



HEIDENHAIN

Austauschanleitung
Replacing Instructions

BE 411F

9/2012



Achtung!

Der Austausch ist von einer Fachkraft für Elektrik unter Beachtung der örtlichen Sicherheitsvorschriften vorzunehmen. Die Steck-, Klemm- und Schraubverbindungen dürfen nur spannungsfrei verbunden oder gelöst werden.

1. Schalten Sie den **Hauptschalter** der Maschine **aus!**
2. Bauen Sie den defekten BE 411/B oder BE 412/B aus.
3. **BE 411/B:** Klemmen Sie die Netzversorgung ab, und entfernen Sie das Signalkabel zwischen Steuerung und Bildschirm.
BE 412/B: Klemmen Sie die Netzversorgung ab, und trennen Sie die Steckverbindung des Signalkabels.
4. Kleben Sie die beigelegten Dichtungsgummis auf die Hinterseite der Frontplatte des Austauschbildschirmes **BE 411F**.
5. **BE 411/B:** Stecken Sie das im Lieferumfang enthaltene **Adapterkabel** (ID 383 533-A5) an die Steuerung. Das andere Ende des Adapterkabels muss an Buchse **X2** des BE 411F angeschlossen werden.
BE 412/B: Stecken Sie das im Lieferumfang enthaltene **Adapterkabel** (ID 383 534-N6) an das Signalkabel, das von der Steuerung kommt. Das andere Ende des Adapterkabels muss an Buchse **X2** des BE 411F angeschlossen werden.
6. Klemmen Sie das Netzkabel an den, im Lieferumfang enthaltenen, Kaltgeräte-Winkelstecker* entsprechend Kabel- und Steckerbelegung an.

Der Kaltgeräte-Winkelstecker* wird dann in die entsprechende Buchse des BE 411F gesteckt.



7. Die Einstellung der DIP-Schalter wird für den BE 411F ab Werk folgendermaßen eingestellt:

Input signal	Monitor	Connector	DIP-Switch S1						Switch S2
			1	2	3	4	5	6	
LE 355, TNC 155	BE 411, BE 412	X2	on	on	on	off	off	off	GND ≠ PE
CNC 332	BE 511	X2 oder X4	on	on	on	off	off	on	GND ≠ PE

8. Schrauben Sie den BE 411F in das Gehäuse der Maschine.
9. Schalten Sie den Hauptschalter der Maschine wieder ein.

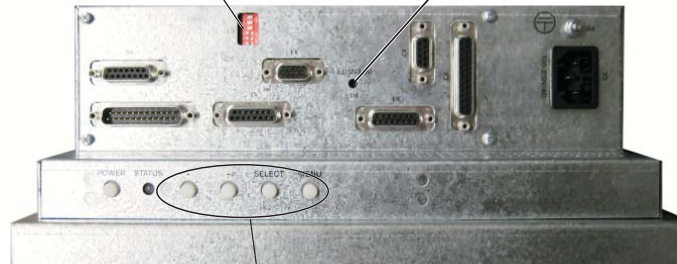


Hinweis:

Der BE 411F verfügt **nicht** wie der Röhrenbildschirm über die beiden Potentiometer zur Regelung von Helligkeit und Kontrast. Die Funktionstasten der Bildschirmeinstellungen sind in der Betriebsanleitung dokumentiert.

DIP-Schalter

In dieser Bohrung befindet sich das Poti, mit dem die Intensität eingestellt wird. Bei den Steuerungen TNC 246, LE 306, 351, 360, CNC 132, 232, 234 auf max. Intensität einstellen.



Funktionstasten für Bildschirmeinstellungen
("+", "-", "SELECT", "MENU")

**Caution!**

The replacement is to be conducted by a specialist in electrical equipment under compliance with local safety regulations.

The plug, clamp and screw connections may only be engaged or disengaged if the unit is free of potential.

1. Switch **off** the **power switch** of the machine!
2. Dismount the defective BE 411/B or BE 412/B.
3. **BE 411/B**: Disconnect the power supply and remove the signal cable between control and VDU.
BE 412/B: Disconnect the power supply and the connector of the signal cable.
4. Attach the enclosed pieces of sponge rubber to the back side of the front panel of the **BE 411F** exchange monitor.
5. **BE 411/B**: Connect the included **adapter cable** (ID 383 533-A5) to the control. The other cable end must be connected to the **X2** socket of BE 411F.

BE 412/B: Connect the included **adapter cable** (ID 383 534-N6) to the signal cable coming from the control. The other cable end must be connected to the **X2** socket of BE 411F.

6. Connect the power cord to the inlet connector for non-heating appliance* (included in delivery) according to the cable and connector layout.



* Inlet connector for non-heating appliance

The inlet connector for non-heating appliance* must be inserted into the corresponding socket of BE 411F.

7. The factory setting of the DIP switches for the BE 411F is as follows:

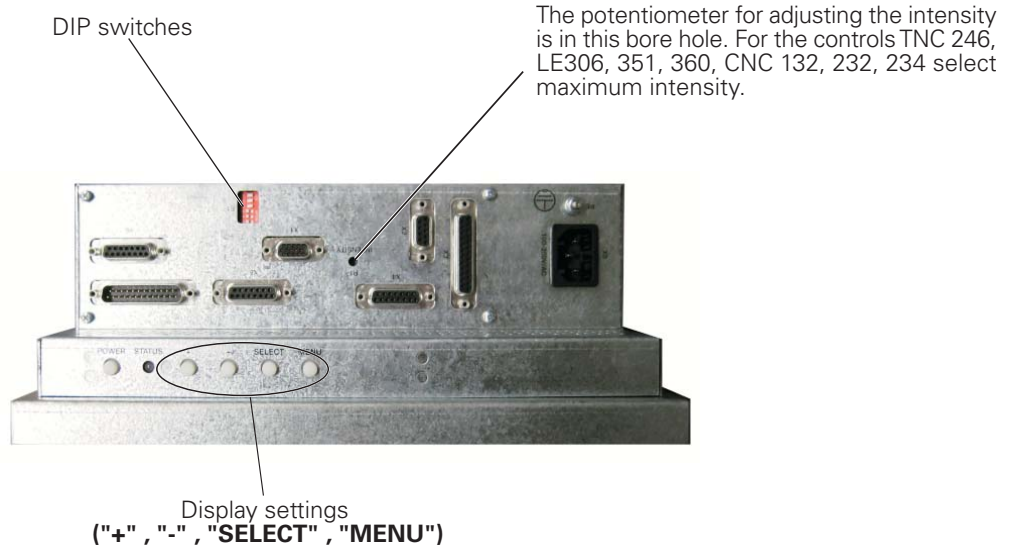
Input signal	Monitor	Connector	DIP-Switch S1						Switch S2
			1	2	3	4	5	6	
LE 355, TNC 155	BE 411, BE 412	X2	on	on	on	off	off	off	GND ≠ PE
CNC 332	BE 511	X2 or X4	on	on	on	off	off	on	GND ≠ PE

8. Screw the BE 411F to the machine housing.
9. Switch the power switch of the machine on again..



Note:

In contrast to the CRT terminals, the BE 411F does **not** have the two potentiometers for control of brightness and contrast. The function keys of the display settings are documented in the operating instructions.



HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-0

FAX +49 8669 5061

E-mail: info@heidenhain.de

Technical support **FAX** +49 8669 32-1000

Measuring systems ☎ +49 8669 31-3104

E-mail: service.ms-support@heidenhain.de

TNC support ☎ +49 8669 31-3101

E-mail: service.nc-support@heidenhain.de

NC programming ☎ +49 8669 31-3103

E-mail: service.nc-pgm@heidenhain.de

PLC programming ☎ +49 8669 31-3102

E-mail: service.plc@heidenhain.de

Lathe controls ☎ +49 8669 31-3105

E-mail: service.lathe-support@heidenhain.de

www.heidenhain.de

