

- A** = Lagerung Motorwelle
Bearing of motor shaft
- B** = Lagerung Abtriebswelle
Bearing of output shaft
- K** = Kundenseitige Anschlussmaße
Required mating dimensions
- M** = Messpunkt Arbeitstemperatur und Vibration
Operating temperature measuring point and vibration measuring point
- H1** = Platinenstecker 15-polig
15-pin PCB connector
- H2** = Ansicht mit Kundenseite
View of customer's side
- H3** = Anbaumaß Messgerät B (motorseitig)
Toleranz beinhaltet Ausgleich von Montage-toleranzen und thermische Ausdehnung
Mounting clearance encoder B (motor shaft)
Tolerance includes compensation of mounting tolerances and thermal expansion
- H4** = Montage ohne Axialanschlag (Messgerät B)
Mounting without axial stop (encoder B)
- H5** = Anbaumaß Messgerät A (abtriebsseitig)
Toleranz beinhaltet Ausgleich von Montage-toleranzen und thermische Ausdehnung
Mounting clearance encoder A (output shaft)
Tolerance includes compensation of mounting tolerances and thermal expansion
- H6** = Planlauf nach dem Aufpressen
Axial runout after pressing
- H7** = M3 ISO 4762 - 8.8 - MKL* (4x) mit Spannscheibe DIN 6796 - 3 - FSt (4x)
Anzugsmoment: 1,0 ±0,1 Nm
M3 (4x) ISO 4762 - 8.8 - MKL* with spring washer (4x) DIN 6796 - 3 - FSt
Mounting Torque: 1.0 ±0.1 Nm
- H8** = Mindesteinschraubtiefe Schraube H6 ab Anschlagfläche Abtasteinheit
Minimum screw-in depth of screw H6 from mounting surface of scanning unit
- H9** = Drehrichtung beider Wellen für steigende Positionswerte
Sense of rotation for increasing position values for both shafts
- H10** = Bauraum für Kabel beachten
Note the space required for cable
- H11** = Bauraum für Elektronik beachten, siehe auch Anschlussmaßmodell
Note the space required for electronics, see also connecting dimension model
- H12** = Übergang gerundet
Transition rounded
- H13** = Gültig für Montage mit axialem Anschlag
Valid for mounting with axial stop
- H14** = Fase am Gewindeanfang obligatorisch für stoffschlüssige Losdreh-sicherung
Chamfer is obligatory at start of thread for materially bonding anti-rotation lock
- H15** = Zul. Innendurchmesser im Pressbereich
Permissible inside diameter in press-fit area

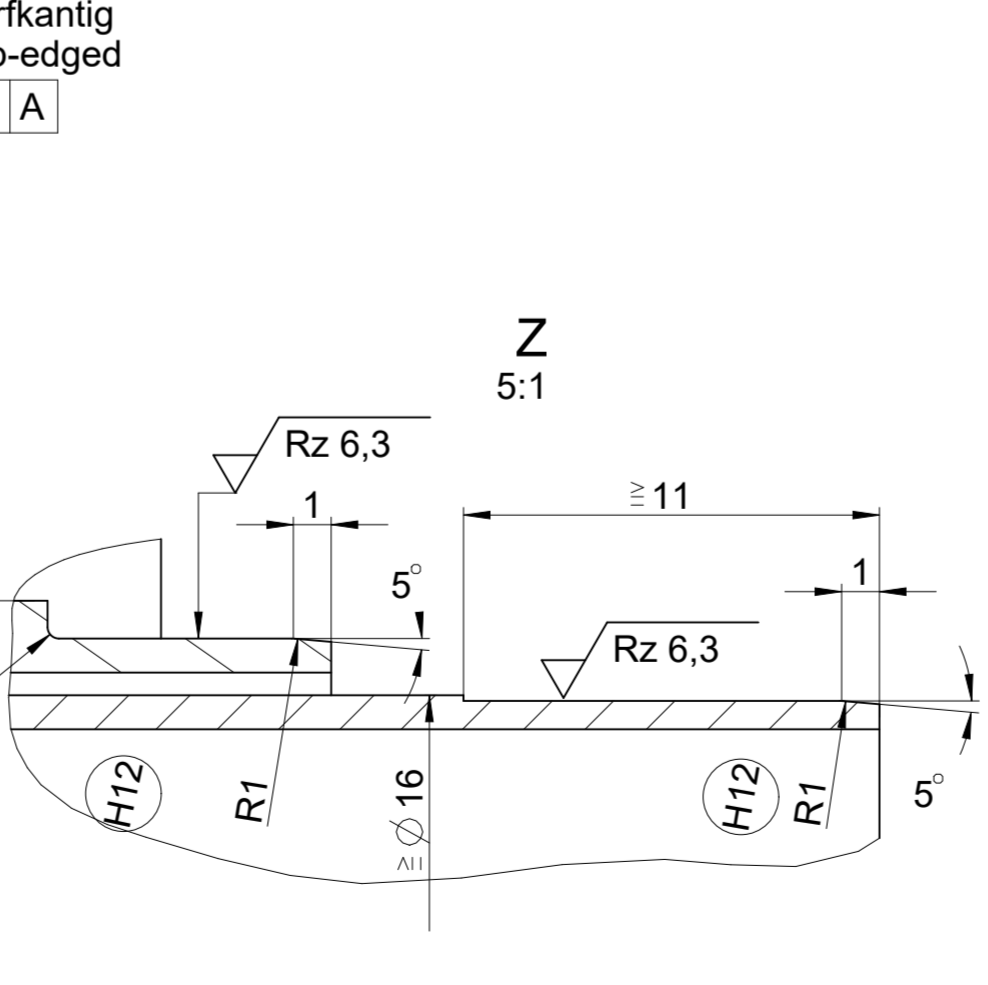
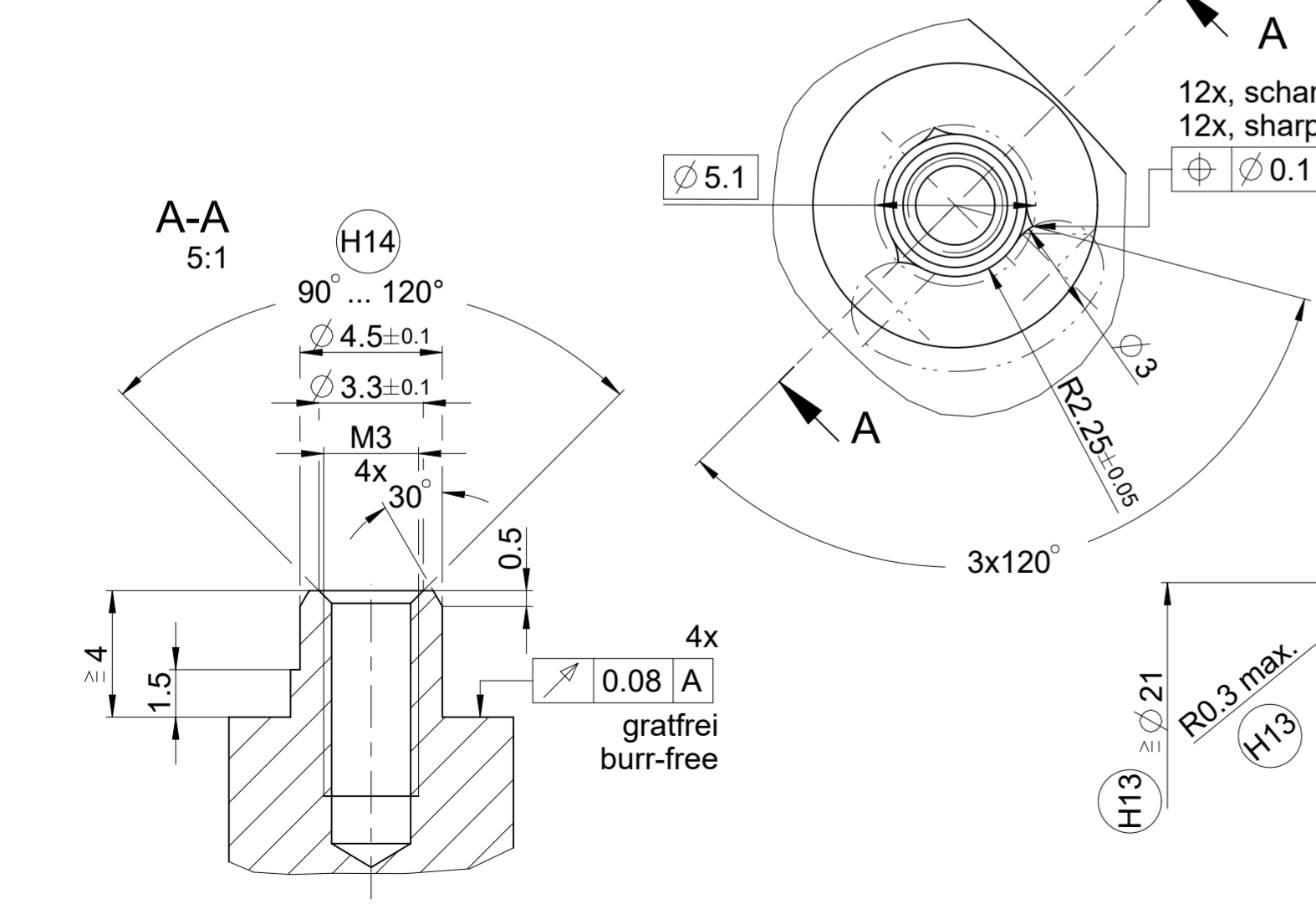
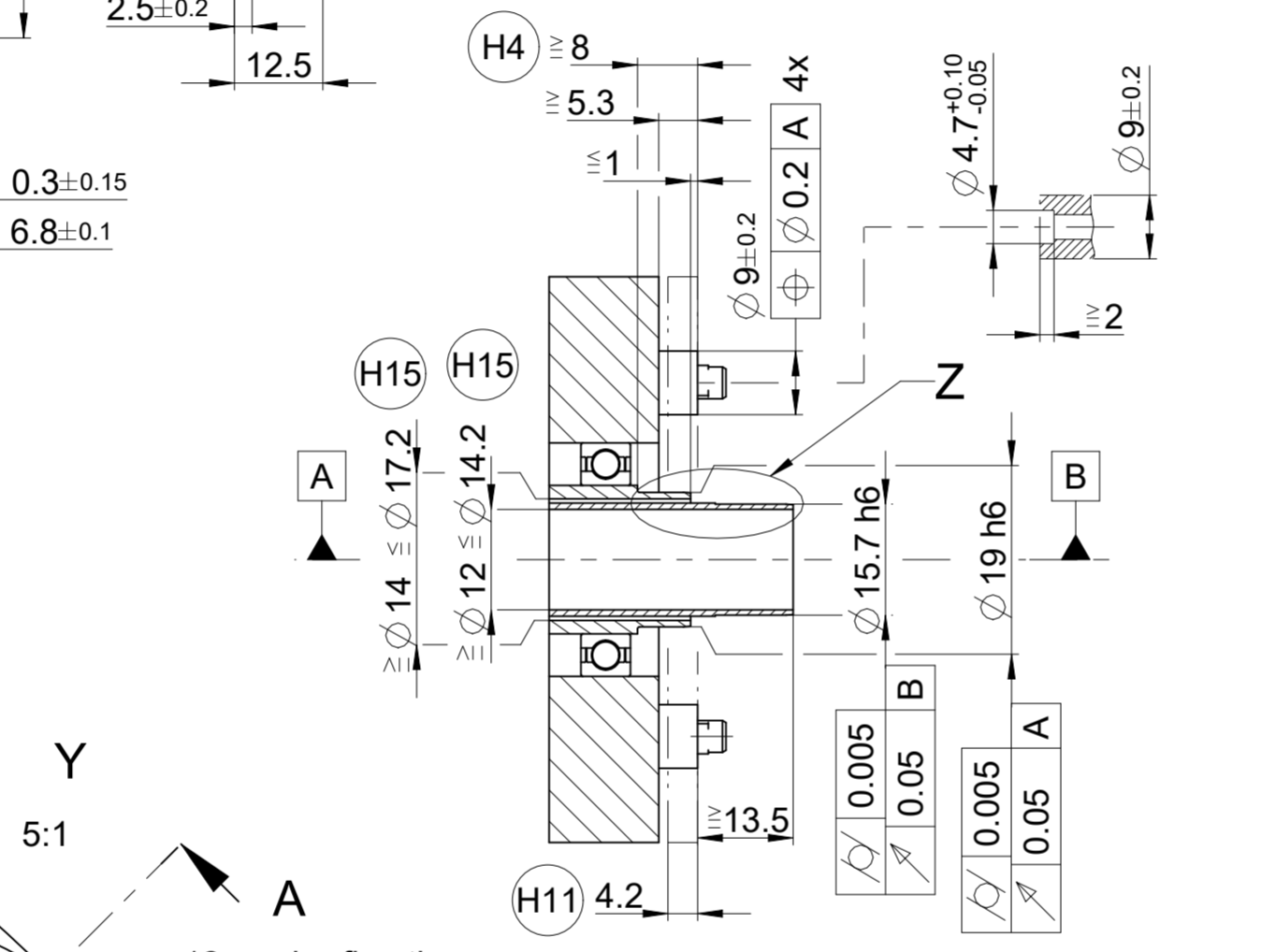
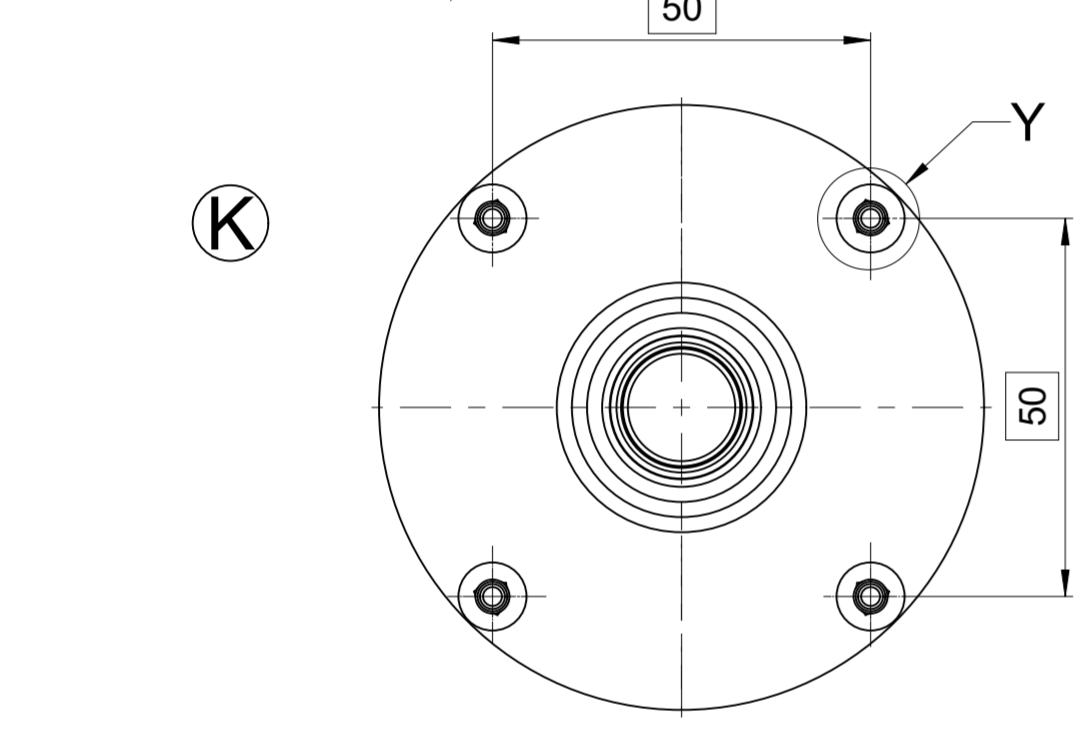
*Gebrauchshinweise: Schraube mit stoffschlüssiger Losdreh-sicherung nach DIN 267-27 siehe Drehgeberprospekt unter "Allgemeine mechanische Hinweise" (nicht im Lieferumfang enthalten!)
 *References for use: Screw with materially bonding anti-rotation lock DIN 267-27 see Rotary Encoders brochure under "General mechanical information" (not included in delivery!)

Weitere Montagehinweise siehe Drehgeberprospekt unter "Allgemeine mechanische Hinweise"
 Further instructions for mounting see Rotary Encoders brochure under "General mechanical information"

Weitere Hinweise zur Auslegung der Statorverbindung für mechanischen Fehlerausschluss siehe Technische Daten Mechanik D1312217 Blatt 02
 Further instructions for design of stator connection for mechanical fault exclusion see Mechanical Specifications D1312217 sheet 02

AE	-	AE01
TKN	03B	-
TKN	01B	-
NAMEA1	FOROA1	FOABA3

Original drawing		KCI 120 Dplus - FOROA1=01B/03B FOABA3=	ID number:
Scale	Format		
Dimensions in mm	1:1	A2	Phase: Serie
Anschlussmaße / Mating Dimensions			Tolerances as per ISO 8015
			General Tolerances ISO 2768:1989-mH ±0.2



886 200 A2