



- A** = Lagerung Kundenwelle
Bearing for customer shaft
- K** = Kundenseitige Anschlussmaße
Required mating dimensions
- M** = Messpunkt Arbeitstemperatur
Operating temperature measuring point
- H1** = Formschlusselement -
Auf korrekten Eingriff in Nut achten,
z. B. durch Messung des Geräteüberstands
Positiv fit element -
Ensure correct engagement in slot,
e.g. by measuring the device overhang
- H2** = Befestigung für Kabel mit Crimp-Hülse $\varnothing 4,3\pm 0,1 - 7$ lang
Fastener for cable with crimp sleeve $\varnothing 4,3\pm 0,1 - 7$ long
- H3** = EQN: M3x50 - DIN EN ISO 4762
ECN: M3x35 - DIN EN ISO 4762

- H4** = Maximal zulässige Abweichung zwischen Wellenanlage und Kupplungsanlage. Ausgleich von Montagetoleranzen und thermischer Ausdehnung, davon $\pm 0,15$ mm dynamische axiale Bewegung zulässig. Maximum permissible deviation between shaft surface and coupling surface. Compensation of mounting tolerances and thermal expansion, of them $\pm 0,15$ mm tolerable dynamic motion.
- H5** = M3x12 - DIN EN ISO 4762
- H6** = Fase an Gewindeanfang obligatorisch für stoffschlüssige Losdrehsicherung Chamfer is obligatory at start of thread for materially bonding anti-rotation lock
- H7** = Wellenanlage; Ganzflächige Auflage beachten! Shaft surface; Full bearing surface!
- H8** = Kupplungsanlage
Coupling surface
- H9** = Vibrationsmesspunkt, s. D741714
Vibration measuring point, s. D741714
- H10** = Blank. Keine Beschichtung zulässig
Bare. No coating permitted
- H11** = Drehrichtung der Welle für steigende Positionswerte
Direction of shaft rotation for ascending position values

Für Funktionale Sicherheit und Mechanischen Fehlerausschluss obligatorisch
For Functional Safety and mechanical fault exclusion is obligatory

Materialvorgaben nach den allgemeinen mechanischen Hinweisen im aktuellen Drehgeberkatalog (D349529)
Material specification according to general mechanical information in current brochures Rotary Encoders (ID D349529)

	Kundenwelle customer shaft H10	Kundenstator mating stator
Material material	Stahl steel	Aluminium aluminium

*Gebrauchshinweise: Schraube mit stoffschlüssiger Losdrehsicherung nach DIN 267-27 siehe Katalog "Allgemeine mechanische Hinweise" (nicht im Lieferumfang enthalten!)
*References for use: Screw with materially bonding anti-rotation lock DIN 267-27 see brochure "general mechanical information" (not included in delivery!)

	Anzugsmoment Tightening torque
H3 *M3x35 ISO 4762-8.8-MKL ID 202264-66	1,15 ±0,05Nm
H3 *M3x50 ISO 4762-8.8-MKL ID 202264-81	1,15 ±0,05Nm
H5 *M3x12 ISO 4762-8.8-MKL ID 202264-69	1,15 ±0,05Nm

Für ExI 11xx Functional Safety nicht geeignet
Not suitable for ExI 11xx functional safety

1KC	75A	48A	ECN	OUA	19,75 ± 0,5
1KC	75A	48A	EQN	OUA	32,65 ± 0,5
WELLA1	KUPPA1	FOKAA1	NAMEA1	FLANA1	L

Werkstückkanten nach ISO 13715
Workpiece edges ISO 13715

ID number:
Change No. C149872-10
Phase: Serie

Tolerances as per ISO 8015

General Tolerances ISO 2768-1/2001-mH ±0.2

Original drawing	Scale	Format	ECN/EQN 11xx	FUSIA1=FS	WELLA1=1KC
Dimensions in mm	2:1	A1	EQN	Anschlussmaße / Mating Dimensions	

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 18015)