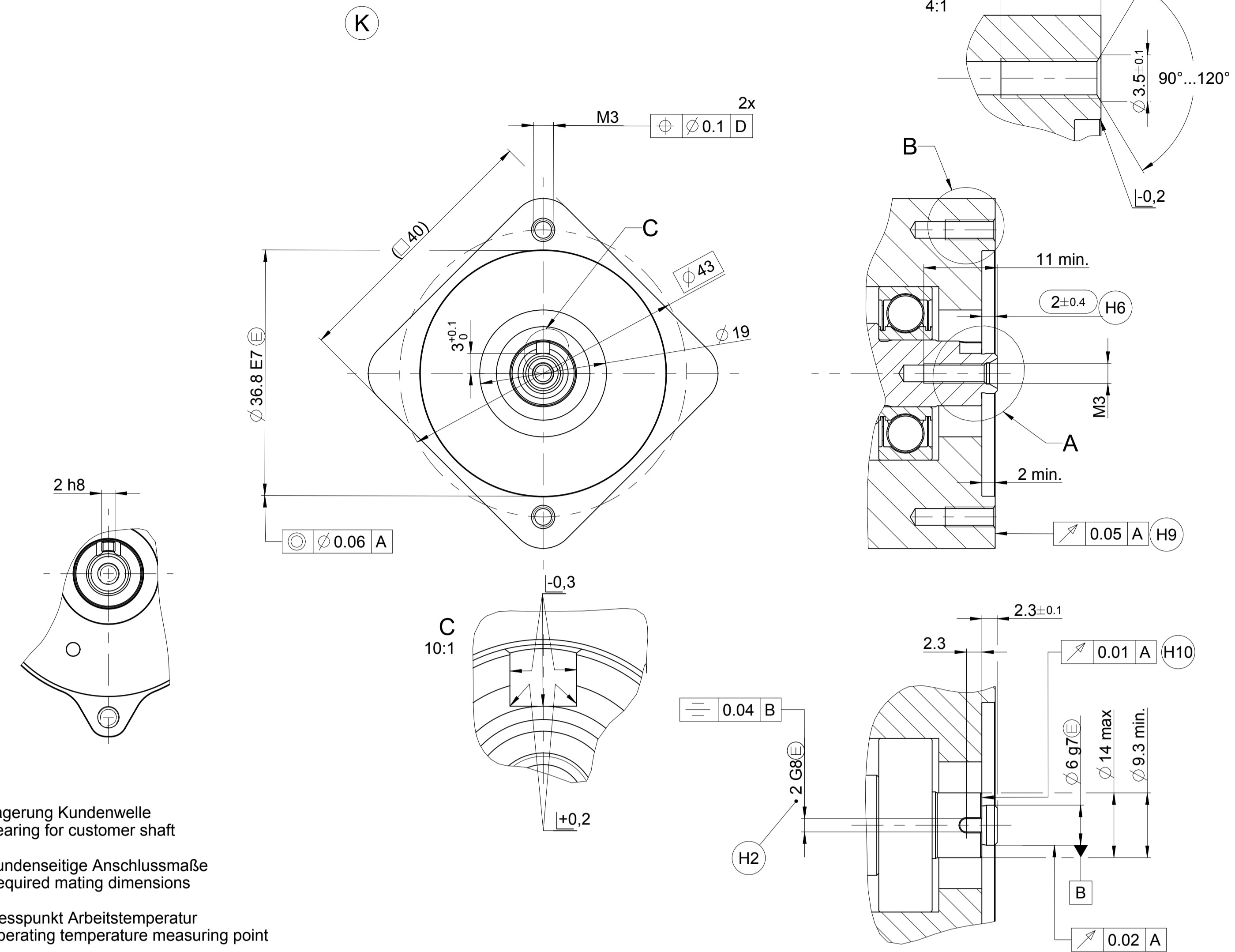


- A** = Lagerung Kundenwelle  
Bearing for customer shaft
- K** = Kundenseitige Anschlussmaße  
Required mating dimensions
- M1** = Messpunkt Arbeitstemperatur  
Operating temperature measuring point
- M2** = Messpunkt Vibration  
Vibration measurement point
- H1** = Formschlußelement -  
auf korrekten Eingriff in Nut H2 achten  
Positiv fit element -  
Ensure correct engagement in slot,
- H2** = Nut nur für WELLA1=1KA nötig  
Slot only required for WELLA1: 1KA
- H3** = Stiftleiste 15-pol.  
plug connector 15 pin
- H4** = M3x25- DIN EN ISO 4762
- H5** = M3x10- DIN EN ISO 4762
- H6** = Maximal zulässige Abweichung zwischen Wellenanlage  
und Flanschfläche. Ausgleich von Montagetoleranzen  
und thermischer Ausdehnung. (Anbaumaß)  
Maximum permissible deviation between shaft surface and  
flange surface. Compensation of mounting tolerances and  
thermal expansion. (Mounting clearance)
- H7** = Fase an Gewindeanfang obligatorisch  
für stoffschlüssige Losdrehung  
Chamfer is obligatory at start of thread  
for materially bonding anti-rotation lock
- H8** = Mögliche Zentrierbohrung  
Possible center hole
- H9** = Flanschfläche; Ganzflächige Auflage beachten!  
Flange surface; Full bearing surface!
- H10** = Wellenanlage; Ganzflächige Auflage beachten!  
Shaft surface; Full bearing surface!
- H11** = Abstand zur Abdeckung inklusive Luft-und Kriechstrecke zur Elektronik  
Ausbruch für Stecker beachten; min. 1mm größer  
Distance to cover including clearances and creepage distances to the  
electronic consider recess for plug connector ; minimum 1,0mm
- H12** = Ausbruch für Stiftleiste umlaufend min. 1,5mm größer  
Recess for plug connector minimum 1,5mm circumferential larger

Für Funktionale Sicherheit und Mechanischen Fehlerausschluß obligatorisch  
For Functional Safety and Mechanical fault exclusion is obligatory

	Kundenwelle customer shaft	Kundenstator mating stator
Material material	Stahl steel	Aluminium aluminium
Mindestzugfestigkeit $R_m$ Minimum tensile strength $R_m$	$\geq 600\text{N/mm}^2$	$\geq 220\text{N/mm}^2$
Grenzflächenpressung $P_G$ Interface pressure $P_G$	$\geq 500\text{N/mm}^2$	$\geq 200\text{N/mm}^2$
Oberflächenrauheit Rz surface roughness Rz	$\leq 16\mu\text{m}$ (H10)	$\leq 16\mu\text{m}$ (H9)
Mindestscherfestigkeit minimum shearing strength	nicht relevant irrelevant	$\tau_m \geq 150\text{N/mm}^2$
Wärmeausdehnungskoeffizient coefficient of thermal expansion	10 ... 17 x10-6 1/k	$\leq 25 \times 10^{-6} 1/k$
*Schraube mit stoffschlüssiger Losdrehung nach DIN 267-27 Gebrauchshinweis Techn. Daten D beachten! *Screw with materially bonding anti-rotation lock DIN 267-27 Instruction for use see Technical Spec!		
		Anzugsmoment Tightening torque
(H4) *M3x25 ISO 4762-8.8-MKL ID 202264-86		1,0 ±0,1Nm
(H5) *M3x10 ISO 4762-8.8-MKL ID 202264-87		1,0 ±0,1Nm



EQI 11xx	1KA	70C	FS	A/R		ID number:
ECI 11xx						Change No. C096192-20
EQI 11xx	82A	70C	FS	A/R		Phase: Serie
ECI 11xx						Tolerierung nach DIN ISO 8015 Tolerances as per DIN ISO 8015
NAMEA1	WELLA1	FLANA1	FUSIA1	RIANA1		Allgemeintol. ISO 2768-mH 36mm:±0.2 General tol. ISO 2768-mH 36mm:±0.2
Original drawing						ECI/EQI 11xx Gen.3 FS
Scale						ECI/EQI 11xx Gen.3 FS
Format						Anschlussmaße / Mating Dimensions
Dimensions in mm	2:1	A1				Version   Revision   Sheet   Page
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 18015)						
<b>HEIDENHAIN</b> DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH 83301 Traunreut, Germany						<b>D1073889-04 - A-01</b> Document number
						1 of 1