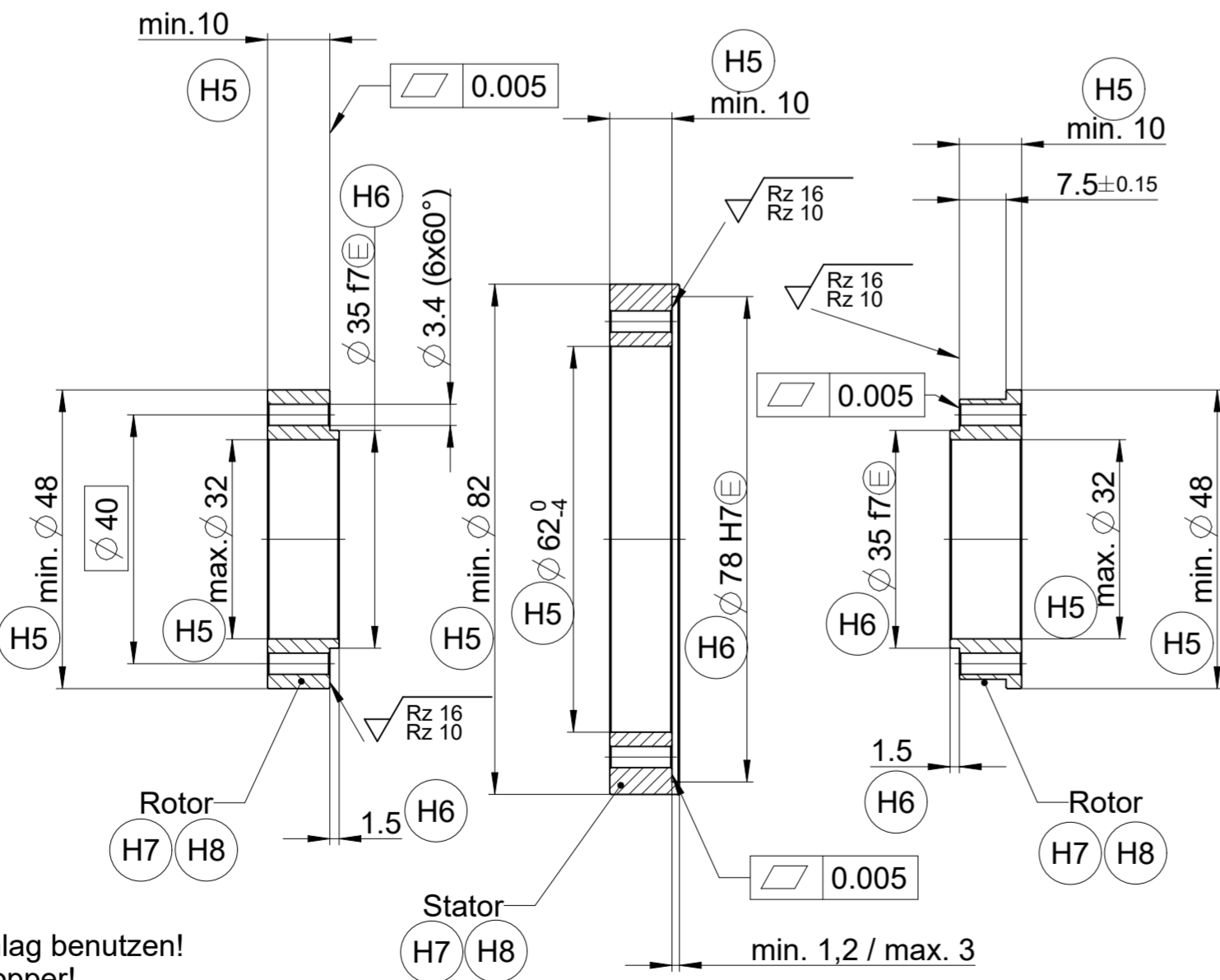
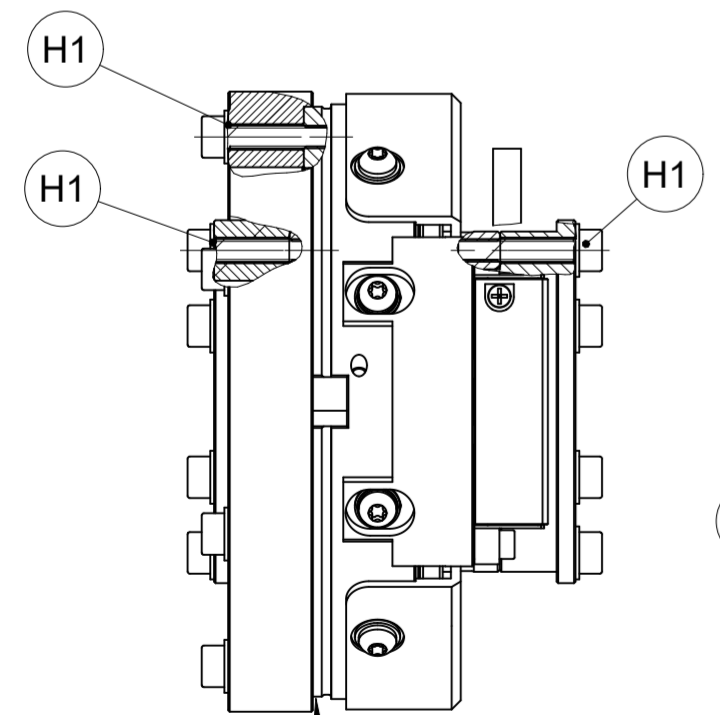


Außenring nicht als Rotor benutzen!
Don't use outer ring as rotor part!

- (K) = Kundenseitige Anschlussmaße
- (H1) = Anziehdrehmomente der Zylinderschrauben M3:
1,1 ± 0,05 Nm
Schraube: ISO 4762
Schraubenfestigkeitsklasse 8.8
Scheibe:
ISO 7092-3-200HV
Stoffschlüssige Schraubenlosdreh Sicherung erforderlich

- Required mating dimensions
- Tightening torque of the screws M3:
1,1 ± 0,05 Nm
Screw: ISO 4762
Screw property class 8.8
Washer:
ISO 7092-3-200HV
Materially bonding anti-rotation lock necessary

(K) Kundenseitige Anschlussmaße
Required mating dimensions



- (H2) = Markierung der 0° Position ± 2.5°
 - (H4) = Drehachse der Welle für Ausgangssignale gemäß Schnittstellen-Beschreibung
 - (H5) = erforderliche Kunden-Anbaumaße zur Übertragung der maximal zulässigen Belastungen gemäß den Technischen Daten
 - (H6) = optional empfohlene Kunden-Anbaumaße
 - (H7) = Material für Kundenanbauteile: Stahl
Re >= 235 N/mm² Rm >= 400 N/mm²
 - (H8) = Thermischer Ausdehnungskoeffizient:
(10$\alpha$$16$) x 10⁻⁶/K
 - (H9) = empfohlene Krafrichtung; wenn dynamische Überlastungen möglich sind, ist die empfohlene Krafrichtung einzuhalten
 - (H10) = bei Bestellung auswählen
- 0° position index ± 2.5°
- Direction of shaft rotating for output signals as per the interface description
- Required customer's mounting dimensions to transmit the maximum allowed loads as per the technical data
- optional recommended customer's mounting dimensions
- Material of customer's parts: Steel
Re >= 235 N/mm² Rm >= 400 N/mm²
- Coefficient of thermal expansion
(10$\alpha$$16$) x 10⁻⁶/K
- recommended direction of axial forces; if dynamic overloads are possible, the recommended direction of axial forces must be observed
- Select when ordering

Kante nicht als Anschlag benutzen!
Don't use edge as stopper!

Montageflächen und Gewinde müssen sauber und fettfrei sein
Mounting surfaces and threads must be clean and free of grease

Original drawing		Scale		Format		MRP 5280 (ERP)		ID number: -	
Dimensions in mm		1:1		A2		MRP 5280 (ERP)		Change No. C198901-15	
						Anschlussmaße / Mating Dimensions		Phase: Serie	
								Tolerances as per ISO 8015	
								General Tolerances ISO 2768:1989-mH ±0.2	
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)									
HEIDENHAIN		Released		Version		Revision		Sheet	
DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH		21.05.2026		D1391488-02 - A-01		1		Page	
83301 Traunreut, Germany				Document number		1		of	