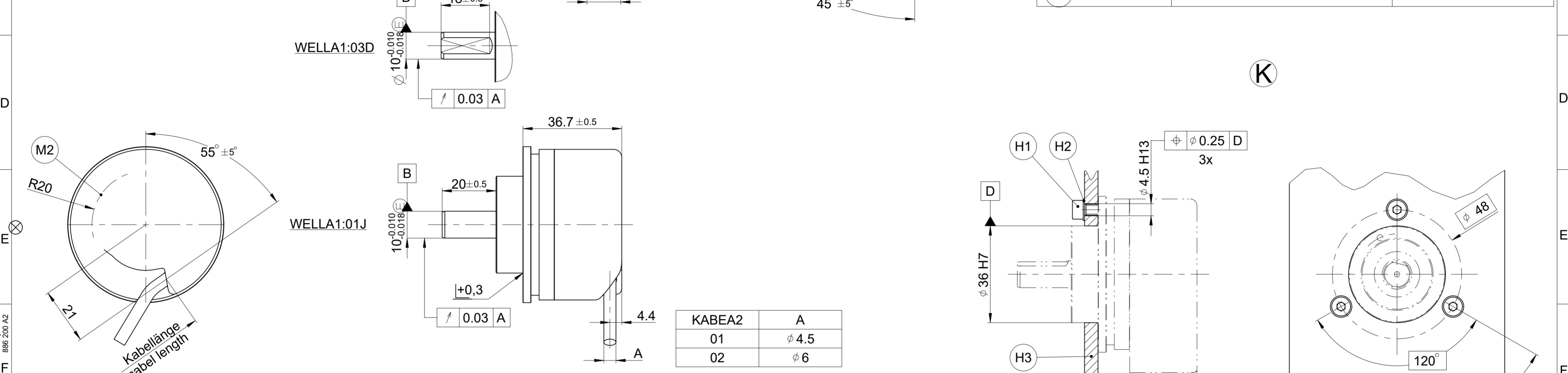


Für mechanischen Fehlerrückmeldung obligatorisch
Obligatory for mechanical fault exclusion

Materialvorgaben nach den "Allgemeinen mechanischen Hinweisen"
im aktuellen Drehgeberkatalog (D349529)
Material specification in accordance with the "General mechanical information"
in the current "Rotary Encoders" brochure (D349529)

	Kundenwelle Mating shaft	Kundenstator Mating stator
Material Material	Kein Fehlerrückmeldung für die Wellenanbindung von HEIDENHAIN No fault exclusion from HEIDENHAIN for the shaft connection	Stahl / Steel H3 oder / or Aluminium / Aluminium H2
		Anzugsmoment Tightening torque
H1	M4 - 8.8	2.65 Nm ±0.1 Nm



KABELA2	A
01	φ 4.5
02	φ 6

- A** = Lagerung Geber
 - M1** = Messpunkt Arbeitstemperatur
 - M2** = Messpunkt Vibration
 - K** = Kundenseitige Anschlussmaße
 - H1** = Schrauben M4 - 8.8 mit geeigneter, mindestens mittelfester stoffschlüssiger Losdrehicherung
Aushärtezeit der stoffschlüssigen Losdrehicherung beachten
Anzugsmoment 2,65 ±0,1Nm, Mindesteinschraubtiefe 6mm
Zur Fehlerrückmeldungberechnung wurde eine stoffschlüssige Losdrehicherung
mit einer Gewindereibungszahl zwischen 0,1 und 0,16 zugrunde gelegt.
 - H2** = Bei zul. Grenzflächenpressung $p_G \leq 280N/mm^2$ Scheibe verwenden
 - H3** = *) bei Wahl eines Materials mit einem spez. Wärmeausdehnungskoeffizienten von
 $\alpha = 10 \times 10^{-6}K^{-1}$ bis $14 \times 10^{-6}K^{-1}$ (Stahl), kann die max. Plattendicke bis zu 20mm betragen.
 - H4** = Drehrichtung der Welle für steigende Positionswerte
 - H5** = ROD Referenzmarkenlage Welle - Flansch ±30°
- Bearing of rotary encoder
- Measuring point for operating temperature
- Measuring point for vibration
- Required mating dimensions
- Screw M4 - 8.8 , with suitable material-bonding anti-rotation lock (at least medium strength)
Comply with the curing time of the material-bonding anti-rotation lock;
Tightening torque: 2.65 Nm ±0.1Nm; min. engagement depth of screw 6mm
Fault exclusion was calculated based on a material bonding anti-rotation lock
with a thread friction coefficient of between 0.1 and 0.16.
- If permissible interface pressure $p_G \leq 280N/mm^2$ use washer
- *) If a material with a coefficient of linear thermal expansion between
 $\alpha = 10 \times 10^{-6}K^{-1}$ and $14 \times 10^{-6}K^{-1}$ (steel) is chosen, the thickness can be up to 20mm
- Direction of shaft rotation for ascending position values
- Reference mark position shaft - flange ±30°

01J	39A	ID number: Change No. C198361-05 Phase: Serie
03D	39A	
WELLA1	FLANA1	Tolerances as per ISO 8015
		General Tolerances ISO 2768:1989-mH $\pm 6mm: \pm 0.2$
Original drawing Scale: 1:1 Format: A2 Anschlussmaße / Mating Dimensions		The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)
Released: 29.05.2026		Version Revision Sheet Page D1064846-04 - A-01 1 of 1

Werkstückkanten nach ISO 13715
Workpiece edges ISO 13715

HEIDENHAIN
DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH
83301 Traunreut, Germany