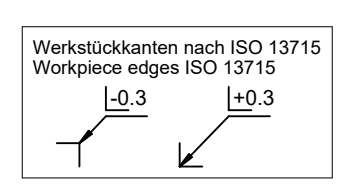


- A** = Lagerung Kundenwelle
Bearing of mating shaft
- K** = Kundenseitige Anschlussmaße
Required mating dimensions
- M** = Messpunkte Arbeitstemperatur
Measuring points for operating temperature
- H1** = Ansicht mit Kappe FOKAA1= C / H
View with Cover FOKAA1= C / H
- H2** = Ansicht mit Kappe FOKAA1= SC / SH
View with Cover FOKAA1= SC / SH
- H3** = Stiftleiste 9-pol. radial
9-pin male header (radial)
- H4** = Zugentlastung FOKAA1=SC / SH
Strain relief FOKAA1=SC / SH
- H5** = Bügel in Montagestellung
Slide lock in mounting position
- H6** = Erforderlicher Einbauraum
Required installation space
- H7** = Gewindestift, Anzugsmoment $0,14 \pm 0,01$ Nm
Einbauraum Werkzeug beachten
Setscrew, tightening torque: $0,14 \pm 0,1$ Nm
Installation space to be considered for tool
- H8** = Montage/Demontageposition Gewindestift
Position of setscrew for mounting/removal
- H9** = Befestigungsvorschlag / Mounting option
Befestigungsschraube / Mounting screw
- M2,5 x 5,25, ID 548595-02 Torx T8
- #2-56 UNC x 5,25, ID 548595-03 Torx T8
Anzugsmoment / tightening torque $0,21 \pm 0,02$ Nm
- H10** = Maximal zulässige Bewegung zwischen Welle und Stator inklusive thermischer Ausdehnung, gesamter Wert dynamisch zulässig
Maximum permissible motion between shaft and stator including thermal expansion, entire value dynamically permissible
- H11** = Referenzmarken-Lage $\pm 10^\circ$
Referenze mark position $\pm 10^\circ$
- H12** = Drehrichtung der Welle für Ausgangssignale gemäß Schnittstellen-Beschreibung
Direction of shaft rotation for output signals as per interface description
- H13** = Maßangabe für RENCO-Standardkabel
Dimension for RENCO standard cable
- H14** = Flanschauflage - ganzflächige Auflage im Anschraubbereich beachten!
Flange surface: ensure full-surface contact in the screw-on area!

R35iL	C, H, SC, SH	1/4	0HW	.048" Bristol 4-Spline
NAMEA1	FOKAA1	NADUA1	WELLA1	Gewindestift-Innenprofil Setscrew inside profile



Original drawing		Scale		Format		R35iL NADUA1=1/4mm WELLA1=0HW R35iL NADUA1=1/4mm WELLA1=0HW		ID number:	
2:1		A2		Anschlussmaße / Mating Dimensions		Tolerances as per ISO 8015		Change No. C155950-10 Phase: Serie	
Dimensions in mm		2:1		A2		General Tolerances ISO 2768:1989-mH $\pm 0,2$		Version Revision Sheet Page	
Released		02.05.2023		D1352294-01-A-01		Document number		1 of 1	

HEIDENHAIN
DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH
83301 Traunreut, Germany