



**Functional
Safety**



Absoluuttinen pulssianturi turvallisella Singleturn-tiedolla

HEIDENHAIN

Asennusohjeet

ECN 425 EnDat22

EQN 437 EnDat22

WELLA1: 67M

KUPPA1: 07B

ANELA1: 1SS08

BELEA1: C4

7/2015

fi

Sisältö

Ohjeet	3
Varoitukset	4
Toimituksen sisältö	5
Asiakkaan puolen liitännämitta (mm)	6
Asennus	7
Liitännäjärjestely	11
Purkaminen	12

Mittalaitteen tarkoituksenmukaisessa käytössä on noudatettava tuotetiedoissa ECN 425/EQN 437 (ID 598340) annettuja ohjeita.

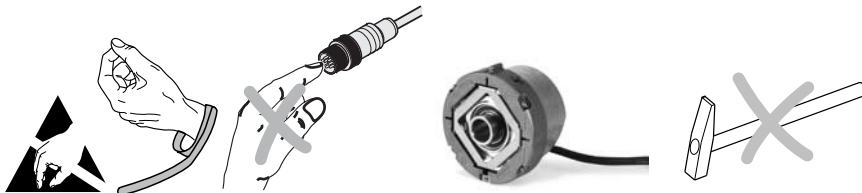
Mittalaite täyttää seuraavien standardien perustavat vaatimukset:

- EN ISO 13849-1: 2008
- EN 61508
- EN 61800-5-2

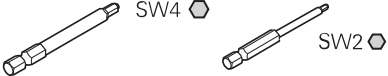


Huomautus:

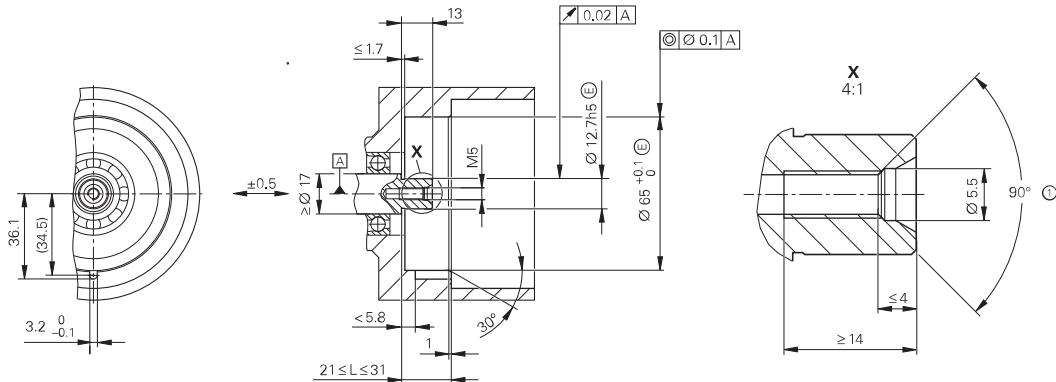
- **Mittalaitteen asennuksen tai vaihtamisen jälkeen on suoritettava vastaanottotarkastus valmistajan ohjeiden mukaisesti.**
- Asennus ja käyttöönotto on suoritettava sähkötekniikan ja hienomekaniikan asiantuntijan valvonnassa paikallisten työsuojelu- ja turvallisuusmääräysten mukaisesti.
- Liitännät saa kiinnittää tai irrottaa vain jännitteettömässä tilassa.
- Laitteiston on oltava jännitteetön.
- Lisäksi koneen valmistaja/toimittaja antaa ohjeet kunkin käyttösovelluksen edellyttämää loppuasennusta varten (esim. ruuvien kierrelukite).
- Asennukset (esim. akseliliitännän lisätarkastus) on toteutettava ehdottomasti laitteen valmistajan/suunnittelijan antamien ohjeiden mukaisesti.
- Laitteen ja pistoliittimien suoraa kosketusta aggressiivisten aineiden kanssa tulee välttää.
- Älä pese laitetta orgaanisella liuotusaineella kuten tinnerillä, alkoholilla tai bensiinillä.
- Mittalaitteet, joiden turvallinen toiminta on heikentynyt käytön aikana, tulee lähettää yhdessä kiinnitysosien (ruuvien) kanssa HEIDENHAIN-yhtiölle.



**Tilaa erikseen**

Keskiruuvi	DIN 6912—M5x25—08.8— MKL , ID 202264-55
MKL (DIN 267-27)	Liimautuva kierrelukite
Asennustarvikkeet	 ID 350378-14 ID 350378-03

Asiakkaan puolen liitäntämitta (mm)



A

Varastointi

①

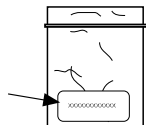
Viiste kierteen alussa pakollinen liimautuvaa kierrelukitetta varten

Asennusohjeita on ehdottomasti noudatettava!

Noudata käsittelyohjeita tuoteluettelon "Mittalaitteet servokäyttöihin" kappaleen "Yleiset mekaaniset ohjeet" kohdassa "Pulssianturit toiminnallisella turvallisuudella".

HEIDENHAINin ruuvien asennus tulee suorittaa loppuun 5 minuutin kuluessa kierrelukitteen jähmettymisen vuoksi.

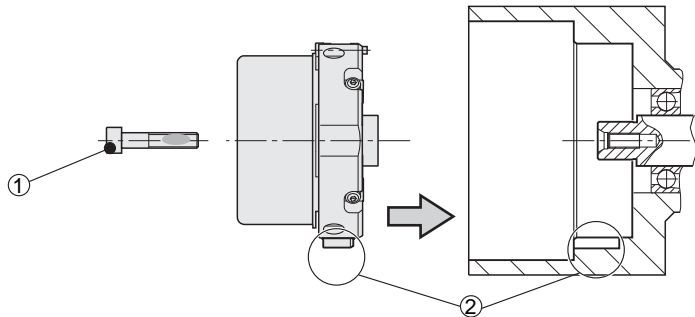
Huomioi voimassaolopäivä!



DIN 6912—M5x25—08.8—MKL, ID 202264-55

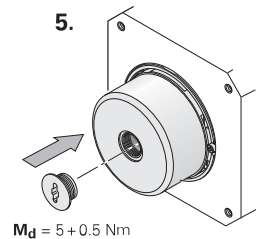
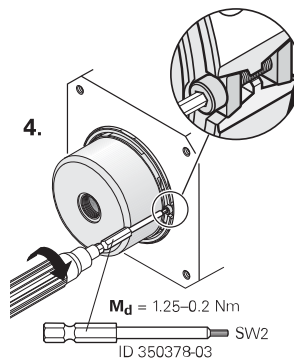
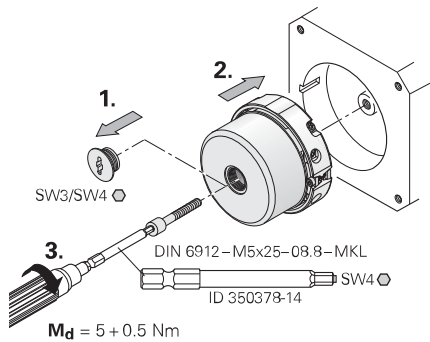
Asennuspintojen sekä asiakkaan akselin kierteineen ja keskusruuveineen tulee olla puhdas ja rasvaton.

Asennus

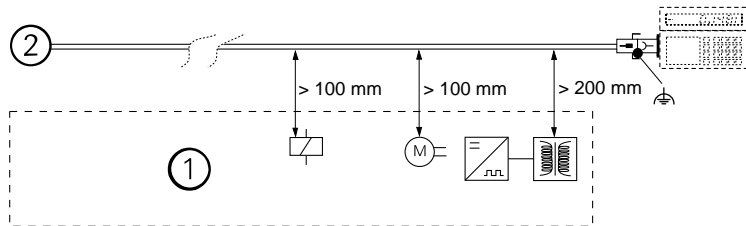


① Käytä HEIDENHAINin toimittamia ruuveja vain yhden kerran.
Älä poista liimautuvaa kierrelukitetta!

② Huomioi urien sijainti!

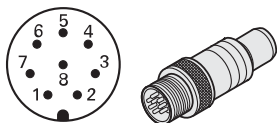


Asennus



① Vähimmäisetäisyys häiriölähteistä

② Pulssianturit

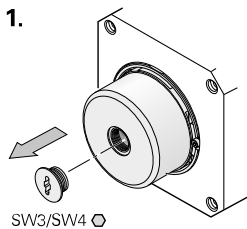


8	2	5	1	3	4	7	6
U_P	Sensor U _P	0V	Sensor 0V	DATA	$\overline{\text{DATA}}$	CLOCK	$\overline{\text{CLOCK}}$
BNGN	BU	WHGN	WH	GY	PK	VT	YE

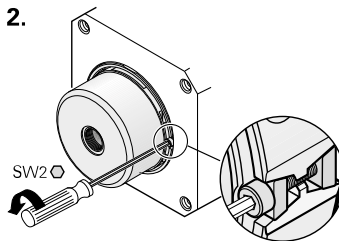
Anturijohto on liitetty mittalaitteen sisällä syöttöjohtoon.

Kotelon ulkovaippa.

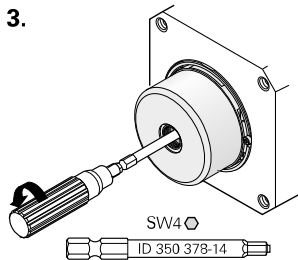
1.



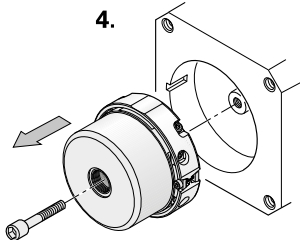
2.



3.



4.




Vaihtamisen jälkeen työstä M5 kierteet uudelleen ja käytä uusia ruuveja kierrelukitteen kanssa!

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

 +49 8669 31-0

 +49 8669 32-5061

S-posti: info@heidenhain.de


Tekninen tuki  +49 8669 32-1000

Mittausjärjestelmät  +49 8669 31-3104

S-posti: service.ms-support@heidenhain.de.

TNC-tuki  +49 8669 31-3101

S-posti: service.nc-support@heidenhain.de

NC-ohjelmointi  +49 8669 31-3103

S-posti: service.nc-pgm@heidenhain.de

PLC-ohjelmointi  +49 8669 31-3102

S-posti: service.plc@heidenhain.de

Sorvien ohjaukset  +49 8669 31-3105

S-posti: service.lathe-support@heidenhain.de

www.heidenhain.de