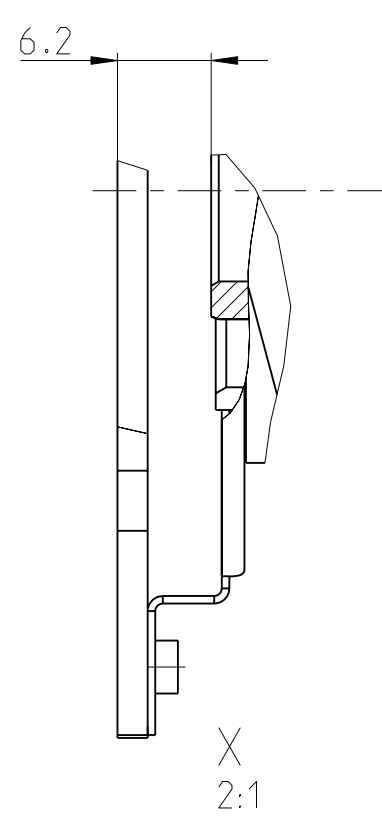
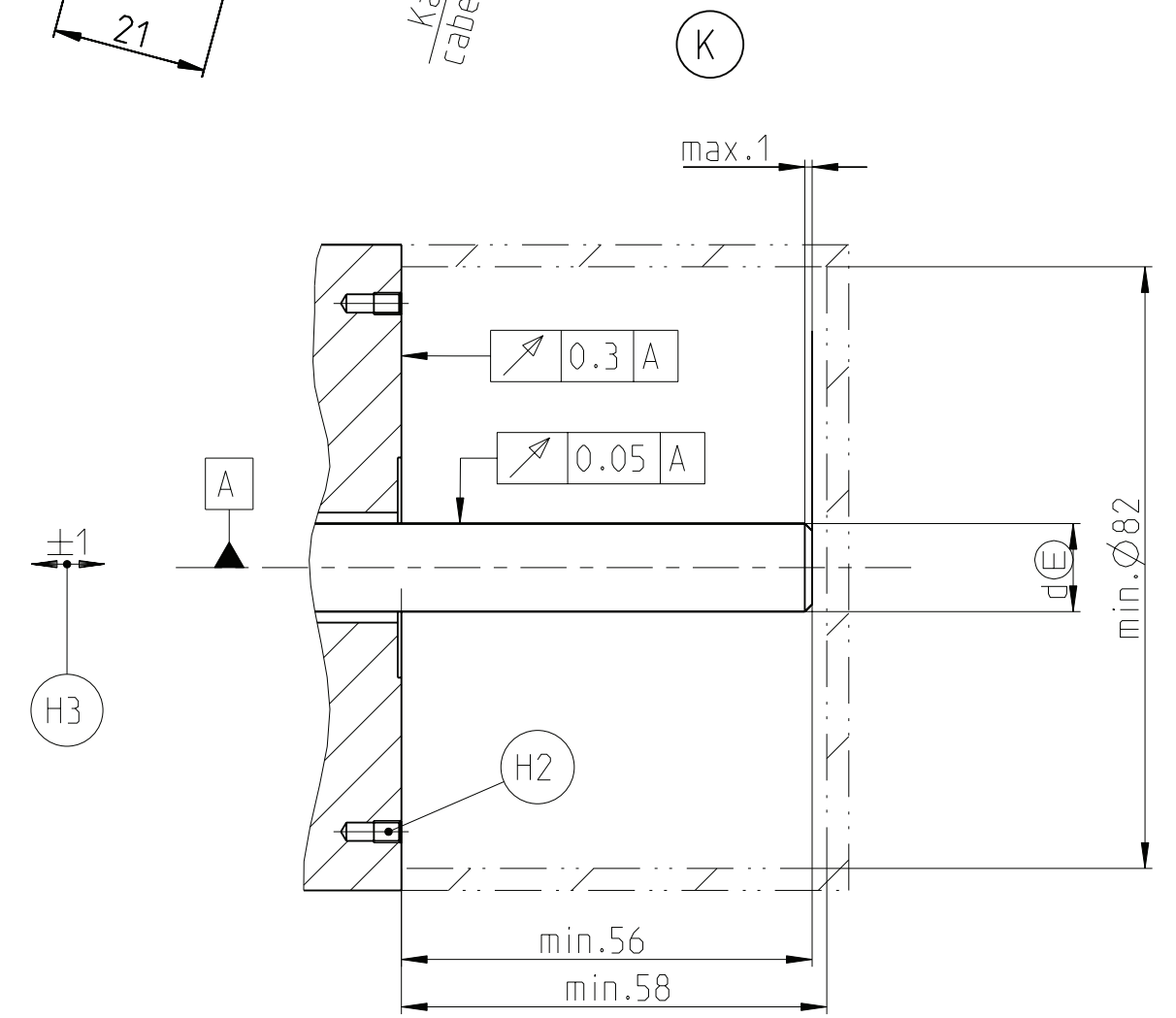


			L
	ERN		46±0,5
Generation 3.2	ECN / EQN		46±0,5
Generation 3.1	ECN / EQN	512 Striche / Lines	46±0,5
Generation 3.1	ECN / EQN	2048 Striche / Lines	46,5±0,5

- [A] = Lagerung Kundenwelle      Bearing for customer shaft
- [K] = Kundenseitige Anschlußmaße      Required mating dimensions
- [M] = Messpunkt Arbeitstemperatur      Operating temperature measuring point
- [H1] = Klemmschraube mit Innensechsrund X8 Anzugsmoment 1,1 ±0,1 Nm      locking screw with hexalobular recesses X8 torque 1,1 ±0,1 Nm
- [H2] = Lochbild für Kupplungsbefestigung siehe Geber      See the encoder for the hole pattern for attaching the coupling
- [H3] = Ausgleich von Montagetoleranzen und thermischer Ausdehnung, keine dynamische Bewegung      Compensation of mounting tolerances and thermal expansion, no dynamic motion



ERN/ECN	69A	Ø14H7	Ø14g7	46	
ERN/ECN/EQN	69B	Ø12H7	Ø12g7	46	
ERN/ECN/EQN	69C	Ø10H7	Ø10g7	46	
NAMEA1	WELLA1	D	d	KUPPA1	374251-52 Identnummer
Freigabe-Nr.: 98840	Text: 1x08A: Darstellung Codiernase hinzu				
Werkstoff: -		Tolerierung DIN ISO 8015 Allgemeintoleranzen			
		Nennmassbereich	Laengen	Rundungen Fasen	Nennmassber.
Oberflächenschutz innen:		0,5 bis 3	±0,2	±0,5	bis 10 ±1°
ausser:		> 3 bis 6	±0,20	±1	> 10 bis 30 ±30'
		> 6 bis 30	±0,30	±2	> 30 bis 120 ±20'
		> 30 bis 120	±0,30	±4	> 50 bis 120 ±20'
		> 120 bis 400	±0,50	±4	>120 bis 400 ±10'
Werkstoffkanten ISO 13715		ERN/ECN/EQN 4xx			
L0,3		Anschlußmaße			
L0,3					
Oberflächen nach DIN ISO 1302		Original	Erstellt	Verantwortlich	Freigegeben
Masstab		Format	Name	Datum	Version/Revision/Blatt/Seite
1:1		A2	Huber	Thaler	Lücke
			09.06.2009	09.06.2009	22.06.2009
			D384481 -08-A-01		1 von 1
			Dokumentnummer		

312 799 A2  
Schutzmerk. ISO 9016 beachten