



**Functional
Safety**



Датчик за ъглово преместване за абсолютни стойности на позицията със сигурна информация за един оборот.

HEIDENHAIN

Инструкция за монтаж

ECN 425 EnDat22

EQN 437 EnDat22

WELLA1: 67M

KUPPA1: 07B

ANELA1: 1SS08

BELEA1: C4

7/2015

bg

Съдържание

Указания	3
Предупреждения	4
Обхват на доставката	5
Присъединителни размери от страна на клиента (mm)	6
Монтаж	7
Разпределение за свързване	11
Демонтаж	12

За правилното използване по предназначение на измервателното устройство трябва да се спазват параметрите от продуктова спецификация ECN 425/EQN 437 (ID 598340).

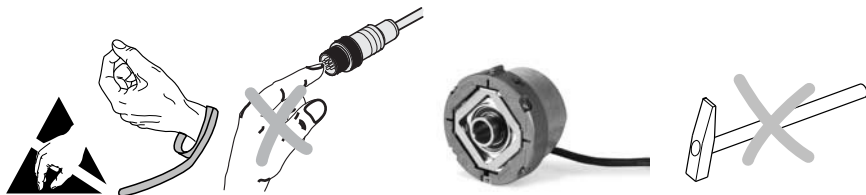
Измервателният уред отговаря на основните изискванията на следните стандарти:

- EN ISO 13849-1: 2008
- EN 61508
- EN 61800-5-2



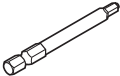

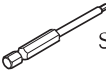

Внимание:

- След инсталиране, както и при смяна на измервателния уред, трябва да бъде направен **прием-мен тест на машината според указанията на производителя.**
- Монтажът и пускането в експлоатация трябва да се извършват от квалифициран специалист при спазване на местните правила за безопасност.
- Свързването към или изключването от електрическата мрежа трябва да се осъществява само при липса на напрежение.
- Трябва да бъде изключено напрежението на съоръжението.
- В допълнение към това производителят или конструкторът на машината трябва сами да определят необходимите допълнителни указания за окончателния монтаж (например защита срещу развиване да/не) за съответното приложение.
- Указанията за монтаж (например допълнителна проверка на връзката на вала) трябва да бъдат дадени предварително от производителя/конструктора на машината.
- Директният контакт на агресивни среди с измервателния уред и щепселния съединител трябва да бъде избягван.
- Не почиствайте уреда с органични разтворители, например разреждатели, спирт или бензин.
- Измервателните уреди, които са довели до отказ на защитна функция в приложението, трябва да бъдат върнати обратно на фирма HEIDENHAIN заедно с частите за закрепване (винтове).





Поръчване отделно

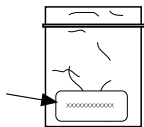
Централен винт	DIN 6912—M5x25—08.8— MKL , ID 202264-55
MKL (DIN 267-27)	Глухо застопоряване
Допълнително оборудване за монтаж	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>SW4 </p> <p>ID 350378-14</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SW2 </p> <p>ID 350378-03</p> </div> </div>

Задължително спазвайте указанията за монтаж!

Моля, обърнете внимание на указанията за работа в каталога "Измервателни уреди за електрически задвижвания", глава "Общи механични указания" в раздел "Датчик за ъглово преместване с функционална безопасност".

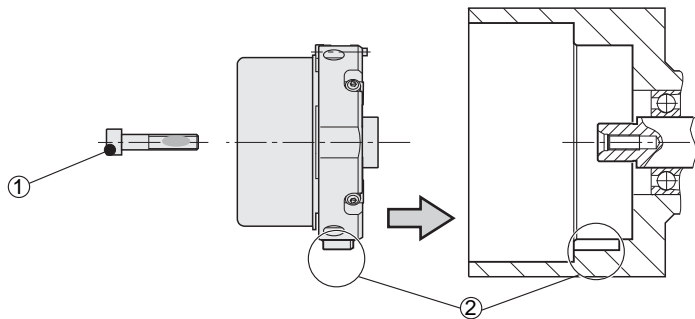
Монтажът на винтовете на HEIDENHAIN трябва да бъде приключен в рамките на 5 минути поради осигуряване на винтовете.

Обърнете внимание на срока на годност!



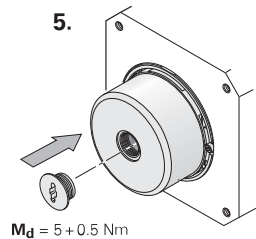
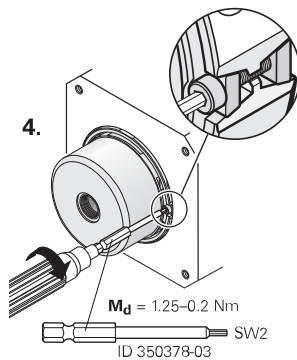
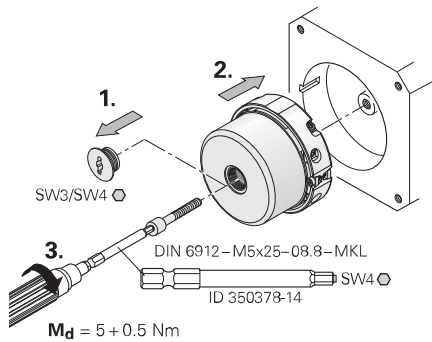
DIN 6912—M5x25—08.8—MKL, ID 202264-55

Монтажната повърхност, валът на клиента с резба и централният винт трябва да бъдат чисти и без остатъци от масла.

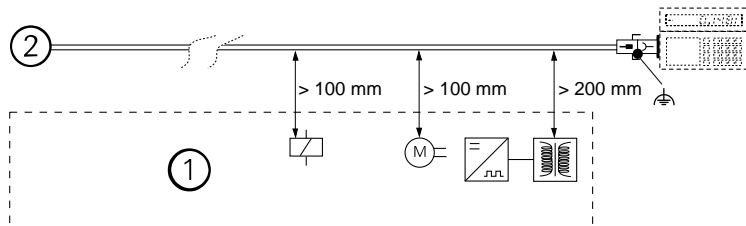


① Използвайте винтове на HEIDENHAIN само 1 път.
Не отстранявайте глухото застопоряване!

② Внимавайте за положението на канала!

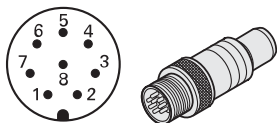


Монтаж



① Минимално разстояние от източници на смущения

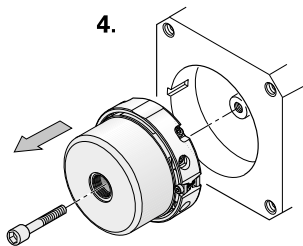
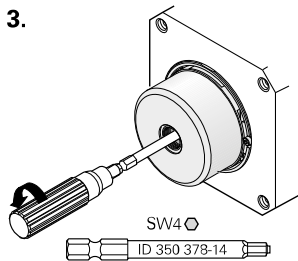
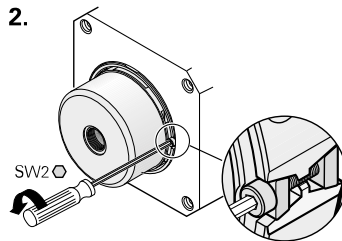
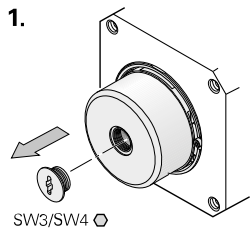
② Датчик за ъглово преместване



8	2	5	1	3	4	7	6
U_P	Sensor U_P	0V	Sensor 0V	DATA	$\overline{\text{DATA}}$	CLOCK	$\overline{\text{CLOCK}}$
BNGN	BU	WHGN	WH	GY	PK	VT	YE

Кабелът на сензора трябва да бъде свързан във вътрешността на измервателния уред със захранващия кабел.

Външен екран на корпуса.



В случай на смяна калибруйте резбата M5 и използвайте нови винтове с осигуряване срещу развиване!

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Германия

☎ +49 8669 31-0

☎ +49 8669 32-5061

Имейл: info@heidenhain.de

Техническа помощ ☎ +49 8669 32-1000

Измервателни системи ☎ +49 8669 31-3104

Имейл: service.ms-support@heidenhain.de

TNC помощ ☎ +49 8669 31-3101

Имейл: service.nc-support@heidenhain.de

NC програмиране ☎ +49 8669 31-3103

Имейл: service.nc-pgm@heidenhain.de

PLC програмиране ☎ +49 8669 31-3102

Имейл: service.plc@heidenhain.de

Стругови управления ☎ +49 8669 31-3105

Имейл: service.lathe-support@heidenhain.de

www.heidenhain.de