



- A = Lagerung Kundenwelle
Bearing for customer shaft
- K = Kundenseitige Anschlußmaße
Required matig dimensions
- M = Messpunkt Arbeitstemperatur
Operating temperature measuring point
- H1 = Exzenterbolzen
Für Anbau : zurückdrehen und
mit 2-0,5 Nm Anzugsmoment anbauen (Torx 15)
Mounting bolt
For mounting : turn back and
mount with 2-0,5 Nm torque (Torx 15)
- H2 = Stiftleiste 12-pol.
Pin connector 12-pol.
- H3 = Zylinderschraube ISO 4762 - M5x50-8.8
Anzugsmoment 5+0,5Nm
Cylinder-head screw ISO 4762 - M5x50-8.8
torque 5+0,5Nm
- H4 = Einstellvorrichtung für Arbeitsabstand
Gap adjusting tool
- H5 = zul. Arbeitsabstandsbereich über
alle Bedingungen
Permissible scanning gap range for all
operating conditions
- H6 = Minimale Klemm- und Anlagefläche;
Optimal ist ein geschlossener Durchmesser;
Minimum clamping and bearing area;
A closed diameter is best
- H7 = Kabelausgang Rundkabel
Cable exit
- H8 = Befestigungsschraube für Kabelabdeckung
M2,5x8 Torx - Anzugsmoment 0,4±0,1 Nm (Torx 8)
Mounting screw for cable cover
M2,5x8 - torque 0,4±0,1 Nm (Torx 8)
- H9 = Abdrückgewinde M6
Backoff thread M6

Alle Maße im Betriebszustand
All dimensions in operating state

Werkstückkanten nach ISO 13715
Workpiece edges ISO 13715

			ID number:
			Change No. C009162-05
			Phase: Serie
			Exl 13xx (Gen. 2.5) WELLA1:19A
Dimensions in mm: 1:1 A2			Exl 13xx (Gen. 2.5) WELLA1:19A
			Anschlussmaße / Mounting Dimensions
			Tolerierung nach DIN ISO 8015 Tolerances as per DIN ISO 8015
			Allgemeintol. ISO 2768-mH ±0.2 General tol. ISO 2768-mH ±0.2
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)			
HEIDENHAIN DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH 83301 Traunreut, Germany			Version Revision Sheet Page D 817028-03-A-01 Document number