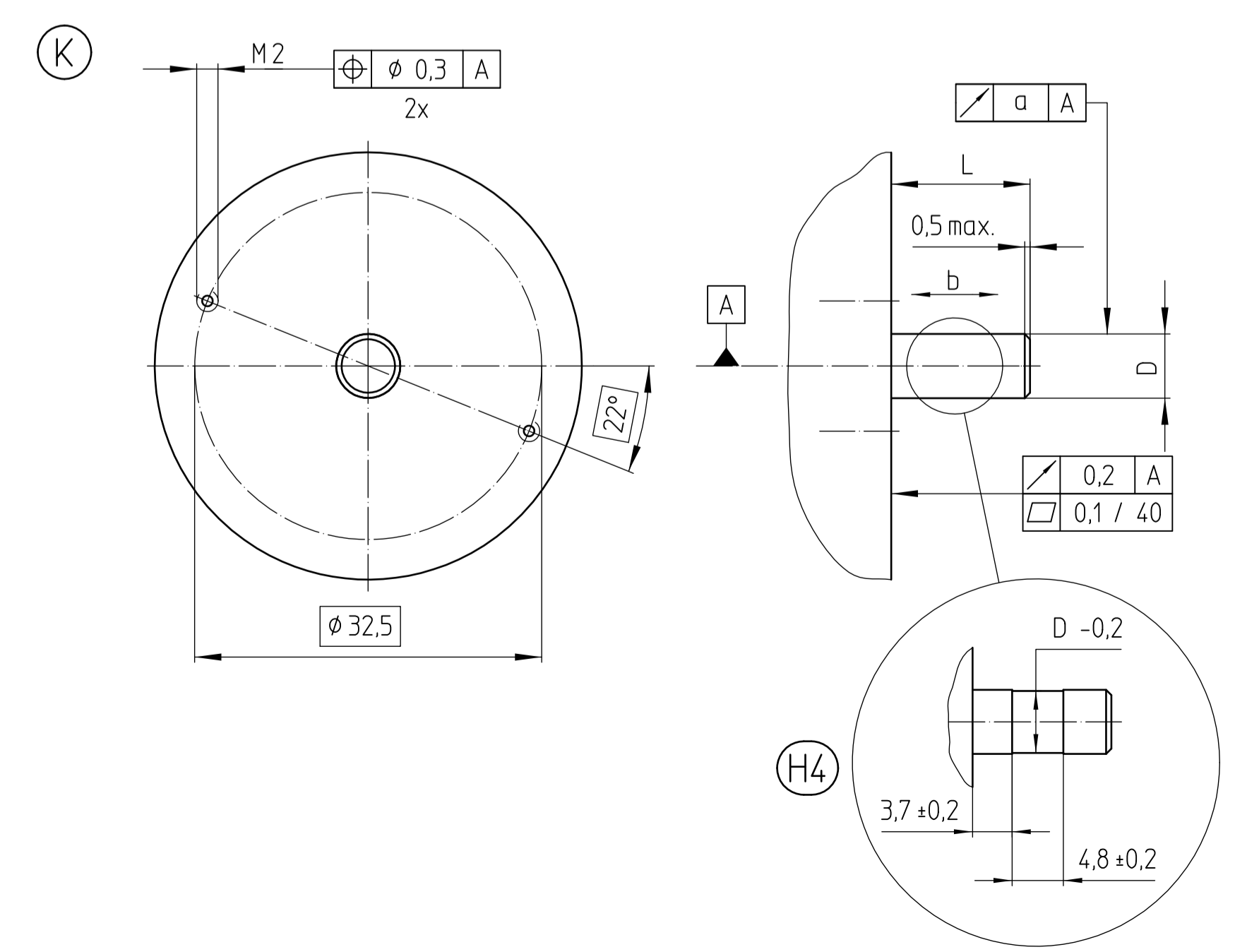
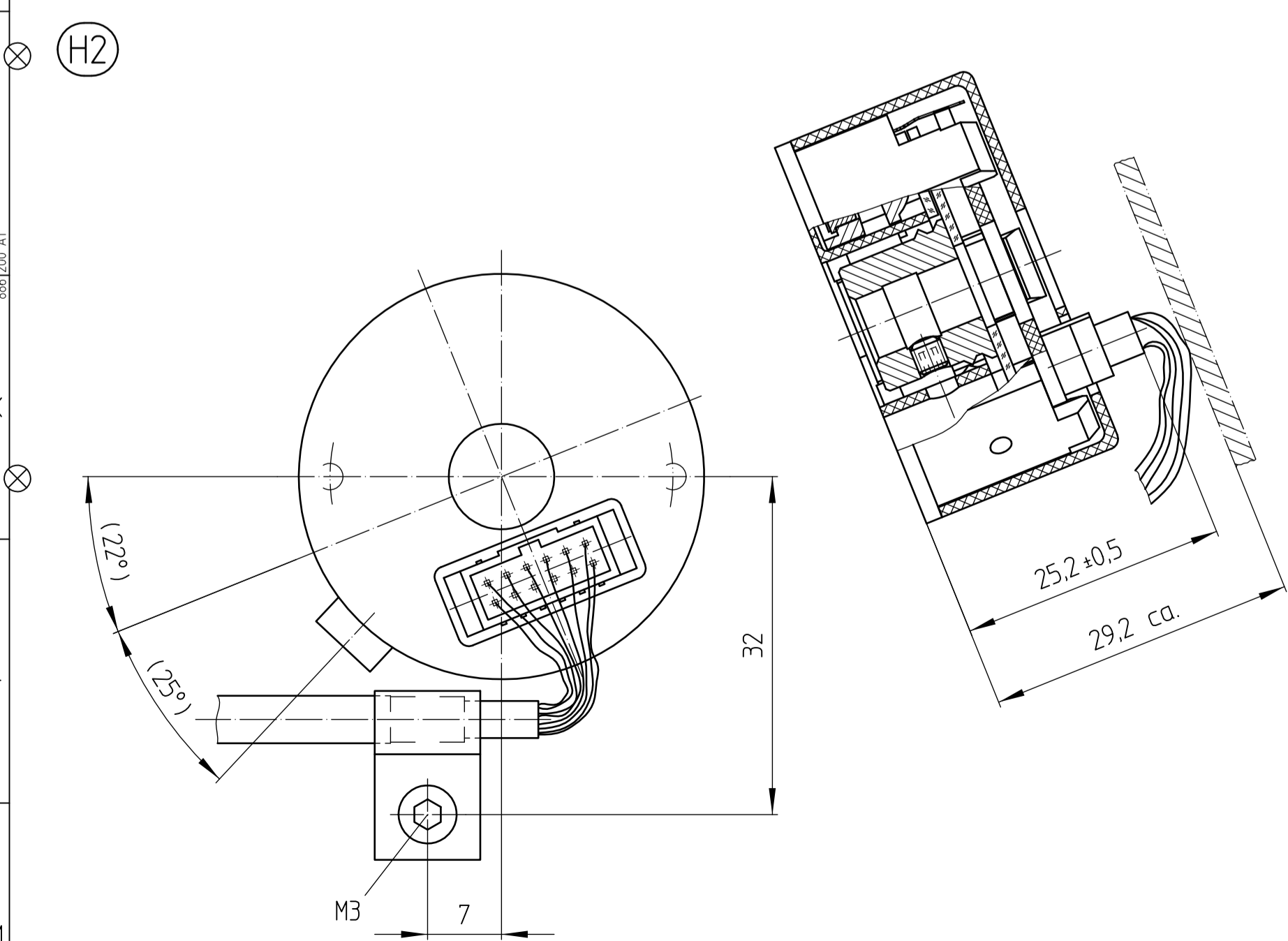


- A** = Lagerung Kundenwelle Bearing for customer shaft
- K** = Kundenseitige Anschlußmaße Required mating dimensions
- M** = Messpunkt Arbeitstemperatur Operating temperature measuring point
- R** = Position der Referenzmarke ±20° Position of the reference mark ±20°
- H1** = Gewindestift 2x90° versetzt
M3 SW1,5 M_d=0,25±0,05Nm Setscrew 2x90° rotated
M3 SW1,5 M_d=0,25±0,05Nm
- H2** = Zubehör: Rund-Kabel mit
Schirmanschlußschelle Accessory: Round cable with
shielded connection
- H3** = Zubehör: Flachbandkabel Accessory: Ribbon cable
- H4** = Ausführung für
mehrmalige Montage Version for repeated mounting
- H5** = Biegeradien einmalig R ≥ 2mm
mehrmalig R ≥ 10mm
nicht Schleppkettauglich Bending radii: Rigid: R > 2mm
Frequent flexing: R > 10mm
Not for use in drag chains
- H6** = M2 ISO 4762
M_d = 0,25 ± 0,05Nm
Min. in 2 Schritten
abwechselnd anziehen M2 ISO 4762
M_d = 0,25 ± 0,05Nm
Tighten alternatingly in at least two steps!



Gerät Device	a	b
ER01420	0,030	±0,1
ER01470/1480	0,020	±0,05

D	L Kappe ohne Bohrung Cap without hole	L Kappe mit Bohrung Cap with hole
Ø4h6 E		
Ø5h6 E	13 +4,5/-3	10 min.
Ø6h6 E		
Ø8h6 E		