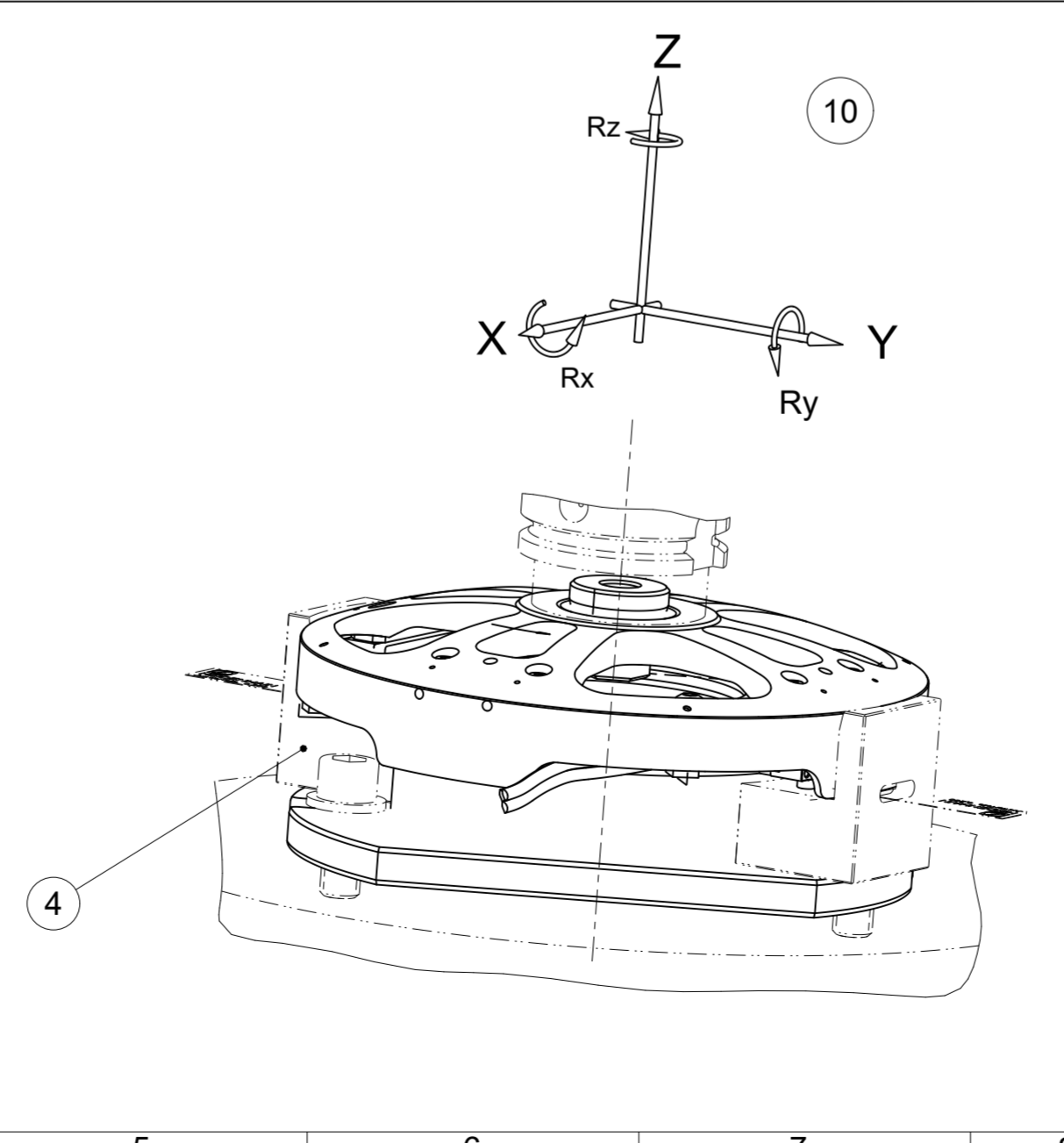
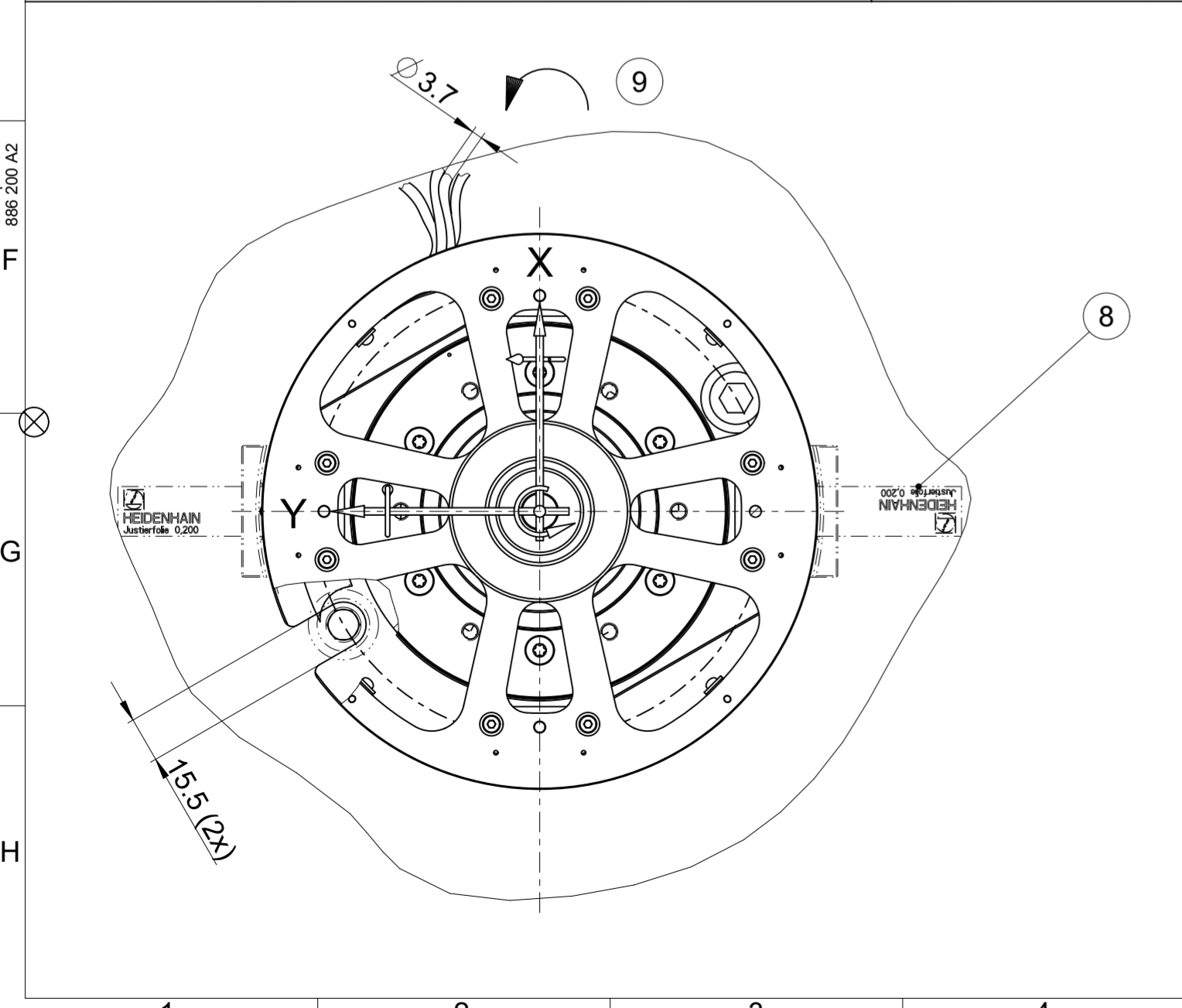


- A** = Anschraubfläche für Teilungstrommel
- R** = Rotordrehachse Kunde (z.B. Rundtisch)
- S** = Stator Drehachse Kunde (z.B. Hauptspindel)
- 1** = Schraube ISO 4762 - M12 - 8.8,  $M_A = 84 \pm 5Nm$  (2x), mit Scheibe ISO 7089-12 (2x)  
Alternativ: Befestigung mit Spannpratzen
- 2** = Lösen der Schrauben nicht zulässig!
- 3** = Zentrierung der Teilungstrommel nur am Zentrierbund.  
Empfehlung: Rundlauf  $\leq 0.2mm$
- 4** = Abstandshalter (2x) nur zum Einstellen des axialen Abstandsmaßes  $25 \pm 0.5mm$  und Kontrolle der Zentrierung, Anordnung  $2 \times 180^\circ$  oder Anordnung  $2 \times 90^\circ$   
Achtung: Vor Rotation / Messung entfernen!
- 5** = Toleranz im Betrieb  $+4/-0.5mm$
- 6** = Anziehdrehmoment Steilkegel-Abtastmodul  $M_A = 80 \pm 5Nm$
- 7** = Zubehör: Steilkegel oder Zylinderschaft
- 8** = Abstandsfolie 0.2mm (2x)
- 9** = Positive Drehrichtung der Teilungstrommel für Ausgangssignale
- 10** = Koordiantensystem Gerät



Original drawing		ID number:	
Scale	Format	Change No.	C165372-10
Dimensions in mm	1:2 A2	Phase:	Serie
RVM 4180		Tolerances as per ISO 8015	
Anschlussmaße / Mating Dimensions		General Tolerances ISO 2768:1989-mH $\pm 0.2$	
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)			
Released		Version	Revision
06.12.2023		D1361951-05-A-01	
DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH 83301 Traunreut, Germany		Sheet	Page
		1	1