



# RSF Elektronik

www.rsf.at

## MC 15 ABSOLUTE OFFENE LÄNGENMESSGERÄTE





- Absolute Positionsermittlung
- Große Anbautoleranzen
- Diverse serielle Schnittstellen
- Statusanzeige direkt am Abtastkopf über LED-Funktion

## ABSOLUTES MESSPRINZIP

Hierbei wird eine, an jeder beliebigen Stelle über die gesamte Messlänge einmalige, Codeinformation zur eindeutigen Positionsermittlung ausgewertet. Es muss dazu der Abtastkopf, relativ zur Maßverkörperung, nicht bewegt werden, sodass der Positionswert unmittelbar nach dem Einschalten zur Verfügung steht. Referenzpunkte und Referenzfahrten sind somit nicht erforderlich. Die Folgeelektronik kann jederzeit auf diesen Positionswert zugreifen.

## ANFORDERUNGEN AN EIN ABSOLUTES LÄNGENMESSGERÄT

- VERMEIDUNG VON REFERENZIERUNGSFAHRTEN
- HÖHERE BETRIEBSSICHERHEIT
- HOHE ZULÄSSIGE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT
- KLEINE BAUFORM
- KEIN MECHANISCHES UMKEHRSPIEL
- KEINERLEI REIBUNGSKRÄFTE
- VERSCHLEIßFREIHEIT

## BEGRIFFSERKLÄRUNG

### Absolutteilung

Serielle Codierung einer Strichabfolge als hochgenaue Teilung auf einer Maßverkörperung.

### Abtastkopf

Optoelektronische Abtasteinheit einer Teilung.

### Gierwinkel, Nickwinkel, Rollwinkel, Verschiebung, Abstandstoleranz

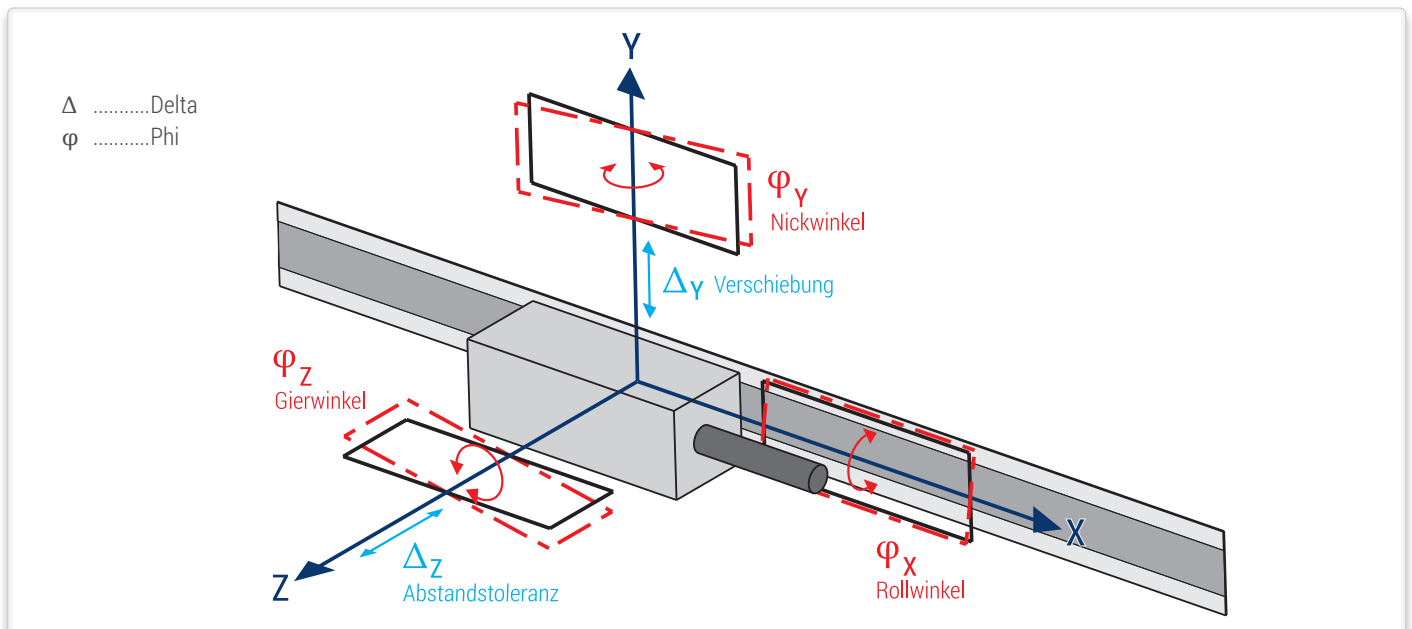
Freiheitsgrade bei der Montage des Abtastkopfs.

### Genauigkeit

Entscheidendes Merkmal eines Messgerätes, das durch Genauigkeitsklassen (z.B.  $\pm 5 \mu\text{m/m}$ ) angegeben wird.

### Messschritt

Kleinster Zählschritt, der im Anzeigergerät dargestellt werden kann.



# STECKERBELEGUNGEN

**Kupplung M12, Stift, 8-polig** nach IEC 61076-2-101 LM008-Gxx-A



**Sub-D Stecker, Stift, 15-polig**



EnDat 2.2	Spannungsversorgung				Absolute Positionswerte			
	8	2	5	1	3	4	7	6
	4	12	2	10	5	13	8	15
EnDat 2.2	Up	Sensor Up	0 V	Sensor 0 V	DATA	DATA	CLOCK	CLOCK
	Braun/Grün	Blau	Weiß/Grün	Weiß	Grau	Rosa	Violett	Gelb

## BiSS C

	8	2	5	1	3	4	7	6
	4	12	2	10	5	13	8	15
BiSS/Cu	Up	Sensor Up	0 V	Sensor 0 V	SLO+	SLO-	MA+	MA-
	Braun/Grün	Blau	Weiß/Grün	Weiß	Grau	Rosa	Violett	Gelb

## Fanuc

	8	2	5	1	3	4	7	6
	4	12	2	10	5	13	8	15
Fanuc05 ai Interface	Up	Sensor Up	0 V	Sensor 0 V	Serial Data	Serial Data	Request	Request
	Braun/Grün	Blau	Weiß/Grün	Weiß	Grau	Rosa	Violett	Gelb

## Mitsubishi

	8	2	5	1	3	4	7	6
	4	12	2	10	5	13	8	15
Mit03-4	Up	Sensor Up	0 V	Sensor 0 V	Serial Data	Serial Data	Request Frame	Request Frame
Mit03-2					Belegt *	Belegt *	Request/ Data	Request/ Data
	Braun/Grün	Blau	Weiß/Grün	Weiß	Grau	Rosa	Violett	Gelb

## Panasonic

	8	2	5	1	3	4	7	6
	4	12	2	10	5	13	8	15
Pana02	Up	Sensor Up	0 V	Sensor 0 V	Belegt *	Belegt *	Request/ Data	Request/ Data
	Braun/Grün	Blau	Weiß/Grün	Weiß	Grau	Rosa	Violett	Gelb

## Yaskawa

	8	2	5	1	3	4	7	6
	4	12	2	10	5	13	8	15
YEC07	Up	Sensor Up	0 V	Sensor 0 V	Belegt *	Belegt *	DATA	DATA
	Braun/Grün	Blau	Weiß/Grün	Weiß	Grau	Rosa	Violett	Gelb

- Up = Spannungsversorgung
- Sensor: Die Sensorleitung ist im Abtastkopf mit der jeweiligen Spannungsversorgung verbunden.
- Der Schirm ist mit dem Steckergehäuse verbunden.
- Nicht verwendete Pins oder Litzen dürfen nicht belegt werden.
- \* Notwendig für Justage/Überprüfung mit PWT 101.

## SERIELLE SCHNITTSTELLEN

### EnDat 2.2

Das EnDat-Interface ist eine digitale, **bidirektionale** Schnittstelle für Messgeräte. Sie ist in der Lage, sowohl **Positionswerte** auszugeben, als auch im Messgerät gespeicherte Informationen auszulesen, zu aktualisieren oder neue Informationen abzulegen. Aufgrund der **seriellen Datenübertragung** sind **4 Signalleitungen** ausreichend. Die Daten werden **synchron** zu dem von der Folge-Elektronik vorgegebenen Taktsignal übertragen. Die Auswahl der Übertragungsart (Positionswerte, Parameter, Diagnose ...) erfolgt mit Mode-Befehlen, welche die Folge-Elektronik an das Messgerät sendet.

<b>Schnittstelle</b>	EnDat 2.2 seriell bidirektional
<b>Datenübertragung</b>	Positionswerte, Parameter und Zusatzinformationen
<b>Dateneingang</b>	Differenzleitungsempfänger nach EIA-Standard RS 485 für Signale CLOCK und $\overline{\text{CLOCK}}$ sowie DATA und $\overline{\text{DATA}}$
<b>Datenausgang</b>	Differenzleitungstreiber nach EIA-Standard RS 485 für Signale DATA und $\overline{\text{DATA}}$
<b>Positionswerte</b>	Steigend bei Verfahren in Richtung Kabelausgang
<b>Spannungsversorgung</b>	3,6 V bis 14 V

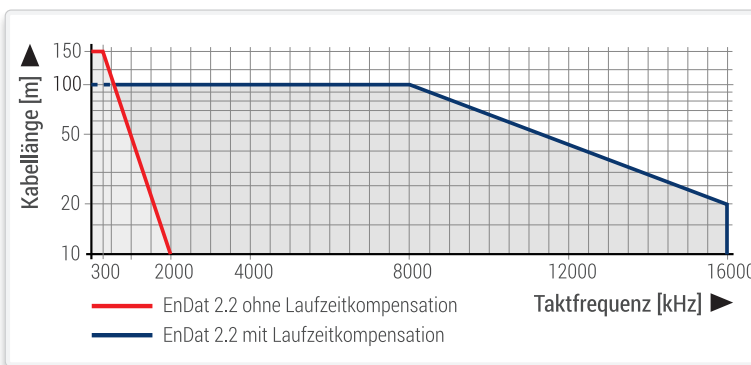
### TAKTFREQUENZ

Die Taktfrequenz ist – abhängig von der Kabellänge (max. 150 m) – variabel zwischen 100 kHz und 2 MHz.

Mit Laufzeitkompensation in der Folge-Elektronik sind Taktfrequenzen bis 16 MHz bzw. Kabellängen bis maximal 100 m möglich. Die maximale Taktfrequenz ist im Messgeräte-Speicher abgelegt.

<b>EnDat 2.2</b>	≤ 8 MHz bzw. 16 MHz
------------------	---------------------

Übertragungsfrequenzen bis zu 16 MHz in Kombination mit großen Kabellängen stellen hohe technische Anforderungen an das Kabel. Das direkt am Messgerät angeschlossene Kabel darf aus Gründen der Übertragungstechnik nicht länger als 20 m sein. Größere Kabellängen werden aus einem max. 6 m langen Kabel und einem Verlängerungskabel realisiert. Generell muss die komplette Übertragungsstrecke für die jeweilige Taktfrequenz ausgelegt sein.



### POSITIONSWERTE

Der Positionswert kann mit oder ohne Zusatzinformationen übertragen werden. Er wird frühestens nach Ablauf der Rechenzeit  $t_{cal}$  an die Folge-Elektronik übertragen. Die Rechenzeit wird bei der höchsten für das Gerät zulässigen Taktfrequenz ermittelt, maximal aber bei 8 MHz.

Für den Positionswert wird nur die benötigte Anzahl an Bit übertragen. Die Bit-Anzahl kann für eine automatische Parametrierung aus dem Messgerät ausgelesen werden.

### SPEICHERBEREICHE

Im Messgerät stehen mehrere Speicherbereiche für Parameter zur Verfügung, die von der Folge-Elektronik gelesen und teilweise vom Messgerätehersteller, vom OEM oder auch vom Endkunden beschrieben werden können. Die Parameterdaten werden in einem permanenten Speicher abgelegt. Dieser Speicher erlaubt nur eine begrenzte Anzahl von Schreibzugriffen und ist nicht für die zyklische Ablage von Daten ausgelegt. Bestimmte Speicherbereiche lassen sich mit einem Schreibschutz (rücksetzbar nur durch Messgeräte-Hersteller) versehen.

**Parameter** sind in verschiedenen Speicherbereichen abgelegt, z. B.:

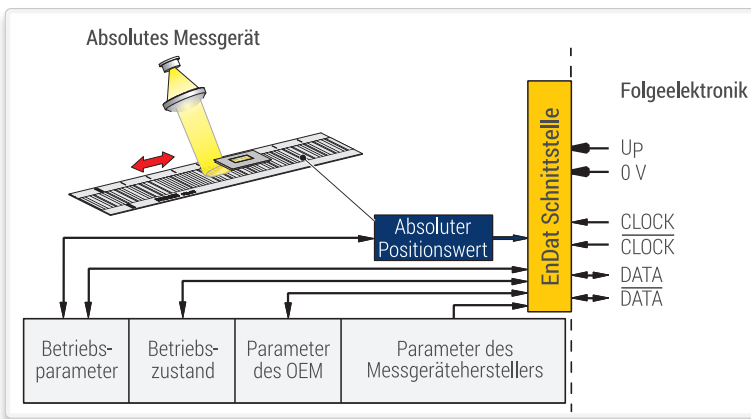
- Messgerätespezifische Informationen
- Informationen des OEM (z. B. „elektronisches Typenschild“ des Motors)
- Betriebsparameter (Nullpunktverschiebung, Anweisung etc.)
- Betriebszustand (Alarm- oder Warnmeldungen)

**Überwachungs- und Diagnosefunktionen** des EnDat-Interface ermöglichen eine detaillierte Überprüfung des Messgeräts.

- Fehlermeldungen
- Warnungen
- Online-Diagnose basierend auf Bewertungszahlen

### ZUSATZINFORMATION

Je nach Übertragungsart (Auswahl über MRS-Code) können an den Positionswert eine oder zwei Zusatzinformationen angehängt werden. Welche Zusatzinformationen das jeweilige Messgerät unterstützt ist in den Parametern des Messgerätes hinterlegt.

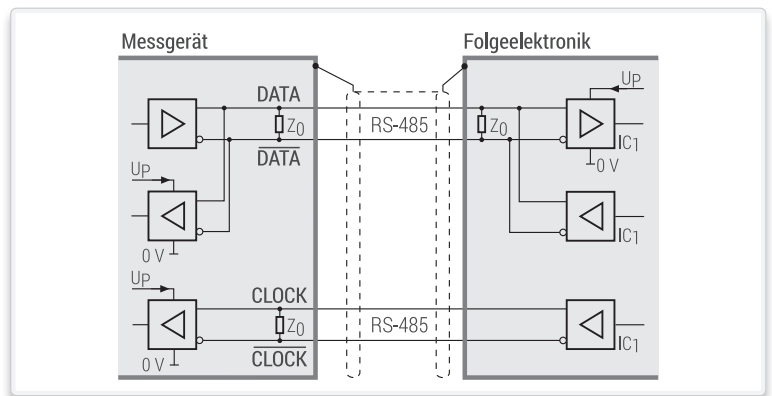


## EINGANGSSCHALTUNG DER FOLGEELEKTRONIK

### Dimensionierung

IC1 = RS 485-Differenzleitungsempfänger und -treiber  
 $Z_0 = 120 \Omega$

EnDat2.2 ist eine bidirektionale Schnittstelle der Fa. HEIDENHAIN.  
 Detaillierte Informationen unter: [www.endat.de](http://www.endat.de)



## FIRMENSPEZIFISCHE SERIELLE SCHNITTSTELLEN

### BiSS C

RSF Elektronik-Messgeräte mit dem **Kennbuchstaben B** hinter der Typenbezeichnung sind geeignet zum Anschluss an BiSS C-Steuerungen mit **BiSS C unidirektional Interface** (zulässige Taktfrequenzen  $\leq 5$  MHz bzw. 10 MHz)

- Bestellbezeichnung: BiSS/Cu

### Fanuc

RSF Elektronik-Messgeräte mit dem **Kennbuchstaben F** hinter der Typenbezeichnung sind geeignet zum Anschluss an Fanuc-Steuerungen mit **Fanuc Serial Interface**

- Bestellbezeichnung: Fanuc05 ai Interface

### Mitsubishi

RSF Elektronik-Messgeräte mit dem **Kennbuchstaben M** hinter der Typenbezeichnung sind geeignet zum Anschluss an Mitsubishi-Steuerungen mit **Mitsubishi high speed interface**

- Bestellbezeichnung: Mit03-2  
One-pair transmission
- Bestellbezeichnung: Mit03-4  
Two-pair transmission

### Panasonic

RSF Elektronik-Messgeräte mit dem **Kennbuchstaben P** hinter der Typenbezeichnung sind geeignet zum Anschluss an Panasonic-Steuerungen mit **Panasonic Serial Interface**

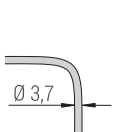
- Bestellbezeichnung: Pana02

### Yaskawa

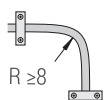
RSF Elektronik-Messgeräte mit dem **Kennbuchstaben Y** hinter der Typenbezeichnung sind geeignet zum Anschluss an Yaskawa-Steuerungen mit **Yaskawa Serial Interface**

- Bestellbezeichnung: YEC07

## SCHIRMVERBINDUNGEN



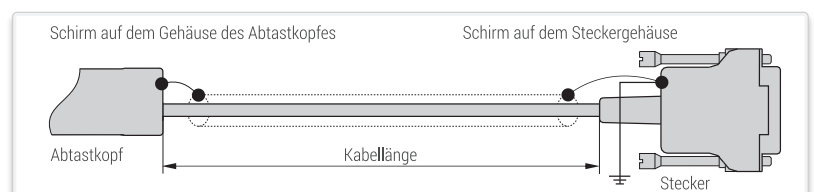
Geschirmtes PUR-Kabel.  
Für Schleppketten  
geeignet.



Biegeradius  
einmalig



Biegeradius  
dauernd





## MC 15 TECHNISCHE DATEN

### ABTASTKOPF

Gerätetyp	AK MC 15	AK MC 15 B	AK MC 15 F	AK MC 15 M		AK MC 15 P	AK MC 15 Y
Schnittstelle	EnDat 2.2	BiSS C unidirektional	Fanuc serial interface $\alpha$ i Interface	Mitsubishi high speed interface		Panasonic serial interface	Yaskawa serial interface
Version	EnDat 2.2	BiSS/Cu	Fanuc05	Mit03-4	Mit03-2	Pana02	YEC07
Messschritt	0,1 $\mu$ m (100 nm) 0,05 $\mu$ m (50 nm)						
Rechenzeit $t_{cal}$	$\leq 5 \mu$ s	--	--	--	--	--	--
Taktfrequenz	$\leq 16$ MHz	--	--	--	--	--	--
Verfahrensgeschwindigkeit	$\leq 600$ m/min						
Interpolationsabweichung	Ca. $\pm 1 \mu$ m						
Elektrischer Anschluss	Kabel, 1 m oder 3 m mit M12-Rundsteckverbinder 8-pol. oder Sub-D-Stecker 15-pol.						
Spannungsversorgung	DC 3,6 V bis 14 V (3,6 V mindestens erforderlich im Abtastkopf)						
Leistungsaufnahme	Bei 3,6 V: $\leq 950$ mW Bei 14 V: $\leq 1050$ mW						
Stromaufnahme typ.	Bei 5 V: 100 mA (ohne Last)						
Vibration 55 Hz bis 2000 Hz	$\leq 500$ m/s <sup>2</sup> (EN 60 068-2-6)						
Schock 6 ms	$\leq 1000$ m/s <sup>2</sup> (EN 60 068-2-27)						
Arbeitstemperatur	-10 °C bis 70 °C						
Lagertemperatur	-20 °C bis 70 °C						
Masse	Abtastkopf: 12 g (ohne Kabel), Anschlusskabel: 22 g/m, Stecker: M12-Rundsteckverbinder: 15 g; Sub-D-Stecker: 28 g						

### MAßVERKÖRPERUNG

Gerätetyp	MB MC 15 MK	MC 15 MP	MC 15 GK	MC 15 BK
Teilungsträger	Stahlmaßband mit Klebeband	Stahlmaßband im Aluminiumprofil mit Klemmelement	Glasmaßstab mit Klebeband	Glaskeramik-Maßstab mit Klebeband
Längenausdehnungskoeffizient	$\alpha \approx 10 \times 10^{-6}/K$	$\alpha \approx 10 \times 10^{-6}/K$	$\alpha \approx 8,5 \times 10^{-6}/K$	$\alpha \approx 0 \times 10^{-6}/K$
Genauigkeitsklasse (bei 20 °C)	$\pm 15 \mu$ m/m	$\pm 15 \mu$ m/m	$\pm 5 \mu$ m/m	$\pm 5 \mu$ m/m
Messlänge ML	Bis 10 000 mm *	Bis 10 000 mm *	Bis 3140 mm	Bis 1920 mm
Masse	Maßband: 17 g/m	92 g/m + 2 g (Klemme)	55 g/m	57 g/m

\* größere Messlängen auf Anfrage.

### KONFORMITÄTEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

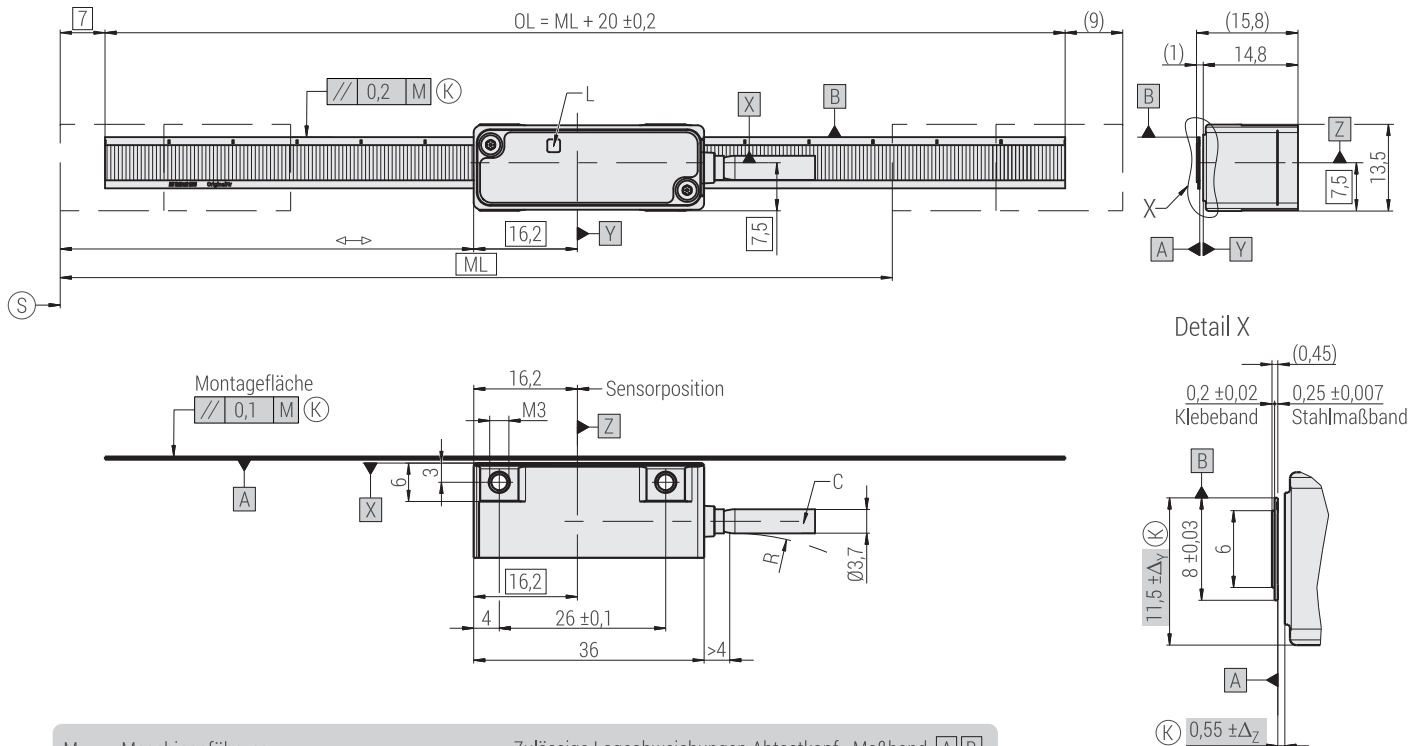
RoHS	2011/65/EU, 2015/863/EU
EMV	2014/30/EU
Produkt-Zertifizierungen	UL, CSA, EN, IEC 61010-1

# MC 15 MK

- Stahlmaßband mit Absolutspur und aufgezogenem Klebeband



Abmessungen, Anbautoleranzen:

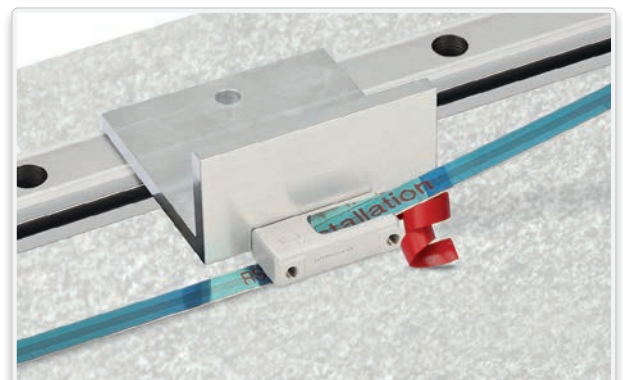


- |   |  |
|---|--|
| M = Maschinenführung                                      | Zulässige Lageabweichungen Abtastkopf - Maßband (A) (B)        |
| ML = Messlänge  | $\Delta_z$ = Abstandstoleranz, $\pm 0,25$ mm                   |
| OL = Gesamtlänge  | $\Delta_y$ = Verschiebung, $\pm 1,00$ mm                       |
| $\longleftrightarrow$ = S...S + ML                        | $\varphi_z$ = $\pm 20$ mrad oder $\pm 1,15^\circ$ (Gierwinkel) |
| C = Anschlusskabel  | $\varphi_y$ = $\pm 20$ mrad oder $\pm 1,15^\circ$ (Nickwinkel) |
| (K) = Kundenseitige Anschlussmaße                         | $\varphi_x$ = $\pm 20$ mrad oder $\pm 1,15^\circ$ (Rollwinkel) |
| L = LED-Funktionsanzeige                                  | Maßband  |
| R = Biegeradius: stat. $R \geq 8$ mm, dyn. $R \geq 40$ mm | Beliebiger Positionswert der Codierung-                        |
| (S) = Beginn der Messlänge                                | Nullpunkt wird vom Kunden gesetzt.                             |
| Codestartwert nicht definiert (Standard)                  |  |

mm  
  
 Toleranz ISO 8015  
 ISO 2768:1989 - m H  
 < 6 mm:  $\pm 0,2$  mm

Bandenbauhilfe **TMT MS 15 MK** (optional)  
 Zum sicheren und präzisen Aufbringen des Stahlmaßbandes.

- TMT MS 15 MK anstelle des MC 15 Abtastkopfes montieren.
- Stahlmaßband (Version MK) einfädeln und Bandlänge abfahren.
- TMT MS 15 MK demontieren, MC 15 Abtastkopf montieren.

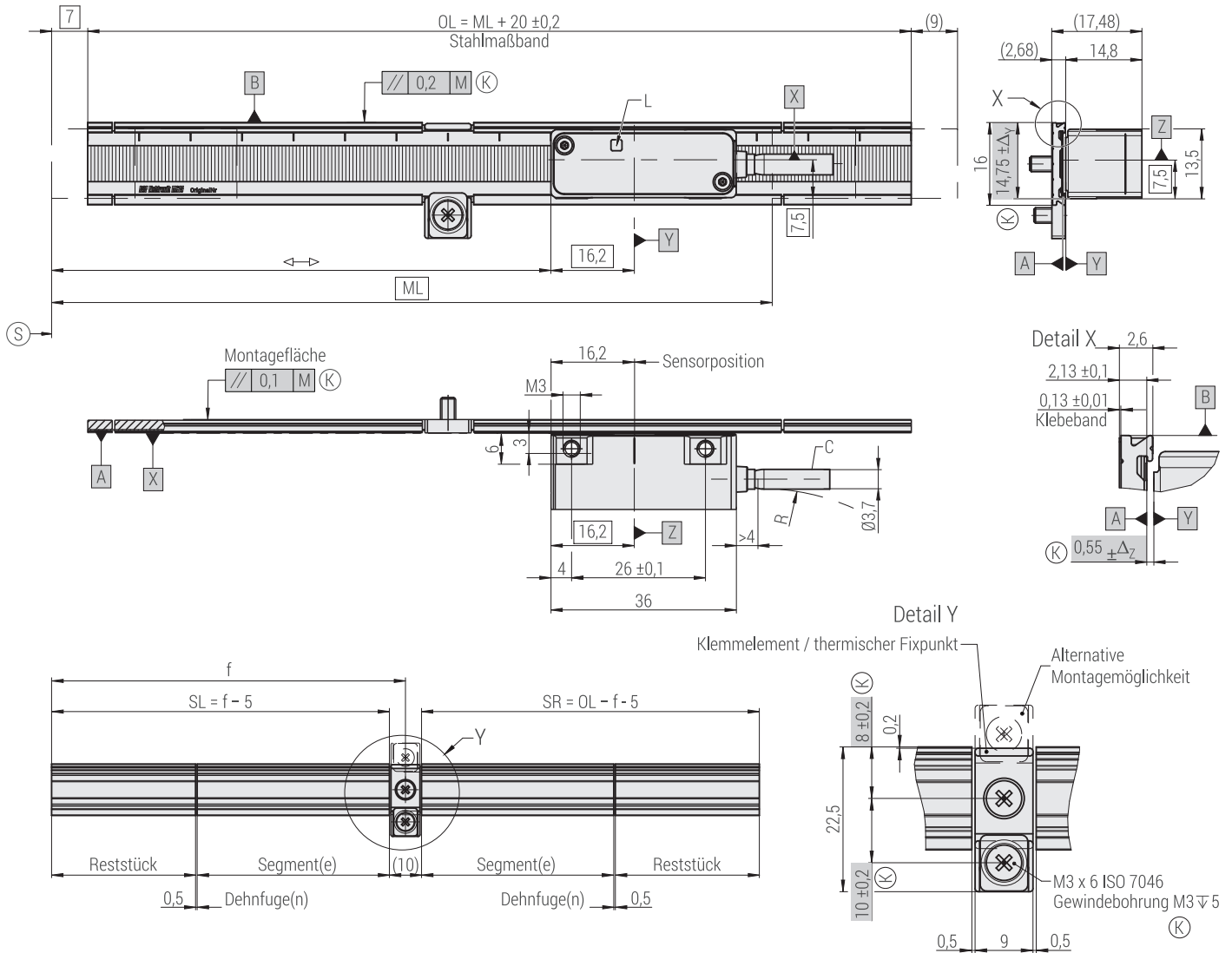


## MC 15 MP

- Stahlmaßband mit Absolutspur im Aluminiumprofil mit Klemmelement
- Klemmelement geschraubt
- Profil mit aufgezogenem Klebeband



Abmessungen, Anbautoleranzen:



M = Maschinenführung

ML = Messlänge

OL = Gesamtlänge

↔ = S...S + ML

f = Position des Klemmelements

Standard: f = OL/2

Optional: f =  $\begin{cases} 4,5 \\ \geq 25 \dots \leq OL - 25 \\ OL - 4,5 \end{cases}$

C = Anschlusskabel

(K) = Kundenseitige Anschlussmaße

L = LED-Funktionsanzeige

R = Biegeradius: stat. R ≥ 8 mm, dyn. R ≥ 40 mm

(S) = Beginn der Messlänge

Codestartwert nicht definiert

Zulässige Lageabweichungen Abtastkopf - Maßband (A) (B)

Δ<sub>Z</sub> = Abstandstoleranz, +0,25 mm / -0,2 mm

Δ<sub>Y</sub> = Verschiebung, ±0,5 mm

φ<sub>Z</sub> = ±20 mrad oder ±1,15° (Gierwinkel)

φ<sub>Y</sub> = ±20 mrad oder ±1,15° (Nickwinkel)

φ<sub>X</sub> = ±20 mrad oder ±1,15° (Rollwinkel)

Maßband

Beliebiger Positionswert der Codierung-Nullpunkt wird vom Kunden gesetzt.

mm



Toleranz ISO 8015  
ISO 2768:1989 - m H  
< 6 mm: ±0,2 mm

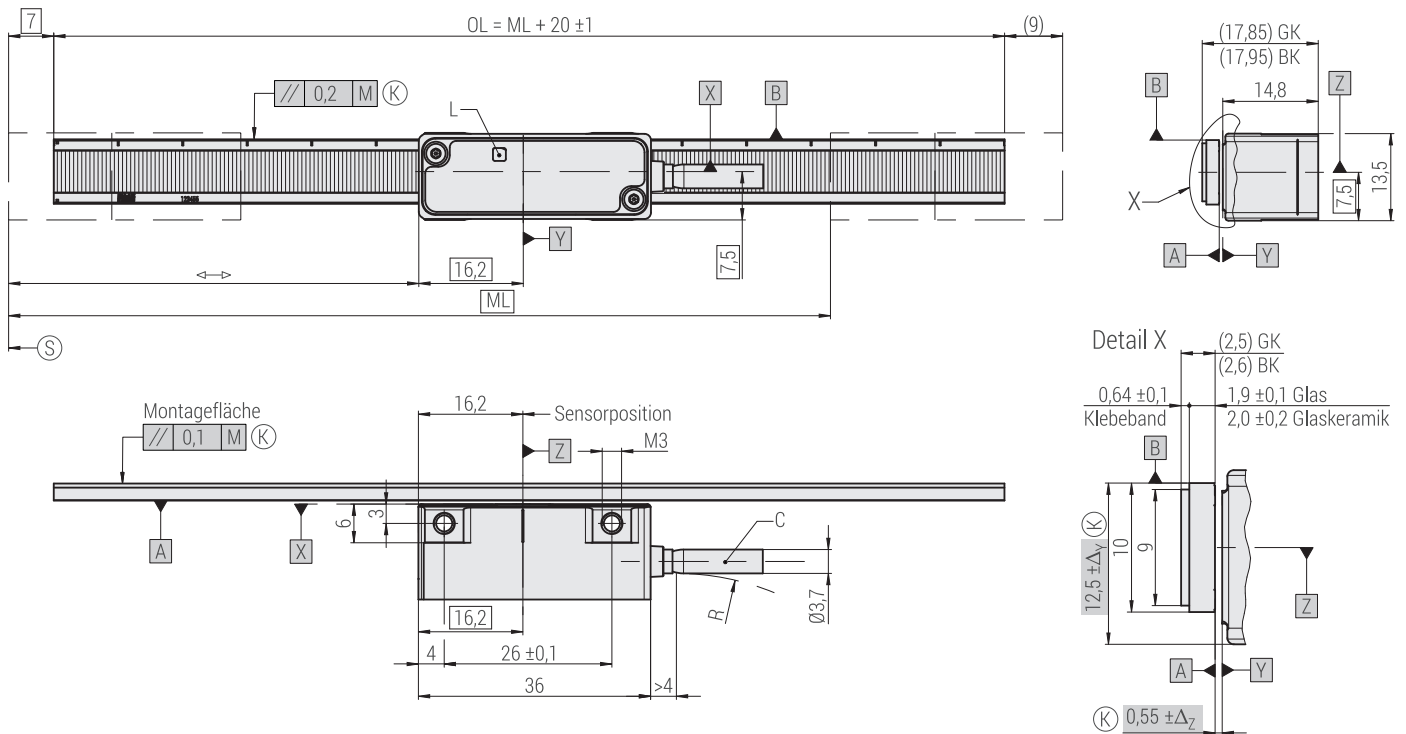


# MC 15 BK, GK

- BK: Glaskeramik-Maßstab mit Absolutspur und Klebeband
- GK: Glasmaßstab mit Absolutspur und Klebeband



Abmessungen, Anbautoleranzen:



M = Maschinenführung

ML = Messlänge

OL = Gesamtlänge

↔ = S...S + ML

C = Anschlusskabel

(K) = Kundenseitige Anschlussmaße

L = LED-Funktionsanzeige

R = Biegeradius: stat.  $R \geq 8$  mm, dyn.  $R \geq 40$  mm

(S) = Beginn der Messlänge

Codestartwert nicht definiert

Zulässige Lageabweichungen Abtastkopf - Maßband (A) (B)

$\Delta_Z$  = Abstandstoleranz,  $\pm 0,25$  mm

$\Delta_Y$  = Verschiebung,  $\pm 1,00$  mm

$\varphi_Z$  =  $\pm 20$  mrad oder  $\pm 1,15^\circ$  (Gierwinkel)

$\varphi_Y$  =  $\pm 20$  mrad oder  $\pm 1,15^\circ$  (Nickwinkel)

$\varphi_X$  =  $\pm 20$  mrad oder  $\pm 1,15^\circ$  (Rollwinkel)

Maßstab

Beliebiger Positionswert der Codierung-

Nullpunkt wird vom Kunden gesetzt.

mm



Toleranz ISO 8015

ISO 2768:1989 - m H

< 6 mm:  $\pm 0,2$  mm

## ZUBEHÖR: EXTERNES PRÜFGERÄT PWT 101

Das PWT 101 ist ein Testgerät zur Funktionskontrolle sowie Justage von absoluten RSF Elektronik Messgeräten. Dank der kompakten Abmessungen und des robusten Designs ist das PWT 101 besonders für den mobilen Einsatz geeignet. Die Anzeige und Bedienung erfolgt über einen 4,3"-Farb-Flachbildschirm mit Touch-Funktion.

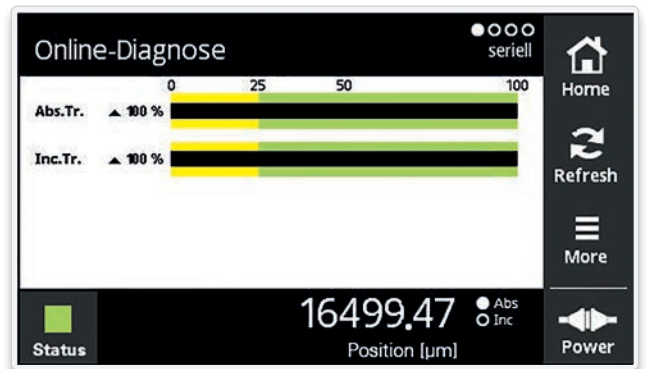
Abhängig vom Messgerät bzw. von der Schnittstelle unterstützt das PWT 101 unterschiedliche Funktionen. Beispielsweise kann man bei Messgeräten mit einer EnDat-Schnittstelle neben der Anzeige des Positionswertes auch die Online-Diagnose auslesen, Nullpunkte verschieben und weitere Überprüfungs-funktionen ausführen.

### FUNKTIONSUMFANG

Der Funktionsumfang des PWT 101 kann über ein Firmware-Update erweitert werden. Unter [www.heidenhain.de](http://www.heidenhain.de) werden künftig entsprechende Firmware-Dateien zur Verfügung gestellt, die mit einer Speicherkarte (nicht im Lieferumfang enthalten) in das PWT 101 eingelesen werden können.



Funktionsumfang PWT 101	EnDat 2.2	BiSS/Cu	Fanuc05	Mitsubishi 03-4, 03-2	Panasonic02	YEC 07
<b>Positionsanzeige</b>						
Anzeige der Absolutposition	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Anzeige und Rücksetzen von Fehlermeldungen	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Anzeige und Rücksetzen von Warnmeldungen	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Anzeige des Übertragungsstatus	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Diagnose</b>						
Anzeige der Online-Diagnose	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Anzeige von Versorgungsspannung und -strom	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Zusatzfunktionen (Messgeräte abhängig)</b>						
Nullpunktverschiebung („elektrisches Nullsetzen der Position“)	✓	-	-	-	-	-
<b>Speicherinhalte</b>						
Anzeige der Messgeräteinformationen	✓	✓	✓	✓	✓	✓



## STATUSANZEIGE ÜBER LED-FUNKTION

LED-Funktion am Abtastkopf	EnDat 2.2	BiSS/Cu	Fanuc05	Mitsubishi 03-4, 03-2	Panasonic02	YEC 07	Hinweis
<b>GRÜN</b> Sehr gut	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
<b>GELB</b> Warnung	✓	✓	-	-	✓	-	Anbau prüfen, Messgerät reinigen
<b>ROT</b> Alarm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Anbau prüfen, Messgerät reinigen

## WEITERE PRODUKTE



### MCR 15 | MCS 15

*Absolute modulare Winkelmessgeräte in kompakter Bauform*

- Diverse serielle Schnittstellen
- Statusanzeige direkt am Abtastkopf über LED-Funktion
- Einfache Montage durch große Anbautoleranzen
- Große Unempfindlichkeit gegenüber Verschmutzung
- Mögliche Trommeldurchmesser (TTR): 50,00 mm bis 350,23 mm (außen)
- Mögliche Abtastdurchmesser (MBR): 59,93 mm bis 350,23 mm (außen)
- Mögliche Abtastdurchmesser (MCS): ab 75 mm



### MSR 15 | MSS 15

*Inkrementelle modulare Winkelmessgeräte in kompakter Bauform*

- Anzeige der Signalgüte direkt am Abtastkopf über 3-farbige LED-Funktion
- Einfache Montage durch große Anbautoleranzen
- Große Unempfindlichkeit gegenüber Verschmutzung
- Mögliche Trommeldurchmesser (TTR): 50,00 mm bis 350,23 mm (außen)
- Mögliche Abtastdurchmesser (MBR): 59,93 mm bis 350,23 mm (außen)
- Mögliche Abtastdurchmesser (MSS): ab 75 mm



### MSR 45

*Modulare Winkelmessgeräte mit Stahlmaßband - verschiedene Ausführungen*

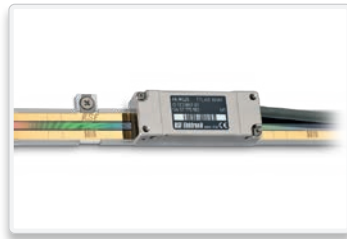
- Vollkreis- oder Segmentausführung
- Teilungsperiode: 200 µm
- Genauigkeit der Teilung (gestreckt):  $\pm 30 \mu\text{m/m}$
- Hohe zulässige Drehzahl bzw. Umfangsgeschwindigkeit
- Integrierte Signalunterteilung: bis 100fach
- Mögliche Durchmesser: Vollkreis ab  $\varnothing 146,99 \text{ mm}$  Segment ab  $\varnothing 150 \text{ mm}$



### MS 15

*Offene Längenmessgeräte mit integrierter Anbaukontrolle*

- Problemloser Anbau; ohne Prüfgerät oder Oszilloskop
- Anzeige der Signalgüte direkt am Abtastkopf über 3-farbige LED-Funktion
- Zwei voneinander getrennte Schaltsignale für individuelle Sonderfunktionen
- Referenzmarken-Position kundenseitig wählbar
- Große Unempfindlichkeit gegenüber Verschmutzung
- Hohe zulässige Verfahrensgeschwindigkeit
- Integrierte Signalunterteilung: bis zu 200fach
- Max. Messlänge  
Glasmaßstab: 3140 mm  
Stahlmaßband: 20 000 mm



### MS 25

*Offene Längenmessgeräte mit und ohne integrierter Anbaukontrolle*

- Problemloser Anbau; ohne Prüfgerät oder Oszilloskop
- Anzeige der Signalgüte direkt am Abtastkopf über 3-farbige LED-Funktion
- Zwei voneinander getrennte Schaltsignale für individuelle Sonderfunktionen
- Referenzmarken-Position kundenseitig wählbar
- Große Unempfindlichkeit gegenüber Verschmutzung
- Hohe zulässige Verfahrensgeschwindigkeit
- Integrierte Signalunterteilung: bis zu 200fach
- Max. Messlänge  
Glasmaßstab: 3140 mm  
Stahlmaßband: 20 000 mm



### MS 45

*Offene Längenmessgeräte mit integrierter Anbaukontrolle*

- Problemloser Anbau; ohne Prüfgerät oder Oszilloskop
- Anzeige der Signalgüte direkt am Abtastkopf über 3-farbige LED-Funktion
- Flache Bauform
- Einfache Montage durch große Anbautoleranzen
- Große Unempfindlichkeit gegenüber Verschmutzung
- Hohe zulässige Verfahrensgeschwindigkeit
- Integrierte Signalunterteilung: bis zu 100fach
- Max. Messlänge  
Stahlmaßband: 30 000 mm

# VERTRIEBSKONTAKTE

AUSTRIA <i>Stammsitz</i>	RSF Elektronik Ges.m.b.H.	A-5121 Tarsdorf 93	☎ +43 62 78 81 92-0 FAX +43 62 78 81 92-79	e-mail: info@rsf.at internet: www.rsf.at
BELGIEN	HEIDENHAIN NV/SA	Pamelse Klei 47 1760 Roosdaal	☎ +32 (54) 34 3158 FAX +32 (54) 34 3173	e-mail: sales@heidenhain.be internet: www.heidenhain.be
FRANKREICH	HEIDENHAIN FRANCE sarl	2 Avenue de la Christallerie 92310 Sèvres	☎ +33 1 41 14 30 00 FAX +33 1 41 14 30 30	e-mail: info@heidenhain.fr internet: www.heidenhain.fr
GROßBRITANNIEN	HEIDENHAIN (GB) Ltd.	200 London Road Burgess Hill West Sussex RH15 9RD	☎ +44 1444 247711 FAX +44 1444 870024	e-mail: sales@heidenhain.co.uk internet: www.heidenhain.co.uk
ITALIEN	HEIDENHAIN ITALIANA S.r.l.	Via Asiago, 14 20128 Milano	☎ +39 02 27075-1 FAX +39 02 27075-210	e-mail: info@heidenhain.it internet: www.heidenhain.it
NIEDERLANDE	HEIDENHAIN NEDERLAND B.V.	Copernicuslaan 34 6716 BM EDE	☎ +31 318-581800 FAX +31 318-581870	e-mail: verkoop@heidenhain.nl internet: www.heidenhain.nl
SPANIEN	FARRESA ELECTRONICA S.A	Les Corts 36-38 08028 Barcelona	☎ +34 93 4 092 491 FAX +34 93 3 395 117	e-mail: farresa@farresa.es internet: www.farresa.es
SCHWEDEN	HEIDENHAIN Scandinavia AB	Storsåtragränd 5 SE-12739 Skärholmen	☎ +46 8 531 933 50 FAX +46 8 531 933 77	e-mail: sales@heidenhain.se internet: www.heidenhain.se
SCHWEIZ	HEIDENHAIN (SCHWEIZ) AG	Vieristrasse 14 8603 Schwerzenbach	☎ +41 44 806 27 27 FAX +41 44 806 27 28	e-mail: verkauf@heidenhain.ch internet: www.heidenhain.ch
CHINA	DR. JOHANNES HEIDENHAIN (CHINA) Co., Ltd	Tian Wei San Jie, Area A, Beijing Tianzhu Airport Industrial Zone Shunyi District, Peking 101312	☎ +86 10 80 42-0000	e-mail: sales@heidenhain.com.cn internet: www.heidenhain.com.cn
ISRAEL	MEDITAL Hi-Tech	36 Shacham St., P.O.Box 7772 4951729 Petach Tikva	☎ +972 0 3 923 33 23 FAX +972 0 3 923 16 66	e-mail: avi@medital.co.il internet: www.medital.co.il
JAPAN	HEIDENHAIN K.K.	Hulic Kojimachi Bldg., 9F 3-2 Kojimachi, Chiyoda-ku Tokio, 102-0083	☎ +81 3 3234 7781 FAX +81 3 3262 2539	e-mail: sales@heidenhain.co.jp internet: www.heidenhain.co.jp
KOREA	HEIDENHAIN LTD.	75, Jeonpa-ro 24beon-gil, Manan-gu, Anyang-si 14087 Gyeonggi-do	☎ +82 31 380 5200 FAX +82 31 380 5250	e-mail: info@heidenhain.co.kr internet: www.rsf.co.kr
SINGAPUR	HEIDENHAIN PACIFIC PTE LTD.	51, Ubi Crescent 408593 Singapur	☎ +65 67 49 32 38 FAX +65 67 49 39 22	e-mail: info@heidenhain.com.sg internet: www.heidenhain.com.sg
TAIWAN	HEIDENHAIN CO., LTD.	No. 29, 33rd Road; Taichung Industrial Park Taichung 40768	☎ +886 4 2358 89 77 FAX +886 4 2358 89 78	e-mail: info@heidenhain.tw internet: www.heidenhain.com.tw
USA	HEIDENHAIN CORPORATION	333 East State Parkway Schaumburg, IL 60173-5337	☎ +1 847 490 11 91	e-mail: info@heidenhain.com internet: www.heidenhain.com

Ausgabe 05/2023 ■ Art.Nr. 1210494-04 ■ Dok.Nr. D1210494-05-C-01 ■ Technische Änderungen vorbehalten!



## RSF Elektronik

Ges.m.b.H.

Elektronische Längen- und Winkelmessgeräte  
Präzisionsteilungen

Zertifiziert nach  
ISO 9001  
ISO 14001

