



HEIDENHAIN



ND 7000 Demo

Kullanıcı el kitabı
Döndürme

Pozisyon göstergesi

Türkçe (tr)
01/2020

İçindekiler

1	Temel bilgiler.....	7
2	Yazılım kurulumu.....	11
3	Genel kullanım.....	17
4	Yazılım konfigürasyonu.....	43
5	Hızlı başlatma.....	49
6	ScreenshotClient.....	61
7	İndeks.....	67
8	Resim listesi.....	69

1	Temel bilgiler.....	7
1.1	Genel bakış.....	8
1.2	Ürün ile ilgili bilgiler.....	8
1.2.1	Cihaz fonksiyonlarının gösterimi için deneme yazılımı.....	8
1.2.2	Demo yazılımı fonksiyon kapsamı.....	8
1.3	Amacına uygun kullanım.....	8
1.4	Amacına aykırı kullanım.....	8
1.5	Dokümantasyonun okunması ile ilgili notlar.....	8
1.6	Koyu renkli metinler.....	9
2	Yazılım kurulumu.....	11
2.1	Genel bakış.....	12
2.2	Kurulum dosyasını indirme.....	12
2.3	Sistem koşulları.....	12
2.4	ND 7000 Demo yazılımının Microsoft Windows'a kurulması.....	13
2.5	ND 7000 Demo kurulumu kaldırma.....	15

3 Genel kullanım.....	17
3.1 Genel bakış.....	18
3.2 Giriş cihazları ve dokunmatik ekran ile kullanım.....	18
3.2.1 Dokunmatik ekran ve giriş cihazları.....	18
3.2.2 Hareketler ve maus aksiyonları.....	18
3.3 Genel kumanda elemanları ve fonksiyonları.....	20
3.4 ND 7000 Demo başlatma ve sonlandırma.....	22
3.4.1 ND 7000 Demo başlatma.....	22
3.4.2 ND 7000 Demo sonlandırma.....	23
3.5 Kullanıcı girişi ve çıkışı.....	23
3.5.1 Kullanıcı girişi.....	23
3.5.2 Kullanıcı oturumu kapatma.....	23
3.6 Dil ayarlama.....	24
3.7 Kullanıcı arayüzü.....	24
3.7.1 Başlatma sonrasında kullanıcı arayüzü.....	24
3.7.2 Kullanıcı arayüzünün ana menüsü.....	24
3.7.3 Elle işletim menüsü.....	27
3.7.4 MDI işletimi menüsü.....	28
3.7.5 Program akışı menüsü (yazılım seçeneği).....	30
3.7.6 Programlama menüsü (yazılım seçeneği).....	31
3.7.7 Dosya yönetimi menüsü.....	33
3.7.8 Kullanıcı girişi menüsü.....	34
3.7.9 Ayarlar menüsü.....	35
3.7.10 Kapama menüsü.....	36
3.8 Pozisyon göstergesi.....	36
3.8.1 Pozisyon göstergesi kumanda elemanları.....	36
3.8.2 Pozisyon göstergesi fonksiyonları.....	37
3.9 Durum çubuğu.....	39
3.9.1 Durum çubuğunun kumanda elemanları.....	40
3.9.2 Elle işletimdeki ek fonksiyonlar.....	41
3.10 OEM çubuğu.....	41
3.10.1 OEM menüsü kumanda elemanları.....	41

4	Yazılım konfigürasyonu.....	43
4.1	Genel bakış.....	44
4.2	Dil ayarlama.....	44
4.3	Yazılım seçeneklerinin etkinleştirilmesi.....	45
4.4	Ürün tasarımı seçimi (isteğe bağlı).....	45
4.5	Uygulama seçme.....	46
4.6	Konfigürasyon dosyasını kopyalama.....	46
4.7	Konfigürasyon verilerinin yüklenmesi.....	47
5	Hızlı başlatma.....	49
5.1	Genel bakış.....	50
5.2	Hızlı başlatma için oturum açın.....	50
5.3	Ön koşullar.....	51
5.4	Torna tezgahının ayarlanması.....	53
5.4.1	Başlangıç aletini ölçme.....	54
5.4.2	Aletlerin ölçülmesi.....	55
5.4.3	Referans noktasını belirleme.....	56
5.5	Dış konturu kumlama.....	57
5.6	Oyukları ternalama.....	58
5.7	Dış konturu perdahlama.....	59

6	ScreenshotClient.....	61
6.1	Genel bakış.....	62
6.2	Bilgiler ScreenshotClient.....	62
6.3	ScreenshotClient başlatma.....	63
6.4	ScreenshotClient ile demo yazılımı arasında bağlantı kurma.....	63
6.5	ScreenshotClient ile cihaz arasında bağlantı kurma.....	64
6.6	ScreenshotClient ekran kayıtları için konfigürasyon.....	64
6.6.1	Ekran kayıtları için kayıt yerinin ve dosya adının yapılandırılması.....	64
6.6.2	Ekran kayıtlarının kullanıcı arayüzü dilini konfigüre etme.....	64
6.7	Ekran kayıtlarını oluşturma.....	65
6.8	ScreenshotClient sonlandırma.....	66
7	İndeks.....	67
8	Resim listesi.....	69

1

Temel bilgiler

1.1 Genel bakış

Bu bölümde, sahip olduğunuz ürün ile ilgili bilgiler ve ürüne ait kılavuz yer almaktadır.

1.2 Ürün ile ilgili bilgiler

1.2.1 Cihaz fonksiyonlarının gösterimi için deneme yazılımı

ND 7000 Demo, cihazdan bağımsız olarak bir bilgisayara yükleyebileceğiniz bir yazılımdır. ND 7000 Demo yardımıyla cihaz fonksiyonlarını öğrenebilir, test edebilirsiniz veya uygulayabilirsiniz.

1.2.2 Demo yazılımı fonksiyon kapsamı

Eksik donanım ortamından dolayı, deneme yazılımının fonksiyon kapsamı cihazın tüm fonksiyon kapsamı ile birebir örtüşmez. Açıklamaların yardımıyla en önemli fonksiyonları ve kullanıcı arayüzünü öğrenebilirsiniz.

1.3 Amacına uygun kullanım

ND 7000 yapı serisindeki cihazlar, manuel olarak kullanılan takım tezgahlarında işleme yönelik üstün nitelikli dijital pozisyon göstergeleridir. Yapı serisindeki cihazlar, uzunluk ölçüm cihazları ve açı ölçüm cihazları ile birlikte kullanıldığında birkaç eksen üzerindeki aletin konumuna ilişkin bilgi verir ve takım tezgahının kullanımına yönelik çeşitli fonksiyonlar sunar.

ND 7000 Demo ND 7000 serisi cihazlarda temel fonksiyonların gösterilmesi ile ilgili bir yazılım ürünüdür. ND 7000 Demo Yalnızca gösterim, eğitim veya uygulama amacıyla kullanılabilir.

1.4 Amacına aykırı kullanım

ND 7000 Demo Amacına uygun kullanım doğrultusunda kullanılması için öngörülmüştür. Farklı şekillerde kullanımına izin verilmez, özellikle:

- Üretim sistemlerinde üretimle ilgili amaçlar için
- Üretim sistemlerinin bir parçası olarak

1.5 Dokümantasyonun okunması ile ilgili notlar

Değişiklikler isteniyor mu ya da hata kaynağı mı bulundu?

Dokümantasyon alanında kendimizi sizin için sürekli iyileştirme gayreti içindeyiz. Bize bu konuda yardımcı olun ve değişiklik isteklerinizi lütfen aşağıdaki e-posta adresinden bizimle paylaşın:

userdoc@heidenhain.de

1.6 Koyu renkli metinler

Bu kılavuzda aşağıdaki koyu renkli metinler kullanılmaktadır:

Gösterim	Anlamı
▶ ...	bir işlem adımını ve o işlemin sonucunu tanımlar
> ...	Örnek: <ul style="list-style-type: none">▶ OK öğesine dokunun> Mesaj kapatılır
■ ...	bir sayımı tanımlar
■ ...	Örnek: <ul style="list-style-type: none">■ Arayüz TTL■ Arayüz EnDat■ ...
kalın	menüleri, göstergeleri ve butonları gösterir Örnek: <ul style="list-style-type: none">▶ Kapat öğesine dokunun> İşletim sistemi kapatılır▶ Cihazı şebeke şalterinden kapatın

2

Yazılım kurulumu

2.1 Genel bakış

Bu bölümde ND 7000 Demo indirme ve kurallara uygun şekilde bir bilgisayara kurulumunu yapma ile ilgili gerekli tüm bilgiler bulunur.

2.2 Kurulum dosyasını indirme

Deneme yazılımını bilgi bilgisayara kurabilmeniz için HEIDENHAIN portalından bir kurulum dosyası indirmeniz gerekir.



HEIDENHAIN portalından kurulum dosyasını indirmek için ilgili ürünün dizinindeki **Software** portal klasörüne erişim yetkinizin mevcut olması gerekir.

Software portal klasörüne erişim yetkisine sahip değilseniz HEIDENHAIN sorumlunuzdan erişim yetkisi talep edebilirsiniz.

- ▶ Güncel ND 7000 Demo sürümünü şuradan indirebilirsiniz: www.heidenhain.de
- ▶ Tarayıcınızın yükleme klasörüne geçin
- ▶ İndirilen **.zip** uzantılı dosyanın içeriğini geçici bir saklama klasörüne çıkartın
- > Aşağıdaki dosyalar geçici depolama dosyasında açılır:
 - **.exe** uzantılı kurulum dosyası
 - **DemoBackup.mcc** dosyası

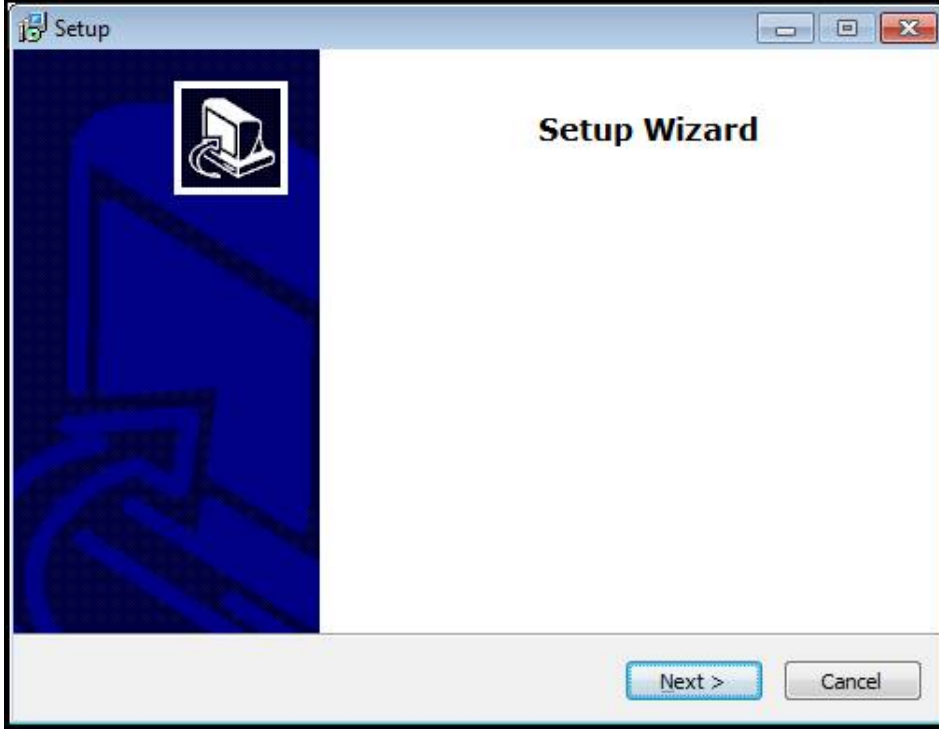
2.3 Sistem koşulları

Bir bilgisayara ND 7000 Demo kurulumu yapmak istiyorsanız bilgisayar sistemi aşağıdaki gereklilikleri yerine getirmelidir:

- Microsoft Windows 7 ve daha yüksek
- min. 1280 × 800 ekran çözünürlüğü önerilir

2.4 ND 7000 Demo yazılımının Microsoft Windows'a kurulması

- ▶ .zip uzantılı indirilen dosyayı çıkardığınız
Diğer bilgiler: "Kurulum dosyasını indirme", Sayfa 12 geçici depolama dosyasına gidin
- ▶ .exe uzantılı kurulum dosyasının çalıştırılması
- ▶ Kurulum asistanı açılır:



Şekil 1: Kurulum asistanı

- ▶ **Next** ögesine tıklayın
- ▶ **License Agreement** kurulum adımında lisans şartlarını kabul edin
- ▶ **Next** ögesine tıklayın

i **Select Destination Location** kurulum adımında kurulum asistanı bir kayıt yeri önerir. Önerilen kayıt yerinin muhafaza edilmesi tavsiye edilir.

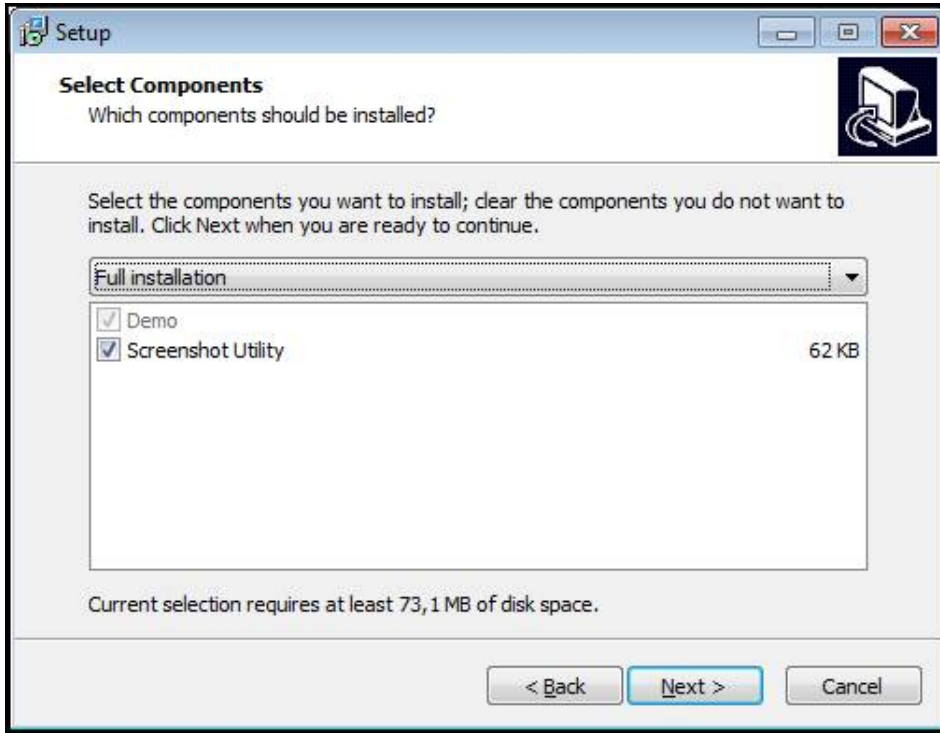
- ▶ **Select Destination Location** kurulum adımında ND 7000 Demo yazılımının kaydedilmesini istediğiniz kayıt yerini seçin
- ▶ **Next** ögesine tıklayın

i **Select Components** kurulum adımında standart olarak ScreenshotClient programının da kurulumu yapılır. ScreenshotClient ile cihazdaki aktif ekrana ait ekran kayıtlarını oluşturabilirsiniz. ScreenshotClient kurulumu yapmak isterseniz

- ▶ **Select Components** kurulum adımında ön ayarlarda değişiklikler yapmayın

Diğer bilgiler: "ScreenshotClient", Sayfa 61

- ▶ **Select Components** kurulum adımında:
 - Bir kurulum türü seçin
 - **Screenshot Utility** seçeneğinin etkinleştirilmesi/devre dışı bırakılması



Şekil 2: Etkinleştirilen seçeneklere sahip kurulum asistanı; **Deneme yazılımı** ve **Screenshot Utility**

- ▶ **Next** ögesine tıklayın
- ▶ **Select Start Menu Folder** kurulum adımında, start menüsü dosyasının oluşturulması gereken kayıt yerini seçin
- ▶ **Next** ögesine tıklayın
- ▶ **Select Additional Tasks** Kurulum adımında **Desktop icon** opsiyonunu seçin/ seçimi kaldırın
- ▶ **Next** ögesine tıklayın
- ▶ **Install** ögesine tıklayın
- > Kurulum başlatılır, ilerleme çubuğu kurulumun durumunu gösterir
- ▶ Başarılı kurulumdan sonra kurulum asistanını **Finish** ile kapatın
- > Programın kurulumunu bilgisayara başarılı şekilde gerçekleştirdiniz

2.5 ND 7000 Demo kurulumu kaldırma

- ▶ Microsoft Windows ortamında art arda açın:
 - **Başlat**
 - **Tüm programlar**
 - **HEIDENHAIN**
 - **ND 7000 Demo**
- ▶ **Uninstall** ögesine tıklayın
- > Kurulumu kaldırma asistanı açılır
- ▶ Kurulumu kaldırma işlemini onaylamak için **Yes** ögesine tıklayın
- > Kurulumu kaldırma işlemi başlatılır, ilerleme çubuğu kurulum kaldırma işleminin durumunu gösterir
- ▶ Kurulumun başarılı şekilde kaldırılmasından sonra kurulum kaldırma asistanını **OK** ile kapatın
- > Programı bilgisayardan başarılı şekilde kaldırdınız

3

Genel kullanım

3.1 Genel bakış

Bu bölümde ND 7000 Demo kullanıcı arayüzü, kumanda elemanları ve temel fonksiyonları açıklanmaktadır.

3.2 Giriş cihazları ve dokunmatik ekran ile kullanım

3.2.1 Dokunmatik ekran ve giriş cihazları

ND 7000 Demo kullanıcı arayüzündeki kumanda elemanlarının kullanımı dokunmatik ekran üzerinden veya bağlı bir ile gerçekleştirilir.

Veri girişi yapmak için dokunmatik ekranın ekran klavyesini veya bağlı bir klavyeyi kullanabilirsiniz.

3.2.2 Hareketler ve maus aksiyonları

Kullanıcı arayüzünün kumanda elemanlarını etkinleştirmek, değiştirmek veya hareket ettirmek için ND 7000 Demo dokunmatik ekranını veya bir fare kullanabilirsiniz. Dokunmatik ekranın ve farenin kullanımı hareketler ile gerçekleştirilir.



Dokunmatik ekran kullanımı ile ilgili hareketler, maus kullanımı ile ilgili hareketlerden farklı olabilir.

Dokunmatik ekran ve maus kullanımı ile ilgili hareketlerde farklılıklar ortaya çıkarsa bu kılavuz her iki kullanım seçeneğini alternatif işlem adımı olarak açıklamaktadır.

Dokunmatik ekran ve maus kullanımı ile ilgili alternatif işlem adımları aşağıdaki sembollerle gösterilmektedir:



Dokunmatik ekran ile kullanım



Maus ile kullanım

Aşağıdaki genel bakış dokunmatik ekranın ve farenin kullanımı ile ilgili farklı hareketleri açıklamaktadır:

Dokunmak



Dokunmatik ekrana kısa süreli dokunuşları tanımlar



Sol maus tuşuna bir defa basmayı tanımlar

Dokunmak aşağıdaki eylemleri gerçekleştirir

- Menülerin, elemanların ve parametrelerin seçilmesi
- İşaretlerin ekran klavyesiyle girilmesi
- Diyaloğun kapatılması

Tutmak

Dokunmatik ekrana uzun süreli dokunmayı tanımlar



Sol maus tuşuna bir defa basmayı ve ardından basılı tutmayı tanımlar

Tutmak aşağıdaki eylemleri gerçekleştirir

- Giriş alanlarında artı ve eksi butonlu değerleri hızla değiştirme

Sürüklemek

Asgari olarak hareketin başlangıç noktasının açıkça tanımlanmış olması durumunda, bir parmağın dokunmatik ekran üzerindeki herhangi bir hareketini tanımlar



Aynı anda hareket ettirilerek sol maus tuşuna basılması ve basılı tutulmasını tanımlar; asgari olarak hareketin başlama noktası belirgin şekilde tanımlanmıştır

Sürüklemek aşağıdaki eylemleri gerçekleştirir

- Listelerin ve metinlerin yukarı veya aşağı kaydırılması

3.3 Genel kumanda elemanları ve fonksiyonları

Aşağıdaki kumanda elemanları dokunmatik ekran veya giriş cihazları üzerinden kullanımı ve konfigürasyonu sağlar.

Ekran klavyesi

Metin, kullanıcı arayüzünün giriş alanına ekran klavyesiyle girilebilir. Giriş alanına göre sayısal veya alfasayısal ekran klavyesi gösterilir.

- ▶ Değerleri girmek için bir giriş alanına dokunun
- > Giriş alanı vurgulanır
- > Ekran klavyesi gösterilir
- ▶ Metin veya sayıları girin
- > Girişlerin doğruluğu, giriş alanında gerekirse yeşil bir onay işaretiyle görüntülenir
- > Eksik giriş yapılması veya hatalı değer girilmesi durumunda gerekirse kırmızı bir ünlem işareti görüntülenir. Giriş bu durumda tamamlanamaz
- ▶ Değerleri kabul etmek için girişi **RET** ile onaylayın
- > Değerler görüntülenir
- > Ekran klavyesi gizlenir

Artı ve eksi butonlu giriş alanları

Sayı değerinin her iki tarafında bulunan artı + ve eksi - butonlarıyla sayı değerleri uyarlanabilir.



- ▶ İstlenen değer görüntülenene kadar + veya - butonuna dokunun
- ▶ Değeri hızlıca değiştirmek için + veya - butonlarını basılı tutun
- > Seçilen değer görüntülenir

Değiştirici

Değiştirici ile fonksiyonlar arasında geçiş yapabilirsiniz.



- ▶ İsteddiğiniz fonksiyona dokunun
- > Etkinleştirilen fonksiyon yeşil olarak görüntülenir
- > Devre dışı bırakılan fonksiyon açık gri olarak görüntülenir

Kayıdırma tuşu

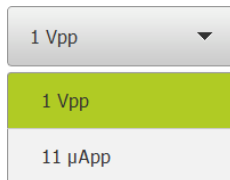
Kayıdırma tuşuyla bir fonksiyonu etkinleştirir veya devre dışı bırakırsınız.



- ▶ Kaydırma tuşunu istenen pozisyona kaydırın veya
- ▶ Kaydırma tuşuna dokunun
- > Fonksiyon etkinleştirilir veya devre dışı bırakılır

Açılır liste

Açılır listenin butonları aşağıyı gösteren bir üçgen ile işaretlenmiştir.



- ▶ Butona dokunun
- > Açılır liste açılır
- > Etkin olan giriş yeşil olarak işaretlenir
- ▶ İsteddiğiniz girişe dokunun
- > İstenilen giriş kabul edilir

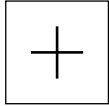
Geri alma

Buton son adımı geri alır.

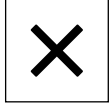
Önceden tamamlanmış işlemler geri alınamaz.



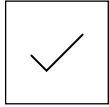
- ▶ **Geri al** seçeneğine dokunun
- > Son adım geri alınır

Ekleme

- ▶ Başka bir eleman eklemek için **Ekle** seçeneğine dokunun
- > Yeni eleman eklenir

Kapat

- ▶ Bir diyalogu kapatmak için **Kapat** seçeneğine dokunun

Onaylama

- ▶ Bir eylemi tamamlamak için **Onayla** seçeneğine dokunun

Geri

- ▶ Menü yapısında bir üst düzeye geri dönmek için **Geri** üzerine dokunun

3.4 ND 7000 Demo başlatma ve sonlandırma

3.4.1 ND 7000 Demo başlatma



ND 7000 Demo kullanılmadan önce yazılım konfigürasyonu ile ilgili adımları uygulamalısınız.

ND

- ▶ Microsoft Windows masaüstünde **ND 7000 Demo** üzerine dokunun

veya

- ▶ Microsoft Windows ortamında art arda açın:
 - **Başlat**
 - **Tüm programlar**
 - **HEIDENHAIN**
 - **ND 7000 Demo**

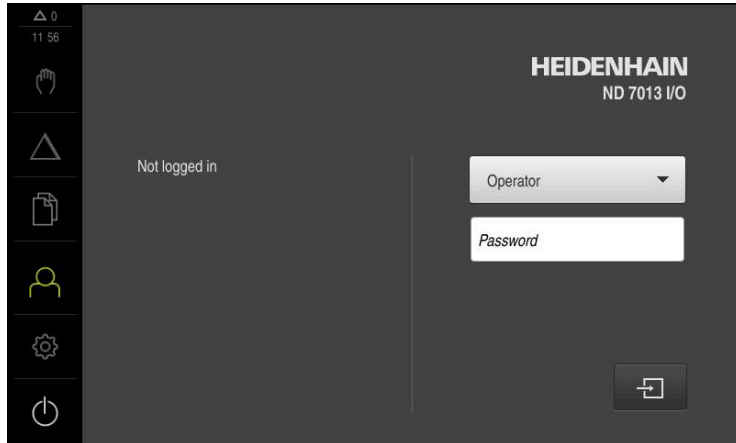


Farklı görüntü modlu uygulanabilir iki dosya kullanıma sunulur:

- **ND 7000 Demo**: bir Microsoft Windows penceresi içerisinde başlar
- **ND 7000 Demo (Fullscreen)**: Tam ekran modunda başlar

ND

- ▶ **ND 7000 Demo** veya **ND 7000 Demo (Tam ekran)** ögesine dokunun
- ▶ ND 7000 Demo arka planda bir çıkış penceresi açar. Çıkış penceresi kullanım ile ilgili değildir ve ND 7000 Demo sonlandırıldığında tekrar kapanır
- ▶ ND 7000 Demo **Kullanıcı girişi** menüsünü içeren kullanıcı arayüzünü başlatır



Şekil 3: Kullanıcı girişi menüsü

3.4.2 ND 7000 Demo sonlandırma



- ▶ Ana menüde **Kapat** ögesine dokunun



- ▶ **Kapat** ögesine dokunun
- > ND 7000 Demo sonlandırılır

i ND 7000 Demo, ayrıca Microsoft Windows penceresindeki **Kapat** menüsü üzerinden de sonlandırılmalıdır. Microsoft Windows penceresini **Kapat** ile kapatırsanız tüm ayarlar kaybolur.

3.5 Kullanıcı girişi ve çıkışı

Kullanıcı girişi menüsünde, cihaz üzerinde kullanıcı olarak oturum açıp kapatabilirsiniz.

Cihaz üzerinde yalnızca tek kullanıcı oturum açabilir. Giriş yapan kullanıcı görüntüleniyor. Yeni bir kullanıcının oturum açabilmesi için önceden oturum açmış olan kullanıcının oturumu kapatması gerekir.



Cihaz, kullanıcı tarafından kapsamlı veya sınırlı bir şekilde yönetilmeyi veya kumanda edilmeyi belirleyen erişim seviyeleri üzerinden kullanıma sunulmaktadır.

3.5.1 Kullanıcı girişi



- ▶ Ana menüde **Kullanıcı girişi** seçeneğine dokunun
- ▶ Açılır listeden **OEM** kullanıcılarını seçin
- ▶ **Şifre** giriş alanına dokunun
- ▶ **OEM** kullanıcısı için "oem" parolasını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın



- ▶ **Oturum Aç** seçeneğine dokunun
- > Kullanıcı oturumu açılır ve menüsü menüsü gösterilir

3.5.2 Kullanıcı oturumu kapatma



- ▶ Ana menüde **Kullanıcı girişi** seçeneğine dokunun



- ▶ **Oturumu Kapat** ögesine dokunun
- > Kullanıcının oturumu kapatılır
- > Ana menünün tüm fonksiyonları **Kapama** seçeneği haricinde devre dışı olur
- > Cihaz ancak bir kullanıcı giriş yaptıktan sonra tekrar kullanılabilir

3.6 Dil ayarlama

Teslimat durumunda kullanıcı arayüzünün dili İngilizce'dir. Kullanıcı arayüzünü istediğiniz dile çevirebilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokunun



- ▶ **Kullanıcı** öğesine dokunun
- ▶ Oturum açan kullanıcı bir onay imiyle işaretlenmiştir
- ▶ Oturum açan kullanıcıyı seçin
- ▶ Kullanıcı için seçilen dil, **Dil** açılır listesinde ilgili bayrakla gösterilir
- ▶ **Dil** açılır listesinde istediğiniz dilin bayrağını seçin
- ▶ Kullanıcı arayüzü seçilen dilde görüntülenir

3.7 Kullanıcı arayüzü

i Cihazın farklı modelleri mevcuttur ve değişik donanımlar ile birlikte temin edilmesi mümkündür. Kullanıcı arayüzü ve fonksiyon kapsamı modele ve donanıma göre değişiklik gösterebilir.

3.7.1 Başlatma sonrasında kullanıcı arayüzü

Başlatma sonrasında kullanıcı arayüzü

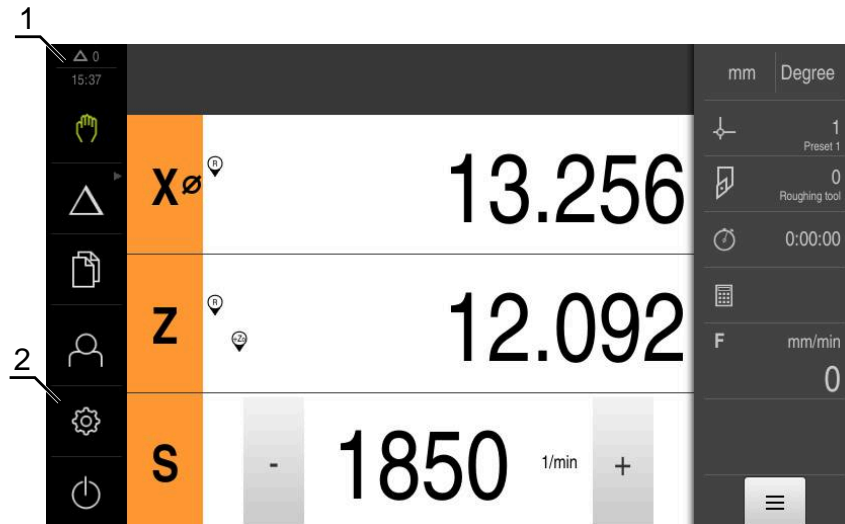
En son **Operator** tipi bir kullanıcı, aktifleştirilmiş otomatik kullanıcı oturum açma ile oturum açmışsa cihaz, başlatma sonrasında **Elle işletim** menüsünü gösterir.

Otomatik kullanıcı girişi etkinleştirilmemişse cihaz, **Kullanıcı girişi** menüsünü açar.

Diğer bilgiler: "Kullanıcı girişi menüsü", Sayfa 34

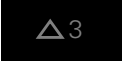










3.7.2 Kullanıcı arayüzünün ana menüsü

Kullanıcı arayüzü (elle işletimde)



- 1 Mesaj gösterge alanı, kapatılmamış olan mesajların saatini ve sayısını gösterir
- 2 Kumanda elemanları ile ana menü

Ana menü kumanda elemanları

Kumanda elemanı	Fonksiyon
	<p>Mesaj Tüm mesajlara ve kapalı olmayan mesajların adedine ilişkin genel bakış</p>
	<p>Elle işletim Makine eksenlerinin manuel konumlandırılması Diğer bilgiler: "Elle işletim menüsü", Sayfa 27</p>
	<p>MDI işletimi İstenen eksen hareketlerinin doğrudan girilmesi (Manual Data Input); kalan artık yol hesaplanır ve gösterilir Diğer bilgiler: "MDI işletimi menüsü", Sayfa 28</p>
	<p>Program akışı (yazılım seçeneği) Önceden ayarlanan bir programın kullanıcı yönlendirmesi ile uygulanması Diğer bilgiler: "Program akışı menüsü (yazılım seçeneği)", Sayfa 30</p>
	<p>Programlama (yazılım seçeneği) Münferit programların oluşturulması ve yönetilmesi Diğer bilgiler: "Programlama menüsü (yazılım seçeneği)", Sayfa 31</p>
	<p>Dosya yönetimi Cihaz üzerinde mevcut olan dosyaların yönetilmesi Diğer bilgiler: "Dosya yönetimi menüsü", Sayfa 33</p>
	<p>Kullanıcı girişi Kullanıcının oturum açması ve oturumu kapatması Diğer bilgiler: "Kullanıcı girişi menüsü", Sayfa 34</p>
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p> Gelişmiş yetkilere sahip (Setup veya OEM kullanıcı tipi) bir kullanıcı oturum açtığında dişli çark sembolü görüntülenir.</p> </div>
	<p>Ayarlar Örneğin kullanıcıların oluşturulması, sensörlerin konfigürasyonu veya aygıt yazılımının güncellenmesi gibi cihaz ayarları Diğer bilgiler: "Ayarlar menüsü", Sayfa 35</p>
	<p>Kapatma İşletim sisteminin kapatılması veya enerji tasarruf modunun aktifleştirilmesi Diğer bilgiler: "Kapama menüsü", Sayfa 36</p>

Gruplandırılmış kumanda elemanlarının seçilmesi

Software-Option ND 7000 PGM etkinken ana menüde aşağıdaki kumanda elemanları gruplandırılır:

- MDI işletimi
- Program akışı
- Programlama



Gruplanan kumanda elemanlarını ok sembolünden tanıyabilirsiniz.



▶ Gruptan bir kumanda elemanı seçmek için ok sembolüne sahip kumanda elemanına dokunun, ör. **MDI işletimi**

> Kumanda elemanı etkin olarak gösterilir



▶ Yeniden kumanda elemanına dokunun

> Grup açılır

▶ İstediğiniz kumanda elemanını seçin

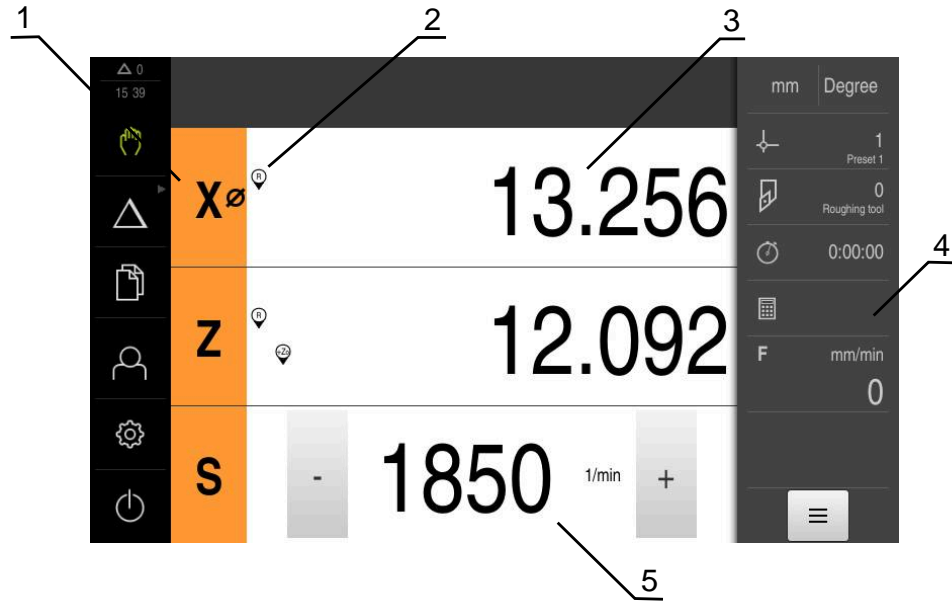
> Seçilen kumanda elemanı etkin olarak gösterilir

3.7.3 Elle işletim menüsü

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Elle işletim** üzerine dokunun
- > Elle işletimle ilgili kullanıcı arayüzü gösterilir



Şekil 4: Elle işletim menüsü

- 1 Eksen tuşu
- 2 Referans
- 3 Pozisyon göstergesi
- 4 Durum çubuğu
- 5 Mil devir sayısı (takım tezgahı)

Elle işletim menüsü çalışma alanında makine eksenlerinde ölçülen konum değerlerini gösterir.

Durum çubuğunda ilave fonksiyonlar bulunur.

3.7.4 MDI işletimi menüsü

Çağrı



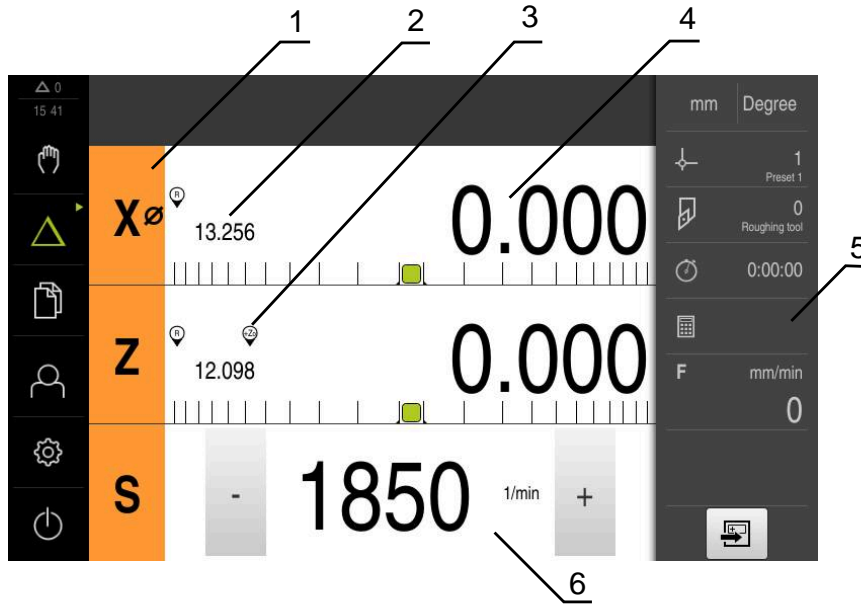
- Ana menüde **MDI işletimi** seçeneğine dokununuz



Kumanda elemanı bir gruba ait olabilir (yapılandırmaya bağlı).

Diğer bilgiler: "Gruplandırılmış kumanda elemanlarının seçilmesi", Sayfa 26

- > MDI işletiminin kullanıcı arayüzü görüntülenir



Şekil 5: MDI işletimi menüsü

- 1 Eksen tuşu
- 2 Gerçek pozisyon
- 3 Bağlı eksenler
- 4 Kalan yol
- 5 Durum çubuğu
- 6 Mil devir sayısı (takım tezgahı)

MDI tümcesi diyalogu



- ▶ Ana menüde **MDI işletimi** ögesine dokunun



Kumanda elemanı bir gruba ait olabilir (yapılandırmaya bağlı).

Diğer bilgiler: "Gruplandırılmış kumanda elemanlarının seçilmesi", Sayfa 26



- ▶ Durum çubuğunda **Oluştur** ögesine dokunun
- ▶ MDI işletiminin kullanıcı arayüzü görüntülenir



Şekil 6: MDI tümcesi diyalogu

- 1 Görünüm çubuğu
- 2 Takım parametresi
- 3 MDI tümcesi
- 4 Durum çubuğu
- 5 Takım aletleri

MDI işletimi menüsü, istenilen eksen hareketlerinin doğrudan bildirilmesini sağlar (Manuel Veri Girişi). Burada hedef noktasına olan mesafe belirtilir, kalan artık yol hesaplanır ve görüntülenir.

Durum çubuğunda ilave ölçüm değerleri ve fonksiyonlar bulunur.

3.7.5 Program akışı menüsü (yazılım seçeneği)

Çağrı



- Ana menüde **Program akışı** ögesine dokunun



Kumanda elemanı bir gruba aittir.

Diğer bilgiler: "Gruplandırılmış kumanda elemanlarının seçilmesi", Sayfa 26

- > Program akışının kullanıcı arayüzü gösterilir



Şekil 7: Program akışı menüsü

- 1 Görünüm çubuğu
- 2 Durum çubuğu
- 3 Program kumandası
- 4 Mil devir sayısı (takım tezgahı)
- 5 Program yönetimi

Program akışı menüsü, programlama işletim türünde daha önceden oluşturulan bir programın uygulanmasına olanak sağlar. Uygulama sırasında size, her bir program adımı boyunca asistan yardımıyla yönlendirme sağlar.

Program akışı menüsünde, seçilen tümceyi görselleştiren bir simülasyon penceresi açabilirsiniz.

Durum çubuğunda ilave ölçüm değerleri ve fonksiyonlar bulunur.

3.7.6 Programlama menüsü (yazılım seçeneği)

Çağrı



- Ana menüde **Programlama** seçeneğine dokunun



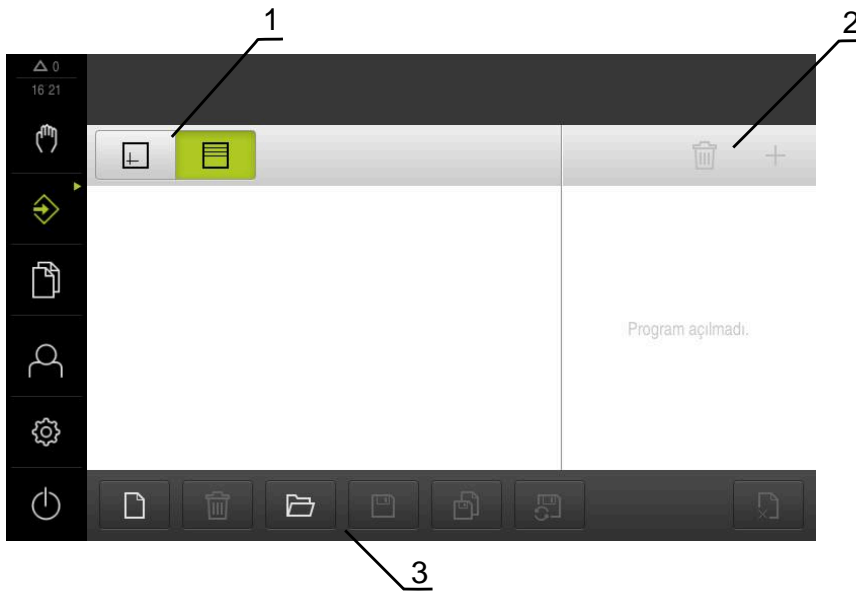
Kumanda elemanı bir gruba aittir.
Diğer bilgiler: "Gruplandırılmış kumanda elemanlarının seçilmesi", Sayfa 26

- > Programlama ile ilgili kullanıcı arayüzü gösterilir



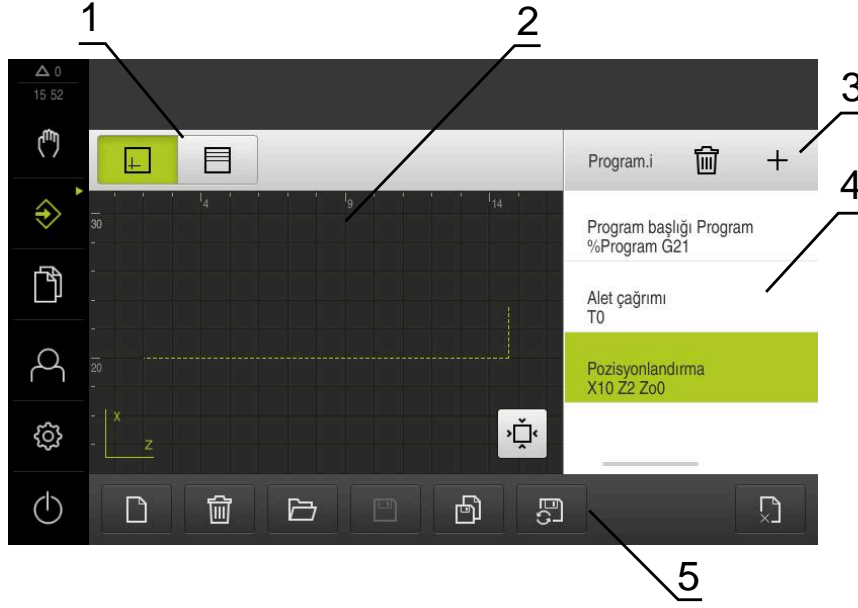
Durum çubuğu ve opsiyonel OEM çubuğu **Programlama** menüsünde bulunmaz.

İsteğe bağlı simülasyon penceresinde, seçilen bir tümcenin görselini görebilirsiniz.



Şekil 8: Programlama menüsü

- 1 Görünüm çubuğu
- 2 Araç çubuğu
- 3 Program yönetimi



Şekil 9: Açık simülasyon pencereleli **Programlama** menüsü

- 1 Görünüm çubuğu
- 2 Simülasyon penceresi (isteğe bağlı)
- 3 Alet çubuğu
- 4 Program tümceleri
- 5 Program yönetimi

Programlama menüsü programların oluşturulmasını ve yönetilmesini sağlar. Bunun için münferit işlem adımlarını veya işlem örneklerini takım halinde tanımlayın. Birden fazla takımın bir dizisi, bir programı oluşturur.

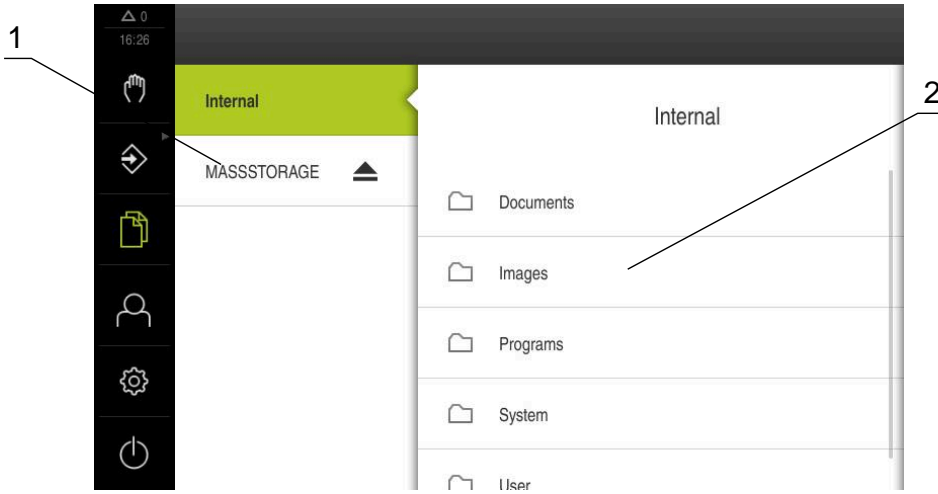
3.7.7 Dosya yönetimi menüsü

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Dosya yönetimi** ögesine dokunun
- > Dosya yönetimi için kullanıcı arayüzü görüntülenir

Kısa tanımlama



Şekil 10: Dosya yönetimi menüsü

- 1 Mevcut kayıt yerlerinin listesi
- 2 Seçilen kayıt yerindeki klasörlerin listesi

Dosya yönetimi menüsü, cihazın hafızasında saklanan dosyalara genel bakışı görüntüler.

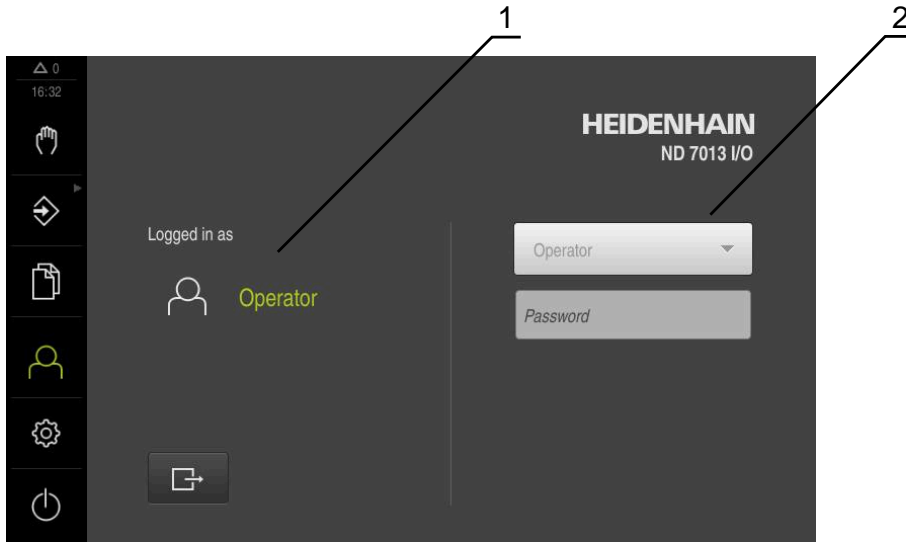
3.7.8 Kullanıcı girişi menüsü

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Kullanıcı girişi** seçeneğine dokunun
- Kullanıcı arayüzü, kullanıcının oturum açması ve oturumu kapatması için görüntülenir

Kısa tanımlama



Şekil 11: Kullanıcı girişi menüsü

- 1 Oturum açan kullanıcı göstergesi
- 2 Kullanıcı girişi

Kullanıcı girişi menüsü, oturum açan kullanıcıyı soldaki sütunda gösterir. Yeni bir kullanıcının oturum açması, sağdaki sütunda görüntülenir.

Başka bir kullanıcının oturum açabilmesi için önceden oturum açmış olan kullanıcının oturumu kapatması gerekir.

Diğer bilgiler: "Kullanıcı girişi ve çıkışı", Sayfa 23

3.7.9 Ayarlar menüsü

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokunun
- Cihaz ayarları ile ilgili kullanıcı arayüzü gösterilir

Kısa tanımlama



Şekil 12: **Ayarlar** menüsü

- 1 Ayar seçenekleri listesi
- 2 Ayar parametreleri listesi

Ayarlar menüsü, cihazın yapılandırmasıyla ilgili tüm seçenekleri görüntüler. Ayar parametreleriyle cihazınızı kullanım yerinin gerekliliklerine göre uyarlayabilirsiniz.



Cihaz, kullanıcı tarafından kapsamlı veya sınırlı bir şekilde yönetilmeyi veya kumanda edilmeyi belirleyen erişim seviyeleri üzerinden kullanıma sunulmaktadır.

3.7.10 Kapama menüsü

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Kapama** seçeneğine dokunun
- > İşletim sisteminin kapatılmasını, enerji tasarruf modunun etkinleştirilmesini ve temizlik modunun etkinleştirilmesini sağlayan kumanda elemanları görüntülenir

Kısa tanımlama

Kapama menüsü aşağıdaki seçenekleri gösterir:

Kumanda elemanı	Fonksiyon
	Aşağıya hareket ettirin Sonlandırıldı ND 7000 Demo
	Enerji tasarruf modu Ekranı kapatır, işletim sistemini enerji tasarrufu moduna geçirir
	Temizlik modu Ekranı kapatır, işletim sistemi olduğu gibi çalışmaya devam eder

Diğer bilgiler: "ND 7000 Demo başlatma ve sonlandırma", Sayfa 22








3.8 Pozisyon göstergesi

Pozisyon göstergesinde cihaz tarafından eksen pozisyonları ve varsa yapılandırılan eksenlere yönelik ilave bilgiler gösterilir.

Ayrıca eksenlerin gösterimini birleştirebilir ve mil fonksiyonlarına erişim sağlayabilirsiniz.

3.8.1 Pozisyon göstergesi kumanda elemanları

Sembol	Anlamı
	Eksen tuşu Eksen tuşu fonksiyonları: <ul style="list-style-type: none"> ■ Eksen tuşuna dokunma: Pozisyon değeri için giriş alanını (elle işletim) veya MDI tümcesi diyalogunu (MDI işletimi) açar ■ Eksen tuşunu basılı tutma: Güncel konum sıfır noktası olarak belirlenir ■ Eksen tuşunu sağa doğru çekme: Eksen için kullanılacak fonksiyonların mevcut olması halinde ilgili menüyü açar
	Tornalama uygulaması: Pozisyon göstergesi, radyal X işleme ekseninin çapını gösterir
	Referans işareti araması başarıyla gerçekleştirildi
	Referans işareti araması gerçekleştirilemedi veya referans işaretleri tespit edilemedi

Sembol	Anlamı
	Zo eksenini ile Z eksenini birleştirildi. Pozisyon göstergesi her iki pozisyon değerinin toplamını verir Diğer bilgiler: "Eksenlerin birleştirilmesi", Sayfa 37
	Z eksenini ile Zo eksenini birleştirildi. Pozisyon göstergesi her iki pozisyon değerinin toplamını verir
	Seçilen dişli mili dişli kademesi Diğer bilgiler: "Dişli mili için dişli kademesinin ayarlanması", Sayfa 38
	Seçilen dişli kademesiyle mil devir sayısına ulaşılamıyor ► Daha yüksek bir dişli kademesi seçin
	Seçilen dişli kademesiyle mil devir sayısına ulaşılamıyor ► Daha düşük bir dişli kademesi seçin
	Mil modu CSS (sabit kesim hızı) etkinleştirildi Diğer bilgiler: "Mil modunun ayarlanması", Sayfa 39 Sembol yanıp sönüyorsa hesaplanan mil devir sayısı tanımlanan devir sayısı alanının dışındadır. İstenilen kesim hızına ulaşılamaz. Mil maksimum veya minimum mil devir sayısı-yla dönmeye devam eder
	MDI işletiminde ve program akışında eksen üzerine bir ölçü faktörü uygulanır

3.8.2 Pozisyon göstergesi fonksiyonları

Eksenlerin birleştirilmesi

Z ve Zo ekseninin göstergelerini değişimli olarak birleştirebilirsiniz. Eksenler birleştirildiğinde, pozisyon göstergesi tarafından her iki eksene ait pozisyon değeri toplanarak gösterilir.



Z ve Zo eksenleri bağlandığında Program akışı işletim türü bloke edilir.



Birleştirme işlemi Z ve Zo eksenini için ayrıdır. Aşağıda yalnızca Z ekseninin birleştirilmesi açıklanmıştır.

Eksenlerin birleştirilmesi



► çalışma alanında Z Z sağa doğru çekin



► **Birleştir** öğesine dokunun
► Zo eksenini ile Z eksenini birleştirilir



► Birleştirilen eksenlere ilişkin sembol Z eksen tuşunun yanında gösterilir
► Birleştirilen eksenlere ait pozisyon değeri toplanarak gösterilir

Eksenlerin ayrılması



- ▶ Çalışma alanında **Z Z** sağa doğru çekin



- ▶ **Ayır** öğesine dokunun
- > İki eksene ait pozisyon değerleri birbirinden bağımsız olarak gösterilir

Mil devir sayısının ayarlanması



Aşağıdaki bilgiler sadece tanım numarası 1089179-xx olan cihazlar için geçerlidir.

Bağlı takım tezgahı yapılandırmasına bağlı olarak mil devir sayısını kumanda edebilirsiniz.



- ▶ + veya - seçeneklerine dokunarak veya bunları basılı tutarak mili istenen devir sayısına ayarlayın

veya

- ▶ **Mil devir sayısı** giriş alanına dokunun, değeri girin ve **RET** ile onaylayın
- > Girilen mil devir sayısı cihaz tarafından nominal değer olarak alınır ve kumanda edilir

Dişli mili için dişli kademesinin ayarlanması



Aşağıdaki bilgiler sadece tanım numarası 1089179-xx olan cihazlar için geçerlidir.

Takım tezgahınızda bir dişli mili kullanılıyorsa kullanılan dişli kademesini seçebilirsiniz.



Dişli kademelerinin seçimi harici bir sinyal üzerinden de kumanda edilebilir.



- ▶ Çalışma alanında **S eksen tuşunu** sağa doğru çekin



- ▶ **Dişli kademesi** öğesine dokunun
- > **Dişli kademesini ayarla** diyalogu görüntülenir
- ▶ İsteddiğiniz dişli kademesine dokunun



- ▶ **Onayla** öğesine dokunun
- > Seçilen dişli kademesi yeni değer olarak devralınır
- ▶ **S eksen tuşunu** sola doğru çekin



- > Seçilen dişli kademesine ilişkin sembol **S eksen tuşunun** yanında gösterilir



Seçilen dişli kademesi ile istediğiniz mil devir sayısına ulaşılamıyorsa dişli kademesi için yukarı ok sembolü (daha yüksek dişli kademesi) veya aşağı ok sembolü (daha düşük dişli kademesi) görüntülenir.

Mil modunun ayarlanması



Aşağıdaki bilgiler sadece tanım numarası 1089179-xx olan cihazlar için geçerlidir.

Cihazın mil modu olarak standart devir sayısı modunu mu **CSS** (sabit kesim hızı) modunu mu kullanacağına karar verebilirsiniz.

Cihaz tarafından **CSS** mil modundayken mil devir sayısı, döner alet kesim hızının malzeme geometrisinden bağımsız olarak sabit kalacağı şekilde belirlenir.

CSS mil modunun etkinleştirilmesi



- ▶ Çalışma alanında **S** eksen tuşunu sağa doğru çekin



- ▶ **CSS** modu ögesine dokunun
- ▶ **CSS'yi etkinleştir** diyalogu görüntülenir
- ▶ **Maksimum mil dev. say.** değerini girin



- ▶ **Onayla** ögesine dokunun
- ▶ **CSS** mil modu etkinleştirilir
- ▶ Mil hızı **m/dk** birimiyle gösterilir
- ▶ **S** eksen tuşunu sola doğru çekin



- ▶ **CSS** mil moduna ilişkin sembol **S** eksen tuşunun yanında gösterilir

Devir sayısı modunun etkinleştirilmesi



- ▶ Çalışma alanında **S** eksen tuşunu sağa doğru çekin



- ▶ **Devir sayısı modu** ögesine dokunun
- ▶ **Devir sayısı mod. etkinleştir** diyalogu görüntülenir
- ▶ **Maksimum mil dev. say.** değerini girin



- ▶ **Onayla** ögesine dokunun
- ▶ Devir sayısı modu etkinleştirilir
- ▶ Mil hızı **1/dk** birimiyle gösterilir
- ▶ **S** eksen tuşunu sola doğru çekin

3.9 Durum çubuğu


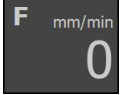



Durum çubuğu ve opsiyonel OEM çubuğu **Programlama** menüsünde bulunmaz.

Durum çubuğunda cihaz, besleme ve işlem hızını gösterir. Ayrıca durum çubuğunun kumanda elemanlarıyla referans noktası ve alet tablosuna ve aynı şekilde kronometre ve hesap makinesi yardımcı programlarına doğrudan erişiminiz olur.

3.9.1 Durum çubuğunun kumanda elemanları

Durum çubuğunda aşağıdaki kumanda elemanları kullanıma sunulur:

Kumanda elemanı	Fonksiyon
	Hızlı erişim menüsü Doğrusal değerler ve açı değerleri için birim ayarı, ölçü faktörü yapılandırması, radyal işleme eksenleri için pozisyon göstergesi yapılandırması; dokunarak hızlı erişim menüsünü açabilirsiniz
	Referans noktası tablosu Güncel referans noktasının göstergesi; dokunmak, referans noktası tablosunu açar
	Alet tablosu Güncel aletin göstergesi; dokunmak, alet tablosunu açar
	Kronometre Start/stop fonksiyonlu s:dd:ss formatında zaman göstergesi
	Hesaplayıcı En önemli matematiksel formüllerin yer aldığı hesaplayıcı, devir sayısı hesaplayıcı ve konik hesaplayıcı
	Besleme hızı O andaki en hızlı eksenin güncel besleme hızı göstergesi
	Ek fonksiyonlar Yapılandırılan uygulamaya bağlı olarak elle işletimdeki ek fonksiyonlar
	MDI tümcesi MDI işletiminde işleme tümcelerinin oluşturulması

3.9.2 Elle işletimdeki ek fonksiyonlar



- ▶ Ek fonksiyonları açmak için durum çubuğunda **Ek fonksiyonlar** öğesine dokununuz

Aşağıdaki kumanda elemanları mevcuttur:

Kumanda elemanı	Fonksiyon
	Referans işaretleri Referans işareti arama işleminin başlatılması
	Referans noktaları Referans noktalarının belirlenmesi
	Takım verileri Aletlerin ölçülmesi (kazıma)

3.10 OEM çubuğu

i Durum çubuğu ve opsiyonel OEM çubuğu **Programlama** menüsünde bulunmaz.

İsteğe bağlı OEM çubuğuyla yapılandırmaya bağlı olarak bağlı durumdaki takım tezgahının fonksiyonlarını kumanda edebilir.

3.10.1 OEM menüsü kumanda elemanları

i OEM çubuğundaki mevcut kumanda elemanları cihaz konfigürasyonuna ve bağlı durumdaki takım tezgahına bağlıdır.

OEM menüsü içerisinde tipik olarak aşağıdaki kumanda elemanları kullanıma sunulur:

Kumanda elemanı	Fonksiyon
	Sekmeye dokunulduğunda OEM çubuğu açılır veya kapanır
	Logo Konfigüre edilmiş OEM logosunu gösterir
	Mil devir sayısı Mil devir sayısı için bir veya daha fazla varsayılan değer gösterir

4

**Yazılım
konfigürasyonu**

4.1 Genel bakış



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 17

Başarılı kurulumdan sonra hatasız ND 7000 Demo kullanımı için ND 7000 Demo konfigüre edilmelidir. Bu bölümde aşağıdaki ayarları ne şekilde yapabileceğimiz açıklanmaktadır:

- Dil ayarlama
- Yazılım seçeneklerinin etkinleştirilmesi
- Ürün tasarımı seçimi (isteğe bağlı)
- Uygulama seçme
- Konfigürasyon dosyasını kopyalama
- Konfigürasyon verilerinin yüklenmesi

4.2 Dil ayarlama

Teslimat durumunda kullanıcı arayüzünün dili İngilizce'dir. Kullanıcı arayüzünü istediğiniz dile çevirebilirsiniz.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** seçeneğine dokununuz



- ▶ **Kullanıcı** öğesine dokununuz
- > Oturum açan kullanıcı bir onay imiyle işaretlenmiştir
- ▶ Oturum açan kullanıcıyı seçin
- > Kullanıcı için seçilen dil, **Dil** açılır listesinde ilgili bayrakla gösterilir
- ▶ **Dil** açılır listesinde istediğiniz dilin bayrağını seçin
- > Kullanıcı arayüzü seçilen dilde görüntülenir

4.3 Yazılım seçeneklerinin etkinleştirilmesi

ND 7000 Demo ile ayrıca bir yazılım seçeneğine bağlı olan özellikleri ve fonksiyonları da simüle edebilirsiniz. Bunun için yazılım seçeneğini bir lisans anahtarı ile etkinleştirmeniz gerekir. Gerekli lisans anahtarı ND 7000 Demo üzerinden klasör yapısındaki bir lisans dosyasına kaydedilmiştir.

Mevcut yazılım seçeneklerini etkinleştirmek için lisan dosyasını içeri aktarmanız gerekir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun
- > Cihaz ayarları görüntülenir



- ▶ **Servis** seçeneğine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Yazılım Seçenekleri**
 - **Lisans anahtarı gir**
 - **Lisans dosyasının okutulması** seçeneğine dokunun
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin:
 - **Internal** ögesini seçin
 - **User** ögesini seçin
- ▶ **PcDemoLicense.xml** lisans dosyasını seçin
- ▶ Tercihinizi **Seçim** ile onaylayın
- ▶ **OK** ögesine dokunun
- > Lisans anahtarı etkinleştirilir
- ▶ **OK** seçeneğine dokunun
- > Yeniden başlatma talep edilir
- ▶ Yeniden başlatma gerçekleştirin
- > Yazılım seçeneklerine bağlı olan fonksiyonlar kullanıma sunulur

4.4 Ürün tasarımı seçimi (isteğe bağlı)

Farklı ND 7000 modelleri mevcuttur. Modeller, bağlanabilir ölçüm cihazları için sahip oldukları arayüzler ile birbirlerinden ayrılır:

- ND 7013 modeli
- Kumanda fonksiyonları için ek girişleri ve çıkışları olan ND 7013 I/O modeli

Ayarlar menüsünde ND 7000 Demo ile hangi modelin simüle edileceğini seçebilirsiniz



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokunun



- ▶ **Servis** ögesine dokunun
- ▶ **Ürün tanımı** ögesine dokunun
- ▶ İstedığınız modeli seçin
- > Yeniden başlatma talep edilir
- > İstenen modelde ND 7000 Demo kullanıma hazır

4.5 Uygulama seçme

Demo yazılımıyla, cihaz tarafından desteklenen çeşitli uygulamaları simüle edebilirsiniz.



Cihazın uygulama modunu değiştirdiğinizde tüm eksen ayarları sıfırlanır.



▶ Ana menüde **Ayarlar** ögesine dokununuz



▶ **Servis** ögesine dokununuz

▶ Sırayla şu seçenekleri açın:

■ **OEM alanı**

■ **Ayarlar**

▶ **Uygulama** açılır listesinden **Döndürme** uygulamasını seçin

4.6 Konfigürasyon dosyasını kopyalama

Yapılandırma dosyalarını ND 7000 Demo içine aktarabilmeniz için indirilen **DemoBackup.mcc** yapılandırma dosyasını ND 7000 Demo için erişilebilir bir alana kopyalamanız gerekir.

▶ Geçici depolama dosyasına git

▶ **DemoBackup.mcc** yapılandırma dosyasını ör. şu klasöre kopyalayın:**C:**

▶ **HEIDENHAIN** ▶ **[ürün tanımı]** ▶ **ProductsMGE5** ▶ **Mom** ▶ **[ürün kodu]**

▶ **user** ▶ **User**



ND 7000 Demo tarafından **DemoBackup.mcc** yapılandırma dosyasına erişim sağlanabilmesi için dosyayı kaydederken yolun şu bölümünü tutmanız gerekir: ▶ **[ürün tanımı]** ▶ **ProductsMGE5** ▶ **Mom** ▶ **[ürün kodu]** ▶ **user** ▶ **User**.

> Konfigürasyon dosyası ND 7000 Demo için erişilebilir durumda

4.7 Konfigürasyon verilerinin yüklenmesi



Konfigürasyon verilerini yüklemeye başlamadan önce lisans anahtarını etkinleştirmiş olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Yazılım seçeneklerinin etkinleştirilmesi", Sayfa 45

Bilgisayardaki uygulamalara yönelik ND 7000 Demo yapılandırması için **DemoBackup.mcc** yapılandırma dosyasını içe aktarmanız gerekir.



- ▶ Ana menüde **Ayarlar** öğesine dokunun
- > Cihaz ayarları gösterilir



Şekil 13: Ayarlar menüsü

Ayar seçenekleri listesi

Ayar parametreleri listesi



- ▶ **Servis** öğesine dokunun
- ▶ Sırayla şu seçenekleri açın:
 - **Konfigürasyonu yedekleyin ve geri yükleyin**
 - **Konfigürasyonu geri yükleyin**
 - **Tam geri yükleme**
- ▶ Diyalogda kayıt yerini seçin:
 - **Internal**
 - **User**
- ▶ **DemoBackup.mcc** yapılandırma dosyasını seçin
- ▶ Seçimi **Seçim** ile onaylayın
- > Ayarlar kabul edilir
- > Uygulamanın kapatılması talep edilir
- ▶ **OK** öğesine dokunun
- > ND 7000 Demo kapatılır, Microsoft Windows penceresi kapatılır
- ▶ ND 7000 Demo yeniden başlatma
- > ND 7000 Demo kullanıma hazır

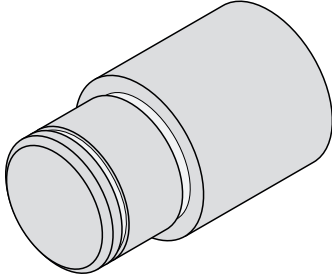
5

Hızlı başlatma

5.1 Genel bakış

Bu bölümde örnek bir malzemenin üretimi açıklanmaktadır. Örnek malzemeyi oluştururken bu bölüm, cihazın çeşitli işleme seçenekleriyle ilgili olarak size adım adım rehberlik edecektir. Yatak yuvasının başarıyla oluşturulması için aşağıdaki işleme adımlarını uygulamanız gerekir:

İşleme adımı	İşletim türü
Torna tezgahının ayarlanması	Elle işletim
Dış konturun kumlanması	Elle işletim
Oyukların tornalanması	Elle işletim
Dış konturun perdahlanması	Elle işletim



Şekil 14: Örnek malzeme



Aşağıda açıklanan işlemleri uygulayabilmeniz için öncelikle "Genel kullanım" bölümünü okumuş ve anlamış olmanız gerekir.

Diğer bilgiler: "Genel kullanım", Sayfa 17

5.2 Hızlı başlatma için oturum açın

Kullanıcının oturum açması

Hızlı başlatma için **Operator** kullanıcısı oturum açmalıdır.



- ▶ Ana menüde **Kullanıcı girişi** ögesine dokununuz
- ▶ Gerekirse oturum açmış olan kullanıcının oturumunu kapatın
- ▶ **Operator** kullanıcıyı seçin
- ▶ **Şifre** giriş alanına dokununuz
- ▶ Şifreyi "operator" olarak girin



Şifre, standart ayarlar ile uyuşmuyorsa kurulumcu (**Setup**) veya makine üreticisiyle (**OEM**) iletişime geçilmelidir.

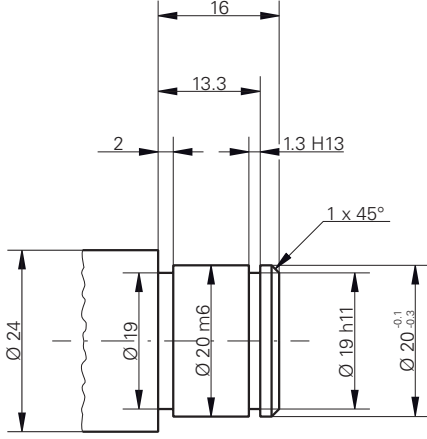
Şifre bilinmiyorsa HEIDENHAIN servis şubesiyle iletişime geçin.

- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Oturum Aç** seçeneğine dokununuz



5.3 Ön koşullar

Yatak yuvasını oluşturmak için elle çalıştırılan bir torna tezgahıyla çalışın. Yatak yuvası için aşağıdaki ölçülü teknik çizim mevcuttur:



Şekil 15: Örnek malzeme – Teknik çizim

Torna tezgahı

- Torna tezgahı açık durumdadır
- Torna tezgahına $\varnothing 24$ mm olan bir işlenmemiş malzeme gerdirildi

Cihaz

- Eksenler referanslandı

Aletler

Aşağıdaki aletler mevcuttur:

- Kuşlama keski
- Perdah keski
- Oyuk açma keski 1 mm
- Torna keski 45°

Alet tablosu

Örnekte, işleme için kullanılacak aletlerin henüz tanımlanmamış olduğu varsayılmıştır.

İşlem öncesinde, kullanılan tüm aletleri alet tablosunda oluşturmanız gerekir.



- ▶ Durum çubuğunda **Aletler** öğesine dokunun
- > **Aletler** diyalogu görüntülenir



- ▶ **Tabloyu açın** öğesine dokunun
- > **Alet tablosu** diyalogu görüntülenir



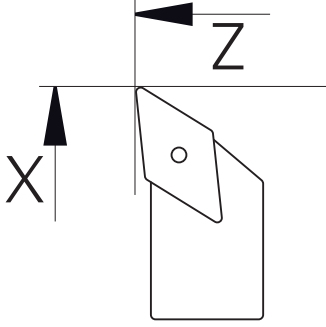
- ▶ **Ekle** öğesine dokunun
- ▶ **Alet tipi** giriş alanına **Perdah keskisi** adını girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **X** giriş alanına **0** değerini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- ▶ **Z** giriş alanına **0** değerini girin
- ▶ Girişi **RET** ile onaylayın
- > Tanımlanan perdah keskisi alet tablosuna eklenir
- ▶ İşlemi diğer aletler için tekrarlayın



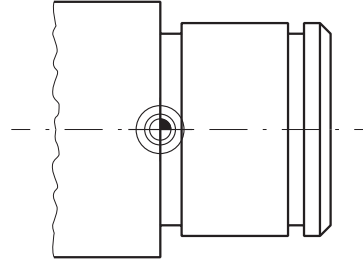
- ▶ **Kapat** öğesine dokunun
- > **Alet tablosu** diyalogu kapatılır

5.4 Torna tezgahının ayarlanması

İlk işleme adımında öncelikle torna tezgahının ayarlarını yapmanız gerekir. Cihaz, ilgili koordinat sistemine ilişkin hesaplama için her bir aletin parametrelerine ihtiyaç duyar. Bir malzemeyi üretmek için sizin tarafınızdan belirlenen bir referans noktasına ihtiyaç vardır.



Şekil 16: Perdah keski parametreleri



Şekil 17: Referans noktası

Çağrı



- ▶ Ana menüde **Elle işletim** üzerine dokunun
- > Elle işletimle ilgili kullanıcı arayüzü gösterilir

Eksenlerin birleştirilmesi



Z yatak kızağı ve Zo üst kızağı olan bir torna tezgahında Z ve Zo eksenini birleştirmeniz mümkündür.



- ▶ Çalışma alanında Z Z sağa doğru çekin



- ▶ **Birleştir** ögesine dokunun
- > Zo eksenini ile Z eksenini birleştirilir



- > Birleştirilen eksenlere ilişkin sembol Z eksen tuşunun yanında gösterilir
- > Birleştirilen eksenlere ait pozisyon değeri toplanarak gösterilir

5.4.1 Başlangıç aletini ölçme

Kullanılan her bir alet için makine koordinat sistemiyle veya malzemenin referans noktasıyla bağlantılı olarak kesim kenarlarının (X ve/veya Z için) pozisyonunu belirlemeniz gerekir. Bunun için öncelikle diğer aletlerin parametrelerini hesaplamak için kullanılacak olan aleti belirlemeniz gerekir. Örnekte başlangıç aleti olarak perdah keskisi belirlenmiştir.



▶ Perdah keskinin torna tezgahındaki alet tutucuya yerleştirilmesi

▶ Durum çubuğunda **Aletler** öğesine dokunun

> **Aletler** diyalogu görüntülenir

▶ **Perdah keskisi** öğesine dokunun

▶ **Onayla** öğesine dokunun

> Perdah keskisi aleti durum çubuğunda görüntülenir

▶ Torna tezgahında mil devir sayısını 1500 1/dk. olarak ayarlayın

▶ Durum çubuğunda **Ek fonksiyonlar** öğesine dokunun



▶ **Takım verileri** öğesine dokunun

> **Alet verilerini ayarlama** diyalogu açılır

▶ Perdah keskinin işlenmemiş malzemeye doğru getirin ve malzemeyi kazıyın

▶ Uygun Z değerine ulaşıldığında **Pozisyonu kaydet** öğesine dokunun

▶ Perdah keskisi ile düz tornalama yapın

▶ Aleti güvenli bir pozisyona hareket ettirin

▶ **Z giriş alanına 0** değerini girin

▶ Perdah keskinin işlenmemiş malzemeye doğru getirin

▶ Uygun X değerine ulaşıldığında **Pozisyonu kaydet** öğesine dokunun

▶ İşlenmemiş malzemenin dış çapında perdah keskisi ile tornalama yaparak bir kademe oluşturun

▶ Aleti güvenli bir pozisyona hareket ettirin

▶ Milin kapatılması

▶ Tornalanan dış çapı uygun bir ölçme aletiyle ölçün

▶ **X giriş alanına ölçülen değeri** girin

▶ Asistanda **Onayla** öğesine dokunun

> **Alet seçin** diyalogu görüntülenir

▶ Perdah keskisi öğesine dokunun

▶ Asistanda **Onayla** öğesine dokunun

> Parametreler alet tablosuna devralınır



5.4.2 Aletlerin ölçülmesi

Perdah keskinini zaten başlangıç aleti olarak belirlediniz. Kullanılan her bir ilave alet için başlangıç aletine göre olan kaymayı belirlemeniz gerekir. Ölçülen aletlerin parametreleri ölçüm sırasında başlangıç aletinin parametreleri kullanılarak otomatik olarak hesaplanır. Belirlenen parametreler alete özgüdür ve başlangıç aletini sildiğinizde de korunur. Örnekte kumlama keskisi alet olarak eklenmiştir.



- ▶ Kumlama keskinini torna tezgahındaki alet tutucuya yerleştirin
- ▶ Durum çubuğunda **Aletler** ögesine dokunun
- > **Aletler** diyalogu görüntülenir
- ▶ **Kumlama keskisi** ögesine dokunun



- ▶ **Onayla** ögesine dokunun
- > **Kumlama keskisi** aleti durum çubuğunda görüntülenir
- ▶ Torna tezgahında mil devir sayısını 1500 1/dk. olarak ayarlayın



- ▶ Durum çubuğunda **Ek fonksiyonlar** ögesine dokunun



- ▶ **Takım verileri** ögesine dokunun
- > **Alet verilerini ayarlama** diyalogu açılır
- ▶ Küçük talaşlar oluşana kadar düz yüzeye doğru yavaşça hareket edin



- ▶ Uygun Z değerine ulaşıldığında **Pozisyonu kaydet** ögesine dokunun
- ▶ Alet ile güvenli bir pozisyona hareket edin
- ▶ **Z giriş alanına 0** değerini girin
- ▶ Kumlama keskinini işlenmemiş malzemeye doğru hareket ettirin



- ▶ Uygun X değerine ulaşıldığında **Pozisyonu kaydet** ögesine dokunun
- ▶ İşlenmemiş malzemenin dış çapında kumlama keskisi ile tornalama yaparak bir kademe oluşturun
- ▶ Aleti güvenli bir pozisyona hareket ettirin
- ▶ Milin kapatılması
- ▶ Tornalanan dış çapı uygun bir ölçme aletiyle ölçün



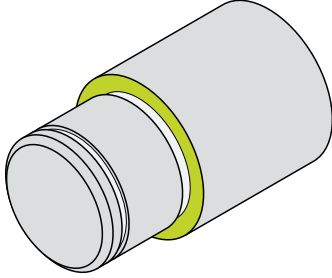
- ▶ **X giriş alanına ölçülen değeri** girin
- ▶ Asistanda **Onayla** ögesine dokunun
- > **Alet seçin** diyalogu görüntülenir
- ▶ **Kumlama keskisi** ögesine dokunun



- ▶ Asistanda **Onayla** ögesine dokunun
- > Parametreler alet tablosuna devralınır
- ▶ İşlemi diğer aletler için tekrarlayın

5.4.3 Referans noktasını belirleme

Yatak yuvasını oluşturmak için referans noktasını belirlemeniz gerekir. Çizime göre ölçüler için yatağın temas yüzeyi referans alınır. Yatağın temas yüzeyi çizimde yeşil renkle vurgulanarak gösterilmiştir. Cihaz, referans noktasından yola çıkarak ilgili koordinat sistemi için tüm değerleri hesaplar.



Şekil 18: Örnek malzeme – Referans noktasının belirlenmesi



▶ Perdah keskinin torna tezgahındaki alet tutucuya yerleştirilmesi

▶ Durum çubuğunda **Aletler** öğesine dokunun

> **Aletler** diyalogu görüntülenir

▶ **Perdah keski** öğesine dokunun

▶ **Onayla** öğesine dokunun

> **Perdah keski** aleti durum çubuğunda görüntülenir

▶ Durum çubuğunda **Ek fonksiyonlar** öğesine dokunun



▶ Diyalogda **Referans noktaları** öğesine dokunun

> **Referans noktası verilerini ayarlama** diyalogu açılır

▶ Perdah keskinin işlenmemiş malzeme üzerinde **Z** hareket yönünde yakl. 17 mm kadar negatif yönde hareket ettirin



▶ **Pozisyonu kaydet** öğesine dokunun

> Aletin güncel pozisyonu kaydedilir

▶ Aleti güvenli bir pozisyona hareket ettirin

▶ **Z** giriş alanına **0** değerini girin



▶ Asistanda **Onayla** öğesine dokunun

> **Referans noktasını seçin** diyalogu görüntülenir

▶ **Seçilen referans noktası** giriş alanında **0** referans noktasını seçin

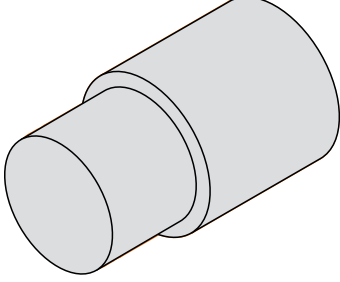


▶ Asistanda **Onayla** öğesine tıklayın

> Taranan koordinatlar referans noktası olarak devralınır

5.5 Dış konturu kumlama

İkinci işleme adımında dış konturun kumlanması işlemi gerçekleştirilir. Konturun tamamı için ek ölçü ile tornalama yapmanız gerekir. Ek ölçü sayesinde, son işleme adımında perdah keski ile sorunsuz bir yüzey oluşturabileceğinizden emin olabilirsiniz.



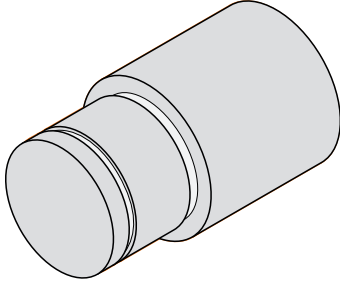
Şekil 19: Örnek malzeme – Dış konturun kumlanması



- ▶ Kumlama keskiyi torna tezgahındaki alet tutucuya yerleştirin
- ▶ Durum çubuğunda **Aletler** ögesine dokunun
- ▶ **Aletler** diyalogu görüntülenir
- ▶ **Kumlama keski** ögesine dokunun
- ▶ **Onayla** ögesine dokunun
- ▶ İlgili alet parametreleri cihaz tarafından otomatik olarak devralınır
- ▶ **Aletler** diyalogu kapatılır
- ▶ Torna tezgahında mil devir sayısını 1500 1/dk. olarak ayarlayın
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 25,0 mm
 - Z: 16,2 mm
- ▶ Kumlama keski ile düz tornalama yapın
- ▶ Aleti güvenli bir pozisyona hareket ettirin
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 20,2 mm
 - Z: 17,0 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - Z: 0,2 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 25,0 mm
- ▶ Aleti güvenli bir pozisyona hareket ettirin
- ▶ Milin kapatılması
- ▶ Dış konturu başarıyla ön kumladınız

5.6 Oyukları tornalama

Üçüncü işleme adımında her iki oyuğu oluşturabilirsiniz. Oyuklardan biri temas yüzeyi için alt kesim görevi görür, ikinci oyuk ise emniyet halkasını tutar.



Şekil 20: Örnek malzeme – Oyukların oluşturulması



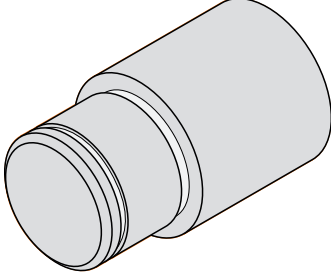
- ▶ Torna tezgahında oyuk açma keskisini alet tutucuya yerleştirin
- ▶ Durum çubuğunda **Aletler** öğesine dokunun
- > **Aletler** diyalogu görüntülenir
- ▶ **Oyuk açma keskisi 1 mm** öğesine dokunun
- ▶ **Onayla** öğesine dokunun
- > İlgili alet parametreleri cihaz tarafından otomatik olarak devralınır
- > **Aletler** diyalogu kapatılır
- ▶ Torna tezgahında mil devir sayısını 400 1/dk. olarak ayarlayın
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 21,0 mm
 - Z: 12,3 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 18,935 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 21,0 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - Z: 12,0 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 18,935 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 21,0 mm
- ▶ Aleti güvenli bir pozisyona hareket ettirin
- ▶ İşlemi ikinci oyuk için tekrarlayın
- ▶ Milin kapatılması
- > Oyukları başarıyla oluşturduunuz

5.7 Dış konturu perdahlama

Dördüncü ve sonuncu işleme adımında perdah keski ile dış kontur üzerinde çalışabilirsiniz.



Perdahlama öncesinde 1 x 45° pah oluşturmali ve diğer tüm kenarları hafifçe pahlamanız gerekir. Bu önlem çapak oluşumunu önler.



Şekil 21: Örnek malzeme – Dış konturun perdahlanması



- ▶ Perdah keskinin torna tezgahındaki alet tutucuya yerleştirilmesi
- ▶ Durum çubuğunda **Aletler** ögesine dokunun
- > **Aletler** diyalogu görüntülenir
- ▶ **Perdah keski** ögesine dokunun
- ▶ **Onayla** ögesine dokunun
- > İlgili alet parametreleri cihaz tarafından otomatik olarak devralınır
- > **Aletler** diyalogu kapatılır
- ▶ Torna tezgahında mil devir sayısını 1500 1/dk. olarak ayarlayın
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 25,0 mm
 - Z: 16,0 mm
- ▶ Perdah keski ile düz tornalama yapın
- ▶ Aleti güvenli bir pozisyona hareket ettirin
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 19,8 mm
 - Z: 17,0 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - Z: 12,5 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 20,015 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - Z: 1,5 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 19,5 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - Z: 0,0 mm
- ▶ Torna tezgahında aleti şu pozisyona hareket ettirin:
 - X: 25,0 mm

- ▶ Aleti güvenli bir pozisyona hareket ettirin
- ▶ Milin kapatılması
- > Dış konturu başarıyla perdeladınız

6

ScreenshotClient

6.1 Genel bakış

ND 7000 Demo standart kurulumunda ScreenshotClient programı da mevcuttur. ScreenshotClient ile deneme yazılımı veya cihaz tarafından ekran görüntüsü kayıtlarının alınmasını sağlayabilirsiniz.

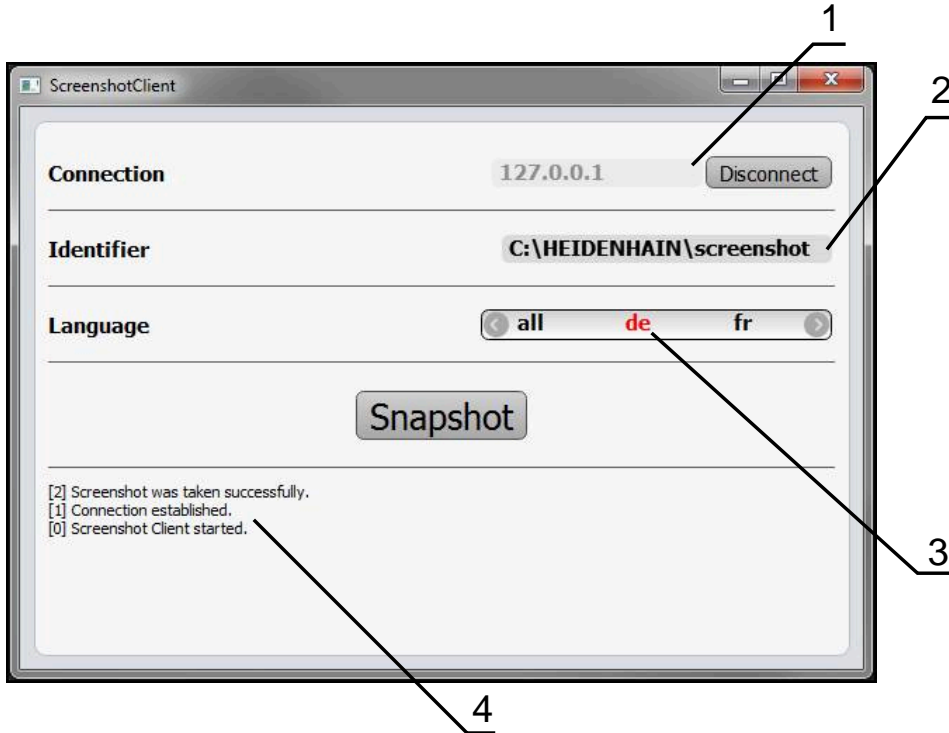
Bu bölümde ScreenshotClient kullanımı ve konfigürasyonu açıklanmaktadır.

6.2 Bilgiler ScreenshotClient

ScreenshotClient ile, bir bilgisayar kullanarak cihazın aktif monitörüne, deneme yazılımına veya cihaza ait ekran görüntülerini oluşturabilirsiniz. Kayıttan önce istediğiniz kullanıcı arayüzü dilini seçebilirsiniz. Ayrıca ekran kayıtlarının kayıt yerini ve dosya adlarını yapılandırabilirsiniz.

ScreenshotClient istenen ekrandan grafik dosyalarını oluşturur:

- PNG formatında
- Konfigüre edilmiş adla
- İlgili dil koduyla
- Yıl, ay, gün, saat, dakika, saniye zaman verileriyle



Şekil 22: ScreenshotClient üzerinden kullanıcı arayüzü

- 1 Bağlantı durumu
- 2 Dosya yolu ve dosya adı
- 3 Dil seçimi
- 4 Durum mesajları

6.3 ScreenshotClient başlatma

- ▶ Microsoft Windows ortamında art arda açın:
 - Başlat
 - Tüm programlar
 - HEIDENHAIN
 - ND 7000 Demo
 - ScreenshotClient
- > ScreenshotClient başlatılır:



Şekil 23: ScreenshotClient başlatıldı (bağlı değil)

- > Şimdi ScreenshotClient ile deneme yazılımı veya cihaz arasında bağlantı kurabilirsiniz

6.4 ScreenshotClient ile demo yazılımı arasında bağlantı kurma



ScreenshotClient ile bağlantı kurmadan önce deneme yazılımını başlatın veya cihazı çalıştırın. Aksi halde ScreenshotClient bağlantı kurma denemesi sırasında **Connection close.** durum mesajını görüntüler

- ▶ Daha önce yapılmadıysa deneme yazılımını başlatın
Diğer bilgiler: "ND 7000 Demo başlatma", Sayfa 22
- ▶ **Farklı kaydet** **Farklı kaydet** ögesine dokununuz
- > Deneme yazılımı ile cihaz arasındaki bağlantı kurulur
- > Durum mesajı güncelleniyor
- > **Identifier** ve **Language** giriş alanları etkinleştirilir

6.5 ScreenshotClient ile cihaz arasında bağlantı kurma

Ön koşul: Ağ, cihazda yapılandırılmış olmalıdır.



Cihazdaki ağ yapılandırmasının nasıl yapılacağına ilişkin ayrıntılı bilgileri ND 7000 kullanım kılavuzunun "Kurulum" bölümünde bulabilirsiniz.



ScreenshotClient ile bağlantı kurmadan önce deneme yazılımını başlatın veya cihazı çalıştırın. Aksi halde ScreenshotClient bağlantı kurma denemesi sırasında **Connection close**. durum mesajını görüntüler

- ▶ Daha önce yapılmadıysa cihazı çalıştırın
- ▶ **Connection** giriş alanına arayüzün **IPv4 adresi** bilgisini girin
Bu bilgiyi şuradaki cihaz ayarlarında bulabilirsiniz: **Arabirimler ▶ Ağ ▶ X116**
- ▶ **Farklı kaydet** **Farklı kaydet** ögesine dokununuz
- > Cihaz ile bağlantı kurulur
- > Durum mesajı güncelleniyor
- > **Identifler** ve **Language** giriş alanları etkinleştirilir

6.6 ScreenshotClient ekran kayıtları için konfigürasyon

ScreenshotClient başlattıysanız konfigüre edebilecekleriniz:

- ekran kayıtlarının hangi kayıt yerine ve hangi dosya adı altında kaydedileceği
- ekran kayıtlarının hangi kullanıcı arayüzü dilinde oluşturulacağı

6.6.1 Ekran kayıtları için kayıt yerinin ve dosya adının yapılandırılması

ScreenshotClient, ekran kayıtlarını standart olarak aşağıdaki kayıt yerine kaydeder:

C: ▶ **HEIDENHAIN** ▶ **[ürün tanımı]** ▶ **ProductsMGE5** ▶ **Mom** ▶ **[ürün kodu]**
▶ **sources** ▶ **[dosya adı]**

İhtiyaç halinde farklı bir kayıt yeri tanımlayabilirsiniz.

- ▶ **Identifler** giriş alanı üzerine dokununuz
- ▶ **Identifler** giriş alanına kayıt yerinin yolunu ve ekran kayıtlarının adını girin



Kayıt yeri yolunu ve ekran kayıtlarının dosya adını aşağıdaki formatta girin:

[Sürücü]:\[Klasör]\[Dosya adı]

- > ScreenshotClient tüm ekran kayıtlarını, girilen kayıt yerine kaydeder

6.6.2 Ekran kayıtlarının kullanıcı arayüzü dilini konfigüre etme

Language giriş alanında, deneme yazılımında veya cihazda kullanıma sunulan tüm kullanıcı arayüzü dilleri yer alır. Bir dil kısaltması seçmeniz durumunda ScreenshotClient ekran kayıtlarını seçtiğiniz bu dilde oluşturur.



Cihazdaki deneme yazılımını hangi kullanıcı arayüzü dilinde kullandığınız ekran kayıtlarının alınması için önemli değildir. Ekran kayıtları her zaman ScreenshotClient içinde seçtiğiniz kullanıcı arayüzü dilinde oluşturulur.

İstenen kullanıcı arayüzü dilinin ekran kayıtları

Ekran kayıtlarını istediğiniz bir kullanıcı arayüzü dillerinde oluşturmak için



► **Language** giriş alanında oklarla istenen dil kodunu seçin

> Seçilen dil kısaltması kırmızı yazıyla gösterilir



> ScreenshotClient, ekran kayıtlarını istediğiniz kullanıcı arayüzü dilinde oluşturur

Mevcut tüm kullanıcı arayüzü dillerinin ekran kayıtları

Ekran kayıtlarını mevcut tüm kullanıcı arayüzü dillerinde oluşturmak için



► **Language** giriş alanında ok tuşlarıyla **all** seçin

> Dil kodu **all** kırmızı yazıyla gösterilir



> ScreenshotClient, ekran kayıtlarını mevcut tüm kullanıcı arayüzü dillerinde oluşturur

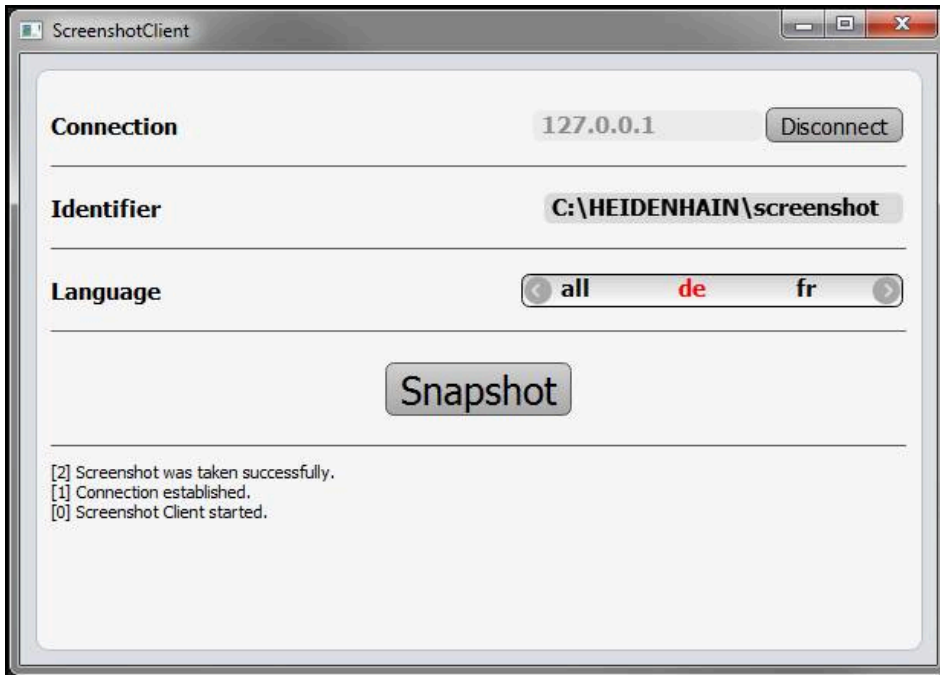
6.7 Ekran kayıtlarını oluşturma

- Deneme yazılımında veya cihazda, kendisinden bir ekran görüntüsü kaydı oluşturmak istediğiniz görünümü açın
- **ScreenshotClient** olarak geçiş yapın
- **Snapshot** seçeneğine dokununuz
- > Ekran kaydı oluşturulur ve konfigüre edilen kayıt yerine kaydedilir



Ekran kaydı [Dosya adı]_[Dil kodu]_[YYYYAAGGssddsn] formatında kaydedilir (ör. **screenshot_de_20170125114100**)

- > Durum mesajı güncelleniyor:



Şekil 24: ScreenshotClient başarılı ekran kaydından sonra

6.8 ScreenshotClient sonlandırma

- ▶ **Disconnect** seçeneğine dokunun
- > Deneme yazılımına veya cihaza olan bağlantı sonlandırılır
- ▶ **Kapat** ögesine dokunun
- > ScreenshotClient sonlandırılır

7 İndeks

A		K	
Alet tablosu		Kapama	
Oluşturma.....	52	Menü.....	36
Anahtar sayısı.....	23	Konfigürasyon	
Ana menü.....	24	Ekran kayıtlarının kullanıcı	
Ayarlar		arayüzü dili.....	64
Menü.....	35	ScreenshotClient.....	64
B		Yazılım.....	44
Başlatma		Konfigürasyon verileri	
ScreenshotClient.....	63	Dosya kopyalama.....	46
Yazılım.....	22	Dosya yükleme.....	47
D		Koyu renkli metinler.....	9
Demo yazılımı		Kullanıcı	
Amacına uygun kullanım.....	8	Giriş.....	23
Fonksiyon kapsamı.....	8	Kullanıcı girişi.....	23
Dil		Oturumu kapatma.....	23
Ayarlama.....	24, 44	Varsayılan parola.....	23
Dokunmak.....	18	Kullanıcı arayüzü	
Dokunmatik ekran		Ana menü.....	24
Kullanım.....	18	Ayarlar menüsü.....	35
Dokümantasyon		Başlatma sonrasında.....	24
Okunması ile ilgili notlar.....	8	Dosya yönetimi menüsü.....	33
Dosya yönetimi		Elle işletim menüsü.....	27
Menü.....	33	Kapama menüsü.....	36
Durum çubuğu.....	39	Kullanıcı girişi menüsü.....	34
Kumanda elemanları.....	40	MDI işletimi menüsü.....	28
E		Program akışı menüsü.....	30
Ekran kayıtları		Programlama menüsü.....	31
Dosya adının yapılandırılması....	64	Kullanıcı girişi.....	23, 34
Kayıt yerinin yapılandırılması	64	Kullanım	
Kullanıcı arayüzü dilini konfigüre	64	Amacına uygun.....	8
etme.....	64	Aykırı.....	8
Oluşturma.....	65	Dokunmatik ekran ve giriş	
Elle işletim.....	27	cihazları.....	18
Menü.....	27	Genel kullanım.....	18
F		Hareketler ve maus aksiyonları... 18	
Fare eylemleri		Kumanda elemanları.....	20
Dokunmak.....	18	Kumanda elemanları	
G		Açılır liste.....	20
Giriş cihazları		Ana menü.....	25
Kullanım.....	18	Artı/eksi butonu.....	20
H		Değiştirici.....	20
Hareketler		Durum çubuğu.....	40
Dokunmak.....	18	Ekleme.....	21
Kullanım.....	18	Ekran klavyesi.....	20
Sürüklemek.....	19	Geri.....	21
Tutmak.....	19	Geri alma.....	21
Hızlı başlatma.....	50	Kapat.....	21
I		OEM çubuğu.....	41
J		Onaylama.....	21
K		Kuman elemanları	
L		Kaydırma tuşu.....	20
M		Kurulum dosyası	
Maus aksiyonları		İndirme.....	12
N		O	
O		OEM çubuğu.....	41
P		Kumanda elemanları.....	41
Program akışı		Örnek	
Menü.....	30	Dış konturu kumlama.....	57
Programlama		Dış konturu perdahlama.....	59
Menü.....	31	Malzeme.....	50
R		Oyukları döndürme.....	58
Referans noktası		Referans noktası.....	56
Tarama.....	41	Torna tezgahının ayarlanması.... 53	
S		Yatak yuvasının çizimi.....	51
ScreenshotClient.....	62	P	
Bağlama.....	63	Program akışı	
Başlatma.....	63	Menü.....	30
Bilgiler.....	62	Programlama	
Ekran kayıtlarını oluşturma....	65	Menü.....	31
Konfigürasyon.....	64	R	
Sonlandırma.....	66	Referans noktası	
Sonlandırma		Tarama.....	41
ScreenshotClient.....	66	S	
Yazılım.....	23	ScreenshotClient.....	62
Sürüklemek.....	19	Bağlama.....	63
Ş		Başlatma.....	63
Şifre		Bilgiler.....	62
Standart ayarlar.....	50	Ekran kayıtlarını oluşturma....	65
T		Konfigürasyon.....	64
Torna tezgahı		Sonlandırma.....	66
Aleti ölçme.....	54	Sonlandırma	
Tutmak.....	19	ScreenshotClient.....	66
U		Yazılım.....	23
V		Sürüklemek.....	19
Y		Ş	
Z		Şifre	
Ö		Standart ayarlar.....	50
Ö		T	
Ö		Torna tezgahı	
Ö		Aleti ölçme.....	54
Ö		Tutmak.....	19

U

Uygulama seçme.....	46
Ürün tasarımı.....	45

Y

Yapılandırma

Ekran kayıtları kayıt yeri.....	64
Ekran kayıtlarının dosya adı...	64

Yazılım

Başlatma.....	22
Fonksiyonları etkinleştirme....	45
Konfigürasyon verileri.....	46, 47
Kurulum.....	13
Kurulum dosyasını indirme....	12
Kurulumu kaldırma.....	15
Sistem koşulları.....	12
Sonlandırma.....	23
Yazılım seçenekleri	
Etkinleştirme.....	45

8 Resim listesi

Şekil 1:	Kurulum asistanı	13
Şekil 2:	Etkinleştirilen seçeneklere sahip kurulum asistanı; Deneme yazılımı ve Screenshot Utility .	14
Şekil 3:	Kullanıcı girişi menüsü.....	22
Şekil 4:	Elle işletim menüsü.....	27
Şekil 5:	MDI işletimi menüsü.....	28
Şekil 6:	MDI tümcesi diyalogu.....	29
Şekil 7:	Program akışı menüsü.....	30
Şekil 8:	Programlama menüsü.....	31
Şekil 9:	Açık simülasyon pencere Programlama menüsü.....	32
Şekil 10:	Dosya yönetimi menüsü.....	33
Şekil 11:	Kullanıcı girişi menüsü.....	34
Şekil 12:	Ayarlar menüsü.....	35
Şekil 13:	Ayarlar menüsü.....	47
Şekil 14:	Örnek malzeme.....	50
Şekil 15:	Örnek malzeme – Teknik çizim.....	51
Şekil 16:	Perdah keski parametreleri.....	53
Şekil 17:	Referans noktası.....	53
Şekil 18:	Örnek malzeme – Referans noktasının belirlenmesi.....	56
Şekil 19:	Örnek malzeme – Dış konturun kumlanması.....	57
Şekil 20:	Örnek malzeme – Oyukların oluşturulması.....	58
Şekil 21:	Örnek malzeme – Dış konturun perdahlanması.....	59
Şekil 22:	ScreenshotClient üzerinden kullanıcı arayüzü.....	62
Şekil 23:	ScreenshotClient başlatıldı (bağlı değil).....	63
Şekil 24:	ScreenshotClient başarılı ekran kaydından sonra.....	65

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-0

FAX +49 8669 32-5061

E-mail: info@heidenhain.de

Technical support FAX +49 8669 32-1000

Measuring systems ☎ +49 8669 31-3104

E-mail: service.ms-support@heidenhain.de

NC support ☎ +49 8669 31-3101

E-mail: service.nc-support@heidenhain.de

NC programming ☎ +49 8669 31-3103

E-mail: service.nc-pgm@heidenhain.de

PLC programming ☎ +49 8669 31-3102

E-mail: service.plc@heidenhain.de

APP programming ☎ +49 8669 31-3106

E-mail: service.app@heidenhain.de

www.heidenhain.de

