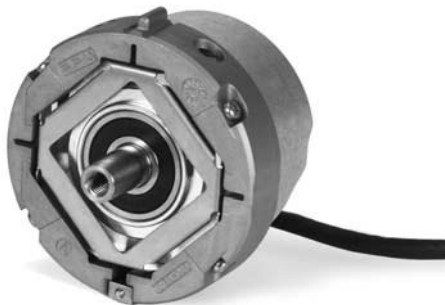




**Functional
Safety**



Forgódók abszolút pozícióértékekkel és biztonságos singleturn információkkal

HEIDENHAIN

Szerelési útmutató

ECN 425 EnDat22

EQN 437 EnDat22

WELLA1: 65B

KUPPA1: 07B

ANELA1: 1SS08

BELEA1: C4

2015-7

hu

Tartalom

Megjegyzések	3
Figyelmeztetések	4
A termék és normál tartozékai	5
Szükséges csatlakozó méretek (mm)	6
Szerelés	7
Csatlakozó kiosztás	11
Kiszerelés	12

A mérőeszköz rendeltetésszerű használatához a következő dokumentumban foglaltakat kell betartani:
ECN 425/EQN 437 (ID 896586)

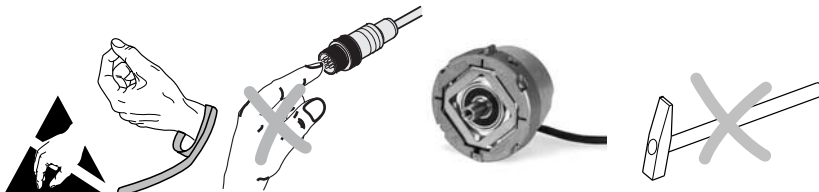
A mérőeszköz teljesíti az alábbi szabványok alapvető követelményeit:

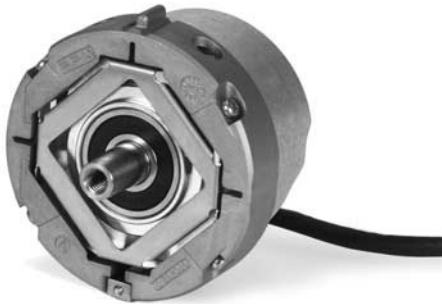
- EN ISO 13849-1: 2008
- EN 61508
- EN 61800-5-2



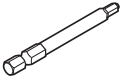

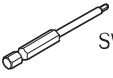

Figyelem:

- A mérőeszköz beszerelése vagy kicserélése után a gépen el kell végezni az átvételi tesztet a gyártó előírásai szerint.
- A beszerelést és az üzembehelyezést csak megfelelően képzett szakember végezheti a helyi biztonsági előírások betartásával.
- A csatlakozókat csak feszültségmentes állapotban szabad csatlakoztatni vagy szét húzni.
- A berendezésnek kikapcsolt állapotban kell lennie.
- Ezen kívül a gép gyártójának/tervezőjének a mindenkori alkalmazásnak megfelelően kell meghatározni a végszereléshez szükséges további műveleteket (pl. a csavarok kilazulás elleni biztosítása szükséges igen/nem).
- A szereléshez szükséges adatokat (pl. a tengelykapcsolat opcionális ellenőrzését) a gép gyártójának/tervezőjének kell meghatározni.
- El kell kerülni, hogy a mérőeszköz és a csatlakozója agresszív médiumokkal érintkezzen.
- A készüléket ne tisztítsa organikus oldószerekkel, mint a hígítók, az alkohol vagy a benzin.
- Azokat a mérőeszközöket, melyek részesei voltak a biztonsági funkciót érintő meghibásodásnak, a rögzítő elemeivel (csavarokkal) együtt kell a HEIDENHAIN-nek visszaküldeni.

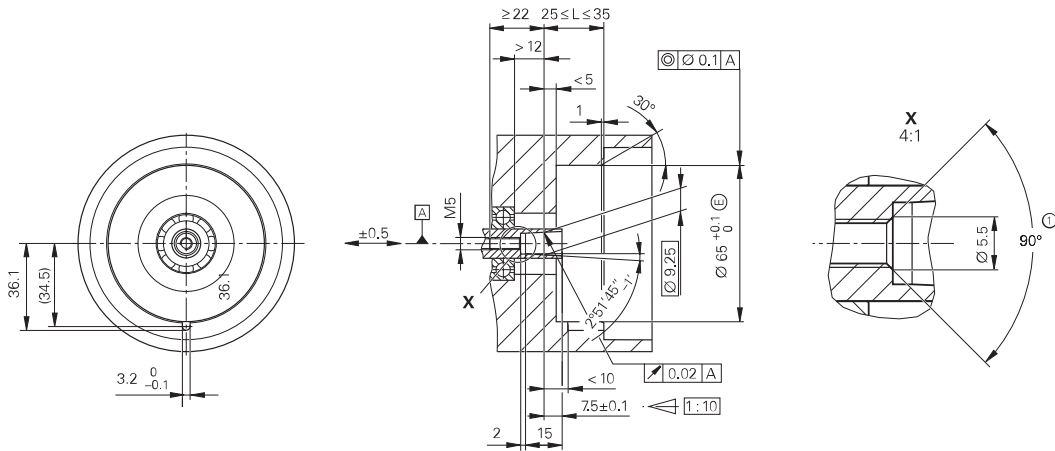




Külön kell rendelni

Központi csavar	DIN 6912—M5x50—08.8— MKL , ID 202264-54
MKL (DIN 267-27)	Kilazulás elleni adhéziós biztosítás
Szerelési tartozékok	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>SW4 </p> <p>ID 350378-14</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SW2 </p> <p>ID 350378-03</p> </div> </div>

Szükséges csatlakozó méretek (mm)



A Csapágyazás

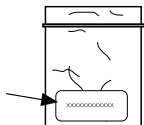
① A menet elején a letörés kötelező a kilazulás elleni adhéziós biztosításhoz

A szerelési útmutató szerint dolgozzon!

Kérjük, ügyeljen a "Encoders for Servo Drives" prospektus "General mechanical information" fejezetében a "Rotary encoders with functional safety" bekezdésben leírt szerelési tanácsokra.

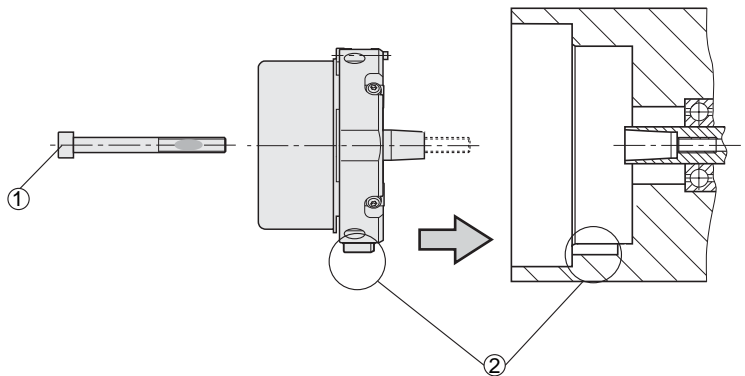
A HEIDENHAIN csavarjainak beszerelését a csavarbiztosítás módja miatt 5 percen belül be kell fejezni.

Ügyeljen a lejárat dátumra!



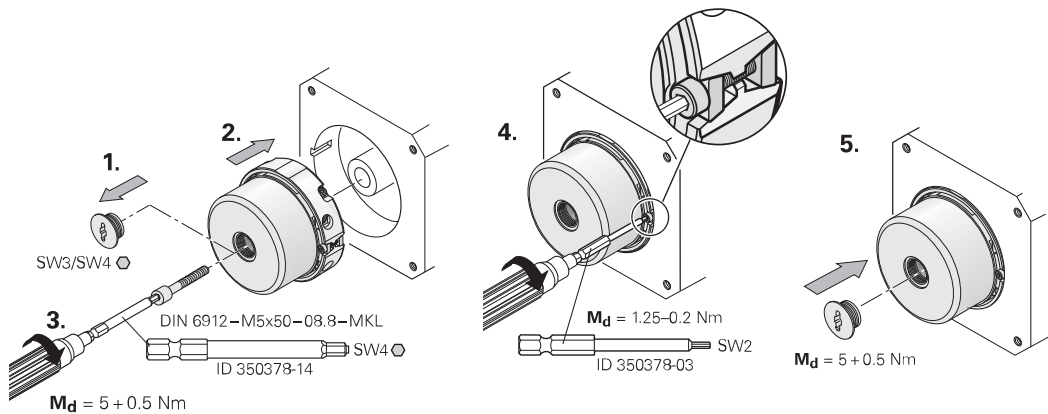
DIN 6912—M5x50—08.8—MKL, ID 202264-54

A szerelési felületeknek, a csatlakozó menetes tengelynek és a központi csavarnak tisztának és zsírmentesnek kell lennie.

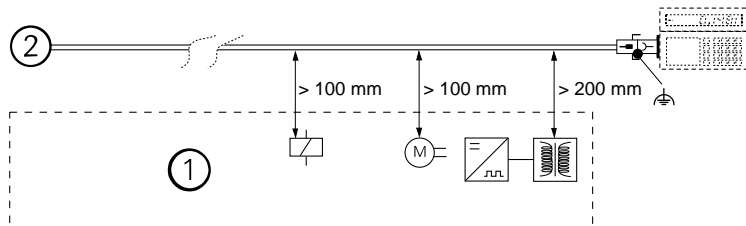


-
- ① A HEIDENHAIN csavarjait csak 1x használja.
A kilazulás elleni adhéziós biztosítást ne távolítsa el!

- ② Ügyeljen a horony helyzetére!
-

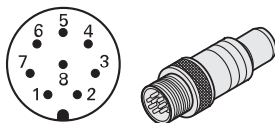


Szerelés



① Távolság a zavarforrásoktól

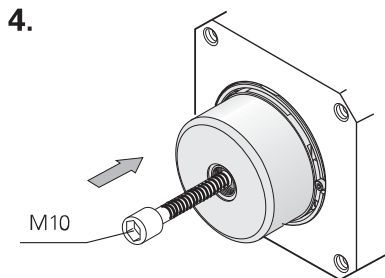
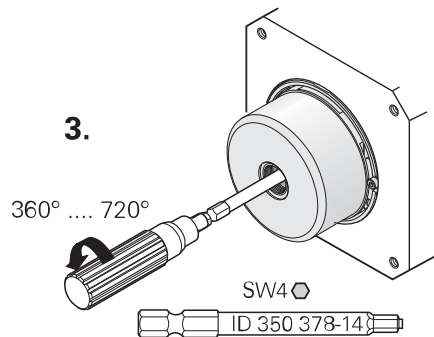
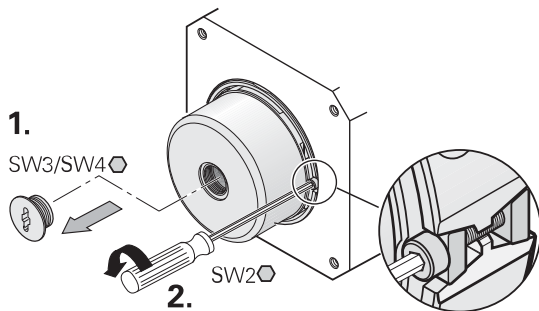
② Forgódók



8	2	5	1	3	4	7	6
U_P	Sensor U _P	0V	Sensor 0V	DATA	$\overline{\text{DATA}}$	CLOCK	$\overline{\text{CLOCK}}$
BNGN	BU	WHGN	WH	GY	PK	VT	YE

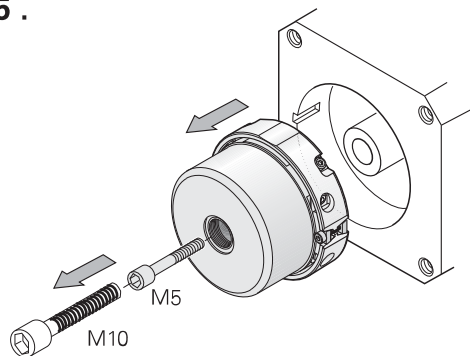
A szenzor vezeték a mérőeszköz belsejében össze van kötve a tápvezetékekkel.

Külső árnyékolás a házon.



Az **M10** csavart csak annyira csavarja be, hogy a kúpos rögzítés oldjon.

5.



Jeladó cseré esetén menetmetszővel tisztítsa ki az M5 menetet és használjon új csavarokat elfordulás elleni adhéziós biztosítással!

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5


D-83301 Traunreut, Németország

 +49 8669 31-0


 +49 8669 32-5061

E-mail: info@heidenhain.de


Műszaki támogatás  +49 8669 32-1000

Mérőrendszerek  +49 8669 31-3104


E-mail: service.ms-support@heidenhain.de

TNC támogatás  +49 8669 31-3101

E-mail: service.nc-support@heidenhain.de

NC programozás  +49 8669 31-3103

E-mail: service.nc-pgm@heidenhain.de

PLC programozás  +49 8669 31-3102

E-mail: service.plc@heidenhain.de

Esztergavezérlők  +49 8669 31-3105

E-mail: service.lathe-support@heidenhain.de

www.heidenhain.de