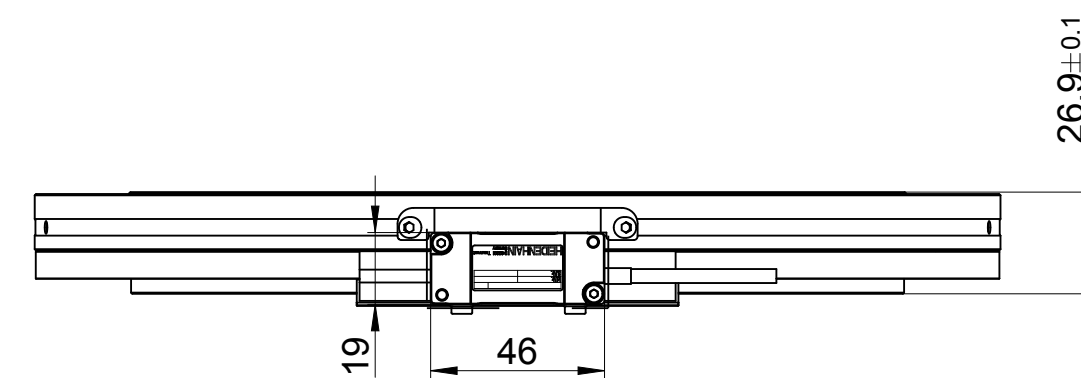
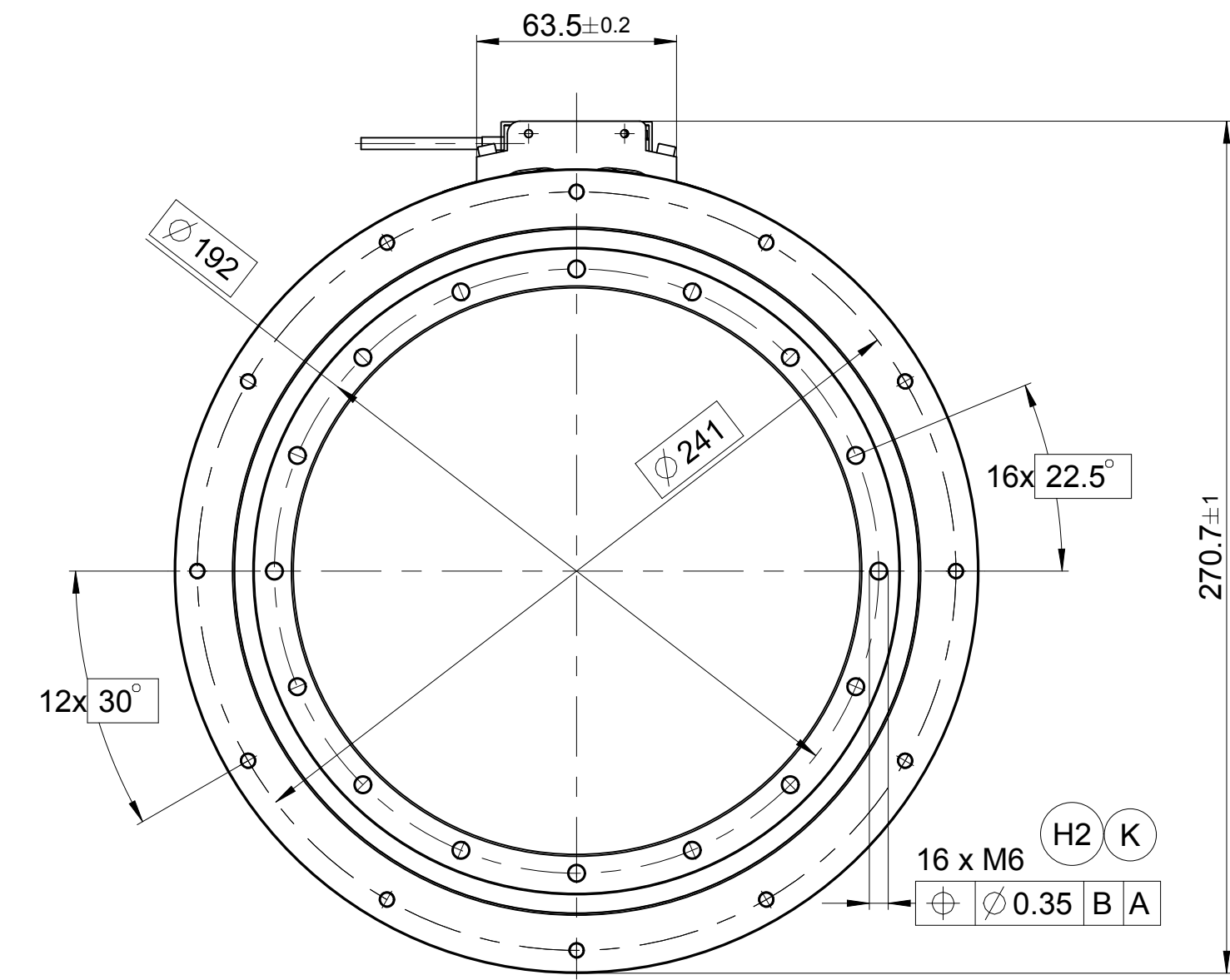
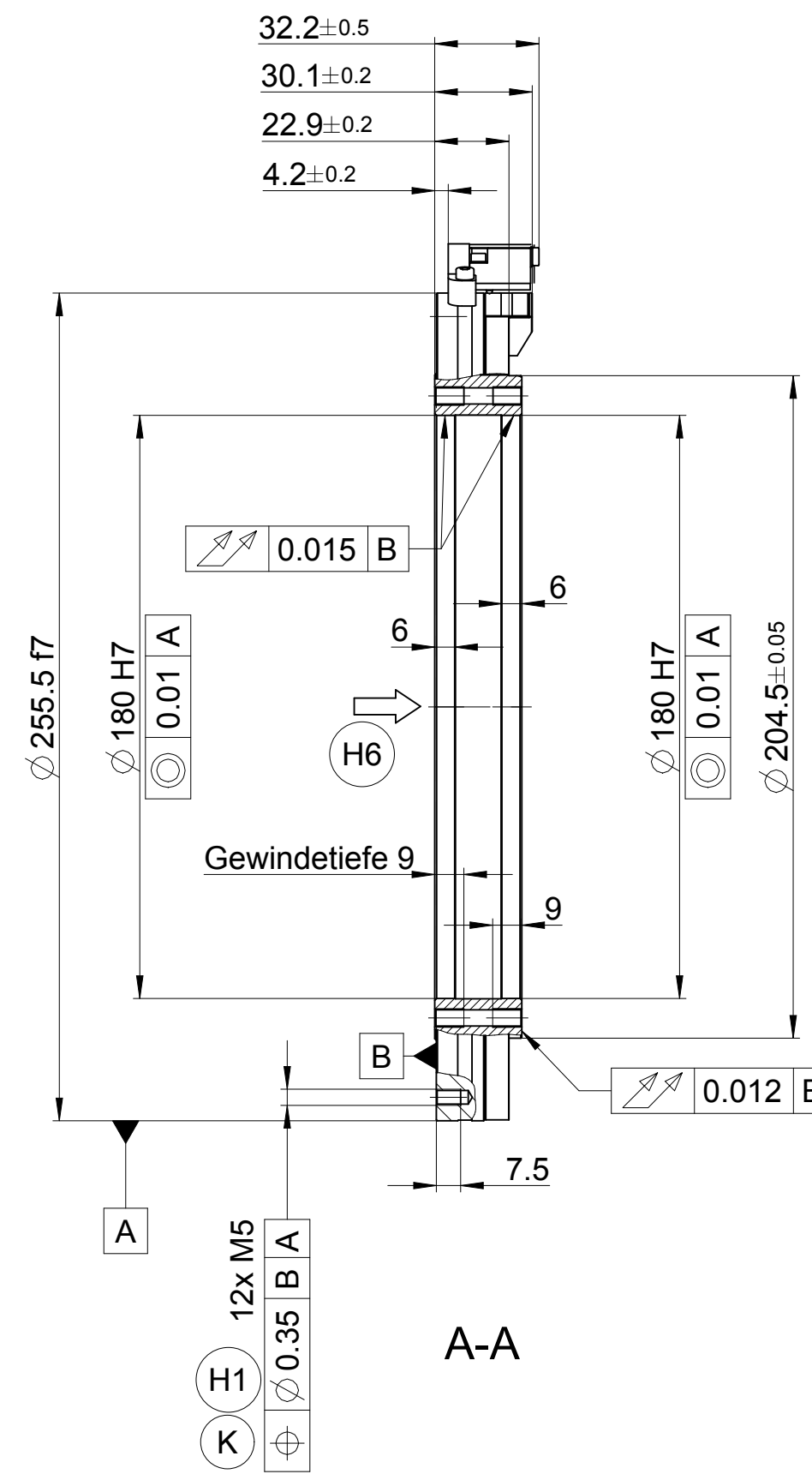
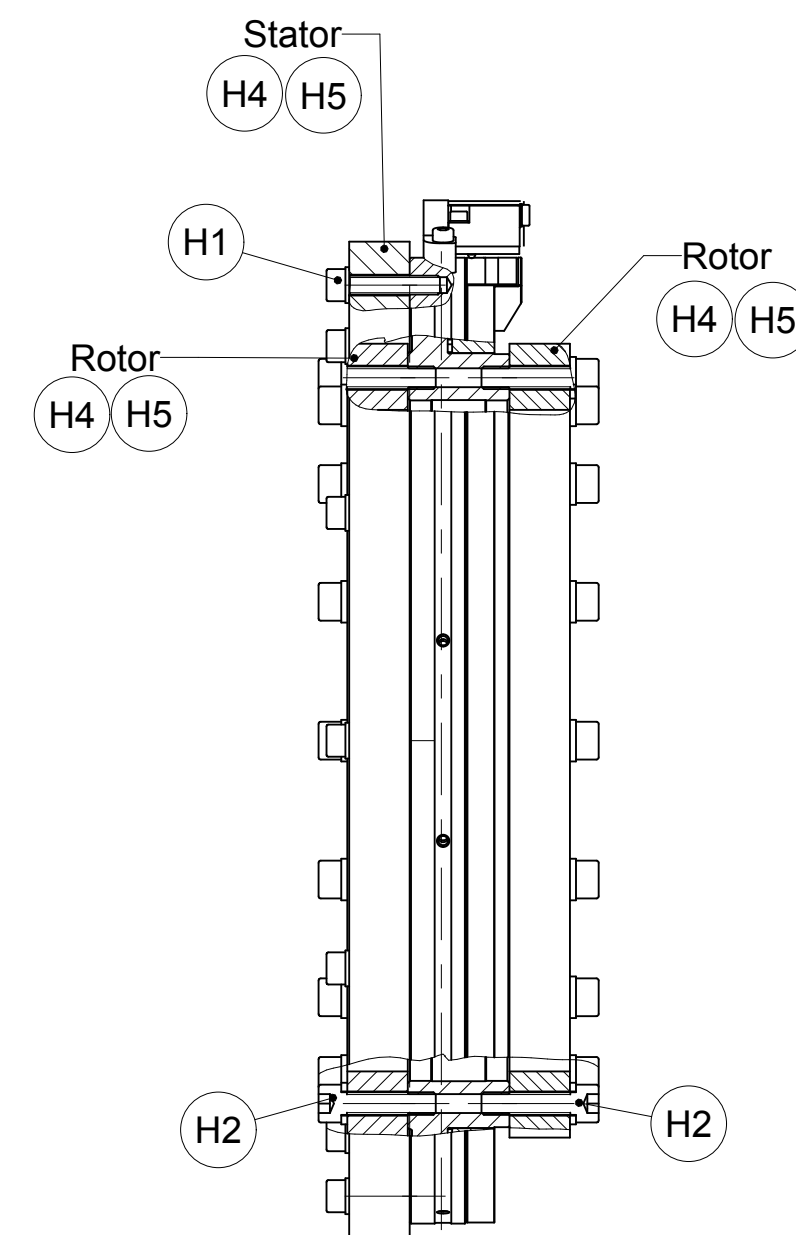


Außenring nicht als Rotor benutzen!  
Don't use outer ring as rotor part!



**K Kundenseitige Anschlussmaße  
Required mating dimensions**



Darstellung mit Anbauteilen  
im Schnitt  
A-A

Montageflächen und Gewinde müssen sauber und fettfrei sein  
Mounting surfaces and threads must be clean and free of grease

- (K)** = Kundenseitige Anschlussmaße  
Required mating dimensions
  - (H1)** = Anziehdrehmomente der Zylinderschrauben M5:  
4,35 ± 0,22 Nm  
Schraube: ISO 4762  
Schraubenfestigkeitsklasse 8.8  
Scheibe:  
ISO 7092-5-200HV  
Stoffschlüssige Schraubenlosdrehicherung erforderlich
  - (H2)** = Anziehdrehmomente der Schrauben M6:  
7,40 ± 0,40 Nm  
Schraube: ISO 4762  
Schraubenfestigkeitsklasse 8.8  
Scheibe:  
ISO 7092-6-200HV  
Stoffschlüssige Schraubenlosdrehicherung erforderlich
  - (H3)** = Drehachse der Welle für Ausgangssignale gemäß  
Schnittstellen-Beschreibung
  - (H4)** = Material für Kundenanbauteile: Stahl  
Re >= 235 N/mm<sup>2</sup> Rm >= 400 N/mm<sup>2</sup>
  - (H5)** = Thermischer Ausdehnungskoeffizient:  
(10<math>\alpha</math><math><16)</math> x 10<sup>-6</sup>/K
  - (H6)** = empfohlene Krachtrichtung;  
wenn dynamische Überlastungen möglich sind,  
ist die empfohlene Krachtrichtung einzuhalten
  - (H7)** = Position der Referenzmarke
- Required mating dimensions**
- Tightening torque of the screws M5:  
4,35 ± 0,22 Nm  
Screw: ISO 4762  
Screw property class 8.8  
Washer:  
ISO 7092-5-200HV  
Materially bonding anti-rotation lock necessary
  - Tightening torque of the screws M6:  
7,40 ± 0,40 Nm  
Screw: ISO 4762  
Screw property class 8.8  
Washer:  
ISO 7092-6-200HV  
Materially bonding anti-rotation lock necessary
  - Direction of shaft rotating for output signals  
as per the interface description
  - Material of customer's parts: Steel  
Re >= 235 N/mm<sup>2</sup> Rm >= 400 N/mm<sup>2</sup>
  - Coefficient of thermal expansion  
(10<math>\alpha</math><math><16)</math> x 10<sup>-6</sup>/K
  - recommended direction of axial forces;  
if dynamic overloads are possible, the recommended  
direction of axial forces must be observed
  - position of reference mark

ID number: 1165777-01		Change No. C0985277-05		Phase: Serie	
Tolerierung nach DIN ISO 8015 Tolerances as per DIN ISO 8015		Allgemeintol. ISO 2768-mH 36mm±0.2 General tol. ISO 2768-mH 36mm±0.2		Version   Revision   Sheet   Page	
Original drawing	Scale	Format	MRP 6080		
Dimensions in mm	1:2	A1	MRP		
			Anschlussmaße / Mating Dimensions		
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 15015)					
<b>HEIDENHAIN</b> DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH 83301 Traunreut, Germany			D1165777-04 - A-01 Document number		
			1 of 1		