurs de guidage, les basculement en positions finales, les tolérances de la surface d'appui ou bien encore un montage inadapté (erreur d'Abbé) entraînent des erreurs de mesure. La compensation d'erreurs permet à l'appareil de corriger automatiquement les erreurs de mesure systématiques dès l'enregistrement des points de mesure. Il est possible de définir un ou plusieurs facteurs de compensation en comparant des valeurs nominales et effectives et de les appliquer aux mesures suivantes.

Il faut distinguer deux méthodes :

Configuration d'une compensation d'erreur pour des axes individuels

- Compensation d'erreur linéaire (LEC) : le facteur de compensation est calculé à partir de la longueur prédéfinie pour un étalon de mesure (longueur nominale) et de la course de déplacement effective (longueur réelle). Le facteur de compensation s'applique alors en linéaire à toute la course de mesure.
- Compensation d'erreur linéaire par segment (SLEC) : l'axe est subdivisé en plusieurs segments par le biais de 200 points-repères maximum. Un facteur de compensation est alors défini et appliqué pour chacun de ces segments.

Configuration d'une compensation d'erreur pour l'ensemble des axes

- Compensation d'erreur non linéaire (NLEC) : la plage de mesure est subdivisée en une grille de plusieurs surfaces partielles, dans une grille qui peut compter jusqu'à 99 points-repères maximum. Un facteur de compensation est alors déterminé et appliqué pour chacune de ces surfaces partielles.
- Compensation d'erreur de perpendicularité (SEC) : le facteur de compensation est déterminé en comparant l'angle nominal des axes spatiaux et le résultat de mesure. Le facteur de compensation est alors appliqué à l'ensemble de la plage de mesure.

REMARQUE**Toute modification apportée ultérieurement aux réglages du système de mesure est susceptible d'entraîner des erreurs de mesure.**

Si certains paramétrages du système de mesure sont modifiés (par exemple : l'entrée du système de mesure, le type de système de mesure, la période de signal ou les marques de référence), il se peut que certains facteurs de compensation déterminés préalablement ne soient plus pertinents.

- ▶ Si vous modifiez des paramètres du système de mesure, vous devrez ensuite configurer de nouveau la compensation des erreurs.



Quelle que soit la méthode utilisée, il est important de bien mesurer la valeur de l'erreur, par ex. à l'aide d'un système de mesure de comparaison ou d'un étalon de référence.



Il n'est pas possible de combiner la compensation d'erreur linéaire avec la compensation d'erreur linéaire par segment.



Si vous activez le décalage du point de référence, vous devrez ensuite configurer de nouveau la compensation des erreurs. Vous éviterez ainsi les erreurs de mesure.

Configurer une compensation d'erreur linéaire (LEC)

Avec la compensation d'erreur linéaire (LEC), l'appareil applique un facteur de compensation calculé à partir de la longueur prédéfinie d'un étalon de mesure (longueur nominale) et de la course de déplacement effective (longueur réelle). Le facteur de compensation est alors appliqué à l'ensemble de la plage de mesure.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Axes**
- ▶ Sélectionner l'axe
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'erreur linéaire (LEC)**
- ▶ Entrer la longueur de l'étalon de mesure (longueur nominale)
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Entrer la longueur de la course de déplacement effective déterminée par la mesure (longueur réelle)
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Activer la **Compensation** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**

Informations complémentaires : "Compensation d'erreur linéaire (LEC)",

Page 381

Configurer une compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC)

Pour procéder à une compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC), l'axe est subdivisé en segments plus courts, à l'aide de 200 points au maximum. C'est l'écart entre la longueur de la course de déplacement et la longueur du segment concerné qui donne la valeur de correction permettant de compenser les influences mécaniques de l'axe.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Axes**
- ▶ Sélectionner l'axe
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC)**
- ▶ Désactiver la **Compensation** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Appuyer sur **Créer un tableau de points de repère**
- ▶ Appuyer sur **+** ou **-** pour régler le **Nombre de points de correction** souhaité (200 max.)
- ▶ Indiquer l'**Ecart entre les points de correction** de votre choix
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Indiquer le **Pt initial**
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Créer** pour générer un tableau de points
- > Le tableau de points est généré.
- > Le tableau de points affiche à la fois la **position des points (P)** et les **valeurs de correction (D)** des différents segments de course.
 - ▶ Indiquer la valeur de correction (D) "**0,0**" pour le point **0**
 - ▶ Valider la saisie avec **RET**
 - ▶ Indiquer les valeurs de correction définies par une opération de mesure sous **Valeur de correction (D)** pour les points de repère créés
 - ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Pour revenir à l'affichage précédent, appuyer deux fois sur **Précédent**
- ▶ Activer la **Compensation** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- > La compensation d'erreur est appliquée à l'axe.



Informations complémentaires : "Compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC)", Page 382

Adapter le tableau de points-repères existant

Une fois qu'un tableau de points-repères a été généré pour la compensation d'erreur linéaire segmentée, ce dernier peut être adapté au besoin.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Axes**
- ▶ Sélectionner l'axe
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC)**
- ▶ Désactiver la **Compensation** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Appuyer sur **Tableau de points de correction**
- ▶ Le tableau de points affiche à la fois la **position des points (P)** et les **valeurs de correction (D)** des différents segments de course.



- ▶ Adapter la **valeur de correction (D)** en fonction des points
- ▶ Valider les valeurs avec **RET**
- ▶ Pour revenir à l'affichage précédent, appuyer sur **Précédent**
- ▶ Activer la **Compensation** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ La compensation d'erreur est appliquée à l'axe.

Informations complémentaires : "Compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC)", Page 382

Configurer une Compensation d'err. non linéaire (NLEC)

Pour une **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)**, la plage de mesure est subdivisée en plusieurs sections de surface de même taille, à l'aide de 99 points-repères max. répartis dans une grille. Un facteur de compensation est déterminé pour chaque surface partielle, à partir d'une comparaison entre les valeurs nominales et les valeurs réelles (valeurs mesurées) des points-repères.

Pour acquérir les valeurs nominales et les valeurs réelles, vous disposez des options suivantes :

Acquérir des valeurs nominales

- Lire les écarts par rapport à l'étalon de référence (ACF)
- Créer manuellement un tableau de points-repères

Acquérir des valeurs réelles

- Importer un tableau de points-repères (TXT ou XML)
- Déterminer des valeurs réelles dans la procédure d'apprentissage
- Acquérir manuellement des valeurs de mesure



L'appareil lit ce tableau de points-repères ligne par ligne, de gauche à droite, du haut vers le bas. La structure des fichiers importés et l'ordre de mesure au cours de la procédure d'apprentissage doivent correspondre au sens de lecture de l'appareil.



Les règles suivantes s'appliquent aux fichiers importés :

- ▶ N'utiliser ni trémas, ni caractères spéciaux dans le nom du fichier
- ▶ Utiliser le point comme signe décimal



Dans les cas suivants, les valeurs nominales et les valeurs réelles du tableau de points-repères existant sont écrasées :

- Si vous modifiez le nombre de points-repères ou la distance entre eux
- Si vous importez un fichier qui contient des informations divergentes concernant le nombre de points-repères et la distance qui les sépare

Informations complémentaires : "Compensation d'err. non linéaire (NLEC)", Page 373

Désactiver la compensation d'erreur non linéaire

Pour pouvoir configurer la **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)**, vous devez d'abord la désactiver.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Axes**
 - **Configurations générales**
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)**
- ▶ Désactiver la **Compensation** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Le tableau de points-repères est prêt à être édité.

Lire les écarts de l'étalon de référence



Les données relatives aux écarts de l'étalon de référence sont généralement fournies par le fabricant de l'étalon.

Conditions requises :

- Les valeurs nominales sont disponibles dans un fichier ACF qui correspond au schéma d'importation de l'appareil.

Informations complémentaires : "Créer un fichier d'importation ACF", Page 123

- La **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)** est désactivée.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Axes**
 - **Configurations générales**
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)**
- ▶ Appuyer sur **Lire les écarts de l'étalon de référence**
- ▶ Naviguer vers le répertoire de votre choix
- ▶ Appuyer sur le fichier (ACF) de votre choix
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- Les valeurs nominales sont importées à partir du fichier.

Créer un fichier d'importation ACF

Pour pouvoir lire les données d'étalonnage sur l'appareil, vous devez commencer par les enregistrer sous forme de fichier ACF.

- ▶ Ouvrir un nouveau fichier dans l'éditeur de texte de votre ordinateur
- ▶ Enregistrer le fichier portant la terminaison *.acf sous un nom univoque
- ▶ Enregistrer des valeurs d'étalonnage séparées par des tabulations selon le schéma décrit ci-après



Les règles suivantes s'appliquent aux fichiers importés :

- ▶ N'utiliser ni trémas, ni caractères spéciaux dans le nom du fichier
- ▶ Utiliser le point comme signe décimal

Schéma ACF

Le fichier ACF contient les valeurs nominales des points-repères sur les axes X et Y. Les valeurs nominales sont corrigées de la valeur des écarts par rapport à l'étalon de référence.

L'exemple suivant montre une grille constituée de 5 x 5 points-repères, séparés de 25 mm sur l'axe X et de 20 mm sur l'axe Y, orientée selon l'axe X.

Exemple

MM	X
25.0	20.0
5	5
0.0000	0.0000
25.0012	-0.0010
50.0003	-0.0006
75.0010	0.0016
100.0021	0.0000
0.00005	20.0020
25.0013	20.0021
50.0013	20.0022
75.0005	20.0023
99.9996	20.0003
-0.00010	39.9998
24.9981	39.9979
49.9999	40.0001
75.0004	40.0021
100.0019	40.0008
0.00003	59.9992
25.0000	60.0018
50.0001	60.0003
75.0020	59.9990
100.0001	60.0001
-0.00003	80.0021
24.9979	80.0004
50.0020	79.9991
75.0001	79.9985
100.0010	80.0002

Explication

La vue d'ensemble suivante détaille les valeurs que vous pouvez adapter individuellement. Toutes les données qui ne sont pas listées doivent être reprises de l'exemple.

Valeur	Explication	Valeur	Explication
MM	Unité de mesure "milli-mètre" (non configurable)	X	Axe d'orientation (X ou Y)
25.0	Distance entre les points-repères de l'axe X	20.0	Distance entre les points-repères de l'axe Y
5	Nombre de points-repères sur l'axe X	5	Nombre de points-repères sur l'axe Y
0.0000	Valeur nominale du premier point-repère sur l'axe X	0.0000	Valeur nominale du premier point-repère sur l'axe Y, en mm
25.0012	Valeur nominale du deuxième point-repère sur l'axe X	-0.0010	Valeur nominale du deuxième point-repère sur l'axe Y, en mm



Le fichier contient une ligne supplémentaire avec les valeurs X et Y, pour chaque point-repère.

Créer manuellement un tableau de points-repères



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Axes**
 - **Configurations générales**
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)**
- ▶ Entrer le **Nombre de points de correction** pour le premier axe
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Entrer le **Ecart entre les points de correction** pour le premier axe
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Répéter la procédure du deuxième axe
- ▶ Le nombre et la distance des points-repères sont mémorisés dans le tableau de points-repères
- ▶ Le tableau de points-repères existant est écrasé.

Importer un tableau de points-repères

Pour adapter les valeurs de mesure des points-repères, vous pouvez importer les types de fichiers suivants :

- XML: contient les valeurs réelles
- TXT: contient les valeurs réelles
- TXT étendu: contient les écarts par rapport aux valeurs nominales

Conditions requises :

- Les valeurs sont disponibles sous forme de fichier XML ou TXT, conformément au schéma d'importation de l'appareil.

Informations complémentaires : "Créer un fichier d'importation XML",
Page 130

Informations complémentaires : "Créer un fichier d'importation TXT",
Page 127

- La **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)** est désactivée.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**




- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Axes**
 - **Configurations générales**
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)**
- ▶ Appuyer sur **Importer un tableau de points-repères**
- ▶ Naviguer vers le répertoire de votre choix
- ▶ Appuyer sur le fichier de votre choix (TXT ou XML)
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- ▶ Le tableau de points-repères est adapté en fonction du type de fichier importé :
 - **XML**: Les valeurs réelles sont importées à partir du fichier.
 - **TXT**: Les valeurs réelles sont importées à partir du fichier.
 - **TXT étendu** : Les valeurs réelles sont corrigées de la valeur des écarts.



Pour conserver les valeurs nominales du tableau de points-repères existant, vous devez définir un nombre de points-repères et des distances entre eux qui sont identiques entre le fichier importé et le tableau de points-repères existant. Sinon, les valeurs nominales seront écrasées par la grille définie dans le fichier. Les écarts par rapport à l'étalon de référence qui ont déjà été lus au préalable seront perdus.

Créer un fichier d'importation TXT

- ▶ Ouvrir un nouveau fichier dans l'éditeur de texte de votre ordinateur
- ▶ Sauvegarder le fichier avec la terminaison *.txt sous un nom univoque
- ▶ Enregistrer les données séparées par des marques de tabulation selon l'un des schémas suivants :
 - Schéma TXT : Le fichier contient les valeurs réelles des points-repères.
 - Schéma TXT étendu : Le fichier contient les écarts par rapport à la valeur nominale théorique.

 Les règles suivantes s'appliquent aux fichiers importés :

- ▶ N'utiliser ni trémas, ni caractères spéciaux dans le nom du fichier
- ▶ Utiliser le point comme signe décimal

Schéma TXT

Le fichier TXT contient les valeurs réelles des points-repères sur les axes X et Y. L'exemple suivant montre une grille orientée sur l'axe X et constituée de 5 x 5 points-repères, séparés de 25 mm sur l'axe X et de 20 mm sur l'axe Y.

Exemple

MM	X
25.0	20.0
5	5
0.0000	0.0000
25.0012	-0.0010
50.0003	-0.0006
75.0010	0.0016
100.0021	0.0000
0.00005	20.0020
25.0013	20.0021
50.0013	20.0022
75.0005	20.0023
99.9996	20.0003
-0.00010	39.9998
24.9981	39.9979
49.9999	40.0001
75.0004	40.0021
100.0019	40.0008
0.00003	59.9992
25.0000	60.0018
50.0001	60.0003
75.0020	59.9990
100.0001	60.0001
-0.00003	80.0021
24.9979	80.0004
50.0020	79.9991
75.0001	79.9985
100.0010	80.0002

Explication

La vue d'ensemble suivante détaille les valeurs que vous pouvez adapter individuellement. Toutes les données qui ne sont pas listées doivent être reprises de l'exemple. Enregistrez les valeurs séparées par des tabulations.

Valeur	Explication	Valeur	Explication
MM	Unité de mesure "millimètre" (sinon : IN pour "pouces")	X	Axe d'orientation (X ou Y)
25.0	Distance entre les points-repères de l'axe X	20.0	Distance entre les points-repères de l'axe Y
5	Nombre de points-repères sur l'axe X	5	Nombre de points-repères sur l'axe Y
0.0000	Valeur réelle du premier point-repère sur l'axe X	0.0000	Valeur réelle du premier point-repère sur l'axe Y
25.0012	Valeur réelle du deuxième point-repère sur l'axe X	-0.0010	Valeur réelle du deuxième point-repère sur l'axe Y



Le fichier contient une ligne supplémentaire avec les valeurs X et Y, pour chaque point-repère.

Schéma TXT étendu

Le fichier TXT étendu contient les écarts des points-repères par rapport aux valeurs nominales des axes X et Y.

L'exemple suivant montre une grille constituée de 5 x 5 points-repères, séparés de 25 mm sur l'axe X et de 20 mm sur l'axe Y.

Exemple

```
NLEC Data File
0.91
// Serial Number = CA-1288-6631-1710
MM
ON
Number of Grid Points (x, y):
5                5
Grid Block Size (x, y):
25.0            20.0
Offset:
0                0
Station (1, 1)
0.00000         0.00000
Station (2, 1)
0.00120         -0.00100
Station (3, 1)
0.00030         -0.00060
Station (4, 1)
0.00100         0.00160
Station (5, 1)
0.00210         0.00000
Station (1, 2)
```


NLEC Data File	
0.00005	0.00200
Station (2, 2)	
0.00130	0.00210
Station (3, 2)	
0.00130	0.00220
Station (4, 2)	
0.00050	0.00230
Station (5, 2)	
-0.00040	0.00030
Station (1, 3)	
-0.00010	-0.00020
Station (2, 3)	
-0.00190	-0.00210
Station (3, 3)	
-0.00010	0.00010
Station (4, 3)	
0.00040	0.00210
Station (5, 3)	
0.00190	0.00080
Station (1, 4)	
0.00003	-0.00080
Station (2, 4)	
0.00000	0.00180
Station (3, 4)	
-0.00010	0.00030
Station (4, 4)	
0.00200	-0.00100
Station (5, 4)	
0.00010	0.00010
Station (1, 5)	
-0.00003	0.00210
Station (2, 5)	
-0.00210	0.00040
Station (3, 5)	
0.00200	-0.00090
Station (4, 5)	
0.00010	-0.00150
Station (5, 5)	
0.00100	0.00020

Explication

La vue d'ensemble suivante détaille les valeurs que vous pouvez adapter individuellement. Toutes les données qui ne sont pas listées doivent être reprises de l'exemple.

Valeur		Explication
// Serial Number = CA-1288-6631-1710		Numéro de série (optionnel)
MM		Unité de mesure "millimètre" (sinon : IN pour "pouce")
Number of Grid Points (x, y):		
5	5	Nombre de points-repères sur les axes X et Y
Grid Block Size (x, y):		
25.0	20.0	Distance des points-repères sur les axes X et Y
Station (1, 1):		
0.00000	0.00000	Ecart entre les points-repères sur les axes X et Y
Station (2, 1):		
0.00120	-0.00100	Ecart du deuxième point-repère sur les axes X et Y



Le fichier contient, pour chaque point-repère, une section **Station (x, y)** avec les écarts sur les axes X et Y.

Créer un fichier d'importation XML

Pour créer un fichier d'importation XML, vous pouvez exporter et adapter le tableau de points-repères existant ou créer un nouveau fichier.

Exporter et adapter un tableau de points-repères



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Axes**
 - **Configurations générales**
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)**
- ▶ Appuyer sur **Exporter le tableau de points-repères**
- ▶ Sélectionner l'emplacement de sauvegarde de votre choix, par exemple un support de mémoire externe
- ▶ Naviguer vers le répertoire de votre choix
- ▶ Sauvegarder le fichier sous un nom univoque
- ▶ Adapter les valeurs dans l'éditeur XML ou dans l'éditeur de texte de votre PC



Le fichier XML exporté contient aussi les valeurs nominales des points-repères (section **<group id="Standard"> </group>**). Ces données ne sont pas prises en compte lors de l'importation. Au besoin, vous pouvez retirer cette section du fichier d'importation.

Créer un nouveau fichier

- ▶ Ouvrir un nouveau fichier dans l'éditeur XML ou dans l'éditeur de texte de votre PC
- ▶ Sauvegarder le fichier avec la terminaison *.xml sous un nom univoque
- ▶ Enregistrer les données conformément au schéma décrit ci-après

i Les règles suivantes s'appliquent aux fichiers importés :

- ▶ N'utiliser ni trémas, ni caractères spéciaux dans le nom du fichier
- ▶ Utiliser le point comme signe décimal

Schéma XML

Le fichier XML contient les valeurs réelles des points-repères sur les axes X et Y. L'exemple suivant montre une grille constituée de 5 x 5 points-repères, séparés de 25 mm sur l'axe X et de 20 mm sur l'axe Y.

Exemple

```
<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
<configuration>
<base id="Settings">
<group id="CellSize">
<element id="x">25</element>
<element id="y">20</element>
</group>
<group id="General">
<element id="enabled">>false</element>
</group>
<group id="GridSize">
<element id="x">5</element>
<element id="y">5</element>
</group>
<group id="Level0">
<element id="Position" Angle="0" Z="0" Y="0" X="0"/>
<element id="0-0" Y="0" X="0"/>
<element id="1-0" Y="-0.001" X="25.001200000000001"/>
<element id="2-0" Y="-0.0005999999999999995" X="50.0003000000000003"/>
<element id="3-0" Y="0.0016000000000000001" X="75.0010000000000005"/>
<element id="4-0" Y="0" X="100.0021"/>
<element id="0-1" Y="20.001999999999999" X="5.0000000000000002"/>
<element id="1-1" Y="20.002099999999999" X="25.0013000000000001"/>
<element id="2-1" Y="20.002199999999998" X="50.0013000000000001"/>
<element id="3-1" Y="20.0023000000000002" X="75.0005000000000002"/>
<element id="4-1" Y="20.000299999999999" X="99.9996000000000001"/>
<element id="0-2" Y="39.9998" X="-0.0001"/>
<element id="1-2" Y="39.9979000000000001" X="24.9981000000000001"/>
<element id="2-2" Y="40.0001000000000003" X="49.999899999999997"/>
<element id="3-2" Y="40.002099999999999" X="75.000399999999999"/>
<element id="4-2" Y="40.000799999999998" X="100.0019000000000001"/>
<element id="0-3" Y="59.9992000000000002" X="3.0000000000000001"/>
<element id="1-3" Y="60.0018000000000003" X="25"/>
```

```

<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
<element id="2-3" Y="60.0003000000000003" X="49.999899999999997"/>
<element id="3-3" Y="59.9990000000000002" X="75.001999999999995"/>
<element id="4-3" Y="60.0001000000000003" X="100.0001"/>
<element id="0-4" Y="80.002099999999999" X="-3.0000000000000001"/>
<element id="3-4" Y="79.9985000000000007" X="75.0001000000000003"/>
<element id="2-4" Y="79.999099999999999" X="50.0020000000000002"/>
<element id="4-4" Y="80.0002000000000007" X="100 001"/>
</group>
</base>
<base id="version" build="0" minor="4" major="1"/>
</configuration>

```


Explication

Le tableau suivant fait état des paramètres et des valeurs que vous pouvez adapter individuellement. Tous les éléments qui ne sont pas listés doivent être repris de l'exemple.

Groupe	Paramètres et valeurs (exemple)	Explication
<group id="CellSize">	<element id="x"> 25 </element>	Distance entre les points-repères sur l'axe X, ici : 25 mm
	<element id="y"> 20 </element>	Distance entre les points-repères sur l'axe Y, ici : 20 mm
<group id="GridSize">	<element id="x"> 5 </element>	Nombre de points-repères sur l'axe X, ici : 5 points-repères
	<element id="y"> 5 </element>	Nombre de points-repères sur l'axe Y, ici : 5 points-repères
<group id="Level0">	<element id="0-0" Y=" 0 " X=" 0 ">	Valeurs réelles du premier point-repère (en mm), ici : <ul style="list-style-type: none"> ■ X = 0 ■ Y = 0
	<element id="1-0" Y=" -0.001 " X=" 25.0012000000000001 ">	Valeurs réelles du deuxième point-repère (en mm), ici : <ul style="list-style-type: none"> ■ X = -0 001 ■ Y = 25.0012000000000001

Le groupe contient, pour chaque point-repère, un autre élément avec les paramètres listés.

Déterminer des valeurs réelles dans la procédure d'apprentissage

 Cette opération est irréversible.




- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Axes**
 - **Configurations générales**
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)**
- ▶ Lancer la procédure d'apprentissage en appuyant sur **Démarrer**
- L'assistant s'affiche dans le menu **Mesure**.
- ▶ Suivre les instructions de l'assistant
- ▶ Mesurer et construire l'élément requis
- ▶ Pour poursuivre, appuyer sur **Confirmer** dans l'assistant



 Le dernier élément enregistré est repris dans le tableau de points-repères.



- ▶ Pour fermer l'assistant, appuyer sur **Fermer**
- Les valeurs mesurées au cours de la procédure d'apprentissage sont mémorisées comme valeurs réelles dans le tableau de points-repères.
- Une fois la procédure d'apprentissage terminée, le menu **Mesure** s'affiche.

Acquérir manuellement des valeurs de mesure



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Axes**
 - **Configurations générales**
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)**
- ▶ Appuyer sur **Tableau de points de correction**
- ▶ Entrer les valeurs réelles des points-repères
- ▶ Valider chaque fois votre saisie avec **RET**

Activer la compensation d'erreurs non linéaire



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Axes**
 - **Configurations générales**
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'err. non linéaire (NLEC)**
- ▶ Activer la **Compensation** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- La compensation d'erreur linéaire sera appliquée à partir de la mesure suivante.

Configurer une Compensation d'erreur de perpendicularité (SEC)

Avec la **Compensation d'erreur de perpendicularité (SEC)**, les erreurs angulaires sont comparées au cours de l'enregistrement des points de mesure. Le facteur de compensation est déterminé à partir de l'écart qui existe entre l'angle nominal des axes spatiaux et le résultat effectif de la mesure. Le facteur de compensation est alors appliqué à l'ensemble de la plage de mesure.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Axes**
 - **Configurations générales**
 - **Compensation d'erreurs**
 - **Compensation d'erreur de perpendicularité (SEC)**
- Les valeurs de mesure (M) et les valeurs nominales (S) des trois axes spatiaux s'affichent.
- ▶ Entrer les valeurs de mesure de l'étalon de mesure (= valeurs nominales)
- La compensation des erreurs de perpendicularité s'applique à partir de la mesure suivante.

Informations complémentaires : "Compensation d'erreur de perpendicularité (SEC)", Page 373

Déterminer le nombre de traits par rotation

Pour les systèmes de mesure angulaire à interface 1 V_{CC} ou 11 μA_{CC}, une procédure d'apprentissage permet de déterminer avec exactitude le nombre de traits par rotation.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Axes**
- ▶ Appuyer sur la désignation de l'axe ou éventuellement sur **Non défini**
- ▶ Au besoin, sélectionner la désignation de l'axe dans la liste déroulante **Nom d'axe**
- ▶ Appuyer sur **Système de mesure**
- ▶ Dans la liste déroulante **Modèle système de mesure**, sélectionner le type **Système de mesure angulaire**
- ▶ Pour **Mode d'affichage**, sélectionner l'option - ∞ ... ∞
- ▶ Appuyer sur **Marques de référence**
- ▶ Dans la liste déroulante **Marque de référence**, sélectionner l'une des options suivantes :
 - **Aucune** : aucune marque de référence disponible
 - **Une** : le système de mesure est pourvu d'une marque de référence.



- ▶ Pour revenir à l'affichage précédent, appuyer sur **Précédent**
- ▶ Lancer la procédure d'apprentissage en appuyant sur **Démarrer**
- > La procédure d'apprentissage démarre et l'assistant s'affiche.
- ▶ Suivre les instructions de l'assistant
- > Le nombre de traits déterminé avec la procédure d'apprentissage est mémorisé dans le champ **Nombre de traits**.



Si vous sélectionnez un autre mode d'affichage à la fin de la procédure d'apprentissage, le nombre de traits déterminé reste mémorisé.

Informations complémentaires : "", Page 375

Déterminer les signaux de sortie par rotation

Pour les systèmes de mesure angulaire à interface TTL, une procédure d'apprentissage permet de déterminer avec exactitude le nombre de signaux de sortie par rotation.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Axes**
- ▶ Appuyer sur la désignation de l'axe ou éventuellement sur **Non défini**
- ▶ Au besoin, sélectionner la désignation de l'axe dans la liste déroulante **Nom d'axe**
- ▶ Appuyer sur **Système de mesure**
- ▶ Dans la liste déroulante **Modèle système de mesure**, sélectionner le type **Système de mesure angulaire**
- ▶ Pour **Mode d'affichage**, sélectionner l'option - ∞ ... ∞
- ▶ Appuyer sur **Marques de référence**
- ▶ Dans la liste déroulante **Marque de référence**, sélectionner l'une des options suivantes :
 - **Aucune** : aucune marque de référence disponible
 - **Une** : le système de mesure est pourvu d'une marque de référence.



- ▶ Pour revenir à l'affichage précédent, appuyer sur **Précédent**
- ▶ Lancer la procédure d'apprentissage en appuyant sur **Démarrer**
- > La procédure d'apprentissage démarre et l'assistant s'affiche.
- ▶ Suivre les instructions de l'assistant
- > Le nombre de signaux de sortie déterminé avec la procédure d'apprentissage est mémorisé dans le champ **Signaux de sortie par rotation**.



Si vous sélectionnez un autre mode d'affichage à la fin de la procédure d'apprentissage, le nombre de signaux de sortie déterminé reste mémorisé.

Informations complémentaires : "", Page 377

7.3.3 Configurer un capteur OED

Si l'Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED est configurée, il vous faudra configurer le capteur OED. La configuration du capteur VED fait l'objet d'une description ci-après.

Adapter les réglages de contraste

Les réglages du contraste permettent de définir à partir de quel moment une transition clair/foncé est acceptée comme arête. Une procédure d'apprentissage vous permet d'adapter les paramètres de contraste aux conditions de luminosité actuelles. Vous vous servez alors du capteur OED pour enregistrer un point dans la zone claire et un point dans la zone sombre de l'écran.



Les conditions d'éclairage dans l'espace influencent le résultat de mesure. Si les conditions d'éclairage changent, adapter à nouveau les paramètres de contraste.



- ▶ Ouvrir la palette d'outils
- La palette d'outils affiche le dialogue **Réglages**.
- ▶ Pour déterminer les paramètres de contraste au cours de la procédure d'apprentissage, appuyer sur **Démarrer**
- ▶ Suivre les instructions de l'assistant
- ▶ Pour fermer le dialogue, appuyer sur **OK**
- Les paramètres de contraste sont sauvegardés pour le grossissement sélectionné.
- ▶ Répéter cette procédure pour tous les grossissements existants

Informations complémentaires : "Paramètres de contraste", Page 355

Configurer des paramètres de décalage OED

Les paramètres de décalage OED compensent l'erreur de position entre le réticule, qui sert à mémoriser le point de mesure, et le capteur OED, qui permet d'acquérir l'arête. Les paramètres de décalage OED peuvent être configurés par une procédure d'apprentissage au cours de laquelle vous utilisez deux outils de mesure différents pour mesurer un même cercle. Le décalage du capteur OED est calculé pour les axes X et Y à partir des écarts qui ont été mesurés entre les deux cercles. Ce décalage est ensuite compensé par d'autres mesures.



- ▶ Ouvrir la palette d'outils
- La palette d'outils affiche le dialogue **Réglages**.
- ▶ Pour déterminer les paramètres de décalage OED avec une procédure de décalage, appuyer sur **Démarrer**
- ▶ Suivre les consignes de l'assistant :
 - Utiliser l'outil de mesure Réticule pour mesurer les points du cercle
 - Mémoriser les points mesurés en appuyant sur **Enregistrer le point**
- ▶ Pour fermer le dialogue, appuyer sur **OK**
- Les paramètres de décalage OED sont sauvegardés pour le grossissement sélectionné.
- ▶ Répéter cette procédure pour tous les grossissements existants

Informations complémentaires : "Paramètres de décalage OED", Page 355

7.4 Espace OEM

Dans l'**Espace OEM**, la personne chargée de la mise en service peut procéder à des adaptations sur l'appareil :

- **Documentation** : documentation OEM, par ex. ajout de consignes d'entretien
- **Ecran de démarrage** : définir l'écran de démarrage avec le logo de l'entreprise
- **Captures d'écran** : configurer l'appareil pour les captures d'écran avec le programme ScreenshotClient

7.4.1 Ajouter de la documentation

Vous pouvez mémoriser la documentation de l'appareil sur l'appareil de manière à pouvoir la consulter directement.



Seuls des documents au format *.pdf peuvent être ajoutés. L'appareil n'affiche pas d'autres formats.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Espace OEM**
 - **Documentation**
 - **Sélection de la documentation**
- ▶ Au besoin, connecter un support de mémoire de masse USB (format FAT32) à un port USB
- ▶ Pour faire s'afficher le fichier de votre choix, appuyer sur l'emplacement correspondant



Si vous faites une erreur de frappe au moment de sélectionner le répertoire, vous pouvez toujours revenir en arrière, au répertoire d'origine.

- ▶ Appuyer sur le nom de fichier dans la liste

- ▶ Naviguer jusqu'au répertoire qui contient le fichier
- ▶ Appuyer sur le nom du fichier
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- ▶ Le fichier est copié dans l'espace **Informations maintenance** de l'appareil.
Informations complémentaires : "Informations maintenance", Page 353
- ▶ Confirmer la fin du transfert avec **OK**

Informations complémentaires : "Documentation", Page 386

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage
- ▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**



- ▶ Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.
- ▶ Retirer le support de stockage de masse USB

7.4.2 Ecran de démarrage ajouter

À la mise sous tension de l'appareil, vous pouvez faire apparaître un écran de démarrage OEM avec, par exemple, le nom ou le logo d'une entreprise. Pour cela, vous devez mémoriser sur l'appareil un fichier-image présentant les caractéristiques suivantes :

- Type de fichier : PNG ou JPG
- Résolution : 96 ppi
- Format d'image : 16:10 (Les images dont le format ne correspond pas seront proportionnellement mises à l'échelle.)
- Taille de l'image : 1280 x 800 pixels max.

Ajouter un écran de démarrage



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Espace OEM**
 - **Ecran de démarrage**
 - **Sélection de l'écran de démarrage**
- ▶ Au besoin, connecter un support de mémoire de masse USB (format FAT32) à un port USB
- ▶ Pour faire s'afficher le fichier de votre choix, appuyer sur l'emplacement correspondant



Si vous faites une erreur de frappe au moment de sélectionner le répertoire, vous pouvez toujours revenir en arrière, au répertoire d'origine.

- ▶ Appuyer sur le nom de fichier dans la liste

- ▶ Naviguer jusqu'au répertoire qui contient le fichier
- ▶ Appuyer sur le nom du fichier
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- ▶ Le fichier image est copié sur l'appareil pour que l'image s'affiche sur l'écran de démarrage au prochain démarrage de l'appareil.
- ▶ Confirmer la fin du transfert avec **OK**

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage



- ▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**
- ▶ Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.
- ▶ Retirer le support de stockage de masse USB

7.4.3 Configurer l'appareil pour les captures d'écran

ScreenshotClient

Avec le logiciel pour PC ScreenshotClient, vous pouvez générer des captures de l'écran actif de l'appareil depuis un PC.

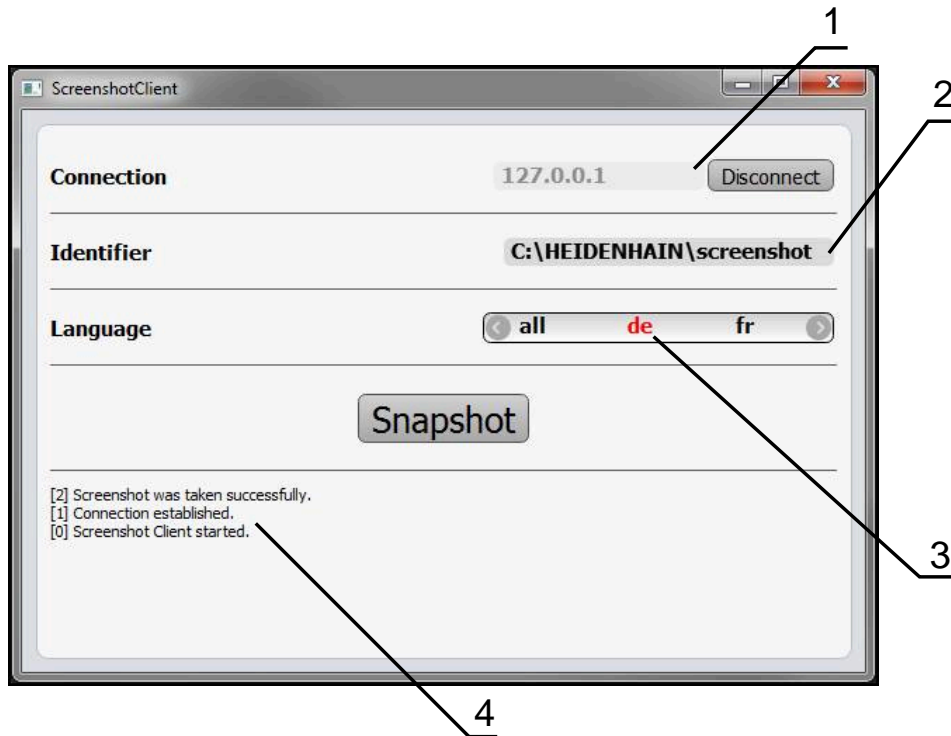


Figure 24 : Interface utilisateur du ScreenshotClient

- 1 Etat de la liaison
- 2 Chemin d'accès au fichier et nom du fichier
- 3 Choix de la langue
- 4 Messages d'état

i ScreenshotClient est inclus dans l'installation par défaut de **QUADRA-CHEK 2000 Démo**.

m Le **manuel utilisateur QUADRA-CHEK 2000Démo** contient une description détaillée. Le manuel utilisateur est disponible dans le dossier "Documentation" de la page internet dédiée au produit.

Informations complémentaires : "Logiciel Démo du produit", Page 16

Activer l'accès à distance aux captures d'écran

Pour pouvoir connecter ScreenshotClient à l'appareil depuis votre ordinateur, vous devez activer la fonction d'**Accès à distance aux photos de l'écran** sur l'appareil.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Appuyer sur **Espace OEM**
- ▶ Activer la fonction d'**Accès à distance aux photos de l'écran** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**

Informations complémentaires : "Espace OEM", Page 386

7.5 Enregistrer les données de configuration

Les réglages de l'appareil peuvent être sauvegardés sous forme de fichier de manière à être disponibles après une réinitialisation aux paramètres d'usine ou pour une installation sur plusieurs appareils.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Sauvegarder et restaurer la configuration**
 - **Enregistrer les données de configuration**

Effectuer une Sauvegarde complète

En effectuant une sauvegarde complète, l'ensemble des réglages de l'appareil seront sauvegardés.

- ▶ Appuyer sur **Sauvegarde complète**
- ▶ Au besoin, connecter un support de mémoire de masse USB (format FAT32) à un port USB de l'appareil.
- ▶ Sélectionner le répertoire dans lequel les données de configuration doivent être copiées
- ▶ Entrer le nom de votre choix pour les données de configuration, par ex. "<yyyy-mm-dd>_config"
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Une fois la sauvegarde de la configuration terminée, confirmer avec **OK**
- ▶ Le fichier de configuration a été sauvegardé.

Informations complémentaires : "Sauvegarder et restaurer la configuration", Page 384

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage
- ▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**
- Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.
- ▶ Retirer le support de stockage de masse USB

7.6 Sauvegarder les fichiers utilisateur

Les fichiers utilisateur de l'appareil peuvent être sauvegardés sous forme de fichier de manière à être disponibles en vue d'une éventuelle réinitialisation à l'état de livraison ou d'une installation sur plusieurs appareils. Avec la sauvegarde de paramètres, il est possible de sauvegarder toute la configuration d'un appareil.

Informations complémentaires : "Enregistrer les données de configuration", Page 141



Les fichiers utilisateurs correspondent à l'ensemble des fichiers de l'ensemble des groupes d'utilisateurs sauvegardés dans le répertoire associé, qui peuvent être sauvegardés et restaurés.
Les fichiers du répertoire **System** ne sont pas restaurés.

Effectuer une sauvegarde

Les fichiers utilisateurs peuvent être sauvegardés comme fichier ZIP sur un support de mémoire de masse USB ou sur un lecteur réseau connecté.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**
- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Sauvegarder et restaurer la configuration**
 - **Sauvegarder les fichiers utilisateur**
- ▶ Appuyer sur **Mémoriser en ZIP**
- ▶ Au besoin, connecter un support de mémoire de masse USB (format FAT32) à un port USB de l'appareil.
- ▶ Sélectionner le répertoire dans lequel le fichier ZIP doit être copié
- ▶ Entrer le nom de votre choix pour le fichier ZIP, par ex. "<yyyy-mm-dd>_config"
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Confirmer la fin de la sauvegarde des fichiers utilisateur avec **OK**
- Les fichiers utilisateur ont été sauvegardés.

Informations complémentaires : "Sauvegarder et restaurer la configuration", Page 384

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage
- ▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**
- > Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.
- ▶ Retirer le support de stockage de masse USB

8

Configuration

8.1 Informations générales

Le présent chapitre est consacré à la configuration de l'appareil.

La personne en charge de la configuration (**Setup**) configure l'appareil en vue d'une utilisation avec la machine de mesure, selon les applications envisagées. Cela implique, par exemple, la configuration des utilisateurs, la création des modèles de procès-verbaux et la génération de programmes de mesure.



Vous devez avoir lu et compris le chapitre "Utilisation générale" avant d'effectuer les opérations décrites ci-après.

Informations complémentaires : "Utilisation générale", Page 55



Seul un personnel qualifié est habilité à effectuer les opérations suivantes :

Informations complémentaires : "Qualification du personnel", Page 27

8.2 Connexion pour la configuration

8.2.1 Connexion de l'utilisateur

Pour configurer l'appareil, il faut que l'utilisateur **Setup** soit connecté.



- ▶ Appuyer sur **Connexion utilisateur** dans le menu principal
- ▶ Au besoin, déconnecter l'utilisateur connecté
- ▶ Sélectionner l'utilisateur **Setup**
- ▶ Appuyer dans le champ de saisie **Mot de passe**
- ▶ Entrer le mot de passe "**setup**"



Si le mot de passe ne concorde pas avec les paramètres par défaut, il faudra le demander à l'installateur (**Setup**) ou au constructeur de la machine (**OEM**).

Si vous avez oublié le mot de passe, contactez le service après-vente HEIDENHAIN de votre région.

- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Connexion**



8.2.2 Lancer la recherche des marques de référence au démarrage



Si la recherche des marques de référence est activée au démarrage de l'appareil, toutes les fonctions de l'appareil restent inhibées jusqu'à ce que ladite recherche soit terminée.

Informations complémentaires : "Marques de référence (Système de mesure)", Page 380



Il n'y a pas de recherche des marques de référence sur les systèmes de mesure à interface EnDat, car les axes sont automatiquement référencés.

Si la recherche des marques de référence est activée sur l'appareil, un assistant vous invite à franchir les marques de référence des axes.

- ▶ Après connexion, suivre les instructions de l'assistant
- > Une fois la recherche des marques de référence terminée, le symbole de la référence cesse de clignoter.

Informations complémentaires : "Éléments de commande de l'affichage de positions", Page 81

Informations complémentaires : "Activer la recherche des marques de référence", Page 110

8.2.3 Paramétrage de la langue

À l'état de livraison, la langue de l'interface utilisateur est l'anglais. Vous pouvez changer l'interface utilisateur dans la langue de votre choix.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Utilisateur**
- > L'utilisateur connecté est identifiable par une coche.
- ▶ Sélectionner l'utilisateur de votre choix
- > La langue sélectionnée pour l'utilisateur s'affiche dans la liste déroulante **Langue** avec le drapeau correspondant.
- ▶ Dans la liste déroulante **Langue**, sélectionner le drapeau correspondant à la langue de votre choix
- > L'interface utilisateur s'affiche alors dans la langue sélectionnée.

8.2.4 Modifier le mot de passe

Pour exclure tout abus de configuration, vous devez modifier le mot de passe.

Le mot de passe est confidentiel et ne doit en aucun cas être transmis à un tiers.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Utilisateur**
- > L'utilisateur connecté est identifiable par une coche.
- ▶ Sélectionner l'utilisateur connecté
- ▶ Appuyer sur **Mot de passe**
- ▶ Saisir le mot de passe actuel
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Saisir le nouveau mot de passe et répéter la saisie
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **OK**
- ▶ Fermer le message avec **OK**
- > Le nouveau mot de passe fonctionnera à la prochaine connexion.

8.3 Les différentes étapes de configuration



Les différentes étapes suivantes sont interdépendantes.

- ▶ Pour une configuration correcte de l'appareil, ces différentes actions doivent être menées dans l'ordre décrit.

Condition requise : Vous vous êtes connecté en tant qu'utilisateur de type **Setup**. (voir "Connexion pour la configuration", Page 146).

Configurations par défaut

- Régler la date et l'heure
- Définir des unités
- Créer et configurer un utilisateur
- Ajouter un manuel d'utilisation
- Netzwerk konfigurieren
- Configurer un lecteur réseau
- Configurer l'imprimante
- Configurer la commande avec la souris ou avec l'écran tactile
- Configurer un clavier USB
- Configurer un lecteur de codes-barres

Configurer un capteur (option logicielle)

Pour le capteur OED :

- Adapter les réglages de contraste
- Configurer des paramètres de décalage OED

Configuration de l'application de mesure

- Configurer l'enregistrement des points de mesure
- Configurer l'aperçu du résultat de mesure
- Créer des modèles de procès-verbaux de mesure avec QUADRA-CHEK 2000 Démo
- Créer un programme de mesure

Sauvegarder des données

- Enregistrer les données de configuration
- Sauvegarder les fichiers utilisateur

REMARQUE

Perte ou endommagement des données de configuration !

En coupant l'appareil de sa source de courant alors qu'il est sous tension, vous risquez de perdre ou d'endommager les données de configuration.

- ▶ Créer et conserver une sauvegarde des données de configuration en vue d'une restauration

8.3.1 Configurations par défaut



Il se peut que la personne en charge de la mise en service (**OEM**) ait déjà procédé à un certains réglages de base.

Régler la date et l'heure



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Appuyer sur **Date et heure**
- ▶ Les valeurs paramétrées sont affichées en année, mois, jour, heure, minute.
- ▶ Pour définir la date et l'heure à la ligne du centre, déplacer les colonnes vers le haut ou vers le bas
- ▶ Appuyer sur **Configurer** pour confirmer
- ▶ Sélectionner le **Format de date** de votre choix dans la liste :
 - MM-JJ-AAAA : affichage en mois, jour, année
 - JJ-MM-AAAA : affichage en jour, mois, année
 - AAAA-MM-JJ : affichage en année, mois, jour

Informations complémentaires : "Date et heure", Page 351

Définir des unités

Vous pouvez définir différents paramètres pour les unités, la règle d'arrondi et le nombre de décimales.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Appuyer sur **Unités**
- ▶ Pour définir les unités, appuyer sur la liste déroulante concernée et sélectionner l'unité de votre choix
- ▶ Pour définir la règle d'arrondi, appuyer sur la liste déroulante concernée et sélectionner la règle d'arrondi
- ▶ Pour régler le nombre de décimales affichées, appuyer sur - ou +

Informations complémentaires : "Unités", Page 351

Créer et configurer un utilisateur

À l'état de livraison, l'appareil est configuré par défaut avec les types d'utilisateur suivants, chacun disposant de droits différents :

- **OEM**
- **Setup**
- **Operator**

Créer un utilisateur et un mot de passe

Vous pouvez créer de nouveaux utilisateur de type **Operator**. Pour l'ID utilisateur et le mot de passe, tous les caractères sont autorisés. Il existe une distinction entre les majuscules et les minuscules.

Condition require : un utilisateur de type **OEM** ou **Setup** est connecté.



Il n'est pas possible de créer de nouveaux utilisateurs de type **OEM** ou **Setup**.



▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



▶ Appuyer sur **Utilisateur**



▶ Appuyer sur **Ajouter**

▶ Appuyer dans le champ de saisie **ID utilisateur**



L'**ID utilisateur** s'affiche comme choix d'utilisateur, par ex. dans la connexion utilisateur.

L'**ID utilisateur** peut être modifiée ultérieurement.

▶ Saisir un ID utilisateur

▶ Valider la saisie avec **RET**

▶ Appuyer dans le champ de saisie **Nom**

▶ Entrer le nom du nouvel utilisateur

▶ Valider la saisie avec **RET**

▶ Appuyer dans le champ de saisie **Mot de passe**

▶ Saisir le nouveau mot de passe et répéter la saisie

▶ Valider la saisie avec **RET**



Le contenu des champs de mot de passe peut être affiché en Texte clair, puis masqué à nouveau.

▶ Afficher ou masquer avec le commutateur coulissant **ON/OFF**

▶ Appuyer sur **OK**

> Un message s'affiche.

▶ Fermer le message avec **OK**

> L'utilisateur est créé avec les données de base. L'utilisateur pourra lui-même procéder à d'autres réglages ultérieurement.

Configurer un utilisateur

Si vous avez nouvellement créé un utilisateur de type **Operator**, vous pouvez ajouter ou modifier les données utilisateur suivantes :

- Nom
- Prénom
- Département
- Mot de passe
- Langue
- Activer/désactiver la connexion automatique



Si la connexion automatique est activée pour un ou plusieurs utilisateur(s), c'est le dernier utilisateur connecté qui sera automatiquement connecté sur l'appareil à sa mise sous tension. Il n'est pas nécessaire de saisir l'identifiant utilisateur ou le mot de passe.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Utilisateur**
- ▶ Sélectionner l'utilisateur
- ▶ Appuyer sur le champ de saisie dont le contenu doit être édité : **Nom, Prénom, Département**
- ▶ Editer des contenus et valider avec **RET**
- ▶ Pour modifier le mot de passe, appuyer sur **Mot de passe**
- > La boîte de dialogue **Modifier le mot de passe** s'affiche.
- ▶ Si vous êtes en train de modifier le mot de passe de l'utilisateur actuellement connecté, saisir le mot de passe actuel
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Saisir le nouveau mot de passe et répéter la saisie
- ▶ Valider les valeurs avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **OK**
- > Un message s'affiche.
- ▶ Fermer le message avec **OK**
- ▶ Dans la liste déroulante **Langue**, sélectionner le drapeau correspondant à la langue de votre choix
- ▶ Activer ou désactiver une **Connexion automatique** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**

Supprimer un utilisateur

Les utilisateurs de type **Operator** dont vous n'avez plus besoin peuvent être supprimés.



Les utilisateurs de type **OEM** et **Setup** ne peuvent pas être supprimés.

Conditions requises : un utilisateur de type **OEM** ou **Setup** est connecté.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Utilisateur**
- ▶ Appuyer sur l'utilisateur qui doit être supprimé
- ▶ Appuyer sur **Supprimer le compte utilisateur**
- ▶ Entrer le mot de passe de l'utilisateur autorisé (**OEM** ou **Setup**)
- ▶ Appuyer sur **OK**
- > L'utilisateur est supprimé.

Ajouter un manuel d'utilisation

L'appareil offre la possibilité de charger le mode d'emploi dans la langue de votre choix. Le mode d'emploi peut être copié sur l'appareil à partir d'un support de stockage de masse USB.

Vous trouverez la version la plus récente du mode d'emploi sous www.heidenhain.fr.

Condition requise : le manuel est disponible sous forme de fichier PDF.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Documentation**
 - **Ajouter des instructions d'utilisation**
- ▶ Au besoin, connecter un support de mémoire de masse USB (format FAT32) à un port USB
- ▶ Naviguer vers le répertoire qui contient le nouveau mode d'emploi



Si vous faites une erreur de frappe au moment de sélectionner le répertoire, vous pouvez toujours revenir en arrière, au répertoire d'origine.

- ▶ Appuyer sur le nom de fichier dans la liste

- ▶ Sélectionner le fichier
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- > Le mode d'emploi est copié sur l'appareil.
- > S'il existe déjà un mode d'emploi, celui-ci sera écrasé.
- ▶ Confirmer la fin du transfert avec **OK**
- > Le mode d'emploi peut être ouvert sur l'appareil et peut donc être consulté.

Configurer un réseau

Configurer les paramètres réseau



Contactez votre administrateur réseau pour connaître les paramètres réseau qui serviront à configurer l'appareil.

Condition requise : l'appareil est relié à un réseau.

Informations complémentaires : "Connexion d'un périphérique réseau", Page 53



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Interfaces**
- ▶ Appuyer sur **Réseau**
- ▶ Appuyer sur l'interface **X116**
- > L'adresse MAC est automatiquement détectée.
- ▶ Selon l'environnement du réseau, activer ou désactiver le **DHCP** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- > Si le protocole DHCP est activé, le paramétrage réseau se fait automatiquement dès lors que l'adresse IP a été affectée.
- ▶ Si le protocole DHCP est inactif, renseigner l'**Adresse IPv4**, le **Masque de sous-réseau IPv4** et le **Gateway standard IPv4**
- ▶ Valider les valeurs avec **RET**
- ▶ Selon l'environnement du réseau, activer/désactiver **SLAAC IPv6** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- > Si le SLAAC IPv6 est activé, le paramétrage du réseau se fait automatiquement dès lors que l'adresse IP a été affectée.
- ▶ Si le SLAAC IPv6 est inactif, renseigner l'**Adresse IPv6**, la **Longueur du préfixe de sous-réseau IPv6** et le **Gateway standard IPv6**
- ▶ Valider les valeurs avec **RET**
- ▶ Indiquer le **Serveur DNS privilégié** et indiquer, le cas échéant, le **Serveur DNS alternatif**.
- ▶ Valider les valeurs avec **RET**
- > La configuration de la connexion réseau est prise en compte.

Informations complémentaires : "Réseau", Page 364

Configurer un lecteur réseau

Pour configurer un lecteur réseau, vous avez besoin des données suivantes :

- **Nom**
- **Adresse IP du serveur ou nom d'hôte**
- **Répertoire partagé**
- **Nom utilisateur**
- **Mot de passe**
- **Options du lecteur réseau**



Contactez votre administrateur réseau pour connaître les paramètres réseau qui serviront à configurer l'appareil.

Condition requise : l'appareil est relié à un réseau et un lecteur réseau est disponible.

Informations complémentaires : "Connexion d'un périphérique réseau", Page 53



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Interfaces**
- ▶ Appuyer sur **Lecteur-réseau**
- ▶ Renseigner les données du lecteur réseau
- ▶ Valider les valeurs avec **RET**
- ▶ Activer ou désactiver **Afficher le mot de passe** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Au besoin, sélectionner les **Options du lecteur réseau**
 - Sélectionner l'**Authentification** pour coder le mot de passe sur le réseau
 - Configurer les **Options de connexion**
 - Appuyer sur **OK**
- ▶ Appuyer sur **Connecter**
- ▶ La liaison avec le lecteur réseau est établie.

Informations complémentaires : "Lecteur-réseau", Page 365

Configurer l'imprimante

L'appareil peut imprimer des procès-verbaux de mesure et des fichiers PDF sauvegardés par l'intermédiaire d'une imprimante raccordée en USB ou en réseau. L'appareil supporte un grand nombre de types d'imprimantes de divers fabricants. Vous trouverez une liste complète de toutes les imprimantes supportées dans la rubrique Produits du site internet www.heidenhain.fr.

Si l'imprimante utilisée se trouve dans cette liste, cela signifie que l'appareil dispose déjà du pilote requis et que vous pouvez directement configurer l'imprimante. Si ce n'est pas le cas, vous aurez besoin d'un fichier PPD spécifique à l'imprimante.

Informations complémentaires : "Se procurer des fichiers PPD", Page 159

Ajouter une imprimante USB

Condition requise : Une imprimante USB est connectée à l'appareil.

Informations complémentaires : "Raccorder une imprimante", Page 51



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Appuyer sur **Imprimante**
- ▶ Si aucune imprimante par défaut n'a déjà été configurée, un message apparaît.



- ▶ Appuyer sur Fermer dans le message
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Ajouter une imprimante**
 - **Imprimante USB**
- ▶ Les imprimantes USB raccordées sont automatiquement détectées.
- ▶ Appuyer sur **Imprimante trouvée**
- ▶ La liste des imprimantes trouvées s'affiche.
- ▶ Si une seule imprimante est raccordée, celle-ci sera automatiquement sélectionnée.
- ▶ Sélectionner l'imprimante de votre choix
- ▶ Appuyer à nouveau sur **Imprimante trouvée**
- ▶ Les informations disponibles sur l'imprimante telles que le nom et la description s'affichent.
- ▶ Au besoin, entrer le nom d'imprimante de votre choix dans le champ de saisie **Nom**



Le texte ne peut contenir ni barre oblique ("/"), ni signe dièse ("#"), ni espace.

- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Au besoin, entrer une description (facultative) de l'imprimante, dans le champ de saisie **Description**, par ex. "imprimante couleur"
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Au besoin, entrer un emplacement optionnel dans le champ de saisie **Emplacement**, par ex. "Bureau"
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Au besoin, et si cela n'a pas été fait automatiquement, renseigner les paramètres de connexion dans le champ de saisie **Liaison**
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner le pilote**
- ▶ Sélectionner le type d'imprimante qui convient à l'imprimante



Si le pilote adapté ne figure pas dans la liste, il faudra copier un fichier PPD adapté sur l'appareil.

Informations complémentaires : "Se procurer des fichiers PPD", Page 159

- > Le pilote est activé.
- ▶ Appuyer sur **Fermer** dans le message
- ▶ Appuyer sur **Initialiser valeurs standards**
- ▶ Pour paramétrer la résolution de l'imprimante, appuyer sur **Résolution**
- ▶ Sélectionner la résolution de votre choix
- ▶ Appuyer sur **Résolution**
- ▶ Pour définir le format de papier, appuyer sur **Format papier**
- ▶ Sélectionner le format de papier de votre choix
- ▶ Selon le type d'imprimante, il vous faudra peut-être sélectionner d'autres données, telles que le type de papier ou l'impression recto-verso.
- ▶ Appuyer sur **Propriétés**
- > Les valeurs saisies sont enregistrées comme valeurs par défaut.
- > L'imprimante est ajoutée et peut être utilisée.



Pour configurer les réglages avancés de l'imprimante connectée, utilisez l'interface Web de CUPS. Vous pouvez également utiliser cette interface Web en cas d'échec de la configuration de l'imprimante par l'appareil.

Informations complémentaires : "Utiliser CUPS", Page 161

Informations complémentaires : "Imprimante", Page 349

Ajouter une imprimante réseau

Condition requise : une imprimante réseau ou un réseau est connecté(e) à l'appareil.

Informations complémentaires : "Raccorder une imprimante", Page 51

Informations complémentaires : "Connexion d'un périphérique réseau", Page 53



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Appuyer sur **Imprimante**
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Ajouter une imprimante**
 - **Imprimante réseau**
- > Les imprimantes disponibles sur le réseau sont automatiquement détectées.
- ▶ Appuyer sur **Imprimante trouvée**
- > La liste des imprimantes trouvées s'affiche.
- > Si une seule imprimante est raccordée, celle-ci sera automatiquement sélectionnée.
- ▶ Sélectionner l'imprimante de votre choix
- ▶ Appuyer à nouveau sur **Imprimante trouvée**
- > Les informations disponibles sur l'imprimante telles que le nom et la description s'affichent.
- ▶ Au besoin, entrer le nom d'imprimante de votre choix dans le champ de saisie **Nom**



Le texte ne peut contenir ni barre oblique ("/"), ni signe dièse ("#"), ni espace.

- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Au besoin, entrer une description (facultative) de l'imprimante, dans le champ de saisie **Description**, par ex. "imprimante couleur"
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Au besoin, entrer un emplacement optionnel dans le champ de saisie **Emplacement**, par ex. "Bureau"
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Au besoin, et si cela n'a pas été fait automatiquement, renseigner les paramètres de connexion dans le champ de saisie **Liaison**
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner le pilote**
- ▶ Sélectionner le type d'imprimante qui convient à l'imprimante



Si le pilote adapté ne figure pas dans la liste, il faudra copier un fichier PPD adapté sur l'appareil.

Informations complémentaires : "Se procurer des fichiers PPD", Page 159

- > Le pilote est activé.

- ▶ Appuyer sur **Fermer** dans le message
- ▶ Appuyer sur **Initialiser valeurs standards**
- ▶ Pour paramétrer la résolution de l'imprimante, appuyer sur **Résolution**
- ▶ Sélectionner la résolution de votre choix
- ▶ Appuyer sur **Résolution**
- ▶ Pour définir le format de papier, appuyer sur **Format papier**
- ▶ Sélectionner le format de papier de votre choix
- ▶ Selon le type d'imprimante, il vous faudra peut-être sélectionner d'autres données, telles que le type de papier ou l'impression recto-verso.
- ▶ Appuyer sur **Propriétés**
- > Les valeurs saisies sont enregistrées comme valeurs par défaut.
- > L'imprimante est ajoutée et peut être utilisée.



Pour configurer les réglages avancés de l'imprimante connectée, utilisez l'interface Web de CUPS. Vous pouvez également utiliser cette interface Web en cas d'échec de la configuration de l'imprimante par l'appareil.

Informations complémentaires : "Utiliser CUPS", Page 161

Informations complémentaires : "Imprimante", Page 349

Imprimantes non supportées

Pour pouvoir configurer une imprimante qui n'est pas supportée, l'appareil a besoin d'un fichier PPD qui contient des informations sur les caractéristiques de l'imprimante et sur les pilotes.



L'appareil supporte uniquement les pilotes mis à disposition par Gutenprint (www.gutenprint.sourceforge.net).

Sinon, vous pouvez aussi sélectionner une imprimante similaire dans la liste des imprimantes supportées. Il se peut que les fonctions soient alors restreintes sans que cela n'empêche pour autant l'impression.

Se procurer des fichiers PPD

Pour obtenir le fichier PPD requise, procéder comme suit :

- ▶ Sous www.openprinting.org/printers : effectuer une recherche de l'imprimante par nom de fabricant ou par modèle
 - ▶ Télécharger le fichier PPD associé
- ou
- ▶ Sur le site internet du fabricant de l'imprimante : effectuer une recherche du pilote Linux pour le modèle d'imprimante concerné
 - ▶ Télécharger le fichier PPD associé

Utiliser des fichiers PPD

Si vous configurez une imprimante qui n'est pas supportée, vous devrez copier le fichier PPD que vous avez trouvé sur l'appareil, au moment de sélectionner le pilote :

- ▶ Appuyer sur **Sélectionner le pilote**
- ▶ Dans la boîte de dialogue **Sélectionner le fabricant**, appuyer sur **Sélectionner le fichier *.ppd**
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner le fichier**
- ▶ Pour faire s'afficher le fichier PPD de votre choix, appuyer sur l'**emplacement** correspondant
- ▶ Naviguer vers le répertoire avec le fichier PPD téléchargé
- ▶ Sélectionner un fichier PPD
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- > Le fichier PPD est copié sur l'appareil.
- ▶ Appuyer sur **Continuer**
- > Le fichier PPD est pris en compte et le pilote activé.
- ▶ Appuyer sur **Fermer** dans le message

Paramètres d'imprimante avancés

Utiliser CUPS

Pour commander l'imprimante, l'appareil utilise le Common Unix Printing System (CUPS). Au sein du réseau, CUPS permet de configurer et d'administrer des imprimantes qui sont connectées via l'interface web. Ces fonctions sont indépendantes du fait que l'appareil utilise une imprimante USB ou une imprimante réseau.

Via l'interface web de CUPS, vous pouvez configurer des paramètres avancés pour les imprimantes qui sont connectées à l'appareil. Si la configuration de l'imprimante via l'appareil échoue, vous pouvez également utiliser cette interface web.

Condition requisite : l'appareil est relié à un réseau.

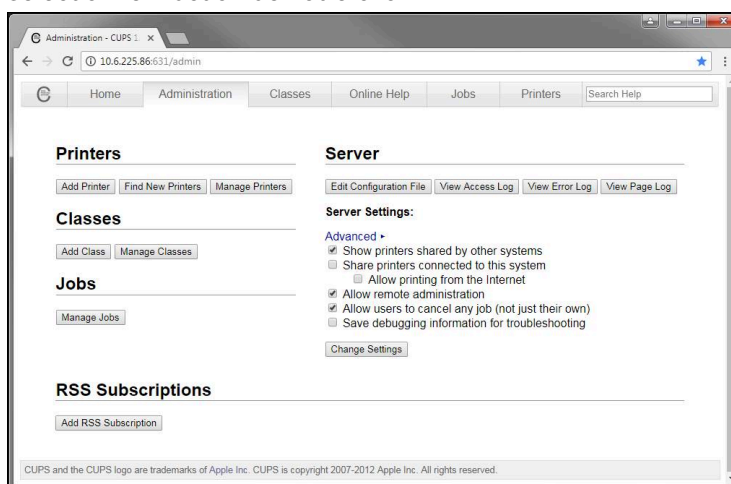
Informations complémentaires : "Connexion d'un périphérique réseau", Page 53



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Interfaces**
- ▶ Appuyer sur **Réseau**
- ▶ Appuyer sur l'interface **X116**
- ▶ Déterminer et noter l'adresse IP de l'appareil à partir de **Adresse IPv4**
- ▶ Sur un ordinateur du réseau, appeler l'interface web de CUPS avec l'URL suivante :
http://[adresse IP de l'appareil]:631
(par ex. http://10.6.225.86:631)
- ▶ Dans l'interface web, cliquer sur l'onglet **Administration** et sélectionner l'action de votre choix



Pour plus d'informations sur l'interface web de CUPS, consulter l'onglet **Aide en ligne**.

Modifier la résolution et la taille du papier pour l'imprimante



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Appuyer sur **Imprimante**
- ▶ Si plusieurs imprimantes par défaut sont configurées sur l'appareil, sélectionner l'imprimante de votre choix dans la liste déroulante **Imprimante par défaut**
- ▶ Appuyer sur **Propriétés**
- ▶ Pour paramétrer la résolution de l'imprimante, appuyer sur **Résolution**
 - > Les résolutions proposées par le pilote s'affichent.
 - ▶ Sélectionner la résolution
- ▶ Appuyer sur **Résolution**
- ▶ Pour définir le format de papier, appuyer sur **Format papier**
 - > Les formats de papier proposés par le pilote s'affichent.
 - ▶ Sélectionner un format de papier
 - > Les données renseignées seront enregistrées comme valeurs par défaut.



En fonction du type d'imprimante, vous pouvez au besoin sélectionner d'autres données, par exemple pour le type de papier ou l'impression recto-verso, sous **Propriétés**.

Informations complémentaires : "Imprimante", Page 349

Supprimer une imprimante



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Imprimante**
 - **Supprimer une imprimante**
- ▶ Sélectionner les imprimantes dont vous n'avez plus besoin dans la liste déroulante **Imprimante**
 - > Le type, l'emplacement et la liaison à l'imprimante s'affichent.
- ▶ Appuyer sur **Supprimer**
- ▶ Valider avec **OK**
- > L'imprimante est supprimée de la liste et ne peut plus être utilisée.

Configurer la commande avec la souris ou avec l'écran tactile

L'appareil peut être commandé via un écran tactile ou une souris raccordée (USB). Si l'appareil se trouve à l'état de livraison, le fait de toucher l'écran entraînera une désactivation de la souris. Sinon, vous pouvez aussi faire en sorte que l'appareil puisse uniquement être commandé via la souris ou uniquement via l'écran tactile.

Condition requise : Il faut qu'une souris USB soit connectée à l'appareil.

Informations complémentaires : "Raccorder des appareils de saisie", Page 52



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Appuyer sur **Dispositifs d'entrée**
- ▶ Dans la liste déroulante **Souris d'échange pour gestes multitouch**, sélectionner l'option de votre choix

Informations complémentaires : "Dispositifs d'entrée", Page 347

Configurer un clavier USB

A l'état de livraison, le clavier est configuré en anglais. Vous pouvez changer la configuration du clavier dans la langue de votre choix.

Condition requise : Un clavier USB est raccordé à l'appareil.

Informations complémentaires : "Raccorder des appareils de saisie", Page 52



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Général**
- ▶ Appuyer sur **Dispositifs d'entrée**
- ▶ Dans la liste déroulante **Câblage du clavier USB**, sélectionner le drapeau correspondant à la langue de votre choix
- ▶ La configuration du clavier correspond à la langue sélectionnée.

Informations complémentaires : "Dispositifs d'entrée", Page 347

Configurer un lecteur de codes-barres

Avec un lecteur de codes-barres raccordé par USB, vous pouvez transmettre un nombre donné de caractères d'un code-barres dans un champ de saisie. Vous pouvez ainsi mémoriser, par exemple, des numéros de pièces ou des numéros de commande dans un procès-verbal de mesure.

Pour pouvoir configurer l'appareil, vous devez d'abord configurer le lecteur de codes-barres pour une utilisation par USB.

Condition requise : Disposer d'un lecteur de codes-barres raccordé à l'appareil.

Informations complémentaires : "Raccorder un lecteur de code-barres", Page 52

Configurer le lecteur de codes-barres pour une utilisation par USB

Pour pouvoir utiliser le lecteur de codes-barres en USB, il vous faut configurer le lecteur avec le code suivant :



Pour plus d'informations, consulter la documentation du fabricant sous www.cognex.com/DataMan® Configuration Codes

- ▶ S'assurer que le lecteur de codes-barres est prêt à l'emploi (deux bips sonores)
- ▶ Scanner le code "Reset Scanner to Factory Defaults"

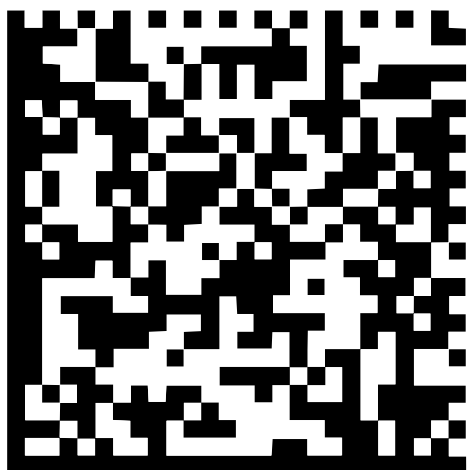


Figure 25 : Code-barres (Source : COGNEX DataMan® Configuration Codes)

- ▶ Le lecteur de codes-barres est réinitialisé (deux bips sonores).
- ▶ Scanner le code "USB-COM/RS-232"

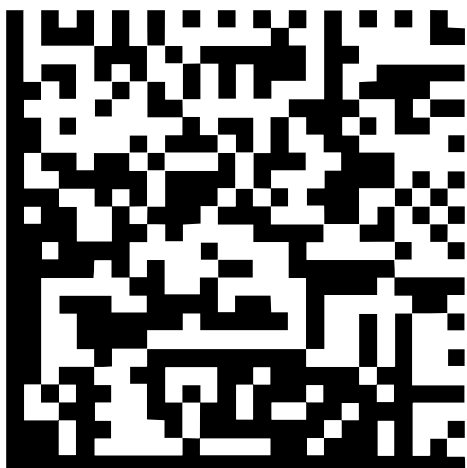


Figure 26 : Code-barres (Source : COGNEX DataMan® Configuration Codes)

- ▶ Le lecteur de codes-barres est configuré pour une utilisation par USB.

Configurer le lecteur de codes-barres pour QUADRA-CHEK 2000



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Interfaces**
- ▶ Appuyer sur **Lecteur de codes barres**
- ▶ Activer le lecteur de codes-barres avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Dans le champ **Réglage filtre 1**, définir combien de caractères doivent être ignorés au début du code-barres
- ▶ Dans le champ **Réglage filtre 2**, définir combien de caractères du code-barres doivent être transmis
- Dans la section **Données utilisateur du code QE test**, l'affichage utilisé en exemple est actualisé dans les champs **Réglage filtre 1** et **Réglage filtre 2**, conformément à ce qui a été paramétré.
- ▶ Pour tester les réglages :
 - Dans le champ de texte, appuyer sur **Zone de test**
 - Pour rendre le code-test visible intégralement, masquer le clavier de l'écran
 - Utiliser le lecteur de codes-barres pour scanner le code-test
- Dans la section **Données brutes du code test** apparaissent tous les caractères du code test scanné.
- Dans la section **Données utilisateur du code QE test** apparaît le code test filtré suivant les données dans les champs **Réglage filtre 1** et **Réglage filtre 2**.
- Dans le champ de saisie **Zone de test** apparaissent les données d'utilisation du code test.

Informations complémentaires : "Lecteur de codes barres", Page 366

8.3.2 Configurer un capteur OED

Si l'Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED est configurée, il vous faudra configurer le capteur OED. La configuration du capteur VED fait l'objet d'une description ci-après.

Adapter les réglages de contraste

Les réglages du contraste permettent de définir à partir de quel moment une transition clair/foncé est acceptée comme arête. Une procédure d'apprentissage vous permet d'adapter les paramètres de contraste aux conditions de luminosité actuelles. Vous vous servez alors du capteur OED pour enregistrer un point dans la zone claire et un point dans la zone sombre de l'écran.



Les conditions d'éclairage dans l'espace influencent le résultat de mesure. Si les conditions d'éclairage changent, adapter à nouveau les paramètres de contraste.



- ▶ Ouvrir la palette d'outils
- La palette d'outils affiche le dialogue **Réglages**.
- ▶ Pour déterminer les paramètres de contraste au cours de la procédure d'apprentissage, appuyer sur **Démarrer**
- ▶ Suivre les instructions de l'assistant
- ▶ Pour fermer le dialogue, appuyer sur **OK**
- Les paramètres de contraste sont sauvegardés pour le grossissement sélectionné.
- ▶ Répéter cette procédure pour tous les grossissements existants

Informations complémentaires : "Paramètres de contraste", Page 355

Configurer des paramètres de décalage OED

Les paramètres de décalage OED compensent l'erreur de position entre le réticule, qui sert à mémoriser le point de mesure, et le capteur OED, qui permet d'acquérir l'arête. Les paramètres de décalage OED peuvent être configurés par une procédure d'apprentissage au cours de laquelle vous utilisez deux outils de mesure différents pour mesurer un même cercle. Le décalage du capteur OED est calculé pour les axes X et Y à partir des écarts qui ont été mesurés entre les deux cercles. Ce décalage est ensuite compensé par d'autres mesures.



- ▶ Ouvrir la palette d'outils
- La palette d'outils affiche le dialogue **Réglages**.
- ▶ Pour déterminer les paramètres de décalage OED avec une procédure de décalage, appuyer sur **Démarrer**
- ▶ Suivre les consignes de l'assistant :
 - Utiliser l'outil de mesure Réticule pour mesurer les points du cercle
 - Mémoriser les points mesurés en appuyant sur **Enregistrer le point**
- ▶ Pour fermer le dialogue, appuyer sur **OK**
- Les paramètres de décalage OED sont sauvegardés pour le grossissement sélectionné.
- ▶ Répéter cette procédure pour tous les grossissements existants

Informations complémentaires : "Paramètres de décalage OED", Page 355

8.3.3 Configurer l'application de mesure

Configurer l'enregistrement des points de mesure

Pour la mesure d'éléments, vous pouvez par ex. adapter le nombre minimal de points de mesure requis ou les paramètres de filtre des points de mesure en fonction des points de mesure.

Définir les Configurations générales



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Éléments**
- ▶ Appuyer sur **Configurations générales**
- ▶ Pour définir l'enregistrement des points de mesure sur un nombre fixe ou un nombre libre de points de mesure, faire un choix dans la liste déroulante **Nombre de points de mesure** :
 - **Fixe** : l'enregistrement des points de mesure s'achève automatiquement une fois que le nombre minimal de points de mesure utiles à la géométrie a été atteint.
 - **Libre** : une fois que le nombre minimal de points requis a été atteint, enregistrer d'autres points de mesure, au nombre de votre choix. Si le nombre minimum de points a été atteint pour la géométrie, vous pouvez mettre manuellement un terme à l'enregistrement des points de mesure.
- ▶ Pour afficher les écarts entre les points de mesure en absolu ou en fonction du sens, sélectionner la valeur de votre choix dans la liste déroulante **Écarts** :
 - **Avec signe** : l'écart entre les points de mesure s'affiche en fonction du sens de mesure.
 - **Absolu** : la distance entre les points de mesure ne dépend pas du sens de la mesure.

Informations complémentaires : "Configurations générales (éléments)",
Page 356

Filtre de points de mesure

Lors de la mesure, il est possible de filtrer des points de mesure qui se trouvent en dehors des critères définis.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**.



- ▶ Appuyer sur **Éléments**
- ▶ Appuyer sur **Filtre de points de mesure**
- ▶ Pour activer/désactiver le filtre lors de l'enregistrement des points de mesure, amener le commutateur coulissant **ON/OFF** à la position de votre choix
- ▶ Indiquer la tolérance du filtre de points de mesure dans le champ de saisie **Limite d'erreurs**
- ▶ Indiquer le nombre de points de mesure qui peuvent se trouver en dehors de la limite d'erreur dans le champ de saisie **Intervalle de confiance ($\pm x\sigma$)**
- ▶ Entrer le pourcentage de points de mesure minimum requis dans le champ de saisie **Pourcentage min. de valeurs à conserver**

Informations complémentaires : "Filtre de points de mesure", Page 357

Measure Magic

Measure Magic détermine automatiquement le type de géométrie lors de la mesure.



Le type de géométrie qui est affecté à un nouvel élément dépend des paramétrages de Measure Magic. Le résultat de la mesure doit correspondre aux critères définis.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**.



- ▶ Appuyer sur **Éléments**
- ▶ Appuyer sur **Measure Magic**
- ▶ Pour définir l'erreur maximale de forme jusqu'à laquelle un type d'élément n'est pas détecté automatiquement, entrer la valeur de votre choix dans le champ de saisie **Rapport maximal d'erreur de forme**



Calculer le **Rapport maximal d'erreur de forme** avec la formule suivante :

$$\text{Rapport d'erreur de forme}_{\max} = \frac{\text{Erreur de forme}}{\text{Taille de l'élément}}$$

Pour un **Cercle** ou un **Arc de cercle**, la taille de l'élément correspond au diamètre. Pour une **Ellipse**, une **Rainure**, un **Rectangle** ou une **ligne**, la taille de l'élément correspond à la longueur.

- ▶ Pour définir l'angle minimal lors de la détection d'un arc de cercle, entrer la valeur de votre choix dans le champ de saisie **Angle minimal pour un arc de cercle**
- ▶ Pour définir l'angle maximal lors de la détection d'un segment circulaire, entrer la valeur de votre choix dans le champ de saisie **Angle maximal pour un arc de cercle**
- ▶ Pour définir la longueur minimale lors de la détection d'une ligne, entrer la valeur de votre choix dans le champ de saisie **Longueur minimale de ligne**
- ▶ Pour définir la valeur du ratio entre l'excentricité linéaire et le demi-axe d'une ellipse, entrer la valeur de votre choix dans le champ de saisie **Excentricité numérique minimale de l'ellipse**.
- L'excentricité numérique décrit, avec une valeur croissante, l'écart croissant d'une ellipse par rapport à la forme circulaire.
- La valeur "0" équivaut à un cercle, tandis que la valeur "1" équivaut à une ellipse étirée sur une ligne.

Informations complémentaires : "Measure Magic", Page 361

Éléments



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**.



- ▶ Appuyer sur **Éléments**
- ▶ Appuyer sur l'élément de votre choix, par ex. **Cercle**
- ▶ Pour réduire ou augmenter le nombre minimum de points de mesure requis, appuyer sur - ou +



Le nombre minimal de points requis d'un point de vue mathématique ne peut pas être réduit pour les géométries.

Informations complémentaires : "Types de géométries", Page 362

Configurer l'aperçu du résultat de mesure

L'aperçu des résultats de mesure apparaît dans la zone de travail à la fin de la procédure de mesure et affiche des informations sur l'élément mesuré. Pour chaque type de géométrie, il est possible de définir les paramètres qui s'affichent dans l'aperçu des résultats de mesure. Les paramètres disponibles dépendent du type de géométrie concerné.



Figure 27 : **Aperçu des fonctionnalités** pour un cercle



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Éléments**
- ▶ Appuyer sur **Configurations générales**
- ▶ Au besoin, activer l'aperçu du résultat de mesure avec le commutateur coulissant **ON/OFF**



- ▶ Appuyer sur **Retour**
- ▶ Appuyer sur le **type de géométrie** de votre choix
- ▶ Appuyer sur **Aperçu des fonctionnalités**
- ▶ Activer le paramètre de votre choix avec le commutateur coulissant **ON/OFF**



Les paramètres **Nombre de points de mesure**, **Système de coordonnées** et **Procédure de comparaison** sont systématiquement affichés dans l'aperçu des résultats de mesure et ne peuvent pas être désactivés.

Informations complémentaires : "Configurations générales (éléments)", Page 356

Informations complémentaires : "Types de géométries", Page 362

Créer des modèles de procès-verbaux de mesure avec QUADRA-CHEK 2000 Démo



Le logiciel QUADRA-CHEK 2000 Démo vous permet de créer vos propres modèles de procès-verbaux et de les importer sur l'appareil via le gestionnaire de fichiers. Il n'est pas possible de créer et d'éditer des modèles de procès-verbaux de mesure directement sur l'appareil.

Informations complémentaires : "Logiciel Démo du produit", Page 16

Créer un programme de mesure

Vous pouvez créer des programmes de mesure pour effectuer des mesures sur une machine de mesure et les mémoriser sur l'appareil.

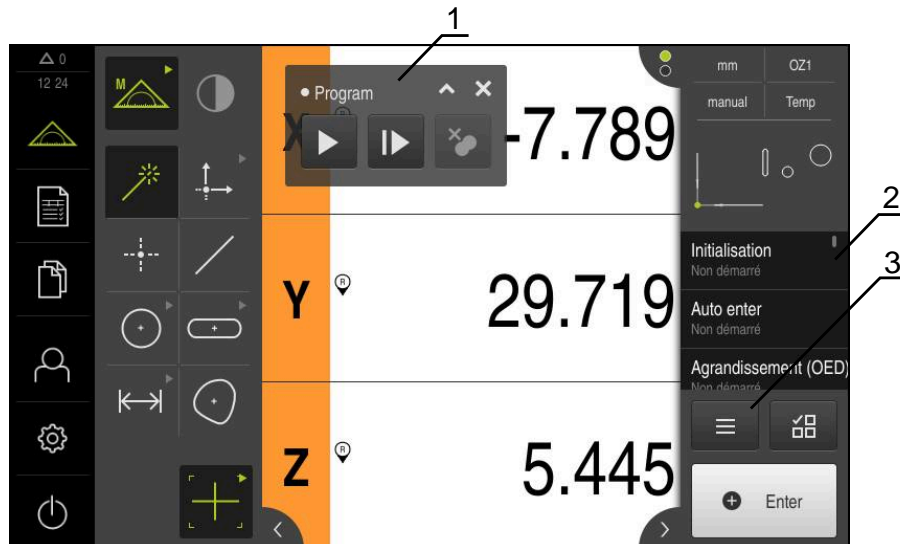


Figure 28 : Affichage et éléments de commande des programmes de mesure

- 1 Gestion de programme
- 2 Liste des étapes du programme
- 3 Fonctions auxiliaires



Figure 29 : Éléments de commande de programmes de mesure dans la boîte de dialogue des fonctions auxiliaires

La création des programmes de mesure est décrite au chapitre Programmation.

Informations complémentaires : "Programmation", Page 305

8.4 Enregistrer les données de configuration

Les réglages de l'appareil peuvent être sauvegardés sous forme de fichier de manière à être disponibles après une réinitialisation aux paramètres d'usine ou pour une installation sur plusieurs appareils.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Sauvegarder et restaurer la configuration**
 - **Enregistrer les données de configuration**

Effectuer une Sauvegarde complète

En effectuant une sauvegarde complète, l'ensemble des réglages de l'appareil seront sauvegardés.

- ▶ Appuyer sur **Sauvegarde complète**
- ▶ Au besoin, connecter un support de mémoire de masse USB (format FAT32) à un port USB de l'appareil.
- ▶ Sélectionner le répertoire dans lequel les données de configuration doivent être copiées
- ▶ Entrer le nom de votre choix pour les données de configuration, par ex. "<yyyy-mm-dd>_config"
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Une fois la sauvegarde de la configuration terminée, confirmer avec **OK**
- > Le fichier de configuration a été sauvegardé.

Informations complémentaires : "Sauvegarder et restaurer la configuration", Page 384

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage



- ▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**
- > Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.
- ▶ Retirer le support de stockage de masse USB

8.5 Sauvegarder les fichiers utilisateur

Les fichiers utilisateur de l'appareil peuvent être sauvegardés sous forme de fichier de manière à être disponibles en vue d'une éventuelle réinitialisation à l'état de livraison ou d'une installation sur plusieurs appareils. Avec la sauvegarde de paramètres, il est possible de sauvegarder toute la configuration d'un appareil.

Informations complémentaires : "Enregistrer les données de configuration", Page 141



Les fichiers utilisateurs correspondent à l'ensemble des fichiers de l'ensemble des groupes d'utilisateurs sauvegardés dans le répertoire associé, qui peuvent être sauvegardés et restaurés.

Les fichiers du répertoire **System** ne sont pas restaurés.

Effectuer une sauvegarde

Les fichiers utilisateurs peuvent être sauvegardés comme fichier ZIP sur un support de mémoire de masse USB ou sur un lecteur réseau connecté.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**



- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Sauvegarder et restaurer la configuration**
 - **Sauvegarder les fichiers utilisateur**
- ▶ Appuyer sur **Mémoriser en ZIP**
- ▶ Au besoin, connecter un support de mémoire de masse USB (format FAT32) à un port USB de l'appareil.
- ▶ Sélectionner le répertoire dans lequel le fichier ZIP doit être copié
- ▶ Entrer le nom de votre choix pour le fichier ZIP, par ex. "<yyyy-mm-dd>_config"
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Confirmer la fin de la sauvegarde des fichiers utilisateur avec **OK**
- > Les fichiers utilisateur ont été sauvegardés.

Informations complémentaires : "Sauvegarder et restaurer la configuration", Page 384

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage



- ▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**
- > Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.
- ▶ Retirer le support de stockage de masse USB

9

Démarrage rapide

9.1 Informations générales

Ce chapitre décrit, sur la base d'un exemple, les différentes étapes d'une procédure de mesure typique qui comprend l'alignement de l'objet à mesurer, la mesure des éléments jusqu'à la création du procès-verbal de mesure.



Vous trouverez une description détaillée des opérations possibles au chapitre "Mesure" et dans les chapitres suivants.

Selon la configuration de l'appareil et les options logicielles activées, vous pouvez enregistrer des points de mesure sans capteur ou avec un capteur. Les points de mesure enregistrés sont détectés et représentés comme éléments par l'appareil.



Vous devez avoir lu et compris le chapitre "Utilisation générale" avant d'effectuer les opérations décrites ci-après.

Informations complémentaires : "Utilisation générale", Page 55

9.2 Connexion pour le démarrage rapide

Connexion de l'utilisateur

L'utilisateur **Operator** doit être connecté pour le démarrage rapide.



- ▶ Appuyer sur **Connexion utilisateur** dans le menu principal
- ▶ Au besoin, déconnecter l'utilisateur connecté
- ▶ Sélectionner l'utilisateur **Operator**
- ▶ Appuyer dans le champ de saisie **Mot de passe**
- ▶ Saisir le mot de passe "operator"



Si le mot de passe ne concorde pas avec les paramètres par défaut, il faudra le demander à l'installateur (**Setup**) ou au constructeur de la machine (**OEM**).

Si vous avez oublié le mot de passe, contactez le service après-vente HEIDENHAIN de votre région.

- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Connexion**



9.3 Exécution d'une mesure

Vous trouverez ci-après les différentes étapes d'exécution d'une mesure.

9.3.1 Préparer la mesure

Nettoyer l'objet à mesurer et la machine de mesure

Les salissures causées p. ex. par les copeaux, la poussière et les résidus d'hydrocarbures sont à l'origine d'erreurs de mesure. L'objet mesuré, l'enregistrement de l'objet mesuré et le capteur doivent être propres avant de commencer la mesure.

- ▶ Nettoyer l'objet à mesurer, enregistrer l'objet à mesurer et nettoyer avec des nettoyants adaptés

Tempérer l'objet à mesurer

Il est conseillé de laisser les objets à mesurer un certain temps sur la machine de mesure de manière à ce qu'ils puissent s'adapter à la température ambiante. Comme les cotes des objets mesurés varient au gré des variations de température, il est important que les objets à mesurer soient tempérés.

Ceci permet de garantir la fiabilité de la mesure. La température de référence est généralement de 20 °C.

- ▶ Les objets à mesurer doivent être tempérés suffisamment longtemps.

Limitation des influences environnementales

Les influences environnementales, telles que l'exposition à la lumière, les vibrations du sol ou l'humidité de l'air, sont susceptibles d'influencer la machine de mesure, les capteurs ou les objets à mesurer, ce qui peut fausser le résultat de la mesure. Certaines influences, comme l'exposition lumineuse, peuvent également jouer négativement l'incertitude de mesure.

- ▶ Inhiber ou réduire au maximum les influences environnementales

Fixer l'objet à mesurer

L'objet à mesurer doit être fixé sur la table de mesure ou sur un support d'objet à mesurer.

- ▶ Positionner l'objet à mesurer au centre de la zone de mesure
- ▶ Fixer les petits objets à mesurer, avec de la pâte à modeler par exemple
- ▶ Utiliser des système de serrage pour fixer les objets à mesurer de grandes dimensions
- ▶ Veiller à ce que l'objet à mesurer ne soit ni fixé de manière lâche, ni déformé par un serrage excessif.

Effectuer une recherche des marques de référence

L'appareil peut s'aider des marques de référence pour associer la position des axes du système de mesure de la machine à la plage de mesure.

Si le système de mesure ne dispose pas de marques de référence dans un système de coordonnées donné, il vous faudra rechercher les marques de référence avant le début de la mesure.



Si la recherche des marques de référence est activée au démarrage de l'appareil, toutes les fonctions de l'appareil restent inhibées jusqu'à ce que ladite recherche soit terminée.

Informations complémentaires : "Marques de référence (Système de mesure)", Page 380



Il n'y a pas de recherche des marques de référence sur les systèmes de mesure à interface EnDat, car les axes sont automatiquement référencés.

Si la recherche des marques de référence est activée sur l'appareil, un assistant vous invite à franchir les marques de référence des axes.

- ▶ Après connexion, suivre les instructions de l'assistant
- > Une fois la recherche des marques de référence terminée, le symbole de la référence cesse de clignoter.

Informations complémentaires : "Éléments de commande de l'affichage de positions", Page 81

Informations complémentaires : "Activer la recherche des marques de référence", Page 110

Lancer manuellement la recherche des marques de référence



Seuls les utilisateurs de type **Setup** ou **OEM** peuvent exécuter une recherche manuelle des marques de référence.

Si la recherche des marques de référence n'a pas été effectuée au démarrage, vous pourrez l'effectuer manuellement à un moment ultérieur.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**.
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :



- **Axes**
- **Configurations générales**
- **Marques de référence**
- ▶ Appuyer sur **Démarrer**
- > Le symbole de la référence clignote.
- ▶ Suivre les instructions de l'assistant
- > Une fois la recherche des marques de référence terminée, le symbole de la référence cesse de clignoter.

Mesurer un capteur OED

Conditions requises

- Le capteur OED est configuré dans les paramètres de l'appareil.
Informations complémentaires : "Configurer un capteur OED", Page 136



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**
- L'affichage de positions apparaît dans la zone de travail.
- ▶ Faire en sorte que le focus de l'optique du système de mesure permette d'afficher sur son écran de projection une arête qui soit la plus nette possible
- ▶ Faire en sorte que le réglage de l'éclairage du système de mesure permette d'afficher sur son écran de projection un contraste qui soit le plus élevé possible

Adapter les réglages de contraste

Les réglages du contraste permettent de définir à partir de quel moment une transition clair/foncé est acceptée comme arête. Une procédure d'apprentissage vous permet d'adapter les paramètres de contraste aux conditions de luminosité actuelles. Vous vous servez alors du capteur OED pour enregistrer un point dans la zone claire et un point dans la zone sombre de l'écran.



Les conditions d'éclairage dans l'espace influencent le résultat de mesure. Si les conditions d'éclairage changent, adapter à nouveau les paramètres de contraste.



- ▶ Ouvrir la palette d'outils
- La palette d'outils affiche le dialogue **Réglages**.
- ▶ Pour déterminer les paramètres de contraste au cours de la procédure d'apprentissage, appuyer sur **Démarrer**
- ▶ Suivre les instructions de l'assistant
- ▶ Pour fermer le dialogue, appuyer sur **OK**
- Les paramètres de contraste sont sauvegardés pour le grossissement sélectionné.
- ▶ Répéter cette procédure pour tous les grossissements existants

Informations complémentaires : "Paramètres de contraste", Page 355

Configurer des paramètres de décalage OED

Les paramètres de décalage OED compensent l'erreur de position entre le réticule, qui sert à mémoriser le point de mesure, et le capteur OED, qui permet d'acquérir l'arête. Les paramètres de décalage OED peuvent être configurés par une procédure d'apprentissage au cours de laquelle vous utilisez deux outils de mesure différents pour mesurer un même cercle. Le décalage du capteur OED est calculé pour les axes X et Y à partir des écarts qui ont été mesurés entre les deux cercles. Ce décalage est ensuite compensé par d'autres mesures.



- ▶ Ouvrir la palette d'outils
- La palette d'outils affiche le dialogue **Réglages**.
- ▶ Pour déterminer les paramètres de décalage OED avec une procédure de décalage, appuyer sur **Démarrer**
- ▶ Suivre les consignes de l'assistant :
 - Utiliser l'outil de mesure Réticule pour mesurer les points du cercle
 - Mémoriser les points mesurés en appuyant sur **Enregistrer le point**
- ▶ Pour fermer le dialogue, appuyer sur **OK**
- Les paramètres de décalage OED sont sauvegardés pour le grossissement sélectionné.
- ▶ Répéter cette procédure pour tous les grossissements existants

Informations complémentaires : "Paramètres de décalage OED", Page 355

9.3.2 Mesure sans capteur

Sur les appareils sans capteur, seules des géométries sont proposées, aucun outil de mesure. L'orientation et l'enregistrement des points de mesure peuvent être exécutés à l'aide du réticule d'un écran externe, par exemple. La position de la table de mesure s'affiche dans la zone de travail de l'interface utilisateur.



Les mesures représentées ici sont décrites de manière détaillée au chapitre Mesure.

Informations complémentaires : "Mesure", Page 211

Aligner l'objet à mesurer

Pour pouvoir évaluer les points de mesure, il faut que l'objet à mesurer soit aligné. Le système de coordonnées de l'objet à mesurer (système de coordonnées de la pièce) défini est celui qui est prédéfini dans le dessin technique.

Il est ainsi possible de comparer et d'évaluer les valeurs mesurées avec les données contenues dans le dessin technique.

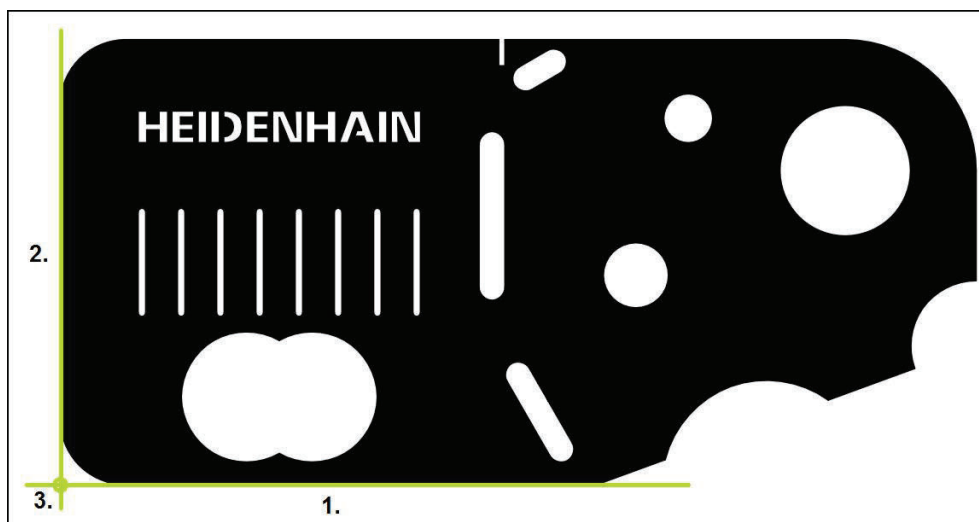


Figure 30 : Exemple d'alignement sur une pièce de démonstration 2D

Les objets à mesurer sont généralement alignés en suivant les étapes ci-après :

- 1 Mesurer un alignement
- 2 Mesurer une droite
- 3 Définir un point zéro

Mesurer un alignement

L'arête de référence qui sert à l'alignement doit être définie conformément au dessin technique.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



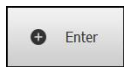
- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**

- ▶ La zone de travail s'affiche avec la position des axes.



- ▶ Sélectionner la palette de géométries **Orientation**

- ▶ Positionner le premier point de mesure sur l'arête de référence



- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration

- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



Répartissez les points de mesure sur toute la longueur de l'arête. Vous réduirez ainsi l'erreur angulaire.

- ▶ Positionner le deuxième point de mesure sur l'arête de référence

- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration



En fonction de la configuration, vous pouvez enregistrer d'autres points de mesure pour l'élément. Vous améliorerez ainsi la précision.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ L'alignement s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

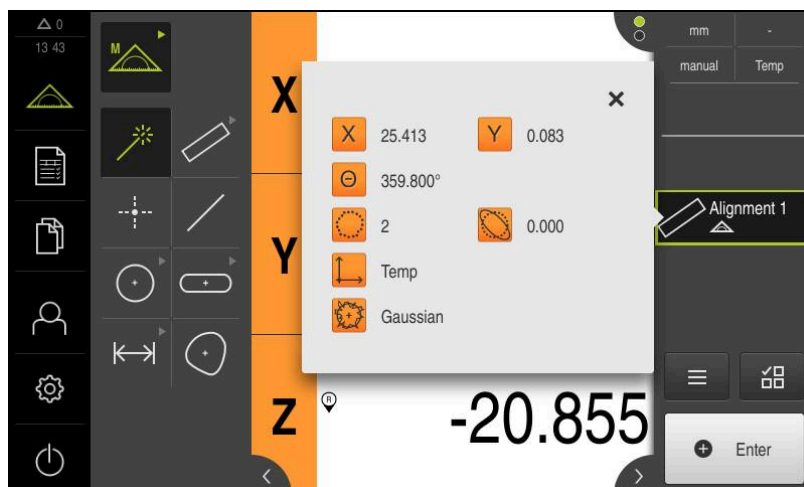


Figure 31 : Élément **Orientation** dans la liste des éléments avec **Aperçu des fonctionnalités**

Mesurer une ligne droite

On mesure une ligne droite comme deuxième arête de référence.



- ▶ Sélectionner la **Droite** dans la palette de géométries
- ▶ Positionner le premier point de mesure sur l'arête de référence
- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



i Répartissez les points de mesure sur toute la longueur de l'arête. Vous réduirez ainsi l'erreur angulaire.

- ▶ Positionner le deuxième point de mesure sur l'arête de référence
- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration

i En fonction de la configuration, vous pouvez enregistrer d'autres points de mesure pour l'élément. Vous améliorerez ainsi la précision.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ La droite s'affiche dans la liste d'éléments.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

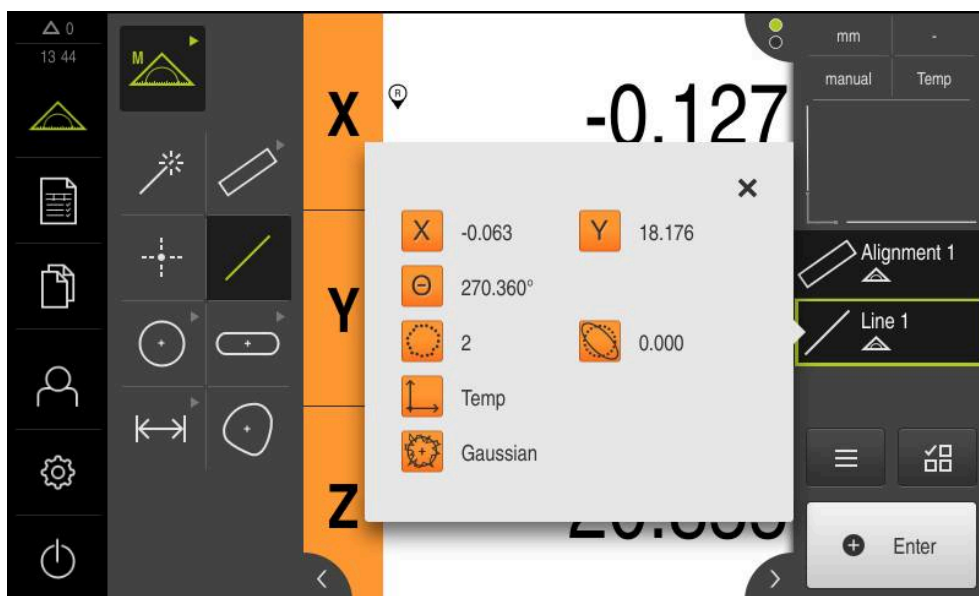


Figure 32 : Élément **Droite** dans la liste des éléments avec **Aperçu des fonctionnalités**

Définir un point zéro

Construire le point zéro à partir du point d'intersection de l'orientation et de la droite.



- ▶ Sélectionner le **Point zéro** dans la palette de géométries
- ▶ Dans la zone d'administration ou dans la vue des éléments, sélectionner les éléments **Orientation** et **Droite**
 - > Les éléments sélectionnés s'affichent en vert.
 - > Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
 - > Le point zéro s'affiche dans la liste des éléments.
 - > Le système de coordonnées de la pièce a été déterminé pour l'objet à mesurer.
- ▶ Appuyer sur l'**aperçu des éléments**
 - > Le système de coordonnées s'affiche dans la zone de travail.

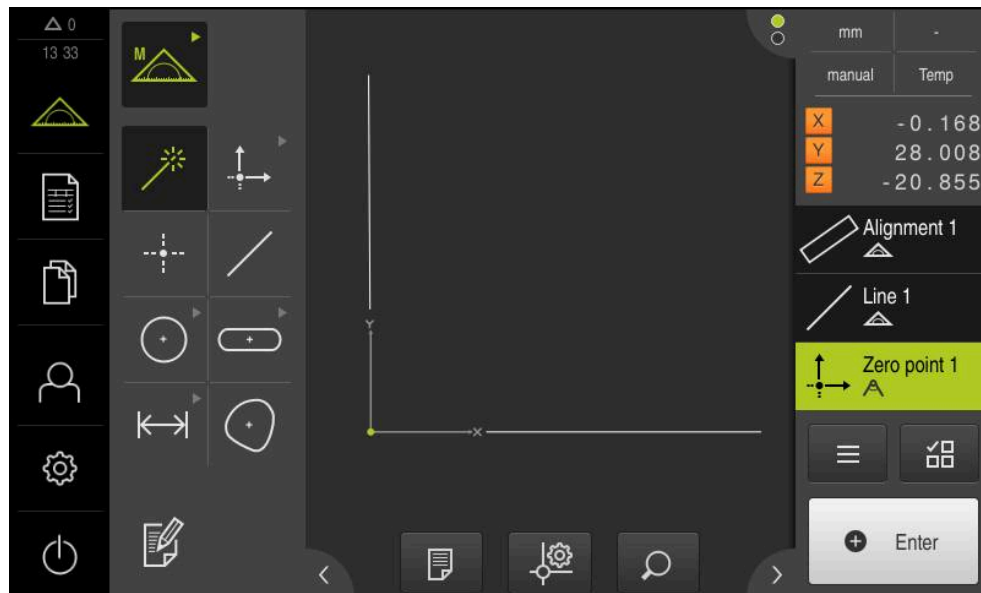


Figure 33 : Zone de travail avec le point zéro du système de coordonnées affiché

Mesurer des éléments

Pour mesurer des éléments, vous pouvez utiliser les géométries de la palette de géométries ou Measure Magic.



Si vous utilisez la fonction Measure Magic, le type de géométrie est automatiquement déterminé à partir des points de mesure enregistrés. Le type de géométrie peut être modifié après la mesure.

Informations complémentaires : "Mesurer avec Measure Magic", Page 230

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des types de géométries", Page 212

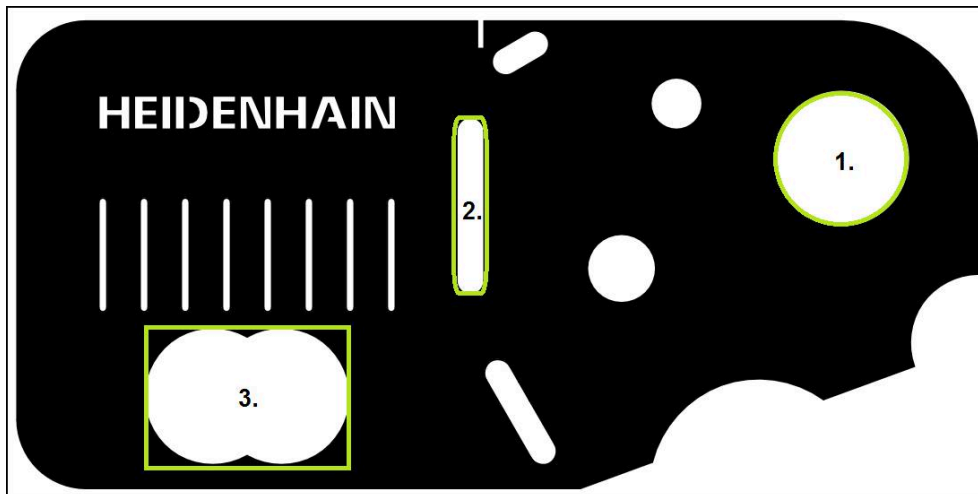


Figure 34 : Exemples de mesure sur une pièce de démonstration 2D

Divers éléments sont mesurés ci-après :

- 1 Cercle
- 2 Rainure
- 3 Barycentre

Mesurer un cercle

Pour mesurer un cercle, trois points de mesure minimum sont requis.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**

> La zone de travail s'affiche avec la position des axes.



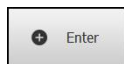
- ▶ Sélectionner la **Measure Magic** dans la palette de géométries

ou



- ▶ Sélectionner le **Cercle** dans la palette de géométries

> Approcher le premier point de mesure sur le contour du cercle



- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration

> Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.

- ▶ Approcher le point de mesure suivant sur le contour du cercle



Répartissez les points de mesure mieux aussi uniformément que possible sur le contour de l'élément.

- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration

> Pour enregistrer d'autres points de mesure, répéter la procédure



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément

> Le cercle s'affiche dans la liste des éléments.

> L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

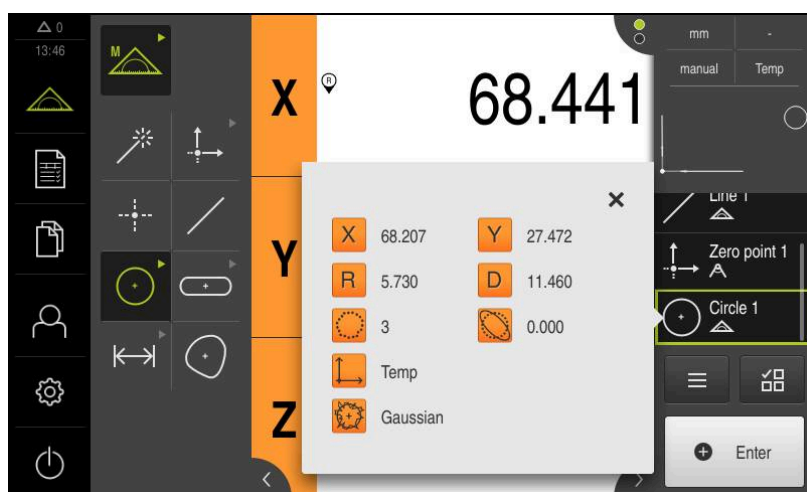


Figure 35 : Élément **Cercle** dans la liste des éléments avec **Aperçu des fonctionnalités**

Mesurer une rainure

Pour mesurer une rainure, trois points de mesure minimum sont requis. Positionner au moins deux points de mesure sur le premier front et, respectivement, un point de mesure sur le deuxième front et sur les arcs de la rainure.

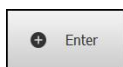


- ▶ Sélectionner la Measure Magic dans la palette de géométries

ou



- ▶ Sélectionner la **Rainure** dans la palette de géométries
- ▶ Approcher le premier point de mesure sur le contour de la rainure
- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ Approcher le point de mesure suivant sur le contour de la rainure



i Dans la mesure du possible, répartissez les points de mesure sur toute la longueur du premier flanc.

- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- ▶ Pour enregistrer d'autres points de mesure, répéter la procédure
- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ La rainure s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

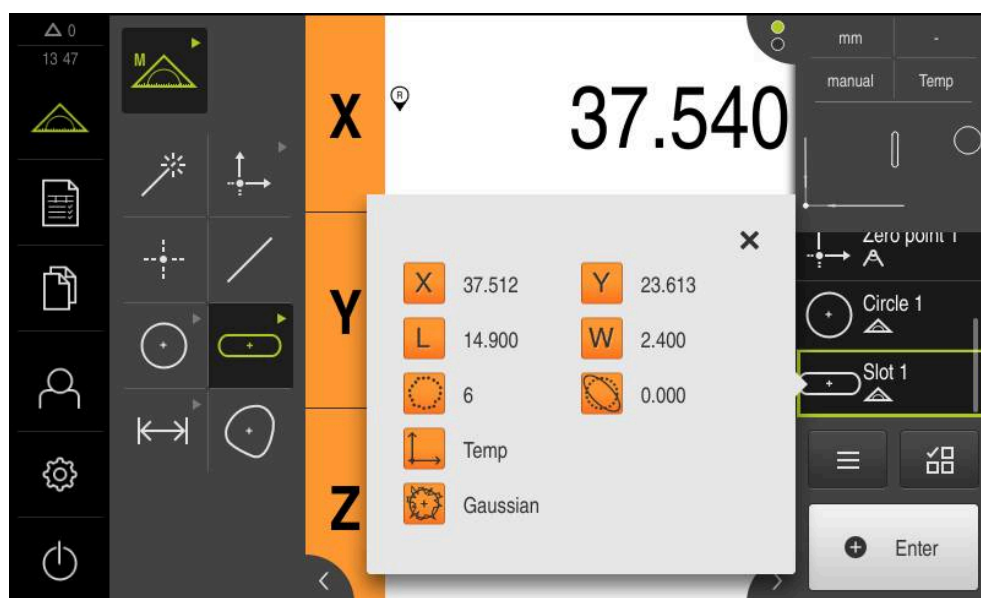


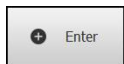
Figure 36 : Élément **Rainure** dans la liste des éléments avec **Aperçu des fonctionnalités**

Mesurer un barycentre

Pour mesurer un barycentre trois points de mesure minimum sont requis.



- ▶ Sélectionner le **Barycentre** dans la palette de géométries
- ▶ Approcher le premier point de mesure sur le contour du barycentre



- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste d'éléments.
- ▶ Approcher le point de mesure suivant sur le contour du barycentre



Répartissez les points de mesure mieux aussi uniformément que possible sur le contour de l'élément.

- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- ▶ Pour enregistrer d'autres points de mesure, répéter la procédure
- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ Le barycentre s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

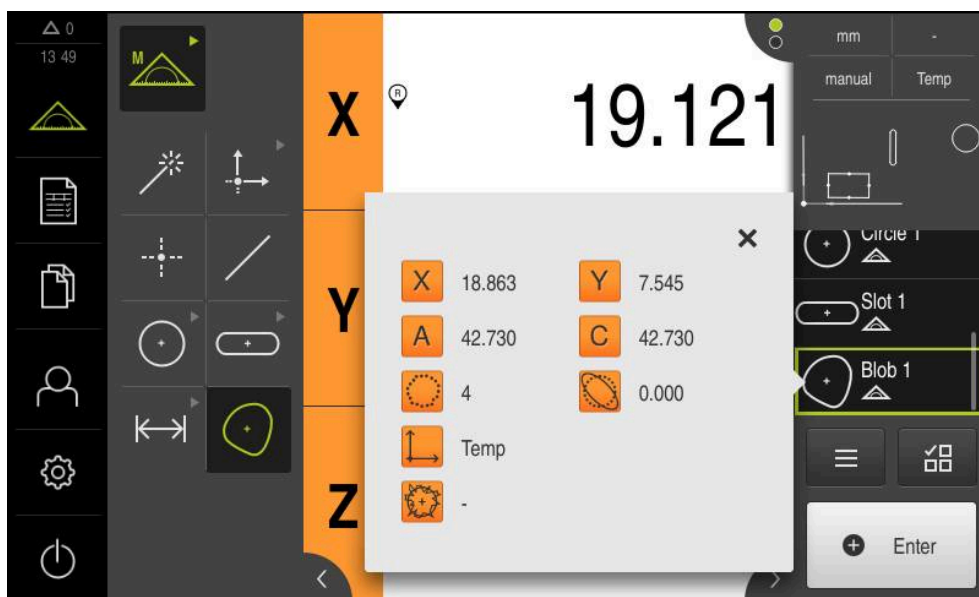


Figure 37 : Élément **Barycentre** dans la liste des éléments avec **Aperçu des fonctionnalités**

9.3.3 Mesure avec un capteur OED

Différents outils de mesure vous sont proposés pour enregistrer des points de mesure qui vous permettront de mesurer des arêtes et des contours avec un capteur OED.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des outils de mesure OED", Page 78



Les mesures représentées ici sont décrites de manière détaillée au chapitre Mesure.

Informations complémentaires : "Mesure", Page 211

Aligner l'objet à mesurer

Pour pouvoir évaluer les points de mesure, il faut que l'objet à mesurer soit aligné. Le système de coordonnées de l'objet à mesurer (système de coordonnées de la pièce) défini est celui qui est prédéfini dans le dessin technique.

Il est ainsi possible de comparer et d'évaluer les valeurs mesurées avec les données contenues dans le dessin technique.

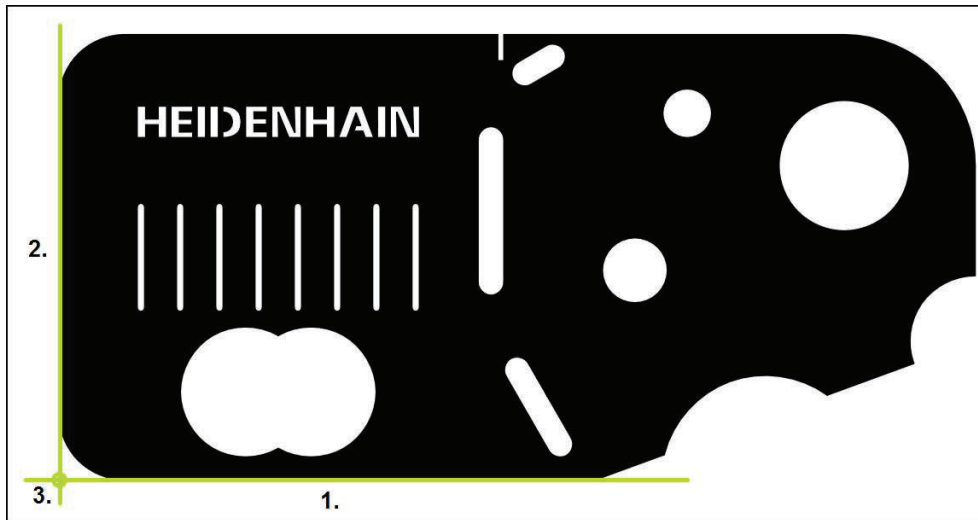


Figure 38 : Exemple d'alignement sur une pièce de démonstration 2D

Les objets à mesurer sont généralement alignés en suivant les étapes ci-après :

- 1 Mesurer un alignement
- 2 Mesurer une droite
- 3 Définir un point zéro

Mesurer un alignement

L'arête de référence qui sert à l'alignement doit être définie conformément au dessin technique.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**



- ▶ Si plusieurs capteurs sont disponibles, sélectionner **Capteur OED** dans la palette de capteurs.
- ▶ La palette de géométries et les outils de mesure OED s'affichent.
- ▶ La zone de travail présente l'affichage de positions.
- ▶ Sélectionner l'agrandissement configuré sur la machine de mesure dans le menu d'accès rapide



- ▶ Sélectionner la palette de géométries **Orientations**



- ▶ Sélectionner **Auto OED** dans la palette d'outils
- ▶ Franchir l'arête d'origine à plusieurs reprises avec le capteur OED
- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ Un nouveau point de mesure est ajouté chaque fois que l'arête de référence est franchie.



Répartissez les points de mesure sur toute la longueur de l'arête. Vous réduirez ainsi l'erreur angulaire.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ L'orientation s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.



Figure 39 : Élément **Orientations** dans la liste des éléments avec **Aperçu des fonctionnalités**

Mesurer une droite

Mesurer une droite comme deuxième arête de référence.



- ▶ Sélectionner la **Droite** dans la palette de géométries



- ▶ Sélectionner **Auto OED** dans la palette d'outils
- ▶ Franchir l'arête à plusieurs reprises avec le capteur OED
- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ Un nouveau point de mesure est ajouté chaque fois que l'arête de référence est franchie.



Répartissez les points de mesure sur toute la longueur de l'arête. Vous réduirez ainsi l'erreur angulaire.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ La droite s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

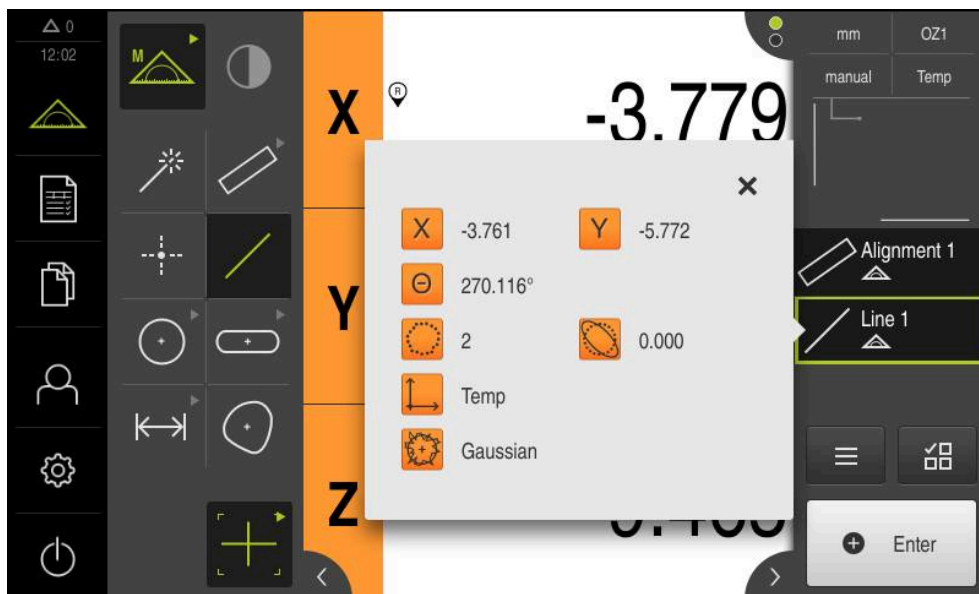


Figure 40 : Élément **Droite** dans la liste des éléments avec **Aperçu des fonctionnalités**

Définir un point zéro

Construire le point zéro à partir du point d'intersection de l'orientation et de la droite.



- ▶ Sélectionner le **Point zéro** dans la palette de géométries
- ▶ Dans la zone d'administration ou dans la vue des éléments, sélectionner les éléments **Orientation** et **Droite**
 - > Les éléments sélectionnés s'affichent en vert.
 - > Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- > Le point zéro s'affiche dans la liste des éléments.
- > Le système de coordonnées de la pièce a été déterminé pour l'objet à mesurer.
- ▶ Appuyer sur l'**aperçu des éléments**
- > Le système de coordonnées s'affiche dans la zone de travail.

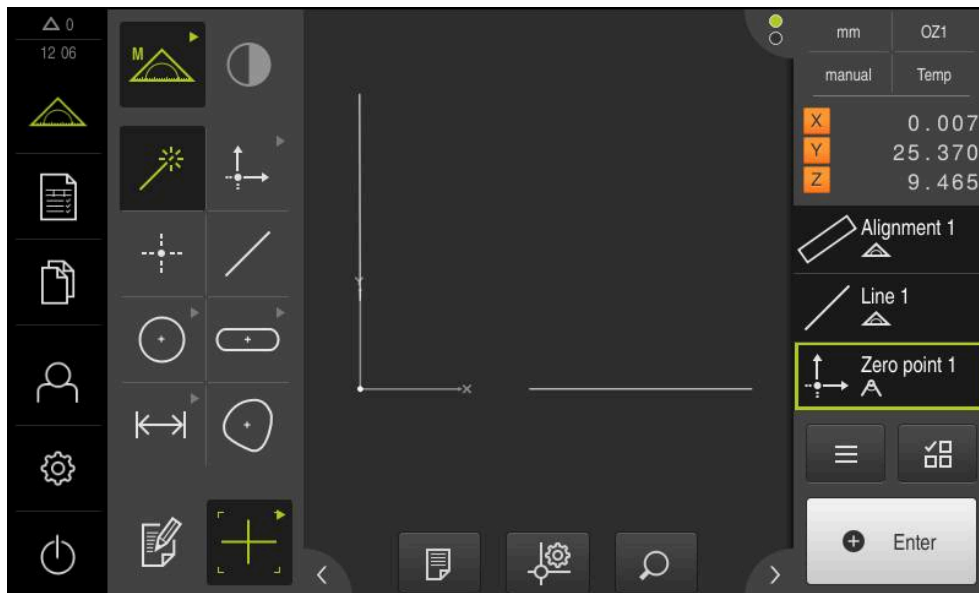


Figure 41 : Zone de travail avec le point zéro du système de coordonnées affiché

Mesurer des éléments

Pour mesurer des éléments, vous pouvez utiliser les géométries de la palette de géométries ou Measure Magic.



Si vous utilisez la fonction Measure Magic, le type de géométrie est automatiquement déterminé à partir des points de mesure enregistrés. Le type de géométrie peut être modifié après la mesure.

Informations complémentaires : "Mesurer avec Measure Magic", Page 230

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des types de géométries", Page 212

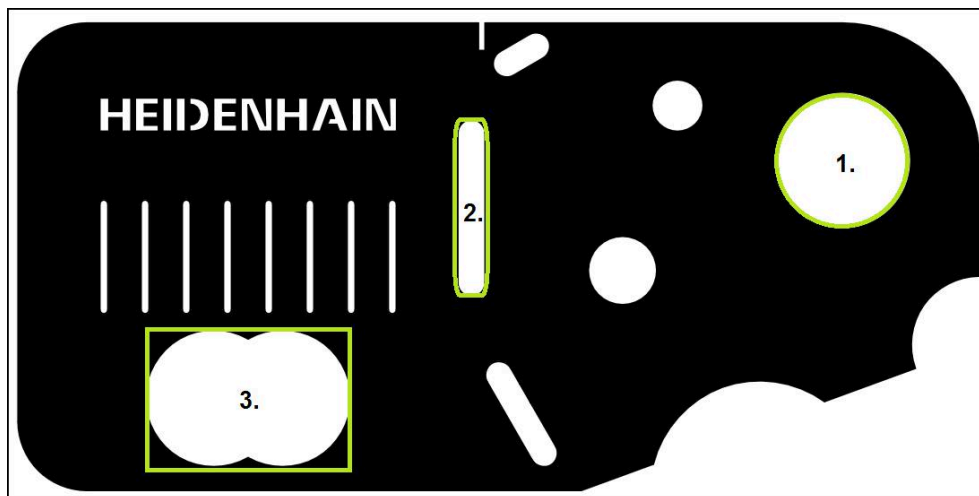


Figure 42 : Exemples de mesure sur une pièce de démonstration 2D

Divers éléments sont mesurés ci-après :

- 1 Cercle
- 2 Rainure
- 3 Barycentre

Mesurer un cercle

Pour mesurer un cercle, trois points de mesure minimum sont requis. Pour l'enregistrement de points de mesure, vous pouvez par exemple utiliser l'outil de mesure **OED**.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**



- ▶ Si plusieurs capteurs sont disponibles, sélectionner **Capteur OED** dans la palette de capteurs.

- > La palette de géométries et les outils de mesure OED s'affichent.

- > La zone de travail présente l'affichage de positions.

- > Sélectionner le grossissement configuré sur la machine de mesure dans le menu d'accès rapide



- ▶ Sélectionner la **Mesure Magic** dans la palette de géométries

ou

- ▶ Sélectionner le **Cercle** dans la palette de géométries
- ▶ Sélectionner **OED** dans la palette d'outils
- ▶ Franchir l'arête du cercle avec le capteur OED
- ▶ L'appareil enregistre le point de mesure dans le presse-papiers.
- ▶ Pour valider l'enregistrement du point de mesure, appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.

i Si vous franchissez une arête avec le capteur OED, l'appareil enregistre le point de mesure dans la mémoire-tampon.
Pour mémoriser le point de mesure dans le nuage de points de l'élément, appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration.

- ▶ Pour enregistrer d'autres points de mesure, répéter la procédure
- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ Le cercle s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

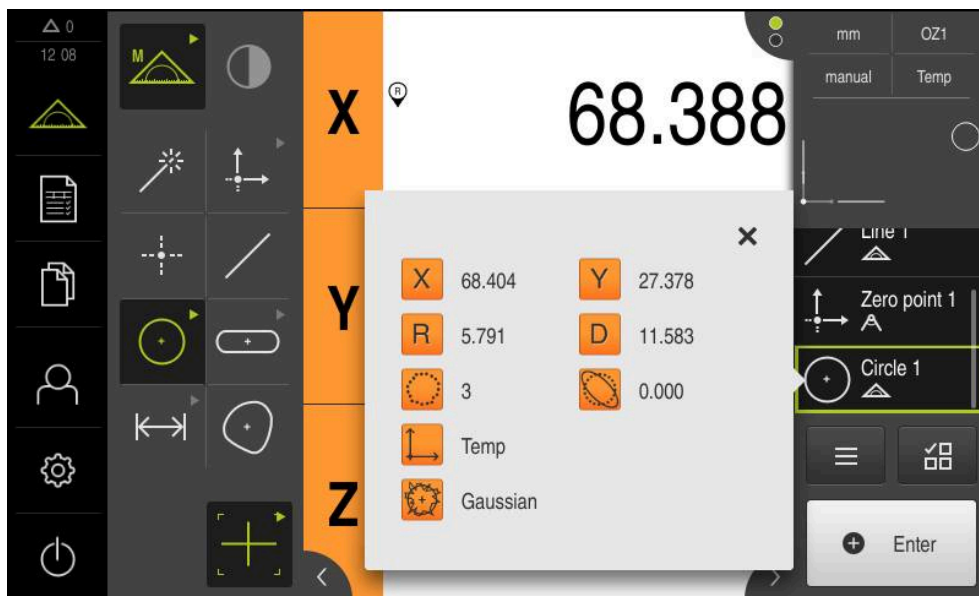


Figure 43 : Élément **Cercle** dans la liste des éléments avec **Aperçu des fonctionnalités**

Mesurer une rainure

Pour mesurer une rainure, trois points de mesure minimum sont requis. Pour l'enregistrement de points de mesure, vous pouvez par exemple utiliser l'outil de mesure **Auto OED**. Positionner au moins deux points de mesure sur le premier front et, respectivement, au moins un point de mesure sur le deuxième front et sur les arcs de la rainure.



- ▶ Sélectionner la **Rainure** dans la palette de géométries



- ▶ Sélectionner **Auto OED** dans la palette d'outils
- ▶ Franchir l'arête de la rainure avec le capteur OED
- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste d'éléments.
- ▶ Un nouveau point de mesure est ajouté chaque fois que l'arête est franchie.



Dans la mesure du possible, répartissez les points de mesure sur toute la longueur du premier flanc.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ La rainure s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

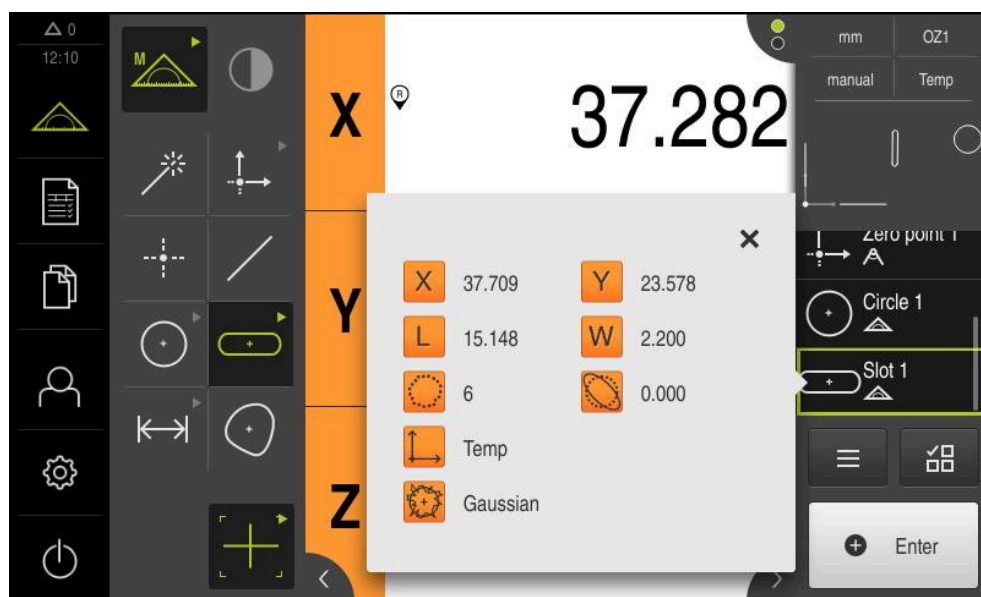


Figure 44 : Élément **Rainure** dans la liste des éléments avec **Aperçu des fonctionnalités**

Mesurer un barycentre

Pour mesurer un barycentre trois points de mesure minimum sont requis. Pour l'enregistrement de points de mesure, vous pouvez par exemple utiliser l'outil de mesure **Auto OED**. Plusieurs points de mesure sont automatiquement répartis sur l'ensemble du contour, conformément aux paramètres.



- ▶ Sélectionner le **Barycentre** dans la palette de géométries



- ▶ Sélectionner **Auto OED** dans la palette d'outils
- ▶ Franchir l'arête du barycentre avec le capteur OED
- > Un nouvel élément s'affiche dans la liste d'éléments.
- > Un nouveau point de mesure est ajouté chaque fois que l'arête est franchie.



Répartissez les points de mieux aussi uniformément que possible sur le contour de l'élément.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- > Le barycentre s'affiche dans la liste des éléments.
- > L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

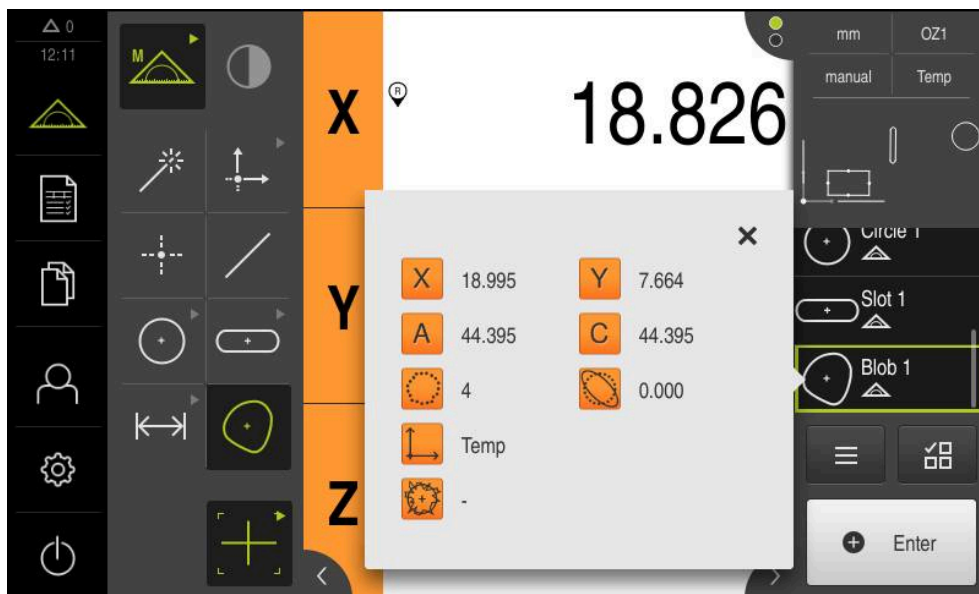


Figure 45 : Élément **Barycentre** dans la liste des éléments avec **Aperçu des fonctionnalités**

9.3.4 Supprimer des éléments

Si la mesure n'est pas concluante, vous pouvez aussi supprimer de nouveau certains éléments de la liste des éléments.



Les éléments de référence tels que le point zéro, l'alignement et le plan de référence ne peuvent pas être supprimés tant que d'autres éléments s'en servent de référence.



- ▶ Sélectionner les éléments de votre choix dans la liste des éléments
- > Les éléments sélectionnés s'affichent en vert.
- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Appuyer sur **Supprimer la sélection**
- ▶ Pour supprimer tous les éléments, appuyer sur **Supprimer tout**
- ▶ Pour fermer les fonctions auxiliaires, appuyer sur **Fermer**



9.3.5 Afficher et éditer les résultats de mesure

Dans le dialogue **Détails**, vous avez la possibilité d'analyser et d'éditer un élément mesuré.

- Pour appeler le dialogue **Détails**, amener l'élément dans la liste des éléments de la zone de travail

Bref descriptif

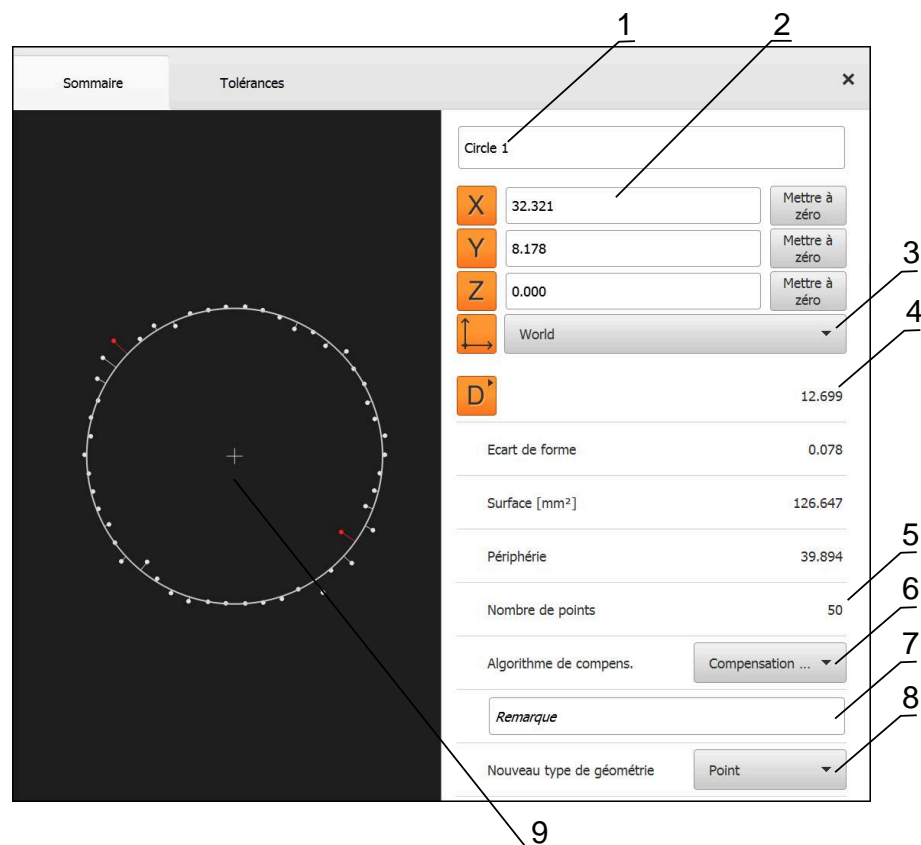


Figure 46 : Onglet **Sommaire** dans la boîte de dialogue **Détails**

- 1 Nom de l'élément
- 2 Position des axes du centre
- 3 Système de coordonnées auquel les valeurs de coordonnées de l'élément se réfèrent
- 4 Paramètres de l'élément en fonction du type de géométrie. S'il s'agit d'un cercle, il est possible de commuter entre le rayon et le diamètre.
- 5 Nombre de points de mesure qui peuvent être utilisés pour calculer l'élément
- 6 Procédé de compensation utilisé pour calculer l'élément, et qui dépend du type de géométrie et du nombre de points de mesure
- 7 Champ de texte **Information**. Si les commentaires sont activés, leur contenu s'affiche dans la vue des éléments.
- 8 Liste des types de géométrie dans les lesquels l'élément est converti
- 9 Vue des points de mesure et de la forme

Renommer un élément

- ▶ Amener l'élément de la liste d'éléments dans la zone de travail
- La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- ▶ Appuyer sur le champ de saisie avec le nom actuel
- ▶ Entrer le nouveau nom de l'élément
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- Le nouveau nom s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**



Sélectionner l'Algorithme de compens.

Le procédé de compensation peut être adapté en fonction de l'élément mesuré. La courbe de Gauss est utilisée par défaut comme fonction de compensation.

Informations complémentaires : "Algorithme de compens.", Page 276

- ▶ Amener l'élément, par ex. un **Cercle** de la liste des éléments dans la zone de travail
- La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- Le procédé de compensation appliqué s'affiche dans la liste déroulante **Algorithme de compens.**.
- ▶ Sélectionner le procédé de compensation de votre choix dans la liste déroulante **Algorithme de compens.**, par ex. **Compensation du cercle inscrit**
- L'élément est représenté conformément au procédé de compensation choisi.

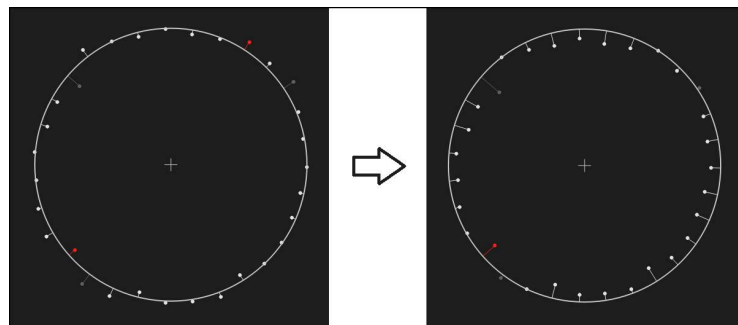


Figure 47 : Élément **Cercle** avec un nouvel algorithme de compensation



- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**

Transformer un élément

L'élément peut être transformé en un autre type géométrique. La liste des types de géométrie possibles est disponible dans le dialogue **Détails** sous forme de liste déroulante.

- ▶ Amener l'élément, par ex. une **Rainure**, de la liste d'éléments dans la zone de travail
- La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- Le type de géométrie de l'élément s'affiche.
- ▶ Sélectionner p. ex. le type de géométrie **Point** dans la liste déroulante **Nouveau type de géométrie**



Le type de géométrie **Profil 2D** n'est pas encore pris en charge actuellement.

- L'élément est représenté dans sa nouvelle forme.

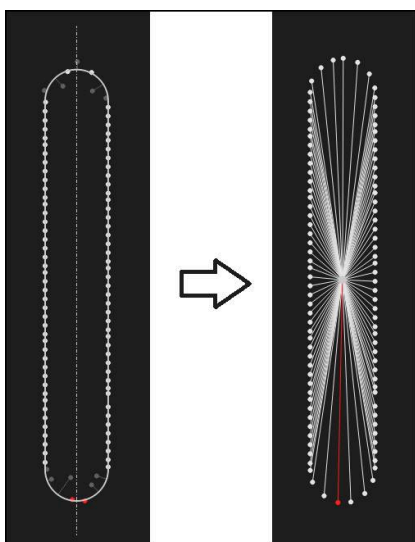


Figure 48 : Faire passer le type de géométrie de **Rainure** à **Point**

- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**



Définir les Tolérances

Vous pouvez adapter les tolérances d'un élément mesuré dans l'onglet **Tolérances**. Les tolérances sont rangées par groupes.



Figure 49 : La boîte de dialogue **Détails** avec l'onglet **Tolérances**

- 1 Vue générale des tolérances
- 2 Liste des tolérances en fonction de l'élément
- 3 État de la tolérance : active et dans la limite de tolérance, ou active et en dehors de la tolérance

Dans l'onglet **Tolérances**, vous pouvez définir la tolérance de géométrie d'un élément. Les tolérances sont rangées par groupes.

- ▶ Amener l'élément, par ex. un **Cercle**, de la liste d'éléments dans la zone de travail
- > La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- ▶ Appuyer sur l'onglet **Tolérances**
- > L'onglet des tolérances de l'élément sélectionné s'affiche.
- ▶ Appuyer sur la tolérance de la cote **X**
- > La vue d'ensemble de la tolérance de cote sélectionnée s'affiche.



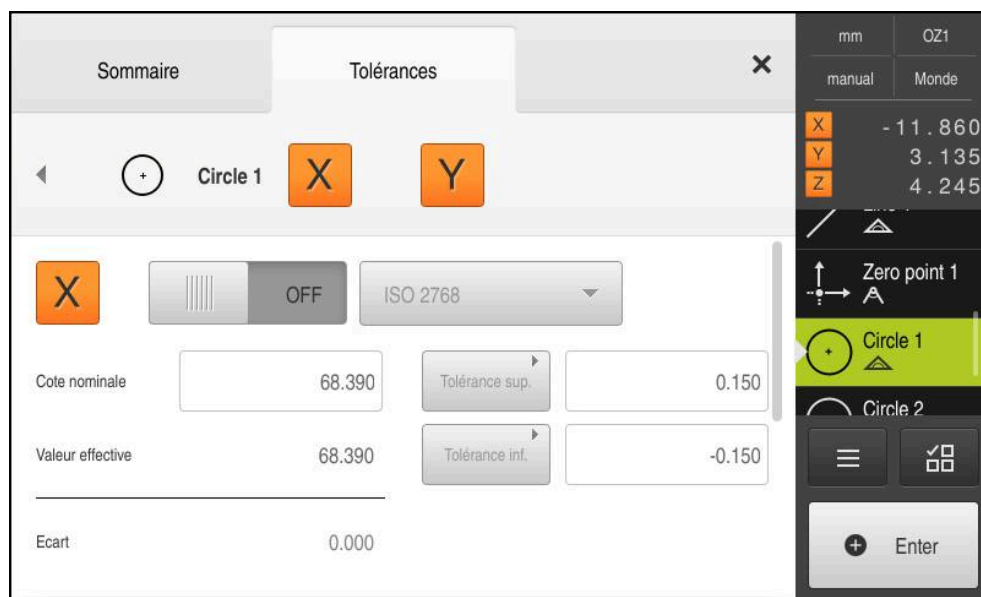


Figure 50 : Vue d'ensemble de la **tolérance de cote** avec la tolérance de la cote **X** activée



- ▶ Activer la tolérance de la valeur de mesure avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- > Les champs de sélection et de saisie sont activés.
- ▶ Appuyer dans le champ de saisie **Cote nominale** et entrer la valeur de votre choix
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer dans le champ de saisie **Tolérance sup.** et entrer la valeur de votre choix
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer dans le champ de saisie **Tolérance inf.** et entrer la valeur de votre choix
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- > Si la valeur nominale se trouve en dehors de la tolérance, elle s'affiche en rouge.
- > Si la valeur nominale se trouve dans la limite de tolérance, elle s'affiche en vert.
- ▶ Appuyer sur **Retour**
- > L'onglet **Tolérances** s'affiche.
- > Le résultat du contrôle de tolérance s'affiche dans l'onglet **Tolérances**. Une fois le dialogue fermé, il s'affiche avec les symboles suivants dans la liste des éléments :



Les valeurs de tolérance activées sont respectées.



Au moins une des valeurs de tolérance activées a été dépassée.

Informations complémentaires : "Détermination des tolérances", Page 279

Ajout de commentaires

Vous pouvez ajouter des commentaires pour chaque élément dans la vue des éléments, par exemple des informations de mesure ou des remarques.

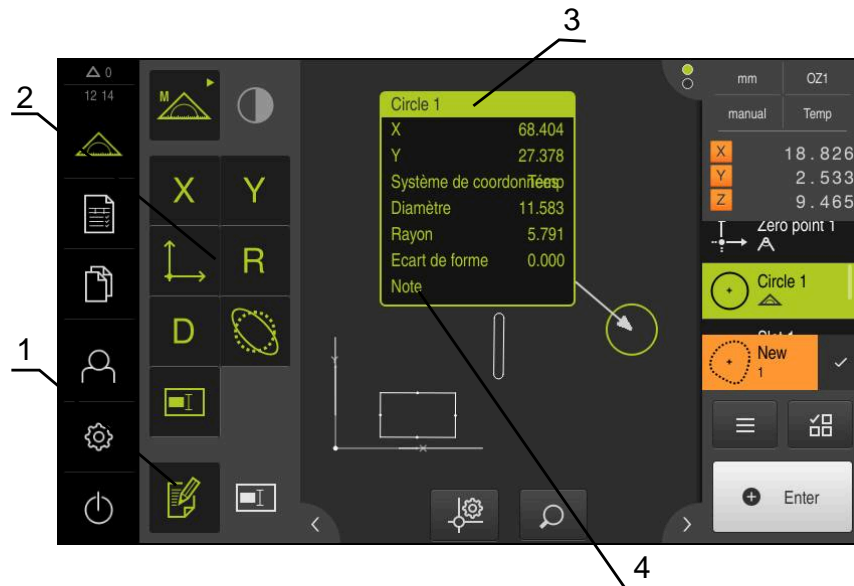


Figure 51 : Éléments de commande pour les commentaires et élément avec commentaires

- 1 Élément de commande **Editer commentaires**
- 2 Éléments de commande permettant d'ajouter des commentaires
- 3 Informations de mesure
- 4 Remarque

9.3.6 Création d'un procès-verbal de mesure

Les résultats de mesure peuvent être émis, enregistrés et imprimés sous forme de rapport de mesure.

Un rapport de mesure peut être créé avec les quatre étapes suivantes :

- "Sélectionner des éléments et des modèles"
- "Saisir des informations sur la tâche de mesure"
- "Sélectionner les paramètres du document"
- "Mémoriser le procès-verbal de mesure"
- "Exporter ou imprimer le rapport de mesure"

Sélectionner des éléments et des modèles



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur le **Procès-verbal de mesure**
- La liste des éléments mesurés s'affiche, sur la base du dernier modèle de rapport de mesure sélectionné.
- Tous les éléments de la liste sont activés et les cases s'affichent en vert.
- ▶ Pour retirer un élément du rapport de mesure, appuyer sur la case correspondante



L'affichage de la liste des éléments peut être filtré par critères.

Informations complémentaires : "Filtrer des éléments", Page 204

- ▶ Pour changer de modèle de rapport de mesure, appuyer sur **Modèles**
- ▶ Sélectionner le modèle de rapport de votre choix
- ▶ Appuyer sur **OK**
- La liste des éléments mesurés est adaptée au rapport de mesure sélectionné.

Filtrer des éléments

La liste des éléments affichée dans le menu **Éléments** peut être filtrée par différents critères. Ainsi, vous ne faites s'afficher que les éléments qui correspondent aux critères de filtre, par ex. seulement les cercles qui ont un diamètre minimal donné. Tous les filtres sont combinables.



La fonction "Filtre" permet de gérer l'affichage dans la liste des éléments, sans pour autant influencer le contenu du rapport de mesure.



- ▶ Appuyer sur **Filtre**



- ▶ Sélectionner le critère de filtre de votre choix dans la boîte de dialogue
- ▶ Sélectionner un utilisateur
- ▶ Sélectionner une fonction



- ▶ Pour activer les critères de filtre, appuyer sur **Fermer**

Critère de filtre	Opérateur	Fonction
Type	Eff	Affiche uniquement les éléments du type de géométrie sélectionné.
	N'est pas	Affiche uniquement les éléments des types de géométrie non sélectionnés.
Taille	égal à	Affiche uniquement les éléments de la taille indiquée.
	supérieur à	Affiche uniquement les éléments qui sont supérieurs à la taille indiquée.

Critère de filtre	Opérateur	Fonction
	inférieur à	Affiche uniquement les éléments qui sont inférieurs à la taille indiquée.
Tolérance	Eff	Affiche uniquement les éléments qui répondent à la caractéristique sélectionnée.
	N'est pas	Affiche uniquement les éléments qui ne répondent pas à la caractéristique sélectionnée.
Type de création	Eff	Affiche uniquement les éléments qui répondent à la caractéristique sélectionnée.
	N'est pas	Affiche uniquement les éléments qui ne répondent pas à la caractéristique sélectionnée.

Saisir des informations sur la tâche de mesure



Les informations disponibles dépendent de la configuration du modèle.



- ▶ Appuyer sur **Information**
- ▶ Pour adapter la date et l'heure dans le rapport de mesure, sélectionner l'option de votre choix dans la liste déroulante **Horodatage**
 - **Définir l'horodatage de votre choix** : la date et l'heure figurant sur le rapport sont celles qui ont été saisies manuellement.
 - **Définir automatiquement** : la date et l'heure qui figurent sur le rapport sont la date et l'heure actuelles.
- ▶ Sélectionner un utilisateur existant dans la liste déroulante **Nom utilisateur**
- ▶ Si c'est un autre utilisateur qui doit figurer dans le rapport de mesure, sélectionner **Autre utilisateur**
- ▶ Saisir le nom de l'utilisateur dans le champ de saisie
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Saisir le numéro de la tâche de mesure dans le champ de saisie **Commande**
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Saisir le numéro de pièce de l'objet mesuré dans le champ de saisie **N° d'identification**
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**



Sélectionner les paramètres du document



- ▶ Appuyer sur **Information**
- ▶ Appuyer sur l'onglet **Document**
- ▶ Pour adapter l'unité utilisée pour les valeurs de mesure, sélectionner l'unité souhaitée dans la liste déroulante **Unité pour valeurs linéaires**
 - **Millimètre** : affichage en millimètres
 - **Pouce** : affichage en pouces
- ▶ Pour réduire/augmenter le nombre de **Décimales pour valeurs linéaires**, appuyer sur - ou +
- ▶ Pour adapter l'unité utilisée pour les valeurs angulaires, sélectionner l'unité souhaitée dans la liste déroulante **Unité pour valeurs angulaires**
 - **Degré décimal** : affichage en degrés
 - **Radian** : affichage sous forme de cote d'arc de cercle
 - **Deg. Min. Sec.** : affichage en degrés, minutes et secondes
- ▶ Pour adapter le format de la date et de l'heure, sélectionner le format souhaité dans la liste déroulante **Format de la date et de l'heure**
 - **hh:mm DD-MM-YYYY** : heure et date
 - **hh:mm YYYY-MM-DD** : heure et date
 - **YYYY-MM-DD hh:mm** : date et heure
- ▶ Pour adapter le format d'impression, sélectionner les paramètres correspondants dans les listes déroulantes des paramètres suivants :
 - **Impression en duplex** : impression des deux côtés (recto-verso), bord long ou court
 - **En-tête de page** : affichage de l'en-tête de page sur la page de titre ou sur chacune des pages
 - **Ligne d'en-tête du tableau de données** : affichage de la ligne d'en-tête sur la page de titre ou sur chacune des pages
 - **Afficher la vue des éléments** (avec annotations) : ON/OFF



- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**

Ouvrir des aperçus

Vous avez la possibilité d'ouvrir les éléments et le rapport de mesure sous forme d'aperçu.

Ouvrir un aperçu des éléments



- ▶ Appuyer sur la **languette**
- > L'aperçu des éléments s'ouvre.
- > La flèche change de sens.



- ▶ Pour quitter l'aperçu des éléments, appuyer sur la **languette**

Une fois que vous avez ajouté des commentaires aux éléments, les commentaires s'affichent également dans l'aperçu des éléments.

Informations complémentaires : "Ajout de commentaires", Page 203

Ouvrir l'aperçu du rapport de mesure

- ▶ Appuyer sur **Aperçu**
- > L'aperçu du rapport de mesure s'ouvre.
- ▶ Pour parcourir les pages, appuyer sur la bordure gauche ou droite de l'aperçu.
- ▶ Pour quitter l'aperçu, appuyer sur **Fermer**



Mémoriser le procès-verbal de mesure

Les procès-verbaux sont enregistrés au format de données XMR.



- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Dans le dialogue, sélectionner l'emplacement de stockage, par ex. **Internal/Reports**
- ▶ Saisir un nom de rapport de mesure
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- > Le rapport de mesure est mémorisé.



Dans le menu principal **Gestion des fichiers**, vous pouvez ouvrir et éditer des procès-verbaux qui ont été mémorisés.

Informations complémentaires : "Gestion des répertoires et des fichiers", Page 337



Le format de données XMR a été modifié dans la version de firmware actuelle. Vous ne pourrez donc plus ni ouvrir ni éditer des fichiers disponibles au format de données XMR de la version précédente.

Exporter ou imprimer le rapport de mesure

Les rapports de mesure peuvent être exportés sous forme de fichier PDF ou CSV, ou bien imprimés sous forme d'imprimante configurée.

Exporter un rapport de mesure

- ▶ Dans la liste déroulante **Exporter**, sélectionner le format d'exportation de votre choix :
 - **Exporter comme PDF** : le rapport de mesure est mémorisé sous forme de fichier PDF imprimable. Les valeurs ne sont plus éditables.
 - **Exporter comme CSV** : les valeurs figurant dans le rapport sont séparées par un point-virgule. Les valeurs peuvent être éditées avec un tableur.
- ▶ Pour les formats de fichiers, sélectionner dans le dialogue l'emplacement de sauvegarde, par ex. **Internal/Reports**
- ▶ Saisir un nom de rapport de mesure
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- > Le procès-verbal est exporté au format sélectionné et sauvegardé à l'emplacement sélectionné.

Imprimer un rapport de mesure

- ▶ Appuyer sur la liste déroulante **Exporter**
 - ▶ Dans la liste déroulante, appuyer sur **Imprimer**
 - > Le rapport de mesure est émis vers l'imprimante configurée.
- Informations complémentaires** : "Configurer l'imprimante", Page 155

9.3.7 Créer et gérer des programmes de mesure

L'appareil est capable d'enregistrer, de mémoriser et d'exécuter par lots (de manière séquentielle) les étapes d'une procédure de mesure. On appelle "programme de mesure" ce traitement par lots (séquentiel).

Un programme de mesure regroupe ainsi plusieurs étapes, comme l'enregistrement des points de mesure et le tolérancement, en un processus unique, ce qui permet de simplifier et de standardiser le processus de mesure. On appelle "étapes de programme" les différentes étapes d'un programme de mesure.

Les programmes de mesure peuvent inclure les étapes suivantes :

- Réglage des paramètres du programme de mesure : initialisation, Auto-Enter, unités
- Configuration de la référence
- Configuration de l'agrandissement
- Enregistrement des points de mesure : démarrage de l'outil de mesure
- Création et analyse d'un élément : calcul, construction, définition
- Suppression d'éléments et d'étapes de programme

Les étapes de programme sont affichées dans la liste des étapes de programme qui figure dans la zone d'administration.



Indépendamment de la vue actuelle dans la zone d'administration, dans la liste d'éléments ou dans la liste d'étapes de programme, chaque procédure de mesure ou chaque étape de travail de l'appareil est généralement enregistrée comme une étape de programme. Les utilisateurs peuvent commuter la vue à tout moment, en optant pour la liste d'éléments ou la liste d'étapes de programme.

Mémorisation d'un programme de mesure

Avant de pouvoir exécuter plusieurs fois une même procédure de mesure, vous devez d'abord mémoriser les étapes de programme exécutées comme programme de mesure.



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Dans la boîte de dialogue Fonctions auxiliaires appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Dans le dialogue, sélectionner l'emplacement de sauvegarde, par ex. **Internal/Programs**
- ▶ Appuyer sur le champ de saisie et entrer le nom du programme de mesure
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- > Le programme de mesure est mémorisé.
- > Le nom du programme de mesure s'affiche dans la commande de programme.

Lancer le programme de mesure

Un programme de mesure enregistré ou qui vient d'être exécuté peut être lancé dans la commande de programme. Les étapes de programme qui nécessitent une intervention de l'opérateur sont gérées par un assistant. L'intervention d'un opérateur peut par exemple s'avérer nécessaire dans les cas suivants :

- les paramètres de l'optique de la caméra doivent être adaptés, par exemple le grossissement de la caméra
- l'objet à mesurer doit être positionné manuellement à l'aide des axes de la table de mesure



L'interface utilisateur est verrouillée (inutilisable) pendant la lecture d'un programme. Seuls les éléments de commande de la commande de programme, et éventuellement **Enter** sont actifs.



- ▶ Appuyer sur **Exécution** dans la commande de programme
- > Les étapes du programme sont exécutées.
- > Les étapes du programme qui sont en cours d'exécution ou qui nécessitent l'intervention d'un opérateur sont mises en évidence.
- > Le programme de mesure s'interrompt lorsqu'une intervention de l'utilisateur est requise.
- ▶ Procéder à l'intervention requise
- > Les étapes du programme sont reprises et exécutées jusqu'à la prochaine intervention de l'opérateur (si nécessaire) ou jusqu'à la fin du programme.
- > L'appareil vous informe lorsque le programme de mesure a été exécuté jusqu'au bout.



- ▶ Appuyer sur **Fermer** dans le message
- > Les éléments s'affichent dans l'aperçu des éléments.

Ouvrir un programme de mesure



Si vous ouvrez un programme de mesure, le programme de mesure actuel sera fermé. Les modifications qui ne sont pas sauvegardées seront perdues.

- ▶ Sauvegarder les modifications apportées au programme de mesure actuel avant d'ouvrir un autre programme de mesure

Informations complémentaires : "Mémorisation d'un programme de mesure", Page 209



- ▶ Dans la zone d'administration, appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Dans la boîte de dialogue Fonctions auxiliaires appuyer sur **Ouvrir**
- ▶ Valider le message avec **OK**
- ▶ Le répertoire **Internal/Programs** s'affiche.
- ▶ Naviguer vers l'emplacement de sauvegarde du programme de mesure
- ▶ Appuyer sur le nom du programme de mesure
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- ▶ L'interface utilisateur servant à la mesure, à la construction et à la définition d'éléments s'affiche.
- ▶ La liste contenant les différentes étapes du programme de mesure s'affiche.
- ▶ Le programme de mesure sélectionné s'affiche dans la commande de programme.

10

Mesure

10.1 Informations générales

Ce chapitre présente une vue d'ensemble des types de géométries prédéfinis et explique comment préparer une mesure, comment enregistrer des points de mesure et comment effectuer la mesure. Vous apprendrez en outre comment construire de nouveaux éléments à partir d'éléments mesurés, construits ou définis.



Vous devez avoir lu et compris le chapitre "Utilisation générale" avant d'effectuer les opérations décrites ci-après.

Informations complémentaires : "Utilisation générale", Page 55

Bref descriptif

Le menu **Mesure** vous permet de mesurer, construire et définir tous les éléments requis pour acquérir un objet mesuré. Outre l'enregistrement des points de mesure, les étapes de base qui permettent d'effectuer une mesure font elles aussi l'objet d'une description. Les éléments sont mesurés en enregistrant les points de mesure et en utilisant des géométries prédéfinies.

Les points de mesure peuvent, en option, être enregistrés à l'aide de capteurs et de divers outils de mesure.





10.2 Vue d'ensemble des types de géométries








Dans la palette de géométries, vous trouvez des géométries prédéfinies que vous pouvez utiliser pour mesurer, construire ou définir. La géométrie sélectionnée sert de base pour déterminer le type de géométrie définir par les points de mesure enregistrés ou les paramètres renseignés.






Pour chaque géométrie, le nombre minimum de points de mesure mathématiquement requis est configuré dans les paramètres de l'appareil. L'appareil ne peut alors calculer la géométrie qu'à partir du moment où le nombre minimum de points de mesure requis est atteint. Le nombre minimum de points de mesure peut être augmenté dans les paramètres de l'appareil.

Informations complémentaires : "Types de géométries", Page 362

Géométrie	Nom	Caractéristiques	Nb points de mesure
	Measure Magic	Détermine automatiquement le type de géométrie	≥ 1
	Point	Acquiert un point de mesure.	≥ 1
	Droite	Détermine une ligne droite.	≥ 2
	Cercle	Détermine un cercle.	≥ 3

Géométrie	Nom	Caractéristiques	Nb points de mesure
	Arc de cercle	Détermine une portion de cercle. L'angle d'ouverture est déterminé par les points de mesure qui sont le plus à l'extérieur.	≥ 3
	Ellipse	Détermine une ellipse. La position et la longueur de l'axe principal sont déterminées par les points de mesure qui sont les plus éloignés les uns des autres.	≥ 5
	Rainure	Détermine une rainure. La position et la longueur de l'axe principal sont déterminées par les points de mesure qui sont les plus éloignés les uns des autres.	≥ 5
	Rectangle	Détermine un élément rectangulaire avec des côtés droits. La position et la longueur de l'axe principal sont déterminées par les points de mesure qui sont les plus éloignés les uns des autres.	≥ 5
	Ecart	Calcule l'écart entre deux points de mesure ou l'écart maximal s'il y a plusieurs points de mesure	≥ 2
	Angle	Détermine deux lignes droites qui se coupent en un angle donné. L'angle est déterminé à partir du point d'intersection et de la position des deux côtés. Les points de mesure doivent d'abord être enregistrés pour le premier côté, puis pour le deuxième côté.	≥ 4
	Barycentre	Détermine le barycentre formé par les points de mesure de la surface formée.	≥ 3

Géométries permettant de déterminer le système de coordonnées

Géométrie	Nom	Caractéristique	Nb points de mesure
	Point zéro	Définit le point zéro du système de coordonnées pour un objet à mesurer	≥ 1
	Orientation	Détermine l'orientation de l'axe X du système de coordonnées pour un objet à mesurer	≥ 2
	Plan de référence	Détermine l'inclinaison du plan de référence pour un objet à mesurer	≥ 3

10.3 Enregistrement des points de mesure

Lorsque vous mesurez un objet, les géométries existants sont acquises à l'aide des éléments. Pour acquérir un élément, il faut que des points de mesure soient enregistrés.

On appelle ici "point de mesure" un point situé dans le système de coordonnées dont la position est déterminée par des coordonnées. L'appareil se base alors sur la position des points de mesure enregistrés (nuage de points) dans le système de coordonnées pour déterminer et analyser l'élément. Selon la tâche de mesure, vous pouvez modifier le système de coordonnées utilisé en déterminant un nouveau point zéro.

Informations complémentaires : "Travailler avec des systèmes de coordonnées", Page 266

L'appareil supporte les différentes variantes d'enregistrement des points de mesure :

- Sans capteur, par exemple à l'aide d'un réticule sur le microscope de mesure ou sur le projecteur de profil.
- Avec capteur, par exemple sous la forme d'un câble à fibre optique sur la machine de mesure.

10.3.1 Enregistrer des points de mesure sans capteur

Lorsque des points de mesure sont enregistrés sans capteur, il faut que l'opérateur puisse approcher la position souhaitée sur l'objet à mesurer sur la machine de mesure connectée (microscope de mesure, microscope de mesure, par exemple), par ex. avec un réticule. Une fois cette position atteinte, l'enregistrement du point de mesure est déclenché soit manuellement par l'opérateur, soit automatiquement par l'appareil, selon ce qui a été configuré pour l'enregistrement des points de mesure.

L'appareil enregistre la position actuelle des axes affichée dans la zone de travail ou dans l'aperçu des positions pour le point de mesure concerné. Il est ainsi possible de déduire les coordonnées de ce point de mesure en se basant sur la position actuelle de la table de mesure. L'appareil s'appuie sur les points de mesure enregistrés pour déterminer l'élément, en tenant compte de la géométrie sélectionnée, et il ajoute cet élément dans la liste des éléments que contient la zone d'administration.

Le nombre de points de mesure qui doivent être enregistrés pour un élément dépend de la configuration de la géométrie sélectionnée.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des types de géométries",
Page 212



L'enregistrement des points de mesure sans capteur est le même pour toutes les géométries et il ne fait, par exemple, l'objet d'une description que dans la géométrie **Cercle**.

Enregistrement d'un point de mesure sans capteur



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**

> La zone de travail s'affiche avec la position des axes.

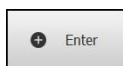


- ▶ Sélectionner le **Cercle** dans la palette de géométries

▶ Approcher la position de votre choix sur l'objet mesuré qui se trouve sur la machine de mesure.

> Si l'enregistrement automatique des points de mesure est activé, le point de mesure est enregistré dès lors que temps mort défini est atteint.

Informations complémentaires : "Définir l'enregistrement automatique des points de mesure", Page 90



- ▶ Si l'enregistrement automatique des points de mesure n'est pas activé, appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration



- > Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.

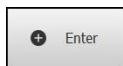
Le symbole de l'élément correspond à la géométrie sélectionnée.

> Le nombre de points de mesure enregistrés s'affiche à côté du symbole.

- ▶ Approcher le point de mesure suivant



Répartissez les points de mieux aussi uniformément que possible sur le contour de l'élément.



- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration

▶ Pour enregistrer d'autres points de mesure, répéter la procédure

> Si **Nombre de points de mesure Fixe** est défini dans les paramètres des éléments, l'enregistrement des points de mesure prend fin automatiquement.



> Si **Nombre de points de mesure Libre** est défini dans les paramètres des éléments, une coche s'affiche à côté de l'élément de la liste qui clôture la mesure.



- ▶ Pour mettre fin à l'enregistrement des points de mesure, appuyer sur **Terminer**

> L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

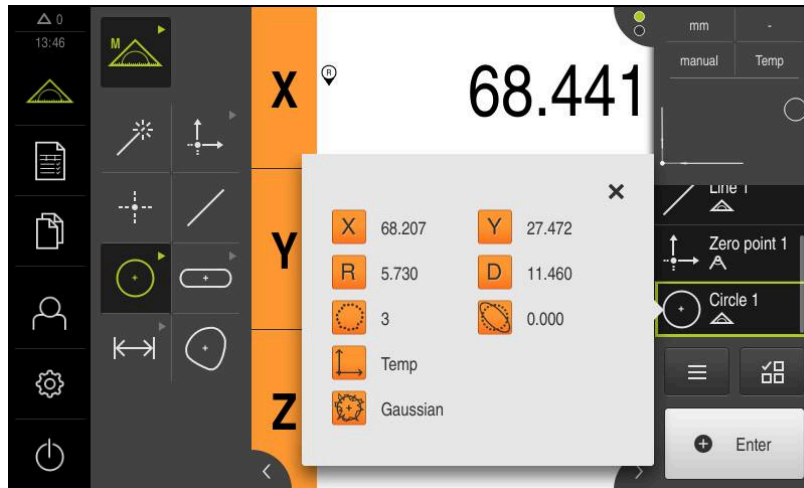


Figure 52 : Élément **Cercle** avec **Aperçu des fonctionnalités** après un enregistrement des points de mesure sans capteur

10.3.2 Enregistrer des points de mesure avec un capteur

En métrologie, vous disposez de différents capteurs optiques et tactiles pour l'enregistrement de points de mesure. Le choix du capteur dépend de la tâche de mesure.

Capteurs supportés (option logicielle)

Capteurs optiques :

- Capteur OED (Optical Edge Detection) : acquisition automatique de points de mesure par détection d'arête optique

Critères de choix d'un capteur

- Nature de l'objet à mesurer (structure de sa surface, élasticité, etc.)
- Taille et disposition des éléments à mesurer (accessibilité, forme, etc.)
- Condition requise en termes de précisions de mesure
- Temps disponible pour la mesure
- Rentabilité

Avantages des capteurs optiques

- Possibilité de mesurer de petites géométries
- Possibilité de mesurer des pièces élastiques (mesure sans contact)
- Temps de mesure courts

Enregistrer des points de mesure avec un capteur OED (option logicielle)

Si l'Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED est activée sur l'appareil, ce dernier supporte l'utilisation d'un capteur OED (détecteur d'arête optique). Un capteur OED est un câble à fibre optique raccordé à l'appareil qui lui transmet des informations sur l'intensité lumineuse de l'écran de la machine de mesure.

Lorsque les points de mesure sont enregistrés avec un capteur OED, l'affichage de positions ou la vue des éléments sont présentés dans la zone de travail.

L'enregistrement des points de mesure est effectué avec des outils de mesure OED.

En déplaçant la table de mesure, l'opérateur positionne le capteur OED sur l'arête de son choix.

Outre l'outil de mesure OED **Réticule**, l'appareil propose aussi des outils de mesure **OED** et **Auto OED** actifs.

Pour enregistrer des points de mesure avec le **réticule**, l'utilisateur positionne le réticule sur l'écran de projection de la machine de mesure, à l'endroit de son choix, et déclenche manuellement l'enregistrement des points de mesure.

Les outils de mesure OED actifs permettent un enregistrement objectif des points de mesure, car l'appareil détecte comme arête une transition claire/foncée à l'appui d'une analyse du contraste. Selon la configuration et l'outil de mesure OED choisi, c'est l'opérateur ou la machine qui lance automatiquement l'enregistrement des points de mesure.

L'appareil enregistre les coordonnées du point de mesure à l'appui des positions des axes et de la position du capteur OED par rapport au réticule (décalage entre le réticule et le capteur OED). L'appareil détermine ensuite l'élément à partir des points de mesure enregistrés, en fonction de la géométrie sélectionnée. Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments de la zone d'administration. Le nombre de points de mesure qui doivent être enregistrés pour un élément dépend de ce qui a été configuré pour la géométrie sélectionnée.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des types de géométries", Page 212



L'enregistrement des points de mesure avec un capteur OED est le même pour toutes les géométries et il ne fait, par exemple, l'objet d'une description que dans la géométrie **Cercle**.

Enregistrement des points de mesure avec l'outil de mesure OED Réticule



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**



- ▶ Si plusieurs capteurs sont disponibles, sélectionner **Capteur OED** dans la palette de capteurs.

- La palette de géométries et les outils de mesure OED s'affichent.

- ▶ Au besoin, appuyer sur l'**aperçu des positions** dans la zone d'administration

- La zone de travail présente l'affichage de positions.

- ▶ Sélectionner l'agrandissement configuré sur la machine de mesure dans le menu d'accès rapide

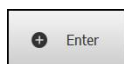
- ▶ Sélectionner le **Cercle** dans la palette de géométries





- ▶ Dans la palette d'outils, sélectionner le **réticule**
- ▶ Positionner le réticule de l'écran de projection sur l'arête du cercle
- Si l'enregistrement automatique des points de mesure est activé, le point de mesure est enregistré dès lors que temps mort défini est atteint.

Informations complémentaires : "Définir l'enregistrement automatique des points de mesure", Page 90

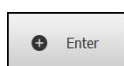


- ▶ Si l'enregistrement automatique des points de mesure n'est pas activé, appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration



- Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments. Le symbole de l'élément correspond à la géométrie sélectionnée.
- Le nombre de points de mesure enregistrés s'affiche à côté du symbole.
- ▶ Approcher le point de mesure suivant

i Répartissez les points de mesure aussi uniformément que possible sur le contour de l'élément.



- ▶ Appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- ▶ Pour enregistrer d'autres points de mesure, répéter la procédure
- Si **Nombre de points de mesure Fixe** est défini dans les paramètres des éléments, l'enregistrement des points de mesure prend fin automatiquement.



- Si **Nombre de points de mesure Libre** est défini dans les paramètres des éléments, une coche s'affiche à côté de l'élément de la liste qui clôture la mesure.



- ▶ Pour mettre fin à l'enregistrement des points de mesure, appuyer sur **Terminer**
- L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

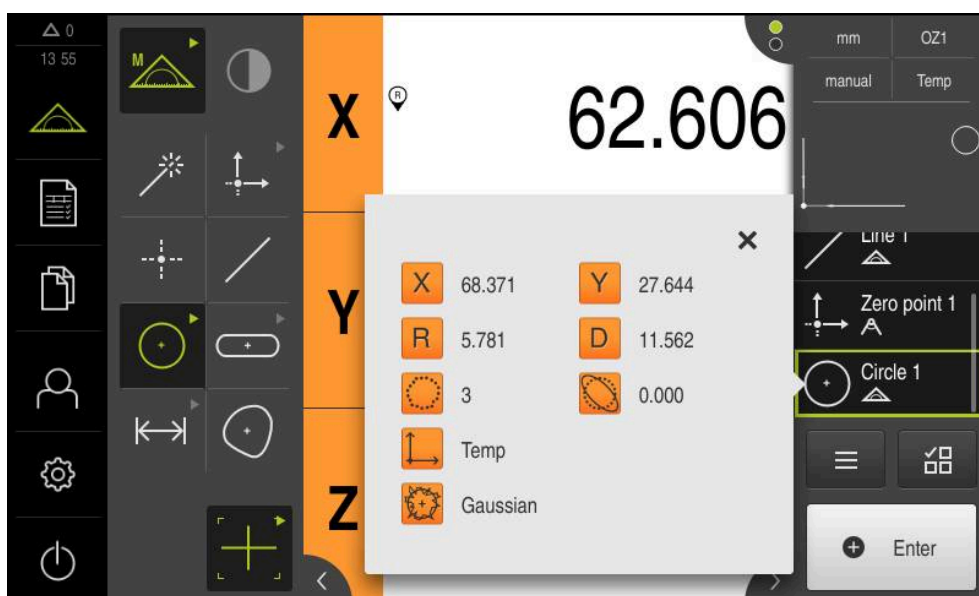


Figure 53 : Élément **Cercle** avec **Aperçu des fonctionnalités** après enregistrement des points de mesure avec l'outil de mesure OED **Réticule**

Enregistrer des points de mesure avec l'outil de mesure OED actif

Les outils de mesure OED actifs se distinguent les uns des autres par leur domaine d'application et leur utilisation.

Informations complémentaires : "Eléments de commande permettant d'effectuer des mesures avec un capteur OED", Page 77



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**



- ▶ Si plusieurs capteurs sont disponibles, sélectionner **Capteur OED** dans la palette de capteurs.
- > La palette de géométries et les outils de mesure OED s'affichent.
- ▶ Au besoin, appuyer sur l'**aperçu des positions** dans la zone d'administration
- > La zone de travail présente l'affichage de positions.
- ▶ Sélectionner l'agrandissement configuré sur la machine de mesure dans le menu d'accès rapide
- ▶ Sélectionner le **Cercle** dans la palette de géométries



- ▶ Dans la palette d'outils, sélectionner l'outil de mesure qui convient, par exemple **Auto OED**
- ▶ Franchir l'arête du cercle avec le capteur OED
- > Le point de mesure est enregistré automatiquement.



- > Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments. Le symbole de l'élément correspond à la géométrie sélectionnée.
- > Le nombre de points de mesure enregistrés s'affiche à côté du symbole.
- ▶ Franchir l'arête du cercle à plusieurs reprises jusqu'à ce que suffisamment de points de mesure soient enregistrés
- ▶ Un nouveau point de mesure est ajouté à l'élément chaque fois que l'arête est franchie.



Répartissez les points de mieux aussi uniformément que possible sur le contour de l'élément.

- > Si **Nombre de points de mesure Fixe** est défini dans les paramètres des éléments, l'enregistrement des points de mesure prend fin automatiquement.



- > Si **Nombre de points de mesure Libre** est défini dans les paramètres des éléments, une coche s'affiche à côté de l'élément de la liste qui clôture la mesure.



- ▶ Pour mettre fin à l'enregistrement des points de mesure, appuyer sur **Terminer**
- > L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

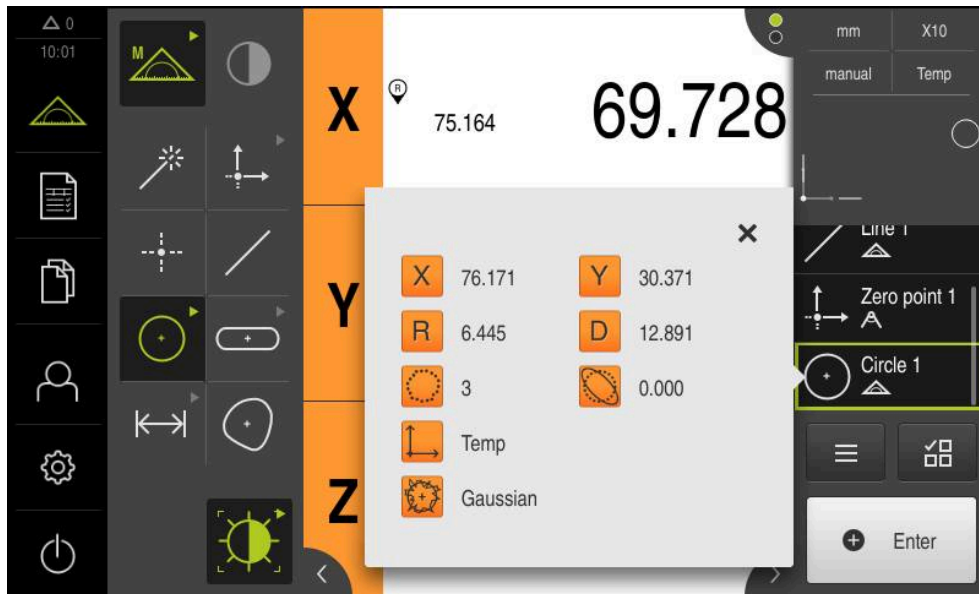


Figure 54 : Élément **Cercle** avec **Aperçu des fonctionnalités** après enregistrement des points de mesure avec l'outil de mesure OED actif.

10.4 Exécution d'une mesure

10.4.1 Préparer la mesure

Nettoyer l'objet à mesurer et la machine de mesure

Les salissures causées p. ex. par les copeaux, la poussière et les résidus d'hydrocarbures sont à l'origine d'erreurs de mesure. L'objet mesuré, l'enregistrement de l'objet mesuré et le capteur doivent être propres avant de commencer la mesure.

- ▶ Nettoyer l'objet à mesurer, enregistrer l'objet à mesurer et nettoyer avec des nettoyeurs adaptés

Tempérer l'objet à mesurer

Il est conseillé de laisser les objets à mesurer un certain temps sur la machine de mesure de manière à ce qu'ils puissent s'adapter à la température ambiante. Comme les cotes des objets mesurés varient au gré des variations de température, il est important que les objets à mesurer soient tempérés.

Ceci permet de garantir la fiabilité de la mesure. La température de référence est généralement de 20 °C.

- ▶ Les objets à mesurer doivent être tempérés suffisamment longtemps.

Limitation des influences environnementales

Les influences environnementales, telles que l'exposition à la lumière, les vibrations du sol ou l'humidité de l'air, sont susceptibles d'influencer la machine de mesure, les capteurs ou les objets à mesurer, ce qui peut fausser le résultat de la mesure. Certaines influences, comme l'exposition lumineuse, peuvent également jouer négativement l'incertitude de mesure.

- ▶ Inhiber ou réduire au maximum les influences environnementales

Fixer l'objet à mesurer

L'objet à mesurer doit être fixé sur la table de mesure ou sur un support d'objet à mesurer.

- ▶ Positionner l'objet à mesurer au centre de la zone de mesure
- ▶ Fixer les petits objets à mesurer, avec de la pâte à modeler par exemple
- ▶ Utiliser des système de serrage pour fixer les objets à mesurer de grandes dimensions
- ▶ Veiller à ce que l'objet à mesurer ne soit ni fixé de manière lâche, ni déformé par un serrage excessif.

Effectuer une recherche des marques de référence

L'appareil peut s'aider des marques de référence pour associer la position des axes du système de mesure de la machine à la plage de mesure.

Si le système de mesure ne dispose pas de marques de référence dans un système de coordonnées donné, il vous faudra rechercher les marques de référence avant le début de la mesure.



Si la recherche des marques de référence est activée au démarrage de l'appareil, toutes les fonctions de l'appareil restent inhibées jusqu'à ce que ladite recherche soit terminée.

Informations complémentaires : "Marques de référence (Système de mesure)", Page 380



Il n'y a pas de recherche des marques de référence sur les systèmes de mesure à interface EnDat, car les axes sont automatiquement référencés.

Si la recherche des marques de référence est activée sur l'appareil, un assistant vous invite à franchir les marques de référence des axes.

- ▶ Après connexion, suivre les instructions de l'assistant
- > Une fois la recherche des marques de référence terminée, le symbole de la référence cesse de clignoter.

Informations complémentaires : "Eléments de commande de l'affichage de positions", Page 81

Informations complémentaires : "Activer la recherche des marques de référence", Page 110

Lancer manuellement la recherche des marques de référence



Seuls les utilisateurs de type **Setup** ou **OEM** peuvent exécuter une recherche manuelle des marques de référence.

Si la recherche des marques de référence n'a pas été effectuée au démarrage, vous pourrez l'effectuer manuellement à un moment ultérieur.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**.
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :



- **Axes**
- **Configurations générales**
- **Marques de référence**
- ▶ Appuyer sur **Démarrer**
- > Le symbole de la référence clignote.
- ▶ Suivre les instructions de l'assistant
- > Une fois la recherche des marques de référence terminée, le symbole de la référence cesse de clignoter.

Mesurer un capteur OED

Conditions requises

- Le capteur OED est configuré dans les paramètres de l'appareil.
Informations complémentaires : "Configurer un capteur OED", Page 136



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**
- > L'affichage de positions apparaît dans la zone de travail.
- ▶ Faire en sorte que le focus de l'optique du système de mesure permette d'afficher sur son écran de projection une arête qui soit la plus nette possible
- ▶ Faire en sorte que le réglage de l'éclairage du système de mesure permette d'afficher sur son écran de projection un contraste qui soit le plus élevé possible

Adapter les réglages de contraste

Les réglages du contraste permettent de définir à partir de quel moment une transition clair/foncé est acceptée comme arête. Une procédure d'apprentissage vous permet d'adapter les paramètres de contraste aux conditions de luminosité actuelles. Vous vous servez alors du capteur OED pour enregistrer un point dans la zone claire et un point dans la zone sombre de l'écran.



Les conditions d'éclairage dans l'espace influencent le résultat de mesure. Si les conditions d'éclairage changent, adapter à nouveau les paramètres de contraste.



- ▶ Ouvrir la palette d'outils
- > La palette d'outils affiche le dialogue **Réglages**.
- ▶ Pour déterminer les paramètres de contraste au cours de la procédure d'apprentissage, appuyer sur **Démarrer**
- ▶ Suivre les instructions de l'assistant
- ▶ Pour fermer le dialogue, appuyer sur **OK**
- > Les paramètres de contraste sont sauvegardés pour le grossissement sélectionné.
- ▶ Répéter cette procédure pour tous les grossissements existants

Informations complémentaires : "Paramètres de contraste", Page 355

Configurer des paramètres de décalage OED

Les paramètres de décalage OED compensent l'erreur de position entre le réticule, qui sert à mémoriser le point de mesure, et le capteur OED, qui permet d'acquérir l'arête. Les paramètres de décalage OED peuvent être configurés par une procédure d'apprentissage au cours de laquelle vous utilisez deux outils de mesure différents pour mesurer un même cercle. Le décalage du capteur OED est calculé pour les axes X et Y à partir des écarts qui ont été mesurés entre les deux cercles. Ce décalage est ensuite compensé par d'autres mesures.



- ▶ Ouvrir la palette d'outils
- La palette d'outils affiche le dialogue **Réglages**.
- ▶ Pour déterminer les paramètres de décalage OED avec une procédure de décalage, appuyer sur **Démarrer**
- ▶ Suivre les consignes de l'assistant :
 - Utiliser l'outil de mesure Réticule pour mesurer les points du cercle
 - Mémoriser les points mesurés en appuyant sur **Enregistrer le point**
- ▶ Pour fermer le dialogue, appuyer sur **OK**
- Les paramètres de décalage OED sont sauvegardés pour le grossissement sélectionné.
- ▶ Répéter cette procédure pour tous les grossissements existants

Informations complémentaires : "Paramètres de décalage OED", Page 355

10.4.2 Aligner l'objet à mesurer

Pour pouvoir évaluer les points de mesure, il faut que l'objet à mesurer soit aligné. Le système de coordonnées de l'objet à mesurer (système de coordonnées de la pièce) défini est celui qui est prédéfini dans le dessin technique.

Il est ainsi possible de comparer et d'évaluer les valeurs mesurées avec les données contenues dans le dessin technique.

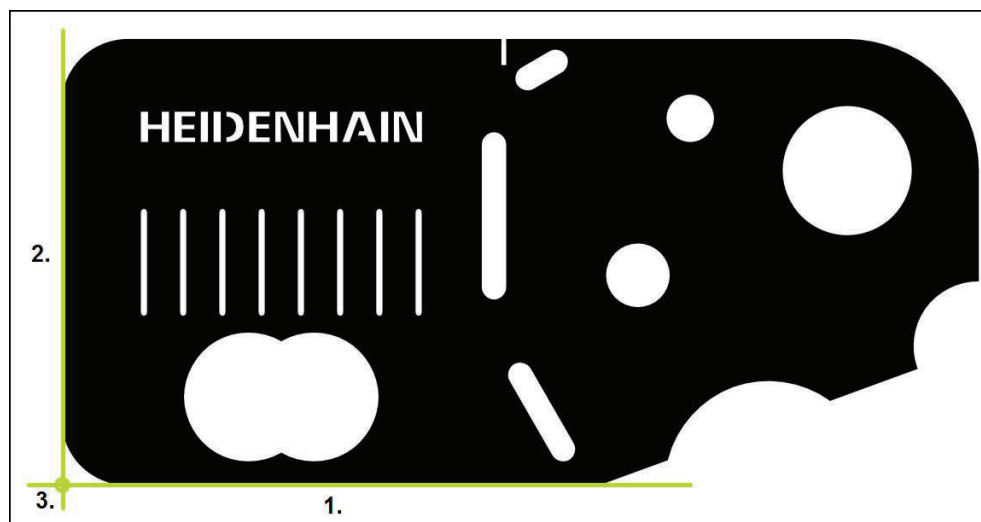


Figure 55 : Exemple d'alignement sur une pièce de démonstration 2D

Les objets à mesurer sont généralement alignés en suivant les étapes ci-après :

- 1 Mesurer un alignement
- 2 Mesurer une droite
- 3 Définir un point zéro

Mesurer un alignement

L'arête de référence qui sert à l'alignement doit être définie conformément au dessin technique.



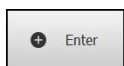
- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**
- ▶ Au besoin, sélectionner le capteur de votre choix dans la palette de capteurs
- ▶ La palette de géométries et les outils de mesure correspondants s'affichent.
- ▶ Sélectionner l'agrandissement configuré sur la machine de mesure dans le menu d'accès rapide



- ▶ Sélectionner la palette de géométries **Orientation**
- ▶ Dans la palette d'outils, sélectionner l'outil de mesure adapté
- ▶ Positionner l'outil de mesure
- ▶ Pour enregistrer des points de mesure, appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



Répartissez les points de mesure sur toute la longueur de l'arête. Vous réduirez ainsi l'erreur angulaire.



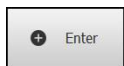
- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ L'orientation s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

Mesurer une droite

On mesure une ligne droite comme deuxième arête de référence.



- ▶ Sélectionner la **Droite** dans la palette de géométries
- ▶ Dans la palette d'outils, sélectionner l'outil de mesure adapté
- ▶ Positionner l'outil de mesure
- ▶ Pour enregistrer des points de mesure, appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



Répartissez les points de mesure sur toute la longueur de l'arête. Vous réduirez ainsi l'erreur angulaire.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ La droite s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.

Définir un point zéro

Construire le point zéro à partir du point d'intersection de l'orientation et de la droite.



- ▶ Sélectionner le **Point zéro** dans la palette de géométries
- ▶ Dans la zone d'administration ou dans la vue des éléments, sélectionner les éléments **Orientation** et **Droite**
- > Les éléments sélectionnés s'affichent en vert.
- > Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- > Le point zéro s'affiche dans la liste des éléments.
- > Le système de coordonnées de la pièce a été déterminé pour l'objet à mesurer.
- ▶ Appuyer sur l'**aperçu des éléments**
- > Le système de coordonnées s'affiche dans la zone de travail.

10.4.3 Mesurer les éléments

Ce chapitre présente les différentes étapes typiquement requises pour la réalisation d'une mesure. Il s'agit là d'une vue d'ensemble. En fonction de la machine de mesure ou de l'application de métrologie concernée, il se peut que d'autres étapes soient requises.

Une mesure se compose des étapes suivantes :

- Sélection de la géométrie adaptée à l'élément qu'il faut mesurer
 - Enregistrement des points de mesure à l'aide de la géométrie sélectionnée
- Informations complémentaires :** "Enregistrement des points de mesure", Page 214



Les étapes décrites dans ce paragraphe sont les mêmes pour n'importe quelle procédure de mesure. A titre d'exemple, ces étapes sont décrites avec l'élément géométrique **Cercle**.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**
 - ▶ Au besoin, agrandir la zone de travail en masquant le menu principal, le sous-menu ou la zone d'administration
 - ▶ Placer l'objet à mesurer de manière à ce qu'il apparaisse dans la zone de travail
 - ▶ Activer ou désactiver l'enregistrement automatique des points de mesure
- Informations complémentaires :** "Définir l'enregistrement automatique des points de mesure", Page 90



- ▶ Sélectionner la géométrie **Cercle** dans la palette de géométries
- ▶ Sélectionner l'outil de mesure adapté
- ▶ Positionner l'outil de mesure sur le contour du cercle
- ▶ Enregistrement des points de mesure



- ▶ Pour mettre fin à l'enregistrement des points de mesure, appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- > L'élément mesuré s'affiche dans la liste des éléments.
- > L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.
- > L'élément peut être analysé.

Informations complémentaires : "Evaluation de la mesure", Page 273

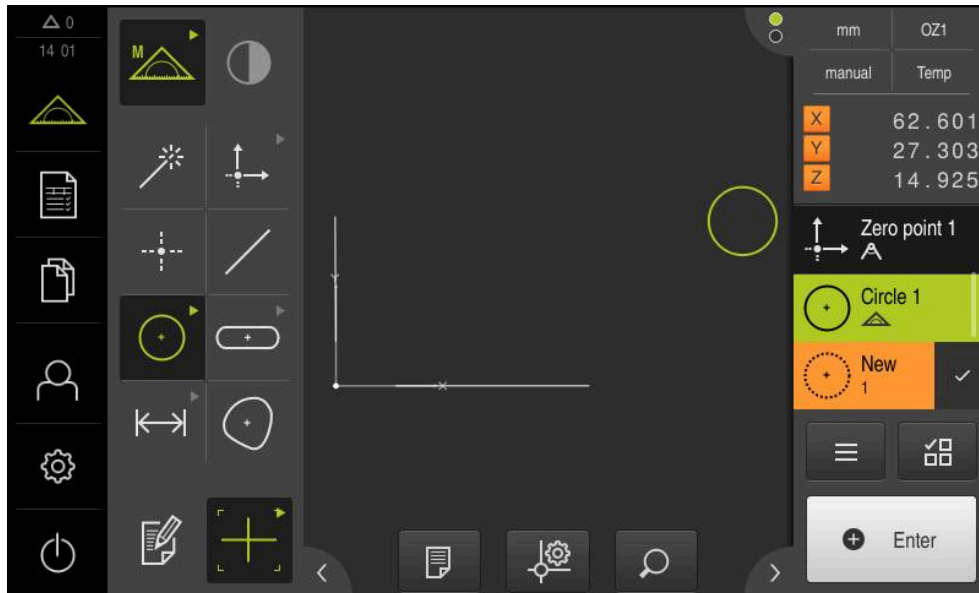


Figure 56 : Eléments mesurés dans la vue des éléments de la zone de travail et liste d'éléments de la zone d'administration

10.4.4 Mesurer avec Measure Magic

Si vous travaillez avec la fonction Measure Magic, le type de géométrie est automatiquement déterminé à partir des points de mesure enregistrés. Vous pourrez toujours modifier le type de géométrie ultérieurement, en transformant l'élément.



Le type de géométrie qui est affecté à un nouvel élément dépend des paramétrages de Measure Magic. Le résultat de la mesure doit correspondre aux critères définis.



Les étapes décrites dans ce paragraphe sont les mêmes pour n'importe quelle procédure de mesure. A titre d'exemple, ces étapes sont décrites avec l'élément géométrique **Arc de cercle**.

Mesurer un arc de cercle

Pour mesurer un arc de cercle, trois points de mesure minimum sont requis. Les deux points de mesure les plus à l'extérieur déterminent l'angle d'ouverture.



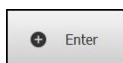
- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**



- ▶ Sélectionner la **Measure Magic** dans la palette de géométries
- ▶ Positionner l'objet à mesurer de manière à ce qu'il apparaisse dans la zone de travail
- ▶ Dans la palette d'outils, sélectionner l'outil de mesure adapté
- ▶ Positionner l'outil de mesure sur le contour



- ▶ Enregistrer les points de mesure et appuyer sur **Enter** dans la zone d'administration
- > Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- > L'**Arc de cercle** s'affiche dans la liste des éléments.
- > L'aperçu du résultat de la mesure s'affiche.
- ▶ Si la géométrie déterminée automatiquement ne correspond pas, transformer l'élément

Informations complémentaires : "Transformer un élément", Page 200



Si la géométrie n'est pas détectée automatiquement, vérifiez les paramètres de réglage de la fonction Measure Magic, ainsi que le nombre minimum de points de mesure mathématiquement requis pour le type de géométrie concerné.

Informations complémentaires : "Eléments", Page 170

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des types de géométries", Page 212

10.5 Construction d'éléments

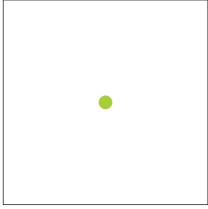
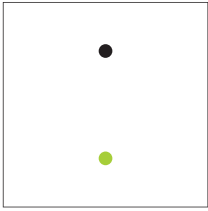
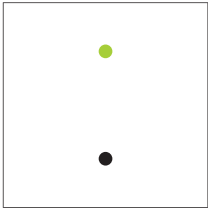
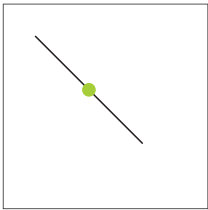
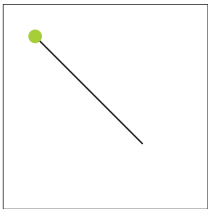
Vous pouvez vous servir d'éléments mesurés, construits ou définis pour construire de nouveaux éléments. Pour cela, les nouveaux éléments sont déduits des éléments existants, par exemple par décalage ou par copie.

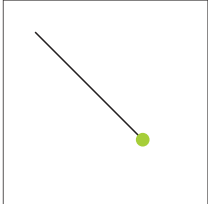
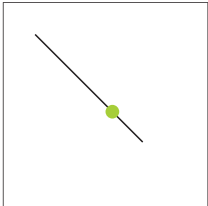
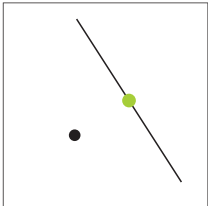
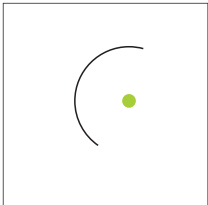
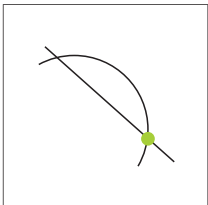
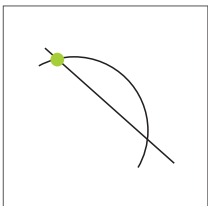
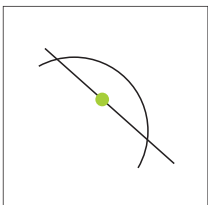
10.5.1 Vue d'ensemble des types de construction

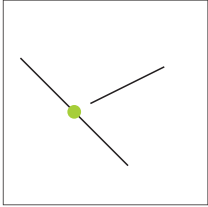
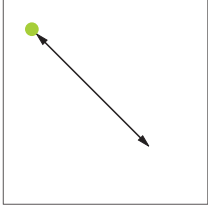
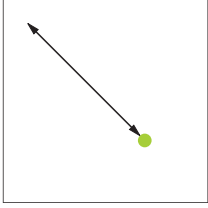
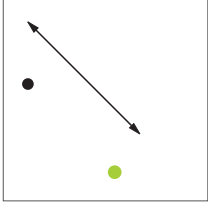
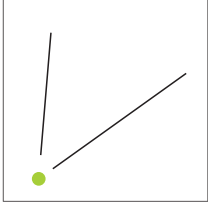
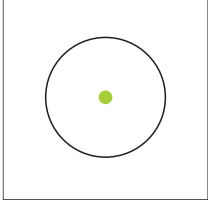
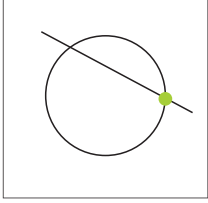
Les éléments qui sont déjà disponibles et qui sont utilisés pour de nouvelles constructions sont appelés "Eléments parents". Les éléments parents peuvent être des éléments mesurés, construits ou définis.

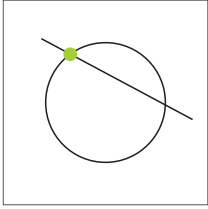
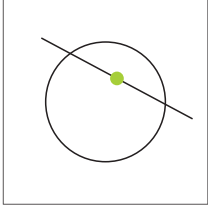
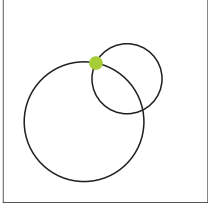
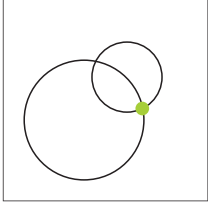
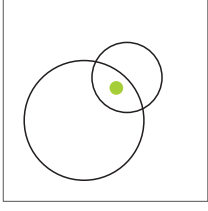
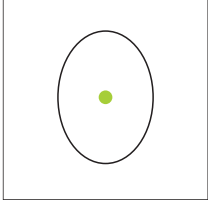
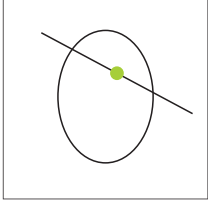
La vue d'ensemble affiche les éléments parents et les types de construction qui peuvent être utilisés pour construire un élément.

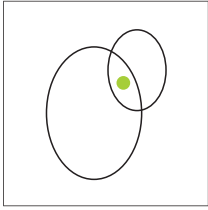
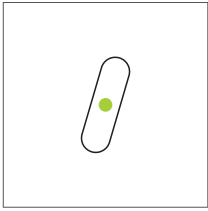
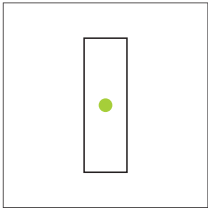
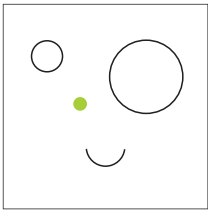
Point / Point zéro

Élément parent	Type de construction	Représentation
Point	Copie	
Point	Point Y min.	
Point	Point Y max.	
Droite	Centre	
Droite	Point final 1	

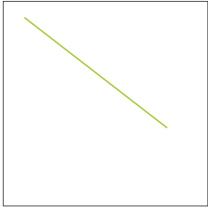
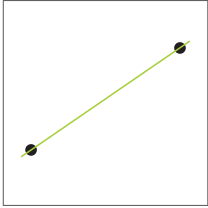
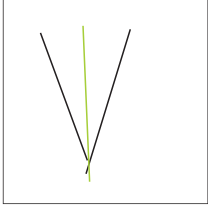
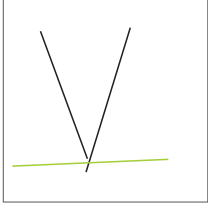
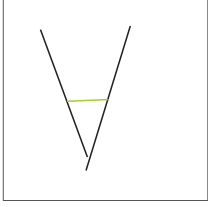
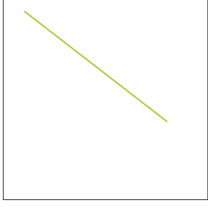
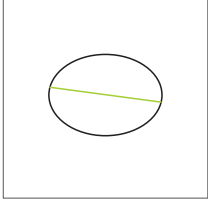
Élément parent	Type de construction	Représentation
Droite	Point final 2	
Droite	Point d'origine	
Point et Droite	Pied de la perp.	
Arc de cercle	Centre	
Arc de cercle et Droite	Point d'inter. 1	
Arc de cercle et Droite	Point d'inter. 2	
Arc de cercle et Droite	Pied de la perp.	

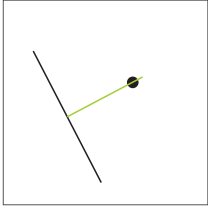
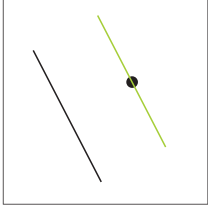
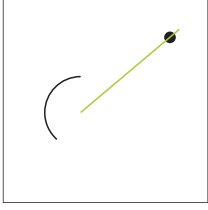
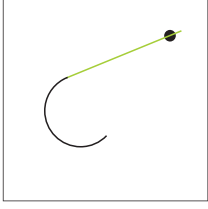
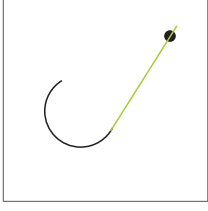
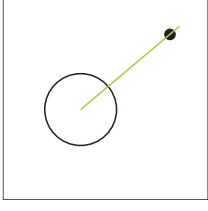
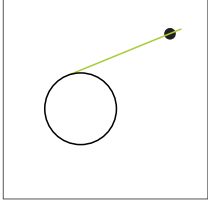
Élément parent	Type de construction	Représentation
2x Droite	Pt intersection	
Ecart	Point final 1	
Ecart	Point final 2	
Point et Ecart	Décalage	
Angle	Crête	
Cercle	Centre	
Cercle et Droite	Point d'inter. 1	

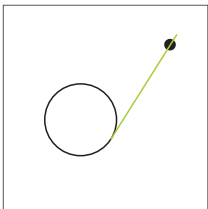
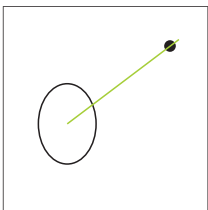
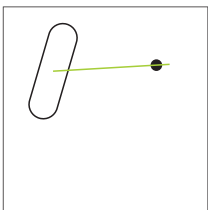
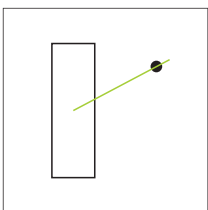
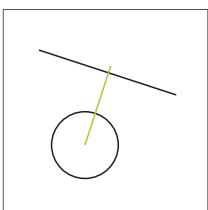
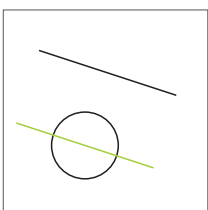
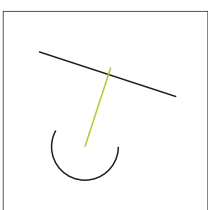
Élément parent	Type de construction	Représentation
Cercle et Droite	Point d'inter. 2	
Cercle et Droite	Pied de la perp.	
2x Cercle	Point d'inter. 1	
2x Cercle	Point d'inter. 2	
2x Cercle	Centre	
Ellipse	Centre	
Ellipse et Droite	Pied de la perp.	

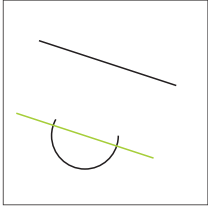
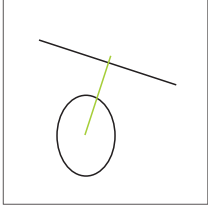
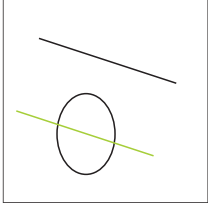
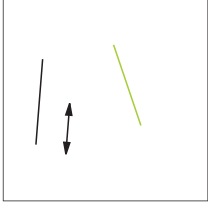
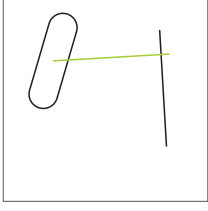
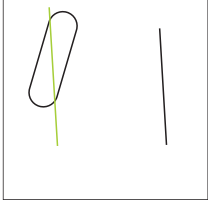
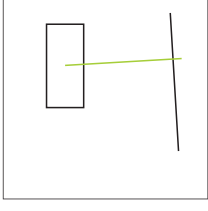
Élément parent	Type de construction	Représentation
2x Ellipse	Centre	
Rainure	Centre	
Rectangle	Centre	
Plusieurs éléments	<p data-bbox="660 1052 1031 1149">Moyenne à partir d'un nombre quelconque et d'une combinaison de points zéro de :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="660 1160 767 1193">■ Point <li data-bbox="660 1200 799 1234">■ Rainure <li data-bbox="660 1240 826 1274">■ Rectangle <li data-bbox="660 1281 783 1314">■ Cercle <li data-bbox="660 1321 868 1355">■ Arc de cercle <li data-bbox="660 1361 783 1395">■ Ellipse 	

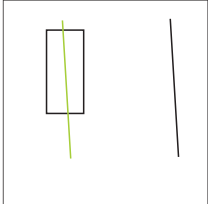
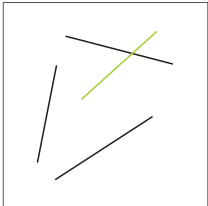
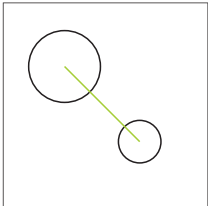
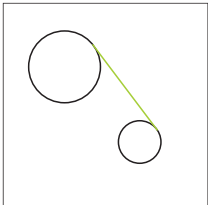
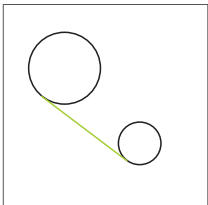
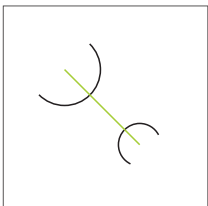
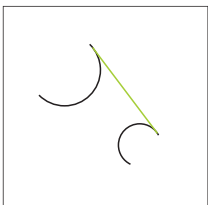
Droite / Orientation

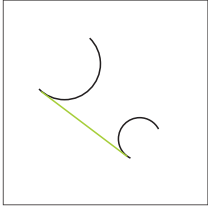
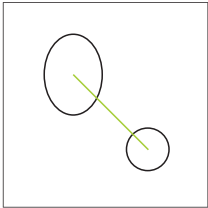
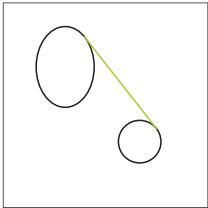
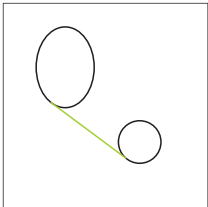
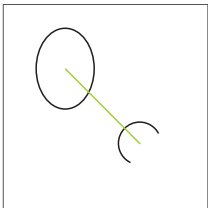
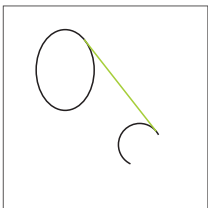
Élément parent	Type de construction	Représentation
Droite	Copie	
2x Point	Centre	
2x Droite	Ligne médiane 1	
2x Droite	Ligne médiane 2	
2x Droite	Perpend. bissec. (la longueur doit être renseignée)	
Ecart	Ligne médiane	
Ellipse	Grand demi-axe	

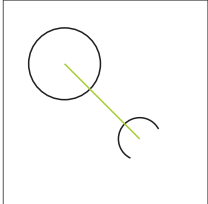
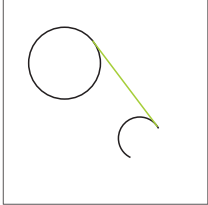
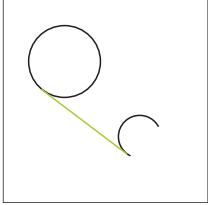
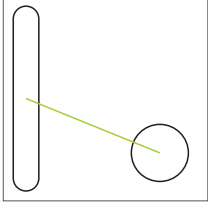
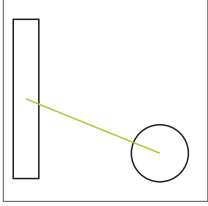
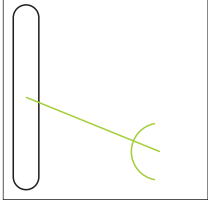
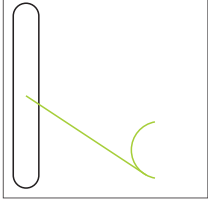
Élément parent	Type de construction	Représentation
Point et Droite	Perpendiculaire	
Point et Droite	Interface	
Point et Arc de cercle	Centre	
Point et Arc de cercle	Tangente 1	
Point et Arc de cercle	Tangente 2	
Point et Cercle	Centre	
Point et Cercle	Tangente 1	

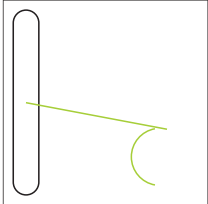
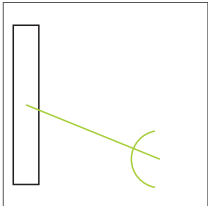
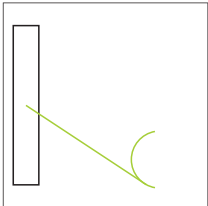
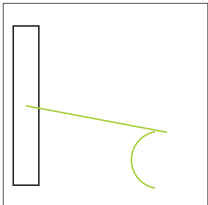
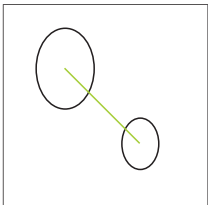
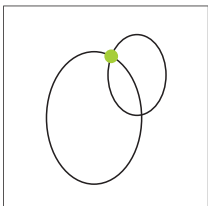
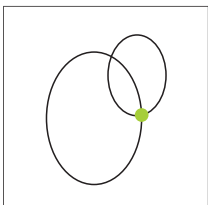
Élément parent	Type de construction	Représentation
Point et Cercle	Tangente 2	
Point et Ellipse	Centre	
Point et Rainure	Centre	
Point et Rectangle	Centre	
Droite et Cercle	Perpendiculaire	
Droite et Cercle	Interface	
Droite et Arc de cercle	Perpendiculaire	

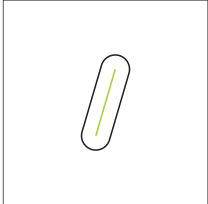
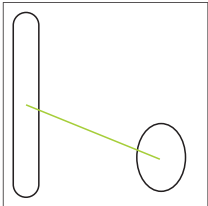
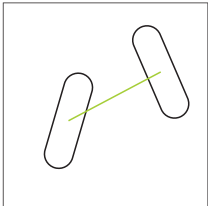
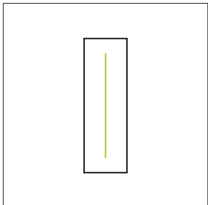
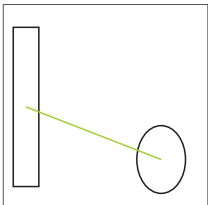
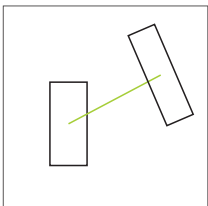
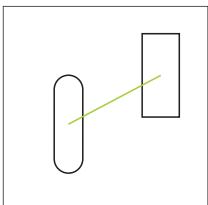
Élément parent	Type de construction	Représentation
Droite et Arc de cercle	Interface	
Droite et Ellipse	Perpendiculaire	
Droite et Ellipse	Interface	
Droite et Ecart	Décalage	
Droite et Rainure	Perpendiculaire	
Droite et Rainure	Interface	
Droite et Rectangle	Perpendiculaire	

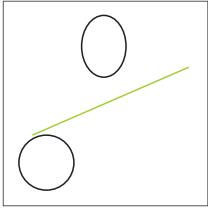
Élément parent	Type de construction	Représentation
Droite et Rectangle	Interface	
Droite et Angle	Rotation	
2x Cercle	Centre	
2x Cercle	Tangente 1	
2x Cercle	Tangente 2	
2x Arc de cercle	Centre	
2x Arc de cercle	Tangente 1	

Élément parent	Type de construction	Représentation
2x Arc de cercle	Tangente 2	
Cercle et Ellipse	Centre	
Cercle et Ellipse	Tangente 1	
Cercle et Ellipse	Tangente 2	
Arc de cercle et Ellipse	Centre	
Arc de cercle et Ellipse	Tangente 1	
Arc de cercle et Ellipse	Tangente 2	

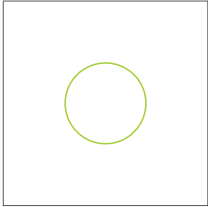
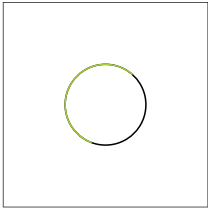
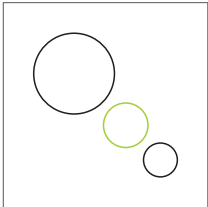
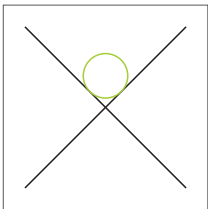
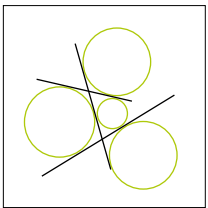
Élément parent	Type de construction	Représentation
Cercle et Arc de cercle	Centre	
Cercle et Arc de cercle	Tangente 1	
Cercle et Arc de cercle	Tangente 2	
Cercle et Rainure	Centre	
Cercle et Rectangle	Centre	
Arc de cercle et Rainure	Centre	
Arc de cercle et Rainure	Tangente 1	

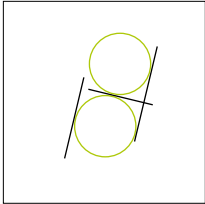
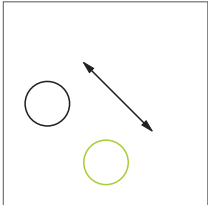
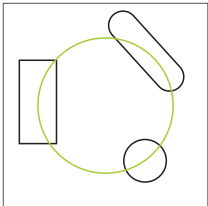
Élément parent	Type de construction	Représentation
Arc de cercle et Rainure	Tangente 2	
Arc de cercle et Rectangle	Centre	
Arc de cercle et Rectangle	Tangente 1	
Arc de cercle et Rectangle	Tangente 2	
2x Ellipse	Centre	
2x Ellipse	Point d'inter. 1	
2x Ellipse	Point d'inter. 2	

Élément parent	Type de construction	Représentation
Rainure	Ligne médiane	
Rainure et Ellipse	Centre	
2x Rainure	Centre	
Rectangle	Ligne médiane	
Rectangle et Ellipse	Centre	
2x Rectangle	Centre	
Rainure et Rectangle	Centre	

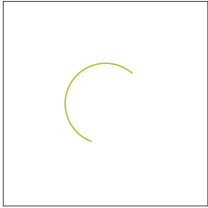
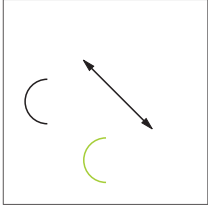
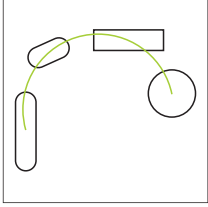
Élément parent	Type de construction	Représentation
Plusieurs éléments	<p>Droite ou Orientation à partir des points situés au centre d'au moins deux éléments, quelle que soit la combinaison de :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Point ■ Rainure ■ Cercle ■ Arc de cercle ■ Ellipse 	

Cercle

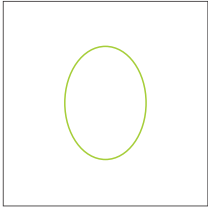
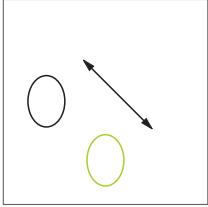
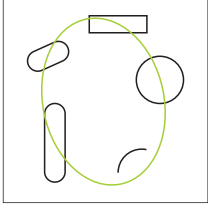
Élément parent	Type de construction	Représentation
Cercle	Copie	
Arc de cercle	Copie (le cercle se superpose à l'arc de cercle)	
2x Cercle	Moyenne	
2x Droite	Cerc. tang 2 dr.	
3x Droite	<p>Cercle 1, Cercle 2, Cercle 3, Cercle 4</p>	

Élément parent	Type de construction	Représentation
3x Droite	Cercle 1, Cercle 5	
Cercle et Ecart	Décalage	
Plusieurs éléments	Cercle à partir des points situés au centre d'au moins trois éléments, quelle que soit la combinaison de : <ul style="list-style-type: none"> ■ Point ■ Rainure ■ Cercle ■ Arc de cercle ■ Ellipse 	

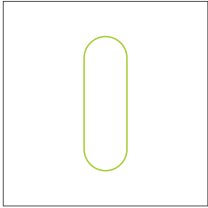
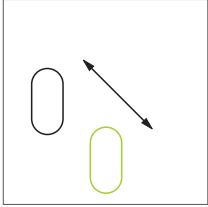
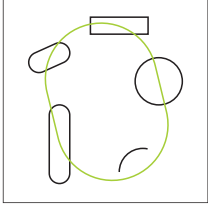
Arc de cercle

Élément parent	Type de construction	Représentation
Arc de cercle	Copie	
Arc de cercle et Ecart	Décalage	
Plusieurs éléments	<p>Arc de cercle à partir des points situés au centre d'au moins trois éléments, quelle que soit la combinaison de :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Point ■ Rainure ■ Rectangle ■ Cercle ■ Arc de cercle ■ Ellipse 	

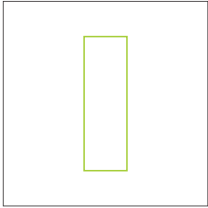
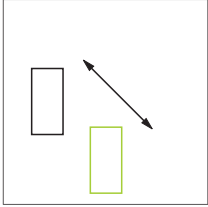
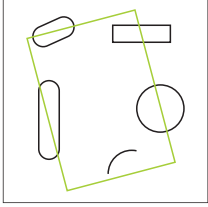
Ellipse

Élément parent	Type de construction	Représentation
Ellipse	Copie	
Ellipse et Ecart	Décalage	
Plusieurs éléments	<p>Ellipse à partir des points situés au centre d'au moins cinq éléments, quelle que soit la combinaison de :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Point ■ Rainure ■ Rectangle ■ Cercle ■ Arc de cercle ■ Ellipse 	

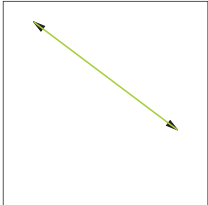
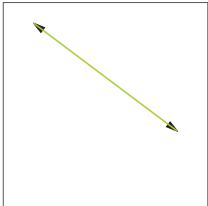
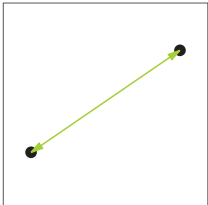
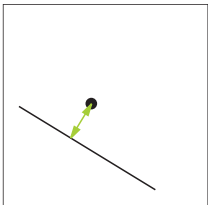
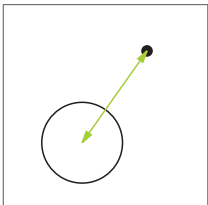
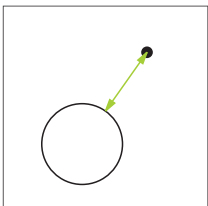
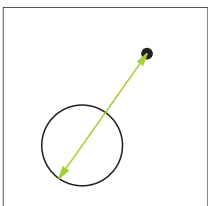
Rainure

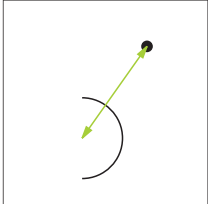
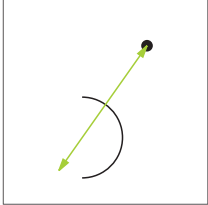
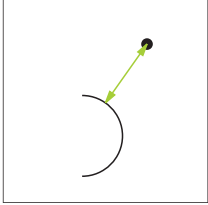
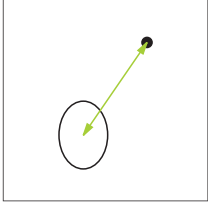
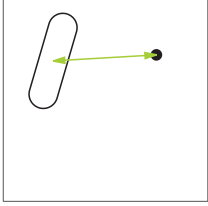
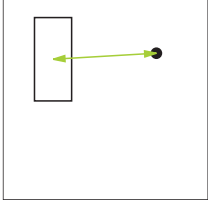
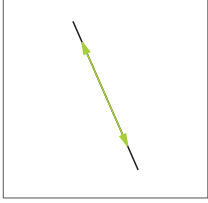
Élément parent	Type de construction	Représentation
Rainure	Copie	
Rainure et Ecart	Décalage	
Plusieurs éléments	<p>Rainure à partir des points situés au centre d'au moins cinq éléments, quelle que soit la combinaison de :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Point ■ Rainure ■ Rectangle ■ Cercle ■ Arc de cercle ■ Ellipse 	

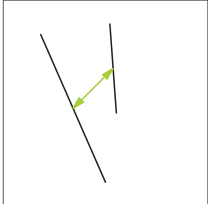
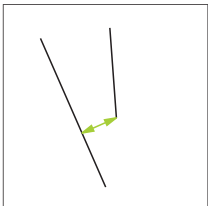
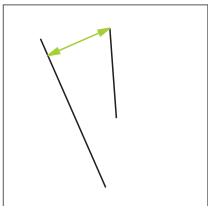
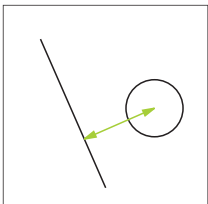
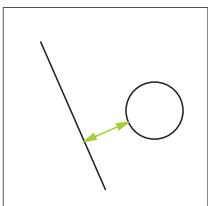
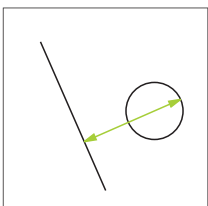
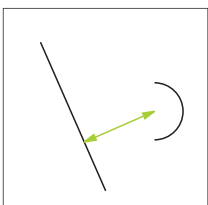
Rectangle

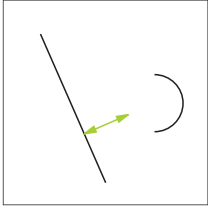
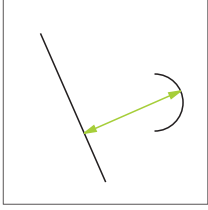
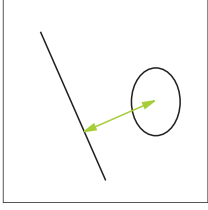
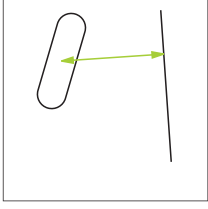
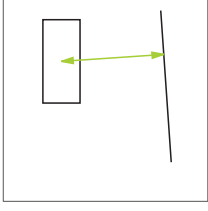
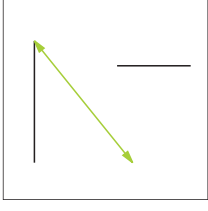
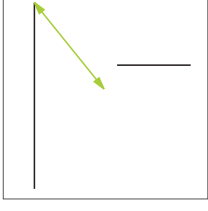
Élément parent	Type de construction	Représentation
Rectangle	Copie	
Rectangle et Ecart	Décalage	
Plusieurs éléments	<p>Rectangle à partir des points situés au centre d'au moins cinq éléments, quelle que soit la combinaison de :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Point ■ Rainure ■ Rectangle ■ Cercle ■ Arc de cercle ■ Ellipse 	

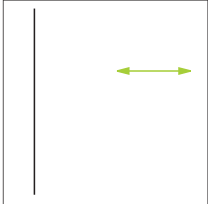
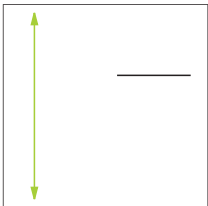
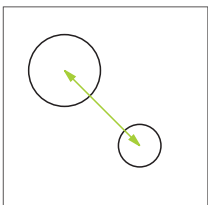
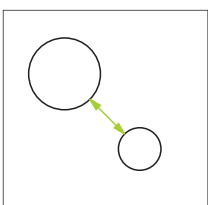
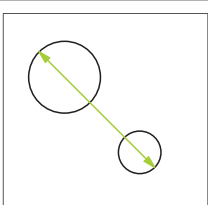
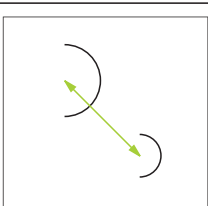
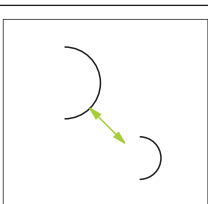
Ecart

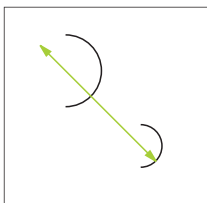
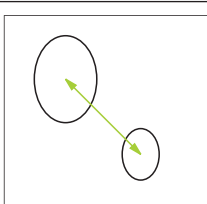
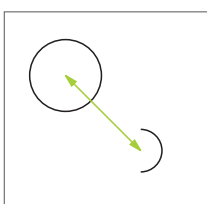
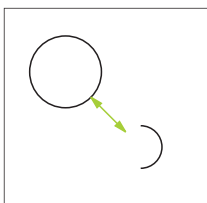
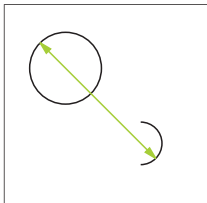
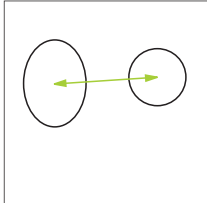
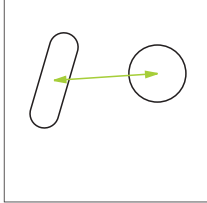
Élément parent	Type de construction	Représentation
Ecart	Copie	
Ecart	Chgement de sens	
2x Point	Centre	
Point et Droite	Centre	
Point et Cercle	Centre	
Point et Cercle	Minimum	
Point et Cercle	Maximum	

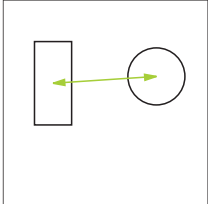
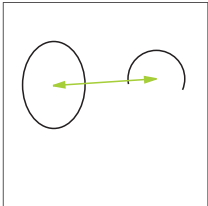
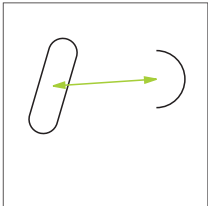
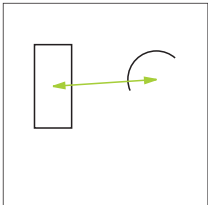
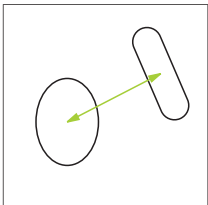
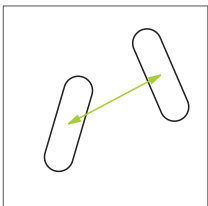
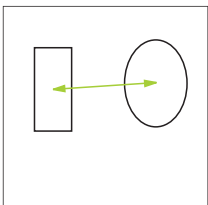
Élément parent	Type de construction	Représentation
Point et Arc de cercle	Centre	
Point et Arc de cercle	Minimum	
Point et Arc de cercle	Maximum	
Point et Ellipse	Centre	
Point et Rainure	Centre	
Point et Rectangle	Centre	
Droite	Longueur	

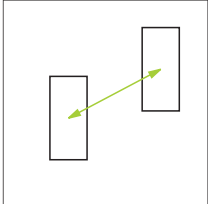
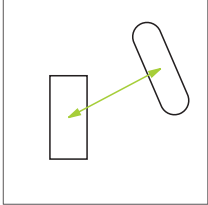
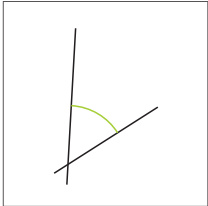
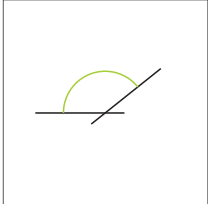
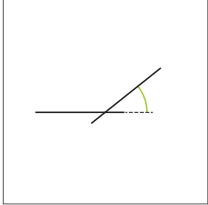
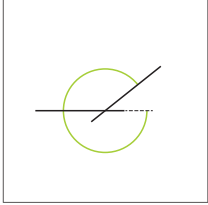
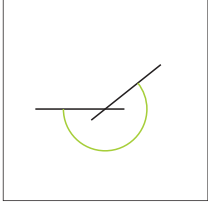
Elément parent	Type de construction	Représentation
2x Droite	Centre	
2x Droite	Minimum	
2x Droite	Maximum	
Droite et Cercle	Centre	
Droite et Cercle	Minimum	
Droite et Cercle	Maximum	
Droite et Arc de cercle	Centre	

Élément parent	Type de construction	Représentation
Droite et Arc de cercle	Minimum	
Droite et Arc de cercle	Maximum	
Droite et Ellipse	Centre	
Droite et Rainure	Centre	
Droite et Rectangle	Centre	
2x Ecart	Total	
2x Ecart	Moyenne	

Elément parent	Type de construction	Représentation
2x Ecart	Minimum	
2x Ecart	Maximum	
2x Cercle	Centre	
2x Cercle	Minimum	
2x Cercle	Maximum	
2x Arc de cercle	Centre	
2x Arc de cercle	Minimum	

Élément parent	Type de construction	Représentation
2x Arc de cercle	Maximum	
2x Ellipse	Centre	
Cercle et Arc de cercle	Centre	
Cercle et Arc de cercle	Minimum	
Cercle et Arc de cercle	Maximum	
Cercle et Ellipse	Centre	
Cercle et Rainure	Centre	

Élément parent	Type de construction	Représentation
Cercle et Rectangle	Centre	
Arc de cercle et Ellipse	Centre	
Arc de cercle et Rainure	Centre	
Arc de cercle et Rectangle	Centre	
Rainure et Ellipse	Centre	
2x Rainure	Centre	
Rectangle et Ellipse	Centre	

Élément parent	Type de construction	Représentation
2x Rectangle	Centre	
Rainure et Rectangle	Centre	
Angle		
Élément parent	Type de construction	Représentation
Angle	Copie	
2x Droite	Angle intérieur	
2x Droite	180° - angle	
2x Droite	180° + angle	
2x Droite	360° - angle	

10.5.2 Construire un élément



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**
- ▶ Dans la palette de géométries, sélectionner la géométrie de votre choix, par exemple l'**Ecart**
- ▶ Sélectionner les éléments parents requis dans la liste des éléments
- ▶ Les éléments sélectionnés s'affichent en vert.
- ▶ Un nouvel élément de la géométrie sélectionnée s'affiche.

i Lorsque **Measure Magic** est sélectionné dans la palette de géométries, aucun nouvel élément n'est proposé dans la liste des éléments.

- ▶ Sélectionner le type de géométrie souhaité



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément

i Si vous ne parvenez pas à terminer un élément, vous devez vérifier si les éléments parents sélectionnés correspondent au type de construction.

- ▶ L'élément construit s'affiche dans la zone de travail et dans la liste des éléments.

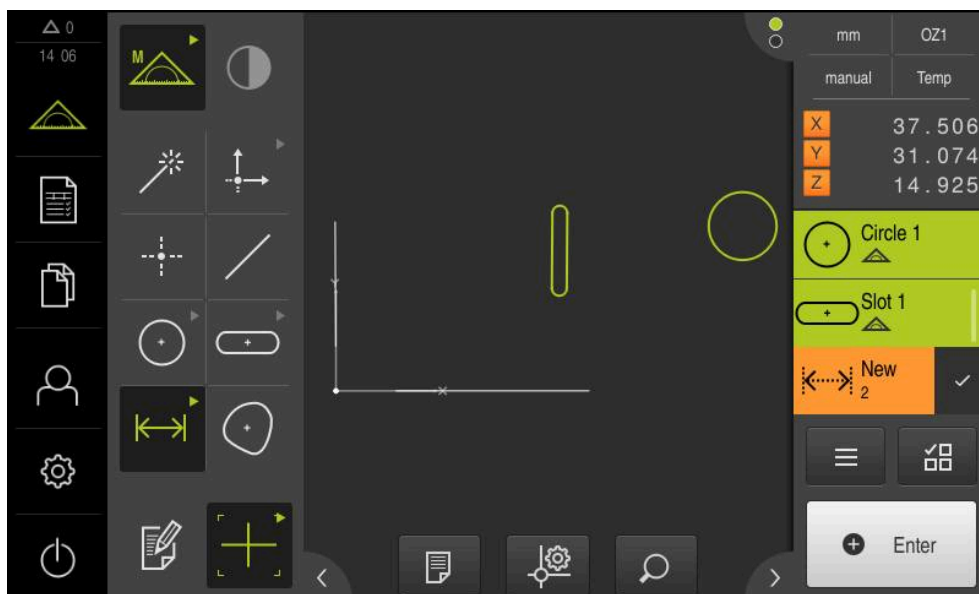



Figure 57 : Eléments construits dans la vue des éléments de la zone de travail et liste d'éléments de la zone d'administration

10.5.3 Adapter un élément construit

Il est toujours possible d'adapter des éléments construits ultérieurement. Selon la géométrie et les éléments parents, vous pouvez sélectionner un autre type de construction.

- ▶ Sélectionner l'élément construit dans la liste des éléments pour l'amener dans la zone de travail
- > Le dialogue Détails s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- ▶ Pour modifier le nom de l'élément, appuyer sur le **champ de saisie** portant le nom actuel
- ▶ Entrer le nom de l'élément
- ▶ Confirmer votre saisie avec **RET**
- > Le nouveau nom s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ Pour modifier le type de construction de l'élément, sélectionner le type de votre choix correspondant à votre construction dans la liste déroulante **Type de construction**

 En fonction de la géométrie et des éléments parents, les types de construction possibles vous sont proposés.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des types de construction", Page 231

- > Le nouveau type de construction est appliqué.
- ▶ Pour modifier le type de géométrie, sélectionner le type de géométrie de votre choix dans la liste déroulante **Nouveau type de géométrie**
- > L'élément est représenté dans sa nouvelle forme.
- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**



10.6 Définition d'éléments

Dans certaines situations, il est nécessaire de définir les éléments. Ceci peut par exemple être le cas si vous avez pris une référence dans le dessin technique qui ne peut pas être réalisée par une mesure ou une construction. Vous pouvez définir ici la référence à partir du système de coordonnées de l'objet à mesurer.

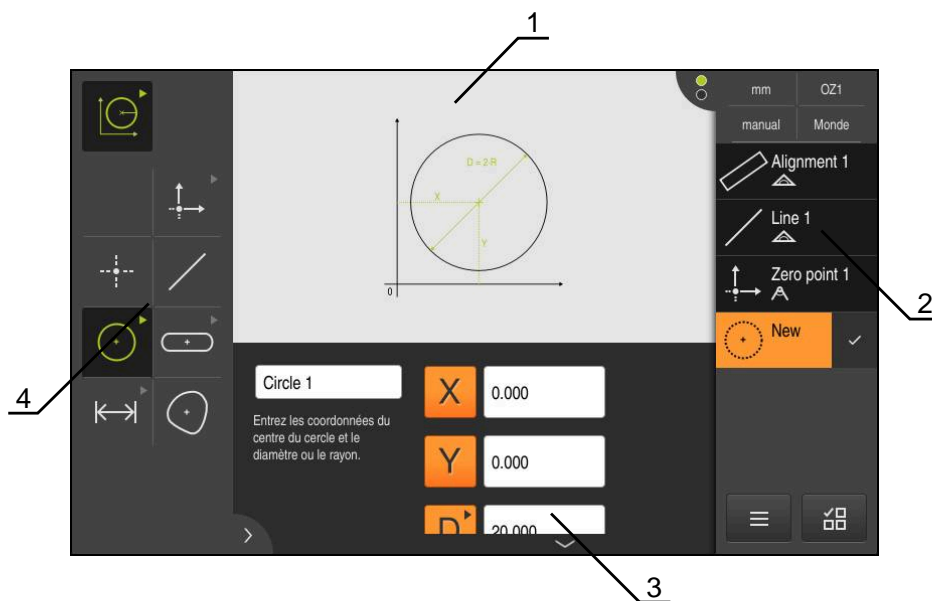
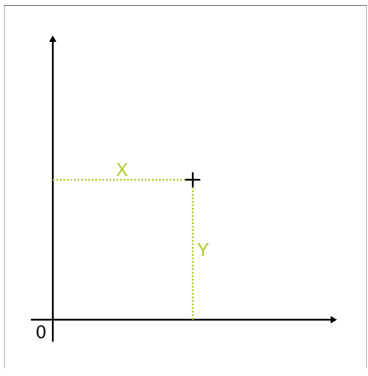
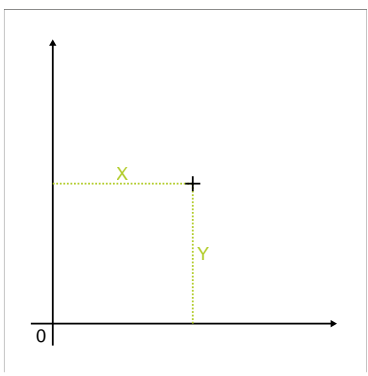
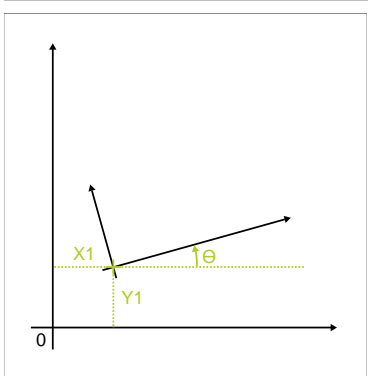
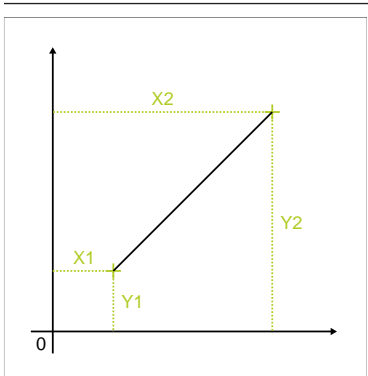


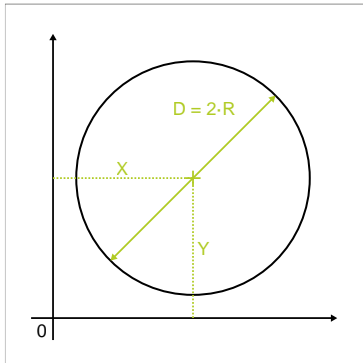
Figure 58 : Fonction **Définition** avec la géométrie **Cercle**

- 1 Représentation de la géométrie
- 2 Liste des éléments dans la zone d'administration
- 3 Champs de saisie des paramètres de géométrie
- 4 Paramètres de géométrie

10.6.1 Vue d'ensemble des géométries qu'il est possible de définir

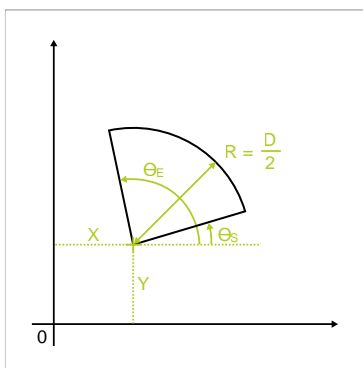
Cette vue d'ensemble montre les les géométries qu'il est possible de définir, ainsi que les paramètres de géométrie requis.

Représentation	Paramètres de géométrie
	<p>Point</p> <p>L'élément est défini à partir des valeurs suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ X : Position sur l'axe X ■ Y : Position sur l'axe Y
	<p>Point zéro</p> <p>L'élément est défini à partir des valeurs suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ X : Position sur l'axe X ■ Y : Position sur l'axe Y
	<p>Orientation</p> <p>L'élément est défini à partir des valeurs suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ X : Position sur l'axe X ■ Y : Position sur l'axe Y ■ θ: Sens avec l'angle compris entre l'axe X et l'alignement
	<p>Droite</p> <p>L'élément est défini à partir des valeurs suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ X1 : Position du premier point sur l'axe X ■ Y1 : Position du premier point sur l'axe Y ■ X2 : Position du deuxième point sur l'axe X ■ Y2 : Position du deuxième point sur l'axe Y

Représentation**Paramètres de géométrie****Cercle**

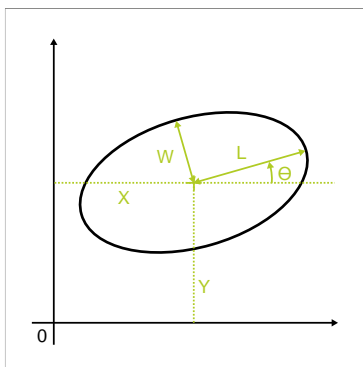
L'élément est défini à partir des valeurs suivantes :

- X : Position du centre de l'axe X
- Y : Position du centre de l'axe Y
- D : Diamètre du cercle
- ou
- R : Rayon du cercle
- ▶ Pour commuter entre le diamètre et le rayon, appuyer sur **D** ou **R**

**Arc de cercle**

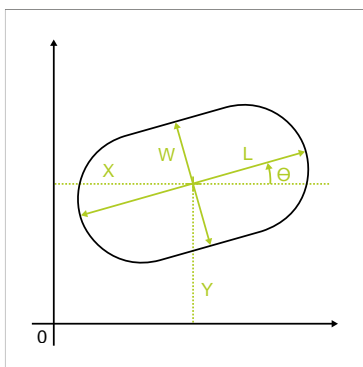
L'élément est défini à partir des valeurs suivantes :

- X : Position du sommet sur l'axe X
- Y : Position du sommet sur l'axe Y
- θ_S : Angle de départ entre l'axe X et le premier sommet
- θ_E : Angle final entre l'axe X et le deuxième sommet, incluant l'angle d'ouverture
- D : Diamètre de l'arc de cercle
- ou
- R : Rayon de l'arc de cercle
- ▶ Pour commuter entre le diamètre et le rayon, appuyer sur **D** ou **R**

**Ellipse**

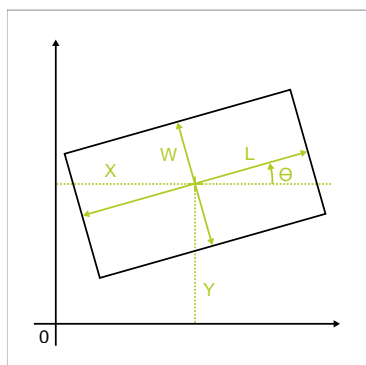
L'élément est défini à partir des valeurs suivantes :

- X : Position du centre de l'axe X
- Y : Position du centre de l'axe Y
- W : Longueur de l'axe auxiliaire
- L : Longueur de l'axe principal
- θ : Angle compris entre l'axe X et l'axe principal

**Rainure**

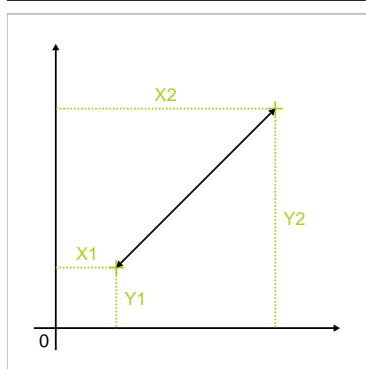
L'élément est défini à partir des valeurs suivantes :

- X : Position du centre de l'axe X
- Y : Position du centre de l'axe Y
- W : Largeur de la rainure
- L : Longueur de la rainure (axe principal)
- θ : Angle compris entre l'axe X et l'axe principal

Représentation**Paramètres de géométrie****Rectangle**

L'élément est défini à partir des valeurs suivantes :

- X : Position du centre de l'axe X
- Y : Position du centre de l'axe Y
- W : Largeur du rectangle
- L : Longueur du rectangle (axe principal)
- θ : Angle compris entre l'axe X et l'axe principal

**Ecart**

L'élément est défini à partir des valeurs suivantes :

- X1 : Position du premier point sur l'axe X
- Y1 : Position du premier point sur l'axe Y
- X2 : Position du deuxième point sur l'axe X
- Y2 : Position du deuxième point sur l'axe Y

10.6.2 Définir un élément



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner **Définir** dans la palette de fonctions

- ▶ Sélectionner la géométrie de votre choix dans la palette de géométries

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des géométries qu'il est possible de définir", Page 262

- ▶ Un nouvel élément est créé dans la liste d'éléments et représenté dans la zone de travail.
- ▶ Entrer le nom de l'élément
- ▶ Valider la valeur avec **RET**
- ▶ Renseigner les paramètres de géométrie de l'élément
- ▶ Valider les saisies avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ L'élément défini s'affiche dans la liste des éléments.

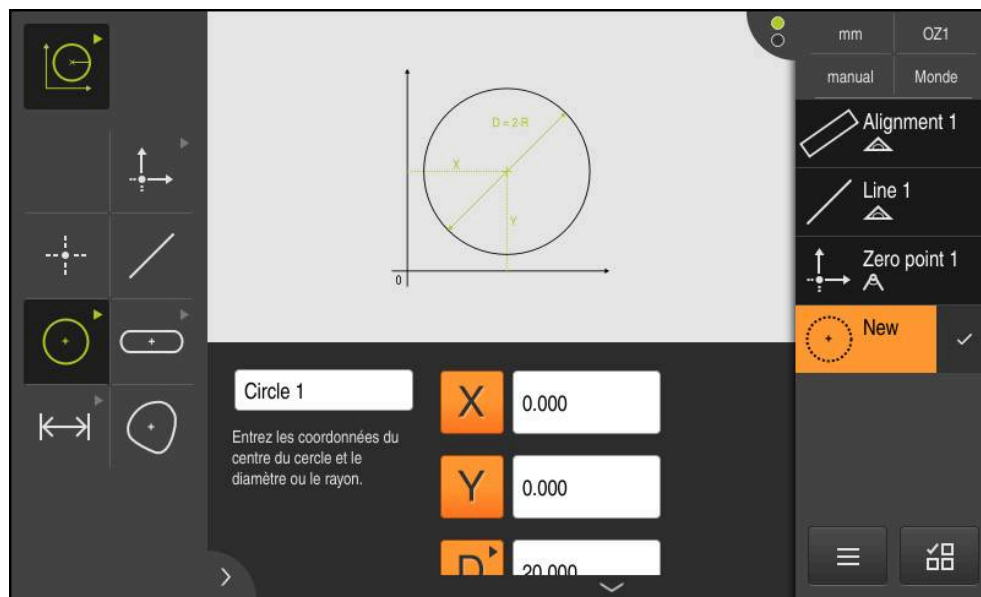


Figure 59 : Élément défini dans la vue des éléments de la zone de travail et liste d'éléments de la zone d'administration

10.7 Travailler avec des systèmes de coordonnées

Vous pouvez travailler avec des systèmes de coordonnées différents au sein d'une même tâche de mesure. Le **menu d'accès rapide** affiche le système de coordonnées actuel qui est affecté à de nouveaux éléments. Dans le menu d'accès rapide, vous pouvez commuter entre les systèmes de coordonnées.

On distingue les systèmes de coordonnées suivants :

- **Monde** : système de coordonnées de la table de mesure
- **Temp** : système de coordonnées temporaire
- Système de coordonnées personnalisés

10.7.1 Système de coordonnées Monde

Le système de coordonnées portant la désignation **Monde** correspond au système de coordonnées de la table de mesure. Il s'agit du paramètre par défaut de l'appareil.

10.7.2 Système de coordonnées temporaire Temp

Si vous déterminez un nouveau point zéro ou si vous enregistrez un élément de référence, l'appareil passe dans le système de coordonnées temporaire avec la désignation **Temp**. Si vous procédez à d'autres modifications dans le système de coordonnées, celui-ci reviendra au système de coordonnées **Temp**. Les éléments auxquels le système de coordonnées **Temp** est affecté sont recalculés à chaque modification.

10.7.3 Système de coordonnées personnalisés

Si vous générez un système de coordonnées personnalisé, l'appareil utilisera ce nouveau système de coordonnées. La désignation du système de coordonnées apparaît dans le menu d'accès rapide. Le nouveau système de coordonnées est alors affecté aux éléments auxquels **Temp** était affecté.

Les systèmes de coordonnées personnalisés peuvent être générés automatiquement ou manuellement.

Pour générer un système de coordonnées manuellement :

- ▶ Enregistrez un élément de référence, par ex. un **Point zéro** ou une **Orientation**
- ▶ Renommer le système de coordonnées

Pour générer un système de coordonnées automatiquement :

- ▶ Activer l'option **Générer automatiquement le système de coordonnées**
- ▶ Enregistrez un élément de référence ou déterminez manuellement un nouveau point zéro

La section suivante de ce chapitre vous détaille la procédure à suivre.



Un système de coordonnées personnalisé peut être enregistré sous forme de fichier pour pouvoir le réutiliser pour d'autres mesures ou dans des programmes de mesure.

Informations complémentaires : "Mémoriser un système de coordonnées", Page 271

10.7.4 Adapter le système de coordonnées

Les éléments suivants vous sont proposés pour adapter le système de coordonnées :

Paramètres	Méthode
Point zéro	<p>Enregistrez un élément avec la géométrie Point zéro :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Mesurer un point zéro ■ Définir un point zéro ■ Définir un point zéro <p>Déterminer manuellement le point zéro :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Définir la position actuelle comme point zéro (mettre l'axe à zéro) ■ Ecraser la valeur de position ■ Définir le centre d'un élément comme point zéro
Orientation	<p>Enregistrer un élément avec la géométrie Orientation :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Mesurer une orientation ■ Construire une orientation ■ Définir une orientation

Informations complémentaires : "Géométries permettant de déterminer le système de coordonnées", Page 214



Le chapitre "Démarrage rapide" contient une description détaillée de la méthode recommandée pour déterminer le système de coordonnées de la pièce.

Informations complémentaires : "Démarrage rapide", Page 175



Si vous adaptez le système de coordonnées, tous les éléments auxquels le système de coordonnées **Temp** est affecté seront de nouveau calculés. Les éléments (ou un système de coordonnées personnalisé) auxquels **Monde** est affecté conservent leur référence.

Mesurer un point zéro



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**



- ▶ Sélectionner le **Point zéro** dans la palette de géométries
- ▶ Enregistrer un point de mesure à la position de votre choix
- > Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- > Le système de coordonnées est réglé.

Définir un point zéro



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**



- ▶ Sélectionner le **Point zéro** dans la palette de géométries
- ▶ Sélectionner des éléments parents dans la liste des éléments
- > Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- > Le système de coordonnées est réglé.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des types de construction", Page 231

Définir un point zéro



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner **Définir** dans la palette de fonctions



- ▶ Sélectionner le **Point zéro** dans la palette de géométries
- > Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ Entrer les coordonnées du nouveau point zéro
- ▶ Entrer au besoin la désignation du nouveau système de coordonnées
- ▶ Valider chaque fois votre saisie avec **RET**



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- > Le système de coordonnées est réglé.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des géométries qu'il est possible de définir", Page 262

Définir la position actuelle comme point zéro



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**
- ▶ Si vous souhaitez définir un système de coordonnées personnalisé, activer l'option suivante dans le menu d'accès rapide : **Générer automatiquement le système de coordonnées**

- ▶ Le cas échéant, appuyer sur l'**aperçu des positions** dans la zone d'administration
- ▶ Approcher la position de votre choix



- ▶ Dans la zone de travail, maintenir la **touche d'axe** de l'axe de votre choix appuyée
- > La valeur de position de l'axe est mise à zéro.
- > Le système de coordonnées est réglé.

Ecraser la valeur de position



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**
- ▶ Si vous souhaitez définir un système de coordonnées personnalisé, activer l'option suivante dans le menu d'accès rapide : **Générer automatiquement le système de coordonnées**



- ▶ Le cas échéant, appuyer sur l'**aperçu des positions** dans la zone d'administration
- ▶ Approcher la position de votre choix
- ▶ Appuyer sur la **touche d'axe** ou sur la valeur de position dans la zone de travail
- ▶ Saisir la valeur de position de votre choix
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Le système de coordonnées est réglé.

Définir le centre d'un élément comme point zéro

N'importe quel élément peut être utilisé pour déterminer un point zéro. Il vous faut pour cela mettre à zéro la valeur de position de l'axe (ou des axes) axes qui se trouve(nt) au centre de l'élément.

- ▶ Amener l'élément de la liste des éléments dans la zone de travail
- ▶ La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- ▶ La valeur de position des axes se réfère au centre de l'élément.



- ▶ Pour mettre une position d'axe à zéro, appuyer sur **Mettre à zéro**, à côté de la position d'axe correspondante
- ▶ La valeur de position de l'axe est mise à zéro.
- ▶ Le système de coordonnées est réglé.
- ▶ Répéter au besoin cette procédure pour d'autres positions d'axes

Mesurer une orientation

Un minimum de deux points de mesure est requis pour mesurer une orientation.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**



- ▶ Sélectionner la palette de géométries **Orientation**
- ▶ Enregistrer plusieurs points de mesure sur l'arête de référence
- ▶ Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- ▶ Le système de coordonnées est réglé.

Construire une orientation



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**



- ▶ Sélectionner la palette de géométries **Orientation**
- ▶ Sélectionner des éléments parents dans la liste des éléments
- Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.



- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- Le système de coordonnées est réglé.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des types de construction", Page 231

Définir une orientation



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner **Définir** dans la palette de fonctions



- ▶ Sélectionner la palette de géométries **Orientation**
- Un nouvel élément s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ Renseigner les paramètres de l'orientation
- ▶ Entrer au besoin la désignation du nouveau système de coordonnées
- ▶ Valider chaque fois votre saisie avec **RET**



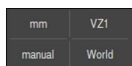
- ▶ Appuyer sur **Terminer** dans le nouvel élément
- Le système de coordonnées est réglé.

Informations complémentaires : "Vue d'ensemble des géométries qu'il est possible de définir", Page 262

10.7.5 Attribuer des désignations aux systèmes de coordonnées

Si vous attribuez une désignation à un système de coordonnées personnalisé, vous pourrez l'affecter à des éléments individuels.

Attribuer automatiquement une désignation



- ▶ Activer l'option suivante dans le menu d'accès rapide : **Générer automatiquement le système de coordonnées**
- A chaque modification, l'appareil crée automatiquement un nouveau système de coordonnées avec la désignation **COSx** (où **x** = numéro croissant)

Informations complémentaires : "Générer automatiquement le système de coordonnées", Page 91

Renommer le système de coordonnées

Si vous enregistrez un élément de référence, vous pouvez renommer le système de coordonnées dans la boîte de dialogue **Détails**.



- ▶ Amener l'élément de référence de la liste des éléments dans la zone de travail
- ▶ Appuyer sur le champ de saisie **Système de coordonnées**
- ▶ Saisir une nouvelle désignation pour le système de coordonnées
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Le système de coordonnées s'affiche dans le menu d'accès rapide, sous sa nouvelle désignation.



Si vous déterminez le point de mesure manuellement, vous ne pourrez pas renommer le système de coordonnées ultérieurement.



Un système de coordonnées personnalisé peut être enregistré sous forme de fichier pour pouvoir le réutiliser pour d'autres mesures ou dans des programmes de mesure.

Informations complémentaires : "Mémoriser un système de coordonnées", Page 271

10.7.6 Mémoriser un système de coordonnées

Les systèmes de coordonnées personnalisés peuvent être sauvegardés et réutilisés sous forme de fichier 5RF.



- ▶ Sélectionner le système de coordonnées personnalisé dans le menu d'accès rapide
- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Dans la boîte de dialogue, sélectionner l'emplacement de sauvegarde, par ex. **Internal/Programs**
- ▶ Appuyer sur le champ de saisie
- ▶ Entrer un nom de fichier
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Le système de coordonnées est sauvegardé sous le nom de fichier sélectionné.



Le nom du fichier n'a pas d'influence sur la désignation du système de coordonnées. La désignation du système de coordonnées est conservée lors de la sauvegarde du fichier.

10.7.7 Ouvrir un système de coordonnées

Les systèmes de coordonnées mémorisés peuvent être rappelés par l'intermédiaire des fonctions auxiliaires de la zone d'administration.



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Appuyer sur **Ouvrir**
- ▶ Dans la boîte de dialogue, sélectionner l'emplacement de sauvegarde, par ex. **Internal/Programs**
- ▶ Appuyer sur le fichier de votre choix
- ▶ Confirmer la saisie avec **Sélectionner**
- > Le système de coordonnées s'affiche dans le menu d'accès rapide.

10.7.8 Affecter un système de coordonnées à des éléments



- ▶ Amener l'élément de la liste d'éléments dans la zone de travail
- > La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- ▶ Sélectionner le système de coordonnées de votre choix dans la liste déroulante **Système de coordonnées**
- > Le nouveau système de coordonnées est appliqué.
- > Les valeurs de position affichées se réfèrent au système de coordonnées sélectionné.
- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**



11

**Evaluation de la
mesure**

11.1 Informations générales

Ce chapitre explique comment évaluer les mesures et déterminer les tolérances. L'évaluation de la mesure et le tolérancement sont réalisés à l'aide d'éléments qui ont été mesurés ou construits au chapitre Démarrage rapide.

Informations complémentaires : "Démarrage rapide", Page 175



Vous devez avoir lu et compris le chapitre "Utilisation générale" avant d'effectuer les opérations décrites ci-après.

Informations complémentaires : "Utilisation générale", Page 55

11.2 Evaluation de la mesure

Lors de la mesure, l'appareil détermine des éléments à partir des points de mesure enregistrés. L'élément de remplacement adapté est calculé par un procédé de compensation, en fonction du nombre de points de mesure enregistrés, et représenté comme élément dans la liste d'éléments. La courbe de Gauss est utilisée par défaut comme fonction de compensation.

Les fonctions suivantes sont disponibles :

- Modification du procédé de compensation
- Conversion du type de géométrie

Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**
- > L'interface utilisateur servant à la mesure, à la construction et à la définition d'éléments s'affiche.
- ▶ Amener l'élément de la liste d'éléments dans la zone de travail
- > La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.

Bref descriptif

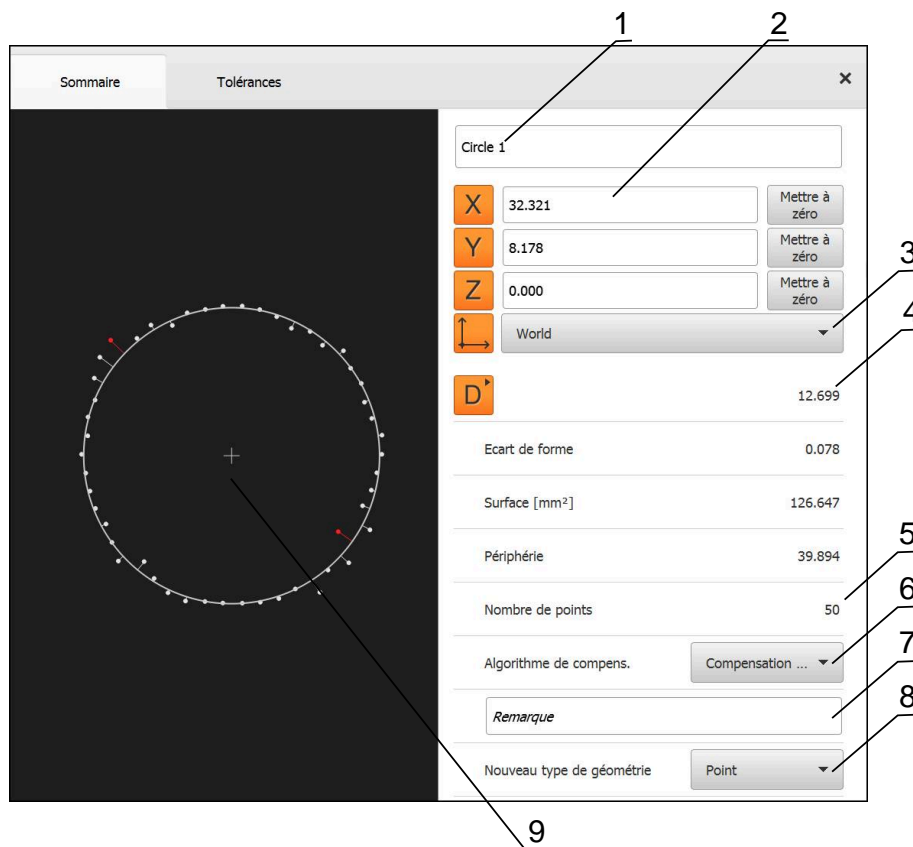


Figure 60 : Onglet **Sommaire** dans la boîte de dialogue **Détails**

- 1 Nom de l'élément
- 2 Position des axes du centre
- 3 Système de coordonnées auquel les valeurs de coordonnées de l'élément se réfèrent
- 4 Paramètres de l'élément en fonction du type de géométrie. S'il s'agit d'un cercle, il est possible de commuter entre le rayon et le diamètre.
- 5 Nombre de points de mesure qui peuvent être utilisés pour calculer l'élément
- 6 Procédé de compensation utilisé pour calculer l'élément, et qui dépend du type de géométrie et du nombre de points de mesure
- 7 Champ de texte **Information**. Si les commentaires sont activés, leur contenu s'affiche dans la vue des éléments.
- 8 Liste des types de géométrie dans les lesquels l'élément est converti
- 9 Vue des points de mesure et de la forme

Représentation des points de mesure et de la forme

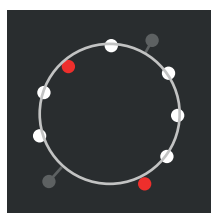


Figure 61 : Points de mesure et de la forme

- Les points de mesure présentant les plus grands écarts dans le cadre du procédé de compensation sont affichés en rouge.
- Les points de mesure qui sont inutiles au procédé de compensation, selon le filtre de points de mesure, sont affichés en gris.
- Les points de mesure utiles au procédé de compensation s'affichent en blanc.
- Les écarts entre les différents points de mesure qui permettent de calculer la forme sont représentés sous forme de lignes (représentation symbolique).

11.2.1 Algorithme de compens.

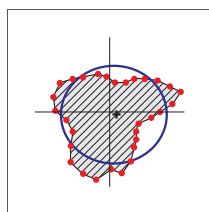
Bref descriptif

Si le nombre de points enregistrés lors de la mesure d'un élément est supérieur au nombre de points minimal mathématiquement requis, vous disposerez alors d'un plus grand nombre de points que nécessaire pour déterminer la géométrie. La géométrie s'en trouve alors surdéterminée. Pour cette raison, on a recours à des procédés de compensation pour calculer l'élément de substitution adapté.

Vous disposez des procédés de compensation suivants :

- Compensation Gauss
- Compensation minimum
- Compensation du cercle circonscrit
- Compensation du cercle inscrit

Les procédés de compensation vous sont décrits ci-après en prenant le cercle pour exemple :

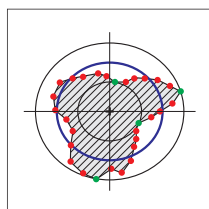


Compensation Gauss

Algorithme de compensation qui permet de calculer un élément de substitution se trouvant le plus au centre possible de tous les points mesurés.

Pour le calcul, une valeur moyenne statistique est déterminée à partir de tous les points de mesure enregistrés. Tous les points de mesure sont pondérés de la même manière.

La compensation par la fonction Gauss est paramétrée par défaut.

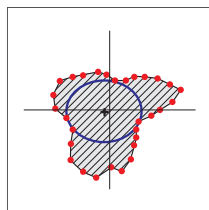


Compensation minimum

Algorithme de compensation permettant de calculer une géométrie à partir de deux cercles de référence. Un cercle se trouve sur les deux points de mesure les plus à l'extérieur. Le deuxième cercle se trouve sur les deux points de mesure qui se trouvent le plus à l'intérieur. Les deux cercles ont le même centre.

L'élément de substitution se trouve à la moitié de la distance qui sépare les deux cercles.

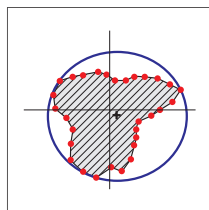
Cet algorithme convient pour mesurer des écarts de forme.



Compensation du cercle circonscrit

Algorithme de compensation permettant de calculer un élément de substitution qui se trouve à l'intérieur de tous les points de mesure et qui est, en même temps, le plus grand possible.

Cet algorithme convient par exemple pour mesurer des perçages lors du contrôle des cotes de couplage.



Compensation du cercle inscrit

Algorithme de compensation permettant de calculer un élément de substitution qui se trouve à l'extérieur de tous les points de mesure et qui est, en même temps, le plus petit possible.

Cet algorithme convient bien pour la mesure des tiges ou des arbres, dans le cadre d'un contrôle des cotes de couplage, par exemple.



Le centre du cercle inscrit ne coïncide pas avec le centre du cercle circonscrit.

Récapitulatif

La vue d'ensemble suivante indique les algorithmes de compensation possibles pour les éléments.

Géométrie	Algorithme de compensation			
	Gauss	Minimum	Circonscrit	Inscrit
Point zéro	X	-	-	-
Orientation	X	X	-	-
Plan de référence	X	-	-	-
Point	X	-	-	-
Droite	X	X	-	-
Cercle	X	X	X	X
Arc de cercle	X	X	-	-
Ellipse	X	-	-	-
Rainure	X	-	-	-
Rectangle	X	-	-	-
Ecart	X	-	-	-
Angle	X	-	-	-
Barycentre	X	-	-	-

11.2.2 Analyser un élément

Renommer un élément

- ▶ Amener l'élément de la liste d'éléments dans la zone de travail
- La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- ▶ Appuyer sur le champ de saisie avec le nom actuel
- ▶ Entrer le nouveau nom de l'élément
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- Le nouveau nom s'affiche dans la liste des éléments.
- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**



Sélectionner un système de coordonnées



- ▶ Amener l'élément de la liste d'éléments dans la zone de travail
- La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- ▶ Sélectionner le système de coordonnées de votre choix dans la liste déroulante **Système de coordonnées**
- Le nouveau système de coordonnées est appliqué.
- Les valeurs de position affichées se réfèrent au système de coordonnées sélectionné.
- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**

Informations complémentaires : "Travailler avec des systèmes de coordonnées", Page 266

Sélectionner l'Algorithme de compens.

Le procédé de compensation peut être adapté en fonction de l'élément mesuré. La courbe de Gauss est utilisée par défaut comme fonction de compensation.

Informations complémentaires : "Algorithme de compens.", Page 276

- ▶ Amener l'élément, par ex. un **Cercle** de la liste des éléments dans la zone de travail
- La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- Le procédé de compensation appliqué s'affiche dans la liste déroulante **Algorithme de compens.**.
- ▶ Sélectionner le procédé de compensation de votre choix dans la liste déroulante **Algorithme de compens.**, par ex. **Compensation du cercle inscrit**
- L'élément est représenté conformément au procédé de compensation choisi.

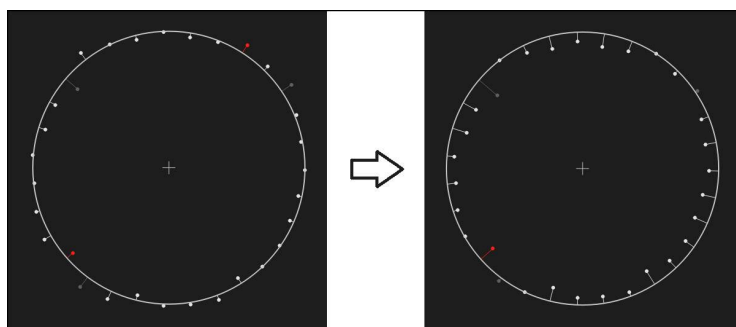


Figure 62 : Élément **Cercle** avec un nouvel algorithme de compensation



- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**

Transformer un élément

L'élément peut être transformé en un autre type géométrique. La liste des types de géométrie possibles est disponible dans le dialogue **Détails** sous forme de liste déroulante.

- ▶ Amener l'élément, par ex. une **Rainure**, de la liste d'éléments dans la zone de travail
- > La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- > Le type de géométrie de l'élément s'affiche.
- ▶ Sélectionner p. ex. le type de géométrie **Point** dans la liste déroulante **Nouveau type de géométrie**

i Le type de géométrie **Profil 2D** n'est pas encore pris en charge actuellement.

- > L'élément est représenté dans sa nouvelle forme.

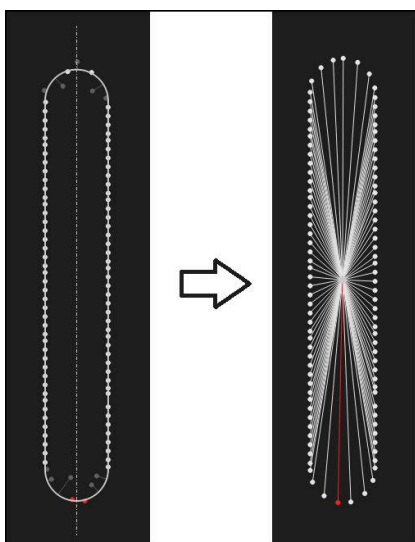


Figure 63 : Faire passer le type de géométrie de **Rainure** à **Point**



- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**

11.3 Détermination des tolérances

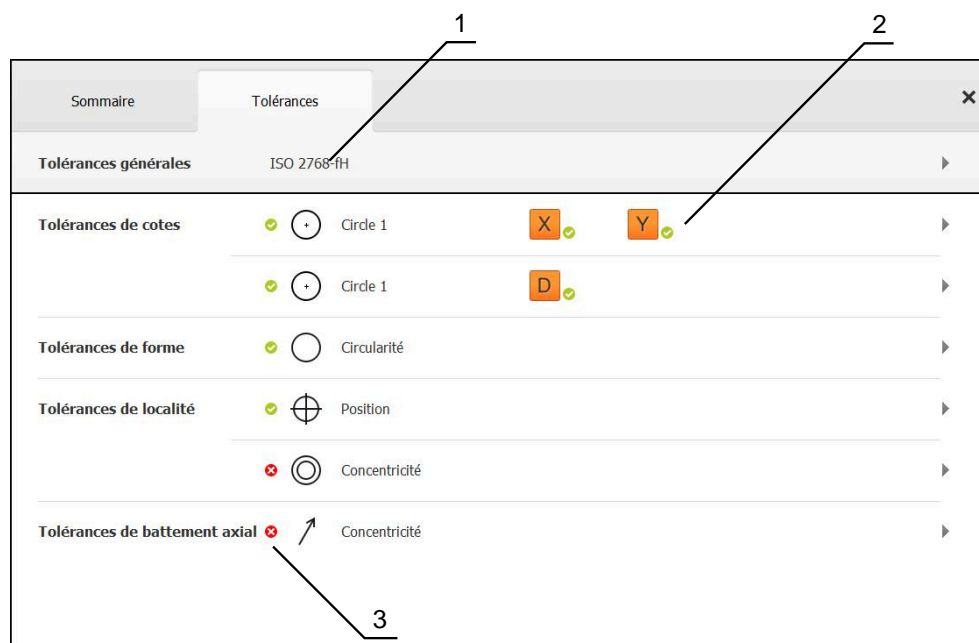
Ce paragraphe explique quelles sont les tolérances disponibles dans l'appareil et comment celles-ci peuvent être configurées et activées. Les tolérances peuvent par exemple être activées et configurées à l'aide d'éléments mesurés ou construits (voir le chapitre Démarrage rapide).

Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**
- ▶ Amener l'élément de la liste d'éléments dans la zone de travail
- > La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- ▶ Appuyer sur l'onglet **Tolérances**
- > L'onglet des tolérances de l'élément sélectionné s'affiche.

Bref descriptif

Figure 64 : Dialogue **Détails** avec l'onglet **Tolérances**

- 1 Vue générale des tolérances
- 2 Liste des tolérances en fonction de l'élément
- 3 État de la tolérance : active et dans la limite de tolérance, ou active et en dehors de la tolérance

Dans l'onglet **Tolérances**, vous pouvez définir la tolérance de géométrie d'un élément mesuré ou construit. Les tolérances sont rangées par groupes.

Selon l'élément, les tolérances suivantes peuvent être définies :

- Tolérances de cotes, par exemple diamètre, largeur, longueur et angle de l'axe principal
- Tolérances de forme, par exemple rondeur
- Tolérances d'emplacement, par exemple position, concentricité
- Tolérances d'orientation, par ex. inclinaison, parallélisme, perpendicularité
- Tolérances de battement axial

Les tolérances peuvent être activées ou désactivées pour chaque élément. Pour définir les tolérances d'un élément, il est possible de saisir manuellement les valeurs de tolérances ou de reprendre les valeurs par défaut des tolérances générales (par exemple, la norme ISO 2768).



Les éléments de référence tels que le point zéro, l'alignement et le plan de référence ne peuvent pas être soumis à des tolérances.

Affichage des éléments tolérés

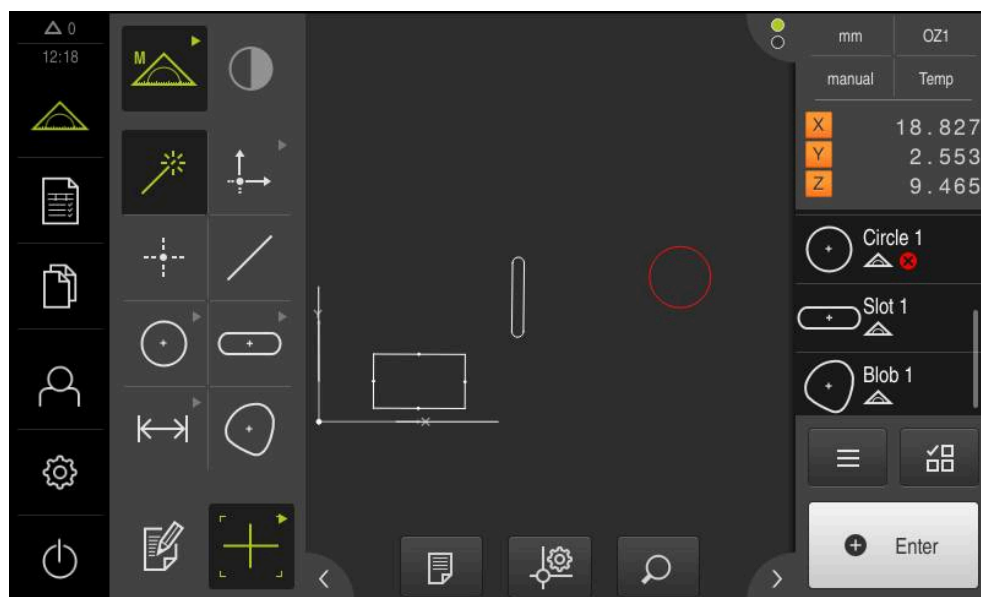





Figure 65 : Eléments tolérés dans la vue des éléments de la zone de travail et liste des éléments de la zone d'administration

La vue des éléments affiche en rouge dans la zone de travail les éléments qui dépassent au moins une limite de tolérance. Pour cela, il ne faut pas sélectionner des éléments, car les éléments sélectionnés s'affichent en vert indépendamment du contrôle de tolérance.




















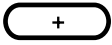




Les résultats du contrôle de tolérance sont affichés dans la liste des éléments et dans l'onglet **Tolérances** avec des symboles.




Symbole	Signification
	Les tolérances activées pour l'élément sont respectées.
	Au moins une des valeurs de tolérance activées pour l'élément a été dépassée.

 Le symbole n'apparaît que lorsque tous les champs obligatoires ont été renseignés et que le contrôle de tolérance a pu être effectué.
Exemple : lors de la configuration de la tolérance de concentricité, un élément d'origine doit être sélectionné pour que le contrôle de tolérance puisse être effectué.


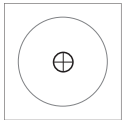
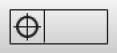
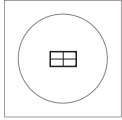

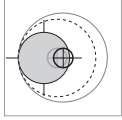

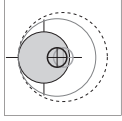
11.3.1 Vue d'ensemble des tolérances

La vue d'ensemble suivante indique les tolérances qui peuvent être définies pour un élément.

Élément	Cote	Forme	Lieu	Sens	Concentricité
Point		-		-	-
Droite				 	-
Cercle			 	-	
Arc de cercle			 	-	
Ellipse		-		-	-
Rainure		-		-	-
Rectangle		-		-	-
Ecart		-	-	-	-

Elément	Cote	Forme	Lieu	Sens	Concentricité
Equerre		-	-	-	-
Barycentre		-		-	-

Vue d'ensemble des types de tolérance pour les positions

Symbole	Représentation	Type de tolérance
		<p>Zone de tolérance circulaire</p> <p>Une zone de tolérance de forme circulaire est définie autour de la cote nominale de la position de l'élément. La position du centre définit la position de l'élément.</p> <p>Le centre de l'élément doit se trouver dans la limite de la zone de tolérance.</p>
		<p>Zone de tolérance rectangulaire</p> <p>Une zone de tolérance de forme rectangulaire est définie autour de la cote nominale de la position de l'élément.</p> <p>Le centre de l'élément doit se trouver dans la limite de la zone de tolérance.</p>
		<p>Maximum Material Requirements (MMR)</p> <p>Les MMR autorisent une correction de la tolérance entre la tolérance positionnelle et la tolérance dimensionnelle. Les MMR sont appliqués à des éléments de type Cercle et Arc de cercle. Les MMR définissent une tolérance pour l'élément, en tenant compte de sa contrepartie idéale d'un point de vue géométrique, dans le but de s'assurer du bon raccordement de la pièce.</p>
		<p>Minimum Material Requirements (LMR)</p> <p>Les LMR définissent les exigences minimales requises en termes d'épaisseur minimale de matière d'un élément. Les LMR définissent une tolérance pour l'élément, en tenant compte de sa contrepartie idéale d'un point de vue géométrique, dans le but que celle-ci soit totalement incluse dans l'élément.</p>

11.3.2 Configurer des tolérances générales

Les tolérances générales incluent les valeurs par défaut qui peuvent être reprises pour le tolérancement des éléments mesurés. Dans l'appareil, il est possible de sélectionner par exemple les valeurs par défaut de la norme ISO 2768 ou la tolérance de décimale.

La vue d'ensemble ci-après présente les tolérances générales disponibles pour une tolérance spécifique.

Vue d'ensemble des tolérances générales

Tolérance	Tolérances générales
Cote	<ul style="list-style-type: none"> ■ ISO 2768 ■ Décimales ■ ISO 286 pour les paramètres Diamètre et Rayon des types d'éléments suivants : <ul style="list-style-type: none"> ■ Cercle ■ Arc de cercle
Forme	ISO 2768
Position	Aucune
Sens	ISO 2768
Concentricité	ISO 2768

Pour reprendre les valeurs par défaut pour un élément, il est nécessaire de suivre les étapes ci-dessous :

- Globalement pour tous les éléments : sélection de la tolérance générale souhaitée (réglage par défaut : norme ISO 2768)
- Par élément : activation d'une tolérance (p. ex. tolérance de forme) avec la tolérance générale présélectionnée

Si vous activez une tolérance avec des valeurs par défaut, vous pourrez écraser les valeurs par défaut pour cette tolérance ultérieurement.

Si vous ne sélectionnez pas de tolérance générale, les valeurs de tolérance ne pourront être saisies que manuellement.



Si les tolérances générales sont modifiées globalement pour tous les éléments, ces modifications affecteront tous les éléments existants ainsi que tous les nouveaux éléments. Lorsque les tolérances sont activées, les nouvelles valeurs sont prises en compte automatiquement.

Exception : si une valeur de tolérance d'un élément a été entrée ou modifiée manuellement, la valeur de tolérance existante sera conservée.

Sélectionner et adapter la tolérance générale

- ▶ Amener dans la zone de travail un élément de la liste des éléments de votre choix
- > L'onglet **Sommaire** s'affiche.
- ▶ Appuyer sur l'onglet **Tolérances**
- > L'onglet des tolérances de l'élément sélectionné s'affiche.
- ▶ Appuyer sur **Tolérances générales**

Figure 66 : Menu **Tolérances générales** dans la boîte de dialogue **Détails**

Norme : tolérance générale selon ISO 2768

Les valeurs par défaut de la norme ISO 2768 sont prises en compte comme valeurs de tolérance. Toutes les classes de tolérance de la norme peuvent être sélectionnées dans l'appareil. Il n'est pas possible de modifier les valeurs par défaut globalement pour tous les éléments.



- ▶ Pour sélectionner les tolérances générales, appuyer sur la case qui précède **Tolérance générale**



- > La case apparaît en vert.
- ▶ Sélectionner la norme de votre choix dans la liste déroulante **Norme**
- ▶ Sélectionner la classe de tolérance de votre choix dans la liste déroulante **Longueurs, angles, arrondis et chanfreins**
- ▶ Sélectionner la classe de tolérance de votre choix dans la liste déroulante **Droiture, symétrie, concentricité, planéité et perpendicularité**
- ▶ Appuyer sur **Tolérances générales**
- > La tolérance générale sélectionnée s'affiche dans l'onglet **Tolérances**.
- > La tolérance générale est présélectionnée dès qu'une tolérance est activée.



La norme ISO 2768 ne prédéfinit aucune valeur par défaut pour les tolérances d'emplacement.

Tolérance de décimale

La valeur de tolérance s'aligne sur le nombre de décimales. La valeur par défaut prise en compte dépend du nombre de décimales que vous avez sélectionnées dans l'évaluation de la mesure.

Valeurs par défaut de l'appareil :

Décimales	Valeur de tolérance (mm)
0,1	+/- 0,5080
0,01	+/- 0,2540
0,001	+/- 0,1270
0,0001	+/- 0,0127

Vous pouvez adapter les valeurs par défaut de l'appareil globalement pour tous les éléments.



- ▶ Pour effectuer le tolérancement à l'aide des décimales, appuyer sur la case qui précède **Tolérance de décimale**



- > La case apparaît en vert.
- ▶ Appuyer dans le champ de saisie
- ▶ Entrer la valeur de la limite de tolérance
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Répéter les trois dernières étapes pour les autres décimales
- ▶ Appuyer sur **Tolérances générales**
- > La tolérance de décimale s'affiche dans l'onglet **Tolérances**.
- > La tolérance générale est présélectionnée dès qu'une tolérance est activée.



Le tolérancement de décimale est disponible uniquement pour les tolérances de cotes. Pour toutes les autres tolérances, les valeurs de tolérance ne peuvent être saisies que manuellement.

Pas de tolérance générale

Les valeurs de tolérance ne peuvent être saisies que manuellement.



- ▶ Pour désactiver les tolérances générales, appuyer sur la case qui précède **Aucune**



- > La case apparaît en vert.
- ▶ Appuyer sur **Tolérances générales**
- > L'onglet **Tolérances** n'affiche aucune tolérance générale.
- > Lors de l'activation d'une tolérance, une valeur de tolérance doit être indiquée manuellement.

11.3.3 Régler les tolérances de cotes sur l'élément

Vous pouvez définir des tolérances de cotes pour les paramètres de géométrie suivants :

Symbole	Signification	Types d'éléments
X	Position du centre de l'axe X	Tous les types d'éléments
Y	Position du centre de l'axe Y	Tous les types d'éléments
Z	Position du centre de l'axe Z	Tous les types d'éléments
W	Largeur	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ellipse ■ Rainure ■ Rectangle
L	Longueur	<ul style="list-style-type: none"> ■ Droite ■ Ellipse ■ Rainure ■ Rectangle ■ Distance
A	Surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cercle ■ Ellipse ■ Rainure ■ Rectangle ■ Barycentre
C	Périphérie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cercle ■ Ellipse ■ Rainure ■ Rectangle ■ Barycentre
Θ	Angle délimité par l'axe principal de l'élément et l'axe X du système de coordonnées	<ul style="list-style-type: none"> ■ Droite ■ Arc de cercle ■ Ellipse ■ Rectangle ■ Equerre
Θ_s	Angle départ	<ul style="list-style-type: none"> ■ Arc de cercle
Θ_E	Angle final	<ul style="list-style-type: none"> ■ Arc de cercle
D	Diamètre	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cercle ■ Arc de cercle
R	Rayon	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cercle ■ Arc de cercle



Les tolérances de cotes sont les mêmes pour tous les éléments. La définition d'une tolérance de cote pour la position de l'axe X d'un cercle vous est décrite ci-dessous.



Pour les paramètres Diamètre (D) et Rayon (R) des types d'éléments Cercle et Arc de cercle, il est également possible de sélectionner le tableau d'ajustement de la norme ISO 286 plutôt que d'opter pour une tolérance générale.

- ▶ Amener l'élément de la liste d'éléments dans la zone de travail
- > L'onglet **Sommaire** s'affiche.
- ▶ Appuyer sur l'onglet **Tolérances**
- > L'onglet des tolérances de l'élément sélectionné s'affiche.
- ▶ Appuyer sur la tolérance de la cote **X**
- > La vue d'ensemble de la tolérance de cote sélectionnée s'affiche.
- ▶ Activer la tolérance de la valeur de mesure avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- > Les champs de sélection et de saisie sont activés.



Activer la tolérance (norme ISO 2768)

Figure 67 : Vue d'ensemble des **Tolérances de cotes** avec la tolérance **ISO 2768** activée pour **X**

- Les cotes réelle et nominale s'affichent.
- ▶ Pour pouvoir renseigner la cote nominale, appuyer dans le champ de saisie **Cote nominale**
- ▶ Saisir la valeur souhaitée
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- La tolérance inférieure et la tolérance supérieure, ou la tolérance maximale et la tolérance minimale s'affichent.



Les limites de tolérance sont automatiquement enregistrées à l'aide de la cote nominale et de la tolérance générale sélectionnée.

- ▶ Pour commuter entre le champ de saisie **Tolérance sup.** et **Cote maximum**, appuyer sur **Tolérance sup.** ou **Cote maximum**
- Lorsque la cote réelle se trouve dans la limite de tolérance, la cote réelle et les valeurs de tolérance apparaissent en vert.
- Lorsque la cote réelle se trouve en dehors de la tolérance, la cote réelle et les valeurs de tolérance dépassées apparaissent en rouge.
- ▶ Appuyer sur **Retour**
- L'onglet **Tolérances** s'affiche.
- Le résultat du contrôle de tolérance s'affiche dans l'onglet **Tolérances** et dans la liste des éléments après la fermeture du dialogue.



Activer la tolérance (Tolérance de décimale)

Figure 68 : Vue d'ensemble des **Tolérances de cotes** avec la **Tolérance de décimale** activée pour **X**

- Les cotes réelle et nominale s'affichent.
- Pour pouvoir renseigner la cote nominale, appuyer dans le champ de saisie **Cote nominale**
- Saisir la valeur souhaitée
- Valider la saisie avec **RET**
- La limite de tolérance (nombre de décimales) peut être définie avec le commutateur coulissant au paramètre **Cote nominale**.
- Les valeurs des limites de tolérance inférieure et supérieure, ou des cotes maximale et minimale, s'affichent.



i Les limites de tolérance sont automatiquement enregistrées à l'aide de la cote nominale et de la tolérance générale sélectionnée.

- Pour commuter entre le champ de saisie **Tolérance sup.** et **Cote maximum**, appuyer sur **Tolérance sup.** ou **Cote maximum**
- Lorsque la cote réelle se trouve dans la limite de tolérance, la cote réelle et les limites de tolérance apparaissent en vert.
- Lorsque la cote réelle se trouve en dehors de la tolérance, la cote réelle et les limites de tolérance dépassées apparaissent en rouge.



- Appuyer sur **Retour**
- L'onglet **Tolérances** s'affiche.
- Le résultat du contrôle de tolérance s'affiche dans l'onglet **Tolérances** et dans la liste des éléments après la fermeture du dialogue.

Définir les manuellement des limites de tolérance

Les valeurs de tolérance peuvent être saisies manuellement pour toutes les tolérances. Lorsqu'une tolérance générale est sélectionnée, les valeurs de tolérances peuvent être écrasées ultérieurement. Une valeur saisie manuellement n'est valable que pour l'élément ouvert.

- ▶ Pour commuter entre le champ de saisie **Tolérance sup.** et **Cote maximum**, appuyer sur **Tolérance sup.** ou **Cote maximum**
- ▶ Appuyer dans le champ de saisie **Tolérance sup.** ou **Cote maximum**
- ▶ Saisir la valeur souhaitée
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- > La valeur de tolérance ajustée est appliquée.
- ▶ Appuyer dans le champ de saisie **Tolérance inf.** ou **Cote minimum**
- ▶ Saisir la valeur souhaitée
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- > La valeur de tolérance ajustée est appliquée.
- > Lorsque la cote réelle se trouve dans la limite de tolérance, la cote réelle et les valeurs de tolérance apparaissent en vert.
- > Lorsque la cote réelle se trouve en dehors de la tolérance, la cote réelle et les valeurs de tolérance dépassées apparaissent en rouge.
- > Lorsqu'une tolérance générale a été pré-sélectionnée, la sélection dans la liste déroulante passe à **Manuel**.
- ▶ Appuyer sur **Retour**
- > L'onglet **Tolérances** s'affiche.
- > Le résultat du contrôle de tolérance s'affiche dans l'onglet **Tolérances** et dans la liste des éléments après la fermeture du dialogue.



Lorsque les tolérances générales sont modifiées globalement pour tous les éléments, ces modifications n'affecteront pas les valeurs de tolérances saisies manuellement. Les valeurs de tolérances saisies manuellement seront conservées.



Si le tableau d'ajustement de la norme ISO 286 est sélectionné, les modifications des tolérances générales globalement pour tous les éléments n'affecteront pas cette valeur de tolérance. La valeur de tolérance de la norme ISO 286 sera conservée.

11.3.4 Régler les tolérances de forme de l'élément

Vous pouvez définir des tolérances de forme pour les paramètres de géométrie suivants :

Symbole	Signification	Types d'éléments
—	Linéarité	■ Droite
○	Circularité	■ Cercle ■ Arc de cercle



Les tolérances de forme définies sont les mêmes pour tous les éléments. La définition d'une tolérance de rondeur d'un cercle est décrite ci-dessous.



- ▶ Amener l'élément de la liste d'éléments dans la zone de travail
- > L'onglet **Sommaire** s'affiche.
- ▶ Appuyer sur l'onglet **Tolérances**
- > L'onglet des tolérances de l'élément sélectionné s'affiche.
- ▶ Appuyer sur **Circularité**
- > La vue d'ensemble de la tolérance de forme sélectionnée s'affiche.
- ▶ Activer la tolérance de la valeur de mesure avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- > Les champs de sélection et de saisie sont activés.

Activer la tolérance (norme ISO 2768)



Figure 69 : Vue d'ensemble des **Tolérances de forme** avec la tolérance **Circularité** activée selon **ISO 2768**

- > Le procédé de compensation utilisé est activé.
- > La zone de tolérance de la tolérance générale s'affiche.



La zone de tolérance est reprise dans le tableau prédéfini de la tolérance générale choisie.

- > L'écart par rapport à la forme idéale s'affiche.
- ▶ Sélectionner l'algorithme de compensation de votre choix
- > L'écart est actualisé.
- > Si l'écart se trouve dans la limite de la zone de tolérance, la valeur de la zone de tolérance s'affiche en vert.
- > Si l'écart se trouve en dehors de la zone de tolérance, la valeur de la zone de tolérance s'affiche en rouge.
- ▶ Appuyer sur **Retour**
- > L'onglet **Tolérances** s'affiche.
- > Le résultat du contrôle de tolérance s'affiche dans l'onglet **Tolérances** et dans la liste des éléments après la fermeture du dialogue.



Définir manuellement une zone de tolérance



La zone de tolérance peut être saisie manuellement. Lorsqu'une tolérance générale est sélectionnée, la valeur de la zone de tolérance peut être écrasée ultérieurement. La valeur saisie manuellement n'est valable que pour l'élément ouvert.


- ▶ Appuyer dans le champ de saisie **Zone tolérance**
- ▶ Saisir la valeur souhaitée
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- > La valeur de tolérance ajustée est appliquée.
- > Si l'écart se trouve dans la limite de la zone de tolérance, la valeur de la zone de tolérance s'affiche en vert.
- > Si l'écart se trouve en dehors de la zone de tolérance, la valeur de la zone de tolérance s'affiche en rouge.
- > Lorsqu'une tolérance générale a été sélectionnée, la sélection dans la liste déroulante passe à **Manuel**
- ▶ Appuyer sur **Retour**
- > L'onglet **Tolérances** s'affiche.
- > Le résultat du contrôle de tolérance s'affiche dans l'onglet **Tolérances** et dans la liste des éléments après la fermeture du dialogue.



11.3.5 Régler les tolérances de position de l'élément

Vous pouvez définir des tolérances de position pour les paramètres de géométrie suivants :

Symbole	Signification	Types d'éléments
	Position	<ul style="list-style-type: none"> ■ Point ■ Droite ■ Cercle ■ Arc de cercle ■ Ellipse ■ Rainure ■ Rectangle ■ Barycentre
	Concentricité	<ul style="list-style-type: none"> ■ Point ■ Droite ■ Cercle ■ Arc de cercle ■ Ellipse ■ Rainure ■ Rectangle ■ Barycentre

 Les tolérances de position définies sont les mêmes pour tous les éléments. La définition d'une tolérance de position pour un cercle doté d'une zone de tolérance circulaire est décrite ci-après.

- ▶ Amener l'élément de la liste d'éléments dans la zone de travail
 - > L'onglet **Sommaire** s'affiche.
 - ▶ Appuyer sur l'onglet **Tolérances**
 - > L'onglet des tolérances de l'élément sélectionné s'affiche.
 - ▶ Appuyer sur **Position**
 - > La vue d'ensemble de la tolérance de position sélectionnée s'affiche.
 - > La sélection des types de tolérance de position s'affiche.
- Informations complémentaires :** "Vue d'ensemble des tolérances", Page 282



- ▶ Activer la tolérance de la valeur de mesure avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- > Les champs de sélection et de saisie sont activés.

Définir manuellement une zone de tolérance

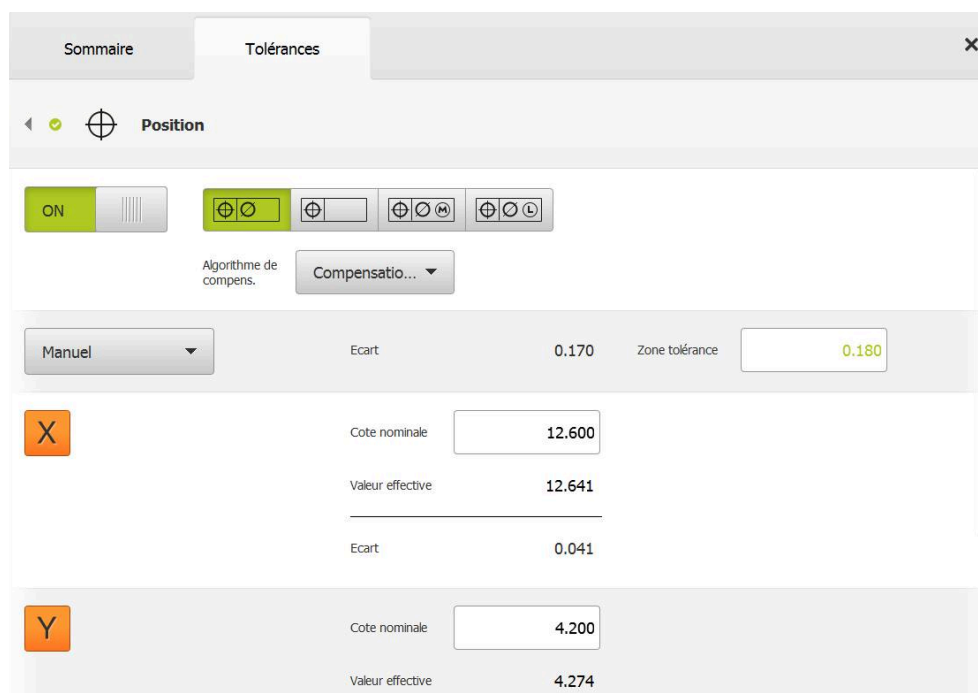


Figure 70 : Vue d'ensemble **Tolérances de localité** avec la tolérance de **Position** activée



- ▶ Sélectionner le procédé de compensation à utiliser pour la tolérance dans la liste déroulante **Algorithme de compens.**
- ▶ Appuyer sur **Zone de tolérance circulaire**
- > La zone de tolérance s'affiche.
- > Les cotes réelle et nominale s'affichent.
- ▶ Pour pouvoir renseigner la cote nominale de **X** dans le champ de saisie, appuyer dans le champ de saisie **Cote nominale**
- ▶ Saisir la valeur souhaitée
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Pour pouvoir renseigner la cote nominale de **Y** dans le champ de saisie, appuyer dans le champ de saisie **Cote nominale**
- ▶ Saisir la valeur souhaitée
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- > La zone de tolérance est actualisée en tenant compte des valeurs nominales indiquées.
- > L'écart est actualisé
- > Si l'écart se trouve dans la limite de la zone de tolérance, la valeur de la zone de tolérance s'affiche en vert.
- > Si l'écart se trouve en dehors de la zone de tolérance, la valeur de la zone de tolérance s'affiche en rouge.



- ▶ Appuyer sur **Retour**
- > L'onglet **Tolérances** s'affiche.
- > Le résultat du contrôle de tolérance s'affiche dans l'onglet **Tolérances** et dans la liste des éléments après la fermeture du dialogue.

11.3.6 Régler les tolérances de concentricité et de direction sur l'élément

Vous pouvez définir des tolérances de battement et d'orientation pour les paramètres de géométrie suivants :

Tolérances de direction

Symbole	Signification	Types d'éléments
//	Position	■ Droite
⊥	Concentricité	■ Droite

Tolérances de battement axial

Symbole	Signification	Types d'éléments
↗	Concentricité	■ Cercle ■ Arc de cercle

Pour pouvoir définir des tolérances de concentricité et de direction, un élément de référence est nécessaire.



Les tolérances de concentricité et de direction (parallélisme et perpendicularité) se définissent de la même manière. Le paragraphe suivant décrit la tolérance de perpendicularité d'une droite. L'alignement est utilisé comme objet de référence pour le tolérancement.

- ▶ Amener l'élément de la liste d'éléments dans la zone de travail
- > L'onglet **Sommaire** s'affiche.
- ▶ Appuyer sur l'onglet **Tolérances**
- > L'onglet des tolérances de l'élément sélectionné s'affiche.
- ▶ Appuyer sur **Perpendicularité**
- > La vue d'ensemble de la tolérance de perpendicularité s'affiche.
- ▶ Activer la tolérance de la valeur de mesure avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- > Les champs de sélection et de saisie sont activés.



Activer la tolérance (norme ISO 2768)

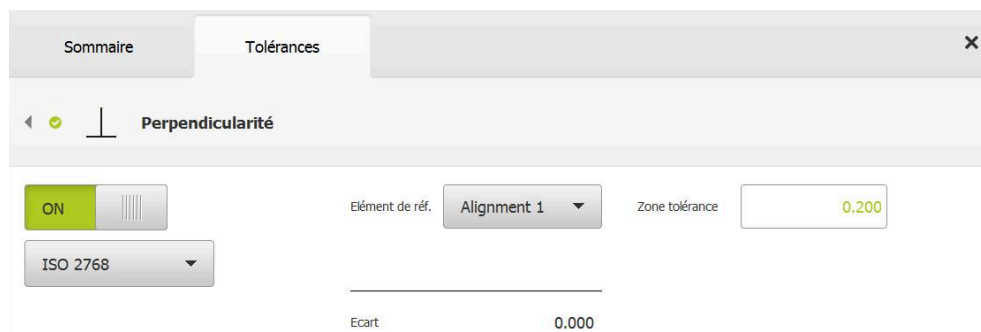


Figure 71 : Vue d'ensemble des **Tolérances de direction** avec la tolérance **Perpendicularité** activée selon **ISO 2768**

- ▶ Sélectionner l'élément **Orientation** dans la liste déroulante **Élément de réf.**
- > L'erreur (écart) s'affiche.
- > La zone de tolérance s'affiche.



La zone de tolérance est reprise dans le tableau prédéfini de la tolérance générale choisie.

- > Si l'écart se trouve dans la limite de la zone de tolérance, la valeur de la zone de tolérance s'affiche en vert.
- > Si l'écart se trouve en dehors de la zone de tolérance, la valeur de la zone de tolérance s'affiche en rouge.



- ▶ Appuyer sur **Retour**
- > L'onglet **Tolérances** s'affiche.
- > Le résultat du contrôle de tolérance s'affiche dans l'onglet **Tolérances** et dans la liste des éléments après la fermeture du dialogue.

Définir manuellement une zone de tolérance

La zone de tolérance de l'élément concerné peut être adaptée manuellement sans tenir compte de la tolérance générale définie. La valeur de tolérance modifiée s'applique exclusivement à l'élément qui est actuellement ouvert.

- ▶ Pour ajuster manuellement la zone de tolérance, appuyer dans le champ de saisie **Zone tolérance**
- ▶ Saisir la valeur souhaitée
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- Si l'écart se trouve dans la limite de la zone de tolérance, la valeur de la zone de tolérance s'affiche en vert.
- Si l'écart se trouve en dehors de la zone de tolérance, la valeur de la zone de tolérance s'affiche en rouge.
- L'affichage dans la liste déroulante passe à **Manuel** après l'ajustement.



- ▶ Appuyer sur **Perpendicularité**
- L'onglet **Retour** s'affiche.
- Le résultat du contrôle de tolérance s'affiche dans l'onglet **Tolérances** et dans la liste des éléments après la fermeture du dialogue.

11.4 Ajout de commentaires

Vous pouvez ajouter des commentaires pour chaque élément dans la vue des éléments, par exemple des informations de mesure ou des remarques.

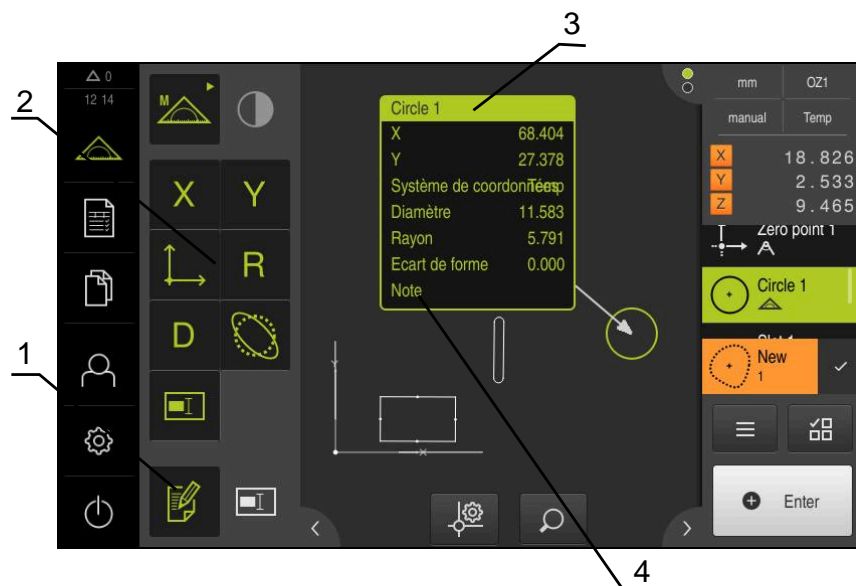


Figure 72 : Eléments de commande pour les commentaires et élément avec commentaires

- 1 Elément de commande **Editer commentaires**
- 2 Eléments de commande permettant d'ajouter des commentaires
- 3 Informations de mesure
- 4 Remarque

11.4.1 Ajouter des informations de mesure à des éléments



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**
- ▶ Au besoin, appuyer sur l'**aperçu des éléments** dans la zone d'administration
- ▶ La vue des éléments s'affiche dans la zone de travail.



- ▶ Appuyer sur **Editer commentaires**
- ▶ Sélectionner un ou plusieurs éléments dans la liste des éléments
- ▶ Les éléments de commande permettant d'ajouter des commentaires s'affichent.

Informations complémentaires : "Editer des commentaires", Page 84

- ▶ Pour ajouter des commentaires aux éléments sélectionnés, appuyer sur les éléments de commande correspondants
- ▶ Les commentaires s'affichent dans la zone de travail.
- ▶ Pour placer les commentaires ailleurs, amener les commentaires à l'emplacement de votre choix dans la zone de travail



- ▶ Pour quitter le mode d'édition, appuyer à nouveau sur **Editer commentaires**



Si vous sélectionnez plusieurs éléments qui ont des types de géométrie différents, seuls les éléments de commande disponibles pour tous les objets sont affichés. Si un commentaire a déjà été ajouté à une partie des éléments sélectionnés, l'élément de commande correspondant est représenté en pointillés.

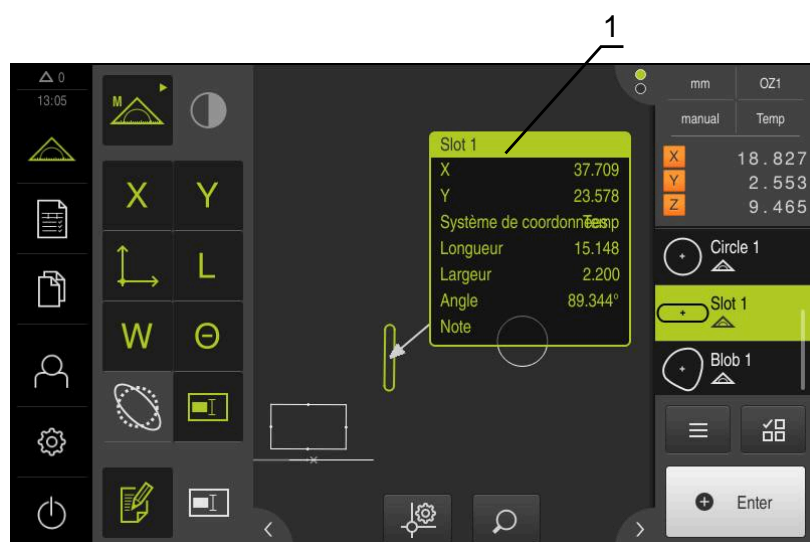


Figure 73 : Vue des éléments avec des informations de mesure sur un élément

1 Informations de mesure d'un élément

11.4.2 Ajouter des remarques

Dans la vue des éléments, vous avez la possibilité d'ajouter des éléments qui ont été mesurés au préalable. Vous pouvez alors vous servir de plusieurs éléments pour ajouter des remarques à des éléments individuels ou à plusieurs éléments en même temps.

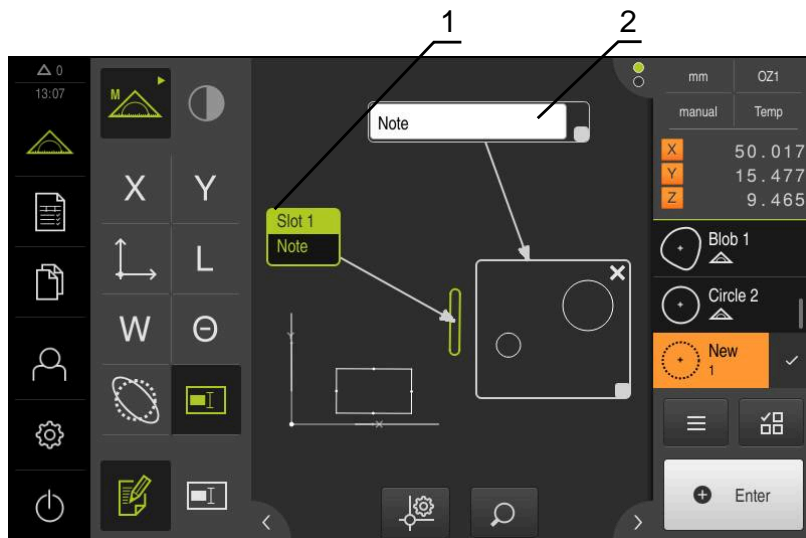


Figure 74 : Vue des éléments avec une remarque pour un groupe d'éléments et une remarque pour un élément

- 1 Remarque sur un élément
- 2 Remarque sur un groupe d'éléments

Ajouter des remarques à des éléments



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**



- ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**
- ▶ Au besoin, appuyer sur l'**aperçu des éléments** dans la zone d'administration
- ▶ La vue des éléments s'affiche dans la zone de travail.
- ▶ Amener l'élément de votre choix, par ex. un **Cercle** de la liste des éléments dans la zone de travail
- ▶ La boîte de dialogue **Détails** s'affiche avec l'onglet **Sommaire**.
- ▶ Entrer dans le champ de saisie **Remarque** le texte qui doit s'afficher comme remarque pour cet élément

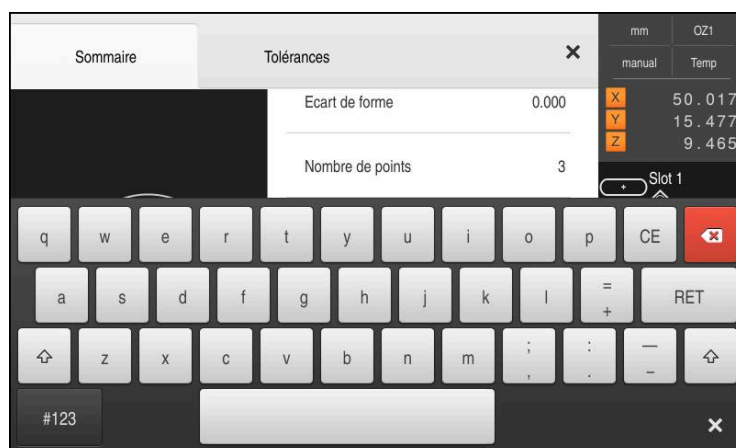


Figure 75 : Remarque dans le champ de saisie

- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Dans la boîte de dialogue **Détails**, appuyer sur **Fermer**



- ▶ Appuyer sur **Editer commentaires**
- ▶ Dans la liste des éléments, sélectionner l'élément auquel le texte de la remarque doit s'appliquer
- ▶ Les éléments de commande permettant d'ajouter des commentaires s'affichent.



- ▶ Appuyer sur l'élément de commande **Remarque**
- ▶ Le texte s'affiche sous forme de commentaire dans la zone de travail.



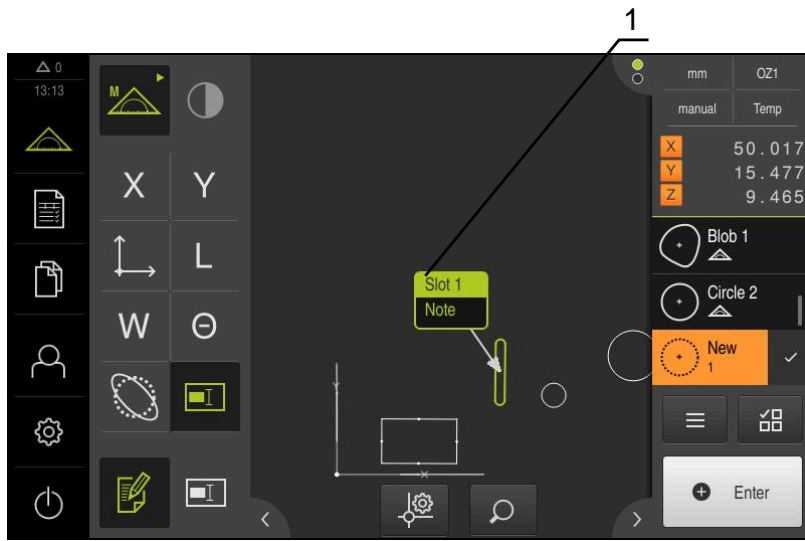







Figure 76 : Vue des éléments avec remarque sur un élément

Ajouter des remarques à des groupes d'éléments

- 
 - ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**
- 
 - ▶ Sélectionner la palette de fonctions **Mesure manuelle**
 - ▶ Au besoin, appuyer sur l'**aperçu des éléments** dans la zone d'administration
 - ▶ La vue des éléments s'affiche dans la zone de travail.
- 
 - ▶ Appuyer sur **Editer commentaires**
- 
 - ▶ Appuyer sur l'élément de commande **Remarque**
 - ▶ Une fenêtre de zone et une fenêtre de texte s'affichent.
 - ▶ Ajuster la taille de la fenêtre de zone et celle de la fenêtre de texte à la position de votre choix
 - ▶ Dans le champ de saisie **Remarque**, entrer le texte de votre choix
- 
 - ▶ Appuyer sur **Fermer**
 - ▶ Le texte s'affiche dans le champ de saisie **Remarque**.

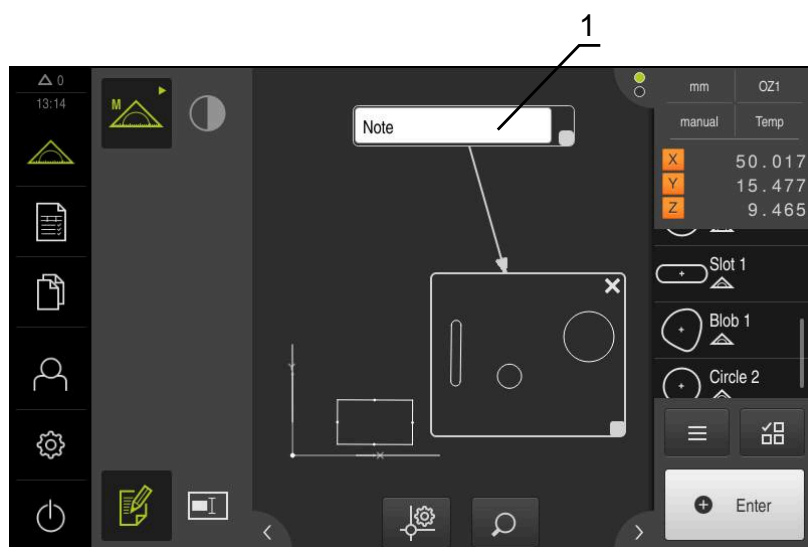


Figure 77 : Vue des éléments avec remarque sur un groupe d'éléments

1 Remarque sur un groupe d'éléments

12

Programmation

12.1 Informations générales

Ce chapitre explique comment créer des programmes de mesure, comment les éditer et les utiliser pour des tâches de mesure récurrentes.



Vous devez avoir lu et compris le chapitre "Utilisation générale" avant d'effectuer les opérations décrites ci-après.

Informations complémentaires : "Utilisation générale", Page 55

Bref descriptif

L'appareil est capable d'enregistrer, de mémoriser et d'exécuter par lots (de manière séquentielle) les étapes d'une procédure de mesure. On appelle "programme de mesure" ce traitement par lots (séquentiel).

Un programme de mesure regroupe ainsi plusieurs étapes, comme l'enregistrement des points de mesure et le tolérancement, en un processus unique, ce qui permet de simplifier et de standardiser le processus de mesure. On appelle "étapes de programme" les différentes étapes d'un programme de mesure. Les étapes de programme sont affichées dans la liste des étapes de programme qui figure dans la zone d'administration.



Indépendamment de la vue actuelle dans la zone d'administration, dans la liste d'éléments ou dans la liste d'étapes de programme, chaque procédure de mesure ou chaque étape de travail de l'appareil est généralement enregistrée comme une étape de programme. Les utilisateurs peuvent commuter la vue à tout moment, en optant pour la liste d'éléments ou la liste d'étapes de programme.

Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Mesure**
- L'interface utilisateur servant à la mesure, à la construction et à la définition d'éléments s'affiche.



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Appuyer sur **Liste des étapes du programme** dans la boîte de dialogue
- La liste d'étapes de programme s'affiche dans la zone d'administration.
- La commande de programme s'affiche dans la zone de travail.

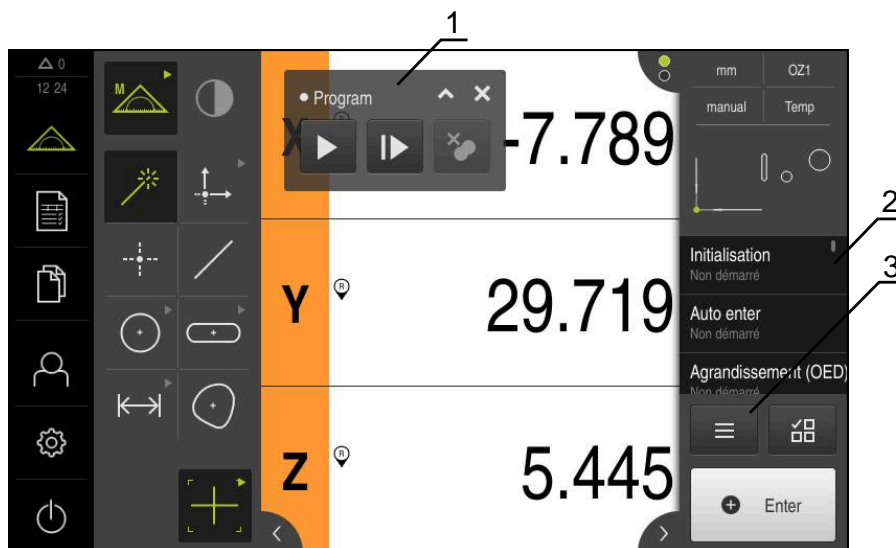


Figure 78 : Affichage et éléments de commande des programmes de mesure

- 1 Gestion de programme
- 2 Liste des étapes du programme
- 3 Fonctions auxiliaires

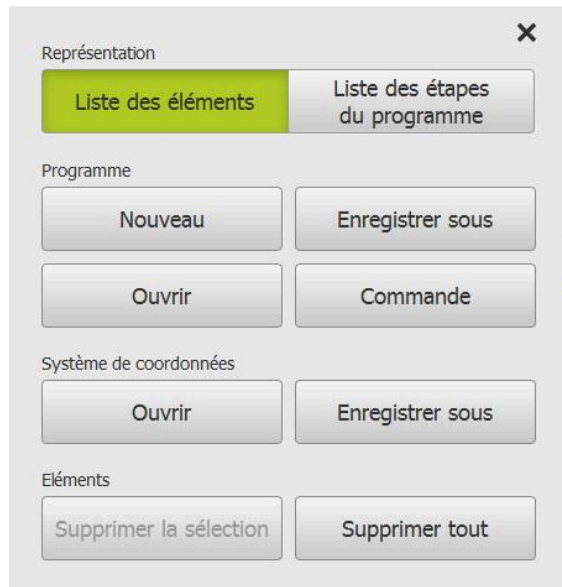


Figure 79 : Éléments de commande de programmes de mesure dans la boîte de dialogue des fonctions auxiliaires

12.2 Vue d'ensemble des étapes de programme

Un programme de mesure peut contenir les étapes de programme listées ci-après. L'étape de programme est automatiquement ajoutée à la liste des étapes de programme lorsque l'événement mentionné survient.

Etape de programme	Evénement	Fonction
Initialisation	L'étape de programme est toujours présente et ne pas être supprimée.	Définit les paramètres d'exécution du programme de mesure
Auto enter	Premier enregistrement des points de mesure	Définit les paramètres d'enregistrement automatique des points de mesure
Unités	Premier enregistrement des points de mesure	Définit les réglages relatifs aux unités et au type de système de coordonnées
Agrandissement	Premier enregistrement des points de mesure et réglage du grossissement	Définit les paramètres de grossissement pour la suite de l'exécution du programme
Mesurer	Mesure d'un élément	Procède à l'enregistrement des points de mesure. Il se peut que cela nécessite l'intervention d'un opérateur.
Calculer	Mesure d'un élément	Calcule un élément à partir des points de mesure enregistrés.
Construire	Construction d'un élément	Construit un élément conformément aux paramètres mémorisés.
Définir	Définition d'un élément	Définit un élément conformément aux paramètres mémorisés.
Autre pt d'origine	Détermination manuelle d'un point zéro (mettre l'axe à zéro ou écraser la position de l'axe)	Génère un nouveau système de coordonnées, comme pour l'enregistrement du programme de mesure.
Enregistrement	Sauvegarde d'un système de coordonnées	Mémorise un nouveau système de coordonnées, comme pour l'enregistrement du programme de mesure.
Chargement	Ouverture d'un système de coordonnées	Ouvre un système de coordonnées, comme pour l'enregistrement du programme de mesure. Le système de coordonnées est sélectionné dans le menu d'accès rapide.
Supprimer	Suppression d'un élément	Supprime un élément (par ex. un élément auxiliaire), comme pour l'enregistrement du programme de mesure.

12.3 Travail avec la commande de programme

Le déroulement d'un programme de mesure actif peut être directement commandé depuis la zone de travail.

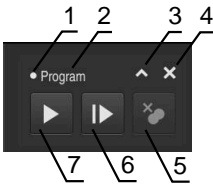
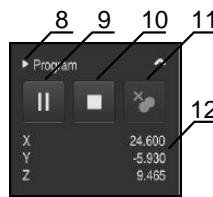
12.3.1 Appeler une commande de programme

Si la commande de programme ne s'affiche pas dans la zone de travail, vous pouvez toujours l'appeler comme suit.



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Dans la boîte de dialogue, appuyer sur **Commande**
- > La **commande de programme** s'affiche dans la zone de travail.
- ▶ Pour déplacer la **commande de programme** dans la zone de travail, amener la **commande de programme** à la position de votre choix

12.3.2 Eléments de commande de la commande de programme

Elément de commande	Bref descriptif
	<p>Avant de démarrer un programme de mesure, la commande de programme affiche les informations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1: Etat du programme de mesure Pendant l'édition d'une étape de programme, un cercle en pointillés s'affiche. ■ 2: Nom du programme de mesure, par exemple Program Les programmes de mesure qui ne sont pas mémorisés s'affichent en italique. ■ 3: Réduire La commande de programme se réduit. ■ 4: Fermer La commande de programme se ferme. ■ 5: Exécuter Le programme de mesure est exécuté. ■ 6: Etapes individuelles Le programme de mesure est exécuté pas à pas. ■ 7: Supprimer les points d'arrêt Les points d'arrêt définis lors de l'édition du programme de mesure sont supprimés.
	<p>La commande de programme affiche les informations suivantes au lancement du programme de mesure :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 8: Etat du programme de mesure Plusieurs étapes de programme sont exécutées. ■ 9: Arrêter Le programme de mesure est interrompu. ■ 10: Fermer Le programme de mesure se ferme. ■ 11: Supprimer les points d'arrêt Les points d'arrêt définis lors de l'édition du programme de mesure sont supprimés. ■ 12: Affichage du chemin restant (uniquement dans la vue des éléments) Le chemin restant est indiqué au niveau du point final.

12.3.3 Fermer la commande de programme

Si aucun programme de mesure n'est exécuté ou en cours d'édition, la commande de programme peut être fermée.



- Pour fermer la commande de programme, appuyer sur **Fermer**

12.4 Travail avec l'outil d'aide au positionnement

Lors du positionnement à la position nominale suivante, l'appareil vous assiste en affichant une aide graphique au positionnement ("Aller à zéro"). L'appareil fait apparaître, sous les axes, une échelle graduée que vous amenez à zéro. L'aide graphique au positionnement est matérialisée par un petit carré qui symbolise la position cible du point de mesure.

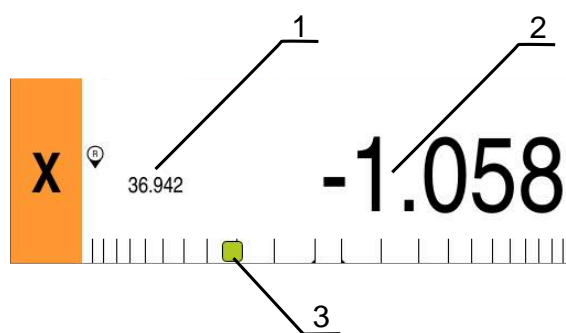


Figure 80 : Vue **Chemin restant avec position** avec aide graphique au positionnement

- 1 Val. eff.
- 2 Chemin restant
- 3 Aide au positionnement

L'aide au positionnement se déplace le long de l'échelle de mesure dès lors que la position cible du point de mesure se trouve dans une plage de ± 5 mm par rapport à la valeur nominale. De plus, la couleur varie comme suit :

Affichage de l'aide au positionnement	Signification
Rouge	Si la position cible du point de mesure s'éloigne de la position nominale.
Vert	Si la position cible du point de mesure se déplace dans le sens de la position nominale.

12.5 Travail avec l'assistant de guidage

L'assistant s'affiche dans la vue des éléments lorsque le capteur OED (option logicielle) est activée.

L'assistant vous aide pour les positionnements au cours d'un programme de mesure.



Figure 81 : Assistant de guidage dans la vue des éléments

- 1 Plage cible
- 2 Assistant de guidage

Activer l'assistant de guidage

Si vous avez activé l'assistant de guidage, l'appareil affiche un trait d'aide entre la position actuelle et le point cible suivant dans la vue des éléments.

- ▶ Déplacer l'étape de programme **Initialisation** vers la gauche, dans la zone de travail
- > Les réglages s'affichent.
- ▶ Activer le paramètre **Assistant de guidage dans la vue des éléments** avec le commutateur coulissant **ON/OFF**
- ▶ Dans l'étape de programme, appuyer sur **Fermer**
- > Les réglages sont appliqués.



Informations complémentaires : "Initialisation", Page 318

Configurer l'assistant de guidage

Il est possible de configurer l'assistant de guidage pour pouvoir l'utiliser efficacement. Vous pouvez configurer la plage cible en activant l'enregistrement des points de mesure et en réglant l'affichage de la plage cible et de l'assistant de guidage.



- ▶ Appuyer sur **Réglages** dans la vue des éléments
- La boîte de dialogue **Réglages** s'ouvre.
- ▶ Entrer la plage de votre choix, en mm, dans la plage de saisie **Taille de la zone cible**
- ▶ Valider la saisie avec **RET**



- ▶ Au besoin, modifier les réglages pour **Couleur de la zone cible** et **Couleur de l'assistant de guidage**



- ▶ Pour fermer la boîte de dialogue **Réglages**, appuyer sur **Fermer**
- Les paramètres sélectionnés sont mémorisés.

12.6 Enregistrement du programme de mesure

L'appareil enregistre toutes les étapes de travail d'une procédure de mesure. Les différentes étapes s'affichent comme étapes de programme dans la liste des étapes de programme. Vous pouvez utiliser chacune des étapes de programme pour un programme de mesure.

Pour lancer l'enregistrement d'un nouveau programme de mesure, vous devez exécuter les étapes suivantes.



Les étapes qui n'ont pas été mémorisées seront supprimées avant d'enregistrer un nouveau programme de mesure.



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Dans la boîte de dialogue Fonctions auxiliaires appuyer sur **Nouveau**
- ▶ Pour supprimer les étapes de programme existantes, acquitter le message avec **OK**
- Tous les éléments et toutes les étapes de programme sont supprimées.
- En fonction de votre sélection, c'est une liste d'éléments vide ou une nouvelle liste d'étapes de programme qui s'affichera.
- ▶ Exécuter une procédure de mesure sur l'objet à mesurer, par exemple, aligner un objet à mesurer, enregistrer et analyser des éléments, générer un procès-verbal de mesure
- Toutes les étapes de programme s'affichent dans la liste des étapes de programme.
- ▶ Mémoriser le programme de mesure

Informations complémentaires : "Mémorisation d'un programme de mesure", Page 209

12.7 Mémorisation d'un programme de mesure

Avant de pouvoir exécuter plusieurs fois une même procédure de mesure, vous devez d'abord mémoriser les étapes de programme exécutées comme programme de mesure.



- ▶ Appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Dans la boîte de dialogue Fonctions auxiliaires appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Dans le dialogue, sélectionner l'emplacement de sauvegarde, par ex. **Internal/Programs**
- ▶ Appuyer sur le champ de saisie et entrer le nom du programme de mesure
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- > Le programme de mesure est mémorisé.
- > Le nom du programme de mesure s'affiche dans la commande de programme.

12.8 Lancer le programme de mesure

Un programme de mesure enregistré ou qui vient d'être exécuté peut être lancé dans la commande de programme. Les étapes de programme qui nécessitent une intervention de l'opérateur sont gérées par un assistant. L'intervention d'un opérateur peut par exemple s'avérer nécessaire dans les cas suivants :

- les paramètres de l'optique de la caméra doivent être adaptés, par exemple le grossissement de la caméra
- l'objet à mesurer doit être positionné manuellement à l'aide des axes de la table de mesure



L'interface utilisateur est verrouillée (inutilisable) pendant la lecture d'un programme. Seuls les éléments de commande de la commande de programme, et éventuellement **Enter** sont actifs.



- ▶ Appuyer sur **Exécution** dans la commande de programme
- > Les étapes du programme sont exécutées.
- > Les étapes du programme qui sont en cours d'exécution ou qui nécessitent l'intervention d'un opérateur sont mises en évidence.
- > Le programme de mesure s'interrompt lorsqu'une intervention de l'utilisateur est requise.
- ▶ Procéder à l'intervention requise
- > Les étapes du programme sont reprises et exécutées jusqu'à la prochaine intervention de l'opérateur (si nécessaire) ou jusqu'à la fin du programme.
- > L'appareil vous informe lorsque le programme de mesure a été exécuté jusqu'au bout.



- ▶ Appuyer sur **Fermer** dans le message
- > Les éléments s'affichent dans l'aperçu des éléments.

12.9 Ouvrir un programme de mesure



Si vous ouvrez un programme de mesure, le programme de mesure actuel sera fermé. Les modifications qui ne sont pas sauvegardées seront perdues.

- ▶ Sauvegarder les modifications apportées au programme de mesure actuel avant d'ouvrir un autre programme de mesure

Informations complémentaires : "Mémorisation d'un programme de mesure", Page 209



- ▶ Dans la zone d'administration, appuyer sur **Fonctions auxiliaires**
- ▶ Dans la boîte de dialogue Fonctions auxiliaires appuyer sur **Ouvrir**
- ▶ Valider le message avec **OK**
- > Le répertoire **Internal/Programs** s'affiche.
- ▶ Naviguer vers l'emplacement de sauvegarde du programme de mesure
- ▶ Appuyer sur le nom du programme de mesure
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- > L'interface utilisateur servant à la mesure, à la construction et à la définition d'éléments s'affiche.
- > La liste contenant les différentes étapes du programme de mesure s'affiche.
- > Le programme de mesure sélectionné s'affiche dans la commande de programme.

12.10 Edition d'un programme de mesure

Vous pouvez éditer un programme de mesure qui a été automatiquement enregistré (ou mémorisé) dans la liste des étapes de programme. Vous avez par exemple la possibilité d'ajouter la mesure d'un autre élément, de corriger les références, d'adapter un programme de mesure à de nouvelles spécifications de pièces sans avoir à effectuer un nouvel enregistrement. Les étapes du programme peuvent être supprimées individuellement.



Si vous modifiez le système de coordonnées ou la configuration des capteurs et que cela entraîne l'ajout d'étapes de programme dans un programme de mesure existant, il vous faudra de nouveau mesurer les éléments consécutifs. Vous éviterez ainsi les erreurs de mesure.



Avant de supprimer des étapes du programme, il est recommandé de créer une copie de sécurité du programme de mesure. Les étapes de programme qui ont été supprimées ne peuvent pas être restaurées.

Informations complémentaires : "Copier un fichier", Page 339

12.10.1 Ajouter des étapes de programme

D'autres étapes peuvent être ajoutées dans le programme de mesure existant. Pour que les nouvelles étapes soient insérées dans le programme de mesure, le programme de mesure doit impérativement être sauvegardé à nouveau.

- ▶ Une fois la nouvelle étape de programme insérée, sélectionner l'étape de programme dans la liste des étapes de programme
- ▶ Exécuter une nouvelle étape de programme
- ▶ L'étape a été ajouté comme nouvelle étape de programme dans la liste des étapes de programme.



Pour que les modifications dans le programme de mesure soient prises en compte, vous devez enregistrer à nouveau le programme de mesure.

Informations complémentaires : "Mémorisation d'un programme de mesure", Page 209

12.10.2 Editer des étapes de programme

Les étapes de programme listées ci-après peuvent être modifiées ultérieurement, par exemple pour corriger des réglages d'un programme de mesure ou des tolérances.



Si vous adaptez des étapes de programme et que vous appuyez sur **Fermer**, les modifications apportées sont appliquées et ne peuvent pas être réinitialisées.



Pour que les modifications dans le programme de mesure soient prises en compte, vous devez enregistrer à nouveau le programme de mesure.

Informations complémentaires : "Mémorisation d'un programme de mesure", Page 209

Initialisation

L'étape du programme **Initialisation** inclut les paramètres d'exécution du programme de mesure. Il est possible d'adapter ces paramètres. L'étape du programme **Initialisation** ne peut pas être supprimée.

Paramètres	Paramètres
<p>Attache</p> <p>Indique s'il y a une attache pour l'alignement de l'objet à mesurer. Si tel est le cas, les pièces peuvent être placées au même endroit. Il n'est pas nécessaire de mesurer l'alignement à nouveau.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aucune : aucun support disponible. A chaque mesure, l'orientation de l'objet à mesurer doit être mesurée à nouveau. ■ Permanent : support permanente disponible. L'orientation de l'objet à mesurer est reprise dans le programme de mesure. ■ Temporaire : support temporaire disponible. Au début d'une série de mesures, l'orientation de l'objet à mesurer doit être mesurée à nouveau. Pour toutes les autres mesures, l'orientation de l'objet à mesurer doit être reprise dans le programme de mesure. <p>Réglage par défaut : Permanent</p>
<p>Nombre d'exécutions de programme</p> <p>Fixe la fréquence à laquelle le programme est exécuté automatiquement</p>	<p>Plage de réglage : 1 à 10000000</p> <p>Réglage par défaut : 1</p>
<p>Assistant de guidage dans la vue des éléments</p> <p>Définit si l'outil de mesure est graphiquement lié au point cible par un trait d'aide.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ ON : la position actuelle et la position cible sont liées par un trait d'aide. ■ OFF : pas d'assistance graphique <p>Par défaut : ON</p>
<p>Vider la liste des éléments</p> <p>Définit si des éléments de la liste d'éléments doivent être supprimés, écrasés ou joints avant l'exécution de chaque programme de mesure.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Supprimer des éléments : les différents éléments sont supprimés. ■ Ecraser des éléments : les différents éléments sont conservés, mais ils sont écrasés. ■ Joindre des éléments : les éléments nouvellement mesurés sont joints à chaque nouvelle exécution de programme. <p>Par défaut : Supprimer des éléments</p>
<p>Système de coordonnées</p> <p>Définit si le programme de mesure doit être lancé dans un système de coordonnées défini par l'utilisateur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Oui : le système de coordonnées enregistré est utilisé. ■ Non : le système de coordonnées par défaut Monde est utilisé. <p>Réglage par défaut : Non</p>
<p>Chemin vers le fichier système des coordonnées</p>	<p>Emplacement de sauvegarde du système de coordonnées défini par l'utilisateur (fichier 5RF)</p> <p>Informations complémentaires : "Travailler avec des systèmes de coordonnées", Page 266</p>
<p>Générer un protocole</p> <p>Détermine si un procès-verbal de mesure est généré et enregistré automatiquement</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Non ■ Yes, current configuration : le rapport de mesure est généré au chemin indiqué, avec la configuration actuelle ■ Yes, selected configuration : le rapport de mesure est généré au chemin indiqué, selon le modèle de rapport de mesure renseigné <p>Réglage par défaut : Non</p>

Paramètres	Paramètres
<p>Exporter Définit le format d'enregistrement d'un rapport généré automatiquement</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Imprimer : Le rapport de mesure est émis sur l'imprimante configurée. ■ PDF : Le rapport est enregistré comme PDF imprimable. Les valeurs ne sont plus éditables. ■ CSV : Les valeurs figurant dans le rapport de mesure sont séparés par un point-virgule. Les valeurs peuvent être éditées avec un tableur.
<p>Protocole basé sur</p>	<p>Emplacement de sauvegarde du modèle de rapport de mesure utilisé pour le fichier journal journal</p>
<p>Nom du rapport</p>	<p>Emplacement de sauvegarde et nom du fichier journal généré</p>

Adapter une étape du programme :

- ▶ Déplacer l'étape de programme vers la gauche, dans la zone de travail
- > Les réglages s'affichent.
- ▶ Adapter les configurations
- ▶ Dans l'étape de programme, appuyer sur **Fermer**
- > Les réglages sont appliqués.



Auto enter

L'étape de programme **Auto enter** applique les paramètres d'enregistrement des points de mesure.

Paramètres	Paramètres
<p>Auto enter Active l'enregistrement automatique des points de mesure</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ ON : enregistrement automatique des points de mesure activé ■ OFF : enregistrement automatique des points de mesure désactivé <p>Par défaut : OFF</p>
<p>Auto enter timeout [ms] Définit la durée pendant laquelle un outil de mesure doit rester à un emplacement jusqu'à ce qu'un point de mesure soit enregistré automatiquement</p>	<p>Plage de réglage : 150 à 10000 Réglage par défaut : 500</p>

Adapter une étape du programme :

- ▶ Déplacer l'étape de programme vers la gauche, dans la zone de travail
- > Les réglages s'affichent.
- ▶ Adapter les configurations
- ▶ Dans l'étape de programme, appuyer sur **Fermer**
- > Les réglages sont appliqués.



Unités

L'étape de programme **Unités** définit les unités et le type de système de coordonnées pour l'ensemble du programme de mesure.

Paramètres	Paramètres
Unité pour valeurs linéaires	<ul style="list-style-type: none"> ■ Millimètre ■ Pouce Réglage par défaut: Millimètre
Unité pour valeurs angulaires	<ul style="list-style-type: none"> ■ Radian ■ Degré décimal ■ Deg. Min. Sec. Réglage par défaut : Degré décimal
Type de système de coordonnées	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cartésien ■ Polaire Réglage par défaut : Cartésien

Adapter une étape du programme :

- ▶ Déplacer l'étape de programme vers la gauche, dans la zone de travail
- > Les réglages s'affichent.
- ▶ Adapter les configurations
- ▶ Dans l'étape de programme, appuyer sur **Fermer**
- > Les réglages sont appliqués.



Mesurer (enregistrement des points de mesure)

L'étape de programme **Mesurer** procède à l'enregistrement des points de mesure à l'aide de l'outil de mesure sélectionné et des paramètres définis.

Adapter une étape du programme :

- ▶ Déplacer l'étape de programme vers la gauche, dans la zone de travail
- ▶ Au besoin, régler l'outil de mesure, par ex. sa position, sa taille ou son orientation
- ▶ Enregistrement des points de mesure
- ▶ Dans l'étape de programme, appuyer sur **Fermer**
- > Les réglages sont appliqués.



Calculer, Construire ou Définir

Les étapes de programme suivantes génèrent un nouvel élément :

- **Calculer** calcule un élément à partir des points de mesure enregistrés, avec les paramètres définis (par ex. procédé de compensation et tolérances)
- **Construire** construit un élément à partir des éléments sélectionnés, avec les paramètres définis
- **Définir** définit un élément avec les paramètres définis

Adapter une étape du programme :

- ▶ Déplacer l'étape de programme vers la gauche, dans la zone de travail
- > Les onglets **Sommaire** et **Tolérances** s'affichent.
- ▶ Dans l'onglet **Sommaire**, adapter les réglages de l'élément
Informations complémentaires : "Analyser un élément",
Page 277
- ▶ Dans l'onglet **Tolérances**, adapter la tolérance de l'élément
Informations complémentaires : "Détermination des tolérances", Page 279



- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**
- > Les réglages sont appliqués.

Vous mesurer et calculer un élément, vous devez enchaîner les étapes de programme **Mesurer** (l'enregistrement des points de mesure) et **Calculer**. Si l'une de ces deux étapes manque, le programme de mesure ne pourra pas être exécuté.

12.10.3 Les systèmes de coordonnées dans les programmes de mesure

Toutes les étapes permettent de générer et d'utiliser des systèmes de coordonnées sont prises en compte lors de l'enregistrement de programmes de mesure et mémorisées avec le programme de mesure. Lors de l'exécution d'un programme de mesure, les éléments de référence et les systèmes de coordonnées personnalisés sont générés, renommés et sélectionnés automatiquement, comme pour l'enregistrement du programme de mesure. Les systèmes de coordonnées personnalisés sont mémorisés avec l'étape de programme **Enregistrement** et ouverts et sélectionnés avec l'étape de programme **Chargement**.

Si vous renseignez un système de coordonnées personnalisé dans l'étape de programme **Initialisation**, l'appareil lance le programme de mesure dans le système de coordonnées indiqué.

Informations complémentaires : "Initialisation", Page 318

L'affectation du système de coordonnées à un élément peut être définie dans les paramètres de réglage des étapes de programme **Calculer**, **Construire** ou **Définir**, selon le procédé utilisé pour générer l'élément.

Informations complémentaires : "Calculer, Construire ou Définir", Page 321

Si vous générez un nouveau système de coordonnées en mettant un axe à zéro ou en écrasant une position d'axe, l'appareil ajoute l'étape de programme **Autre pt d'origine**. L'étape de programme ne peut pas être éditée.

Informations complémentaires : "Travailler avec des systèmes de coordonnées", Page 266

12.10.4 Supprimer une étape de programme

- ▶ Déplacer une étape de programme vers la droite depuis la liste des étapes de programme
- > L'étape de programme est supprimée de la liste des étapes de programme.



Pour que les modifications dans le programme de mesure soient prises en compte, vous devez enregistrer à nouveau le programme de mesure.

Informations complémentaires : "Mémorisation d'un programme de mesure", Page 209

12.10.5 Définir et supprimer des points d'arrêt

Lorsque vous créez ou éditez un programme de mesure, vous pouvez arrêter l'exécution d'un programme de mesure de manière ciblée. Après avoir été lancé, le programme de mesure s'arrête à un point d'arrêt. Il devra ensuite soit être poursuivi soit être terminé. Il est possible d'activer un point d'arrêt à chaque étape du programme de mesure.



Les points d'arrêt ne peuvent pas être mémorisés dans le programme de mesure.

Définir un point d'arrêt



- ▶ Appuyer sur l'étape de programme
- > L'étape de programme est mise en évidence.
- > Le point d'arrêt est affiché dans l'étape de programme.
- ▶ Appuyer sur le **point d'arrêt**
- > Un point s'affiche devant le nom de l'étape de programme.
- > Le point d'arrêt est ainsi défini.

Supprimer un point d'arrêt



- ▶ Appuyer sur l'étape de programme contenant le point d'arrêt
- > L'étape de programme est mise en évidence.
- > Le point d'arrêt est affiché dans l'étape de programme.
- ▶ Appuyer sur le **point d'arrêt**
- > Le point qui précède le nom de l'étape de programme est supprimé.
- > Le point d'arrêt est annulé.

Supprimer tous les points d'arrêt



- ▶ Appuyer sur **Supprimer points d'arrêt** dans la commande de programme
- > Tous les points d'arrêt sont supprimés

13

**Procès-verbal de
mesure**

13.1 Informations générales

Ce chapitre explique comment générer des procès-verbaux de mesure basés sur des modèles.



Vous devez avoir lu et compris le chapitre "Utilisation générale" avant d'effectuer les opérations décrites ci-après.

Informations complémentaires : "Utilisation générale", Page 55

Bref descriptif

Dans le menu principal **Rapport de mesure**, vous créez des rapports détaillés de vos tâches de mesure. Vous pouvez documenter un ou plusieurs élément(s) dans un rapport de mesure. Les procès-verbaux de mesure peuvent être imprimés, exportés et mémorisés. Lorsque vous cherchez à générer des rapports de mesure, plusieurs modèles par défaut vous sont proposés à la sélection.

Vous pouvez aussi utiliser le logiciel pour PC QUADRA-CHEK 2000 Démo pour créer vos propres rapports de mesure et les transférer sur votre appareil. Les modèles que vous avez personnalisés apparaissent ensuite à côté des modèles standards, dans le menu **Rapport de mesure**, et peuvent être utilisés pour générer des rapports de mesure.



Le **manuel utilisateur QUADRA-CHEK 2000 Démo** contient une description détaillée. Le manuel utilisateur est disponible dans le dossier "Documentation" de la page internet dédiée au produit.

Informations complémentaires : "Logiciel Démo du produit", Page 16

Appel



► Dans le menu principal, appuyer sur **Rapport de mesure**

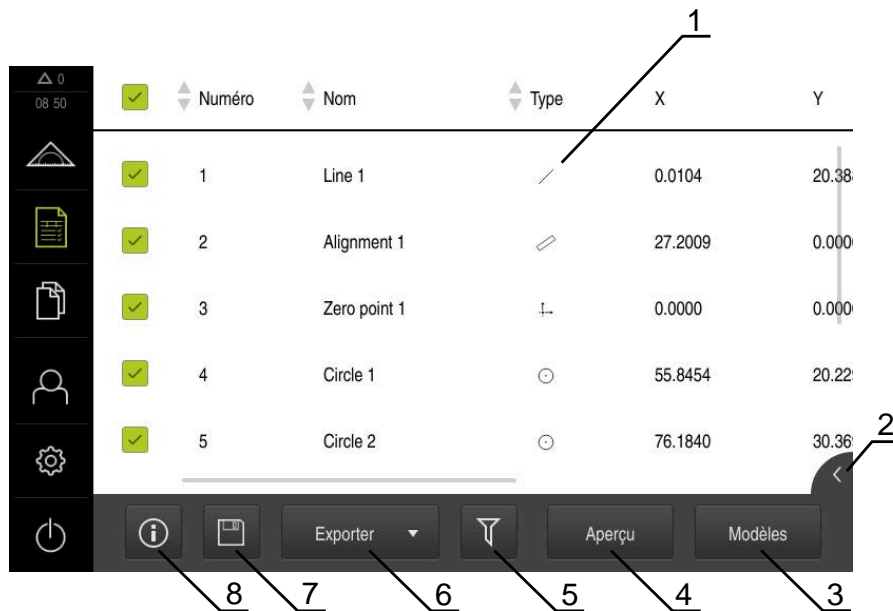


Figure 82 : Menu **Rapport de mesure**

- 1 Liste des modèles standards
- 2 Aperçu du modèle sélectionné
- 3 Affichage des informations relatives au modèle sélectionné
- 4 Aperçu avant impression du rapport de mesure
- 5 Filtre de la liste des éléments mesurés
- 6 Exportation du rapport de mesure actuel
- 7 Sauvegarde du rapport de mesure actuel
- 8 Affichage des informations relatives au rapport actuel

13.2 Gestion des modèles de procès-verbaux de mesure

Vous avez la possibilité de renommer ou de supprimer vos propres modèles.

Afficher des éléments de commande



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur le **Procès-verbal de mesure**
- ▶ Appuyer sur **Modèles**
- ▶ Dans la liste, déplacer le nom du modèle vers la droite
- > Les éléments de commande qui permettent de gérer des modèles s'affichent

Renommer un modèle



- ▶ Appuyer sur **Renommer fichier**
- ▶ Modifier le nom du fichier dans la boîte de dialogue
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **OK**

Supprimer un modèle



- ▶ Appuyer sur **Supprimer sélection**
- ▶ Appuyer sur **Effacer**
- > Le modèle du procès-verbal de mesure est supprimé.

13.3 Création d'un procès-verbal de mesure

Les résultats de mesure peuvent être émis, enregistrés et imprimés sous forme de rapport de mesure.

Un rapport de mesure peut être créé avec les quatre étapes suivantes :

- "Sélectionner des éléments et des modèles"
- "Saisir des informations sur la tâche de mesure"
- "Sélectionner les paramètres du document"
- "Mémoriser le procès-verbal de mesure"
- "Exporter ou imprimer le rapport de mesure"

13.3.1 Sélectionner des éléments et des modèles



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur le **Procès-verbal de mesure**
- La liste des éléments mesurés s'affiche, sur la base du dernier modèle de rapport de mesure sélectionné.
- Tous les éléments de la liste sont activés et les cases s'affichent en vert.
- ▶ Pour retirer un élément du rapport de mesure, appuyer sur la case correspondante



L'affichage de la liste des éléments peut être filtré par critères.

Informations complémentaires : "Filtrer des éléments", Page 204

- ▶ Pour changer de modèle de rapport de mesure, appuyer sur **Modèles**
- ▶ Sélectionner le modèle de rapport de votre choix
- ▶ Appuyer sur **OK**
- La liste des éléments mesurés est adaptée au rapport de mesure sélectionné.

Filtrer des éléments

La liste des éléments affichée dans le menu **Éléments** peut être filtrée par différents critères. Ainsi, vous ne faites s'afficher que les éléments qui correspondent aux critères de filtre, par ex. seulement les cercles qui ont un diamètre minimal donné. Tous les filtres sont combinables.



La fonction "Filtre" permet de gérer l'affichage dans la liste des éléments, sans pour autant influencer le contenu du rapport de mesure.



- ▶ Appuyer sur **Filtre**



- ▶ Sélectionner le critère de filtre de votre choix dans la boîte de dialogue
- ▶ Sélectionner un utilisateur
- ▶ Sélectionner une fonction



- ▶ Pour activer les critères de filtre, appuyer sur **Fermer**

Critère de filtre	Opérateur	Fonction
Type	Eff	Affiche uniquement les éléments du type de géométrie sélectionné.
	N'est pas	Affiche uniquement les éléments des types de géométrie non sélectionnés.
Taille	égal à	Affiche uniquement les éléments de la taille indiquée.
	supérieur à	Affiche uniquement les éléments qui sont supérieurs à la taille indiquée.

Critère de filtre	Opérateur	Fonction
	inférieur à	Affiche uniquement les éléments qui sont inférieurs à la taille indiquée.
Tolérance	Eff	Affiche uniquement les éléments qui répondent à la caractéristique sélectionnée.
	N'est pas	Affiche uniquement les éléments qui ne répondent pas à la caractéristique sélectionnée.
Type de création	Eff	Affiche uniquement les éléments qui répondent à la caractéristique sélectionnée.
	N'est pas	Affiche uniquement les éléments qui ne répondent pas à la caractéristique sélectionnée.

13.3.2 Saisir des informations sur la tâche de mesure



Les informations disponibles dépendent de la configuration du modèle.



- ▶ Appuyer sur **Information**
- ▶ Pour adapter la date et l'heure dans le rapport de mesure, sélectionner l'option de votre choix dans la liste déroulante **Horodatage**
 - **Définir l'horodatage de votre choix** : la date et l'heure figurant sur le rapport sont celles qui ont été saisies manuellement.
 - **Définir automatiquement** : la date et l'heure qui figurent sur le rapport sont la date et l'heure actuelles.
- ▶ Sélectionner un utilisateur existant dans la liste déroulante **Nom utilisateur**
- ▶ Si c'est un autre utilisateur qui doit figurer dans le rapport de mesure, sélectionner **Autre utilisateur**
- ▶ Saisir le nom de l'utilisateur dans le champ de saisie
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Saisir le numéro de la tâche de mesure dans le champ de saisie **Commande**
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Saisir le numéro de pièce de l'objet mesuré dans le champ de saisie **N° d'identification**
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**



13.3.3 Sélectionner les paramètres du document



- ▶ Appuyer sur **Information**
- ▶ Appuyer sur l'onglet **Document**
- ▶ Pour adapter l'unité utilisée pour les valeurs de mesure, sélectionner l'unité souhaitée dans la liste déroulante **Unité pour valeurs linéaires**
 - **Millimètre** : affichage en millimètres
 - **Pouce** : affichage en pouces
- ▶ Pour réduire/augmenter le nombre de **Décimales pour valeurs linéaires**, appuyer sur - ou +
- ▶ Pour adapter l'unité utilisée pour les valeurs angulaires, sélectionner l'unité souhaitée dans la liste déroulante **Unité pour valeurs angulaires**
 - **Degré décimal** : affichage en degrés
 - **Radian** : affichage sous forme de cote d'arc de cercle
 - **Deg. Min. Sec.** : affichage en degrés, minutes et secondes
- ▶ Pour adapter le format de la date et de l'heure, sélectionner le format souhaité dans la liste déroulante **Format de la date et de l'heure**
 - **hh:mm DD-MM-YYYY** : heure et date
 - **hh:mm YYYY-MM-DD** : heure et date
 - **YYYY-MM-DD hh:mm** : date et heure
- ▶ Pour adapter le format d'impression, sélectionner les paramètres correspondants dans les listes déroulantes des paramètres suivants :
 - **Impression en duplex** : impression des deux côtés (recto-verso), bord long ou court
 - **En-tête de page** : affichage de l'en-tête de page sur la page de titre ou sur chacune des pages
 - **Ligne d'en-tête du tableau de données** : affichage de la ligne d'en-tête sur la page de titre ou sur chacune des pages
 - **Afficher la vue des éléments** (avec annotations) : ON/OFF
- ▶ Pour quitter le dialogue, appuyer sur **Fermer**



13.3.4 Ouvrir des aperçus

Vous avez la possibilité d'ouvrir les éléments et le rapport de mesure sous forme d'aperçu.

Ouvrir un aperçu des éléments



- ▶ Appuyer sur la **languette**
- > L'aperçu des éléments s'ouvre.
- > La flèche change de sens.



- ▶ Pour quitter l'aperçu des éléments, appuyer sur la **languette**

Une fois que vous avez ajouté des commentaires aux éléments, les commentaires s'affichent également dans l'aperçu des éléments.

Informations complémentaires : "Ajout de commentaires", Page 203

Ouvrir l'aperçu du rapport de mesure

- ▶ Appuyer sur **Aperçu**
- > L'aperçu du rapport de mesure s'ouvre.
- ▶ Pour parcourir les pages, appuyer sur la bordure gauche ou droite de l'aperçu.
- ▶ Pour quitter l'aperçu, appuyer sur **Fermer**



13.3.5 Mémoriser le procès-verbal de mesure

Les procès-verbaux sont enregistrés au format de données XMR.



- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- ▶ Dans le dialogue, sélectionner l'emplacement de stockage, par ex. **Internal/Reports**
- ▶ Saisir un nom de rapport de mesure
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- > Le rapport de mesure est mémorisé.



Dans le menu principal **Gestion des fichiers**, vous pouvez ouvrir et éditer des procès-verbaux qui ont été mémorisés.

Informations complémentaires : "Gestion des répertoires et des fichiers", Page 337



Le format de données XMR a été modifié dans la version de firmware actuelle. Vous ne pourrez donc plus ni ouvrir ni éditer des fichiers disponibles au format de données XMR de la version précédente.

13.3.6 Exporter ou imprimer le rapport de mesure

Les rapports de mesure peuvent être exportés sous forme de fichier PDF ou CSV, ou bien imprimés sous forme d'imprimante configurée.

Exporter un rapport de mesure

- ▶ Dans la liste déroulante **Exporter**, sélectionner le format d'exportation de votre choix :
 - **Exporter comme PDF** : le rapport de mesure est mémorisé sous forme de fichier PDF imprimable. Les valeurs ne sont plus éditables.
 - **Exporter comme CSV** : les valeurs figurant dans le rapport sont séparées par un point-virgule. Les valeurs peuvent être éditées avec un tableur.
- ▶ Pour les formats de fichiers, sélectionner dans le dialogue l'emplacement de sauvegarde, par ex. **Internal/Reports**
- ▶ Saisir un nom de rapport de mesure
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- > Le procès-verbal est exporté au format sélectionné et sauvegardé à l'emplacement sélectionné.

Imprimer un rapport de mesure

- ▶ Appuyer sur la liste déroulante **Exporter**
- ▶ Dans la liste déroulante, appuyer sur **Imprimer**
- > Le rapport de mesure est émis vers l'imprimante configurée.
Informations complémentaires : "Configurer l'imprimante", Page 155

14

Gestion de fichiers

14.1 Vue d'ensemble

Ce chapitre décrit le menu **Gestion des fichiers** et les fonctions de ce menu.



Vous devez avoir lu et compris le chapitre "Utilisation générale" avant d'effectuer les opérations décrites ci-après.

Informations complémentaires : "Utilisation générale", Page 55

Bref descriptif

Le menu **Gestion des fichiers** affiche une vue d'ensemble des fichiers stockés dans la mémoire de l'appareil.

Les supports de masse USB éventuellement connectés et les lecteurs réseau disponibles s'affichent dans la liste des emplacements de sauvegarde. Les supports de stockage de masse USB et les lecteurs réseau s'affichent avec leur nom/désignation.

Appel



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- L'interface de la gestion des fichiers s'affiche.

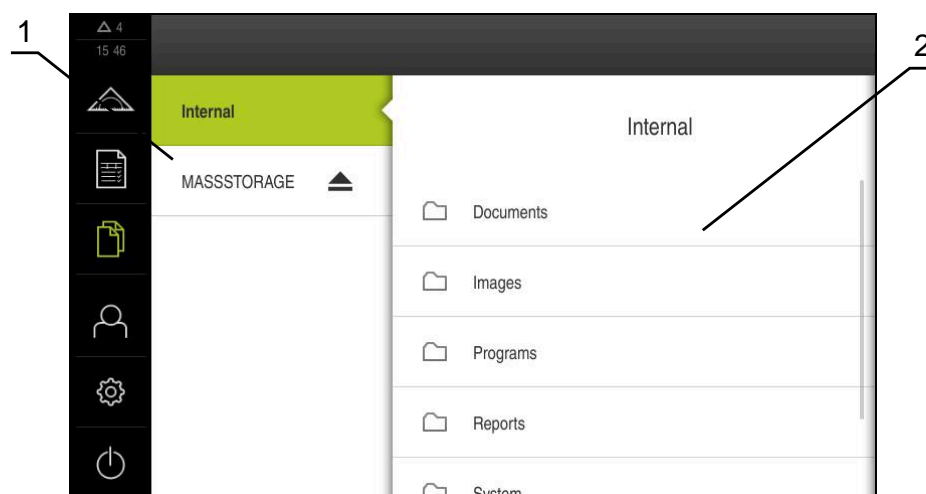


Figure 83 : Menu **Gestion des fichiers**

- 1 Liste des emplacements de sauvegarde disponibles
- 2 Liste des répertoires dans l'emplacement de sauvegarde sélectionné

14.2 Types de fichiers

Dans le menu **Gestion des fichiers**, vous pouvez travailler avec les types de fichiers suivants :

Type	Description	Gérer	Visualiser	Ouvrir	Imprimer
*.xmp	Programmes de mesure	✓	✓	✓	–
*.xmr	Procès-verbaux de mesure	✓	✓	–	–
*.mcc	Fichiers de configuration	✓	–	–	–
*.dro	Fichiers firmware	✓	–	–	–
*.svg, *.ppm	Fichiers image	✓	–	–	–
*.jpg, *.png, *.bmp	Fichiers image	✓	✓	–	–
*.csv	Fichiers texte	✓	–	–	–
*.txt, *.log, *.xml	Fichiers texte	✓	✓	–	–
*.pdf	Fichiers PDF	✓	✓	–	✓

14.3 Gestion des répertoires et des fichiers

Structure des répertoires

Dans le menu **Gestion des fichiers**, les fichiers sont sauvegardés dans les répertoires suivants de l'emplacement **Internal** :

Répertoire	Signification/Fonction
Documents	Fichiers contenant des instructions et des adresses de SAV
Images	Images d'objets de mesure qui servent de référence
Reports	Procès-verbaux de mesure et modèles de procès-verbaux de mesure mémorisés
System	Fichiers audio et fichiers système
User	Données utilisateur

Créer un nouveau répertoire



- ▶ Déplacer vers la droite le symbole du répertoire dans lequel vous souhaitez créer un nouveau répertoire
- > Les éléments de commande s'affichent.
- ▶ Appuyer sur **Créer un nouveau répertoire**
- ▶ Dans la fenêtre de dialogue, appuyer sur le champ de saisie et nommer le nouveau répertoire
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **OK**
- > Un nouveau répertoire est créé.

Déplacer un répertoire



- ▶ Déplacer vers la droite le symbole du répertoire que vous souhaitez déplacer
- > Les éléments de commande s'affichent.
- ▶ Appuyer sur **Déplacer vers**
- ▶ Dans la fenêtre de dialogue, sélectionner le répertoire dans lequel vous souhaitez déplacer le répertoire
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- > Le répertoire est déplacé.

Copier un répertoire



- ▶ Déplacer vers la droite le symbole du répertoire que vous souhaitez copier
- > Les éléments de commande s'affichent.
- ▶ Appuyer sur **Copier vers**
- ▶ Dans la fenêtre de dialogue, sélectionner le répertoire dans lequel vous souhaitez copier le répertoire
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- > Le répertoire est copié.



Si vous copiez un répertoire dans le même répertoire que celui où il est mémorisé, le nom du répertoire copié sera suivi de "_1".

Renommer un répertoire



- ▶ Déplacer vers la droite le symbole du répertoire que vous souhaitez renommer
- > Les éléments de commande s'affichent.
- ▶ Appuyer sur **Renommer répertoire**
- ▶ Dans la fenêtre de dialogue, appuyer sur le champ de saisie et nommer le nouveau répertoire
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **OK**
- > Le répertoire est renommé.

Déplacer un fichier



- ▶ Déplacer vers la droite le symbole du fichier que vous souhaitez déplacer
- > Les éléments de commande s'affichent.
- ▶ Appuyer sur **Déplacer vers**
- ▶ Dans la fenêtre de dialogue, sélectionner le répertoire dans lequel vous souhaitez déplacer le fichier
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- > Le fichier est déplacé.

Copier un fichier



- ▶ Déplacer vers la droite le symbole du fichier que vous souhaitez copier
- > Les éléments de commande s'affichent.
- ▶ Appuyer sur **Copier vers**
- ▶ Dans la fenêtre de dialogue, sélectionner le répertoire dans lequel vous souhaitez copier le fichier.
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- > Le fichier est copié.



Si vous copiez un fichier dans le même répertoire que celui où il est mémorisé, le nom du fichier copié sera suivi de "_1".

Renommer un fichier



- ▶ Déplacer vers la droite le symbole du fichier que vous souhaitez renommer
- > Les éléments de commande s'affichent.
- ▶ Appuyer sur **Renommer un fichier**
- ▶ Dans la fenêtre de dialogue, appuyer sur le champ de saisie et nommer le nouveau fichier
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **OK**
- > Le fichier est renommé.

Supprimer un répertoire ou un fichier

Les répertoires et les fichiers que vous supprimez sont définitivement perdus. Tous les sous-répertoires et fichiers contenus dans un répertoire supprimé sont effacés simultanément.



- ▶ Déplacer vers la droite le symbole du répertoire ou du fichier que vous souhaitez supprimer
- > Les éléments de commande s'affichent.
- ▶ Appuyer sur **Supprimer sélection**
- ▶ Appuyer sur **Effacer**
- > Le répertoire/fichier est supprimé.

14.4 Visualisation et ouverture de fichiers

Visualiser des fichiers



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers l'emplacement de stockage du fichier de votre choix
- ▶ Appuyer sur le fichier
- Une image d'aperçu (uniquement en PDF et fichiers image) et des informations sur le fichier s'affichent.



Figure 84 : Menu **Gestion des fichiers** avec image d'aperçu et informations sur le fichier

- ▶ Appuyer sur **Visualiser**
- Le contenu du fichier s'affiche.
- ▶ Pour fermer la vue, appuyer sur **Fermer**



Vous pouvez imprimer des fichiers PDF depuis cette vue avec **Imprimer**, par le biais de l'imprimante configurée sur l'appareil

Ouvrir le programme de mesure

Les programmes de mesure qui ont été mémorisés avec le type *.xmp peuvent être visualisés ou ouverts pour édition.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Sélectionner l'emplacement de stockage **Internal**
- ▶ Appuyer sur le répertoire **Programs**
- ▶ Appuyer sur le fichier de votre choix
- ▶ Pour visualiser le programme de mesure, appuyer sur **Visualiser**
- ▶ Pour éditer le programme de mesure, appuyer sur **Ouvrir**
- Le programme de mesure s'ouvre dans la zone d'administration.

Ouvrir un rapport de mesure et le créer à nouveau

Les rapports de mesure qui ont été mémorisés avec le type *.xmr peuvent être visualisés ou créés de nouveau. Un nouveau rapport de mesure se base sur le modèle, les paramètres des modèles et les éléments choisis pour la nouvelle création.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Sélectionner l'emplacement de stockage **Internal**
- ▶ Appuyer sur le répertoire **Reports**
- ▶ Appuyer sur le fichier de votre choix
- ▶ Pour visualiser le rapport de mesure, appuyer sur **Visualiser**
- ▶ Pour créer de nouveau le rapport de mesure, appuyer sur **Créer un nouveau journal**
- ▶ Dans le dialogue, sélectionner l'emplacement de stockage, par ex. **Internal/Reports**
- ▶ Entrer le nom du nouveau rapport de mesure
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Appuyer sur **Enregistrer sous**
- > Le nouveau rapport de mesure est généré sur la base du rapport de mesure qui existe déjà.
- > Le nouveau rapport de mesure est mémorisé.

14.5 Exporter des fichiers

Vous pouvez exporter des fichiers sur un support de mémoire de masse USB (format FAT32) ou vers un lecteur réseau. Vous pouvez copier ou déplacer les fichiers :

- Si vous copiez des fichiers, une copie de ces fichiers restera sur l'appareil.
- Si vous déplacez des fichiers, celles-ci seront supprimées de l'appareil.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Dans l'emplacement de stockage **Internal**, naviguer vers le fichier que vous souhaitez exporter
- ▶ Déplacer le symbole du fichier vers la droite
- > Les éléments de commande s'affichent.



- ▶ Pour copier le fichier, appuyer sur **Copier fichier**



- ▶ Pour déplacer le fichier, appuyer sur **Déplacer fichier**
- ▶ Dans la fenêtre de dialogue, sélectionner l'emplacement de stockage dans lequel vous souhaitez exporter le fichier
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- > Le fichier est exporté sur le support de masse USB ou sur le lecteur réseau.

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage



- ▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**
- > Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.
- ▶ Retirer le support de stockage de masse USB

14.6 Importer des fichiers

Vous pouvez importer des fichiers dans l'appareil depuis un support de mémoire de masse USB (format FAT32) ou un lecteur réseau. Vous pouvez copier ou déplacer les fichiers :

- Si vous copiez des fichiers, les copies des fichiers restent sur le support de mémoire de masse USB ou sur le lecteur réseau.
- Si vous déplacez des fichiers, ceux-ci seront supprimés du support de mémoire de masse USB ou du lecteur réseau.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion de fichiers**
- ▶ Naviguer sur le support de stockage de masse USB ou sur le lecteur réseau pour sélectionner le fichier que vous souhaitez importer

- ▶ Déplacer le symbole du fichier vers la droite
- > Les éléments de commande s'affichent.



- ▶ Pour copier le fichier, appuyer sur **Copier fichier**



- ▶ Pour déplacer le fichier, appuyer sur **Déplacer fichier**
- ▶ Dans le dialogue, sélectionner l'emplacement de stockage auquel vous souhaitez mémoriser le fichier
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- > Le fichier est mémorisé sur l'appareil.

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage



- ▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**
- > Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.
- ▶ Retirer le support de stockage de masse USB

15

Paramètres

15.1 Vue d'ensemble

Ce chapitre décrit les options de réglage de l'appareil et les paramètres associés. Les options de configuration de base et les paramètres de réglage dédiés à la mise ne service et à la configuration de l'appareil sont regroupés dans les chapitres suivants :

Informations complémentaires : "Mise en service", Page 99

Informations complémentaires : "Configuration", Page 145

Bref descriptif



Selon le type d'utilisateur connecté sur l'appareil, les paramètres et les réglages de l'appareil peuvent être édités et modifiés (autorisation d'édition).

Si un utilisateur connecté sur l'appareil ne possède pas d'autorisation d'édition pour la configuration et le réglage des paramètres, ceux-ci seront grisés et ne pourront être ni ouverts, ni édités.



En fonction des options logicielles activées sur l'appareil, différentes configurations et différents paramètres de réglage sont proposés.

Si l'Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED n'est par exemple pas activée, les paramètres de réglage nécessaires pour cette option logicielle ne seront pas affichés sur l'appareil.

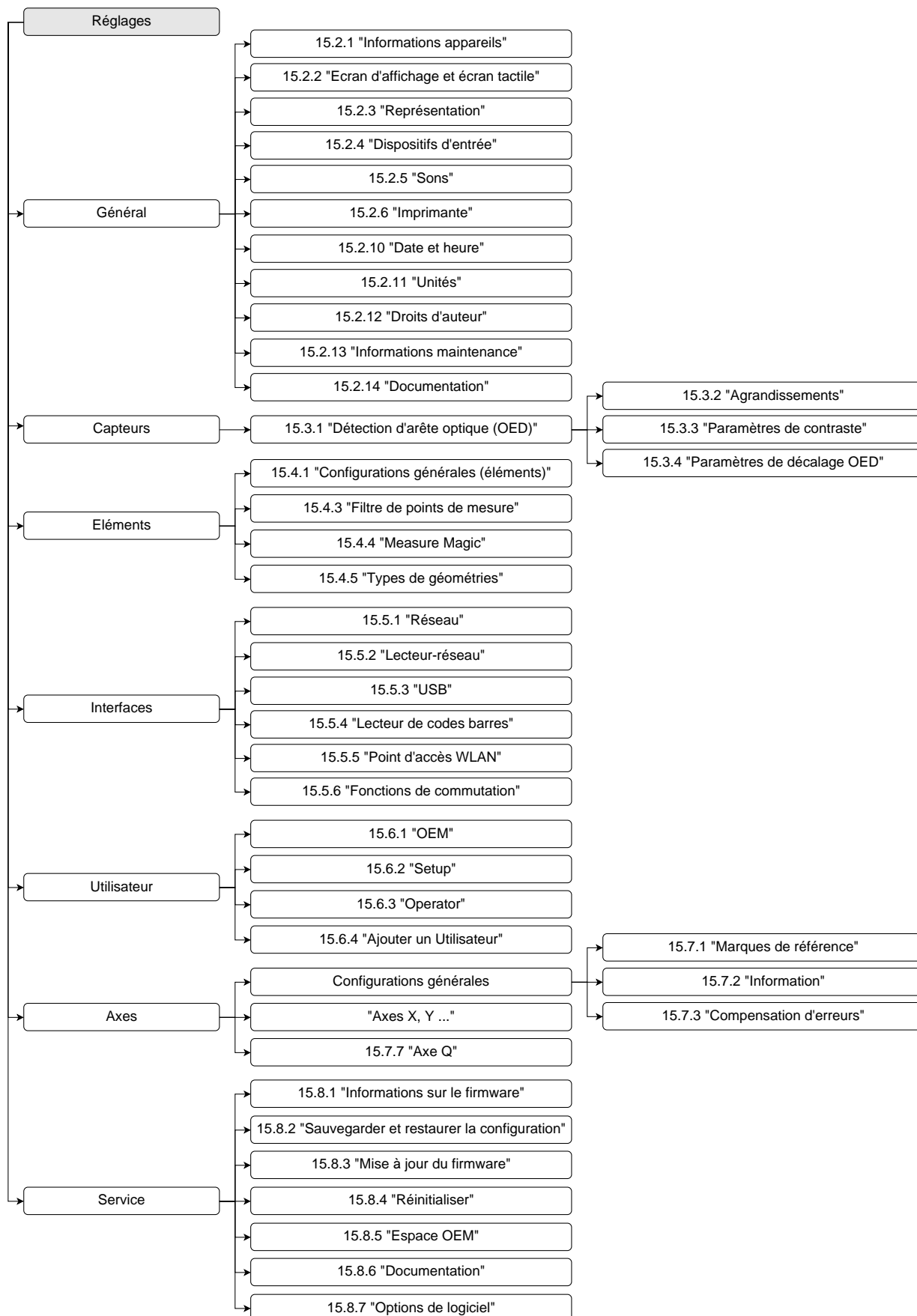
Fonction	Description
Général	Configurations et informations générales
Capteurs	Configuration des capteurs et des fonctions dépendantes des capteurs
Éléments	Configuration de l'enregistrement des points de mesure et des éléments
Interfaces	Configuration des interfaces et des lecteurs réseau
Utilisateur	Configuration des utilisateurs
Axes	Configuration des systèmes de mesure connectés et des compensations d'erreurs
Service	Configuration des options logicielles, des fonctions de service et des informations

Appel



- Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**

15.1.1 Informations générales sur le menu Réglages



15.2 Général

Ce chapitre décrit les réglages pour la configuration de la commande et de l'affichage et pour la configuration des imprimantes.

15.2.1 Informations appareils

Chemin : **Réglages ► Général ► Informations appareils**

La vue d'ensemble affiche les informations de base relatives au logiciel.

Paramètres	Affiche les informations
Modèle d'appareil	Désignation de l'appareil (produit)
N° d'identification	Numéro d'identification de l'appareil
Numéro de série	Numéro de série de l'appareil
Version Firmware	Numéro de version du firmware
Firmware du	Date de création du firmware
Dernière mise à jour du firmware	Date de la dernière mise à jour du firmware
Espace mémoire disponible	Espace mémoire disponible dans la mémoire interne Internal
Mémoire vive (RAM) disponible	Espace mémoire disponible dans le système
Nombre de démarrages de l'appareil	Nombre de démarrages de l'appareil effectués avec le firmware actuel
Temps de fonctionnement	Durée d'utilisation de l'appareil avec le firmware actuel

15.2.2 Ecran d'affichage et écran tactile

Chemin : **Réglages ► Général ► Ecran d'affichage et écran tactile**

Paramètres	Explication
Luminosité	Luminosité de l'écran <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 1 % ... 100 % ■ Par défaut : 85 %
Activation du mode Economie d'énergie	Durée au terme de laquelle le mode Économie d'énergie s'active <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ... 120 min La valeur "0" désactive le mode d'économie d'énergie ■ Valeur par défaut : 30 minutes
Fin du mode économie d'énergie	Actions requises pour réactiver l'écran <ul style="list-style-type: none"> ■ Appuyer et Tirer : toucher l'écran tactile et tirer la flèche du bord inférieur vers le haut ■ Appuyer : toucher l'écran tactile ■ Léger appui ou Mouvement d'axe : toucher l'écran tactile ou déplacer l'axe ■ Par défaut : Appuyer et Tirer

15.2.3 Représentation

Chemin : Réglages ► Général ► Représentation

Paramètres	Explication
Chiffres avant la virgule pour une représentation ajustée de la taille des axes	<p>Le nombre de chiffres avant la virgule indique l'ordre de grandeur d'affichage des valeurs de positions. Si le nombre de chiffres avant la virgule est dépassé, l'affichage se réduit de manière à pouvoir tous les afficher.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ... 6 ■ Par défaut : 3

15.2.4 Dispositifs d'entrée

Chemin : Réglages ► Général ► Dispositifs d'entrée

Paramètres	Explication
Souris d'échange pour gestes multitouch	<p>Indique si la commande par la souris doit remplacer la commande par l'écran tactile (multitouch)</p> <p>Configuration :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Auto (jusqu'à premier multitouch) : tout contact avec l'écran tactile entraîne la désactivation de la souris. ■ On (pas de multitouch) : la commande ne peut se faire qu'avec la souris ; l'écran tactile est désactivé. ■ Off (seulement multitouch) : la commande ne peut se faire que via l'écran tactile ; la souris est désactivée. ■ Par défaut : Auto (jusqu'à premier multitouch)
Câblage du clavier USB	<p>Si un clavier USB est connecté :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Choix de la langue de la configuration clavier

15.2.5 Sons

Chemin : **Réglages ► Général ► Sons**

Les différents sons disponibles sont regroupés par thème. Les sons d'un même thème se distinguent les uns des autres.

Paramètres	Explication
Haut-parleur	Utilisation du haut-parleur intégré au dos de l'appareil <ul style="list-style-type: none"> ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : ON
Volume sonore	Volume du haut-parleur <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 % ... 100 % ■ Par défaut : 50 %
Point de mesure enregistré	Thème sonore signalant l'enregistrement d'un point de mesure Vous pouvez entendre un thème sonore lorsque vous le sélectionnez. <ul style="list-style-type: none"> ■ Options de réglage : Standard, Guitare, Robot, Espace, Pas de son ■ Par défaut : Standard
Message et erreur	Thème sonore à l'affichage d'un message Vous pouvez entendre un thème sonore lorsque vous le sélectionnez. <ul style="list-style-type: none"> ■ Options de réglage : Standard, Guitare, Robot, Espace, Pas de son ■ Par défaut : Standard
Mesure terminée	Thème sonore signalant que la mesure est terminée Vous pouvez entendre un thème sonore lorsque vous le sélectionnez. <ul style="list-style-type: none"> ■ Options de réglage : Standard, Guitare, Robot, Espace, Pas de son ■ Par défaut : Standard
Bruit des touches	Thème sonore lorsque vous utilisez un panneau de commande Vous pouvez entendre un thème sonore lorsque vous le sélectionnez. <ul style="list-style-type: none"> ■ Options de réglage : Standard, Guitare, Robot, Espace, Pas de son ■ Par défaut : Standard

15.2.6 Imprimante

Chemin : Réglages ► Général ► Imprimante

Paramètre	Explication
Imprimante par défaut	Liste des imprimantes installées sur l'appareil
Propriétés	Paramétrages de l'imprimante standard sélectionnée Informations complémentaires : "Caractéristiques", Page 349
Ajouter une imprimante	Ajoute une Imprimante USB ou une Imprimante réseau Informations complémentaires : "Ajouter une imprimante", Page 350
Supprimer une imprimante	Retire une Imprimante USB ou une Imprimante réseau raccordée de l'appareil Informations complémentaires : "Supprimer une imprimante", Page 350

15.2.7 Caractéristiques


Chemin : Réglages ► Général ► Imprimante ► Propriétés

Paramètre	Explication
Résolution	Résolution de l'impression en dpi <ul style="list-style-type: none"> La plage de réglage et le réglage par défaut dépendent du type d'imprimante.
Format papier	Information sur la taille du papier, indication des dimensions <ul style="list-style-type: none"> La plage de réglage et le réglage par défaut dépendent du type d'imprimante.
Plateau d'alimentation	Indication du bac papier <ul style="list-style-type: none"> La plage de réglage et le réglage par défaut dépendent du type d'imprimante.
Type de papier	Désignation du type de papier <ul style="list-style-type: none"> La plage de réglage et le réglage par défaut dépendent du type d'imprimante.
Impression en duplex	Options pour l'impression recto-verso <ul style="list-style-type: none"> La plage de réglage et le réglage par défaut dépendent du type d'imprimante.
Couleur/Noir et Blanc	Indication du mode d'impression <ul style="list-style-type: none"> La plage de réglage et le réglage par défaut dépendent du type d'imprimante.

15.2.8 Ajouter une imprimante

Chemin : **Réglages ► Général ► Imprimante ► Ajouter une imprimante**

Les paramètres suivants s'appliquent pour une **Imprimante USB** ou une **Imprimante réseau**.

Paramètre	Explication
Imprimante trouvée	Imprimante automatiquement détectée au niveau du port d'entrée de l'appareil (USB ou réseau)
Nom	Nom personnalisé de l'imprimante pour faciliter son identification <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;">  Le texte ne peut contenir ni barre oblique ("/"), ni signe dièse ("#"), ni espace. </div>
Description	Description générale de l'imprimante (facultative et personnalisable)
Emplacement	Description générale de l'emplacement (facultative et personnalisable)
Liaison	Type de liaison à l'imprimante
Sélectionner le pilote	Choix du pilote adapté à l'imprimante

15.2.9 Supprimer une imprimante

Chemin : **Réglages ► Général ► Imprimante ► Supprimer une imprimante**

Paramètre	Explication
Imprimante	Liste des imprimantes installées sur l'appareil
Type	Indique le type de l'imprimante configurée
Emplacement	Indique l'emplacement de l'imprimante configurée
Liaison	Indique la liaison de l'imprimante configurée
Supprimer l'imprimante sélectionnée	Supprime l'imprimante configurée sur l'appareil

15.2.10 Date et heure

Chemin : Réglages ► Général ► Date et heure

Paramètres	Explication
Date et heure	Date et heure actuelle de l'appareil <ul style="list-style-type: none"> Options de réglage : année, mois, jour, heure, minute Réglage par défaut : heure système actuelle
Format de date	Format d'affichage de la date Configuration: <ul style="list-style-type: none"> MM-DD-YYYY : mois, jour, année DD-MM-YYYY : jour, mois, année YYYY-MM-DD : année, mois, jour Réglage par défaut : YYYY-MM-DD (par ex. "2016-01-31")

15.2.11 Unités

Chemin : Réglages ► Général ► Unités

Paramètres	Explication
Unité pour valeurs linéaires	Unité des valeurs linéaires <ul style="list-style-type: none"> Options de réglage : Millimètre ou Pouce Réglage par défaut: Millimètre
Règle d'arrondi pour valeurs linéaires	Règle d'arrondi pour valeurs linéaires Configuration: <ul style="list-style-type: none"> Commercial : décimales entre 1 et 4 sont arrondies à l'unité inférieure, tandis que les décimales entre 5 et 9 sont arrondies à l'unité supérieure. Arrondir bas : les décimales entre 1 et 9 sont arrondies à l'unité inférieure. Arrondir haut : les décimales entre 1 et 9 sont arrondies à l'unité supérieure. Tronquer : les décimales sont tronquées, sans arrondi. Arrondir à 0 et 5 : les décimales ≤ 24 ou ≥ 75 sont arrondies à 0, tandis que les décimales ≥ 25 ou ≤ 74 sont arrondies à 5 ("arrondi commercial") Par défaut : Commercial
Décimales pour valeurs linéaires	Nombre de chiffres après la virgule pour les valeurs linéaires Plage de réglage : <ul style="list-style-type: none"> Millimètre : 0 ... 5 Pouce : 0 ... 7 Valeur par défaut : <ul style="list-style-type: none"> Millimètre : 4 Pouce : 6

Paramètres	Explication
Unité pour valeurs angulaires	Unité pour valeurs angulaires Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ Radian : angle en radian (rad) ■ Degré décimal : angle en degrés (°) avec des décimales ■ Deg. Min. Sec. : angle en degrés (°), minutes ['] et secondes ["] ■ Réglage par défaut : Degré décimal
Règle d'arrondi pour valeurs angulaires	Règle d'arrondi pour les valeurs angulaires décimales Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ Commercial : décimales entre 1 et 4 sont arrondies à l'unité inférieure, tandis que les décimales entre 5 et 9 sont arrondies à l'unité supérieure. ■ Arrondir bas : les décimales entre 1 et 9 sont arrondies à l'unité inférieure. ■ Arrondir haut : les décimales entre 1 et 9 sont arrondies à l'unité supérieure. ■ Tronquer : les décimales sont tronquées, sans arrondi. ■ Arrondir à 0 et 5 : les décimales ≤ 24 ou ≥ 75 sont arrondies à 0, tandis que les décimales ≥ 25 ou ≤ 74 sont arrondies à 5 ("arrondi commercial") ■ Par défaut : Commercial
Règle des décimales pour valeurs angulaires	Nombre de chiffres après la virgule des valeurs angulaires Plage de réglage : <ul style="list-style-type: none"> ■ Radian : 0 ... 7 ■ Degré décimal : 0 ... 5 ■ Deg. Min. Sec. : 0 ... 2 Valeur par défaut : <ul style="list-style-type: none"> ■ Radian : 5 ... ■ Degré décimal : 3 ■ Deg. Min. Sec. : 0
Séparateur décimal	Signe décimal représenté à l'affichage des données <ul style="list-style-type: none"> ■ Options de réglage : Point ou Virgule ■ Réglage par défaut : Point

15.2.12 Droits d'auteur

Chemin : Réglages ► Général ► Droits d'auteur

Paramètres	Signification et fonction
Logiciel open source	Affichage des licences des logiciels utilisés

15.2.13 Informations maintenance

Chemin : Réglages ► Général ► Informations maintenance

Paramètres	Signification et fonction
Informations générales	Affichage d'un document avec les adresses de service après-vente HEIDENHAIN
Informations maintenance OEM	Affichage d'un document contenant des informations sur le service après-vente assuré par le constructeur de machines <ul style="list-style-type: none"> ■ Par défaut : Document avec les adresses de service après-vente HEIDENHAIN Informations complémentaires : "Ajouter de la documentation", Page 138

15.2.14 Documentation

Chemin : Réglages ► Général ► Documentation

Paramètres	Signification et fonction
Manuel d'utilisation	Affichage du manuel enregistré sur l'appareil <ul style="list-style-type: none"> ■ Par défaut : aucun document disponible. Possibilité d'ajouter un document dans la langue de votre choix. Informations complémentaires : "Documentation", Page 386

15.3 Capteurs

Ce chapitre décrit les paramètres de configuration des capteurs.

En fonction des options logicielles activées sur l'appareil, différents paramètres de configuration sont proposés.

Option logicielle	Capteur
Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED	Détection d'arête optique (OED): L'appareil supporte l'utilisation d'un capteur OED (capteur pour la détection d'arête optique). Un capteur OED est un câble à fibre optique connecté à l'appareil qui permet de détecter les variations de contraste à l'écran d'un projecteur de profil. Informations complémentaires : "Détection d'arête optique (OED)", Page 354

15.3.1 Détection d'arête optique (OED)


Chemin : Réglages ► Capteurs ► Détection d'arête optique (OED)

Paramètres	Explication
Agrandissements	Définition des agrandissements disponibles sur la machine de mesure Informations complémentaires : "Agrandissements", Page 354
Paramètres de contraste	Définit à partir de quel moment une transition clair/foncé est considérée comme étant une arête. Informations complémentaires : "Paramètres de contraste", Page 355
Paramètres de décalage OED	Définit le décalage qui doit être pris en compte entre le réticule et le capteur OED lors de l'enregistrement des points. Informations complémentaires : "Paramètres de décalage OED", Page 355

15.3.2 Agrandissements

Chemin : Réglages ► Capteurs ► Détection d'arête optique (OED) ► Agrandissements

Si un capteur optique est activé, vous pouvez configurer plusieurs grossissements. Pour chaque grossissement optique disponible sur la machine de mesure, il faut qu'un **Niveau d'agrandissement** soit configuré sur l'appareil. Lors de la mesure, il faut que le grossissement optique concorde avec le grossissement configuré sur l'appareil.

Paramètres	Explication
Agrandissements Agrandissement par défaut : Zoom OED 1	Définition des différents agrandissements <ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur pour Description et Abréviation pour "menu d'accès rapide" : au moins un caractère ■ Paramètre par défaut : Zoom OED 1 et ZO1
	Ajouter un nouvel agrandissement

15.3.3 Paramètres de contraste

Chemin : Réglages ► Capteurs ► Détection d'arête optique (OED) ► Paramètres de contraste

Paramètres	Explication
Intensité	Affichage de l'intensité lumineuse mesurée pour la référence (R) et l'écran (S) <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ... 4095
Intensité cible	Intensité lumineuse ciblée pour la référence (R) et l'écran (S) <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ... 4095
Temps de stabilisation	Durée de mesure pour l'acquisition des valeurs d'intensité lumineuse pour la référence (R) et l'écran (S) <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ms ... 300 ms
Amplification	Facteur d'amplification pour la référence (R) et l'écran (S) <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ... 255
Valeur seuil	Seuil de commutation <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ... 1023 ■ Par défaut : valeur moyenne entre la valeur claire (intensité ciblée) et la valeur sombre (valeur mesurée dans la zone sombre)
Temps de stabilisation de la valeur seuil	Temps d'attente lors de la modification de la valeur seuil <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ms ... 300 ms
Processus d'apprentissage	Démarrer lance la procédure d'apprentissage permettant de déterminer les paramètres de contraste optimaux pour la détection d'arêtes.

15.3.4 Paramètres de décalage OED

Chemin : Réglages ► Capteurs ► Détection d'arête optique (OED) ► Paramètres de décalage OED

Paramètres	Explication
Décalage actuel	Affichage de l'erreur de position déterminée dans la procédure d'apprentissage entre le capteur OED et le réticule, pour les axes X et Y
Niveau d'agrandissement	Liste des agrandissements disponibles Informations complémentaires : "Agrandissements", Page 354
Tolérance pour diamètre du cercle	Ecart admissible entre les deux diamètres de cercle mesurés au cours de la procédure d'apprentissage <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 001 ... 1 000 ■ Par défaut : 0200 <p>Si le diamètre des cercles mesurés au cours de la procédure d'apprentissage dépasse la tolérance programmée, un message d'erreur sera émis.</p>
Processus d'apprentissage	Démarrer lance la procédure d'apprentissage permettant de déterminer le décalage entre le capteur OED et le réticule.

15.4 Éléments

Ce chapitre décrit les paramètres de configuration pour l'enregistrement des points de mesure.

15.4.1 Configurations générales (éléments)

Chemin : **Réglages ► Éléments ► Configurations générales**

Paramètres	Explication
Nombre de points de mesure	<p>Vous définissez ici si le nombre de points de mesure est prédéfini pour chaque élément ou s'il est librement sélectionnable.</p> <p>Configuration:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Libre : nombre de points de mesure librement sélectionnables ■ Fixe : nombre de points de mesure prédéfini ■ Réglage par défaut : Libre
Ecarts	<p>Représentation de l'écart entre les points de mesure</p> <p>Configuration:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Avec signe : selon l'orientation relative, les écarts sont précédés d'un signe "+" ou "-" ■ Absolu : les écarts sont indiqués sans signe, indépendamment de l'orientation relative ■ Réglage par défaut : Avec signe
Aperçu des fonctionnalités	<p>Affichage d'une fenêtre contenant des informations détaillées sur l'élément mesuré</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : ON <p>Informations complémentaires : "Éléments de commande dans la zone d'administration", Page 85</p> <p>Il est possible de définir individuellement pour chaque type de géométrie les paramètres qui s'affichent dans l'aperçu des résultats de mesure.</p> <p>Informations complémentaires : "Types de géométries", Page 362</p>
Systèmes de coordonnées	Configuration des systèmes de coordonnées

15.4.2 Systèmes de coordonnées

Chemin : Réglages ► Éléments ► Configurations générales ► Systèmes de coordonnées

Paramètres	Explication
Générer automatiquement le système de coordonnées	<p>Définit si un nouveau système de coordonnées doit être automatiquement généré à chaque définition de point zéro. Pour cela, la convention COS[x] est utilisée pour le nom ; la valeur [x] est alors incrémentée de manière séquentielle (COS1, COS2, ...). L'option peut également être activée dans le menu d'accès rapide.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Paramètres : ON ou OFF■ Par défaut : OFF

15.4.3 Filtre de points de mesure

Chemin : Réglages ► Éléments ► Filtre de points de mesure

Explications relatives au filtre de points de mesure

Le filtre de points de mesure permet de filtrer automatiquement et d'éviter que des salissures ne viennent fausser le résultat de la mesure sur l'objet mesuré ou sur l'optique du système de mesure.



Figure 85 : Réglages du filtre de points de mesure

Le filtre de points de mesure identifie des valeurs aberrantes dans le nuage de points sur la base des critères de filtre suivants :

- **Limite d'erreurs**
- **Intervalle de confiance ($\pm x\sigma$)**
- **Pourcentage min. de valeurs à conserver**

Les points de mesure qui sont ignorés par le filtre ne sont pas pris en compte dans le calcul d'un élément.

Le filtre de points de mesure peut être appliqué pour les types d'éléments suivants :

- Ligne
- Cercle
- Arc de cercle
- Ellipse
- Rainure
- Rectangle

Filtre Limite d'erreurs

Le filtre **Limite d'erreurs** prédéfinit l'erreur maximale autorisée par point de mesure.

Erreur = écart de perpendicularité par rapport à l'élément

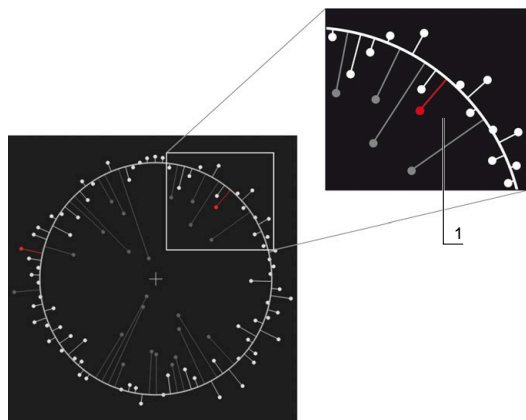
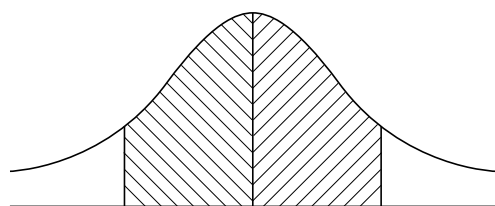


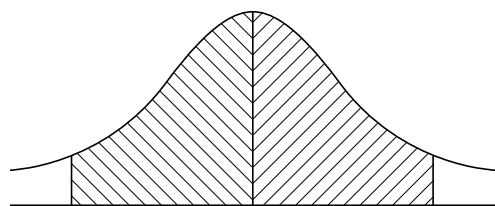
Figure 86 : Schéma représentant la forme avec un nuage de points et les erreurs

1 Erreur maximale admissible

Filtre Intervalle de confiance ($\pm x\sigma$)



± 1 Sigma



± 2 Sigma

Figure 87 : Représentation schématisée de l'intervalle de confiance

Pour la dispersion des écarts, on se base sur une répartition normale. La valeur moyenne correspond à la moyenne de toutes les erreurs.

Le filtre **Intervalle de confiance ($\pm x\sigma$)** délimite une plage qui est prise en compte dans le calcul. Les limites de l'intervalle de confiance correspondent à l'écart standard (sigma) multiplié par le facteur sigma :

Intervalle de confiance = facteur sigma * sigma

En programmant le facteur sigma dans le champ **Intervalle de confiance ($\pm x\sigma$)**, vous influencez la largeur de l'intervalle de confiance.

Exemple : si vous optez pour le facteur sigma 2, l'intervalle de confiance inclut environ 95 % de toutes les valeurs.

Filtre Pourcentage min. de valeurs à conserver


Pour parvenir à la conclusion que le résultat de mesure n'est plus représentatif, il faut qu'une grande partie des points de mesure aient été conservés. Le filtre **Pourcentage min. de valeurs à conserver** vous permet de définir le pourcentage de points de mesure qui doit être pris en compte dans le calcul.

Procédure de filtrage : méthode de calcul des moindres carrés moyens de Gauss

Les valeurs aberrantes sont déterminées et filtrées selon la méthode des moindres carrés :

- 1 L'élément est calculé à partir de l'ensemble des points de mesure. L'algorithme de compensation de Gauss est alors appliqué, quel que soit la méthode de compensation pour laquelle vous avez opté pour l'élément.
- 2 Le point de mesure présentant le plus grand écart est contrôlé sur la base des critères de filtre suivants :
 - L'erreur est supérieure à la valeur définie dans le champ **Limite d'erreurs**
 - L'erreur se trouve en dehors de l'intervalle de confiance ; si le point est ignoré par le filtre, on ne passera en dessous du **Pourcentage min. de valeurs à conserver**.
 - Si l'erreur répond à tous les critères, le point ne sera pas retenu par le filtre.
- 3 L'élément et l'intervalle de confiance sont de nouveau calculés sur la base des points restants (algorithme de Gauss)
- 4 La procédure est ainsi répétée point par point, toujours en partant de l'erreur la plus grande.
- 5 La procédure est terminée dès lors qu'une erreur passe en dessous de la **Limite d'erreurs** tout en restant dans la limite de l'intervalle de confiance, ou dès lors que l'on passe en dessous du **Pourcentage min. de valeurs à conserver**.
- 6 Le dernier point contrôlé est conservé.
- 7 L'élément est de nouveau calculé avec l'algorithme de compensation que vous avez choisi pour l'élément. Plus aucun autre point ne sera alors ignoré par le filtre.

Représentation dans l'histogramme

Représentation	Explication
	Blanc Le point de mesure est pris en compte dans le calcul. L'erreur est plus petite que la limite d'erreur et se trouve dans la limite de l'intervalle de confiance.
	Rouge Le point de mesure est pris en compte dans le calcul. L'erreur est plus grande que la limite d'erreur ou se trouve en dehors de l'intervalle de confiance.
	Gris Le point de mesure a été ignoré par le filtre et n'est pas pris en compte dans le calcul.



Le filtre de points de mesure applique toujours l'algorithme de Gauss, quelle que soit la méthode de compensation que vous avez sélectionnée. Notez que la détermination des valeurs aberrantes varie selon la méthode utilisée, ce qui peut conduire à des résultats différents.

Informations complémentaires : "Algorithme de compens.", Page 276

Réglages du filtre de points de mesure

Paramètres	Explication
Filtre de points de mesure	<p>Identification automatique de valeurs aberrantes dans le nuage de points de mesure en tenant compte des critères de filtre suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : ON
Limite d'erreurs	<p>Critère de filtre</p> <p>Programmation de l'écart maximal admissible par point de mesure, par rapport à l'élément calculé</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : ≥ 0 (Millimètre ou Pouce) ■ Réglage par défaut : 0.0030 mm ou 0.0001181"
Intervalle de confiance ($\pm x\sigma$)	<p>Critère de filtre</p> <p>Programmation du facteur sigma permettant de calculer l'intervalle de confiance</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ... 10 ■ Par défaut : 2.0000
Pourcentage min. de valeurs à conserver	<p>Critère de filtre</p> <p>Programmation du pourcentage minimal de points de mesure qui sera utilisé pour le calcul de l'élément</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 % ... 100 % ■ Par défaut : 75 %

15.4.4 Mesure Magic

Chemin : **Réglages ► Éléments ► Mesure Magic**

Paramètres	Explication
Rapport maximal d'erreur de forme	<p>Erreur de forme maximale admissible par rapport à la dimension principale lors de la détection d'un élément</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : ≥ 0 ■ Par défaut : 0.0500
Angle minimal pour un arc de cercle	<p>Angle minimal lors de la détection d'un arc de cercle</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0° ... 360° ■ Réglage par défaut : 15.000
Angle maximal pour un arc de cercle	<p>Angle maximal lors de la détection d'un arc de cercle</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0° ... 360° ■ Configuration par défaut : 195.000
Longueur minimale de ligne	<p>Longueur minimale lors de la détection d'une ligne</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : ≥ 0 ■ Par défaut : 0.0010
Excentricité numérique minimale de l'ellipse	<p>Ration entre les deux axes principaux qui permet d'identifier une ellipse</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : ≥ 0 ■ Par défaut : 0.5000

15.4.5 Types de géométries

Chemin : Réglages ► Éléments ► Point, ligne droite ...

Paramètres	Explication
Nombre minimum de points pour une mesure	<p>Nombre minimal de points qui doivent être enregistrés pour mesure d'un élément donné</p> <p>Informations complémentaires : "Récapitulatif du nombre minimal de points pour une mesure", Page 362</p>
Aperçu des fonctionnalités	<p>Liste de paramètres qui peuvent être affichés dans l'aperçu du résultat de mesure pour l'élément donné</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Réglages pour chaque paramètre : ON ou OFF ■ Par défaut : ON (exception : Affichage de la valeur de coordonnées Z) <p>Informations complémentaires : "Récapitulatif des paramètres visibles dans l'aperçu des résultats de mesure", Page 363</p>

















Récapitulatif du nombre minimal de points pour une mesure

Type de géométrie	Paramètres
Point	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 1 ... 100 ■ Réglage par défaut : 1
Droite	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 2 ... 100 ■ Réglage par défaut : 2
Cercle	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 3 ... 100 ■ Réglage par défaut : 3
Arc de cercle	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 3 ... 100 ■ Réglage par défaut : 3
Ellipse	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 5 ... 100 ■ Réglage par défaut : 5
Rainure	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 5 ... 100 ■ Réglage par défaut : 5
Rectangle	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 5 ... 100 ■ Réglage par défaut : 5
Barycentre	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 3 ... 100 ■ Réglage par défaut : 3
Plan de référence	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 3 ... 100 ■ Réglage par défaut : 3
Orientation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 2 ... 100 ■ Réglage par défaut : 2
Ecart	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 2 ... 100 ■ Réglage par défaut : 2
Angle	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 4 ... 100 ■ Réglage par défaut : 4

Récapitulatif des paramètres visibles dans l'aperçu des résultats de mesure

Pour chaque type de géométrie, il est possible de définir les paramètres qui sont affichés dans l'aperçu des résultats de mesure. Les paramètres disponibles varient en fonction du type de géométrie concernée.

L'aperçu des résultats de mesure peut contenir les paramètres suivants :

Paramètres	Explication
 X	Affichage de la valeur de coordonnées X Par défaut : ON
 Y	Affichage de la valeur de coordonnées Y Par défaut : ON
 Z	Affichage de la valeur de coordonnées Z Par défaut : OFF
	Affichage de la déviation de forme Par défaut : ON
 Θ	Affichage de l'angle Par défaut : ON
 R	Affichage du rayon Par défaut : ON
 D	Affichage du diamètre Par défaut : ON
 Θ_s	Affichage de l'angle de départ Par défaut : ON
 Θ_E	Affichage de l'angle final Par défaut : ON
 L	Affichage de la longueur Par défaut : ON
 W	Affichage de la largeur Par défaut : ON
 A	Affichage de la surface Par défaut : ON
 C	Affichage de la circonférence Par défaut : ON
	Nombre de points de mesure (points de mesure pour le calcul de l'élément / points de mesure enregistrés) Non configurable. Affiché par défaut.
	Système de coordonnées Non configurable. Affiché par défaut.
	Algorithme de compensation Non configurable. Affiché par défaut.

15.5 Interfaces

Ce chapitre décrit les paramètres de configuration des réseaux, des lecteurs de réseau et des mémoires de masse USB.

15.5.1 Réseau

Chemin : **Réglages ► Interfaces ► Réseau ► X116**



Contactez votre administrateur réseau pour connaître les paramètres réseau qui serviront à configurer l'appareil.

Paramètres	Explication
Adresse MAC	Adresse hardware univoque de l'adaptateur de réseau
DHCP	Adresse réseau de l'appareil affectée de manière dynamique <ul style="list-style-type: none"> ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : ON
Adresse IPv4	Adresse réseau avec quatre blocs numériques L'adresse réseau est attribuée automatiquement si DHCP est activé ou peut être entrée manuellement. <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0.0.0.1 ... 255 255 255 255
Masque de sous-réseau IPv4	Identifiant au sein du réseau, avec quatre blocs numériques Le masque de sous-réseau est automatiquement attribué si DHCP est activé ou peut être entrée manuellement. <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0.0.0.0 ... 255 255 255 255
Gateway standard IPv4	Adresse réseau du routeur qui relie un réseau <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>L'adresse réseau est attribuée automatiquement si DHCP est activé ou peut être entrée manuellement.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0.0.0.1 ... 255 255 255 255
SLAAC IPv6	Adresse réseau avec espace d'adressage étendu Requis uniquement si supporté par le système <ul style="list-style-type: none"> ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : OFF
Adresse IPv6	Est automatiquement attribuée si SLAAC IPv6 est activé
Longueur du préfixe de sous-réseau IPv6	Préfixe de sous-réseau dans les réseaux IPv6
Gateway standard IPv6	Adresse réseau du routeur qui relie un réseau
Serveur DNS privilégié	Serveur primaire pour la mise en œuvre de l'adresse IP
Serveur DNS alternatif	Serveur optionnel pour la mise en œuvre de l'adresse IP

15.5.2 Lecteur-réseau

Chemin : **Réglages ► Interfaces ► Lecteur-réseau**



Contactez votre administrateur réseau pour connaître les paramètres réseau qui serviront à configurer l'appareil.

Paramètres	Explication
Nom	Nom du répertoire affiché dans la gestion des fichiers Par défaut : Share (ne peut pas être modifié)
Adresse IP du serveur ou nom d'hôte	Nom ou adresse réseau du serveur
Répertoire partagé	Nom du répertoire partagé
Nom utilisateur	Nom de l'utilisateur autorisé
Mot de passe	Mot de passe de l'utilisateur autorisé
Afficher le mot de passe	Affichage du mot de passe en texte clair <ul style="list-style-type: none"> ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : OFF
Options du lecteur réseau	Configuration de l' Authentification pour coder le mot de passe sur le réseau Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ Aucune ■ Authentification Kerberos V5 ■ Authentification Kerberos V5 et signature du paquet ■ Hachage du mot de passe NTLM ■ Hachage du mot de passe NTLM avec signature ■ Hachage du mot de passe NTLMv2 ■ Hachage du mot de passe NTLMv2 avec signature ■ Par défaut : Aucune Configuration des Options de connexion Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ Par défaut : nounix,noserverino

15.5.3 USB

Chemin : **Réglages ► Interfaces ► USB**

Paramètres	Explication
Reconnaitre automatiquement la mémoire USB connectée	Détection automatique d'un support de mémoire de masse USB <ul style="list-style-type: none"> ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : ON

15.5.4 Lecteur de codes barres

Chemin : **Réglages ► Interfaces ► Lecteur de codes barres**

Paramètres	Explication
Appareil	Activation du lecteur de codes-barres <ul style="list-style-type: none"> ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : OFF
Réglage filtre 1	Nombre de caractères qui doivent être coupés au début du code <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ... 100 ■ Par défaut : 21 Les 21 premiers caractères du code sont coupés.
Réglage filtre 2	Nombre de caractères émis <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0 ... 100 ■ Par défaut : 10 Au total, dix caractères du code sont émis. Les caractères suivants sont coupés.
Données brutes du code test	Affichage de tous les caractères du code test scanné (sans filtre)
Données utilisateur du code QE test	Affichage des caractères filtrés du code test scanné, selon le Réglage filtre 1 et le Réglage filtre 2
Zone de test	Champ de texte et code texte avec lesquels il est possible de vérifier les réglages du lecteur de codes-barres

15.5.5 Point d'accès WLAN

Chemin : **Réglages ► Interfaces ► Point d'accès WLAN**



Le firmware actuel des appareils de cette série ne supporte pas cette fonction.

15.5.6 Fonctions de commutation

Chemin : **Réglages ► Interfaces ► Fonctions de commutation**

Paramètres	Explication
Axes	Configuration des entrées permettant de mettre certains axes ou tous les axes à zéro
Commuter l'unité pour les valeurs linéaires	Affectation de l'entrée numérique conformément à l'affectation des plots pour exécuter la fonction concernée
Commuter l'unité des valeurs angulaires	Réglage par défaut : Non relié
Commuter le système de coordonnées sur "Monde"	
Commuter le nombre de points de mesure	
Créer un nouveau programme	
Exécuter un programme	
Supprimer tous les éléments	
Appuyer sur le bouton "Enter"	
Appuyer sur le bouton "Annuler"	
Supprimer l'élément inabouti	
Terminer l'enregistrement des points de mesure	
Commuter le mode OED	
Commuter les outils de mesure	

15.6 Utilisateur

Ce chapitre décrit les paramètres de configuration des utilisateurs et des groupes d'utilisateurs.

15.6.1 OEM

Chemin : **Réglages ► Utilisateur ► OEM**

L'utilisateur **OEM** (Original Equipment Manufacturer) est celui qui dispose du niveau d'autorisation le plus élevé. Il peut apporter des modifications à la configuration hardware de l'appareil (par ex. aux ports des systèmes de mesure et capteurs). Il peut créer des profils utilisateurs de type **Setup** et **Operator** et configurer des profils utilisateurs de type **Setup** et **Operator**. L'utilisateur **OEM** ne peut être ni dupliqué, ni supprimé. Il ne peut pas être automatiquement connecté.

Paramètres	Explication	Autorisation d'éditer
Nom	Nom de l'utilisateur ■ Par défaut : OEM	–
Prénom	Prénom de l'utilisateur ■ Par défaut : –	–
Département	Département (service) de l'utilisateur ■ Par défaut : –	–
Groupe	Groupe de l'utilisateur ■ Par défaut : oem	–
Mot de passe	Mot de passe de l'utilisateur ■ Par défaut : oem	OEM
Langue	Langue de l'utilisateur	OEM
Connexion automatique	Au redémarrage de l'appareil : connexion automatique du dernière utilisateur connecté ■ Par défaut : OFF	–
Supprimer le compte utilisateur	Suppression du compte utilisateur	–

15.6.2 Setup

Chemin : **Réglages ► Utilisateur ► Setup**

L'utilisateur **Setup** configure l'appareil en vue de son utilisation sur le lieu d'utilisation. Il peut créer des profils utilisateurs de type **Operator**. L'utilisateur **Setup** ne peut être ni dupliqué, ni supprimé. Il ne peut pas être automatiquement connecté.

Paramètres	Explication	Autorisation d'éditer
Nom	Nom de l'utilisateur ■ Par défaut : Setup	–
Prénom	Prénom de l'utilisateur ■ Par défaut : –	–
Département	Département (service) de l'utilisateur ■ Par défaut : –	–
Groupe	Groupe de l'utilisateur ■ Par défaut : setup	–
Mot de passe	Mot de passe de l'utilisateur ■ Par défaut : setup	Setup, OEM
Langue	Langue de l'utilisateur	Setup, OEM
Connexion automatique	Au redémarrage de l'appareil : connexion automatique du dernière utilisateur connecté ■ Par défaut : OFF	–
Supprimer le compte utilisateur	Suppression du compte utilisateur	–

15.6.3 Operator


Chemin : **Réglages ► Utilisateur ► Operator**

L'utilisateur **Operator** est autorisé à exécuter des fonctions de base. Un utilisateur de type **Operator** ne peut pas créer d'autres profils utilisateurs, mais il peut par exemple modifier son nom et sa langue. Un utilisateur du groupe **Operator** peut être automatiquement connecté à la mise sous tension de l'appareil.

Paramètres	Explication	Autorisation d'éditer
Nom	Nom de l'utilisateur ■ Par défaut : Operator	Operator, Setup, OEM
Prénom	Prénom de l'utilisateur	Operator, Setup, OEM
Département	Département (service) de l'utilisateur ■ Par défaut : –	Operator, Setup, OEM
Groupe	Groupe de l'utilisateur ■ Par défaut : operator	–
Mot de passe	Mot de passe de l'utilisateur ■ Par défaut : operator	Operator, Setup, OEM
Langue	Langue de l'utilisateur	Operator, Setup, OEM
Connexion automatique	Au redémarrage de l'appareil : connexion automatique du dernière utilisateur connecté ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : OFF	Operator, Setup, OEM
Supprimer le compte utilisateur	Suppression du compte utilisateur	Setup, OEM

15.6.4 Ajouter un Utilisateur

Chemin : **Réglages ► Utilisateur ► +**

Paramètres	Explication
	Ajouter un nouvel utilisateur de type Operator Informations complémentaires : "Créer et configurer un utilisateur", Page 150 Il n'est pas possible d'ajouter d'autres utilisateurs de type OEM et Setup .

15.7 Axes

Ce chapitre décrit les paramètres de configuration des axes et des appareils associés.



En fonction de l'exécution du produit, de la configuration et des systèmes de mesure raccordés, il se peut que tous les paramètres et toutes les options qui font l'objet d'une description ici ne soient pas proposés à la sélection.

15.7.1 Marques de référence

Chemin : **Réglages** ► **Axes** ► **Configurations générales** ► **Marques de référence**

Paramètres	Explication
Recherche des marques de réf. après démarrage de l'appareil	Configuration de la recherche des marques de référence après le démarrage de l'appareil Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ ON : la recherche des marques de référence doit être effectuée au démarrage. ■ OFF : aucune recherche des marques de référence n'est demandée au démarrage de l'appareil. ■ Par défaut : ON
Tous les utili. peuvent annuler la rech. des marques de réf.	Vous définissez si la recherche des marques de référence peut être interrompue par tous les types d'utilisateurs, ou non. Paramètres <ul style="list-style-type: none"> ■ ON : chaque type d'utilisateur peut interrompre la recherche des marques de référence. ■ OFF : seule le type d'utilisateur OEM ou Setup peut interrompre la recherche des marques de référence. ■ Par défaut : OFF
Recherche des marques de référence	Démarrer lance la recherche des marques de référence et ouvre la zone de travail.
Etat de la recherche des marques de référence	Indique si la recherche des marques de référence a été une réussite, ou non Affichage : <ul style="list-style-type: none"> ■ Réussi ■ Echec
Interruption de la recherche des marques de référence	Indique si la recherche des marques de référence a été interrompue, ou non Affichage : <ul style="list-style-type: none"> ■ Oui ■ Non

15.7.2 Information

Chemin : **Réglages** ► **Axes** ► **Configurations générales** ► **Information**

Paramètre	Explication
Affectation des entrées des systèmes de mesure aux axes	Affiche l'affectation des entrées pour systèmes de mesure des différents axes
Affectation des sorties analogiques aux axes	Affiche l'affectation des sorties analogiques des différents axes
Affectation des entrées analogiques aux axes	Affiche l'affectation des entrées analogiques des différents axes
Affectation des sorties numériques aux axes	Affiche l'affectation des sorties numériques des différents axes
Affectation des entrées numériques aux axes	Affiche l'affectation des entrées numériques des différents axes



Utiliser les touches **Réinitialiser** pour réinitialiser les affectations des entrées/sorties.

15.7.3 Compensation d'erreurs

Chemin : **Réglages** ► **Axes** ► **Configurations générales** ► **Compensation d'erreurs**

Paramètres	Explication
Compensation d'err. non linéaire (NLEC)	Les influences mécaniques auxquelles sont soumis les axes de la machine sont compensées.
Compensation d'erreur de perpendicularité (SEC)	Les influences mécaniques qui jouent sur la perpendicularité des axes l'un par rapport à l'autre sont compensées.

15.7.4 Compensation d'err. non linéaire (NLEC)

Chemin : Réglages ► Axes ► Configurations générales ► Compensation d'erreurs ► Compensation d'err. non linéaire (NLEC)

Paramètres	Explication
Compensation	Les influences mécaniques auxquelles sont soumis les axes de la machine sont compensées. Configuration : <ul style="list-style-type: none"> ■ ON : compensation activée ■ OFF : compensation non activée ■ Par défaut : OFF
Nombre de points de correction	Nombre de points de mesure pour la compensation d'erreur sur les deux axes (X et Y) du système de mesure <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 1 ... 99 (X et Y) ■ Par défaut : 2 (X et Y)
Ecart entre les points de correction	Ecart entre les points de compensation sur les axes (X et Y) <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0.00001 mm ... 100.0 mm (X et Y) ■ Par défaut : 1.00000 mm (X et Y)
Lire les écarts de l'étalon de référence	Importation d'un fichier contenant les erreurs par rapport à l'étalon de référence
Importer un tableau de points-repères	Importation d'un fichier <ul style="list-style-type: none"> ■ au format .txt, avec les positions des points-repères ■ au format .xml, avec les positions des points-repère et les écarts par rapport à l'étalon de référence
Exporter le tableau de points-repères	Sauvegarde d'un fichier contenant les valeurs de position des points-repères et les erreurs par rapport à l'étalon de référence
Tableau de points de correction	Ouvre le tableau contenant les points de repère, pour l'édition manuelle
Processus d'apprentissage	Démarrer lance la procédure d'apprentissage permettant de déterminer les valeurs de compensation

15.7.5 Compensation d'erreur de perpendicularité (SEC)

Chemin : Réglages ► Axes ► Configurations générales ► Compensation d'erreurs ► Compensation d'erreur de perpendicularité (SEC)

Paramètres	Explication
Plan XY	Les influences mécaniques qui jouent sur la perpendicularité des axes l'un par rapport à l'autre sont compensées. <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 85° ... 95° ■ Par défaut : 90
Plan XZ	
Plan YZ	

15.7.6 Axes X, Y ...

Chemin : Réglages ► Axes ► X, Y ...

Paramètres	Explication
Nom d'axe	Sélection du nom d'axe représenté dans l'aperçu des positions
Système de mesure	Configuration du système de mesure connecté Informations complémentaires : "Système de mesure", Page 375
Compensation d'erreurs	Configuration de la compensation d'erreur linéaire LEC ou compensation d'erreur linéaire pas à pas SLEC Informations complémentaires : "Compensation d'erreur linéaire (LEC)", Page 381 Informations complémentaires : "Compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC)", Page 382

15.7.7 Axe Q

Chemin : Réglages ► Axes ► Q

Paramètres	Explication
Nom d'axe	Définition du nom des axes représentés dans l'aperçu des positions Configuration : <ul style="list-style-type: none"> ■ Non défini ■ Q Par défaut : Q
Système de mesure	Configuration du système de mesure connecté Informations complémentaires : "Système de mesure", Page 375
Compensation d'erreurs	Configuration de la compensation d'erreur linéaire LEC ou compensation d'erreur linéaire pas à pas SLEC Informations complémentaires : "Compensation d'erreur linéaire (LEC)", Page 381 Informations complémentaires : "Compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC)", Page 382

L'axe Q désigne l'axe rotatif manuel de la table de mesure et il est utilisé pour la mesure d'angles. Si l'axe Q est configuré sur l'appareil, il sera possible de lire la position de l'axe Q dans l'affichage des positions ou dans l'aperçu des positions .



Les valeurs de l'axe Q ne sont pas traitées par l'appareil et ne sont pas prises en compte ni dans la mesure, ni dans le calcul des éléments. Pour cette raison, ces valeurs n'apparaissent pas dans la vue des éléments et peuvent pas figurer dans le procès-verbal de mesure.

15.7.8 Système de mesure

Chemin : Réglages ► Axes ► X, Y ... ► Système de mesure


Paramètres des systèmes de mesure avec interface de type EnDat 2.2

Paramètres	Explication
Entrée du système de mesure	Affectation de l'entrée du système de mesure correspondant à l'axe de l'appareil Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ Non relié ■ X1 ■ X2 ■ X3 Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45
Interface	Type d'interface détecté automatiquement EnDat
Étiquette signalétique	Informations relatives au système de mesure qui ont été lues à partir de l'étiquette signalétique électronique
Diagnostic	Résultats du diagnostic des systèmes de mesure
Modèle système de mesure	Type de système de mesure connecté Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ Système de mesure linéaire : axe linéaire ■ Système de mesure angulaire : axe rotatif ■ Syst. mes. ang. comme syst. mes. lin. : axe rotatif affiché comme axe linéaire ■ Par défaut : dépend du système de mesure connecté
Transmission mécanique	Pour l'affichage d'un axe rotatif comme axe linéaire : Course de déplacement en mm par rotation <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0.1 mm ... 1000 mm ■ Par défaut : 1.0
Décalage du point de référence	Configuration du décalage entre la marque de référence et le point zéro Informations complémentaires : "Décalage du point de référence", Page 381


Paramètres des systèmes de mesure avec interface de type 1 V_{CC} et 11 μA_{CC}

Paramètres	Explication
Entrée du système de mesure	Affectation de l'entrée du système de mesure correspondant à l'axe de l'appareil Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ Non relié ■ X1 ■ X2 ■ X3 Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45

Paramètres	Explication
Signal incrémental	Signal du système de mesure connecté Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Vcc : signal de tension sinusoïdal ■ 11 µA : signal de courant sinusoïdal ■ Valeur par défaut : 1 Vcc
Modèle système de mesure	Type de système de mesure connecté Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ Système de mesure linéaire : axe linéaire ■ Système de mesure angulaire : axe rotatif ■ Syst. mes. ang. comme syst. mes. lin. : axe rotatif affiché comme axe linéaire ■ Par défaut : dépend du système de mesure connecté
Période de signal [µm]	Pour les systèmes de mesure linéaire Longueur d'une période de signal <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0.001 µm ... 1000000.000 µm ■ Par défaut : 20 000
Nombre de traits	Pour les systèmes de mesure angulaire et l'affichage d'un axe rotatif comme axe linéaire. Nombre de traits <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 1 ... 1000000 ■ Par défaut : 1000
Transmission mécanique	Pour l'affichage d'un axe rotatif comme axe linéaire : Course de déplacement en mm par rotation <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0.1 mm ... 1000 mm ■ Par défaut : 1.0
Marques de référence	Configuration des Marques de référence Informations complémentaires : "Marques de référence (Système de mesure)", Page 380
Fréquence du filtre analogique	Valeur de fréquence du filtre passe-bas analogique Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ 33 kHz : pour inhiber des fréquences de perturbation supérieures à 33 kHz ■ 400 kHz : pour inhiber des fréquences de perturbation supérieures à 400 kHz ■ Par défaut : 400 kHz
Résistance de terminaison	Charge fictive permettant d'éviter les réflexions <ul style="list-style-type: none"> ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : ON

Paramètres	Explication
Surveillance des erreurs	<p>Surveillance des erreurs de signal</p> <p>Configuration:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Inactif : la surveillance d'erreurs est inactive. ■ Salissures : surveillance des erreurs d'amplitude des signaux ■ Fréquence : surveillance des erreurs de fréquence des signaux ■ Fréquence & salissures : surveillance des erreurs d'amplitude et de fréquence des signaux ■ Par défaut : Fréquence & salissures <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p> Si une des valeurs limites de la surveillance d'erreurs est dépassée, un message d'avertissement ou un message d'erreur apparaît.</p> </div> <p>Les valeurs limites dépendent du signal du système de mesure connecté :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Signal 1 Vcc, paramètre Salissures <ul style="list-style-type: none"> ■ Message d'avertissement avec une tension de $\leq 0,45$ V ■ Message d'erreur avec une tension de $\leq 0,18$ V ou de $\geq 1,34$ V ■ Signal 1 Vcc, paramètre Fréquence <ul style="list-style-type: none"> ■ Message d'erreur avec une fréquence de ≥ 400 kHz ■ Signal 11 μA, paramètre Salissures <ul style="list-style-type: none"> ■ Message d'avertissement avec un courant de $\leq 5,76$ μA ■ Message d'erreur avec un courant de $\leq 2,32$ μA ou $\geq 17,27$ μA ■ Signal 11 μA, paramètre Fréquence <ul style="list-style-type: none"> ■ Message d'erreur avec une fréquence de ≥ 150 kHz
Sens de comptage	<p>Détection du signal pendant le mouvement de l'axe</p> <p>Configuration:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Positif : le sens de déplacement correspond au sens de comptage du système de mesure ■ Négatif : le sens de déplacement ne correspond pas au sens de comptage du système de mesure ■ Par défaut : Positif
Paramètres des systèmes de mesure avec interface de type TTL	
Paramètres	Explication
Entrée du système de mesure	<p>Affectation de l'entrée du système de mesure correspondant à l'axe de l'appareil</p> <p>Configuration :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ X21 ■ X22 ■ X23 <p>Informations complémentaires : "Vue d'ensemble de l'appareil", Page 45</p>
Signal incrémental	Signal du système de mesure connecté

Paramètres	Explication
Modèle système de mesure	Type de système de mesure connecté Configuration : <ul style="list-style-type: none"> ■ Système de mesure linéaire : axe linéaire ■ Système de mesure angulaire : axe rotatif ■ Syst. mes. ang. comme syst. mes. lin. : axe rotatif affiché comme axe linéaire ■ Par défaut : dépend du système de mesure connecté
Période de signal [μm]	Pour les systèmes de mesure linéaire Longueur d'une période de signal <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0.001 μm ... 1000000.000 μm ■ Par défaut : 20 000
Signaux de sortie par rotation	Pour les systèmes de mesure angulaire et pour l'affichage d'un axe rotatif comme axe linéaire Nombre de signaux de sortie <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 1 ... 10000000 ■ Par défaut : 18000
Interpolation	Valeur d'interpolation des systèmes de mesure angulaire et interpolation intégrée pour l'évaluation des marques de référence à distances codées. Configuration : <ul style="list-style-type: none"> ■ Aucune ■ 2 fois ■ 5 fois ■ 10 fois ■ 20 fois ■ 50 fois ■ Par défaut : Aucune
Transmission mécanique	Pour l'affichage d'un axe rotatif comme axe linéaire : Course de déplacement en mm par rotation <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0.1 mm ... 1000 mm ■ Par défaut : 1.0
Marques de référence	Configuration des Marques de référence Informations complémentaires : "Marques de référence (Système de mesure)", Page 380
Résistance de terminaison	Charge fictive permettant d'éviter les réflexions <ul style="list-style-type: none"> ■ Paramètres : ON ou OFF ■ Par défaut : ON

Paramètres	Explication
Surveillance des erreurs	<p>Surveillance des erreurs de signal</p> <p>Configuration :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Inactif : la surveillance d'erreurs est inactive.■ Fréquence : surveillance des erreurs de fréquence des signaux■ Valeur par défaut : Fréquence <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"><p> Si une des valeurs limites de la surveillance d'erreurs est dépassée, un message d'avertissement ou un message d'erreur apparaît.</p></div> <p>Les valeurs limites dépendent du signal du système de mesure connecté :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Paramètre Fréquence<ul style="list-style-type: none">■ Message d'erreur avec une fréquence de ≥ 5 MHz
Sens de comptage	<p>Détection du signal pendant le mouvement de l'axe</p> <p>Configuration :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Positif : le sens de déplacement correspond au sens de comptage du système de mesure■ Négatif : le sens de déplacement ne correspond pas au sens de comptage du système de mesure■ Par défaut : Positif

15.7.9 Marques de référence (Système de mesure)

Chemin : Réglages ► Axes ► X, Y ... ► Système de mesure ► Marques de référence



Il n'y a pas de recherche des marques de référence sur les systèmes de mesure à interface EnDat, car les axes sont automatiquement référencés.

Paramètres	Explication
Marque de référence	<p>Définition du type de marques de référence</p> <p>Configuration:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Aucune : aucune marque de référence disponible ■ Une : le système de mesure est pourvu d'une marque de référence. ■ Codé : le système de mesure est pourvu de marques de référence à distances codées. <p>Pour les systèmes de mesure à interface TTL :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Codage inversé : le système de mesure est doté de marques de référence codées en inversé ■ Par défaut : Une
Course de déplacement maximale	<p>Pour les systèmes de mesure linéaire à marques de référence codées :</p> <p>Course de déplacement pour la détermination de la position absolue</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 0.1 mm ... 10000.0 mm ■ Par défaut : 20.0
Ecart de base	<p>Pour les systèmes de mesure angulaire à marques de référence codées :</p> <p>Ecart de base maximal pour la détermination de la position absolue</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : > 0° ... 360° ■ Par défaut : 10.0
Inversion de l'impulsion des marques de référence	<p>Définir si les impulsions de référence doivent être inversées pour être exploitées</p> <p>Paramètres</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ON : les impulsions de référence sont exploitées inversées en inversé. ■ OFF : les impulsions de référence ne sont pas analysées en inversé. ■ Par défaut : OFF
Décalage du point de référence	<p>Configuration du décalage entre la marque de référence et le point zéro</p> <p>Informations complémentaires : "Décalage du point de référence", Page 381</p>


15.7.10 Décalage du point de référence

Chemin : Réglages ► Axes ► X, Y ... ► Système de mesure ► Marques de référence ► Décalage du point de référence

Paramètres	Explication
Décalage du point de référence	<p>Activation du calcul de l'offset entre une marque de référence et le point zéro machine</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : ON ou OFF ■ Par défaut : OFF
Décalage du point de référence	<p>Programmation manuelle de l'offset (en mm ou en degrés, selon le type de système de mesure sélectionné) entre la marque de référence et le point zéro</p> <p>Par défaut : 0.00000</p>
Position actuelle pour le décalage du point de référence	<p>VALIDER mémorise comme offset la position actuelle (en mm ou en degrés, en fonction du type de système de mesure sélectionné), entre la marque de référence et le point zéro.</p>

15.7.11 Compensation d'erreur linéaire (LEC)

Chemin : Réglages ► Axes ► X, Y ... ► Compensation d'erreurs ► Compensation d'erreur linéaire (LEC)

Paramètres	Explication
Compensation	<p>Les influences mécaniques auxquelles sont soumis les axes de la machine sont compensées.</p> <p>Configuration :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ON: Compensation activée ■ OFF: Compensation désactivée ■ Par défaut : OFF <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p> Si la Compensation est activée, la Longueur nominale et la Longueur effective ne peuvent être ni créées, ni éditées.</p> </div>
Longueur nominale	Champ de saisie de la Longueur nominale , en mm
Longueur effective	Champ de saisie de la Longueur effective , en mm

15.7.12 Compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC)

Chemin : Réglages ► Axes ► X, Y ... ► Compensation d'erreurs ► Compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC)

Paramètres	Explication
Compensation	<p>Les influences mécaniques auxquelles sont soumis les axes de la machine sont compensées.</p> <p>Configuration:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ON: Compensation activée ■ OFF: Compensation désactivée ■ Par défaut : OFF <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>i Si la Compensation est active, il n'est pas possible d'éditer le Tableau de points de correction, ni de générer un nouveau tableau.</p> </div>
Tableau de points de correction	Ouvre le tableau contenant les points de repère, pour l'édition manuelle
Créer un tableau de points de repère	<p>Ouvre le menu qui permet de créer un nouveau Tableau de points de correction</p> <p>Informations complémentaires : "Créer un tableau de points de repère", Page 382</p>

15.7.13 Créer un tableau de points de repère

Chemin : Réglages ► Axes ► X, Y ... ► Compensation d'erreurs ► Compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC) ► Créer un tableau de points de repère

Paramètre	Explication
Nombre de points de correction	<p>Nombre de points de repère sur l'axe mécanique de la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Plage de réglage : 2 ... 200 ■ Valeur par défaut : 2
Ecart entre les points de correction	<p>Écart entre les points de repère sur l'axe mécanique de la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Par défaut : 100.00000
Pt initial	<p>Le point initial définit la position à partir de laquelle la compensation s'applique sur l'axe.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Par défaut : 0.00000
Créer	Génère un nouveau tableau de points de repère à partir des données saisies

15.8 Service

Ce chapitre décrit les réglages pour la configuration des appareils, d'entretien du firmware et d'activation des options logicielles.

15.8.1 Informations sur le firmware

Chemin : **Réglages ► Service ► Informations sur le firmware**

Les informations suivantes, relatives aux modules logiciels, s'affichent à des fins de service après-vente et d'entretien.

Paramètres	Explication
Core version	Numéro de version du microkernel
Microblaze bootloader version	Numéro de version du programme de démarrage Microblaze
Microblaze firmware version	Numéro de version du firmware Microblaze
Extension PCB bootloader version	Numéro de version du programme de démarrage (platine d'extension)
Extension PCB firmware version	Numéro de version du firmware (platine d'extension)
Boot ID	Numéro d'identification de la procédure de démarrage
HW Revision	Numéro de révision du hardware
C Library Version	Numéro de version de la bibliothèque C
Version du compilateur	Numéro de version du compilateur
Touchscreen Controller version	Numéro de version du contrôleur de l'écran tactile
Qt build system	Numéro de version du logiciel de compilation Qt
Qt runtime libraries	Numéro de version des bibliothèques d'exécution Qt
Kernel	Numéro de version du Kernel Linux
Login status	Informations sur l'utilisateur connecté
SystemInterface	Numéro de version du module Interface système
BackendInterface	Numéro de version du module Interface des ports
GuiInterface	Numéro de version du module Interface utilisateur
TextDataBank	Numéro de version du module Base de données de textes
Optical edge detection	Numéro de version du module Détection d'arête optique
Métrologie	Numéro de version du module Métrologie
NetworkInterface	Numéro de version du module Interface réseau
OSInterface	Numéro de version du module Interface du système d'exploitation
PrinterInterface	Numéro de version du module Interface de l'imprimante
Programming	Numéro de version du module Programmation
system.xml	Numéro de version des paramètres système
axes.xml	Numéro de version des paramètres d'axes
encoders.xml	Numéro de version des paramètres de systèmes de mesure
ncParam.xml	Numéro de version des paramètres CN

Paramètres	Explication
io.xml	Numéro de version des paramètres des entrées/sorties
opticalEdge.xml	Numéro de version des paramètres OED
peripherals.xml	Numéro de version des paramètres de périphériques
slec.xml	Numéro de version des paramètres de compensation d'erreur linéaire segmentée SLEC
lec.xml	Numéro de version des paramètres de compensation linéaire LEC
nlec.xml	Numéro de version des paramètres de compensation non linéaire NLEC
microBlazePVRegister.xml	Numéro de version du "Processor Version Register" de MicroBlaze
info.xml	Numéro de version des paramètres d'informations
option.xml	Numéro de version des paramètres des options logicielles
audio.xml	Numéro de version des paramètres audio
metrology.xml	Paramètres de métrologie
network.xml	Numéro de version des paramètres réseau
os.xml	Numéro de version des paramètres du système d'exploitation
runtime.xml	Numéro de version des paramètres d'exécution
serialPort.xml	Numéro de version des paramètres de l'interface série
users.xml	Numéro de version des paramètres utilisateur
GI Patch Level	Patch-Stand des Golden Image (GI)

15.8.2 Sauvegarder et restaurer la configuration

Chemin : Réglages ► Service ► Sauvegarder et restaurer la configuration

Les réglages ou les fichiers utilisateur de l'appareil peuvent être sauvegardés sous forme de fichier de manière à être disponibles après une réinitialisation aux paramètres d'usine ou pour une utilisation sur plusieurs appareils.

Paramètres	Explication
Restaurer la configuration	Restaurer des paramètres sauvegardés Informations complémentaires : "Restaurer la configuration", Page 394
Enregistrer les données de configuration	Sauvegarder des paramètres de l'appareil Informations complémentaires : "Enregistrer les données de configuration", Page 141
Restaurer des fichiers utilisateur	Restaurer des fichiers utilisateur de l'appareil Informations complémentaires : "Restaurer des fichiers utilisateur", Page 395
Sauvegarder des fichiers utilisateur	Sauvegarder des fichiers utilisateur de l'appareil Informations complémentaires : "Sauvegarder les fichiers utilisateur", Page 142

15.8.3 Mise à jour du firmware

Chemin : **Réglages ► Service ► Mise à jour du firmware**

Le firmware est le système d'exploitation de l'appareil. Vous pouvez utiliser le port USB de l'appareil ou la connexion réseau pour importer de nouvelles versions du firmware.



Avant la mise à jour du firmware, vous devez observer les notes relatives à la version du firmware et celles relatives à la compatibilité descendante.



Lorsque le firmware de l'appareil est mis à jour, il est nécessaire de sauvegarder les paramètres actuels, par mesure de sécurité.

Informations complémentaires : "Mettre le firmware à jour", Page 392

15.8.4 Réinitialiser

Chemin : **Réglages ► Service ► Réinitialiser**

Il est tout à fait possible d'effectuer, au besoin, une réinitialisation de l'appareil aux paramètres d'usine ou à l'état de livraison. Les options logicielles sont désactivées et devront ensuite être réactivées avec la clé de licence disponible.

Paramètres	Explication
Réinitialiser tous les paramètres	Réinitialiser les réglages aux paramètres d'usine Informations complémentaires : "Réinitialiser tous les paramètres", Page 396
Réinitialiser à l'état de livraison	Réinitialiser aux paramètres d'usine et supprimer des fichiers utilisateur dans l'espace mémoire de l'appareil Informations complémentaires : "Réinitialiser à l'état de livraison", Page 396

15.8.5 Espace OEM

Chemin : **Réglages ► Service ► Espace OEM**

Paramètres	Explication
Documentation	Ajouter une documentation OEM, par ex. les informations S.A.V. Informations complémentaires : "Ajouter de la documentation", Page 138
Ecran de démarrage	Régler l'écran de démarrage, par ex. avec le logo de l'entreprise Informations complémentaires : "Ecran de démarrage ajouter", Page 139
Accès à distance aux photos de l'écran	Autoriser une connexion réseau avec le programme ScreenshotClient pour que ScreenshotClient puisse enregistrer des captures d'écran de l'appareil depuis un ordinateur Configuration: <ul style="list-style-type: none"> ■ ON : accès à distance possible ■ OFF : accès à distance impossible ■ Par défaut : OFF



A la mise hors tension de l'appareil, l'**Accès à distance aux photos de l'écran** est automatiquement désactivé.

15.8.6 Documentation

Chemin : **Réglages ► Service ► Documentation**

L'appareil offre la possibilité de charger le mode d'emploi dans la langue de votre choix. Le mode d'emploi peut être copié sur l'appareil à partir d'un support de stockage de masse USB.

La version la plus récente peut être téléchargée depuis la zone de téléchargement du site **www.heidenhain.fr**.

Paramètres	Explication
Ajouter des instructions d'utilisation	Ajouter le mode d'emploi dans la langue souhaitée

15.8.7 Options de logiciel

Chemin : **Réglages ► Service ► Options de logiciel**



Les options logicielles doivent être activées en entrant une clé de licence sur l'appareil. Les composants hardware associés ne peuvent être utilisés qu'une fois l'option logicielle concernée activée.

Informations complémentaires : "Activer des Options de logiciel", Page 105

Paramètres	Explication
Vue d'ensemble	Vue d'ensemble de toutes les options logicielles qui sont activées sur l'appareil
Demander des options	Effectuer une demande de clé de licence auprès d'un service après-vente HEIDENHAIN Informations complémentaires : "Demander une clé de licence", Page 105
Demander des options de test	Effectuer une demande de clé de licence auprès d'un service après-vente HEIDENHAIN Informations complémentaires : "Demander une clé de licence", Page 105
Activer des options	Activer des options logicielles à l'aide d'une clé de licence ou d'un fichier de licence Informations complémentaires : "Activer une clé de licence", Page 106
Réinitialiser les options de test	Réinitialiser des options de test en renseignant une clé de licence

16

**Entretien et
maintenance**

16.1 Vue d'ensemble

Ce chapitre contient une description des opérations de maintenance générales à effectuer sur l'appareil.



Seul un personnel qualifié est habilité à effectuer les opérations suivantes :

Informations complémentaires : "Qualification du personnel", Page 27



Ce chapitre contient uniquement la description des opérations de maintenance à effectuer sur l'appareil. Il ne contient pas de description des opérations de maintenance à effectuer sur les périphériques.

Pour plus d'informations : voir la documentation du fabricant des appareils périphériques concernés.

16.2 Nettoyage

REMARQUE

Nettoyage avec des produits tranchants ou agressifs

L'appareil risque d'être endommagé s'il n'est pas nettoyé correctement.

- ▶ Ne pas utiliser d'agents nettoyants ou de solvants agressifs ou abrasifs
- ▶ Ne pas utiliser d'objets tranchants pour enlever les salissures tenaces

Nettoyer le carter

- ▶ Nettoyer les surfaces extérieures avec un chiffon humide et un agent nettoyant doux

Nettoyer l'écran

Pour nettoyer l'écran, nous vous recommandons d'activer le mode Nettoyage. L'appareil passe alors à l'état inactif sans interrompre l'alimentation en courant. L'écran s'éteint dans cet état.



- ▶ Pour activer le mode Nettoyage, appuyer sur **Eteindre** dans le menu principal



- ▶ Appuyer sur le **mode Nettoyage**
- > L'écran s'éteint.
- ▶ Utiliser un chiffon sans peluches et un nettoyant à vitres de consommation courante pour nettoyer l'écran.



- ▶ Pour désactiver le mode Nettoyage, appuyer sur n'importe quel endroit de l'écran tactile
- > Une flèche apparaît en bordure inférieure.
- ▶ Déplacer la flèche vers le haut
- > L'écran s'allume et affiche la dernière interface utilisateur affichée.

16.3 Plan d'entretien

L'appareil ne demande pratiquement pas d'entretien.

REMARQUE

Utilisation d'appareils défectueux

Le fait d'utiliser des appareils défectueux peut provoquer des dommages consécutifs graves.

- ▶ Si l'appareil est endommagé, interrompre son utilisation. Ne pas le réparer.
- ▶ Remplacer immédiatement les appareils défectueux ou contacter un service après-vente HEIDENHAIN



Seul un personnel électricien est habilité à effectuer les opérations mentionnées ci-après.

Informations complémentaires : "Qualification du personnel", Page 27

Opération d'entretien	Intervalle	Remédier aux anomalies
▶ Vérifier la lisibilité des étiquettes, inscriptions et symboles de l'appareil.	Une fois par an	▶ Contacter la filiale HEIDENHAIN en charge du S.A.V.
▶ Contrôler l'état et le fonctionnement des liaisons électriques.	Une fois par an	▶ Changer les câbles défectueux. En cas de besoin, contacter la filiale HEIDENHAIN en charge du S.A.V.
▶ Vérifier l'état de l'isolation et l'absence d'anomalie sur le câble secteur.	Une fois par an	▶ Remplacer le câble secteur conformément aux spécifications

16.4 Remise en service

Pour une remise en service, par ex. en cas de réinstallation suite à une réparation ou à un remontage, les mesures à prendre et les besoins en personnel sont les mêmes que pour le montage et l'installation.

Informations complémentaires : "Montage", Page 37

Informations complémentaires : "Installation", Page 43

Lorsqu'il connecte des appareils périphériques (par ex. des systèmes de mesure), l'exploitant est tenu de veiller à ce que l'appareil soit remis en service en toute sécurité et à ce que le personnel intervenant soit suffisamment qualifié et habilité à intervenir.

Informations complémentaires : "Obligations de l'exploitant", Page 28

16.5 Mettre le firmware à jour

Le firmware est le système d'exploitation de l'appareil. Vous pouvez utiliser le port USB de l'appareil ou la connexion réseau pour importer de nouvelles versions du firmware.



Avant la mise à jour du firmware, vous devez observer les notes relatives à la version du firmware et celles relatives à la compatibilité descendante.



Lorsque le firmware de l'appareil est mis à jour, il est nécessaire de sauvegarder les paramètres actuels, par mesure de sécurité.

Condition requise

- Le nouveau firmware est disponible sous forme de fichier *.dro.
- Pour une mise à jour du firmware via l'interface USB, il faut que le firmware actuel ait été stocké sur un support de mémoire de masse USB (format FAT32).
- Pour une mise à jour du firmware via l'interface réseau, il faut que le firmware actuel soit disponible dans un répertoire du lecteur réseau.

Lancer une mise à jour du firmware



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**
- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Mise à jour du firmware**
 - **Continuer**
- > L'application Service se lance.

Effectuer la mise à jour du firmware

Une mise à jour du firmware peut se faire à partir d'un support de mémoire de masse USB (format FAT32) ou via un lecteur réseau.



- ▶ Appuyer sur **Mise à jour du firmware**
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- ▶ Connecter au besoin un support de stockage de masse USB à l'un des ports USB de l'appareil
- ▶ Naviguer jusqu'au répertoire contenant le nouveau firmware

i Si vous faites une erreur de frappe au moment de sélectionner le répertoire, vous pouvez toujours revenir en arrière, au répertoire d'origine.

- ▶ Appuyer sur le nom de fichier dans la liste

- ▶ Sélectionner le firmware
- ▶ Pour confirmer votre choix, appuyer sur **Sélectionner**
- ▶ Les informations relatives à la version du firmware s'affichent.
- ▶ Pour fermer le dialogue, appuyer sur **OK**

i La mise à jour du firmware ne peut plus être interrompue une fois que le transfert de données a été lancé.

- ▶ Pour lancer la mise à jour, appuyer sur **Start**
- ▶ L'écran affiche la progression de la mise à jour.
- ▶ Pour confirmer la réussite de la mise à jour, appuyer sur **OK**
- ▶ Pour fermer l'application Service, appuyer sur **Fermer**
- ▶ L'application Service se ferme.
- ▶ L'application principale s'ouvre.
- ▶ Si la connexion automatique de l'utilisateur est activée, l'interface utilisateur s'affiche dans le menu **Mesure**.
- ▶ Si la connexion automatique de l'utilisateur n'est pas activée, c'est le menu **Connexion utilisateur** qui s'affiche.

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage
- ▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**
- ▶ Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.
- ▶ Retirer le support de stockage de masse USB

16.6 Restaurer la configuration

Les paramètres sauvegardés peuvent être chargés à nouveau sur l'appareil. La configuration actuelle de l'appareil est remplacée.



Les options logicielles qui étaient activées lors de la sauvegarde des paramètres doivent être activées avant de procéder à la restauration.

Une restauration peut s'avérer nécessaire dans les cas suivants :

- Lors de la mise en service, les paramètres sont appliqués à un appareil et transmis à tous les appareils identiques.
Informations complémentaires : "Etapas individuelles de mise en service", Page 102
- Après la réinitialisation, tous les paramètres sont à nouveau copiés sur l'appareil.
Informations complémentaires : "Réinitialiser tous les paramètres", Page 396



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**
- ▶ Appeler dans l'ordre :
 - **Service**
 - **Sauvegarder et restaurer la configuration**
 - **Restaurer la configuration**
- ▶ Appuyer sur **Restauration complète**
- ▶ Au besoin, connecter un support de mémoire de masse USB (format FAT32) à une interface USB de l'appareil
- ▶ Naviguer vers le répertoire qui contient le fichier de sauvegarde
- ▶ Sélectionner un fichier de sauvegarde
- ▶ Appuyer sur **Sélectionner**
- ▶ Confirmer la fin du transfert avec **OK**
- > Le système se met hors tension.
- ▶ Pour redémarrer l'appareil avec les données de configuration transmises, mettre l'appareil hors tension, puis mettre à nouveau l'appareil sous tension

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**
- ▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage
- ▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**
- > Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.
- ▶ Retirer le support de stockage de masse USB

16.7 Restaurer des fichiers utilisateur

Les fichiers utilisateurs de l'appareil qui ont été sauvegardés peuvent être chargés à nouveau sur l'appareil. Les fichiers utilisateurs existants seront alors écrasés. Cela ajouté à la possibilité de restaurer des paramètres, c'est toute la configuration d'un appareil qu'il est ainsi possible de restaurer.

Informations complémentaires : "Restaurer la configuration", Page 394

En cas de maintenance, il est donc tout à fait possible, après une procédure de restauration, d'utiliser la configuration de l'appareil qui est tombé en panne sur un appareil de rechange. La seule condition requise pour cela est que la version du firmware précédent soit identique, ou compatible, avec celle du nouveau firmware.



Les fichiers utilisateurs correspondent à l'ensemble des fichiers de l'ensemble des groupes d'utilisateurs sauvegardés dans le répertoire associé, qui peuvent être sauvegardés et restaurés.

Les fichiers du répertoire **System** ne sont pas restaurés.



▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**

▶ Appeler dans l'ordre :



▶ Appuyer sur **Service**

▶ Ouvrir dans l'ordre :

■ **Sauvegarder et restaurer la configuration**

■ **Restaurer des fichiers utilisateur**

▶ Appuyer sur **Charger comme ZIP**

▶ Au besoin, connecter un support de mémoire de masse USB (format FAT32) à un port USB

▶ Naviguer vers le répertoire qui contient le fichier de sauvegarde

▶ Sélectionner un fichier de sauvegarde

▶ Appuyer sur **Sélectionner**

▶ Confirmer la fin du transfert avec **OK**

▶ Pour redémarrer l'appareil avec les fichiers utilisateurs qui ont été transférés, vous devez d'abord éteindre l'appareil, puis le démarrer de nouveau.

Retirer le support de stockage de masse USB en toute sécurité



▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Gestion des fichiers**

▶ Naviguer vers la liste des emplacements de stockage

▶ Appuyer sur **Retirer en toute sécurité**



▶ Le message **Le support de données peut maintenant être retiré.** apparaît.

▶ Retirer le support de stockage de masse USB

16.8 Réinitialiser tous les paramètres

Il est tout à fait possible d'effectuer, au besoin, une réinitialisation de l'appareil aux paramètres d'usine. Les options logicielles sont désactivées et devront être réactivées avec la clé de licence disponible.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**
- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir dans l'ordre :
 - **Réinitialiser**
 - **Réinitialiser tous les paramètres**
- ▶ Saisir le mot de passe
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Pour afficher le mot de passe en Texte clair, activer **Afficher le mot de passe**
- ▶ Pour confirmer cette opération, appuyer sur **OK**
- ▶ Pour confirmer la réinitialisation, appuyer sur **OK**
- ▶ Pour confirmer la mise hors tension de l'appareil, appuyer sur **OK**
- > L'appareil est mis hors tension.
- > Tous les réglages sont réinitialisés.
- > Pour redémarrer l'appareil, mettre l'appareil hors tension, puis mettre à nouveau l'appareil sous tension

16.9 Réinitialiser à l'état de livraison

Il est tout à fait possible d'effectuer, au besoin, une réinitialisation de l'appareil aux paramètres d'usine et de supprimer les fichiers utilisateur de l'espace mémoire de l'appareil. Les options logicielles sont désactivées et devront être réactivées avec la clé de licence disponible.



- ▶ Dans le menu principal, appuyer sur **Réglages**
- ▶ Appuyer sur **Service**
- ▶ Ouvrir les éléments suivants, les uns après les autres :
 - **Réinitialiser**
 - **Réinitialiser à l'état de livraison**
- ▶ Saisir le mot de passe
- ▶ Valider la saisie avec **RET**
- ▶ Pour afficher le mot de passe en texte clair, activer **Afficher le mot de passe**
- ▶ Pour confirmer cette opération, appuyer sur **OK**
- ▶ Pour confirmer la réinitialisation, appuyer sur **OK**
- ▶ Pour confirmer la mise hors tension de l'appareil, appuyer sur **OK**
- > L'appareil est mis hors tension.
- > Tous les réglages sont réinitialisés et les fichiers utilisateur supprimés.
- > Pour redémarrer l'appareil, mettre l'appareil hors tension, puis mettre à nouveau l'appareil sous tension

17

Que faire si ... ?

17.1 Sommaire

Ce chapitre décrit les causes à l'origine de perturbations dans le fonctionnement de l'appareil, ainsi que les mesures à prendre pour y remédier.



Vous devez avoir lu et compris le chapitre "Utilisation générale" avant d'effectuer les opérations décrites ci-après.

Informations complémentaires : "Utilisation générale", Page 55

17.2 Panne du système ou panne de courant

Les données du système d'exploitation peuvent être endommagées dans les cas suivants :

- Panne du système ou panne de courant
- Mise hors tension de l'appareil sans avoir arrêté le système d'exploitation

Si le firmware est endommagé, l'appareil lance une procédure de récupération (Recovery System) qui affiche de brèves instructions à l'écran.

En cas de restauration, la procédure de récupération (Recovery System) écrase le firmware endommagé avec un nouveau firmware qui aura été mémorisé sur un support de mémoire de masse USB au préalable. Au cours de cette procédure, les paramètres de l'appareil sont supprimés.

17.2.1 Restaurer le firmware

- ▶ Sur un ordinateur, sur un support de mémoire de masse USB (format FAT32), créer le répertoire "heidenhain"
- ▶ Dans le répertoire "heidenhain", créer le répertoire "update"
- ▶ Copier le nouveau firmware dans le répertoire "update"
- ▶ Renommer le firmware en "recovery.dro"
- ▶ Mise hors tension de l'appareil
- ▶ Connecter le support de mémoire de masse USB à port USB de l'appareil
- ▶ Mettre l'appareil sous tension
- > L'appareil lance la procédure de récupération (Recovery System).
- > La mémoire de masse USB est automatiquement détectée.
- > Le firmware s'installe automatiquement.
- > Une fois la mise à jour terminée, le firmware est automatiquement renommé en "recovery.dro.[yyyy.mm.dd.hh.mm]".
- ▶ Redémarrer l'appareil à la fin de la procédure d'installation
- > L'appareil est redémarré avec ses paramètres d'usine.

17.2.2 Restaurer la configuration

La nouvelle installation du firmware réinitialise l'appareil aux paramètres d'usine. Tous les réglages (y compris les valeurs de correction d'erreurs et les options logicielles activées) sont alors supprimés. Ne sont pas concernés : les fichiers utilisateur stockés en mémoire (par ex. les procès-verbaux de mesure et les programmes de mesure) et les fichiers qui restent conservés après une nouvelle installation du firmware.

Pour restaurer des paramétrages, vous devez soit procéder à de nouveaux paramétrages sur l'appareil, soit restaurer des paramétrages que vous aurez préalablement sauvegardés.



Les options logicielles qui étaient activées lors de la sauvegarde des paramètres doivent être activées avant d'activer la restauration des paramètres sur l'appareil.

- ▶ Activer les options logicielles

Informations complémentaires : "Activer des Options de logiciel", Page 105

- ▶ Restaurer des paramétrages

Informations complémentaires : "Restaurer la configuration", Page 394

17.3 Perturbations

Si l'appareil présente en service des défaillances ou des anomalies qui ne sont pas répertoriées dans le tableau "Résolution des perturbations" ci-après, consulter la documentation du constructeur de la machine ou contacter un service après-vente HEIDENHAIN.

17.3.1 Résolution des perturbations



Seul le personnel mentionné dans le tableau est en droit d'effectuer les opérations de dépannage mentionnées ci-après.

Informations complémentaires : "Qualification du personnel", Page 27

Anomalie	Origine	Dépannage	Personnel
Le témoin LED reste éteint après une mise sous tension.	La tension d'alimentation fait défaut.	▶ Vérifier le câble d'alimentation	Electricien
	L'appareil ne fonctionne pas correctement.	▶ Contacter le S.A.V. de HEIDENHAIN	Personnel spécialisé
Un écran bleu apparaît au démarrage de l'appareil.	Erreur de firmware au démarrage	▶ A la première occurrence de l'erreur, éteindre et rallumer l'appareil ▶ Si l'erreur persiste, contacter un service après-vente HEIDENHAIN	Personnel spécialisé
L'appareil ne détecte aucune saisie sur l'écran tactile au démarrage.	Erreur d'initialisation du hardware	▶ Éteindre et rallumer l'appareil	Personnel spécialisé
Pas de comptage des axes malgré le mouvement du système de mesure	Le système de mesure est mal raccordé.	▶ Remédier à la connexion ▶ Contacter le S.A.V. du fabricant du système de mesure	Personnel spécialisé
Comptage des axes erroné	Paramétrages du système de mesure erronés	▶ Vérifier les paramétrages du système de mesure Page 111	Personnel spécialisé
Liaison réseau impossible	Raccordement défectueux	▶ Vérifier le câble de liaison et le raccordement au port X116	Personnel spécialisé
	Paramétrage réseau erroné	▶ Vérifier les paramétrages du réseau Page 154	Personnel spécialisé
La mémoire de masse USB raccordée n'est pas reconnue.	Port USB défectueux	▶ Vérifier la position du support de mémoire de masse USB dans le port ▶ Utiliser un autre port USB	Personnel spécialisé
	Le type ou le formatage de la mémoire de masse USB n'est pas supporté.	▶ Utiliser un autre support de mémoire de masse USB ▶ Formater le support de mémoire de masse USB avec FAT32	Personnel spécialisé

Anomalie	Origine	Dépannage	Personnel
L'appareil démarre en mode Restauration (mode Texte uniquement)	Erreur de firmware au démarrage	<ul style="list-style-type: none">▶ A la première occurrence de l'erreur, éteindre et rallumer l'appareil▶ Si l'erreur persiste, contacter un service après-vente HEIDENHAIN	Personnel spécialisé
Connexion utilisateur impossible	Mot de passe inexistant	<ul style="list-style-type: none">▶ Réinitialiser le mot de passe en tant qu'utilisateur avec un niveau d'autorisation supérieur Page 150▶ Pour réinitialiser le mot de passe OEM, contacter la filiale SAV de HEIDENHAIN	Personnel spécialisé

18

**Démontage et
élimination des
déchets**

18.1 Vue d'ensemble

Ce chapitre contient des informations et des spécifications relatives à la protection de l'environnement dont il vous faut tenir compte pour un démontage et une élimination corrects de l'appareil.

18.2 Démontage



Seul un personnel qualifié est habilité à procéder au démontage de l'appareil.

Informations complémentaires : "Qualification du personnel", Page 27

En fonction des appareils périphériques connectés, le démontage peut exiger l'intervention d'un électricien.

Il est également important de respecter les consignes de sécurité qui s'appliquent lors du montage et de l'installation des composants concernés.

Démonter l'appareil

Pour démonter l'appareil, effectuer les étapes d'installation et de montage dans le sens inverse

Informations complémentaires : "Installation", Page 43

Informations complémentaires : "Montage", Page 37

18.3 Elimination des déchets

REMARQUE

Une mauvaise élimination de l'appareil !

Si l'appareil n'est pas correctement éliminé, des dommages environnementaux peuvent en résulter.

- ▶ Ne pas éliminer les composants électriques et électroniques avec les déchets ménagers
- ▶ Éliminer la batterie tampon encastrée séparément
- ▶ Éliminer l'appareil et la batterie tampon conformément à la réglementation locale relative au recyclage qui est en vigueur



- ▶ Pour toute question relative à l'élimination de l'appareil, contacter un service après-vente HEIDENHAIN

19

**Caractéristiques
techniques**

19.1 Vue d'ensemble

Ce chapitre contient un récapitulatif des données de l'appareil et des schémas sur lesquels figurent les dimensions de l'appareil et les cotes d'encombrement.

19.2 Données de l'appareil

Appareil

Carter	Face avant fraisée en aluminium + face arrière en fonte
Dimensions du carter	200 mm x 169 mm x 41 mm
Type de fixation, dimensions	Motif des trous de fixation 50 mm x 50 mm

Affichage

Ecran	<ul style="list-style-type: none"> ■ Écran large LCD (15:9) Écran couleur 17,8 cm (7") ■ 800 x 480 pixels
Résolution d'affichage	réglable, 0,00001 mm min.
Interface utilisateur	Interface utilisateur (GUI) avec écran tactile (Touchscreen)

Caractéristiques électriques

Tension d'alimentation	<ul style="list-style-type: none"> ■ 100 V ... 240 V CA (± 10 %) ■ 50 Hz ... 60 Hz (± 5 %) ■ Puissance d'entrée max. 38 W
Batterie-tampon	Pile au lithium de type CR2032 ; 3,0 V
Catégorie de surtension	II
Nombre d'entrées pour syst.de mes.	2 (1 entrée supplémentaire activable par option logicielle)
Interfaces de systèmes de mesure	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 V_{CC} : courant max. 300 mA, fréquence d'entrée max. 400 kHz ■ 11 μA_{CC} : Courant maximal 300 mA, fréquence d'entrée max. 150 kHz ■ EnDat 2.2 : courant max. 300 mA ■ TTL : courant max. 300 mA, fréquence d'entrée max. 5 MHz
Interpolation pour 1 V_{CC}	4096 fois
Port pour palpeur	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alimentation en tension 5 V CC ou 12 V CC ■ Sortie de commutation 5 V ou libre de potentiel ■ 4 entrées numériques TTL 0 V ... +5 V CC ■ 1 sortie numérique TTL 0 V ... +5 V CC Charge maximale 1 k Ω ■ Longueur de câble max. avec un câble HEIDENHAIN 30 m

Caractéristiques électriques

Port pour détecteur d'arête optique	2 prises femelles F-SMA (désignation de filetage 1/4-36 UNS-2A)
Interface de données	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 USB 2.0 Hi-Speed (type A), courant maximal 500 mA ■ 1 Ethernet 10/100 Mbits/1 Gbit (RJ45)

Environnement

Température de service	0°C ... +45 °C
Température de stockage	-20 °C ... +70 °C
Humidité relative	10 % ... 80 % sans condensation
Hauteur	≤ 2000 m

Généralités

Directives	<ul style="list-style-type: none"> ■ Directive CEM 2014/30/UE ■ Directive basse tension 2014/35/UE ■ Directive RoHS* 2011/65/UE (directive sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques)
Degré de salissure	2
Indice de protection EN 60529	<ul style="list-style-type: none"> ■ Face avant et faces latérales: IP65 ■ Face arrière : IP40
Poids	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1,3 kg ■ avec socle Duo-Pos : 1,45 kg ■ avec socle Multi-Pos : 1,95 kg ■ avec support Multi-Pos : 1,65 kg

19.3 Dimensions de l'appareil et cotes d'encombrement

Toutes les cotes des dessins sont indiquées en millimètres.

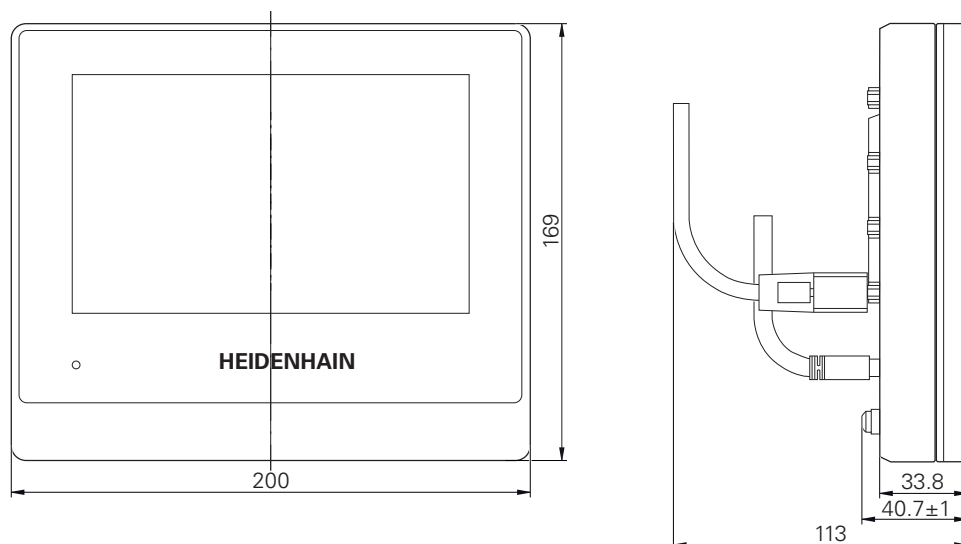


Figure 88 : Dimensions du carter des appareils

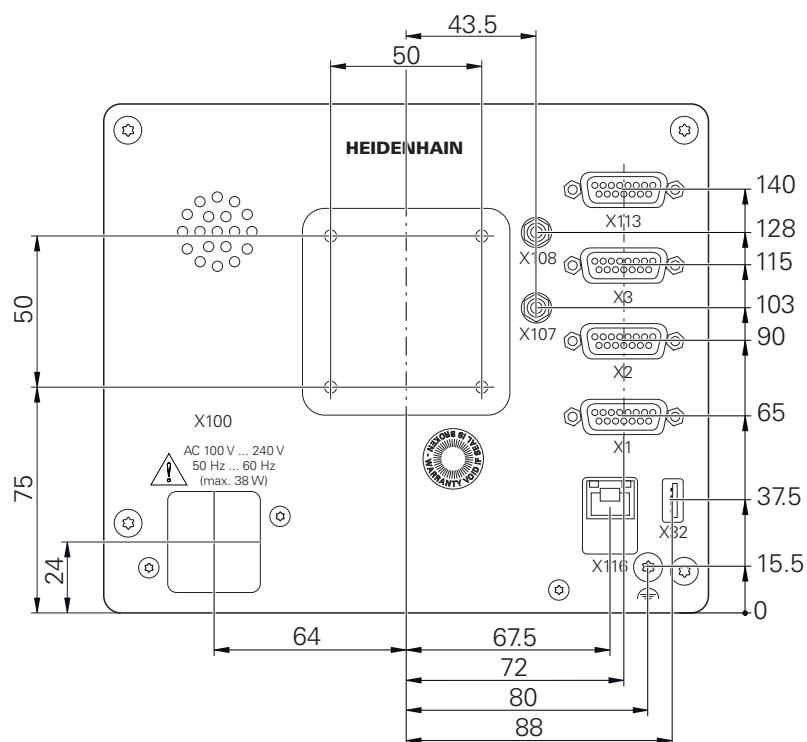


Figure 89 : Dimensions de l'arrière de l'appareil

19.3.1 Dimensions de l'appareil avec le socle Duo-Pos

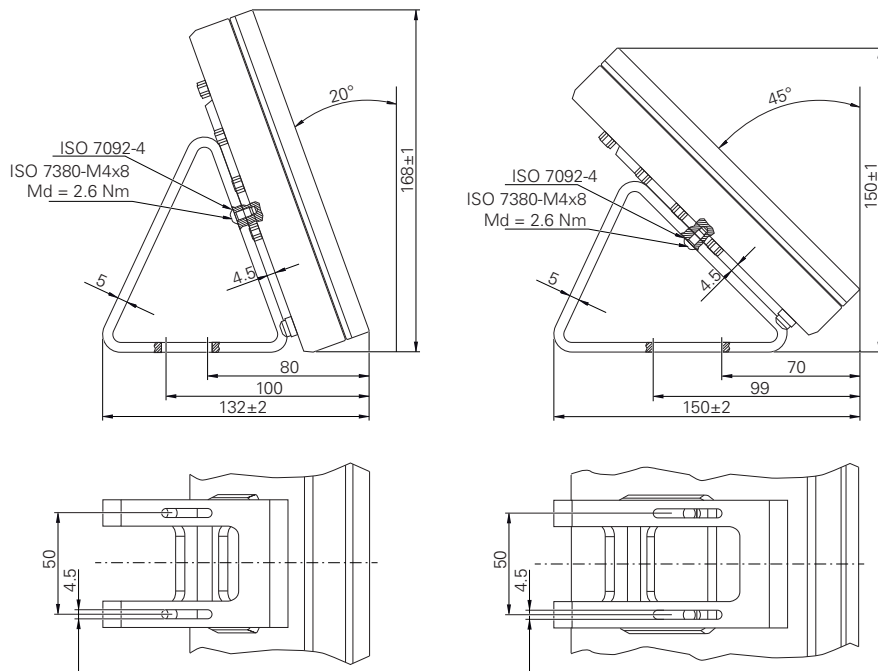


Figure 90 : Dimensions de l'appareil avec le socle Duo-Pos

19.3.2 Dimensions de l'appareil avec le socle Multi-Pos

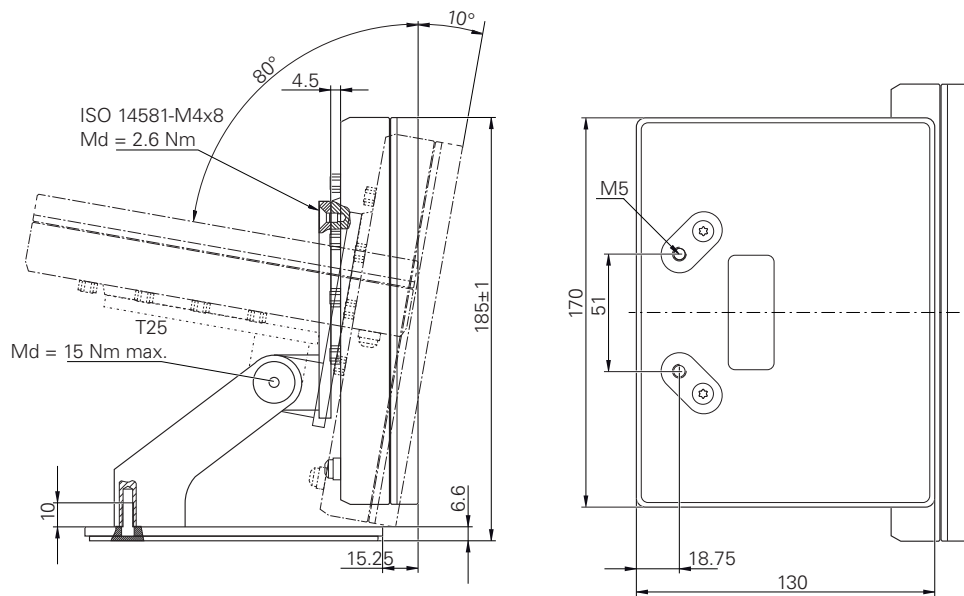


Figure 91 : Dimensions de l'appareil avec le socle Multi-Pos

19.3.3 Dimensions de l'appareil avec le support Multi-Pos

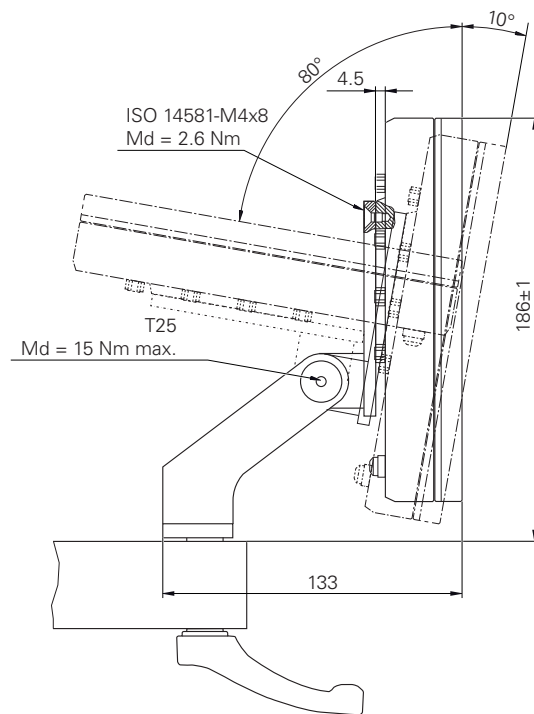


Figure 92 : Dimensions de l'appareil avec le support Multi-Pos

20 Index

- A**
- Accessoires..... 33
 - Actions avec la souris
 - appuyer..... 56
 - Commande..... 56
 - déplacer..... 57
 - déplacer avec deux doigts..... 57
 - maintenir appuyé..... 57
 - Actions de la souris
 - configurer..... 163
 - Activer et désactiver le mode
 - Économie d'énergie..... 60
 - Activer une clé de licence..... 106
 - Affectation des broches
 - tension secteur..... 54
 - Affectation des plots
 - réseau..... 53
 - Afficher et éditer les résultats de mesure..... 198
 - Aperçu du résultat de mesure
 - configurer..... 171
 - Appareil
 - Configuration..... 149
 - installer..... 44
 - Mise en service..... 102
 - Appareils de saisie
 - raccorder..... 52
 - Appeler des messages..... 95
 - Appuyer..... 56
 - Assemblage..... 38
 - Assistant..... 97
 - Assistant de guidage..... 313
 - Avarie..... 35
 - axes..... 111, 114
 - Q..... 374
 - X, Y 374
- B**
- Brochage
 - Entrées à commutation..... 49
 - imprimante Ethernet..... 51
 - imprimante USB..... 51, 52
 - lecteur de codes-barres..... 52
 - systèmes de mesure..... 47
- C**
- Câbler les entrées et sorties à commutation..... 49
 - Capteur OED
 - Grossissements..... 354
 - Mesure..... 188
 - Outils de mesure..... 78
 - Paramètres de contraste..... 355
 - paramètres de décalage...
 - 137, 166, 180, 225
 - réglages de contraste...
 - 137, 166, 179, 224
 - Clavier USB..... 163
 - Clé de licence
 - demander..... 105
 - saisir..... 107
 - Commande
 - Ecran tactile et périphériques
 - d'entrée..... 56
 - Gestes et actions avec la souris..... 56
 - Messages..... 95
 - Compensation d'erreur
 - Compensation d'erreur de perpendicularité..... 134, 373
 - Compensation d'erreur linéaire...
 - 119, 381
 - compensation d'erreur linéaire segmentée..... 120, 382
 - Compensation d'erreur non linéaire..... 122, 373
 - Tableau de points-repères... 382
 - Compensation d'erreurs
 - effectuer..... 117
 - méthodes..... 117
 - Compensation des erreurs
 - Étalonnage..... 123
 - Conditions environnementales. 407
 - Configuration..... 149
 - Configurer
 - Clavier USB..... 163
 - Ecran tactile..... 163
 - Configurer une compensation d'erreur linéaire (LEC)..... 119
 - Configurer une compensation d'erreur linéaire segmentée (SLEC)..... 120
 - Connexion
 - Connexion..... 53
 - Connexion de l'utilisateur..... 61, 61
 - Connexion des systèmes de mesure..... 47
 - Connexion utilisateur..... 74
 - Consignes de sécurité..... 26
 - Appareils périphériques..... 28
 - générales..... 28
 - Construire
 - adapter un élément..... 260
 - construire un élément..... 259
 - Contenu de la livraison..... 32
 - CUPS..... 161
- D**
- Date et heure..... 351
 - Décimales..... 351
 - Déconnexion de l'utilisateur..... 62
 - Définir
 - définir un élément..... 265
 - Démarrage rapide..... 176
 - Déplacer..... 57
 - Déplacer avec deux doigts..... 57
 - Documentation
 - Addendum..... 18
 - OEM..... 138
 - téléchargement..... 17
 - Données de l'appareil..... 406
 - Duo-Pos..... 39
- E**
- Ecran de démarrage..... 139
 - Ecran tactile
 - Commande..... 56
 - configurer..... 163
 - Effectuer une recherche des marques de référence..... 177, 222
 - Electricien..... 27
 - Éléments
 - Mesurer..... 185, 193
 - supprimer..... 197
 - Éléments de commande
 - Clavier de l'écran..... 58
 - Palette de capteurs..... 69
 - Palette de fonctions..... 69
 - Palette de géométries..... 69
 - Éléments de commande
 - curseur coulissant..... 59
 - Éléments de commande
 - ajouter..... 59
 - annuler..... 59
 - bouton Plus/Moins..... 58
 - commutateur..... 59
 - fermer..... 59
 - interrupteur coulissant..... 59
 - liste déroulante..... 59
 - retour..... 60
 - valider..... 60
 - Éléments de commande du menu principal..... 65
 - Éléments typographiques..... 23
 - Étalonnage..... 123
 - Évaluation d'une mesure
 - sélectionner un procédé de compensation..... 199, 278
 - Évaluation de la mesure
 - Ajout de commentaires 203, 299
 - définir les tolérances..... 201
 - modifier le type de géométrie..... 200, 279
 - Nuée de points de mesure.. 275
 - renommer un élément. 199, 277
 - sélectionner un système de coordonnées..... 278
 - Tolérances..... 279
 - Évaluation de mesure
 - Informations générales..... 274

- F**
- Feedback audio..... 97
 - Fermer des messages..... 96
 - Fichier
 - copier..... 339
 - déplacer..... 338
 - exporter..... 341
 - importer..... 342
 - ouvrir..... 340
 - renommer..... 339
 - supprimer..... 339
 - Fichier PPD..... 159
 - Fichiers utilisateurs
 - restaurer..... 395
- G**
- Gestes
 - appuyer..... 56
 - Commande..... 56
 - déplacer..... 57
 - déplacer avec deux doigts..... 57
 - Maintenir appuyé..... 57
 - Gestion des fichiers
 - Bref descriptif..... 336
 - Menu..... 73
 - Gestionnaire de fichiers
 - types de fichiers..... 337
 - Guide d'installation..... 18
- I**
- ID utilisateur..... 151
 - Importer un fichier de licence... 107
 - Imprimante
 - Imprimante réseau..... 158
 - Imprimante USB..... 156
 - non supportée..... 159
 - Paramètres avancés..... 161
 - raccorder..... 51
 - imprimante Ethernet..... 51
 - imprimante USB..... 51
 - installation..... 44
 - Interface utilisateur
 - Menu Connexion utilisateur... 74
 - Menu Gestion des fichiers..... 73
 - Menu Mesure..... 66
 - Menu principal..... 65
 - Menu Rapport de mesure..... 72
 - Menu Réglages..... 75
 - Interface utilisateur
 - menu Éteindre..... 76
 - Interface utilisateur à l'état de livraison..... 64
 - Interface utilisateur après le démarrage..... 64
 - Interrupteur d'alimentation..... 53
- L**
- la date et l'heure..... 103, 150
 - Lancer le programme de mesure..... 209, 315
 - Langue
 - Paramétrage..... 63, 101, 147
 - Lecteur de code-barre
 - raccorder..... 52
 - Lecteur de codes-barres
 - configurer..... 164
 - Lecteur réseau..... 155
- M**
- Maintenir appuyé..... 57
 - Manuel d'utilisation..... 18
 - actualiser..... 153
 - Menu
 - Connexion utilisateur..... 74
 - Gestion des fichiers..... 73
 - Mesure..... 66
 - Rapport de mesure..... 72
 - Réglages..... 75
 - Menu
 - Éteindre..... 76, 76
 - Menu principal..... 65
 - Messages d'erreurs..... 95
 - Mesure
 - afficher et éditer les résultats de mesure..... 198
 - aligner l'objet à mesurer.... 181, 189, 226
 - avec un capteur..... 217
 - Configurations générales.... 356
 - Création d'un procès-verbal de mesure..... 203, 328
 - effectuer..... 77, 228
 - Éléments..... 170, 356
 - exécuter..... 176
 - Filtre de points de mesure..... 168, 357
 - Measure Magic.... 169, 230, 361
 - Menu..... 66
 - Mesurer des éléments. 185, 193
 - mesurer un capteur OED.... 179, 223
 - Outils de mesure OED
 - actifs..... 220
 - Paramètres généraux..... 167
 - préparer..... 177, 221
 - sans capteur..... 215
 - supprimer des éléments..... 197
 - Système de coordonnées.... 214
 - Types de géométries.... 212, 362
 - Mise à jour du firmware..... 392
 - mise en service..... 102
 - Mise hors tension de l'appareil.. 61
 - Mise sous tension de l'appareil.. 60
 - montage..... 38
 - socle Duo-Pos..... 39
 - socle Multi-Pos..... 40
 - support Multi-Pos..... 41
 - Mot de passe
 - créer..... 151
 - modifier..... 102, 148, 152
 - Mot de passe
 - paramètres par défaut... 62, 100, 146, 176
 - Multi-Pos..... 40, 41
- N**
- Nettoyer l'écran..... 390
 - nombre de décimales..... 104, 150
 - Notes d'information..... 22
- O**
- Objet à mesurer
 - aligner..... 181, 189, 226
 - Obligations de l'exploitant..... 28
 - OEM
 - adapter l'écran de démarrage... 139
 - ajout de documentation..... 138
 - Ordinateur..... 53
 - Outil de mesure OED..... 79
 - configurer des outils de mesure..... 79
 - Outils de mesure
 - OED..... 78
- P**
- Paramètres
 - restaurer..... 394
 - Paramètres d'imprimante avancés.. 161
 - Paramètres réseau..... 154
 - Périphériques d'entrée
 - Commande..... 56
 - Personnel spécialisé..... 27
 - Perturbations..... 399
 - Pilote d'imprimante..... 159
 - Plan d'entretien..... 391
 - Prise électrique avec terre, 3 fils 53
 - Procès verbal de mesure
 - Paramètres du document... 206, 331
 - Procès-verbal de mesure
 - créer..... 203, 328
 - filtrer des éléments..... 204, 329
 - gérer des modèles..... 328
 - mémoriser..... 207, 332
 - Procès verbal de mesure
 - Informations sur la tâche de mesure..... 205, 330
 - Programme de mesure..... 208
 - ajouter des étapes de programme..... 317
 - créer..... 172
 - éditer..... 316

21 Liste des figures

Figure 1 :	Dimensions de l'arrière de l'appareil.....	38
Figure 2 :	Appareil monté sur le socle Duo-Pos.....	39
Figure 3 :	Agencement des câbles sur le socle Duo-Pos.....	39
Figure 4 :	Appareil monté sur le socle Multi-Pos.....	40
Figure 5 :	Agencement des câbles sur le socle Multi-Pos.....	40
Figure 6 :	Appareil monté sur le support Multi-Pos.....	41
Figure 7 :	Agencement des câbles sur le support Multi-Pos.....	41
Figure 8 :	Dos de l'appareil.....	46
Figure 9 :	Clavier de l'écran.....	58
Figure 10 :	Interface utilisateur à l'état de livraison de l'appareil.....	64
Figure 11 :	Interface utilisateur avec l'Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED.....	65
Figure 12 :	Menu Mesure sans option logicielle.....	67
Figure 13 :	Menu Mesure avec l'Option logicielle QUADRA-CHEK 2000 OED.....	68
Figure 14 :	Menu Rapport de mesure	72
Figure 15 :	Menu Gestion des fichiers	73
Figure 16 :	Menu Connexion de l'utilisateur	74
Figure 17 :	Menu Réglages	75
Figure 18 :	Dialogue Réglages pour les outils de mesure OED.....	79
Figure 19 :	Fonction Définir avec la géométrie Cercle	80
Figure 20 :	Zone de travail avec vue des éléments	83
Figure 21 :	Élément comprenant des commentaires dans la vue des éléments.....	84
Figure 22 :	Affichage de messages dans la zone de travail.....	95
Figure 23 :	Affichage des messages dans l'assistant.....	97
Figure 24 :	Interface utilisateur du ScreenshotClient.....	140
Figure 25 :	Code-barres (Source : COGNEX DataMan® Configuration Codes).....	164
Figure 26 :	Code-barres (Source : COGNEX DataMan® Configuration Codes).....	164
Figure 27 :	Aperçu des fonctionnalités pour un cercle.....	171
Figure 28 :	Affichage et éléments de commande des programmes de mesure.....	172
Figure 29 :	Éléments de commande de programmes de mesure dans la boîte de dialogue des fonctions auxiliaires.....	172
Figure 30 :	Exemple d'alignement sur une pièce de démonstration 2D.....	181
Figure 31 :	Élément Orientation dans la liste des éléments avec Aperçu des fonctionnalités	182
Figure 32 :	Élément Droite dans la liste des éléments avec Aperçu des fonctionnalités	183
Figure 33 :	Zone de travail avec le point zéro du système de coordonnées affiché.....	184
Figure 34 :	Exemples de mesure sur une pièce de démonstration 2D.....	185
Figure 35 :	Élément Cercle dans la liste des éléments avec Aperçu des fonctionnalités	186
Figure 36 :	Élément Rainure dans la liste des éléments avec Aperçu des fonctionnalités	187
Figure 37 :	Élément Barycentre dans la liste des éléments avec Aperçu des fonctionnalités	188
Figure 38 :	Exemple d'alignement sur une pièce de démonstration 2D.....	189
Figure 39 :	Élément Orientation dans la liste des éléments avec Aperçu des fonctionnalités	190
Figure 40 :	Élément Droite dans la liste des éléments avec Aperçu des fonctionnalités	191
Figure 41 :	Zone de travail avec le point zéro du système de coordonnées affiché.....	192
Figure 42 :	Exemples de mesure sur une pièce de démonstration 2D.....	193
Figure 43 :	Élément Cercle dans la liste des éléments avec Aperçu des fonctionnalités	194
Figure 44 :	Élément Rainure dans la liste des éléments avec Aperçu des fonctionnalités	195

Figure 45 :	Élément Barycentre dans la liste des éléments avec Aperçu des fonctionnalités	196
Figure 46 :	Onglet Sommaire dans la boîte de dialogue Détails	198
Figure 47 :	Élément Cercle avec un nouvel algorithme de compensation.....	199
Figure 48 :	Faire passer le type de géométrie de Rainure à Point	200
Figure 49 :	La boîte de dialogue Détails avec l'onglet Tolérances	201
Figure 50 :	Vue d'ensemble de la tolérance de cote avec la tolérance de la cote X activée	202
Figure 51 :	Éléments de commande pour les commentaires et élément avec commentaires.....	203
Figure 52 :	Élément Cercle avec Aperçu des fonctionnalités après un enregistrement des points de mesure sans capteur	217
Figure 53 :	Élément Cercle avec Aperçu des fonctionnalités après enregistrement des points de mesure avec l'outil de mesure OED Réticule	219
Figure 54 :	Élément Cercle avec Aperçu des fonctionnalités après enregistrement des points de mesure avec l'outil de mesure OED actif.....	221
Figure 55 :	Exemple d'alignement sur une pièce de démonstration 2D.....	226
Figure 56 :	Éléments mesurés dans la vue des éléments de la zone de travail et liste d'éléments de la zone d'administration.....	229
Figure 57 :	Éléments construits dans la vue des éléments de la zone de travail et liste d'éléments de la zone d'administration.....	259
Figure 58 :	Fonction Définition avec la géométrie Cercle	261
Figure 59 :	Élément défini dans la vue des éléments de la zone de travail et liste d'éléments de la zone d'administration.....	265
Figure 60 :	Onglet Sommaire dans la boîte de dialogue Détails	275
Figure 61 :	Points de mesure et forme.....	275
Figure 62 :	Élément Cercle avec un nouvel algorithme de compensation.....	278
Figure 63 :	Faire passer le type de géométrie de Rainure à Point	279
Figure 64 :	Dialogue Détails avec l'onglet Tolérances	280
Figure 65 :	Éléments tolérés dans la vue des éléments de la zone de travail et liste des éléments de la zone d'administration.....	281
Figure 66 :	Menu Tolérances générales dans la boîte de dialogue Détails	285
Figure 67 :	Vue d'ensemble des Tolérances de cotes avec la tolérance ISO 2768 activée pour X	289
Figure 68 :	Vue d'ensemble des Tolérances de cotes avec la Tolérance de décimale activée pour X ..	290
Figure 69 :	Vue d'ensemble des Tolérances de forme avec la tolérance Circularité activée selon ISO 2768	293
Figure 70 :	Vue d'ensemble Tolérances de localité avec la tolérance de Position activée.....	296
Figure 71 :	Vue d'ensemble des Tolérances de direction avec la tolérance Perpendicularité activée selon ISO 2768	298
Figure 72 :	Éléments de commande pour les commentaires et élément avec commentaires.....	299
Figure 73 :	Vue des éléments avec des informations de mesure sur un élément.....	300
Figure 74 :	Vue des éléments avec une remarque pour un groupe d'éléments et une remarque pour un élément	301
Figure 75 :	Remarque dans le champ de saisie.....	302
Figure 76 :	Vue des éléments avec remarque sur un élément.....	303
Figure 77 :	Vue des éléments avec remarque sur un groupe d'éléments.....	304
Figure 78 :	Affichage et éléments de commande des programmes de mesure.....	307
Figure 79 :	Éléments de commande de programmes de mesure dans la boîte de dialogue des fonctions auxiliaires.....	308
Figure 80 :	Vue Chemin restant avec position avec aide graphique au positionnement.....	312
Figure 81 :	Assistant de guidage dans la vue des éléments.....	313

Figure 82 :	Menu Rapport de mesure	327
Figure 83 :	Menu Gestion des fichiers	336
Figure 84 :	Menu Gestion des fichiers avec image d'aperçu et informations sur le fichier.....	340
Figure 85 :	Réglages du filtre de points de mesure.....	358
Figure 86 :	Schéma représentant la forme avec un nuage de points et les erreurs.....	359
Figure 87 :	Représentation schématisée de l'intervalle de confiance.....	359
Figure 88 :	Dimensions du carter des appareils.....	408
Figure 89 :	Dimensions de l'arrière de l'appareil.....	408
Figure 90 :	Dimensions de l'appareil avec le socle Duo-Pos.....	409
Figure 91 :	Dimensions de l'appareil avec le socle Multi-Pos.....	409
Figure 92 :	Dimensions de l'appareil avec le support Multi-Pos.....	410

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-0

FAX +49 8669 32-5061

E-mail: info@heidenhain.de

Technical support FAX +49 8669 32-1000

Measuring systems ☎ +49 8669 31-3104

E-mail: service.ms-support@heidenhain.de

NC support ☎ +49 8669 31-3101

E-mail: service.nc-support@heidenhain.de

NC programming ☎ +49 8669 31-3103

E-mail: service.nc-pgm@heidenhain.de

PLC programming ☎ +49 8669 31-3102

E-mail: service.plc@heidenhain.de

APP programming ☎ +49 8669 31-3106

E-mail: service.app@heidenhain.de

www.heidenhain.de

