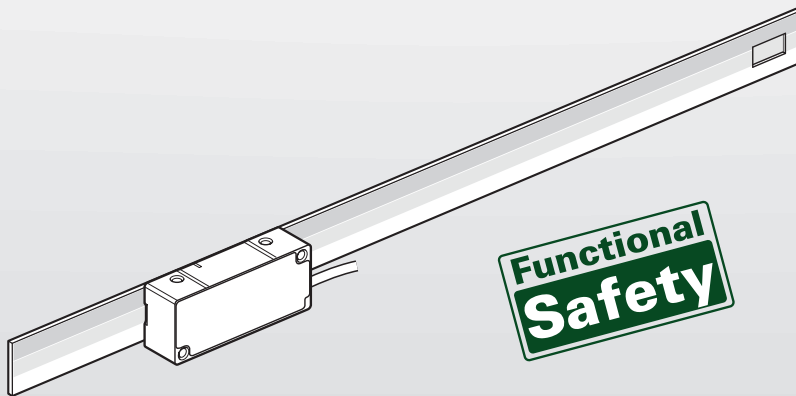




HEIDENHAIN



LIC 4119 FS

Montagehandleiding

Inhoudsopgave

1	Basisprincipes.....	4
1.1	Geldigheid van de documentatie.....	4
1.2	Doelgroepen van de montagehandleiding.....	4
1.3	Aanwijzingen voor het lezen van de documentatie.....	5
1.4	Tekstaccentueringen.....	6
1.5	Gebruikte aanwijzingen.....	7
1.6	Eenheden en toleranties.....	7
2	Veiligheid.....	8
2.1	Kwalificatie van het personeel.....	8
2.2	Algemene veiligheidsinstructies.....	8
3	Leveringsomvang en toebehoren.....	10
3.1	Leveringsomvang.....	10
3.1.1	Leveringsomvang onderdelenset LIC 4009 FS.....	10
3.1.2	Leveringsomvang tastkop LIC 411 FS.....	11
3.2	Accessoires voor montage.....	11
3.2.1	Toebehoren voor montage van de onderdelenset.....	11
3.2.2	Toebehoren voor de montage van de tastkop.....	12
4	Montage.....	13
4.1	Voorwaarden en aanwijzingen.....	13
4.1.1	Functional Safety.....	13
4.2	Montage van de onderdelenset.....	14
4.2.1	Aanwijzingen voor montage van de onderdelenset.....	14
4.2.2	Materiaal en gereedschap.....	14
4.2.3	Maatband vastlijmen.....	15
4.3	Montage van de tastkop.....	17
4.3.1	Montagevariant selecteren.....	17
4.3.2	Variant: montage met houder aan de zijkant.....	18
4.3.3	Variant: montage met houder boven.....	21
4.3.4	Variant: montage met houder beneden.....	24

5	Afstelling en diagnose.....	27
5.1	Voorwaarden en aanwijzingen.....	27
5.2	Doorgangscntrole uitvoeren.....	27
	5.2.1 Elektrische weerstand meten.....	27
5.3	Verbinding van het meetsysteem met ATS.....	28
	5.3.1 Meetsysteem aansluiten.....	28
	5.3.2 Verbinding selecteren.....	28
	5.3.3 Meetsysteem via ID verbinden.....	29
	5.3.4 Meetsysteem handmatig verbinden.....	30
5.4	Montage van de tastkop.....	33
	5.4.1 Montage-wizard gebruiken.....	33
6	Afrondende werkzaamheden.....	35
6.1	Verbinding van het meetsysteem met de volgende elektronica.....	35
7	Demontage.....	36
7.1	Veiligheidsinstructies voor demontage.....	36
7.2	Tastkop demonteren.....	36
7.3	Onderdelenset demonteren.....	36

1 Basisprincipes

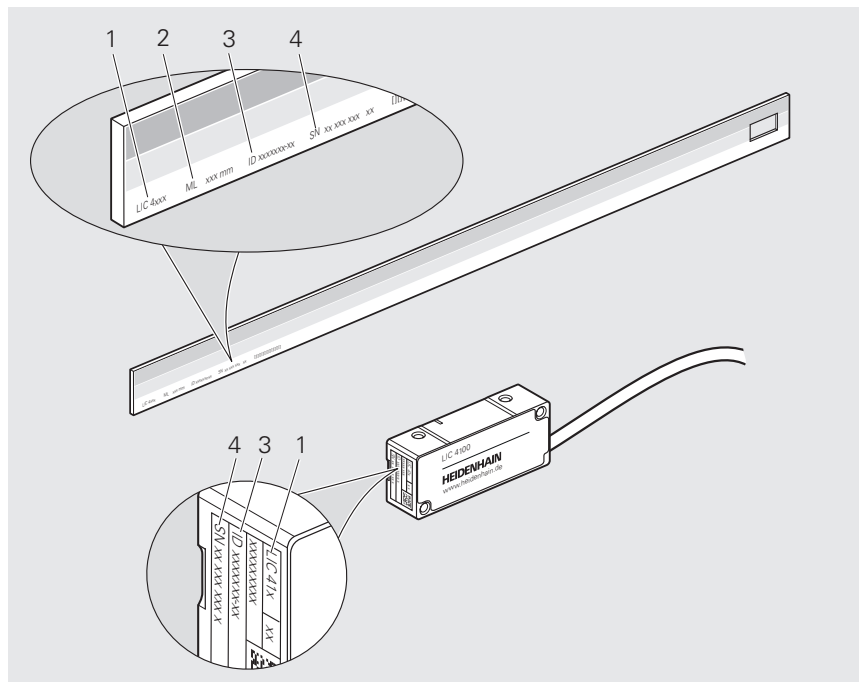
Dit hoofdstuk bevat informatie over dit product en deze montagehandleiding.

1.1 Geldigheid van de documentatie

Deze montagehandleiding is geldig voor LIC 4119 FS.

- Controleer vóór gebruik van de documentatie of de documentatie en het apparaattype overeenstemmen
- De aanduiding van het apparaat vindt u op het typeplaatje.

Typeplaatje



Typeplaatje met legenda

- 1 Productnaam
- 2 Meetlengte (ML)
- 3 Product-ID/ID-nummer (ID)
- 4 Serienummer (SN)

1.2 Doelgroepen van de montagehandleiding

Deze montagehandleiding moet gelezen en in acht genomen worden door elke persoon die is belast met een van de volgende werkzaamheden:

- Constructie
- Montage
- Demontage

1.3 Aanwijzingen voor het lezen van de documentatie

WAARSCHUWING

Ongevallen met dodelijke afloop, letsel of materiële schade wanneer de documentatie niet in acht wordt genomen!

Wanneer de documentatie niet in acht wordt genomen, kunnen ongevallen met dodelijke afloop, letsel of materiële schade daarvan het gevolg zijn.

- ▶ Documentatie zorgvuldig en volledig doorlezen
- ▶ Documentatie bewaren voor toekomstige raadpleging

De onderstaande tabel bevat de onderdelen van de documentatie in de volgorde van hun prioriteit bij het lezen.

Documentatie	Beschrijving
Bijlage	Een bijlage is een aanvulling op of vervangt de desbetreffende inhoud van de bedieningshandleiding en eventueel ook van de montagehandleiding. Als een bijlage bij de levering is inbegrepen, heeft deze de hoogste prioriteit bij het lezen. Alle overige inhoud van de documentatie behoudt zijn geldigheid.
Bedieningshandleiding	Deze bedieningshandleiding bevat alle informatie en veiligheidsinstructies om het apparaat op deskundige wijze te bedienen. De bedieningshandleiding is in het Engels meegeleverd en kan onder www.heidenhain.com/documentation in andere talen worden gedownload. Vóór de ingebruikname van het apparaat moet de bedieningshandleiding worden gelezen. De bedieningshandleiding heeft de op één na hoogste prioriteit bij het lezen.
Montagehandleiding	De montagehandleiding bevat alle informatie en veiligheidsinstructies om een apparaat vakkundig te monteren en te installeren. De montagehandleiding wordt niet meegeleverd en moet onder www.heidenhain.com/documentation worden gedownload. De montagehandleiding heeft de op twee na hoogste prioriteit bij het lezen.

Wenst u wijzigingen of hebt u fouten ontdekt?

Wij streven er voortdurend naar onze documentatie voor u te verbeteren. U kunt ons daarbij helpen. De door u gewenste wijzigingen kunt u per e-mail toezenden naar:

userdoc@heidenhain.de

1.4 Tekstaccentueringen

In deze handleiding worden de volgende tekstaccentueringen gebruikt:

Weergave	Betekenis
▶ ...	geeft een handelingsstap en het resultaat van een handeling aan.
> ...	Voorbeeld: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Verwijder de transportbeveiliging door deze te kantelen (c) > Transportbeveiliging is verwijderd
■ ...	geeft een opsomming aan
■ ...	Voorbeeld: <ul style="list-style-type: none"> ■ Vaste verontreinigingen: klasse 3 ■ Max. drukdauwpunt: klasse 4
Vet	Geeft elementen in afbeeldingen aan, bijv. posities, maten en stapvolgordes Voorbeeld: S geeft het begin aan van de meetlengte (ML) .

1.5 Gebruikte aanwijzingen

Veiligheidsinstructies

Veiligheidsinstructies waarschuwen tegen gevaren bij de omgang met het apparaat en geven instructies voor het voorkomen van deze gevaren. Veiligheidsinstructies zijn naar de ernst van het gevaar geclassificeerd en in de volgende groepen onderverdeeld:

GEVAAR

Gevaar duidt op gevaarlijke situaties voor personen. Wanneer u de instructies ter voorkoming van risico's niet opvolgt, leidt het gevaar **onvermijdelijk tot de dood of zwaar letsel**.

WAARSCHUWING

Waarschuwing duidt op gevaarlijke situaties voor personen. Wanneer u de instructies ter voorkoming van risico's niet opvolgt, leidt het gevaar **waarschijnlijk tot de dood of zwaar letsel**.

VOORZICHTIG

Voorzichtig duidt op gevaar voor personen. Wanneer u de instructies ter voorkoming van risico's niet opvolgt, leidt het gevaar **waarschijnlijk tot licht letsel**.

AANWIJZING

Aanwijzing duidt op gevaren voor objecten of gegevens. Wanneer u de instructies ter voorkoming van risico's niet opvolgt, leidt het gevaar **waarschijnlijk tot materiële schade**.

Informatieve aanwijzingen

Informatieve aanwijzingen garanderen een foutloze en efficiënte werking van het apparaat. Informatieve aanwijzingen zijn onderverdeeld in de volgende groepen:



Met het informatiesymbool wordt een **tip** aangeduid.
Een tip geeft belangrijke extra of aanvullende informatie.



Het boeksymbool geeft een **kruisverwijzing** aan.
Een kruisverwijzing verwijst naar externe documentatie, bijv. verdere documentatie van HEIDENHAIN of van een externe aanbieder.

1.6 Eenheden en toleranties

Tenzij anders aangegeven, zijn de maten in deze montagehandleiding in millimeter.

Tenzij anders aangegeven, voldoen de toleranties in deze montagehandleiding aan de normen ISO 8015 en ISO 2768.

mm



Tolerancing ISO 8015
ISO 2768:1989-mH
≤ 6 mm: ±0.2 mm

2 Veiligheid

Dit hoofdstuk bevat belangrijke informatie over veiligheid, om het apparaat correct te monteren en te installeren.

2.1 Kwalificatie van het personeel

De montage, inbedrijfstelling en demontage moeten door een gekwalificeerde vakman worden uitgevoerd met inachtneming van de lokale veiligheidsvoorschriften.

2.2 Algemene veiligheidsinstructies

WAARSCHUWING

Gevaar van elektrische schokken door aansluiting op ongeschikte nageschakelde elektronica!

Wanneer u ongeschikte nageschakelde elektronica op het apparaat aansluit, kunnen ongevallen met dodelijke afloop of ernstig letsel het gevolg zijn.

- ▶ Apparaat alleen op nageschakelde elektronica aansluiten waarvan de voedingsspanning uit PELV-systemen wordt gegenereerd

WAARSCHUWING

Stekkerverbindingen onder spanning!

Als u in de installatie stekkerverbindingen onder spanning loskoppelt, kunnen ongevallen met dodelijke afloop of ernstige verwondingen het gevolg zijn.

- ▶ Stekkers uitsluitend in spanningsvrije toestand aansluiten of loskoppelen

WAARSCHUWING

Letselgevaar door beschadigde of versleten componenten!

Als u per ongeluk beschadigde of versleten onderdelen monteert, kunnen veiligheidsfuncties uitvallen. Uitgevallen veiligheidsfuncties kunnen de dood of ernstig letsel tot gevolg hebben.

- ▶ Component op beschadiging controleren
- ▶ Geen beschadigde of versleten onderdelen gebruiken
- ▶ In geval van vervanging schroefdraad nasnijden
- ▶ Nieuwe bouten, spanstiften en moeren gebruiken
- ▶ Bouten en moeren met een geschikte losdraaibeveiliging met homogene materiaalverbinding borgen

AANWIJZING

Materiële schade door mechanische belastingen!

- ▶ Apparaat niet laten vallen of aan grote schokken blootstellen
- ▶ Apparaat niet blootstellen aan mechanische belasting
- ▶ Geen constructietechnische wijzigingen aanbrengen in het apparaat

AANWIJZING**Materiële schade door elektrische belastingen!**

- ▶ Stekkers uitsluitend in spanningsvrije toestand aansluiten of loskoppelen
- ▶ Contacten van de stekerverbindingen niet aanraken

AANWIJZING**Elektrostatische ontlading (ESD)!**

Het apparaat bevat componenten die door elektrostatische ontlading onherstelbaar beschadigd kunnen raken.

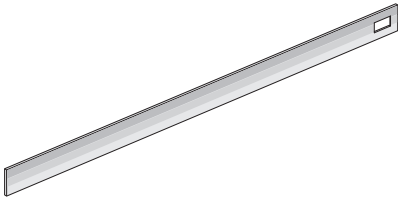


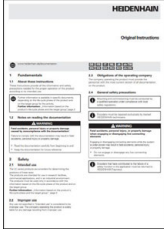

- ▶ Veiligheidsvoorzieningen voor de omgang met ESD-gevoelige componenten altijd in acht nemen
- ▶ Aansluitpennen nooit zonder een goede aarding aanraken
- ▶ Bij werkzaamheden aan apparaataansluitingen een geaarde ESD-armband dragen

3 Leveringsomvang en toebehoren

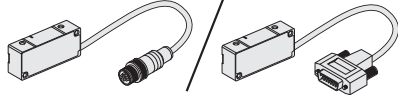


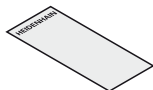
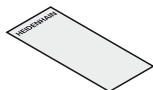
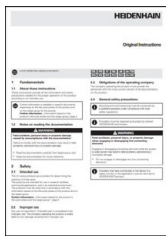

Dit hoofdstuk bevat informatie over de leveringsomvang en het toebehoren van het meetsysteem.

3.1 Leveringsomvang

3.1.1 Leveringsomvang onderdelenset LIC 4009 FS

Component	Afbeelding
Maatband	
Montagehulp	
Bout	
Bedieningshandleiding	
Kwaliteitscertificaat	

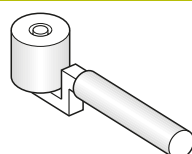
3.1.2 Leveringsomvang tastkop LIC 411 FS

Component	Afbeelding
Tastkop	
Bevestigingsset M2x16	
Bevestigingsset M2x25	
Afstandsfolie 0,15 mm (is niet nodig)	
Afstandsfolie 0,75 mm	
Bedieningshandleiding	
Controlecertificaat van de fabrikant	

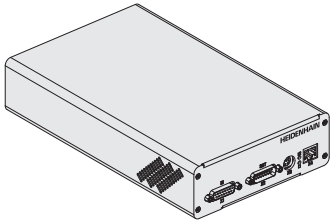
3.2 Accessoires voor montage

De volgende accessoires kunt u afzonderlijk bij HEIDENHAIN bestellen.

3.2.1 Toebehoren voor montage van de onderdelenset

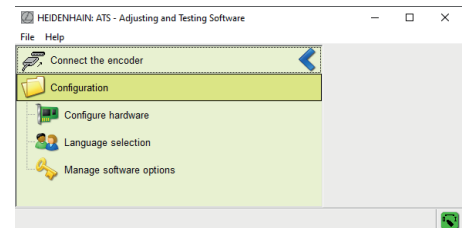
Aanduiding	ID	Afbeelding
Rol	276885-01	

3.2.2 Toebehoren voor de montage van de tastkop

Aanduiding	ID	Afbeelding
Controleapparaat PWM21	1200635-51	

Adjusting and Testing Software (ATS)

De ATS-software kunt u gratis downloaden op de HEIDENHAIN-homepage via het gedeelte www.heidenhain.com/service/downloads/software.



4 Montage

In dit hoofdstuk worden de voorwaarden voor de montage, de verschillende montagevarianten en alle overige noodzakelijke montagewerkzaamheden beschreven.

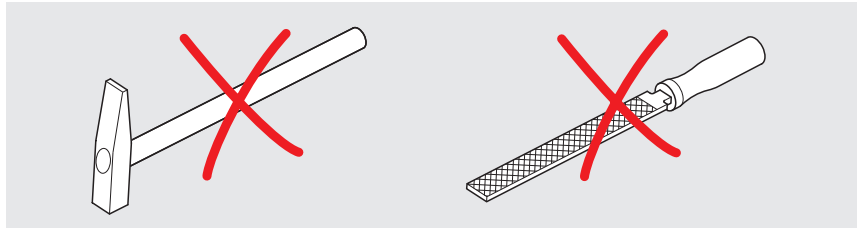
4.1 Voorwaarden en aanwijzingen

AANWIJZING

Materiële schade door ongeschikt gereedschap!

Het gebruik van ongeschikt gereedschap voor montage of demontage van het meetsysteem leidt tot schade aan het meetsysteem.

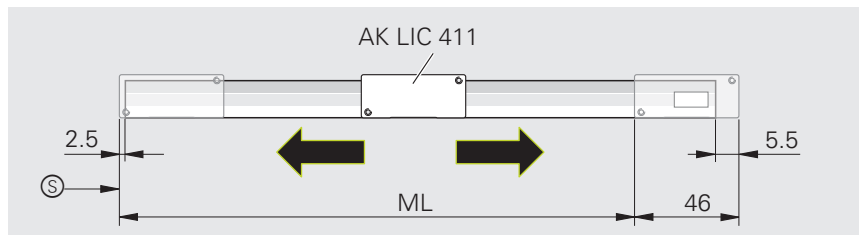
- ▶ Geen hamers gebruiken
- ▶ Geen spits of scherp gereedschap gebruiken



Kies de montage zodanig dat de verplaatsing binnen de meetlengte (**ML**) van het meetsysteem ligt.

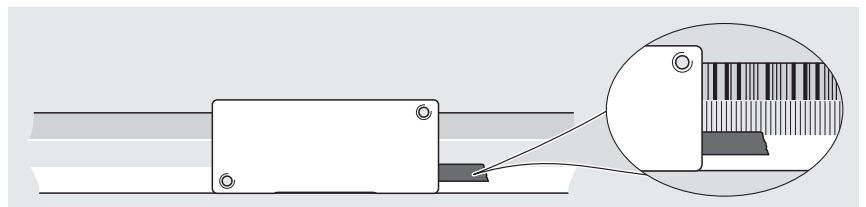
Bescherm de schaalverdeling tegen directe vervuiling.

(**S**) = begin van meetlengte (**ML**)



Om de correcte werking van het meetsysteem te waarborgen, moet u de juiste positie van liniaal of maatband t.o.v. tastkop in acht nemen.

Codespoor boven, bij kabeluitvoer rechts.



Houd de minimumafstand tot storingsbronnen zoals elektriciteitsleidingen aan om signaalstoringen te voorkomen.



Meer informatie vindt u in de brochure **Interfaces of HEIDENHAIN Encoders**.

- ▶ www.heidenhain.com/documentation
- ▶ Document-ID **1078628** invoeren

4.1.1 Functional Safety

Wanneer door de machinefabrikant voor het gebruik van het meetsysteem een foutuitsluiting voor het losmaken van de mechanische verbinding wordt vereist, moet rekening worden gehouden met de informatie voor een veilige mechanische verbinding. Deze informatie wordt aangeduid met "**Bij mechanische foutuitsluiting**".



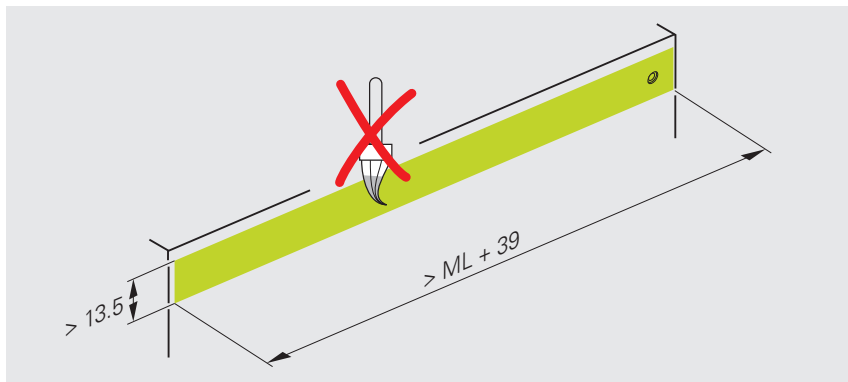
Meer informatie vindt u in de brochure **Exposed Linear Encoders**.

- ▶ www.heidenhain.com/documentation
- ▶ Document-ID **208960** invoeren

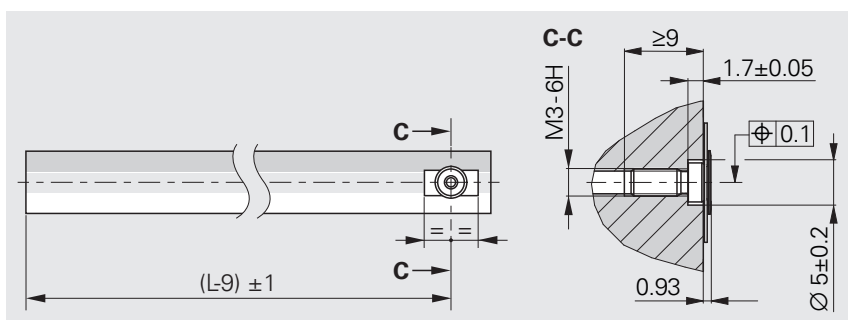
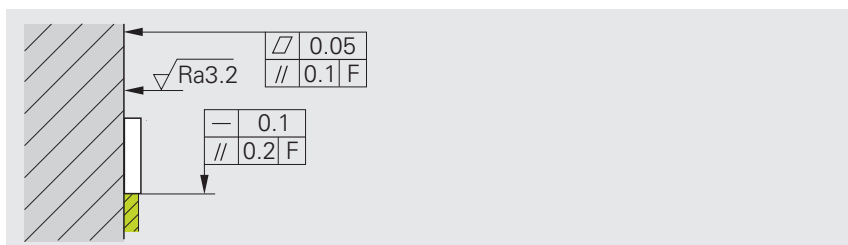
4.2 Montage van de onderdelenset

4.2.1 Aanwijzingen voor montage van de onderdelenset

Houd er rekening mee dat de montagevlakken en schroefdraad braamvrij, lakvrij en schoon moeten zijn.



De montagetoleranties hebben betrekking op de machinegeleiding (F).



4.2.2 Materiaal en gereedschap

Voor de volgende werkzaamheden hebt u het volgende materiaal en gereedschap nodig:

In de leveringsomvang opgenomen

- Montagehulp
- 1 x bout ISO 10664-10

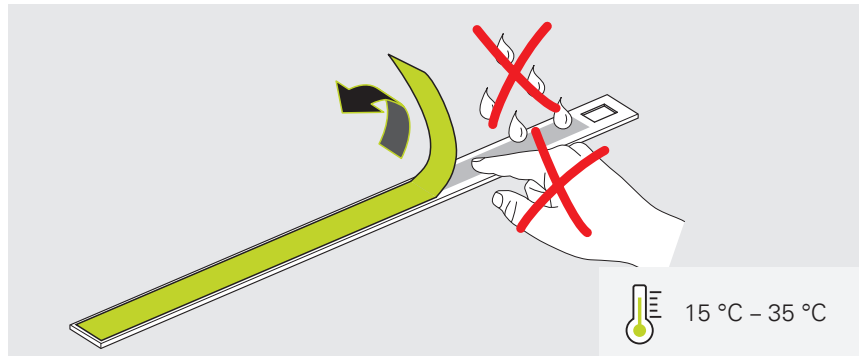
Afzonderlijk te implementeren

- Aanslagrand
- Rol
- Losdraaibeveiliging met homogene materiaalverbinding
- Momentsleutel (binnenzesrond T10)

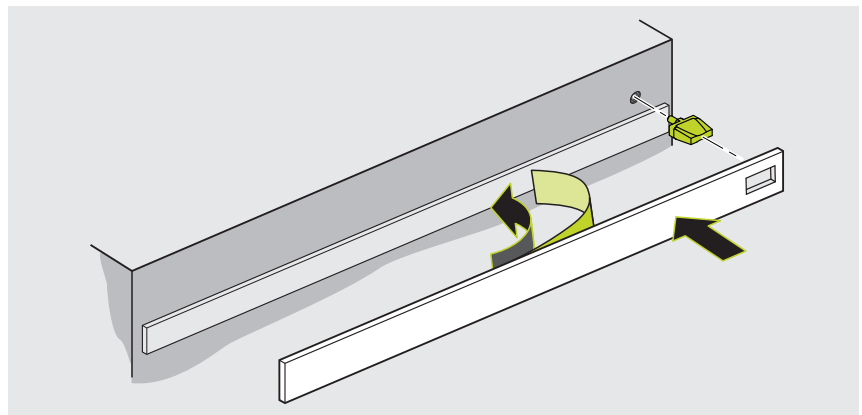
4.2.3 Maatband vastlijmen

Lijm de maatband met de montagefilm alleen bij een temperatuur van 15 °C – 35 °C vast.

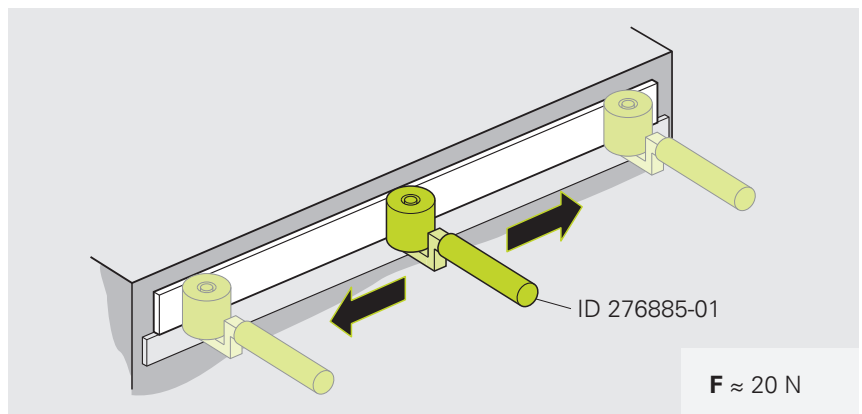
Let op de vervaldatum op de verpakking.



- ▶ Aanslagrand monteren
- ▶ Ongeveer een derde van de beschermfolie van de montagefilm verwijderen
- ▶ Maatband met montagehulp uitlijnen
- ▶ Maatband met lichte druk langs de aanslagrand vastlijmen. Verwijder daarbij de beschermfolie



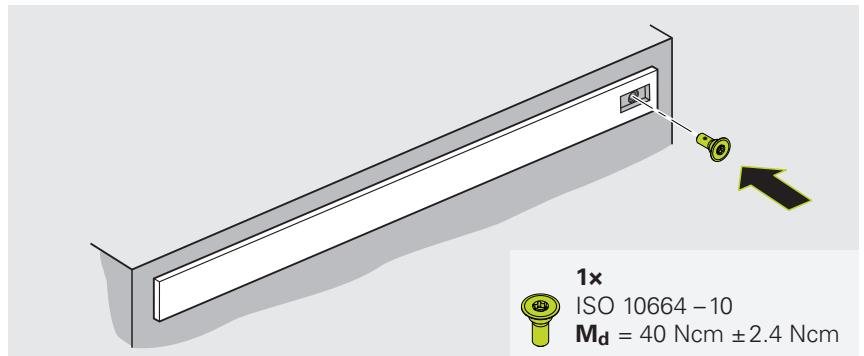
- ▶ Maatband met de rol vanuit het midden gelijkmatig aandrukken
- ▶ Aanslagrand verwijderen



- ▶ **Bij mechanische foutuitsluiting:** schroefverbinding met geschikte losdraaibeveiliging met homogene materiaalverbinding borgen



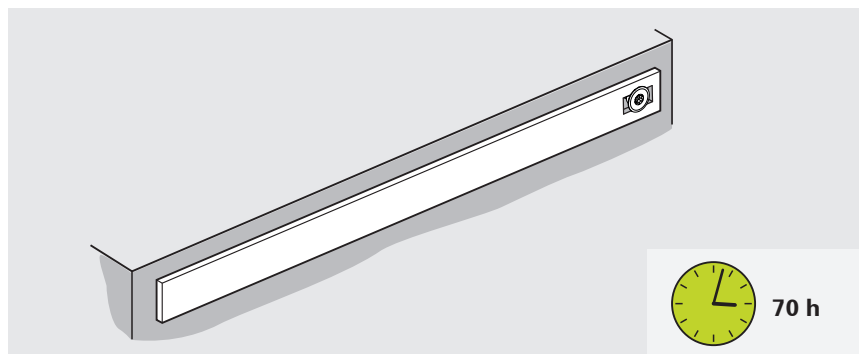
- ▶ Bout met het opgegeven draaimoment aanhalen



- ▶ Pas wanneer de maximale hechtkracht is bereikt, verdere werkzaamheden aan de maatband uitvoeren

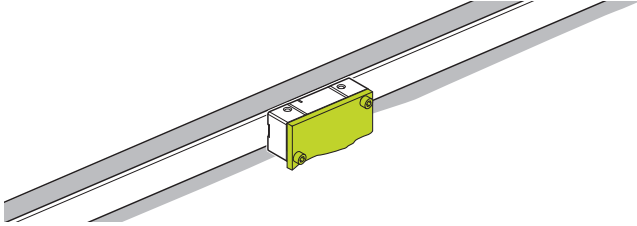
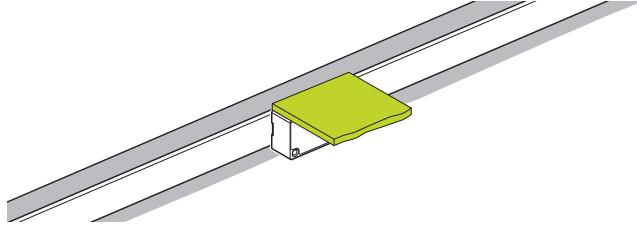
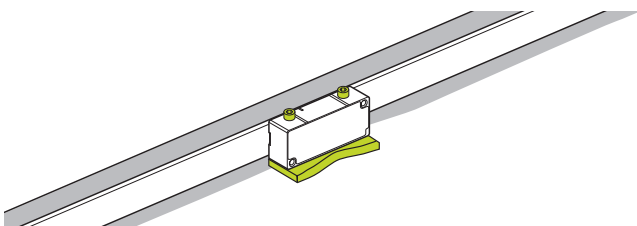


De maximale hechtkracht van de montagefilm is bij kamertemperatuur na ca. 70 uur bereikt.



4.3 Montage van de tastkop

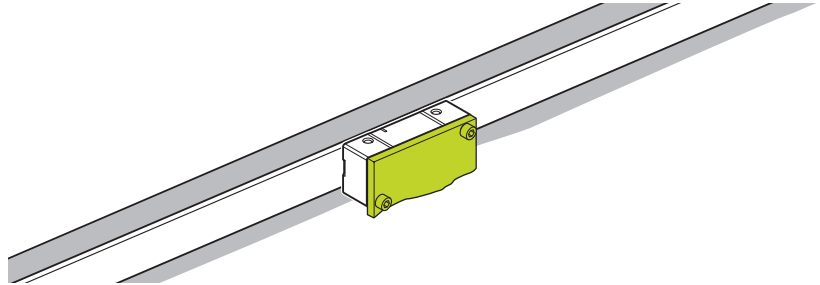
4.3.1 Montagevariant selecteren

Montagevarianten tastkop	
<p>Houder zijkant</p>  <p>Pagina 18</p>	<p>Houder boven</p>  <p>Pagina 21</p>
<p>Houder beneden</p>  <p>Pagina 24</p>	

4.3.2 Variant: montage met houder aan de zijkant

De montagevariant in dit hoofdstuk heeft betrekking op de montage van de tastkop met houder aan de zijkant.

Het overzicht van de montagevarianten vindt u op Pagina 17.



Aanwijzingen voor montage van de tastkop met houder aan de zijkant

AANWIJZING

Afnametest van de machine!

- ▶ Na installatie of vervanging van het meetsysteem een afnametest van de machine overeenkomstig de specificaties van de fabrikant uitvoeren

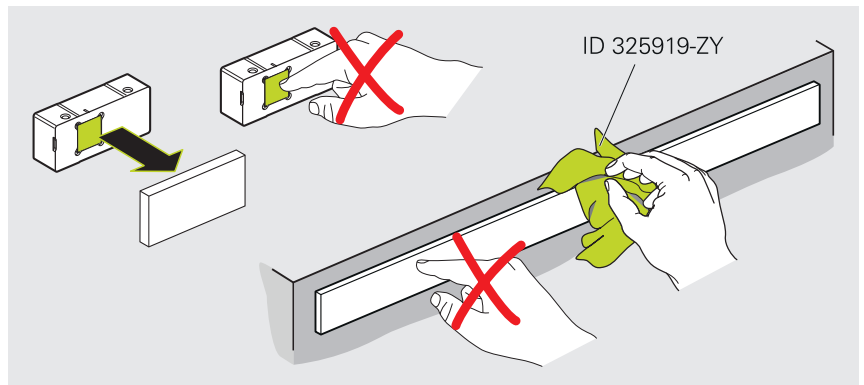
Houd er rekening mee dat de montagevlakken en schroefdraad braamvrij, lakvrij en schoon moeten zijn.

- i** Reinig zo nodig de schaalverdeling en de tastkop met een pluisvrije doek en isopropylalcohol.

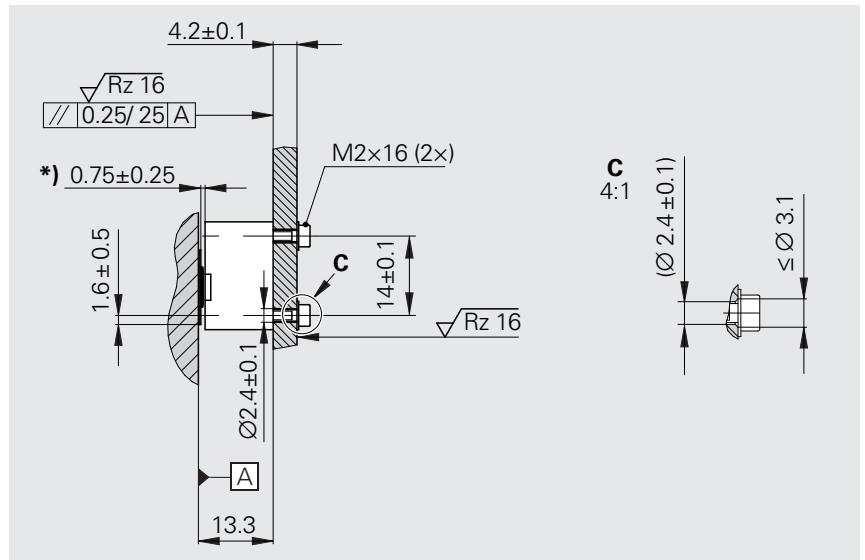
AANWIJZING

Materiële schade door ongeschikte reinigingsmiddelen!

- ▶ Reinig het meetsysteem alleen met isopropylalcohol
- ▶ Reinig het meetsysteem met een pluisvrije doek



Let op de aanbouwmaten. Afwijkingen van de aanbouwmaten leiden in bedrijf tot onnauwkeurige meetresultaten.



*) Montageafstand van tastkop tot verdeling.

Materiaal en gereedschap

Voor de volgende werkzaamheden hebt u het volgende materiaal en gereedschap nodig:

In de leveringsomvang opgenomen

- Afstandsfolie
- 2 x bout M2x16
- 2 x schijf

Afzonderlijk te implementeren

- Momentsleutel (inbus 1,5 mm)

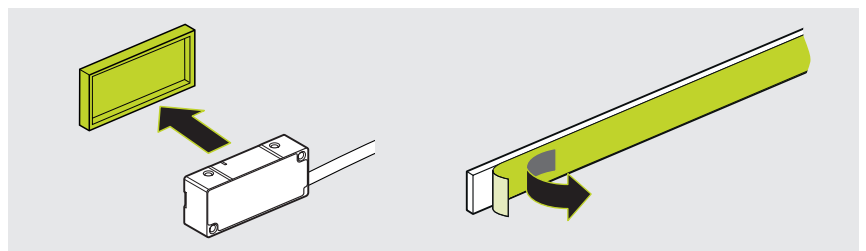
Tastkop monteren

AANWIJZING

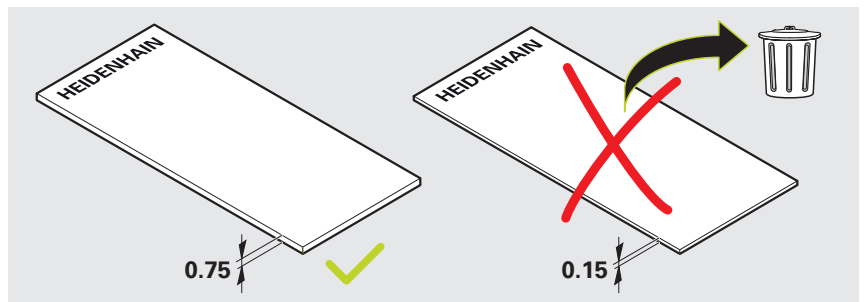
Vereisten voor schroefverbindingen!

- Schroefverbindingen moeten van wrijvingsklasse B conform VDI 2230 zijn
- Schroefborgingen met homogene materiaalverbinding niet toegestaan (wrijvingsklasse B)
- Meegeleverde bouten in gesmeerde toestand gebruiken. Niet reinigen
- Foutuitsluiting tot max. vijf keer natrekken van de schroefverbindingen gegarandeerd
- In geval van vervanging nieuwe bouten gebruiken

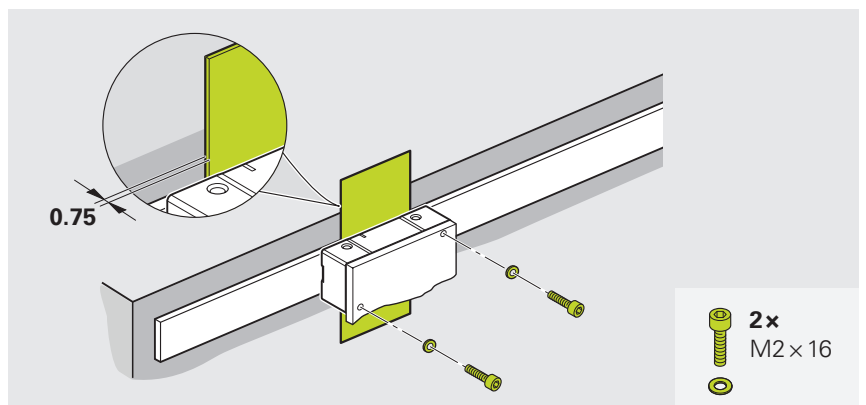
- ▶ Eventueel beschermkap van de tastkop verwijderen
- ▶ Eventueel beschermfolie van de maatband verwijderen



- ▶ Afstandsfolie bij de hand houden



- ▶ Met afstandsfolie de montageafstand instellen
- ▶ Tastkop iets vastdraaien
- ▶ Afstandsfolie verwijderen
- ▶ Zorg ervoor dat de tastkop niet met de bout van de onderdelenset in botsing komt

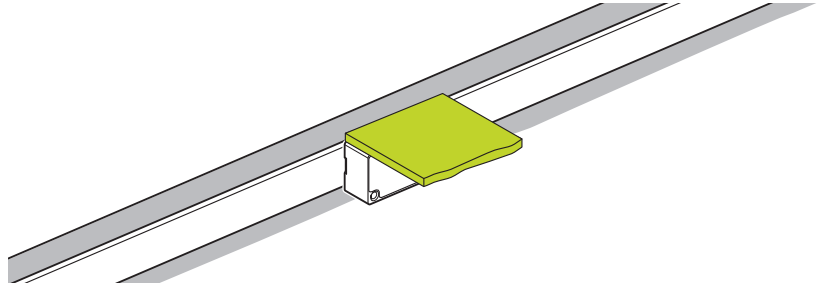


Volgende stap: "Afstelling en diagnose", Pagina 27

4.3.3 Variant: montage met houder boven

De montagevariant in dit hoofdstuk heeft betrekking op de montage van de tastkop met houder boven.

Het overzicht van de montagevarianten vindt u op Pagina 17.



Aanwijzingen voor de montage van de tastkop met houder boven

AANWIJZING

Afnametest van de machine!

- ▶ Na installatie of vervanging van het meetsysteem een afnametest van de machine overeenkomstig de specificaties van de fabrikant uitvoeren

Houd er rekening mee dat de montagevlakken en schroefdraad braamvrij, lakvrij en schoon moeten zijn.

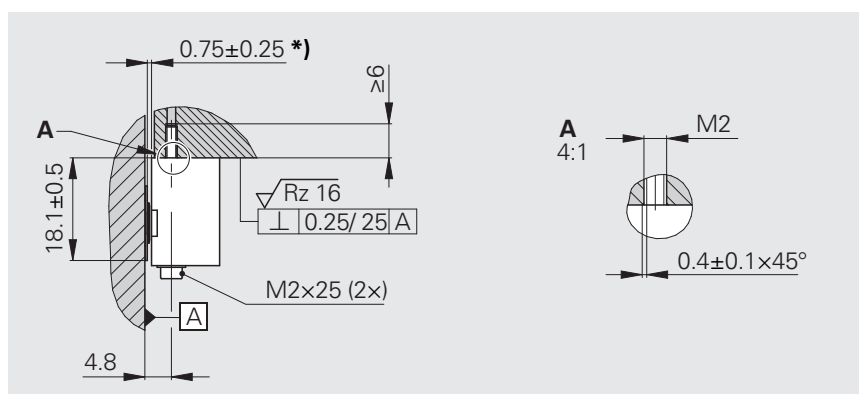
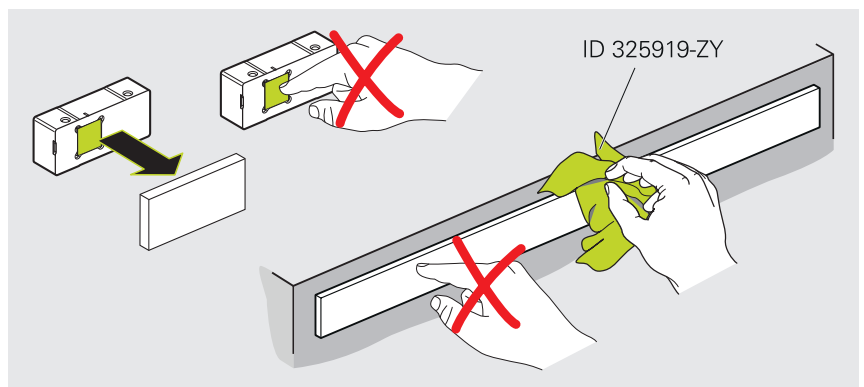
- i** Reinig zo nodig de schaalverdeling en de tastkop met een pluisvrije doek en isopropylalcohol.

AANWIJZING

Materiële schade door ongeschikte reinigingsmiddelen!

- ▶ Reinig het meetsysteem alleen met isopropylalcohol
- ▶ Reinig het meetsysteem met een pluisvrije doek

Let op de aanbouwmaten. Afwijkingen van de aanbouwmaten leiden in bedrijf tot onnauwkeurige meetresultaten.



*) Montageafstand van tastkop tot verdeling.

Materiaal en gereedschap

Voor de volgende werkzaamheden hebt u het volgende materiaal en gereedschap nodig:

In de leveringsomvang opgenomen

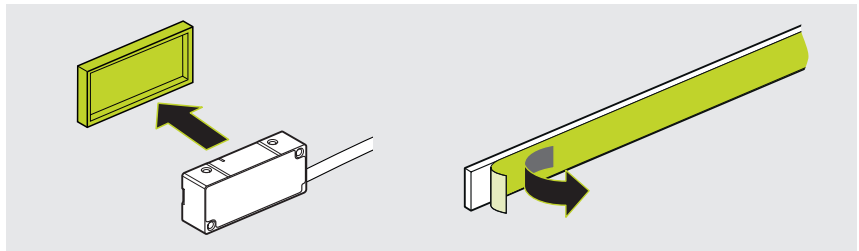
- Afstandsfolie
- 2 x bout M2x25
- 2 x schijf

Afzonderlijk te implementeren

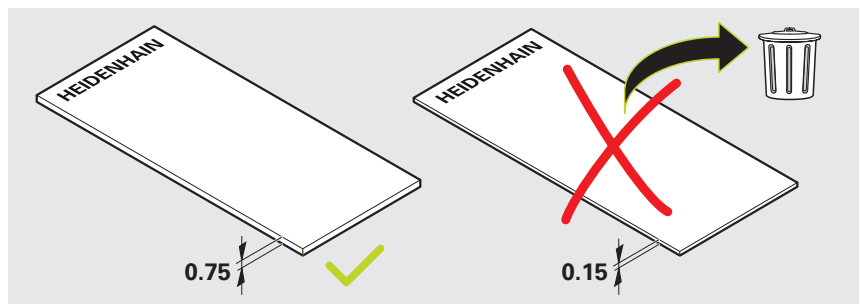
- Momentsleutel (inbus 1,5 mm)

Tastkop monteren

- ▶ Eventueel beschermkap van de tastkop verwijderen
- ▶ Eventueel beschermfolie van de maatband verwijderen

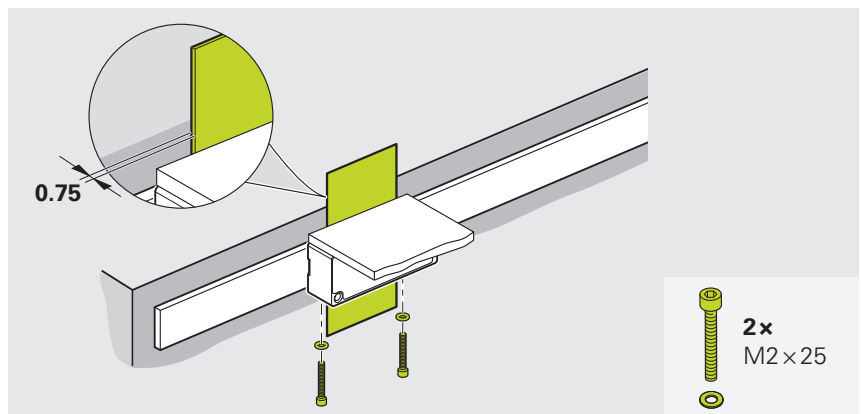


- ▶ Afstandsfolie bij de hand houden

**AANWIJZING****Vereisten voor schroefverbindingen!**

- Schroefverbindingen moeten van wrijvingsklasse B conform VDI 2230 zijn
- Schroefborgingen met homogene materiaalverbinding niet toegestaan (wrijvingsklasse B)
- Meegeleverde bouten in gesmeerde toestand gebruiken. Niet reinigen
- Foutuitsluiting tot max. vijf keer natrekken van de schroefverbindingen gegarandeerd
- In geval van vervanging nieuwe bouten gebruiken

- ▶ Met afstandsfolie de montageafstand instellen
- ▶ Tastkop iets vastdraaien
- ▶ Afstandsfolie verwijderen
- ▶ Zorg ervoor dat de tastkop niet met de bout van de onderdelenset in botsing komt

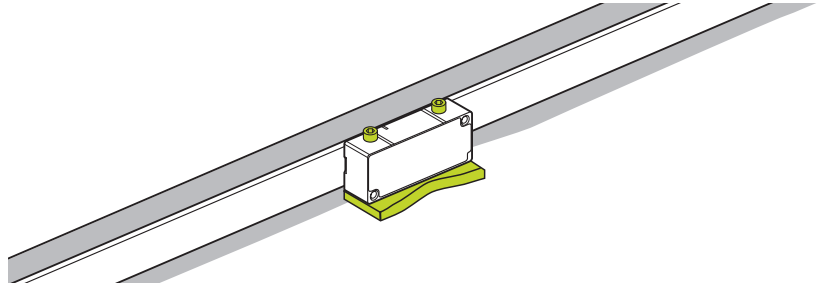


Volgende stap: "Afstelling en diagnose", Pagina 27

4.3.4 Variant: montage met houder beneden

De montagevariant in dit hoofdstuk heeft betrekking op de montage van de tastkop met houder onder.

Het overzicht van de montagevarianten vindt u op Pagina 17.



Aanwijzingen voor montage van de tastkop met houder beneden

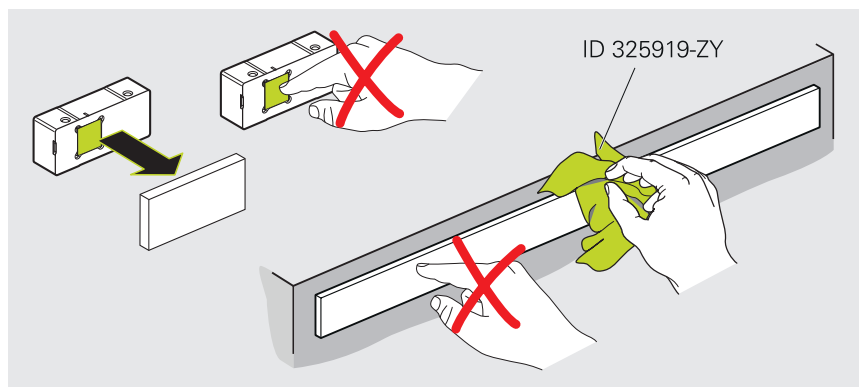
AANWIJZING

Afnametest van de machine!

- ▶ Na installatie of vervanging van het meetsysteem een afnametest van de machine overeenkomstig de specificaties van de fabrikant uitvoeren

Houd er rekening mee dat de montagevlakken en schroefdraad braamvrij, lakvrij en schoon moeten zijn.

- i** Reinig zo nodig de schaalverdeling en de tastkop met een pluisvrije doek en isopropylalcohol.

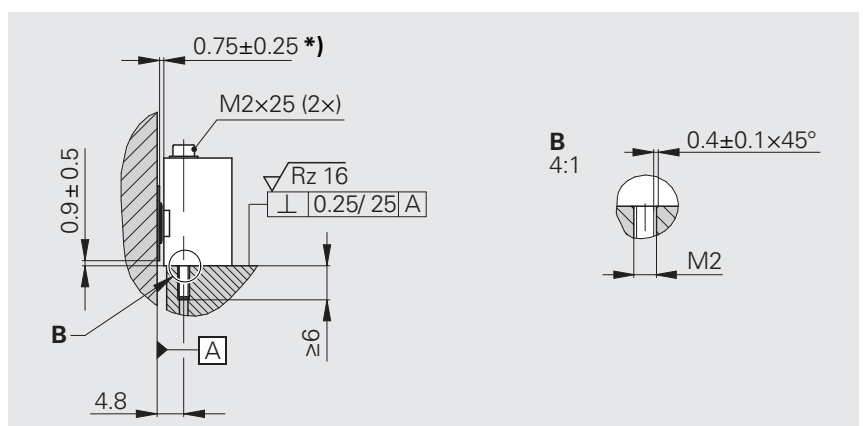


AANWIJZING

Materiële schade door ongeschikte reinigingsmiddelen!

- ▶ Reinig het meetsysteem alleen met isopropylalcohol
- ▶ Reinig het meetsysteem met een pluisvrije doek

Let op de aanbouwmaten. Afwijkingen van de aanbouwmaten leiden in bedrijf tot onnauwkeurige meetresultaten.



*) Montageafstand van tastkop tot verdeling.

Materiaal en gereedschap

Voor de volgende werkzaamheden hebt u het volgende materiaal en gereedschap nodig:

In de leveringsomvang opgenomen

- Afstandsfolie
- 2 x bout M2x25
- 2 x schijf

Afzonderlijk te implementeren

- Momentsleutel (inbus 1,5 mm)

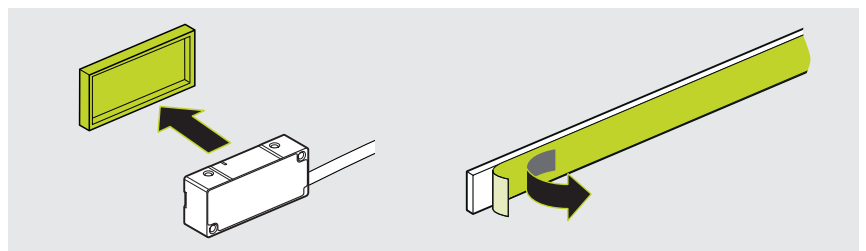
Tastkop monteren

AANWIJZING

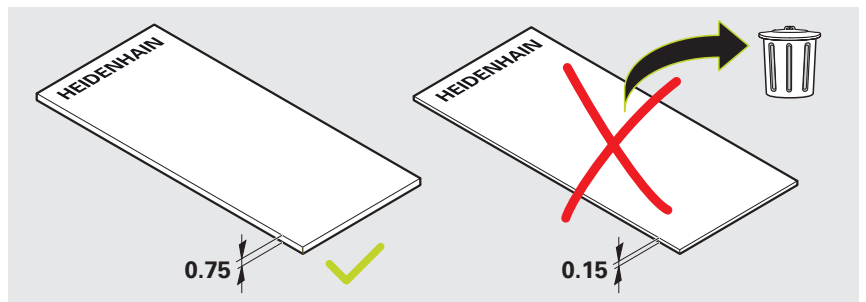
Vereisten voor schroefverbindingen!

- Schroefverbindingen moeten van wrijvingsklasse B conform VDI 2230 zijn
- Schroefborgingen met homogene materiaalverbinding niet toegestaan (wrijvingsklasse B)
- Meegeleverde bouten in gesmeerde toestand gebruiken. Niet reinigen
- Foutuitsluiting tot max. vijf keer natrekken van de schroefverbindingen gegarandeerd
- In geval van vervanging nieuwe bouten gebruiken

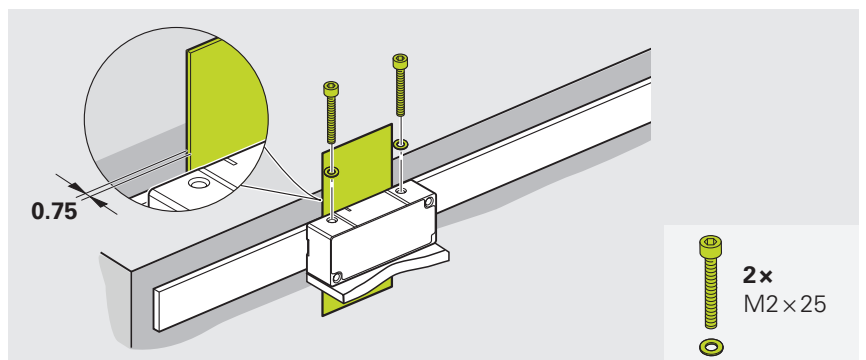
- ▶ Eventueel beschermkap van de tastkop verwijderen
- ▶ Eventueel beschermfolie van de maatband verwijderen



- ▶ Afstandsfolie bij de hand houden



- ▶ Met afstandsfolie de montageafstand instellen
- ▶ Tastkop iets vastdraaien
- ▶ Afstandsfolie verwijderen
- ▶ Zorg ervoor dat de tastkop niet met de bout van de onderdelenset in botsing komt



Volgende stap: "Afstelling en diagnose", Pagina 27

5 Afstelling en diagnose

In dit hoofdstuk worden de doorgangscontrole en de afstelling en diagnose met behulp van de PWM 21 en de Adjusting and Testing Software (ATS) beschreven.

5.1 Voorwaarden en aanwijzingen

Voor afstelling en diagnose van HEIDENHAIN-meetsystemen zijn de volgende componenten nodig:

- PWM 21
- ATS – vanaf versie 3.2.xx met geïntegreerde lokale meetsysteem-database voor automatische herkenning van meetsystemen

De ATS-software kunt u gratis downloaden op de HEIDENHAIN-homepage via het gedeelte www.heidenhain.com/service/downloads/software.



Meer informatie vindt u in de brochure **Exposed Linear Encoders**.

- ▶ www.heidenhain.com/documentation
- ▶ Document-ID **208960** invoeren



Meer informatie vindt u in de bijbehorende documentatie Adjusting and Testing Software.

- ▶ www.heidenhain.com/documentation
- ▶ Document-ID **543734** invoeren

5.2 Doorgangscontrole uitvoeren

Materiaal en gereedschap

Voor dit montagegedeelte hebt u het volgende materiaal en gereedschap nodig:

In de leveringsomvang opgenomen

Afzonderlijk te implementeren

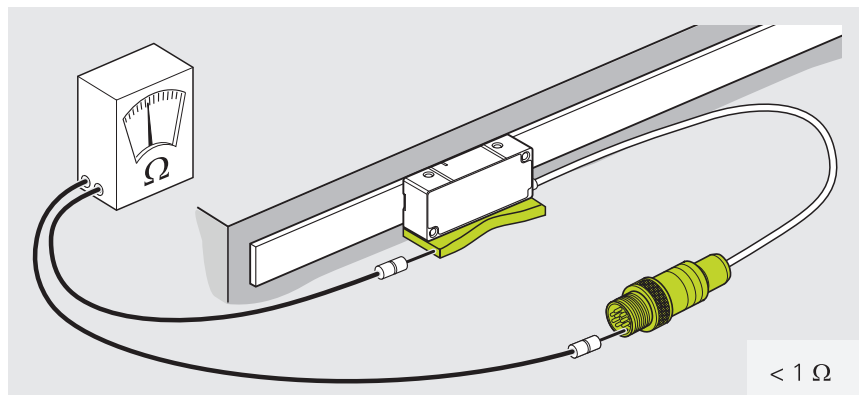
- Weerstandsmeter

5.2.1 Elektrische weerstand meten

- ▶ Elektrische weerstand tussen stekkerhuis en machine controleren



De elektrische weerstand tussen het stekkerhuis en de machine moet $< 1 \Omega$ zijn.



5.3 Verbinding van het meetsysteem met ATS

5.3.1 Meetsysteem aansluiten

- ▶ Meetsysteem op PWM 21 aansluiten
- ▶ PWM 21 inschakelen

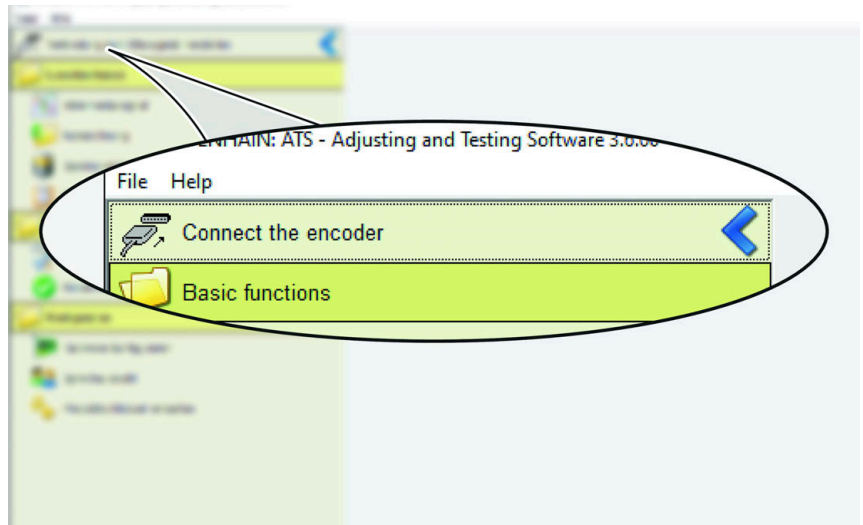
5.3.2 Verbinding selecteren

Verbindingsvarianten

Meetsysteem via ID verbinden	Meetsysteem handmatig verbinden
Aanbevolen variant, met automatische bepaling van de meetparameters. Pagina 29	Alternatieve variant, wanneer het meetsysteem niet via de ID kan worden verbonden. Pagina 30

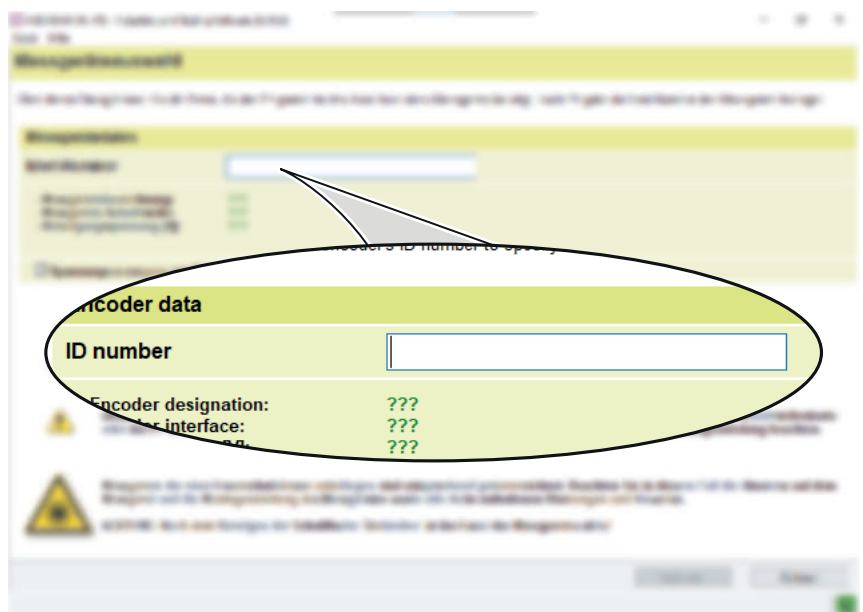
5.3.3 Meetsysteem via ID verbinden

- ▶ In het functiemenu dubbelklikken op **Verbinding maken met het meetsysteem**
- ▶ De Adjusting and Testing Software toont het dialoogvenster **Meetsysteemselectie**.



Functiemenu

- ▶ In het veld **ID-nummer** de product-ID invoeren
- ▶ In het gedeelte **Meetsysteemgegevens** worden de gemeten meetsysteemparameters weergegeven.
- ▶ Op **Verbinden** klikken
- ▶ De verbinding met het meetsysteem wordt tot stand gebracht.
- ▶ Het **functiemenu** wordt geopend.



Dialoogvenster **Meetsysteemselectie**

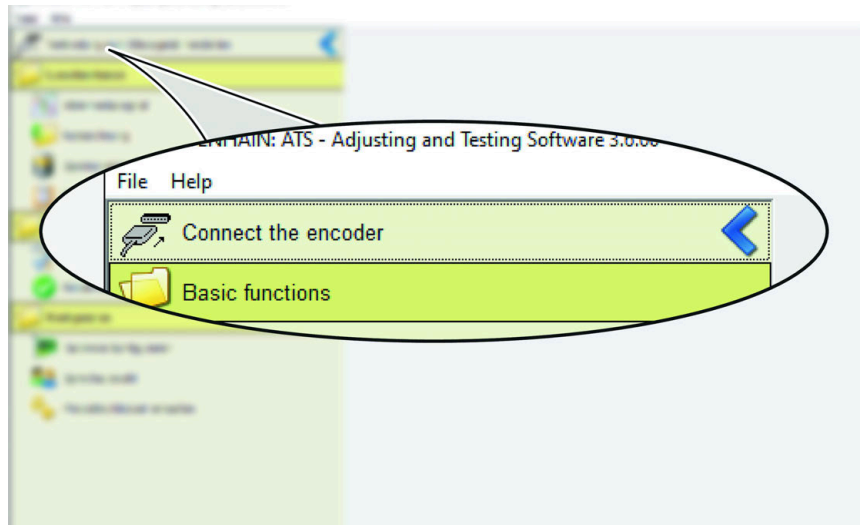


Wanneer het meetsysteem niet via de ID kan worden verbonden, ga dan te werk zoals beschreven in hoofdstuk **Meetsysteem handmatig verbinden**.

Volgende stap: "Montage van de tastkop", Pagina 33

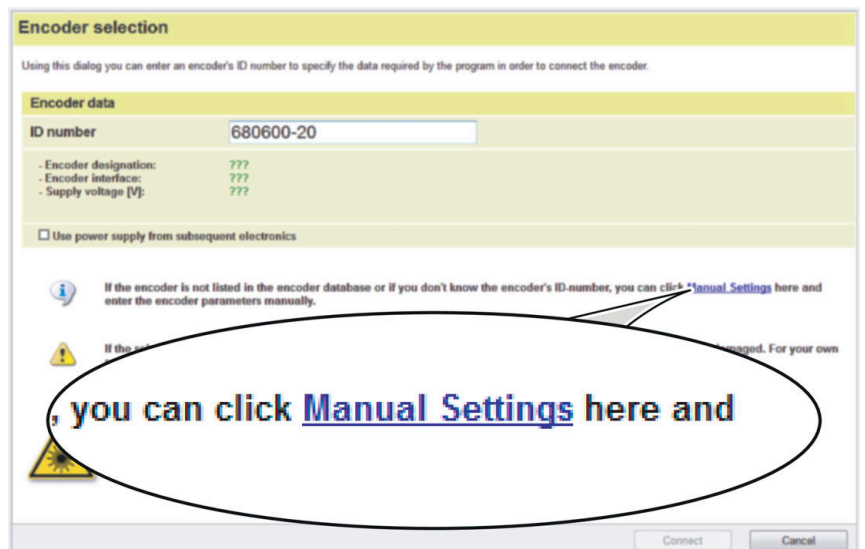
5.3.4 Meetsysteem handmatig verbinden

- ▶ In het functiemenu dubbelklikken op **Verbinding maken met het meetsysteem**
- ▶ Het dialoogvenster **Meetsysteemselectie** wordt geopend.



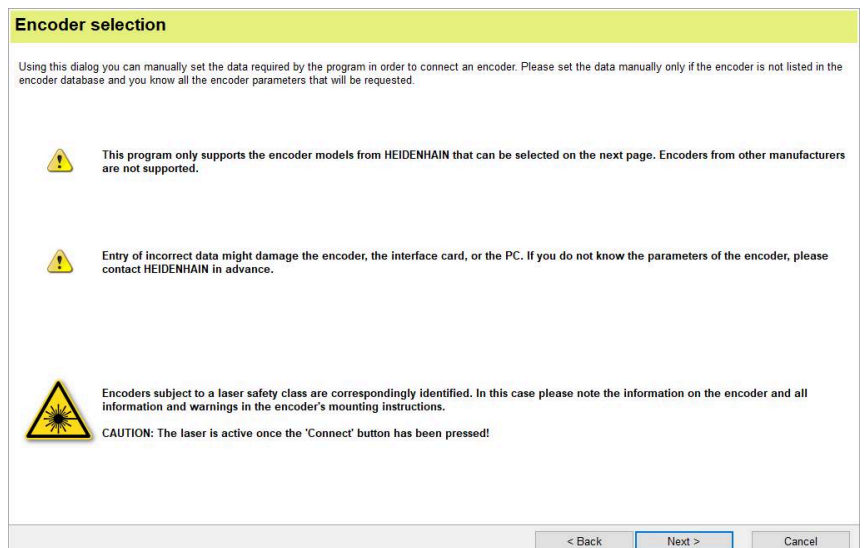
Functiemenu

- ▶ Op **handmatige instellingen** klikken
- ▶ Het dialoogvenster **Meetsysteemselectie** wordt geopend.



Dialoogvenster **Meetsysteemselectie**

- ▶ Veiligheidsinformatie in acht nemen
- ▶ Op **Volgende** klikken
- ▶ Het dialoogvenster **Meetsysteemselectie** wordt geopend.



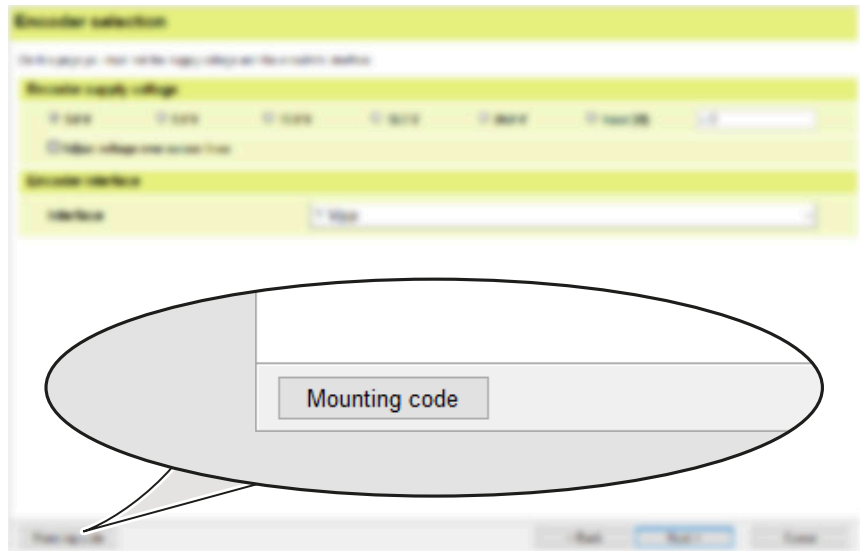
Dialoogvenster **Meetsysteemselectie**



Zie de brochure **Exposed Linear Encoders** voor meer informatie over de voedingsspanning en interfaces.

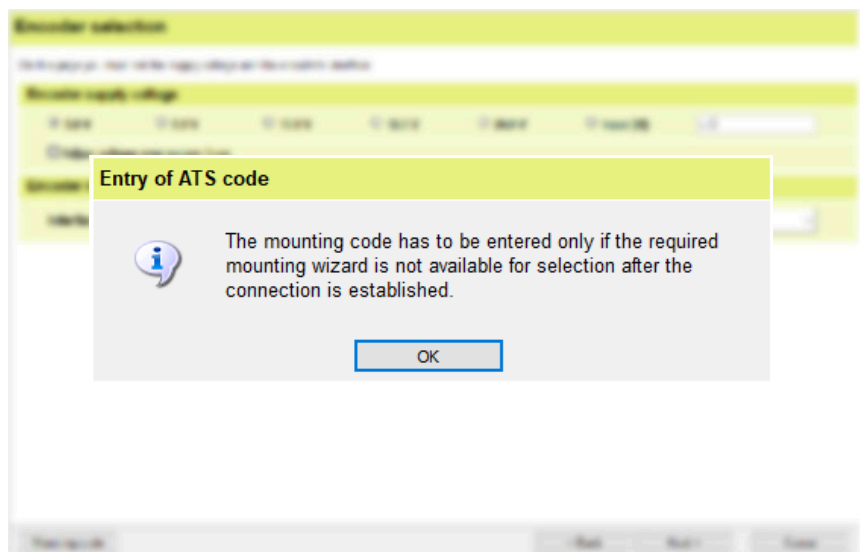
- ▶ www.heidenhain.com/documentation
- ▶ Document-ID **208960** invoeren

- ▶ In het gedeelte **Voedingsspanning van het meetsysteem** de toegestane voedingsspanning van het meetsysteem selecteren
- ▶ Om de spanningsbijstelling door de PWM te deactiveren, moet u het vinkje voor **Spanning via sensorleidingen bijstellen** verwijderen
- ▶ In de paragraaf **Meetsysteeminterface** het interfacetype selecteren
- ▶ Op **Montagecode** klikken
- ▶ De aanwijzing **Invoer ATS-code** verschijnt.



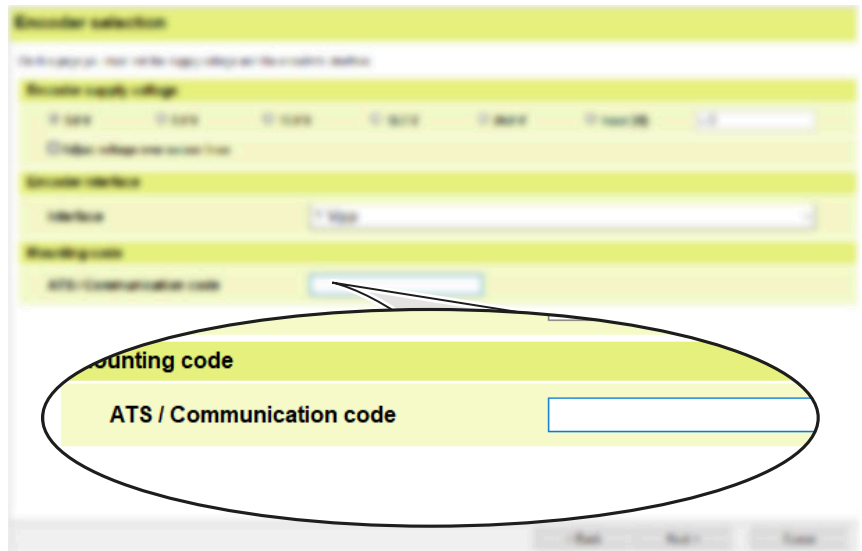
Dialogvenster **Meetsysteemselectie**

- ▶ Op **OK** klikken
- ▶ Het dialogvenster **Meetsysteemselectie** met montagecode wordt geopend.



Aanwijzing **Invoer ATS-code**

- ▶ Bij **Montagecode** de waarde invoeren: E001-A005F
- ▶ Op **Volgende** klikken
- > Het dialoogvenster **Meetsysteemselectie** met meetsysteemgegevens wordt geopend.



Dialogvenster **Meetsysteemselectie** met montagecode

AANWIJZING

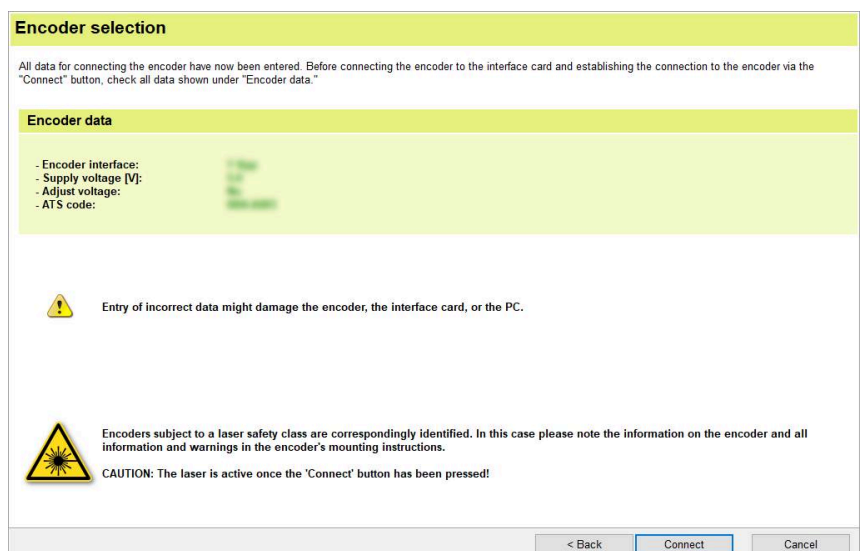
Materiële schade door verkeerde instelling van de gegevens!

Door een verkeerde instelling van de gegevens kan de interfacekaart of de pc beschadigd raken.

- ▶ Controleer de meetsysteemgegevens voordat het meetsysteem wordt aangesloten

Meetsysteem-interface:	EnDat22
Voedingsspanning [V]:	5.0
Spanning bijregelen:	Nee

- ▶ Op **Verbinden** klikken
- > De verbinding met het meetsysteem wordt tot stand gebracht.
- > Het **functiemenu** wordt geopend.



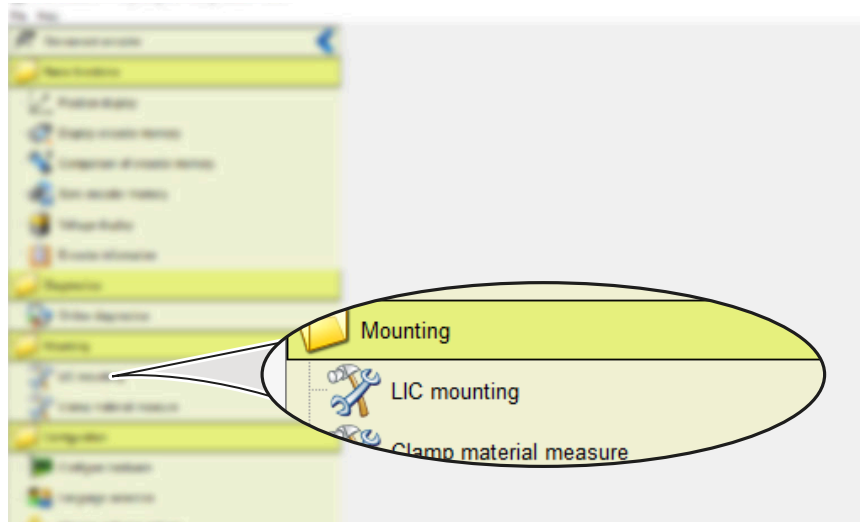
Dialogvenster **Meetsysteemselectie** met meetsysteemgegevens

Volgende stap: "Montage van de tastkop", Pagina 33

5.4 Montage van de tastkop

5.4.1 Montage-wizard gebruiken

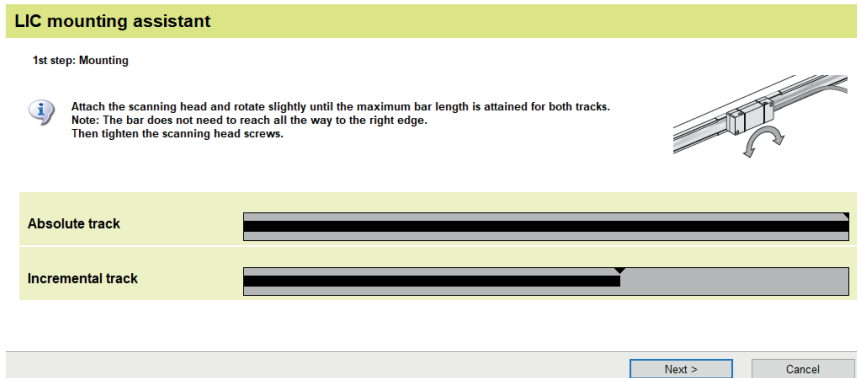
- ▶ Dubbelklikken op **LIC-montage**
- > De functie **Montage-wizard** wordt geopend.



Functiemenu

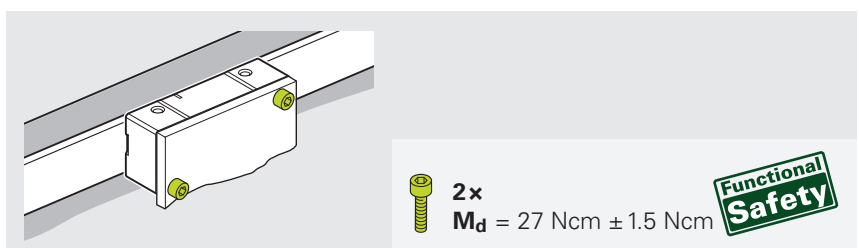
De afstelling van de tastkop in het bereik van het midden van de meetlengte uitvoeren.

- ▶ Stel een absoluut spoor in op maximaal bereikbare balklengte door eenvoudig draaien van de tastkop
- ▶ Bouten met het opgegeven draaimoment aanhalen
- ▶ Op **Volgende** klikken
- > Het dialoogvenster **2e stap: Montage controleren** wordt geopend.



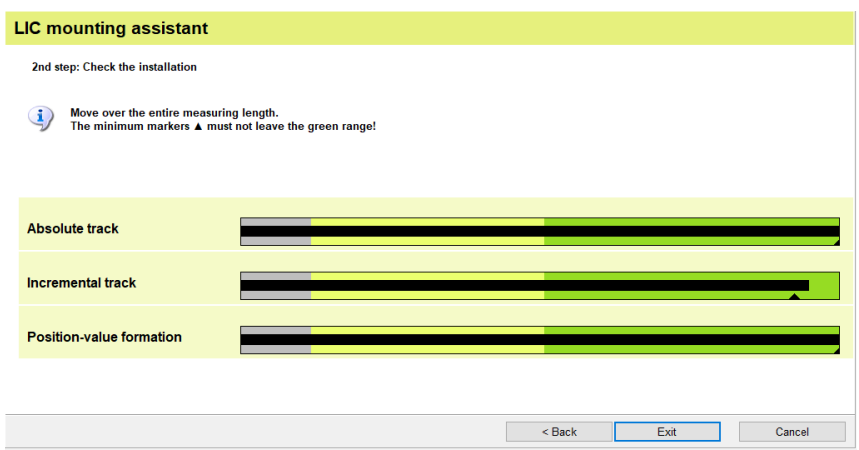
i Als er een foutmelding verschijnt, is het maximale incrementele signaal niet bereikt.

- ▶ Montage herhalen

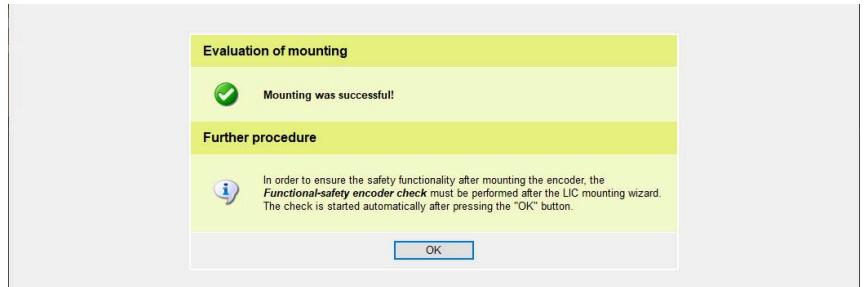


- ▶ Tastkop over de totale meetlengte verplaatsen
- ▶ Zorg ervoor dat de minimum markeringen binnen de groene gebieden liggen

i Als de groene gebieden niet worden bereikt of als er sterke signaalschommelingen optreden over de gehele meetlengte, controleer dan de montagetoleranties en controleer op vervuiling.

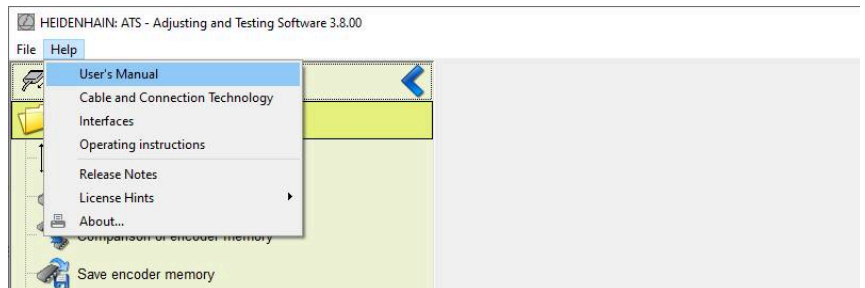


- ▶ Op **Afsluiten** klikken
- > De melding **Montage succesvol en Functional Safety Apparaatcontrole** verschijnt
- ▶ Op **OK** klikken
- > De Functional Safety Apparaatcontrole wordt uitgevoerd.

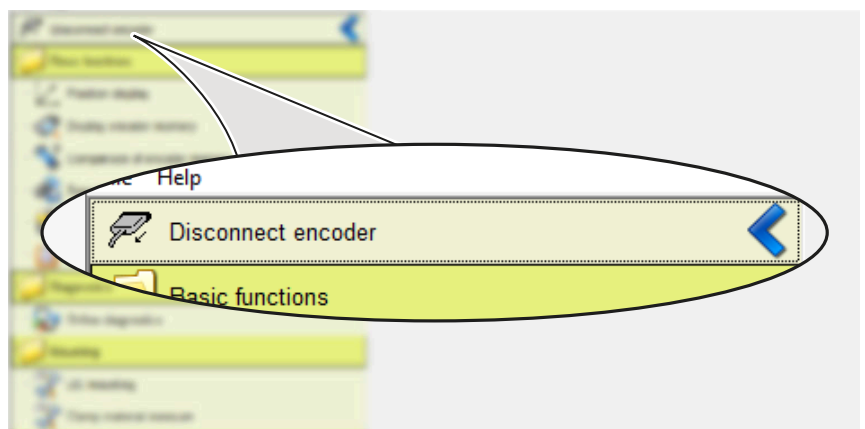


De gedetailleerde beschrijving vindt u onder **Help > Gebruikershandboek**

Hoofdstuk: Functionele veiligheid van het meetsysteem controleren



- ▶ Dubbelklikken op **Verbinding met het meetsysteem verbreken**



Volgende stap: "Afrondende werkzaamheden", Pagina 35

6 Afrondende werkzaamheden

6.1 Verbinding van het meetsysteem met de volgende elektronica

WAARSCHUWING

Gevaar voor elektrische schokken door stekkerverbindingen onder spanning!

Het aansluiten en loskoppelen van spanningvoerende kabels en stekkerverbindingen in de installatie kan de dood of ernstig letsel tot gevolg hebben.

- ▶ Kabels en stekkerverbindingen alleen spanningsvrij aansluiten en loskoppelen
- ▶ Om het meetsysteem aan te sluiten, de nageschakelde elektronica vrijschakelen
- ▶ Bij vrije kabeleinden aansluitbezetting in acht nemen

- ▶ Meetsysteem met de nageschakelde elektronica verbinden

AANWIJZING

Materiële schade door verkeerd leggen van de aansluitkabel!

Door verkeerd leggen kunnen aansluitkabels beschadigd raken.

- ▶ Maximaal toegestane buigradiussen aanhouden
- ▶ Aansluitkabel bij gebruik van sleepkettingen niet kruislings leggen
- ▶ Aansluitkabel vakkundig leggen



Zie de brochure **Cables and Connectors** voor meer informatie over kabeleigenschappen en het leggen van kabels.

- ▶ www.heidenhain.com/documentation
- ▶ Document-ID **1206103** invoeren



Zie de brochure **Cables and Connectors** voor meer informatie over de aansluitbezettingen.

- ▶ www.heidenhain.com/documentation
- ▶ Document-ID **1206103** invoeren



Meer informatie vindt u in de brochure **Interfaces of HEIDENHAIN Encoders**.

- ▶ www.heidenhain.com/documentation
- ▶ Document-ID **1078628** invoeren

7 Demontage

In dit hoofdstuk wordt de demontage van het meetsysteem beschreven.

7.1 Veiligheidsinstructies voor demontage

WAARSCHUWING

Stekkerverbindingen onder spanning!

Als u in de installatie stekkerverbindingen onder spanning loskoppelt, kunnen ongevallen met dodelijke afloop of ernstige verwondingen het gevolg zijn.

- ▶ Stekkers uitsluitend in spanningsvrije toestand aansluiten of loskoppelen

WAARSCHUWING

Bewegende machineonderdelen!

Letselgevaar door bewegende machineonderdelen afhankelijk van de inbouwplaats en toepassing

- ▶ Alle aanwijzingen van de machinefabrikant voor werkzaamheden aan de machine in acht nemen, bijv. machine altijd spanningsvrij schakelen

VOORZICHTIG

Breekbaar dragermateriaal van de maatband!

Letselgevaar door splinters en scherpe randen van het dragermateriaal

- ▶ Veiligheidshandschoenen en veiligheidsbril dragen
- ▶ Maatband niet te sterk buigen of vervormen

7.2 Tastkop demonteren

- ▶ Tastkop in omgekeerde montagevolgorde demonteren. **Verdere informatie:** "Montage van de tastkop", Pagina 17

7.3 Onderdelenset demonteren



Meer informatie vindt u in de **Demontagehandleiding**.

- ▶ www.heidenhain.com/documentation
- ▶ Document-ID **1185755** invoeren

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-0

☎ +49 8669 32-5061

info@heidenhain.de

Technical support ☎ +49 8669 32-1000

Measuring systems ☎ +49 8669 31-3104

service.ms-support@heidenhain.de

NC support ☎ +49 8669 31-3101

service.nc-support@heidenhain.de

NC programming ☎ +49 8669 31-3103

service.nc-pgm@heidenhain.de

PLC programming ☎ +49 8669 31-3102

service.plc@heidenhain.de

APP programming ☎ +49 8669 31-3106

service.app@heidenhain.de

www.heidenhain.com