



Für Funktionale Sicherheit und Mechanischen Fehlerrückmeldung obligatorisch
Mandatory for functional safety and mechanical fault exclusion

Materialvorgaben nach den allgemeinen mechanischen Hinweisen im aktuellen Drehgeberprospekt (D349529)
Material specification according to general mechanical information in current Rotary Encoders brochure (ID D349529)

	Kundenwelle Customer shaft	Kundenstator Mating stator
Material Material	Stahl Steel oder / or Aluminium Aluminium	Aluminium Aluminium oder / or Stahl Steel

Kundenwelle Customer shaft	T	Schraube Screw	Schraube-ID Screw-ID	Anzugsmoment Tightening torque
Stahl Steel	min. 5.5	M2x6 DIN EN ISO 14581-A2-070	576131-42	0.25 Nm ± 0.015 Nm
Aluminium Aluminium	min. 7.5	M2x8 DIN EN ISO 14581-A2-070	576131-50	

- A = Lagerung Kundenwelle
Bearing for customer shaft
- K = Kundenseitige Anschlussmaß
Required mating dimensions
- M = Messpunkt Arbeitstemperatur
Operating temperature measuring point
- H1 = Abtasteinheit (AE), separat, verschiedene Ausführungen möglich, Anbau siehe jeweilige AMZ
Separate scanning unit, various designs possible, for mounting see relevant dimensions drawing
- H2 = Senkschraube (3x, s. Tabelle), Schraubenkopfüberstand unzulässig
Countersunk screw (3x, s. table), screw head protrusion not allowed
- H3 = Anbaumaß zwischen Teilkreisoberfläche und Flanschauflage; Ausgleich von Montagtoleranzen und thermischer Ausdehnung; Dynamische Bewegung im gesamten Bereich zulässig (Bei Verwendung der ATS-Software zur Anbau-Überprüfung abweichender Anzeigewert von 1 mm für Anbaumaß)
Mounting clearance between the circular scale surface and the flange surface; compensation of mounting tolerances and thermal expansion; dynamic motion permitted over entire range (with use of ATS software for mounting inspection, the display value for the mounting clearance is shown as 1 mm)
- H4 = Abstand Flanschauflage AE - Teilkreisauflage
Distance of mounting surface scanning unit - Circular scale surface
- H5 = Auflage Teilkreis
Circular scale surface
- H6 = Geeignete stoffschlüssige Losdrehicherung verwenden (min. mittelfest)
Use suitable materially bonding anti-rotation lock (min. medium strength)
- H7 = Auf der Feinspur (∅ 21.4 mm bis ∅ 27.6 mm), nach dem Anschrauben
On the fine track (∅ 21.4 mm to ∅ 27.6 mm), after screw on
- H8 = Nominaler Arbeitsabstand
Nominal working distance

Original drawing		KxI 11xx HW 12 - TK		ID number:
Scale	Format	KxI 11xx HW 12 - TK		Change No. C160722-45
Dimensions in mm	1:1	A2	Anschlussmaße / Mating Dimensions	Phase: Serie
Tolerances as per ISO 8015				General Tolerances ISO 2768:1989-mH ±0.2
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)				
HEIDENHAIN DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH 83301 Traunreut, Germany		Released 30.04.2025	Version Revision Sheet Page D1421239-00 - A-01 1 of 1	Document number