



# HEIDENHAIN



## QUADRA-CHEK 2000

Addendum

Auswerte-Elektronik  
1235700.1.0.1

Deutsch (de)  
11/2018

# 1 Informationen zum Addendum

## 1.1 Dokumententyp

### Addendum

Die vorliegende Anleitung ist ein **Addendum** zur Betriebsanleitung des Produkts.

Das Addendum

- hat die höchste Priorität aller Dokumente beim Lesen
- ergänzt oder ersetzt die Informationen der Betriebsanleitung und ggf. auch der Installationsanleitung

Alle übrigen Informationen der Betriebsanleitung und ggf. auch der Installationsanleitung behalten ihre Gültigkeit.

### Firmware-Änderungen

An der Firmware des Geräts wurden Änderungen durchgeführt, die Inhalte der zugehörigen Betriebsanleitung beeinflussen.

Nachfolgend finden Sie alle Änderungen und Ergänzungen für die bestehende Betriebsanleitung mit der Dokumenten-ID 1246323-00-A-01.

Produktbezeichnung	ID	Firmware-Version	Index
QUADRA-CHEK 2000	1089180-xx	1235700.1.0.1	---

Das Typenschild befindet sich auf der Geräterückseite.

Beispiel:








- 1 Produktbezeichnung
- 2 Index
- 3 Identnummer (ID)

## 2 Änderungen Kapitel "Allgemeine Bedienung"

### 2.1 Bedienelemente der OED-Werkzeugpalette

**Betroffenes Kapitel in der Betriebsanleitung: 6.8.3 Menü Messung**

Die Bedienelemente der Werkzeugpalette stehen nur bei aktivierter Software-Option zur Verfügung. Sie werden nur in der Funktion Manuelles Messen angezeigt, wenn die optische Kantenerkennung aktiviert ist.

Fadenkreuz	OED	Auto OED	Teach Contrast	Teach Offset
				

## 2.2 OED-Messwerkzeuge

Betroffenes Kapitel in der Betriebsanleitung: 6.13 Messwerkzeug bedienen

Symbol	Messwerkzeug	Funktionen und Eigenschaften
	Fadenkreuz	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manuelle Aufnahme einzelner Messpunkte</li> <li>Keine automatische Aufnahme von Hell-Dunkel-Übergängen</li> </ul>
	OED	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aktives Messwerkzeug</li> <li>Aufnahme von Hell-Dunkel-Übergängen</li> <li>Zwischenspeichern eines einzelnen Messpunkts (manuelles Bestätigen erforderlich)</li> </ul> <p>Wenn der OED-Sensor eine Kante überfährt, wird ein Messpunkt in der Zwischenablage gespeichert. Wenn der OED-Sensor eine weitere Kante überfährt, wird der zwischengespeicherte Messpunkt überschrieben. Durch Tippen auf <b>Enter</b> wird der letzte zwischengespeicherte Messpunkt der Elementberechnung hinzugefügt.</p>
	Auto OED	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aktives Messwerkzeug</li> <li>Automatische Aufnahme von Messpunkten z. B. an Kreisen und Kreisbögen</li> <li>Aufnahme von Hell-Dunkel-Übergängen</li> </ul> <p>Wenn der OED-Sensor eine Kante überfährt, wird automatisch ein Messpunkt aufgenommen und der Elementberechnung hinzugefügt.</p>
	Teach Contrast	<p>Startet den Dialog <b>OED-Kontrastlernvorgang</b>.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Auf <b>Teach Contrast</b> tippen</li> <li>&gt; Der Lernvorgang wird gestartet</li> <li>▶ Anweisungen im Dialog folgen</li> <li>▶ Dialog mit <b>OK</b> schließen</li> <li>▶ Ggf. bei mehreren Vergrößerungen den Vorgang für alle vorhandenen Vergrößerungen wiederholen</li> </ul>
	Teach Offset	<p>Startet den Dialog <b>Kreis mit Messwerkzeug Fadenkreuz messen</b>.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Auf <b>Teach Offset</b> tippen</li> <li>&gt; Der Lernvorgang wird gestartet</li> <li>▶ Anweisungen im Dialog folgen</li> <li>▶ Dialog mit <b>OK</b> schließen</li> </ul>

## 3 Änderungen Kapitel "Einstellungen"

### 3.1 Messgerät

Betroffenes Kapitel in der Betriebsanleitung: **15.7.8 Messgerät**

Pfad: **Einstellungen ▶ Achsen ▶ X, Y ... ▶ Messgerät**

**Einstellungen für Messgeräte mit Schnittstellen vom Typ 1 V<sub>SS</sub>, TTL und 11 μA<sub>SS</sub>**

Folgende Einstellungen ergänzen die Einstellungen in der Betriebsanleitung.

Parameter	Erklärung
<b>Strichzahl</b>	Für Winkelmessgeräte und für Anzeige einer rotatorischen Achse als lineare Achse mit 1 V <sub>SS</sub> -Schnittstelle. Anzahl der Striche <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Einstellbereich: <b>1 ... 1000000</b></li> <li>■ Standardwert: <b>1000</b></li> </ul>
<b>Ausgangssignale pro Umdrehung</b>	Für Winkelmessgeräte und für Anzeige einer rotatorischen Achse als lineare Achse mit TTL-Schnittstelle. Anzahl der Ausgangssignale <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Einstellbereich: <b>1 ... 10000000</b></li> <li>■ Standardwert: <b>18000</b></li> </ul>
<b>Lernvorgang</b>	Startet den Lernvorgang zur Ermittlung der <b>Ausgangssignale pro Umdrehung</b> (TTL) oder der <b>Strichzahl</b> (1 V <sub>SS</sub> , 11 μA <sub>SS</sub> ) für ein Winkelmessgeräte anhand eines vorgegebenen Drehwinkels.
<b>Anzeigemodus</b>	Für Winkelmessgeräte und für Anzeige einer rotatorischen Achse als lineare Achse. Einstellungen: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>- ∞ ... ∞</b></li> <li>■ <b>0° ... 360°</b></li> <li>■ <b>-180° ... 180°</b></li> <li>■ Standardwert: <b>- ∞ ... ∞</b></li> </ul>
<b>Interpolation</b>	Interpolationswert der Winkelmessgeräte mit TTL-Schnittstelle und integrierter Interpolation zur Auswertung der codierten Referenzmarken. Einstellungen: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Keine</b></li> <li>■ <b>2-fach</b></li> <li>■ <b>5-fach</b></li> <li>■ <b>10-fach</b></li> <li>■ <b>20-fach</b></li> <li>■ <b>50-fach</b></li> <li>■ Standardwert: <b>Keine</b></li> </ul>

# HEIDENHAIN

---

## DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-0

FAX +49 8669 32-5061

E-mail: info@heidenhain.de

---

**Technical support** FAX +49 8669 32-1000

**Measuring systems** ☎ +49 8669 31-3104

E-mail: service.ms-support@heidenhain.de

**NC support** ☎ +49 8669 31-3101

E-mail: service.nc-support@heidenhain.de

**NC programming** ☎ +49 8669 31-3103

E-mail: service.nc-pgm@heidenhain.de

**PLC programming** ☎ +49 8669 31-3102

E-mail: service.plc@heidenhain.de

**APP programming** ☎ +49 8669 31-3106

E-mail: service.app@heidenhain.de

---

[www.heidenhain.de](http://www.heidenhain.de)

