

737907 · Ver03 · 02

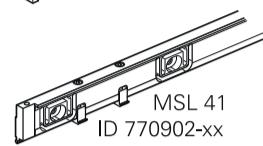
Order separately:

別売品:

单独订购:

分別定購料件:

별도 주문:



HEIDENHAIN

Mounting Instructions

取付説明書

安装说明

安裝指導手冊

설치 지침

LC 415/LC 495 S

04/2022



www.heidenhain.de/documentation

General Information

一般情報

一般信息

一般資訊

일반 정보



Note: Mounting and commissioning is to be conducted by a qualified specialist under compliance with local safety regulations.

Do not engage or disengage any connections while under power.

Encoders that have contributed to the failure of a safety function in the application are to be returned to HEIDENHAIN Traunreut.

Encoders are to be repaired exclusively by trained HEIDENHAIN technicians.

Adhere to the information in the catalog, ID 571470 to ensure the correct and intended operation of the encoder.

In addition to this, the machine manufacturer or designer himself must define the other data required for final assembly for the respective application.

注意: 在安全功能相关的应用中，只能使用 MSL 41 安装板，并且螺丝必须使用防转锁定。

When fastening the screws, the permissible mounting temperature of approx. 15 °C to 35 °C must be observed.

注意: 取付け及び試運転は設置国の安全規格のもとで有資格の専門家により実施するようにしてください。

製品の取付けあるいは取外しは、給電されていない時に行ってください。

アプリケーションで safety 機能の障害に関与したエンコーダは HEIDENHAIN Traunreut に返送してください。

エンコーダの修理は、トレーニングを受けた HEIDENHAIN 技術者以外行ってはなりません。

エンコーダが正しく動作するようにカタログ(ID 571470)の記載内容にしたがってください。

上記に加え、機械のメーカーまたは設計者自身で、それぞれのアプリケーションの最終アセンブリに必要な他のデータを定義する必要があります。

注意: 在安全性能対応のアプリケーションでは、取付けには必ずマウンティングスペー MSL 41 を用い、ねじ部に回転防止処置を施すようにしてください。

ねじ締めを行うとき、約 15 °C ~ 35 °C の許容取り付け温度を守ってください。

注意: 安装和调试时必须符合当地安全要求并由具有资质的专业人员操作。

带电时，严禁连接或断开任何连线。

如果应用中的编码器失效是安全功能方面的，必须将编码器发回至海德汉总部。

编码器只能由海德汉技术人员修理。

遵守 ID 571470 编号样本中的说明要求，确保编码器正确工作并符合预期。

此外，机床制造商或设计人员本身必须为相应应用的最终组装定义所需的技术参数要求。

注意: 在高安全性应用，只能用 MSL 41 安装板安装且螺栓需防转锁定。

紧固螺栓时，必须遵守大约 15 °C 至 35 °C 的安装温度要求。

注意: 安装與調整須要由電氣設備及精密機械的專業人員指導以符合當地安全規範要求。

當電源開啟時勿連接或拔掉纜線。

在應用中的安全功能的失效須聯繫及返回光學尺至海德漢德國總部。

光學尺須由受過專門訓練的海德漢公司的技術人員進行維修。

遵守 ID 571470 的規格，以確保正確的和預期的光學尺功能。

除了這一點，機器的製造商或設計師本人必須定義為相應的應用程序進行最後的組裝必須的其他資料。

注意: 在與安全有關的應用中，安裝只能使用 MSL 41 安裝支架及防鬆脫鎖定的螺絲。

鎖緊螺釘時，必須遵守 15°C 至 35°C 的安裝允許溫度。

参考: 설치 및 커미셔닝은 현지 안전 규정에 따라 유능한 전문가가 실시해야 합니다.

가동 중 어떤 접속부도 연결하거나 분리하지 마십시오.

설치 중 안전 기능 오류에 원인이 되는 엔코더는 하이덴하인 Traunreut으로 수거됩니다.

엔코더는 숙련된 하이덴하인 기술자만 수리해야 합니다.

엔코더의 정확한 의도된 동작을 보증하기 위해서 카탈로그, ID 571470 의 정보를 준수하십시오.

또한 기계 제작업체 또는 설계자 스스로 해당 설치의 최종 조립에 필요한 기타 데이터를 정의해야 합니다.

안전 관련 용도에서는 MSL 41 장착 부재를 이용한 장착만이 허용되며 나사에는 회전 방지 잠금장치를 사용해야 한다

스크류를 조일 때, 마운팅 온도는 약 15 °C에서 35 °C 사이를 준수해야 합니다.

General Information

一般情報

一般信息

一般資訊

일반 정보

Mounting surface clean and free of paint
エンコーダ取付け面は清潔かつ塗装無き事。

安装面必须干净无油漆

安装面必須清潔及無上漆

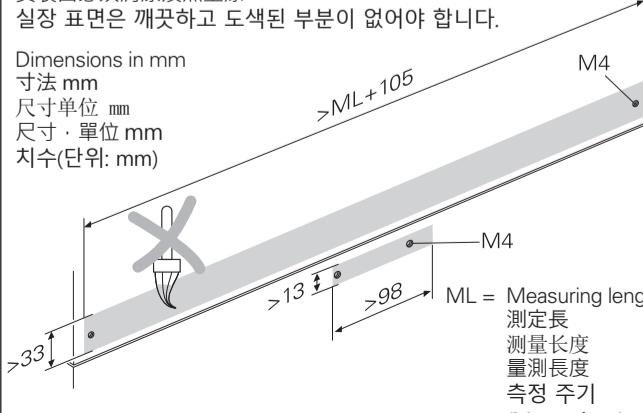
실장 표면은 깨끗하고 도색된 부분이 없어야 합니다.

Dimensions in mm
寸法 mm

尺寸单位 mm

尺寸・單位 mm

차수(단위: mm)



Unlock the shipping brace to move the scanning head

輸送安全具のロックを解除して走査ヘッドを移動させて下さい

松开安装辅件移动读数头

鬆脫讀頭固定架方便移動

스캐닝 헤드를 움직일 수 있도록 운송 브레이스를 풀니다.

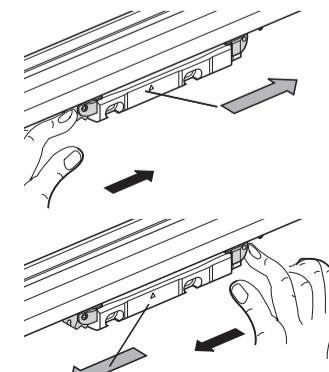
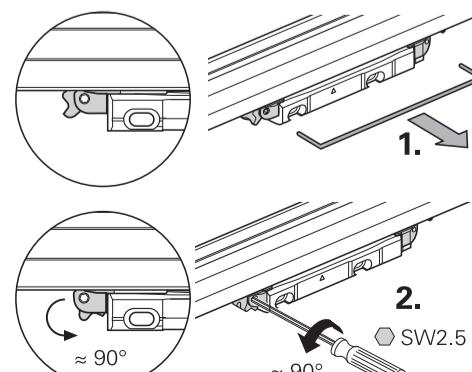
Move scanning unit back and forth

輸送安全具ごと走査ヘッドを移動させて下さい

来回运动读数头

移動讀頭向前或是往後的方式

스캐닝 유닛을 앞뒤로 움직입니다.



Assembly

組立て

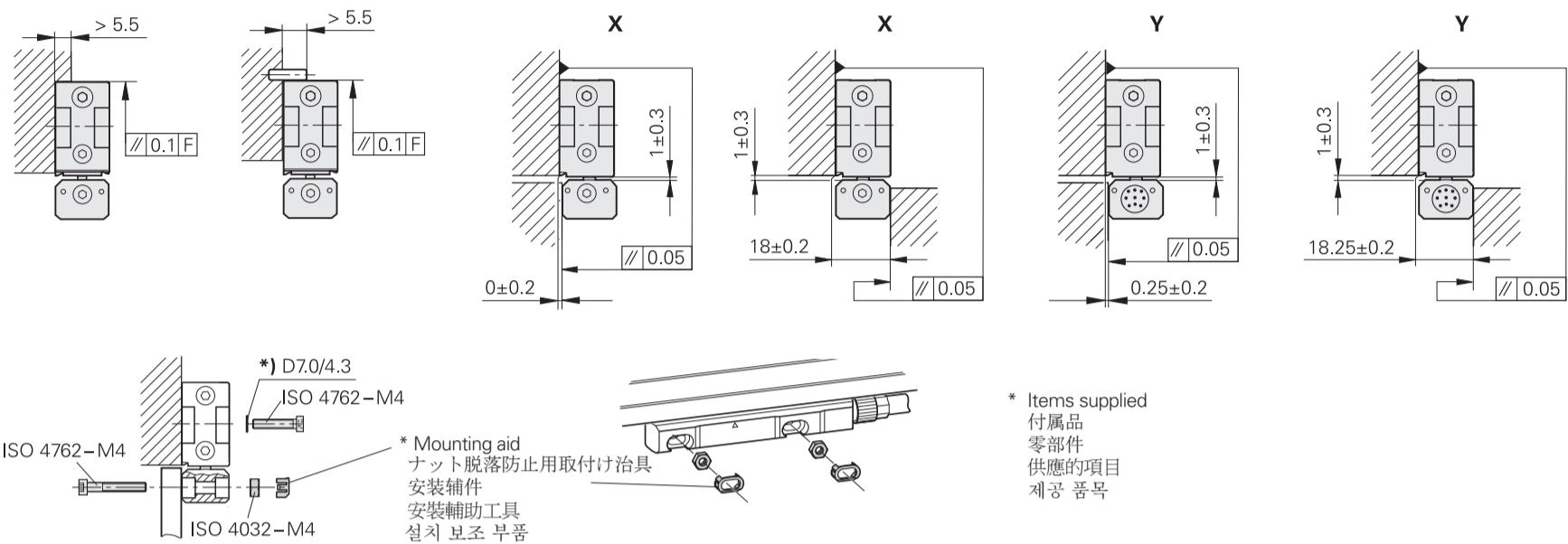
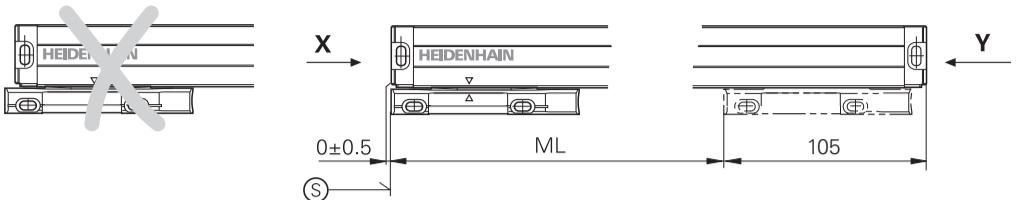
组装

組裝 ·

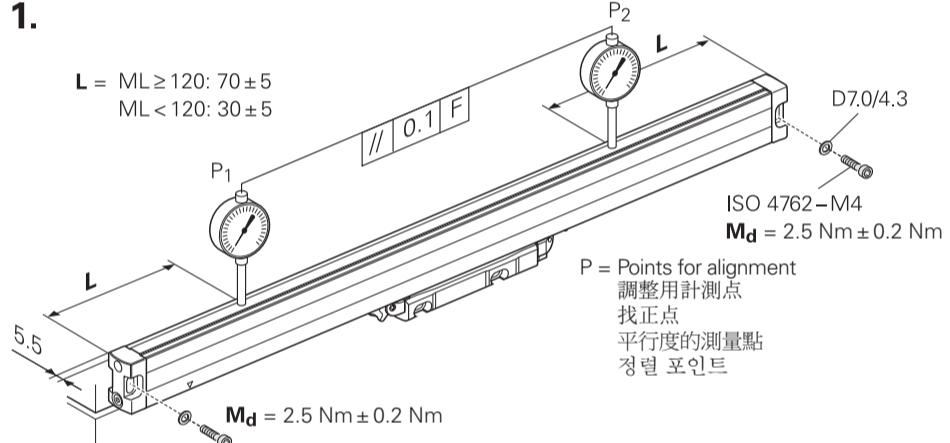
조립

◎ = Begin. of meas. length ML
測定長 (ML) 開始点
测量长度 (ML) 起点 L
量測長度ML的開端
측정 길이 ML의 시작

F = Machine guideway
マシンガイド
机床导轨
工具機導軌
기계 가이드웨이



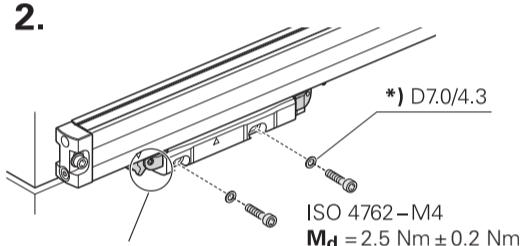
1.



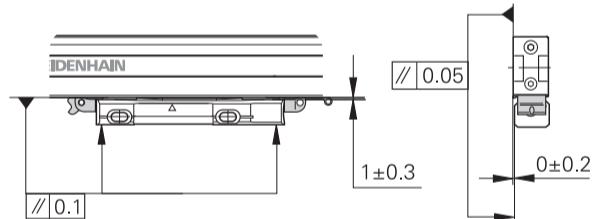
ML > 620

Center fastening required
中間サポートかマウンティングスパーをご使用ください
需中心紧固
可以選擇中央固定方式
가운데 조임 필요

2.

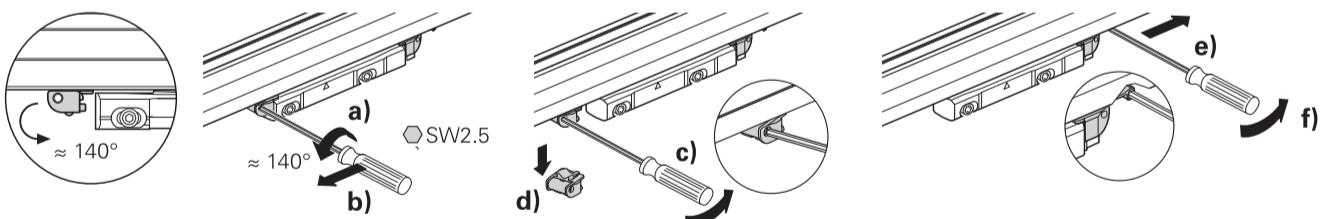


The locked shipping brace sets the following dimensions:
輸送安全具をロックすると下図の寸法が確保できます
緊固安装辅件后的尺寸为
已經鎖緊的讀頭固定架符合以下尺寸圖
잠긴 운송 브레이스는 다음 치수로 설정됩니다.



3. Remove the shipping brace

輸送安全具を取り外してください
拆下安装辅件
拆卸讀頭固定架
운송 브레이스를 풀니다.



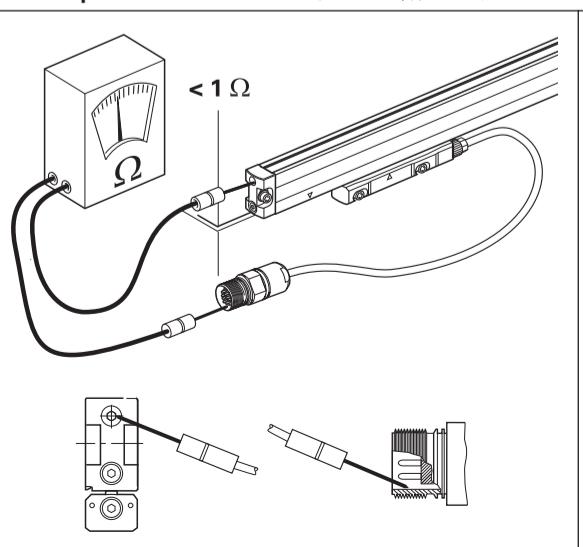
Final Steps

取付けの最終ステップ

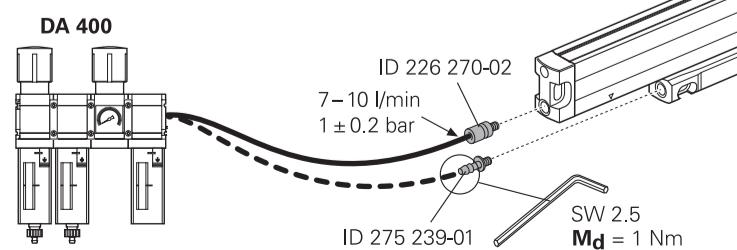
最后步骤

最後步驟

최종 단계



◎ = Compressed-air connection usable at either end
圧縮空気は左右いずれかから接続ください
压缩空气可连接在任一端
壓縮空氣管路可連接任一端
양쪽 종단에서 사용 가능한 압축 공기 접속부



Vertical mounting
垂直取付け時
垂直安装
垂直安装
수직 설치

