



HEIDENHAIN

Austauschanleitung
Replacing Instructions

Hauptrechner MC 6110

ID 594038-03

als Ersatz für
ID 594038-01, -02

ID 676094-02

als Ersatz für
ID 676094-01
der Bahnsteuerung TNC 620

MC 6110 Main Computer

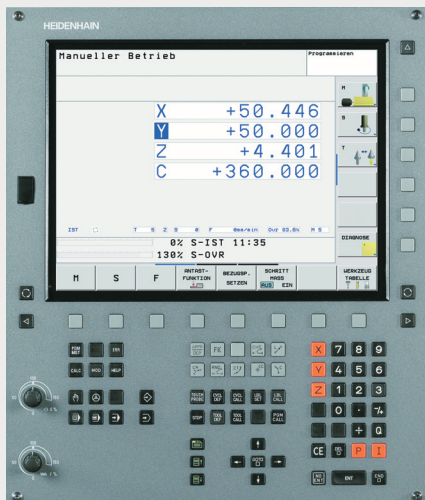
ID 594038-03

as Replacement for
ID 594038-01, -02

ID 676094-02

as Replacement for
ID 676094-01
TNC 620 Contouring Control

02/2012



Bedeutung der verwendeten Symbole



Dieses Symbol zeigt Ihnen, dass eine oder mehrere der folgenden Gefahren bestehen:

- Gefahren für Werkstück
- Gefahren für Spannmittel
- Gefahren für Werkzeug
- Gefahren für Maschine
- Gefahren für Personen



Dieses Symbol zeigt Ihnen, dass besondere Hinweise zu beachten sind.



Dieses Symbol zeigt Ihnen, dass Sie detailliertere Beschreibungen in einer anderen Dokumentation finden.

**Achtung!**

Der Austausch ist von einer Fachkraft für Elektrik unter Beachtung der örtlichen Sicherheitsvorschriften vorzunehmen.

Die Steck-, Klemm- und Schraubverbindungen dürfen nur spannungsfrei verbunden oder gelöst werden.

Hardware-Kompatibilität:

Die neue Variante ist voll anbau- und anschlusskompatibel!

Software-Kompatibilität:

Die neue Variante ist nur mit folgenden NC-Softwareständen lauffähig:

- NC-Software 34056x-01 SP4 und folgende
- NC-Software 34056x-02 SP8 und folgende

Zusätzliche Arbeitsschritte nach Einbau der neuen MC 6110 bei

- NC-Software 34056x-01
- NC-Software 34056x-01 SP1 bis SP3
- NC-Software 34056x-02
- NC-Software 34056x-02 SP1 bis SP7

1. Laden Sie das entsprechende Servicepack (SP) für Ihre Software über das HEIDENHAIN-Portal HESIS-Web Including Filebase herunter.



Hinweis!

Wenn Sie keinen Zugang für HESIS-Web Including Filebase haben, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Maschinenhersteller oder HEIDENHAIN in Verbindung

2. Speichern Sie das Servicepack auf einem USB-Stick ab.
3. Drücken Sie den NOT-AUS-Taster der Maschine.
4. Installieren Sie das neue Servicepack auf der Steuerung.
Lesen Sie hierzu die Beschreibung im Service-Handbuch oder Technischen Handbuch der TNC 620.

Prüfungen nach dem Einbau



DIN VDE 0113 Teil 1 / EN 60204-1

Gemäß DIN VDE 0113 Teil 1 / EN 60204-1 müssen nach dem Austausch einer Komponente folgende Prüfungen durchgeführt werden:

1. Überprüfen Sie, ob die elektrische Ausrüstung mit der technischen Dokumentation übereinstimmt.
2. Prüfen Sie, ob eine durchgehende Verbindung des Schutzleitersystems besteht.
3. Führen Sie eine Funktionsprüfung durch.



Hinweis!

Legen Sie die Austauschanleitung in der technischen Dokumentation der Maschine ab und vermerken Sie die Änderungen!

Meaning of the symbols used



This symbol indicates that one or more of the following dangers exist:

- Danger to workpiece
- Danger to fixtures
- Danger to tool
- Danger to machine
- Danger to persons



This symbol indicates that important notes must be adhered to.



This symbol indicates that you can find detailed information in another documentation.

**Caution!**

The replacement is to be conducted by a specialist in electrical equipment under compliance with local safety regulations.

The plug, clamp and screw connections may only be engaged or disengaged if the unit is free of potential.

Hardware compatibility:

The new version is completely compatible in its mounting dimensions and electrical specifications.

Software compatibility:

The new version can only be run with following NC software versions:

- NC software 34056x-01 SP4 and following
- NC software 34056x-02 SP8 and following

Additional working steps after mounting the new MC 6110 with

- NC software 34056x-01
 - NC software 34056x-01 SP1 to SP3
 - NC software 34056x-02
 - NC software 34056x-02 SP1 to SP7
1. Download the respective service pack (SP) for your software via the HEIDENHAIN portal HESIS-Web Including Filebase.



Note!

If you do not have access to HESIS-Web Including Filebase, please contact the machine manufacturer or HEIDENHAIN.

2. Save the service pack on a USB stick.
3. Press the EMERGENCY-STOP button of the machine.
4. Install the new service pack on your control.
You will find a description in the Service Manual or Technical Manual of the TNC 620.

Tests after mounting



DIN VDE 0113, part 1 / EN 60204-1

According to DIN VDE 0113, part 1 / EN 60204-1 the following must be checked after a component has been exchanged:

1. Check whether the electrical equipment corresponds to the technical documentation.
2. Check whether the connections of the grounding conductor system are continuous.
3. Perform a functional test.



Note!

File the replacing instructions in the technical documentation of the machine and record the changes!

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-0

FAX +49 8669 5061

E-mail: info@heidenhain.de

Technical support FAX +49 8669 32-1000

Measuring systems ☎ +49 8669 31-3104

E-mail: service.ms-support@heidenhain.de

TNC support ☎ +49 8669 31-3101

E-mail: service.nc-support@heidenhain.de

NC programming ☎ +49 8669 31-3103

E-mail: service.nc-pgm@heidenhain.de

PLC programming ☎ +49 8669 31-3102

E-mail: service.plc@heidenhain.de

Lathe controls ☎ +49 8669 31-3105

E-mail: service.lathe-support@heidenhain.de

www.heidenhain.de

