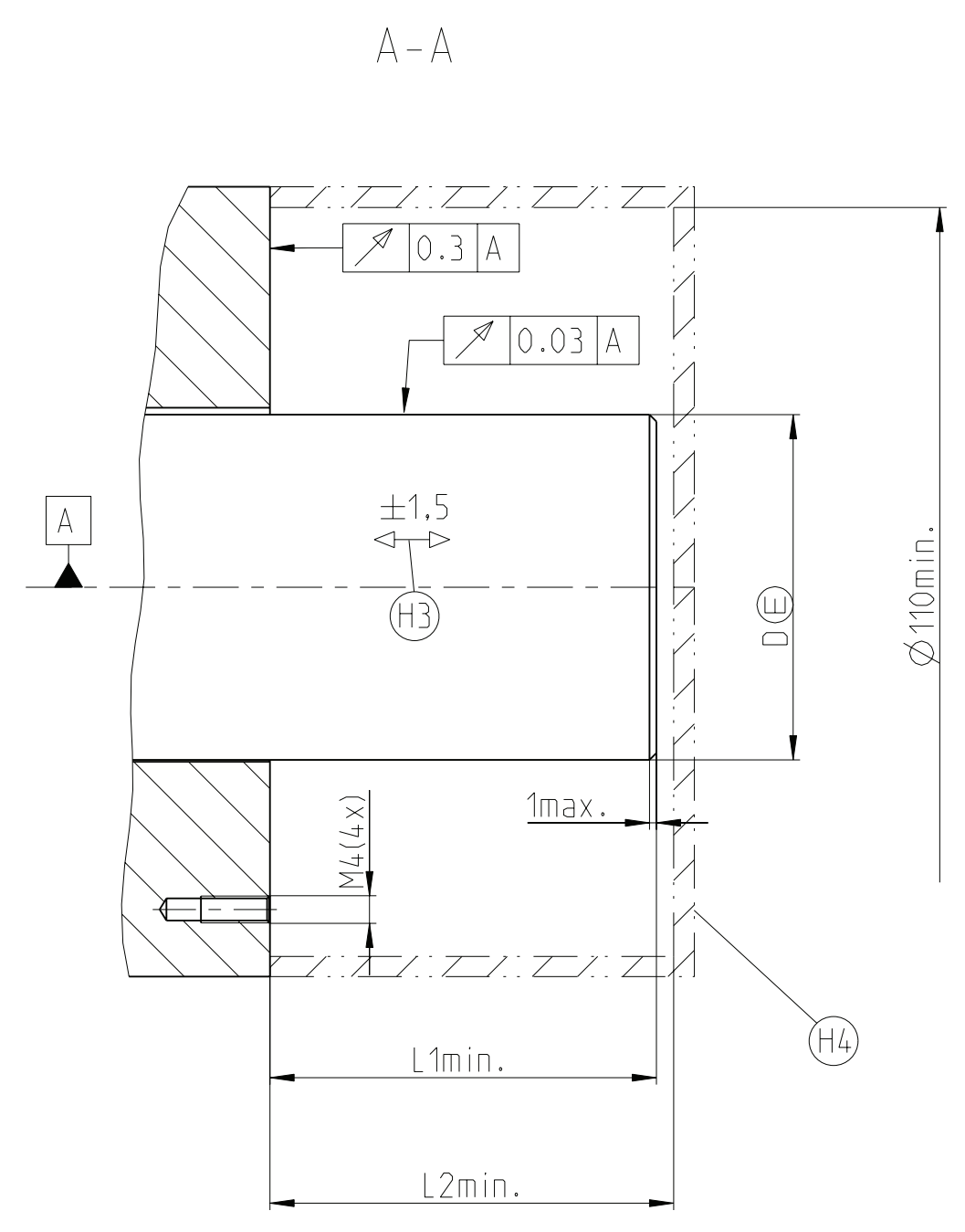
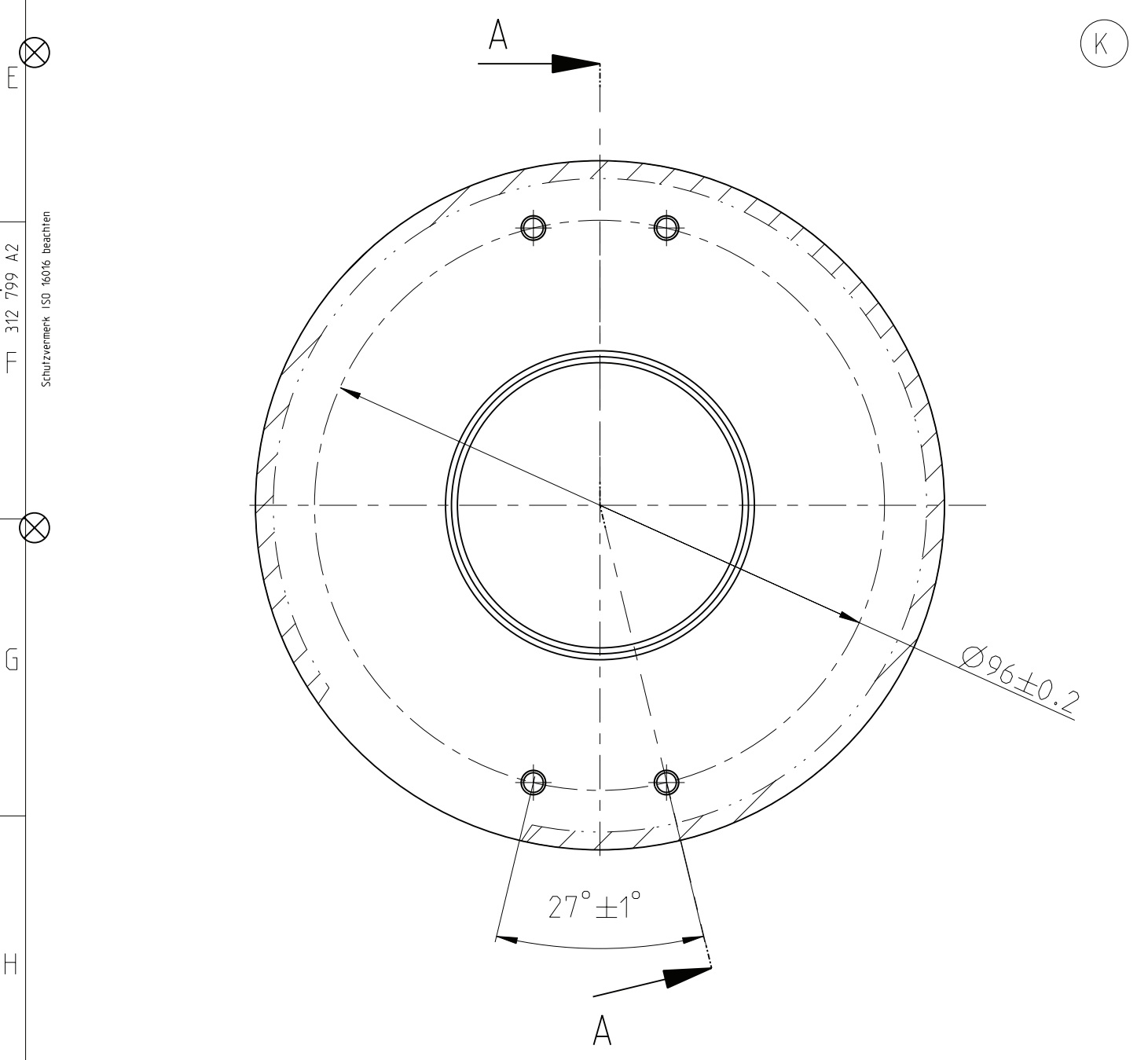


- [A] = Lagerung
Bearing
- (K) = Kundenseitige Anschlussmaße
Required mating dimensions
- (M) = Meßpunkt Arbeitstemperatur
Operating temperature measuring point
- (H1) = Referenzmarkenlage ±15°
Reference mark position ±15°
- (H2) = Klemmschraube SW 3.0 (3x120°), Md=2.5+0.5Nm
locking screw SW 3.0 (3x120°), Md=2.5+0.5Nm
- (H3) = Maximal zulässige Bewegung der Motorwelle
Max. tolerable movement of the customer shaft
- (H4) = Berührschutz nach EN 60529
Protection according to EN 60529



42A	30A	2	Ø20h7	41	43.5	40	32		
42B	30A	2	Ø25h7	41	43.5	40	32		
42C	30A	2	Ø38h7	56	58.5	55	47		
42D	30A	2	Ø50h7	56	58.5	55	47		
WELLA1	KUPPA1	KABEA2	D	L1	L2	L3	L4		Identnummer
Freigabe-Nr.: 93320		Text: H1 korrigiert (Nullposition/Referenzmarkenlage)							
Werkstoff: -		Tolerierung DIN ISO 8015 Allgemeintoleranzen							
		Nennmassbereich	Laengen	Rundungen Fasen	Nennmassbereich	□	≡	↗	Winkel Nennmassber.
Oberflächenschutz innen:		0.5 bis 3	±0.20	±0.2	bis 10	0.02			bis 10 ±1°
ausssen:		> 3 bis 6	±1	±0.5	> 10 bis 30	0.05	0.5	0.1	> 10 bis 50 ±30'
		> 6 bis 30	±0.30	±2	> 30 bis 100	0.1			> 50 bis 120 ±20'
		> 30 bis 120	±0.50	±4	> 100 bis 300	0.2			> 120 bis 400 ±10'
		> 120 bis 400							
Werkstoffkanten ISO 13715		ERN 1xx		HEIDENHAIN					
Oberflächen nach DIN ISO 1302		Original Masstab Format		Erstellt Verantwortlich Freigegeben		Version Revision Blatt		Seite	
1:1 A2		Name Datum		Fleißner 08.06.2005		Tressner 10.07.2007		1 von 1	
		D551154		-00-A-01		Dokumentnummer			

312 799 A2
Schutzmerk. ISO 9016 beachten