



- A = Lagerung Motorwelle / Bearing of motor shaft
- B = Lagerung Abtriebswelle / Bearing of output shaft
- K = Kundenseitige Anschlussmaße / Required mating dimensions
- M = Messpunkt Arbeitstemperatur und Vibration / Operating temperature measuring point and vibration measuring point
- H1 = Platinenstecker 15-polig / 15-pin PCB connector
- H2 = Ansicht mit Kundenseite / View of customer's side
- H3 = Anbaumaß Messgerät B (motorseitig) / Toleranz beinhaltet Ausgleich von Montage-toleranzen und thermische Ausdehnung / Mounting clearance encoder B (motor shaft) / Tolerance includes compensation of mounting tolerances and thermal expansion
- H4 = Montage ohne Axialanschlag (Messgerät B) / Mounting without axial stop (encoder B)
- H5 = Anbaumaß Messgerät A (abtriebsseitig) / Toleranz beinhaltet Ausgleich von Montage-toleranzen und thermische Ausdehnung / Mounting clearance encoder A (output shaft) / Tolerance includes compensation of mounting tolerances and thermal expansion
- H6 = Planlauf nach dem Aufpressen / Axial runout after pressing
- H7 = M3 ISO 4762 - 8.8 - MKL\* (4x) mit Spannscheibe DIN 6796 - 3 - FSt (4x) / Anzugsmoment: 1,0 ±0,1 Nm / M3 (4x) ISO 4762 - 8.8 - MKL\* with spring washer (4x) DIN 6796 - 3 - FSt / Mounting Torque: 1.0 ±0.1 Nm
- H8 = Mindesteinschraubtiefe Schraube H6 ab Anschlagfläche Abtasteinheit / Minimum screw-in depth of screw H6 from mounting surface of scanning unit
- H9 = Drehrichtung beider Wellen für steigende Positionswerte / Sense of rotation for increasing position values for both shafts
- H10 = Bauraum für Kabel beachten / Note the space required for cable
- H11 = Bauraum für Elektronik beachten, siehe auch Anschlussmaßmodell / Note the space required for electronics, see also connecting dimension model
- H12 = Übergang gerundet / Transition rounded
- H13 = Gültig für Montage mit axialem Anschlag / Valid for mounting with axial stop
- H14 = Fase am Gewindeanfang obligatorisch für stoffschlüssige Losdreh-sicherung / Chamfer is obligatory at start of thread for materially bonding anti-rotation lock
- H15 = Zul. Innendurchmesser im Pressbereich / Permissible inside diameter in press-fit area

\*Gebrauchshinweise: Schraube mit stoffschlüssiger Losdreh-sicherung nach DIN 267-27 siehe Drehgeberprospekt unter "Allgemeine mechanische Hinweise" (nicht im Lieferumfang enthalten!)  
 \*References for use: Screw with materially bonding anti-rotation lock DIN 267-27 see Rotary Encoders brochure under "General mechanical information" (not included in delivery!)

Weitere Montagehinweise siehe Drehgeberprospekt unter "Allgemeine mechanische Hinweise"  
 Further instructions for mounting see Rotary Encoders brochure under "General mechanical information"

Weitere Hinweise zur Auslegung der Statorverbindung für mechanischen Fehlerrückmeldung siehe Technische Daten Mechanik D1312217 Blatt 02  
 Further instructions for design of stator connection for mechanical fault exclusion see Mechanical Specifications D1312217 sheet 02

AE	-	AE01
TKN	10B	-
TKN	01B	-
NAMEA1	FOROA1	FOABA3

Original drawing		KCI 120 Dplus - FOROA1=01B/10B FOABA3=	KCI 120 Dplus - FOROA1=01B/10B FOABA3=	Tolerances as per ISO 8015	
Scale	Format			General Tolerances ISO 2768:1989-mH ±0.2	
Dimensions in mm	1:1	A2	Anschlussmaße / Mating Dimensions		
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)					
Released		Version	Revision	Sheet	Page
07.09.2022				D1382223-00 - B-01	1 of 1
HEIDENHAIN		DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH		83301 Traunreut, Germany	
Document number					