



- A** = Lagerung Kundenwelle
 - (K)** = Kundenseitige Anschlussmaße
 - H1** = Biegeradius bei Dauerbiegebeanspruchung bei
- Kabeldurchmesser 6mm: R>2.9528°
- Kabeldurchmesser 4,5mm: R>1.9685°
 - H2** = Druckluftanschluss
 - H3** = RCN - Anschraubfläche
 - H4** = Anziehdrehmoment der Ringmutter: 30±3Nm
Stoffschlüssige Losdrehicherung (mittelfest, demontierbar)
Kundenwelle während der Montage fixieren
 - H5** = Markierung der 0° Position ±5°
 - H6** = Anziehdrehmoment der Zylinderschraube M3x(L-4.5) (4x):
1,25±0,1Nm
Schraube: ISO 4762
Schraubenfestigkeitsklasse 8.8
Scheibe
ISO 7092-3-200HV
Stoffschlüssige Losdrehicherung (mittelfest, demontierbar)
 - H7** = Anziehdrehmoment der Zylinderschraube M4x20 (4x):
2,9±0,15Nm
Schraube: ISO 4762
Schraubenfestigkeitsklasse 8.8
Scheibe
ISO 7092-4-200HV
Stoffschlüssige Losdrehicherung (mittelfest, demontierbar)
 - H8** **H9** **H11** = Material: siehe separates Dokument
 - H10** = Kabelabstützung
 - H12** = 2x Spannstift für mechanischen Fehlerausschluss
erforderlich ISO 8752-2,5x10-St;
Montagerienfolge:
1. Spannstifte winkellagerichtig siehe Detail X und Y.
in Teil **H11** montieren
2. Teil **H11** mittels Schrauben **H6** montieren
3. Kontrollmaß Z (gemessen durch Bohrung) beachten
L-9-Z=±0,15
 - H13** = bei Verwendung von Spannstiften zusätzliche
Abdrückgewinde (M3) erforderlich, ansonsten optional;
 - H14** = Mechanischer Fehlerausschluss:
Mitnehmer bei Wellenankopplung mit Ringmutter erforderlich
 - H15** = Einschraublänge
 - H16** = Toleranzangabe beinhaltet Montageteranzen
und thermische Ausdehnungen;
Lagetoleranz nicht erforderlich
- Bearing of mating shaft
Required mating dimensions
Bend radius for frequent configuration for
- cable diameter 6mm: R>2.9528°
- cable diameter 4.5mm: R>1.9685°
Bend radius for rigid configuration for
- cable diameter 6mm: R>0.7874°
- cable diameter 4.5mm: R>0.3937°
Compressed air inlet
RCN - mounting surface
Tightening torque of ring nut: 30±3Nm
Materially bonding thread-locking fluid (medium strength, removable)
fix mating shaft when mounted
0° position index ±5°
Tightening torque of the hexagon socketed head cap screw M3x(L-4.5) (4x):
1.25±0,1Nm
screw: ISO 4762
screw property class 8.8
washer:
ISO 7092-3-200HV
Materially bonding thread-locking fluid (medium strength, removable)
Tightening torque of the hexagon socketed head cap screw M4x20 (4x):
2.9±0,15Nm
screw: ISO 4762
screw property class 8.8
washer:
ISO 7092-4-200HV
Materially bonding thread-locking fluid (medium strength, removable)
Material: see separate document
Cable support
2x spring-type straight pin for mechanical fault exclusion
necessary ISO 8752-2,5x10-St,
mounting reference:
1. Mount spring-type straight pins in correct angular position
(see detail X and Y) in part **H11**
2. Mount part **H11** using **H6** screws
3. Pay attention to reference dimension Z (measured through hole)
L-9-Z=±0,15
Direction of shaft rotating for output signals is
described in interface description
Using spring-type straight pins
removing threads (M3) necessary, otherwise option
Mechanical fault exclusion:
Catch using shaft coupling with ring nut necessary
Screw penetration
Tolerance specification includes mounting tolerances
and thermal expansion. No dynamic movement permitted;

∅ di	∅ 20H6	∅ 22H6
∅ d2	∅ 20g7	∅ 22g7
∅ dk	∅ 25	∅ 26
a	47,8±0,2	45,5±0,2