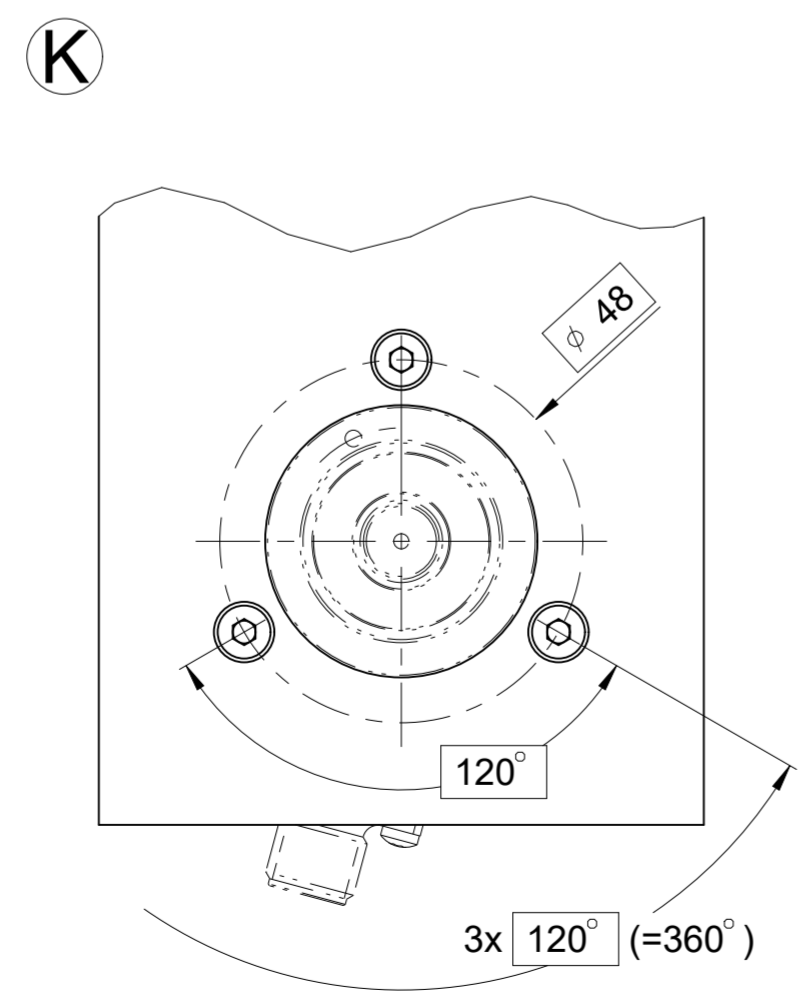
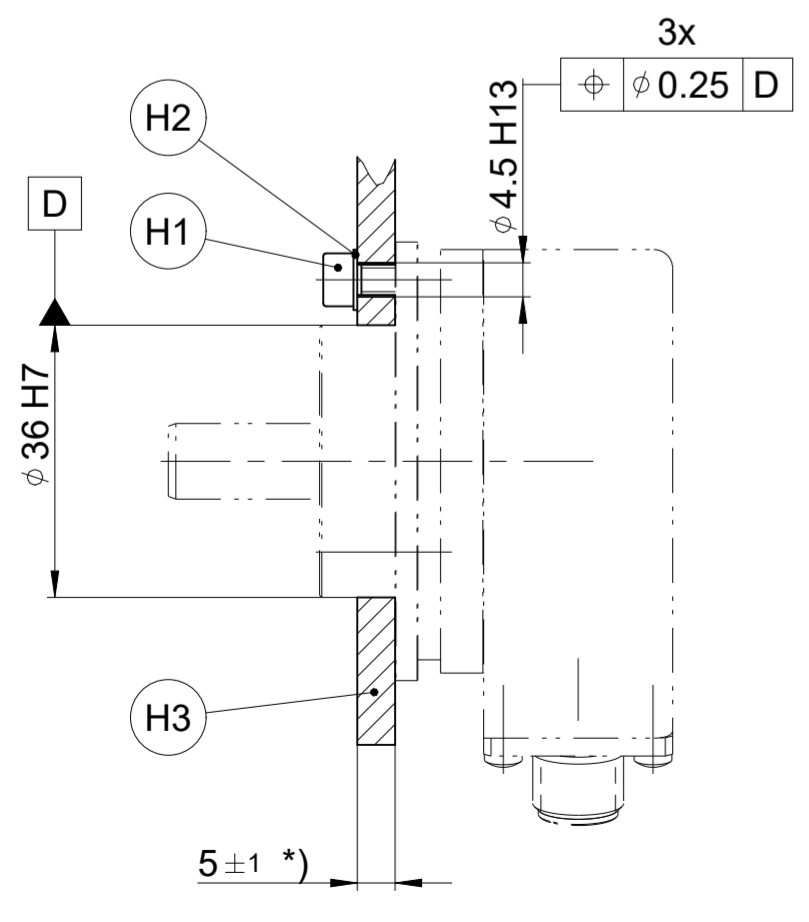


- A** = Lagerung Geber
- M1** = Messpunkt Arbeitstemperatur
- M2** = Messpunkt Vibration
- K** = Kundenseitige Anschlussmaße
- H1** = Schrauben M4 - 8.8 mit geeigneter, mindestens mittelfester stoffschlüssiger Losdreh-sicherung  
Aushärtezeit der stoffschlüssigen Losdreh-sicherung beachten  
Anzugsmoment 2,65 ± 0,1Nm, Mindestschraubtiefe 6mm  
Zur Fehlerausschlussberechnung wurde eine stoffschlüssige Losdreh-sicherung mit einer Gewindereibungszahl zwischen 0,1 und 0,16 zugrunde gelegt.
- H2** = Bei zul. Grenzflächenpressung  $p_G \leq 280N/mm^2$  Scheibe verwenden
- H3** = \*) bei Wahl eines Materials mit einem spez. Wärmeausdehnungskoeffizienten von  $\alpha = 10 \times 10^{-6}K^{-1}$  bis  $14 \times 10^{-6}K^{-1}$  (Stahl), kann die max. Plattendicke bis zu 20mm betragen.
- H4** = Drehrichtung der Welle für steigende Positionswerte

- Bearing of rotary encoder
- Measuring point for operating temperature
- Measuring point for vibration
- Required mating dimensions
- Screw M4 - 8.8 , with suitable material-bonding anti-rotation lock (at least medium strength)  
Comply with the curing time of the material-bonding anti-rotation lock;  
Tightening torque: 2.65 Nm ± 0.1Nm; min. engagement depth of screw 6mm  
Fault exclusion was calculated based on a material bonding anti-rotation lock with a thread friction coefficient of between 0.1 and 0.16.
- If permissible interface pressure  $p_G \leq 280N/mm^2$  use washer
- \*) If a material with a coefficient of linear thermal expansion between  $\alpha = 10 \times 10^{-6}K^{-1}$  and  $14 \times 10^{-6}K^{-1}$  (steel) is chosen, the thickness can be up to 20mm
- Direction of shaft rotation for ascending position values



Für mechanischen Fehlerausschluss obligatorisch Obligatory for mechanical fault exclusion		
Materialvorgaben nach den "Allgemeinen mechanischen Hinweisen" im aktuellen Drehgeberkatalog (D349529) Material specification in accordance with the "General mechanical information" in the current "Rotary Encoders" brochure (D349529)		
	Kundenwelle Mating shaft	Kundenstator Mating stator
Material Material	Kein Fehlerausschluss für die Wellenanbindung von HEIDENHAIN No fault exclusion from HEIDENHAIN for the shaft connection	Stahl / Steel <b>H3</b> oder / or Aluminium / Aluminium <b>H2</b>
		Anzugsmoment Tightening torque
<b>H1</b>	M4 - 8.8	2.65 Nm ± 0.1 Nm

01J	39A	ID number:
WELLA1	FLANA1	Change No. C198361-05
		Phase: Serie
	Original drawing Scale: 1:1 Format: A2	ROC/ROQ 4xx ROC/ROQ 4xx Anschlussmaße / Mating Dimensions
Dimensions in mm		Tolerances as per ISO 8015
		General Tolerances ISO 2768:1989-mH ± 6mm: ± 0.2
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)		
Released		Version   Revision   Sheet   Page
29.05.2026		D1107425-02 - A-01
		1 of 1

Werkstückkanten nach ISO 13715  
Workpiece edges ISO 13715

**HEIDENHAIN**  
DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH  
83301 Traunreut, Germany

Document number